

Neue Haltervarianten

Für axiale Stechoperationen der Durchmesserbereiche von 38 Millimetern bis 1.000 Millimeter bietet **Horn** neue Haltervarianten des Stechsystems S224. Mit den Spann-Kassetten baut der Werkzeughersteller den Modul-Gedanken weiter aus. Damit lassen sich unterschiedliche Kassettenvarianten mit einem Grundhalter spannen. Die innere Kühlmittelzufuhr ermöglicht die direkte Kühlung der Kontaktzone und erhöht gleichzeitig die Standzeit. Darüber hinaus sorgt der hohe Kühlmitteldruck für einen verbesserten Spanabtransport aus der Nut.

Bild: Horn



Durch eine Vielfalt an Spanformgeometrien und Substraten des zweiseitigen Systems S224 lässt sich das Werkzeugsystem leicht auf die Bearbeitungsaufgabe sowie

auf den zu zerspanenden Werkstoff anpassen. Horn bietet die Axial-Halter in den folgenden Varianten an: LAK (links außen), RAK (rechts außen), LIK (links innen) sowie RIK (rechts innen). Die maximale Stechtiefe (t_{max}) beträgt 14 mm. Die Schneidbreiten (w) liegen bei 3 bis 6 Millimetern. Die innere Kühlmittelzufuhr läuft über eine Übergabestelle am Grundhalter. Die Kassetten können auch an älteren Horn-Grundhaltern ohne KSS-Übergabe verwendet werden.

www.phorn.de

Bild: P.E.I.



Mobile Schutzwand

Mobile Roll-up Screen ist eine tragbare, leicht aufzubauende Schutzwand von **P.E.I.** mit den Abmessungen 1.900 x 2.000 Millimeter, die überall im Innenbereich schnell und sicher eingesetzt werden kann. Die Trennwand besteht aus einem transparenten PVC-Material, mit einem Netzgewebe aus Polyester im Inneren, das dem Material eine sehr gute mechanischen Beständigkeit verleiht und die Durchsichtigkeit ermöglicht. Das Schutzrollo wird von einem patentierten P.E.I.-Federmechanismus aufgerollt. Bei einer Schutzfläche von etwa vier Quadratmetern im aufgebauten Zustand hat Mobile Roll-up Screen ein Transportmaß von lediglich 90 x 110 x 2.085 Millimetern. Diese Maße, das geringe Gewicht, zusammen mit dem integrierten Transportsystem ermöglichen einen flexiblen Einsatz dort, wo der Schutz benötigt wird.

www.pei.eu

Tiefere Bohrbearbeitungen

Ingersoll hat seine Bohrerlinie Spadetwist erweitert. Sie umfasst jetzt neben den vorhandenen 3xD und 5xD Haltern eine zusätzliche Halterabmessung von 8xD. Damit ist die Werkzeugserie nun auch für tiefere Bohrbearbeitungen geeignet. Die bisher schon vorhandenen Konstruktionsdetails der Spadetwist-Bohrerserie bleiben auch für die erweiterte Serie bestehen. Es stehen unterschiedliche Bohrkopfgeometrien für Durchgangslöcher und auch für Sacklochbohrungen mit ebener Grundfläche zur Verfügung. Die Klemmtechnologie ermöglicht ein schnelles, stabiles und sicheres Klemmen des Bohrkopfes. Durch eine asymmetrisch ausgeführte Schnittstelle und die selbstzentrierende Geometrie ist eine fehlerfreie Montage des Bohrkopfes gewährleistet und somit die Werkzeug- und Wechselgenauigkeit erhöht. Zum Wechseln des Bohrkopfes ist eine Entfernung der Klemmschraube nicht notwendig. Nach Lösen der Klemmschraube (etwa 3 bis 5 Umdrehungen) kann der Bohrkopf gewechselt werden, wodurch ein leichter Bohrkopfwechsel direkt an der Maschine möglich ist.

www.ingersoll-imc.de

Bild: Ingersoll



www.sl-laser.com

PRÄZISIONS-LASER

führen Sie sicher zum Erfolg!

Sichere Montage von ...

- Verbund Lagen,
- Klammern & Halterungen,
- Bohrungen,
- Anbauteilen,
- Kabelwegen,

... mit Laserprojektionen!

Jetzt Testinstallation anfordern

kontakt@sl-laser.com

SL-LASER GmbH

Dieselstr. 2 D-83301 Traunreut | Tel. +49 8669 8638-11 | info@sl-laser.com