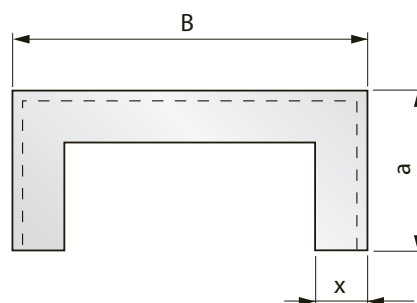
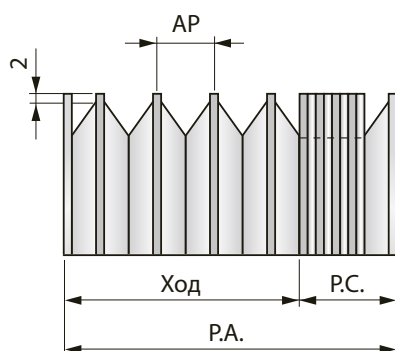
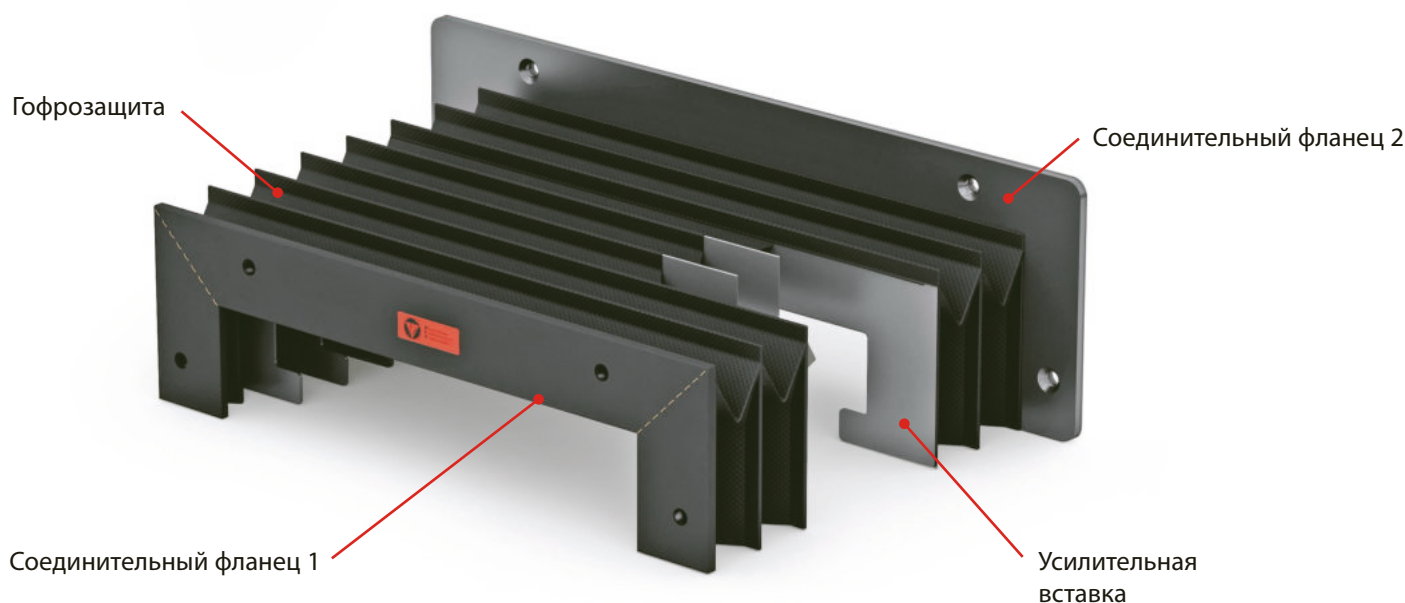




ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ



P.A. = Длина в растянутом виде

P.C. = Длина в сжатом виде

Ход = Длина в растянутом виде - Длина в сжатом виде

B = Ширина гофрозащиты

a = Высота складки

x = Ширина профиля гофрозащиты

Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

AP = Длина 1 складки в растянутом виде = $x \cdot 2 - 8$

SM = Толщина материала гофрозащиты *

SS = Толщина усиленной вставки *

SF = Толщина соединительного фланца *

NP = Количество складок = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* см. перечень материалов на стр. 34.

Данная спецификация описывает только один тип выпускаемых нашей компанией гофрозащит.

Для получения информации о других типах гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Пример:

Данные: Ширина профиля гофрозащиты = 15 мм
Длина в растянутом виде = 1000 мм

Длина 1 складки в растянутом виде = $15 \times 2 - 8 = 22$

Количество складок = $\frac{1000}{22} + 2 = 48$

Длина в сжатом виде = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 48 + (2^{***} \times 2)$

Длина в сжатом виде = $3 \times 48 + 4 = 148$

Длина в сжатом виде = 148 мм

* Допустим, гофрозащита сделан из материала "ТЕМАТ015" (см. перечень материалов на стр. 34)

** Допустим, толщина вставки составляет 1 мм

*** Допустим, толщина фланца составляет 2 мм (см. перечень материалов на стр. 34)

Размеры в мм



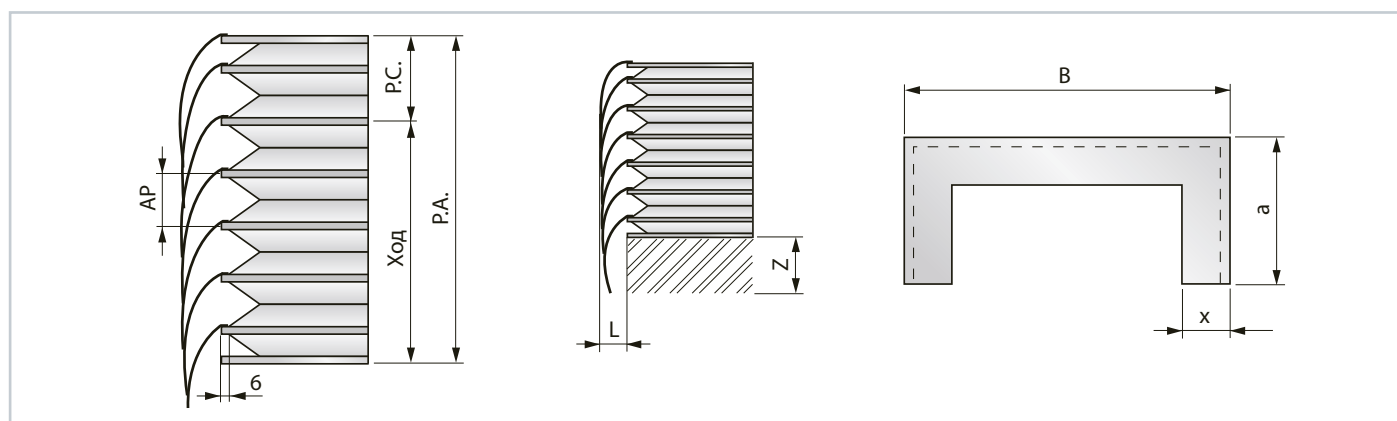
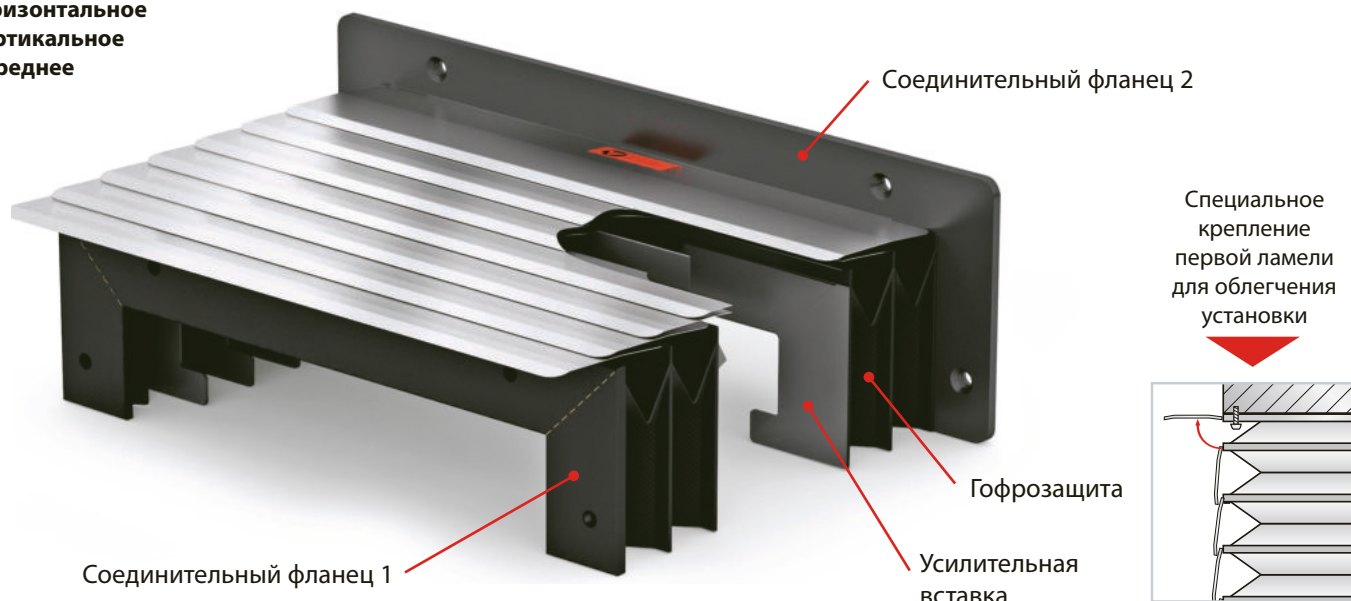
ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ С НЕПОДВИЖНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Рабочее положение:

Горизонтальное

Вертикальное

Переднее



P.A. = Длина в растянутом виде

P.C. = Длина в сжатом виде

ход = Длина в растянутом виде - Длина в сжатом виде

B = Ширина гофрозащиты

a = Высота складки

x = Ширина профиля гофрозащиты

x(мм)	15	20	25	30	35	40	45
L(мм)	16	21	26	33	43	48	56
Z(мм)	45	55	65	75	85	95	105

Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

AP = Длина 1 складки в растянутом виде = $x \cdot 2 - 16$

SM = Толщина материала гофрозащиты *

SS = Толщина усилительной вставки *

SF = Толщина усилительной вставки *

NP = Количество складок = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* см. перечень материалов на стр. 34

Данная спецификация описывает только один тип выпускаемых нашей компанией гофрозащит.

Для получения информации о других типах гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Пример

Данные: Ширина профиля гофрозащиты = 45 мм

Длина в растянутом виде = 1800 мм

Длина 1 складки в растянутом виде = $45 \times 2 - 16 = 74$

Количество складок = $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Длина в сжатом виде = $(0,35 \times 8 + 1^{**}) \times 27 + (3^{***} \times 2)$

Длина в сжатом виде = $3,8 \times 27 + 6 = 109$

Длина в сжатом виде = 109 мм

* Допустим, гофрозащита сделан из материала "ТЕМАТ151" (см. перечень материалов на стр. 34)

** Допустим, толщина вставки составляет 1 мм

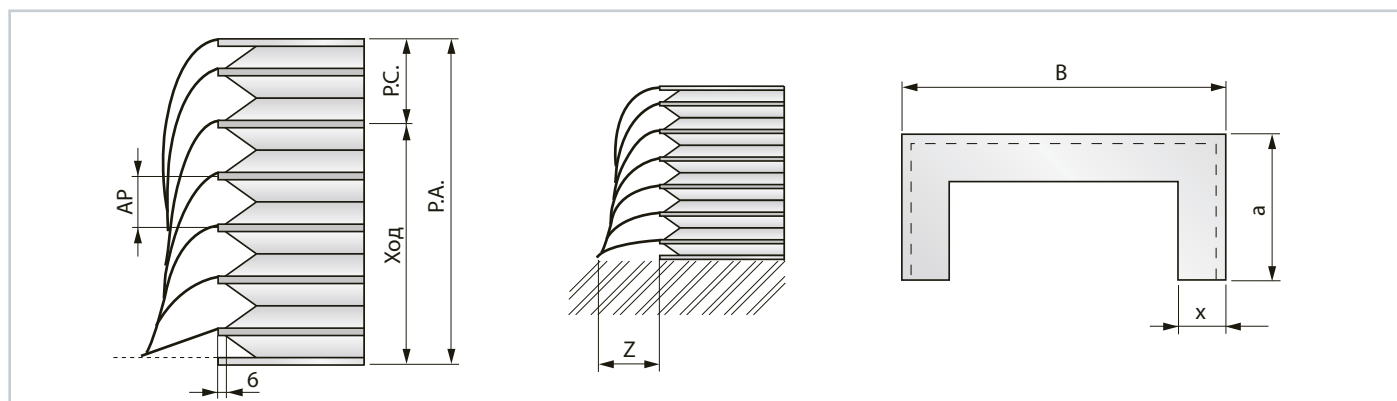
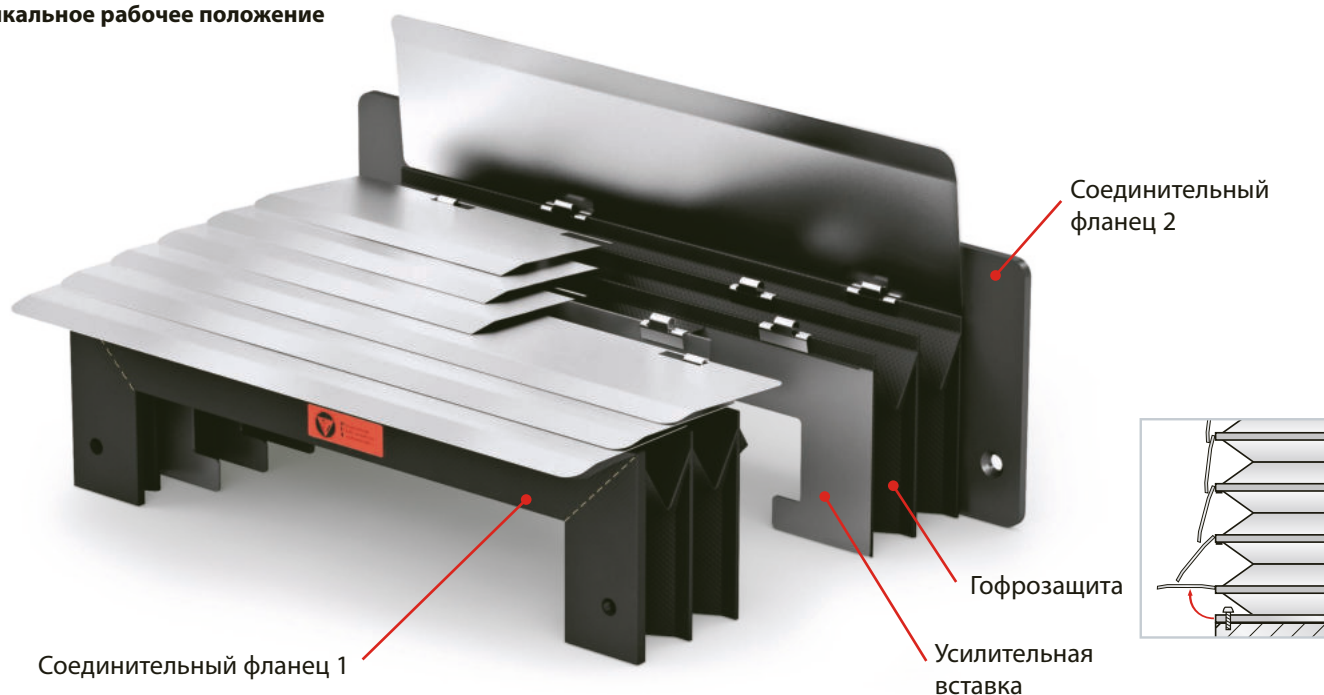
*** Допустим, толщина фланца составляет 3 мм (см. перечень материалов на стр. 34)

Размеры в мм



ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ С ШАРНИРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Вертикальное рабочее положение



Р.А. = Длина в растянутом виде

Р.С. = Длина в сжатом виде

Ход = Длина в растянутом виде - Длина в сжатом виде

В = Ширина гофрозащиты

а = Высота складки

х = Ширина профиля гофрозащиты

х(мм)	15	20	25	30	35	40	45
З(мм)	40	50	60	70	80	90	100

Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

AP = Длина 1 складки в растянутом виде = $x \cdot 2 - 16$

SM = Толщина материала гофрозащиты *

SS = Толщина усиленной вставки *

SF = Толщина соединительного фланца *

NP = Количество складок = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

Р. С. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* см. перечень материалов на стр. 34

Данная спецификация описывает только один тип выпускаемых нашей компанией гофрозащит.

Для получения информации о других типах гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм

Пример

Данные: Ширина профиля гофрозащиты = 30 мм
Длина в растянутом виде = 1000 мм

Длина 1 складки в растянутом виде = $30 \times 2 - 16 = 44$

Количество складок = $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Длина в сжатом виде = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 25 + (2^{***} \times 2)$

Длина в сжатом виде = $3 \times 25 + 4 = 79$

Длина в сжатом виде = 79 мм

* Допустим, гофрозащита сделан из материала "ТЕМАТ015" (см. перечень материалов на стр. 34)

** Допустим, толщина вставки составляет 1 мм

*** Допустим, толщина фланца составляет 2 мм (см. перечень материалов на стр. 34)



Материалы гофрозащиты

Код материала гофрозащиты	Описание			Толщина (мм)	Термостойкость			Основные показатели стойкости
	Наружная сторона	Текстильная основа	Внутренняя сторона		Кратковременный контакт °C	Длительный контакт		
						мин. °C	макс. °C	
ТЕМАТ 106	PTFE	Полиэфир	Полиуретан	0,30	+200	-30	+120	Обладает превосходной стойкостью к маслам и химическим реагентам. Поверхность имеет антиадгезионные свойства. Отличается низким коэффициентом трения. Чрезвычайно химически инертен. Обладает отличной стойкостью к абразивному износу и изгибам. Широко применяется в шлифовальном оборудовании.
ТЕМАТ 015	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,25	+200	-30	+ 90	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам.
ТЕМАТ 151	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,35	+200	-30	+ 90	
ТЕМАТ 164	Полиуретан	Кевлар*	Полиуретан	0,35	+350	-30	+180	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам. Кевлар обладает превосходной механической прочностью и отличается наилучшей стойкостью в порезам. Обычно применяется в местах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, при большом количестве острой стружки и высоких температурах.
ТЕМАТ 165	Полиуретан	Номекс*	Полиуретан	0,36	+300	-30	+130	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам. Обладает превосходной механической прочностью. Стоек к брызгам расплавленного металла при сварке или тлеющим материалам. Широко применяется в станках лазерной резки. Обладает самозатухающими свойствами.
ТЕМАТ 169	Полиуретан	Панокс*/Кевлар	Полиуретан	0,33	+300	-30	+130	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной механической прочностью и стойкостью к изгибам. Стоек к брызгам расплавленного металла при сварке или тлеющим материалам. Считается наилучшим из доступных на рынке материалов для применения в станках лазерной резки.
ТЕМАТ 017	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,36	+100	-30	+ 70	Используется в основном при наличии атмосферной пыли, брызг СОЖ и масел. Подходит для применения в присутствии кислот.
ТЕМАТ 020	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,25	+100	-30	+ 70	

Материалы для вставок

Код материала вставок	Описание	Толщина (мм)	Примечания
ПВХ 05	ПВХ	0,50 **	Ширина гофрозащиты (В) до 300 мм
ПВХ 10	ПВХ	1,00	Ширина гофрозащиты (В) от 301 до 700 мм
ПВХ 15	ПВХ	1,50	Ширина гофрозащиты (В) от 701 до 1500 мм

Материалы соединительного фланца

Код материала фланца	Описание	Толщина (мм)
AL	Алюминий	2,0 - 3,0
AC	Сталь	2,0 - 3,0 - 4,0
ПВХ	ПВХ	2,0 - 3,0

Материалы накладок

Код материала накладок	Описание	Основные области применения
AL	Алюминий с порошковой окраской	При наличии брызг сварки, тлеющей стружки среднего малого размера. Особенно рекомендуется при постоянном наличии искр. Также рекомендуется к применению в местах, где требуется легкость.
INOX	Нержавеющая сталь	При наличии в рабочей среде стружки большого размера. Особенно рекомендуются для работы в присутствии кислот.

* Кевлар (Kevlar), панокс (Panox) и номекс (Nomex) являются зарегистрированными торговыми марками.

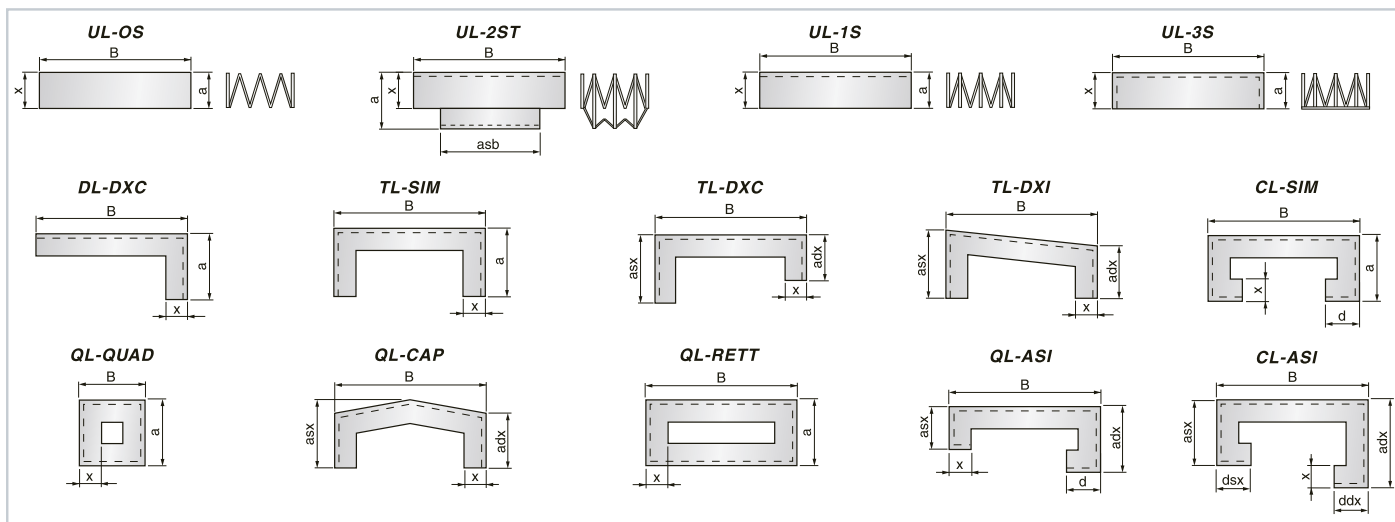
** НЕ рекомендуется для термосварных гофрозащит с пластинами.

По поводу других материалов и областей применения просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм



Стандартные формы

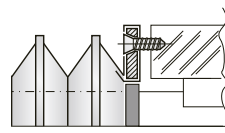


ПРИМЕЧАНИЕ. Выше приведены стандартные формы термосварных гофрозащит. Другие формы доступны по запросу.

Системы крепления присоединительных фланцев

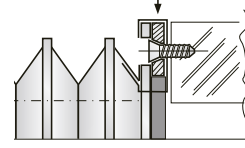
- С соединительным фланцем из стали, алюминия или ПВХ
- Форма и отверстия по чертежу заказчика

Тип А



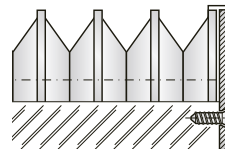
Тип I

Соединительный фланец

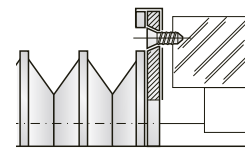


- С соединительным фланцем из стали, алюминия или ПВХ
- Форма и отверстия по чертежу заказчика
- Решение с соединительным фланцем, выступающим за профиль гофрозащиты, из стали, алюминия или ПВХ

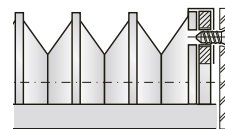
Тип B1



Тип B2



Тип C



- С соединительным фланцем из стали
- Форма и отверстия по чертежу заказчика
- Отверстия во фланце с резьбой

Быстрая установка гофрозащиты при помощи ленты VELCRO. Роль соединительного фланца выполняет вставка из ПВХ, на которую наклеена лента VELCRO. Лента Velcro крепится непосредственно на машину.

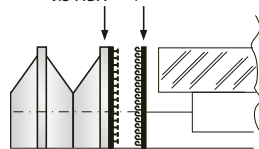
Данное решение имеет следующие преимущества:

- Быстрая установка и снятие гофрозащиты
- Невысокая цена

Рекомендуется для работы в сухой среде

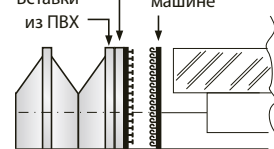
Тип E

Вставки гофрозащиты из ПВХ
Лента Velcro для крепления к машине



Тип H

Соединительный фланец
Вставки из ПВХ
Лента «ЛИПУЧКА» для крепления к машине



Установка гофрозащиты при помощи ВЫСОКОПРОЧНОГО быстроразъемного соединения.

Соединительный фланец изготавливается из стали, алюминия или ПВХ. Форма, размеры и позиции отверстий по чертежу заказчика.

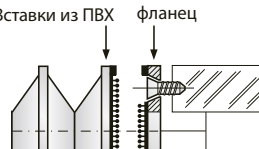
Данное решение имеет следующие преимущества:

- Быстрая установка и снятие гофрозащиты
- Надежная герметизация по периметру благодаря полосе герметика

Рекомендуется для работы во влажной среде

Тип F

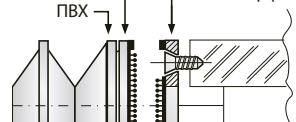
Вставки из ПВХ
Соединительный фланец



Тип G

Целая складка из ПВХ

Соединительный фланец
Вставки из ПВХ
Контрфланец

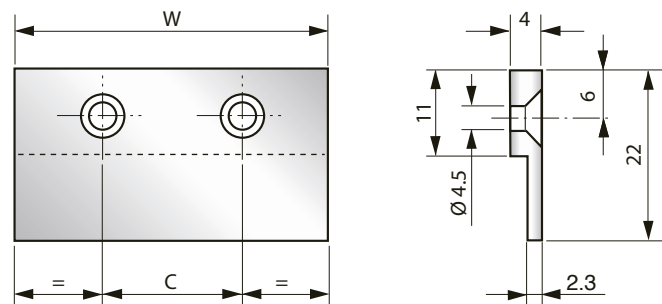




Стандартные крепления термосварных гофрозащит для линейных направляющих

Вариант А. Зажимы

Способ подходит для тяжелых условий работы в присутствии СОЖ

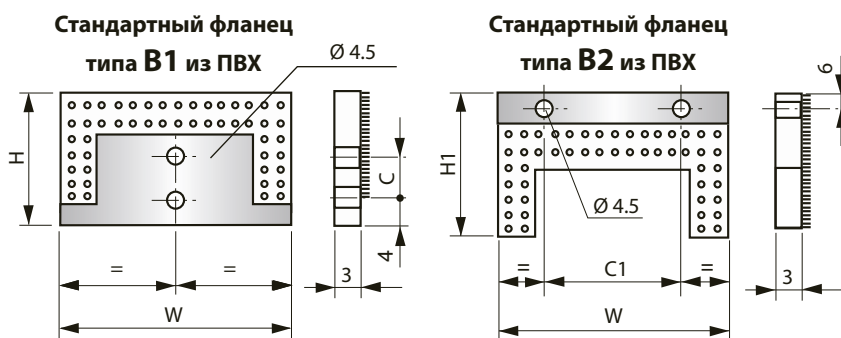


НАПРАВЛЯЮЩАЯ	W	C	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

Используется для крепления гофрозащиты в любых позициях (1, 2, 3, 4) к плоским или угловым опорам, подготовленным клиентом.

Вариант В. Крепление фланца при помощи ленты Velcro (B1 и B2)

Данный способ подходит для работы в сухой среде



НАПРАВЛЯЮЩАЯ	W	H	C	H1	C1	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- Поз.1 а) Прикрепите стандартный фланец типа 1 к направляющей.
б) Подсоедините гофрозащиту к стандартному фланцу типа 1 и плотно прижмите.
- Поз.2-3 а) Прикрепите к столу или опорной плите стандартный фланец типа 2 винтами.
б) Подсоедините гофрозащиту к стандартному фланцу типа 2 и плотно прижмите.
- Поз.4 а) Прикрепите к уголку, подготовленному клиентом, стандартный фланец типа 2 винтами.
б) Подсоедините гофрозащиту к стандартному фланцу типа 2 и плотно прижмите.

ПРИМЕЧАНИЕ. Крепления, показанные в поз. 1-4, являются взаимозаменяемыми.

Данная спецификация описывает способы крепления выпускаемых нашей компанией гофрозащит для линейных направляющих. По поводу других размеров просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм