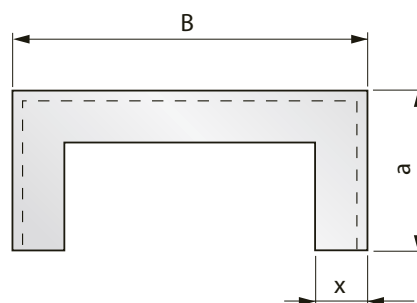
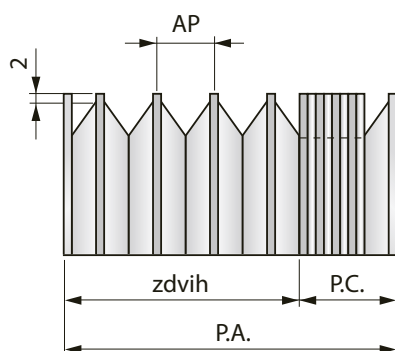
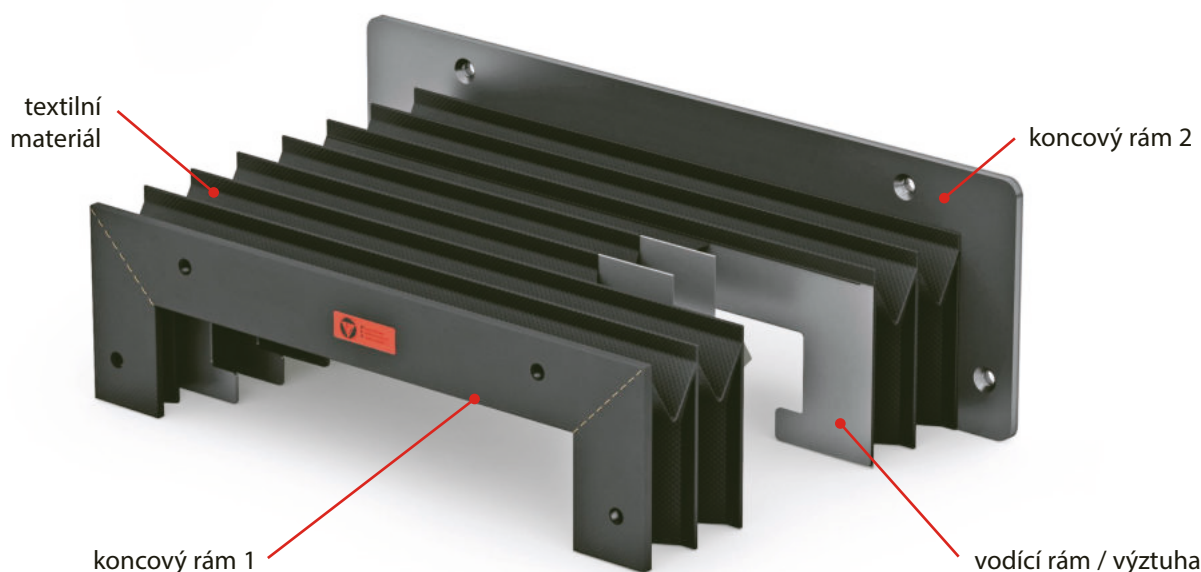




OCHRANNÉ MĚCHY ZA TEPLA SVAŘOVANÉ



P.A. = vytažení
P.C. = stlačení
zdvih = vytažení - stlačení

B = šířka měchu
a = výška měchu
x = šířka záhybu

vzorec pro HODNOTU STLAČENÍ (vzorec slouží jako směrná hodnota)

AP = vytažení na záhyb = $x \cdot 2 - 8$
SM = tloušťka povrchu měchu *
SS = tloušťka vodícího rámu *
SF = tloušťka koncového rámu *
NP = počet záhybů = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* viz. strana 34

Tento list ukazuje pouze jeden z možných tvarů měchu.
 Prosím zašlete nám náčrt Vámi požadovaného měchu,
 abychom Vám mohli vypracovat cenovou nabídku.

Příklad:

zadáno: šířka záhybu = 15 mm
 vytažení = 1000mm
 vytažení na záhyb = $15 \times 2 - 8 = 22$

počet záhybů = $\frac{1000}{22} + 2 = 48$

stlačení = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 48 + (2^{***} \times 2)$

stlačení = $3 \times 48 + 4 = 148$

stlačení = 148 mm

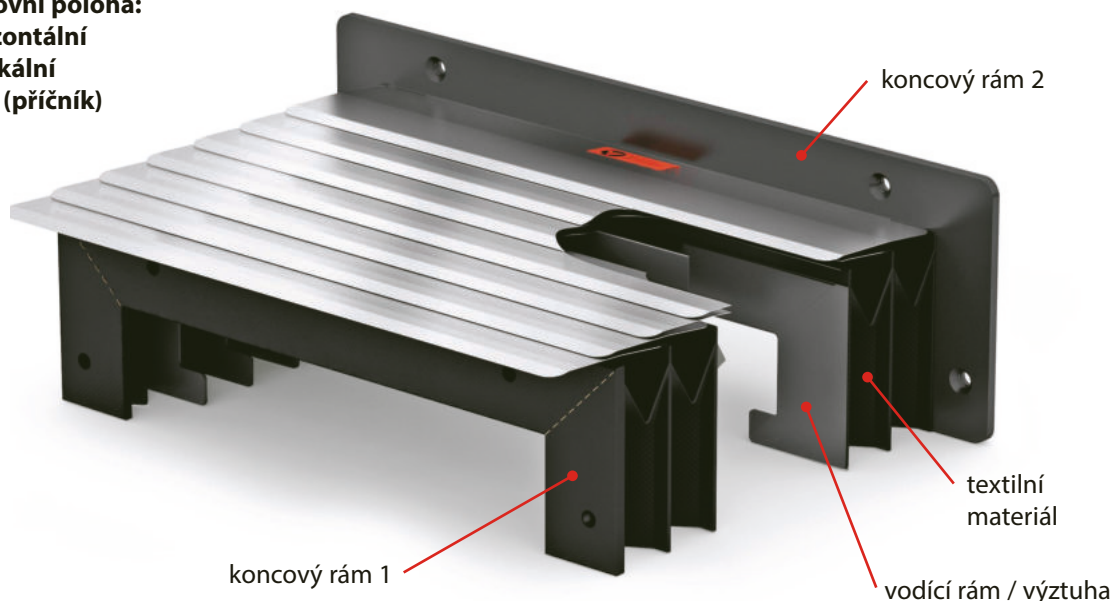
* tloušťka materiálu je brána hodnotou 0,25 mm
 (označení "TEMAT 015" – viz. seznam str. 34)

** tloušťka vodícího rámu 1 mm

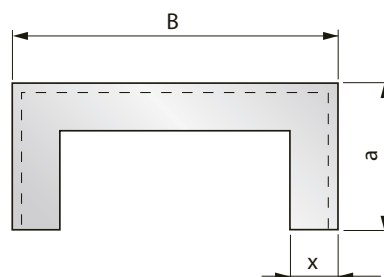
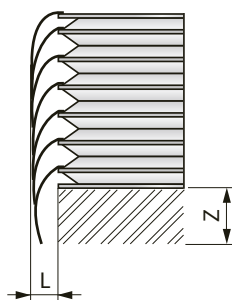
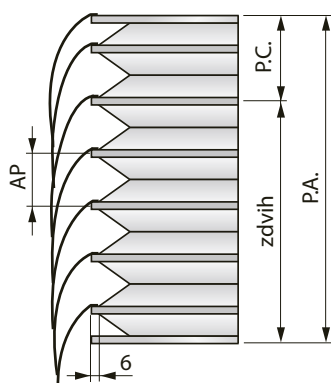
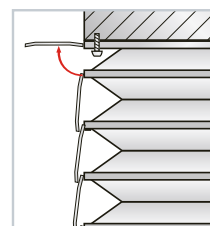
*** tloušťka koncového rámu 2 mm (viz. seznam str. 34)

OCHRANNÉ MĚCHY ZA TEPLA SVAŘOVANÉ S PEVNÝMI LAMELAMI

pracovní poloha:
horizontální
vertikální
čelní (příčník)



možné speciální
upevnění první
ocelové lamely
usnadňující montáž



P.A. = vytažení
P.C. = stlačení
zdvih = vytažení - stlačení

B = šířka měchu
a = výška měchu
x = šířka záhybu

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
L(mm)	16	21	26	33	43	48	56
Z(mm)	45	55	65	75	85	95	105

vzorec pro HODNOTU STLAČENÍ (vzorec slouží jako směrná hodnota)

AP = vytažení na záhyb = $x \cdot 2 - 16$

SM = tloušťka povrchu měchu *

SS = tloušťka vodícího rámu *

SF = tloušťka koncového rámu *

NP = počet záhybů = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* viz. strana 34

Tento list ukazuje pouze jeden z možných tvarů měchu.
Prosím zašlete nám náčrt Vámi požadovaného měchu,
abychom Vám mohli vypracovat cenovou nabídku.

Příklad

zadáno: šířka záhybu = 45 mm

vytažení = 1800 mm

vytažení na záhyb = $45 \times 2 - 16 = 74$

počet záhybů = $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

stlačení = $(0,35 \times 8 + 1^{**}) \times 27 + (3^{***} \times 2)$

stlačení = $3,8 \times 27 + 6 = 109$

stlačení = 109 mm

* tloušťka materiálu je brána hodnotou 0,35 mm
(označení "TEMAT151" - viz. seznam str. 34)

** tloušťka vodícího rámu 1 mm

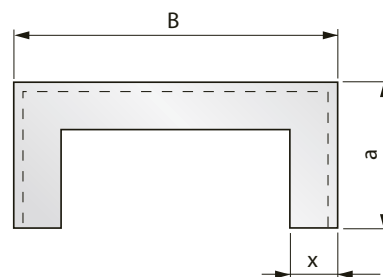
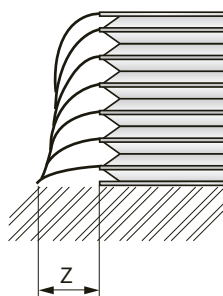
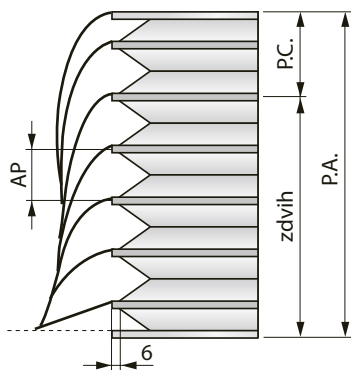
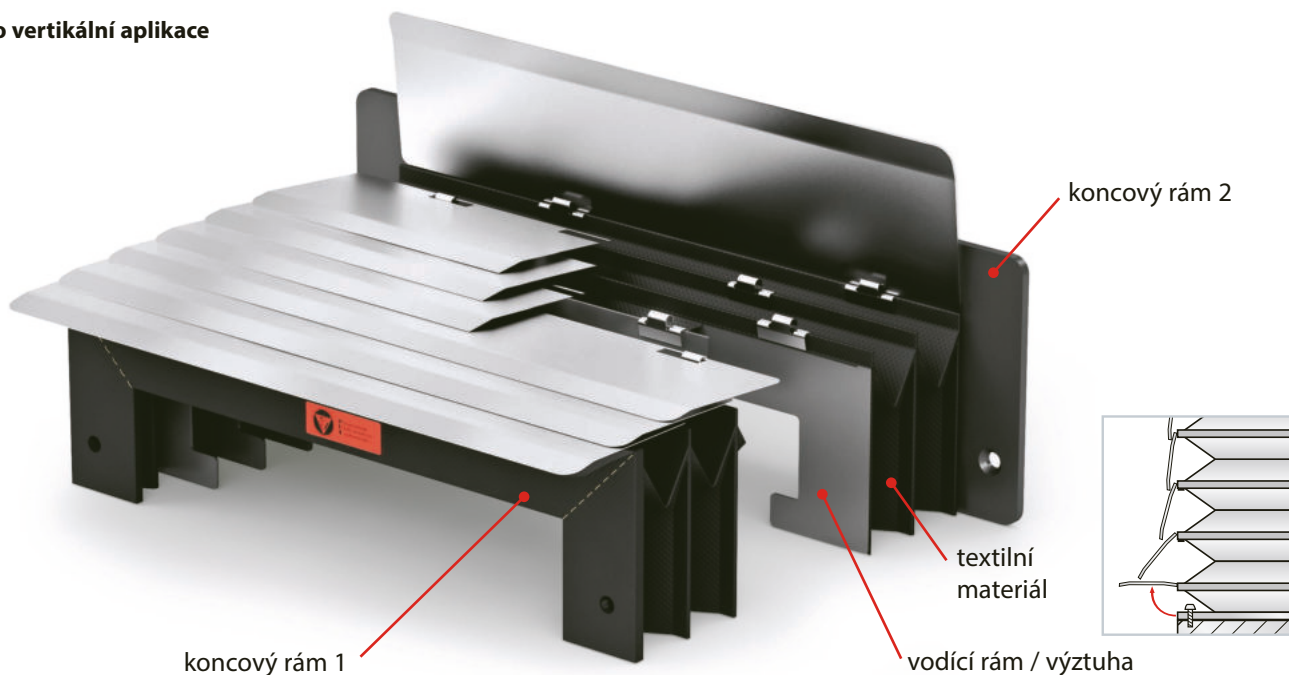
*** tloušťka koncového rámu 3 mm (viz. seznam str. 34)

Všechny uvedené rozměry v katalogu jsou v mm.



OCHRANNÉ MĚCHY ZA TEPLA SVAŘOVANÉ S POHYBLIVÝMI LAMELAMI

pouze pro vertikální aplikace



P.A. = vytažení
P.C. = stlačení
zdvih = vytažení - stlačení

B = šířka měchu
a = výška měchu
x = šířka záhybu

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
Z(mm)	40	50	60	70	80	90	100

vzorec pro HODNOTU STLAČENÍ (vzorec slouží jako směrná hodnota)

AP = vytažení na záhyb = $x \cdot 2 - 16$

SM = tloušťka povrchu měchu *

SS = tloušťka vodícího rámu *

SF = tloušťka koncového rámu *

NP = počet záhybů = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* viz. strana 34

Tento list ukazuje pouze jeden z možných tvarů měchu.
Prosím zašlete nám náčrt Vámi požadovaného měchu,
abychom Vám mohli vypracovat cenovou nabídku.

Všechny uvedené rozměry v katalogu jsou v mm.

Příklad

zadáno: šířka záhybu = 30 mm
vytažení = 1000 mm

vytažení na záhyb = $30 \cdot 2 - 16 = 44$

počet záhybů = $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

stlačení = $(0,25 \cdot 8 + 1^{**}) \cdot 25 + (2^{***} \cdot 2)$

stlačení = $3 \cdot 25 + 4 = 79$

stlačení = 79 mm

* tloušťka materiálu je brána hodnotou 0,25 mm
(označení "TEMAT015" - viz. seznam str. 34)

** tloušťka vodícího rámu 1 mm

*** tloušťka koncového rámu 2 mm (viz. seznam str. 34)

Materiály pro ochranné měchy

materiál	popis materiálu			tloušťka materiálu (mm)	odolnost proti teplotě			vlastnosti materiálu
	horní strana (viditelná) potažená s	nosný materiál	spodní strana potažená s		krátkodobá °C	trvalá		
						min. °C	max. °C	
TEMAT 106	Ptfe	polyester	polyuretan	0,30	+200	-30	+120	velmi dobrá odolnost vůči olejům a chemickým látkám; povrch antiadhézní, nízká hodnota tření; excelentní odolnost vůči chemikáliím; vysoká odolnost vůči oděru, pevnost v tahu a proti roztržení; použití u brusek
TEMAT 015	polyuretan	polyester	polyuretan	0,25	+200	-30	+ 90	výborná odolnost vůči olejům a tukům na bázi minerálních olejů; odolnost vůči oděru; neohybnost
TEMAT 151	polyuretan	polyester	polyuretan	0,35	+200	-30	+ 90	
TEMAT 164	polyuretan	Kevlar*	polyuretan	0,35	+350	-30	+180	výborná odolnost vůči olejům a tukům na bázi minerálních olejů; odolnost vůči oděru; neohybnost; kevlar je velmi pevný na stříh a je používán u velkých mechanických zatížení, při dopadu ostrých třísek a při vysokých teplotách
TEMAT 165	polyuretan	Nomex*	polyuretan	0,36	+300	-30	+130	výborná odolnost vůči olejům a tukům na bázi minerálních olejů; odolnost vůči oděru; neohybnost; materiál je používán u velkých mechanických zatížení, při malých jiskrách při svařování a u žhavého materiálu; časté použití u laserových řezacích strojů; samouhasitelný
TEMAT 169	polyuretan	Panox*/Kevlar	polyuretan	0,33	+300	-30	+130	výborná odolnost vůči olejům a tukům na bázi minerálních olejů; odolnost vůči oděru; výborná mechanická odolnost a neohybnost; odolnost při dopadu malých jisker při sváření a žhavého materiálu; v současné době považován za nejlepší vlákno na trhu pro laserové řezací stroje; samouhasitelný
TEMAT 017	PVC	polyester	PVC	0,36	+100	-30	+ 70	materiál je používán hlavně u prašného prostředí, při malém dopadu chladicí kapaliny a oleje; dále odolný proti kyselinám
TEMAT 020	PVC	polyester	PVC	0,25	+100	-30	+ 70	

Nosný materiál

nosný materiál	popis materiálu	tloušťka mat. (mm)	poznámky
PVC 05	PVC	0,50 **	šířka měchu (B) do 300 mm
PVC 10	PVC	1,00	šířka měchu (B) od 301 do 700 mm
PVC 15	PVC	1,50	šířka měchu (B) od 701 do 1500 mm

Materiál koncového rámu

materiál	popis materiálu	tloušťka (mm)
ALU	hliník	2,0 - 3,0
ST	ocel	2,0 - 3,0 - 4,0
PVC	PVC	2,0 - 3,0

Materiál pro lamely

materiál	popis materiálu	použití
ALU	hliník	u jisker při svařování, u malých a středních třísek; zvláště vhodné pro kontinuální dopad; malá vlastní hmotnost
INOX	nerezová ocel	u velkého dopadu jisker při svařování; zvláště doporučeno u látek obsahujících kyseliny

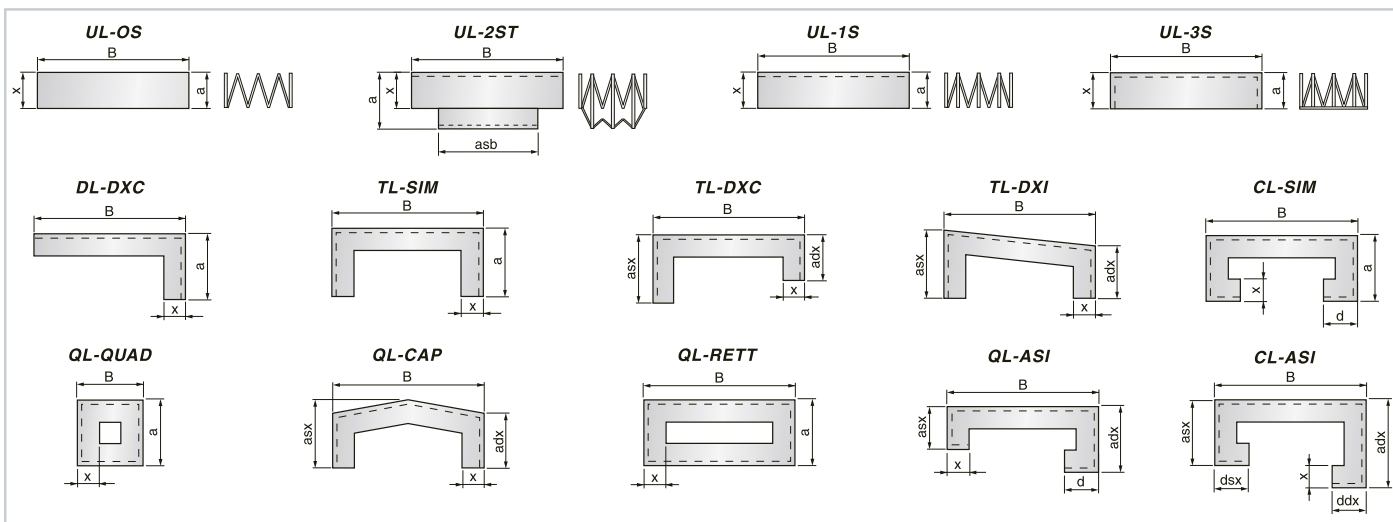
* Kevlar, Panox a Nomex jsou registrované ochranné značky

** NEDOPORUČUJE se pro ochranné měchy za tepla svařované s lamelami; jiný materiál na poptávku

Všechny uvedené rozměry v katalogu jsou v mm.



Standardní tvary

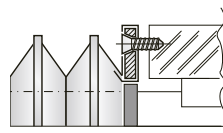


Poznámka: Tento list ukazuje standardní tvary za tepla svařovaných ochranných měchů. Jiné tvary na poptávku.

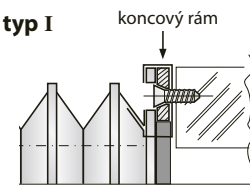
Možnosti upevnění příruby

- příruby z ocelového plechu, hliníku nebo PVC
- tvar a díry podle výkresu zákazníka

typ A

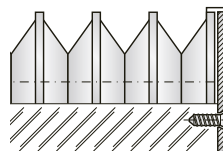


typ I

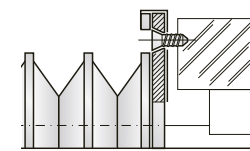


- příruby z ocelového plechu, PVC nebo hliníku, které přesahují profil měchu
- tvar a díry podle výkresu zákazníka
- příruby z ocelového plechu, PVC nebo hliníku, které přesahují profil měchu.

typ B1

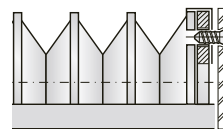


typ B2



- příruby z ocelového plechu
- tvar a díry podle výkresu zákazníka
- příruba je s dírami a závit

typ C



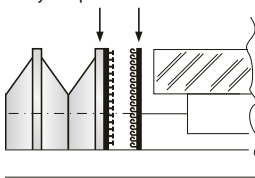
upevnění měchu je provedeno pomocí rámu z PVC se suchým zipem; další suchý zip je připevněn přímo na stroj, toto provedení nabízí podstatné výhody:

- rychlé upevnění a odstranění měchu
- je s malými náklady

doporučeno pro suché pracovní prostředí

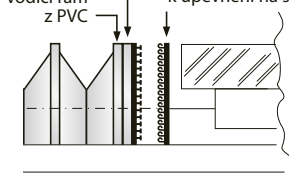
typ E

suchý zip (se samolepicí zadní stranou) k upevnění na stroj
vodící rám z PVC se suchým zipem



typ H

suchý zip (se samolepicí zadní stranou) k upevnění na stroj
koncový rám vodící rám z PVC



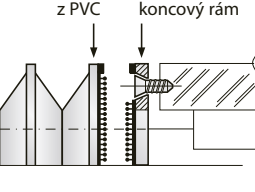
Toto provedení nabízí 2 podstatné výhody:

- rychlé upevnění a odstranění měchu
- bezpečné, hermetické utěsnění díky měchové gumě

použití je možné i v mokřím pracovním prostředí

typ F

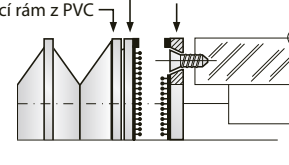
vodící rám z PVC koncový rám



typ G

celý záhyb s PVC rámem

koncový rám upevňovací příruba
vodící rám z PVC





OCHRANNÉ MĚCHY PRO ZDVIHACÍ STOLY

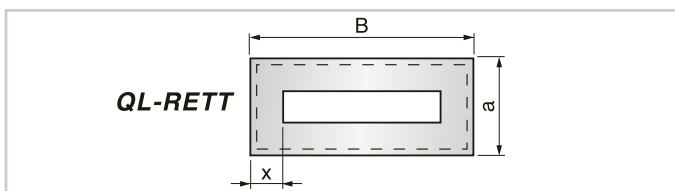
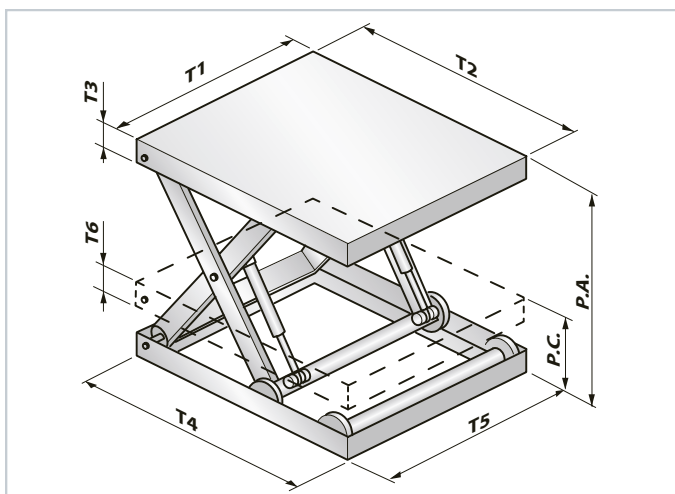
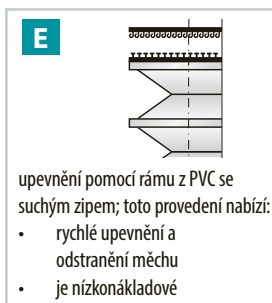
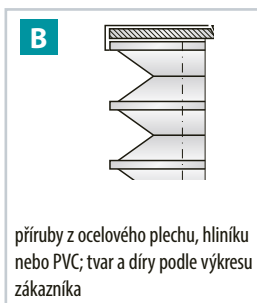
- ochrana proti vniknutí
- chrání před prachem, nečistotou a cizími tělesy

PŘÍKLADY POUŽITÍ:

- vertikální ochrana proti zásahu a vniknutí do stroje
- oddělení skladovacích a meziskladovacích prostor
- ochrana osob u nůžkových zdvihacích stolů a montážních plošin v průmyslu / zajištění rozdílných výšek u montážních plošin
- ochrana základních desek u medicínských přístrojů



Upevnění měchů pro zdvihací stoly



! poptávkový formulář pro ochranné měchy pro zdvihací stoly:

T1 = mm

T2 = mm

T3 = mm

T4 = mm

T5 = mm

T6 = mm

P.A. = mm

P.C. = mm

NP = mm

upevnění nahoře ☐ I ☐ B ☐ E ☐ CI ☐ CE

upevnění dole ☐ I ☐ B ☐ E ☐ CI ☐ CE

! údaje k poptávce na OCHRANNÉ MĚCHY pro zdvihací stoly:

a = mm

B = mm

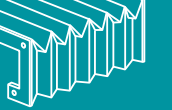
X = mm

POZOR: pole s údaji a obrázky označené je nutné vyplnit pro vytvoření naší nabídky.

Prosím vyplněné odešlete emailem na info@pei.eu nebo faxem na číslo + 39 051 6464840.

OCHRANNÉ MĚCHY PRO LASEROVÉ A PLASMOVÉ STROJE

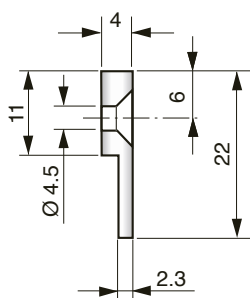
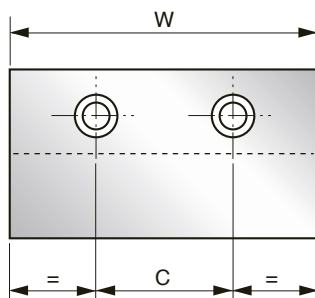
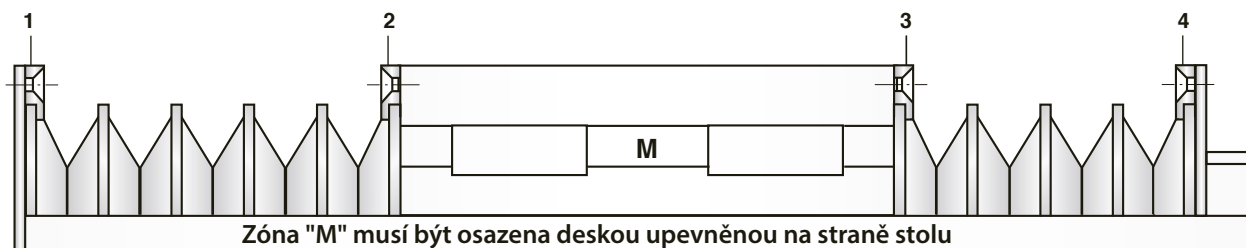




Standardní systém pro upevnění ochranných měchů za tepla svařovaných pro lineární vedení

Řešení A: upevnění pomocí svorek

doporučujeme použít pro vysoká zatížení a při použití chladicí kapaliny

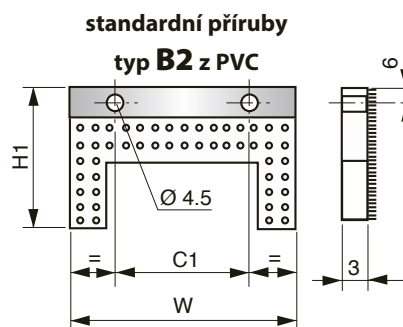
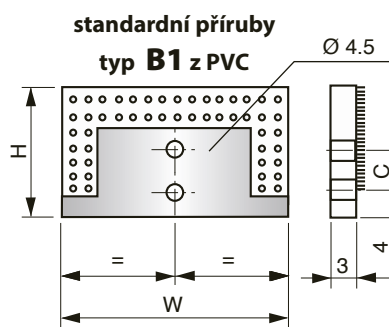
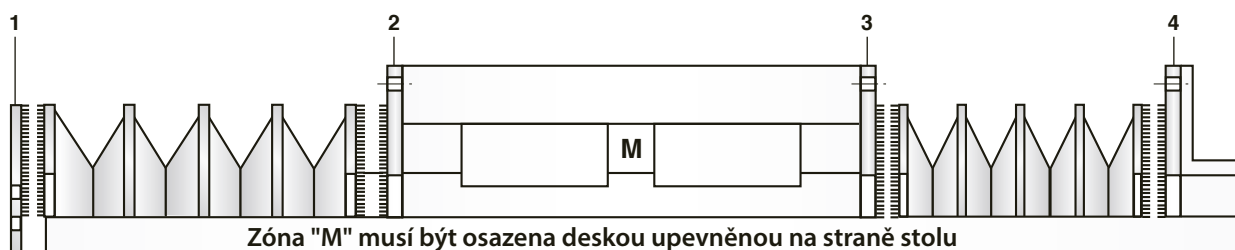


lineární vedení	W	C	počet děr
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

Použitelné pro upevnění měchu v každé pozici 1-2-3-4, s úhelníky nebo destičkami dodanými zákazníkem.

Řešení B: upevnění pomocí příruby se suchým zipem (B1 a B2)

doporučeno pro suché pracovní prostředí



lineární vedení	W	H	C	H1	C1	počet děr
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- poz.1 a) příruba typu 1 upevněná na vodič liště
b) měch je spojen s přírubou typu 1 pomocí silné tlaku
- poz. 2-3 a) příruba typu 2 upevněte šrouby na stůl nebo na upevňovací desku
b) měch je spojen s přírubou typu 2 pomocí silné tlaku
- poz. 4 a) příruba typu 2 je upevněna šrouby na úhelníky dodaných zákazníkem
b) měch je spojen s přírubou typu 2 pomocí silné tlaku

Poznámka: zobrazená upevnění 1 - 4 jsou mezi sebou zaměnitelná.

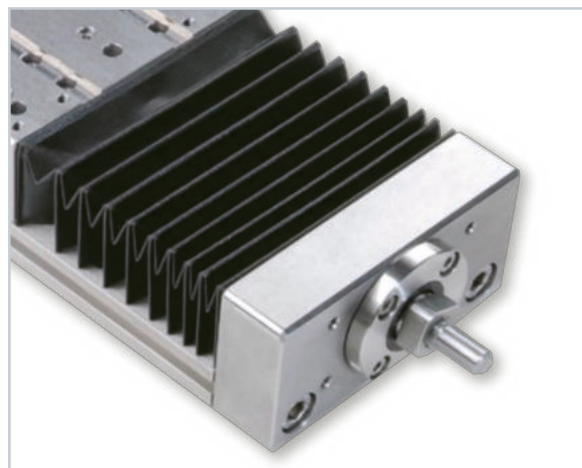
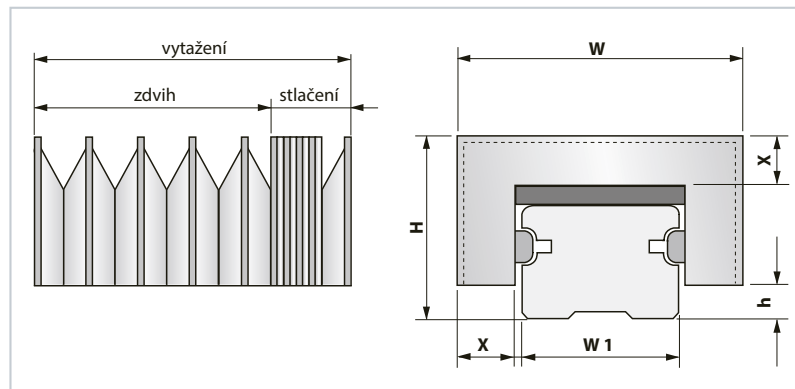
Tento katalogový list ukazuje standardní řešení upevnění měchu pro lineární vedení. Jiná provedení na poptávku.

Všechny uvedené rozměry v katalogu jsou v mm.



Ochranné měchy za tepla svařované pro lineární vedení

příklad měchu s lineárním vedením



Seznam standardních materiálů

typ materiálu	rám	měch	stlačení na 1000 mm vytažení
S1	PVC 0,50	PVC + polyester + PVC 0,25 (TEMAT020)	90
P1	PVC 0,50	polyuretan + polyester + polyuretan 0,25 (TEMAT015)	90
LX	PVC 1,00	polyuretan Panox/Kevlar + polyuretan 0,33 (TEMAT169)	150

Rozměry standardních měchů

nominální hodnota W1	výška záhybu X	šířka záhybu W	celková výška H	odchylka / rozměr vedení h
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

Příklad objednávky kompletního ochranného měchu s přírubami pro lineární vedení

výrobce lineárního vedení	THK
model lineárního vedení	HSR
nominální hodnota (W1)	35
vytažení (zdvih+stačení)	1500
typ materiálu	P1
systém upevnění	A-A (viz. strana 38)

Pro hodnoty W1 vyšší než 65 mm kontaktujte prosím naše technické oddělení.

Poptávkový formulář pro ochranné měchy pro lineární vedení

! výrobce lineárního vedení

model

nomin. hodnota lineárního vedení (W1)

☐ 15
☐ 20
☐ 25
☐ 30

☐ 35
☐ 45
☐ 55
☐ 65

vytažení (zdvih+stlačení)mm

materiál ☐ S1 ☐ P1 ☐ LX

systém upevnění na konci lineár. vedení / na konci lišty

☐ řešení A se svorkami
☐ řešení B příruba z PVC

upevnění na stole

☐ řešení A se svorkami
☐ řešení B příruba z PVC

! jméno zákazníka

telefon

email

množství

roční potřeba

datum

poznámky

.....

.....

.....

POZOR: pole s údaji a obrázky označené **!** je nutné vyplnit pro vytvoření naší nabídky.

Prosím vyplněné odešlete emailem na info@pei.eu nebo faxem na číslo + 39 051 6464840.

Všechny uvedené rozměry v katalogu jsou v mm.