

Codice	Descrizione materiali			Spessore	Resistenza termica		Protezioni avvolgibili			Soffietti piani termosaldati	Soffietti circolari cuciti		Soffietti circolari deformati		
	Lato in vista	Inserito tessile	Lato non in vista		Contatto istantaneo °C	In continuo °C	Materiale idoneo protezioni senza Cassonetto	Materiale idoneo protezioni con Cassonetto	Diametro min. avvolgimento mm	Materiale idoneo	Materiale idoneo	Spessore 1 passo (SP) mm	Materiale idoneo	Spessore 1 passo (SP) mm	Con apertura longitudinale spessore 1 passo (SP) mm
TEMAT001	Neoprene*	Poliammide	Neoprene*	0,3	250	-20 +120	•	•	20		•	1	•	1,5	no
TEMAT002	Neoprene*	Polyestere	Hypalon*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT202	Neoprene*	Polyestere	Neoprene*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT003	Neoprene*	Polyestere	Hypalon*	0,6	250	-20 +120	•	•	20		•	1,8	•	3	5,5
TEMAT004	Neoprene*	Polyestere	Hypalon*	0,8	250	-20 +120	•	•	20		•	2,4	•	4	6,5
TEMAT005	Neoprene*	Polyestere	Hypalon*	1,0	250	-20 +120	•	•	20		•	3			
TEMAT006	Neoprene*	Polyestere	Hypalon*	1,2	250	-20 +120	•	•	50		•	3,5			
TEMAT007	Neoprene*	Kevlar*	Hypalon*	1,15	350	-20 +120	•	•	50		•	3,5			
TEMAT081	PVC Bianco	Polyestere	PVC Bianco	0,5	200	-30 +70	•	•	20		•	1,5			
TEMAT009	Silicone	Fibra di vetro	Neoprene*	0,5	350	-60 +250	•	•	20		•	1,5	•	5	10
TEMAT091	PVC	Fibra di vetro	PVC	0,44	300	-30 +80	•	•	20						
TEMAT102	PTFE	Fibra di vetro	PTFE	0,250	320	-200 +260	•	•	20						
TEMAT104	PTFE	Fibra di vetro	PTFE	0,7	320	-200 +260	•	•	70						
TEMAT106	PTFE	Polyestere	Poliuretano	0,32	200	-30 +120	•	•	20	•					
TEMAT011	Tessuto al carbonio alluminizzato			0,7	2500	-100 +260	•	•	20		•	2,1			
TEMAT012	Acciaio inox AISI 301			0,2	1200	-250 +400	•	•	70						
TEMAT013	Acciaio inox AISI 301			0,3	1200	-250 +400	•	•	90						
TEMAT014	Acciaio inox AISI 301			0,4	1200	-250 +400	•	•	150						
TEMAT015	Poliuretano	Polyestere	Poliuretano	0,25	200	-30 +90	•	•	20	•					
TEMAT151	Poliuretano	Polyestere	Poliuretano	0,35	200	-30 +90	•	•	20	•					
TEMAT152	Poliuretano	Polyestere	Poliuretano	0,8	200	-30 +90	•	•	20						
TEMAT153	Poliuretano	-	-	0,5	200	-30 +70				•					
TEMAT159	Poliuretano Bianco	Polyestere	Poliuretano Bianco	0,7	120	-30 +100	•	•	20		•	2,1			
TEMAT160	Poliuretano Grigio	Polyestere	Tela	1,4	200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT161	Poliuretano	Polyestere	Tela	0,8	200	-30 +90	•	•	20		•	2,5			
TEMAT162	Poliuretano	Polyestere	Tela	1,4	200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT164	Poliuretano	Kevlar*	Poliuretano	0,35	350	-30 +180	•	•	20	•	•	1,5			
TEMAT165	Poliuretano	Nomex*	Poliuretano	0,36	300	-30 +130	•	•	20	•					
TEMAT169	Poliuretano	Panox*/Kevlar*	Poliuretano	0,33	300	-30 +130	•	•	20	•					
TEMAT170	Poliuretano	Polyestere	Tela	1,6	200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT180	CPT**	Polyestere	-	1,6	1200	-25 +300	•	•	70						
TEMAT181 <b>NEW</b>	CPT**	Polyestere	-	0,9	1200	-25 +300	•	•	20						
TEMAT017	PVC	Polyestere	PVC	0,36	100	-30 +70	•	•	20	•					
TEMAT018	PVC	Polyestere	PVC	0,7	100	-30 +70	•	•	20		•	2,1	•	3,5	6
TEMAT019	PVC	Polyestere	PVC	0,5	100	-30 +70	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT020	PVC	Polyestere	PVC	0,25	100	-30 +70	•	•	20	•					
TEMAT022	PVC	Rete in poliesteri	PVC	1,4	100	-30 +70	•	•	40						

\* Neoprene, Hypalon, Kevlar, Panox e Nomex sono marchi registrati. - \*\* Ceramic Polymer Technology.



Codice	Principali caratteristiche di resistenza
TEMAT001	Resistente ad acqua, olio, refrigeranti, agenti atmosferici, ozono, prodotti petroliferi, acidi diluiti. Discreta resistenza al taglio ed all'abrasione.
TEMAT002	
TEMAT202	
TEMAT003	Resistente ad acqua, olio, refrigeranti, agenti atmosferici, ozono, prodotti petroliferi, acidi diluiti. Ottima resistenza al taglio ed all'abrasione.
TEMAT004	Hypalon è particolarmente resistente all'acqua marina.
TEMAT005	
TEMAT006	
TEMAT007	Caratteristiche come sopra. Eccellente resistenza meccanica, il Kevlar ha un'eccellente resistenza al taglio. Viene impiegato normalmente quando vi è forte stress meccanico, forte presenza di trucioli taglienti e temperature elevate.
TEMAT081	Viene impiegato per l'industria alimentare in quanto idoneo alla presenza di oli, grassi, sangue, ecc.. Idoneo anche a resistere a piccoli spruzzi di lubrificante e in presenza di acidi. <b>Approvato FDA.</b>
TEMAT009	Particolarmente adatto per le alte e le basse temperature. La Fibra di Vetro ha un'elevata resistenza alla temperatura, ma una mediocre resistenza meccanica. Il Silicone è un ottimo antiadesivo ed è resistente ai clorurati, solventi, raggi U.V. ed ozono.
TEMAT091	Tessuto idoneo in presenza di piccoli spruzzi di saldatura. Idoneo anche in presenza di acidi. <b>Autoestinguente.</b>
TEMAT102	Ambienti con forte presenza di acidi. Superficie altamente antiadesiva. Coefficiente d'attrito basso. Eccellente inerzia chimica. Resiste alla formazione di muffe e funghi. Atossicità. Dilatazione termica assai limitata. Trasparenza alle microonde ed ai raggi UV. Il Teflon è idoneo a tutti gli acidi ad esclusione di SODIO - POTASSIO - FLUORO a temperatura a partire da 150°C.
TEMAT104	
TEMAT106	Ottima resistenza agli oli ed ai prodotti chimici. Superficie antiadesiva. Coefficiente d'attrito basso. Eccellente inerzia chimica. Ottima resistenza all'abrasione e alla flessione. <b>Trova largo impiego nelle rettificatrici.</b>
TEMAT011	È <b>autoestinguente</b> per sua natura. Le fibre di carbonio resistono fino a 2500°C per brevi periodi. Eccellente resistenza meccanica. La parte alluminizzata consente di riflettere il calore radiante. Resiste ad abbondanti schizzi di saldatura ed al metallo fuso, trova in fonderia il suo impiego maggiore.
TEMAT012	
TEMAT013	Impiegati per gravosi ambienti di lavoro, in presenza di abbondante truciolo tagliente ed elevate temperature. Ottima resistenza agli acidi.
TEMAT014	
TEMAT015	
TEMAT151	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione.
TEMAT152	
TEMAT153	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed discreta resistenza all'abrasione. Viene impiegato per la costruzione dei soffietti circolari termosaldati.
TEMAT159	Viene impiegato per l'industria alimentare in quanto idoneo alla presenza di oli, grassi, sangue, ecc.. <b>Approvato FDA.</b> È resistente ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione.
TEMAT160	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. L'inserto tessile è composto da due tele accoppiate e questo conferisce al tessuto una elevata rigidità trasversale ed un ottimo aspetto estetico. Viene normalmente impiegato in presenza di grandi quantità di truciolo. Non è idoneo per lavorazioni a secco con trucioli caldi. <b>Antistatico.</b>
TEMAT161	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli, ed alla forte abrasione. Buona rigidità trasversale. Viene normalmente impiegato in presenza di medie quantità di truciolo. Non è idoneo per lavorazioni a secco con trucioli caldi.
TEMAT162	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. L'inserto tessile è composto da due tele accoppiate e questo conferisce al tessuto una elevata rigidità trasversale ed un ottimo aspetto estetico. Viene normalmente impiegato in presenza di grandi quantità di truciolo. Non è idoneo per lavorazioni a secco con trucioli caldi. <b>Antistatico.</b>
TEMAT164	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione. Eccellente resistenza meccanica, il Kevlar ha un'eccellente resistenza al taglio. Viene impiegato normalmente quando vi è forte stress meccanico, forte presenza di trucioli taglienti e temperature elevate.
TEMAT165	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione. Ottima resistenza meccanica. Buona resistenza in presenza di piccoli schizzi di saldatura o materiale incandescente. Trova largo impiego nelle macchine da taglio laser. <b>Autoestinguente.</b>
TEMAT169	<b>Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Eccellente resistenza meccanica e alla flessione. Buona resistenza in presenza di piccoli schizzi di saldatura o materiale incandescente. Si può considerare il migliore tessuto attualmente presente sul mercato per l'utilizzo nelle macchine da taglio laser. Autoestinguente.</b>
TEMAT170	<b>Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. L'inserto tessile è composto da due tele accoppiate e questo conferisce al tessuto un'elevatissima rigidità trasversale ed un ottimo aspetto estetico. Viene impiegato in presenza di grandi quantità di truciolo. Si consiglia sempre l'uso del refrigerante. TESSUTO AUTOESTINGUENTE.</b>
TEMAT180	<b>Il CERAMIX ha un'eccellente resistenza all'abrasione, al taglio, agli oli ed ad alle alte temperature. L'inserto tessile è composto da due tele accoppiate e questo conferisce al tessuto una elevata rigidità trasversale ed un ottimo aspetto estetico. Il CERAMIX viene impiegato in presenza di grandi quantità di truciolo caldo e tagliente, per lavorazioni di asportazione truciolo ad alta velocità in ambiente di lavoro sia secco che umido. ANTISTATICO ed AUTOESTINGUENTE.</b>
TEMAT181	<b>Il CERAMIX LIGHT ha un'eccellente resistenza all'abrasione, al taglio, agli oli ed ad alle alte temperature. L'inserto tessile è costituito da un tessuto ANTISTATICO con buona rigidità trasversale ed un ottimo aspetto estetico. Il CERAMIX LIGHT viene impiegato in presenza di truciolo caldo e tagliente, per lavorazioni di asportazione truciolo ad alta velocità in ambiente di lavoro sia secco che umido. AUTOESTINGUENTE.</b>
TEMAT017	
TEMAT018	
TEMAT019	Impiegati principalmente in presenza di piccoli spruzzi di refrigeranti ed oli. Idonei anche in presenza di acidi.
TEMAT020	
TEMAT022	Questo materiale è costituito da una rete in poliestere ad alta tenacità. La luce della rete è di 20x20 mm. Impiegato in applicazioni speciali. Possono essere forniti altri tipi di rete con spessori e luce della rete diversi.

La riproduzione anche parziale della presente pagina è vietata.