



MATERIALTABELLE

Materialtyp	Materialbeschreibung			Materialdicke in mm	Temperatur-beständigkeit		Rolloabdeckungen			Eckige thermogeschweißte Faltenbälge	Runde Faltenbälge genäht		Faltenbälge heißgeformt		
	Oberseite (sichtbar) beschichtet mit	Trägermaterial	Unterseite beschichtet mit		kurzzeitig in °C	dauernd in min°C/max°C	ohne Gehäuse	mit Gehäuse	kleinster Aufwickel Ø		geeignetes Material	Faltdicke in mm	geeignetes Material	Faltdicke in mm	mit Längsöffnung: Faltdicke in mm
TEMAT001	Neoprene*	Polyamid	Neoprene*	0,3	250	-20 +120	•	•	20		•	1	•	1,5	nein
TEMAT002	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT202	Neoprene*	Polyester	Neoprene*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT003	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,6	250	-20 +120	•	•	20		•	1,8	•	3	5,5
TEMAT004	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,8	250	-20 +120	•	•	20		•	2,4	•	4	6,5
TEMAT005	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	1,0	250	-20 +120	•	•	20		•	3			
TEMAT006	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	1,2	250	-20 +120	•	•	50		•	3,5			
TEMAT007	Neoprene*	Kevlar*	Hypalon*	1,15	350	-20 +120	•	•	50		•	3,5			
TEMAT081	PVC weiß	Polyester	PVC weiß	0,5	200	-30 +70	•	•	20		•	1,5			
TEMAT009	Silikon	Glasfaser	Neoprene*	0,5	350	-60 +250	•	•	20		•	1,5	•	5	10
TEMAT091	PVC	Glasfaser	PVC	0,44	300	-30 +80									
TEMAT102	PTFE	Glasfaser	PTFE	0,250	320	-200 +260									
TEMAT104	PTFE	Glasfaser	PTFE	0,7	320	-200 +260									
TEMAT106	PTFE	Polyester	Polyurethan	0,32	200	-30 +120									
TEMAT11	Alubeschichtetes Kohlefaser gewebe			0,7	2500	-100 +260					•	2,1			
TEMAT012	rostfreier Edelstahl			0,2	1200	-250 +400									
TEMAT013	rostfreier Edelstahl			0,3	1200	-250 +400									
TEMAT014	rostfreier Edelstahl			0,4	1200	-250 +400									
TEMAT015	Polyurethan	Polyester	Polyurethan	0,25	200	-30 +90									
TEMAT151	Polyurethan	Polyester	Polyurethan	0,35	200	-30 +90									
TEMAT152	Polyurethan	Polyester	Polyurethan	0,8	200	-30 +90									
TEMAT153	Polyurethan	-	-	0,5	200	-30 +70									
TEMAT159	Polyurethan weiß	Polyester	Polyurethan weiß	0,7	120	-30 +100									
TEMAT160	Polyurethan grau	Polyester	Gewebe	1,4	200	-30 +90									
TEMAT161	Polyurethan	Polyester	Gewebe	0,8	200	-30 +90									
TEMAT162	Polyurethan	Polyester	Gewebe	1,4	200	-30 +90									
TEMAT164	Polyurethan	Kevlar*	Polyurethan	0,35	350	-30 +180									
TEMAT165	Polyurethan	Nomex*	Polyurethan	0,36	300	-30 +130									
TEMAT169	Polyurethan	Panox*/ Kevlar*	Polyurethan	0,33	300	-30 +130									
TEMAT170	Polyurethan	Polyester	Gewebe	1,6	200	-30 +90									
TEMAT180	CPT**	Polyester	-	1,6	1200	-25 +300									
TEMAT181	CPT**	Polyester	-	0,9	1200	-25 +300									
TEMAT017	PVC	Polyester	PVC	0,36	100	-30 +70									
TEMAT018	PVC	Polyester	PVC	0,7	100	-30 +70									
TEMAT019	PVC	Polyester	PVC	0,5	100	-30 +70									
TEMAT020	PVC	Polyester	PVC	0,25	100	-30 +70									
TEMAT022	PVC	Polyester Gitter	PVC	1,4	100	-30 +70									

* Neoprene, Hypalon, Kevlar, Panox und Nomex sind registrierte Markenzeichen. - ** Ceramic Polymer Technology.



Materialtyp	Haupteigenschaften und Beständigkeiten
TEMAT001	Beständig gegen Wasser, Öl, Kühlmittel und verdünnte Säuren, Öle und Fette auf Erdölbasis, gegen Witterung und Ozon; geringer Abrieb und Scherbeständigkeit.
TEMAT002	
TEMAT202	
TEMAT003	Beständig gegen Wasser, Öl, Kühlmittel und verdünnte Säuren; Öle und Fette auf Erdölbasis; gute Witterungs- und Ozonbeständigkeit; Hypalon ist besonders beständig gegen Meerwasser. Ausgezeichnete Abrieb- und Scherbeständigkeit.
TEMAT004	
TEMAT005	
TEMAT006	
TEMAT007	Eigenschaften wie oben. Ausgezeichnete mechanische Beständigkeit. Kevlar ist äußerst scherbeständig. Einsatz bei starker mechanischer Belastung, großen Mengen scharfkantiger Späne und hohen Temperaturen.
TEMAT081	Einsatz im Lebensmittelbereich, geeignet bei Ölen, Fetten, Blut, etc. Geeignet auch für kleinere Mengen von Kühlmittel und Säuren. FDA zugelassen.
TEMAT009	Besonders geeignet für hohe und niedrige Temperaturen. Glasfaser ist äußerst hitzebeständig, hat aber nur eine mäßige mechanische Beständigkeit. Silikon ist hoch antiadhäsiv und beständig gegen Chloride, Lösungsmittel, UV-Strahlen und Ozon.
TEMAT091	Empfohlen bei Anfall von kleinen Schweißspritzen und von säurehaltigen Medien. Selbstverlöschend.
TEMAT102	Bei starken Säuren geeignet. Nicht haftende Oberfläche. Niedriger Reibungswert. Exzellente chemische Beständigkeit. Resistent gegen Schimmel- und Pilzbildung. Ungiftig. Begrenzte Wärmeausdehnung. Mikrowellen- und UV-Strahlen-durchlässig. Teflon ist geeignet bei allen Säuren mit Ausnahme von Natrium, Kalium, Fluor bei einer Temperatur von +150 Grad.
TEMAT104	
TEMAT106	Sehr gute Beständigkeit gegen Öle und chemische Produkte. Oberfläche haftabweisend. Niedriger Reibungswert. Exzellente chemische Beständigkeit. Hoher Abrieb-, Zug- und Weiterreißfestigkeit. Es findet breite Anwendung bei den Schleifmaschinen.
TEMAT011	Selbstverlöschend (materialbedingt). Kohlenfasergewebe ist kurzzeitig beständig bei +2500 Grad. Sehr beständig bei mechanischer Belastung. Die aluminiumbeschichtete Seite reflektiert Strahlungswärme. Empfohlen bei großem Anfall von Schweißspritzen und Gussmetall. Wird deshalb hauptsächlich in Gießereien eingesetzt.
TEMAT012	
TEMAT013	Material wird eingesetzt bei schwierigen Arbeitsbedingungen, bei einer großen Menge von Spänen und bei hohen Temperaturen. Sehr gute Beständigkeit gegen Säuren.
TEMAT014	
TEMAT015	
TEMAT151	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hoher Abrieb-, Zug- und Weiterreißfestigkeit.
TEMAT152	
TEMAT153	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis, hohe Abriebbeständigkeit. Wird zur Produktion von runden thermogeschweißten Faltenbälgen verwendet.
TEMAT159	Einsatz im Lebensmittelbereich, geeignet bei Ölen, Fetten, Blut, etc. FDA zugelassen. Beständig gegen Mineralölprodukte, Öle und starken Abrieb. Ausgezeichnete Quersteifigkeit.
TEMAT160	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hohe Abriebfestigkeit. Das Trägermaterial besteht aus zwei miteinander verbundenen Bändern, die dem Gewebe eine hohe Querzugfestigkeit und ein optimales optisches Erscheinungsbild verleihen. Einsatz bei großen Spänenmengen. Nicht geeignet bei Trockenbearbeitung und heißen Spänen. Antistatisch.
TEMAT161	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hoher Abrieb- und Querzugfestigkeit. Wird bei mittelgroßem Späneanfall eingesetzt. Nicht geeignet bei Trockenbearbeitung und heißen Spänen.
TEMAT162	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hohe Abriebfestigkeit. Das Trägermaterial besteht aus zwei miteinander verbundenen Bändern, die dem Gewebe eine hohe Querzugfestigkeit und ein optimales optisches Erscheinungsbild verleihen. Einsatz bei großen Spänenmengen. Nicht geeignet bei Trockenbearbeitung und heißen Spänen. Antistatisch.
TEMAT164	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hoher Abrieb- und Knickfestigkeit. Kevlar ist sehr scherfest und wird eingesetzt bei hoher mechanischer Beanspruchung, großen Mengen scharfkantiger Späne und bei hohen Temperaturen.
TEMAT165	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hoher Abrieb- und Knickfestigkeit. Sehr beständig bei mechanischer Belastung. Beständig gegen Schweißspritzer oder glühendes Material. Findet häufig Verwendung in Laser-Schneidmaschinen. Selbstverlöschend.
TEMAT169	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öle und Fette auf Mineralölbasis; hohe Abrieb-, Knick-, und Biegefestigkeit, ausgezeichnete mechanische Belastbarkeit und Biegestabilität. Gute Beständigkeit bei Anfall von kleinen Schweißspritzen oder glühendem Material; kann derzeit als das beste Gewebe auf dem Markt für den Einsatz in Laser-Schneidmaschinen erachtet werden; selbstverlöschend.
TEMAT170	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öle und Fette auf Mineralölbasis. Das Trägermaterial besteht aus zwei miteinander verbundenen Gewebeschichten, wodurch das Gewebe eine sehr hohe Quersteifigkeit und ein optimales äußeres Erscheinungsbild erhält. Einsatz bei großem Späneanfall. Es wird empfohlen, immer Kühlmittel zu verwenden. SELBSTVERLÖSCHEND.
TEMAT180	CERAMIX verfügt über eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen heiße Späne. Das Trägermaterial besteht aus zwei miteinander verbundenen Gewebeschichten, wodurch das Gewebe eine sehr hohe Quersteifigkeit und ein optimales äußeres Erscheinungsbild erhält. CERAMIX eignet sich für Trocken- und Naßbearbeitung und besitzt eine ausgezeichnete Abrieb- und Scherbeständigkeit und wird beim Einsatz von Mineralölen empfohlen. ANTISTATISCHEM und SELBSTVERLÖSCHEND.
TEMAT181	CERAMIX LIGHT verfügt über eine exzellente Abrieb- und Schnittfestigkeit, ist beständig gegen Öle und hohe Temperaturen. Das Trägermaterial besteht aus einem ANTISTATISCHEM Gewebe mit guter Quersteifigkeit und einem optimalen Erscheinungsbild. CERAMIX LIGHT wird bei Aufkommen von heißen und scharfkantigen Spänen, sowie bei der Hochleistungs-Zerspanung, bei Trocken- sowie Naßbearbeitung eingesetzt. SELBSTVERLÖSCHEND.
TEMAT017	
TEMAT018	
TEMAT019	Beständig gegen geringe Mengen von Kühlmittel- und Ölspritzen. Auch geeignet bei Säuren.
TEMAT020	
TEMAT022	Gitter aus Polyester mit hoher Festigkeit. Die Maschenweite des Gitters beträgt 20 x 20mm. Für Sonderanwendungen geeignet. Verschiedene Maschenweiten und Gitterarten erhältlich. Für Anfragen/Bestellungen wenden Sie sich bitte an unser Technisches Büro.