



FUELLES ESTANCOS TERMOSOLDADOS

Se utilizan cuando se requiere estanqueidad del 100 % para proteger los elementos mecánicos (ejes, husillos) de la contaminación por refrigerantes u otros líquidos.

- Fuelles económicos
- Buena resistencia a las sustancias químicas
- Resistencia al calor dependiendo del material empleado (ver características en pág. 60-61)
- Pueden suministrarse con las formas más diversas previa fabricación de un modelo de bajo coste (solo en caso de no haber sido construido anteriormente).

• **Materiales disponibles:**

- Cód. TEMAT 018
- Cód. TEMAT 019
- Cód. TEMAT 153

Ver las especificaciones en Pág. 60-61.



FUELLES CIRCULARES COSIDOS

Se utilizan cuando se necesita una fuerte resistencia a la rotación (por ejemplo, para cubrir los husillos de bolas) y donde se requiera un paquete cerrado muy reducido.

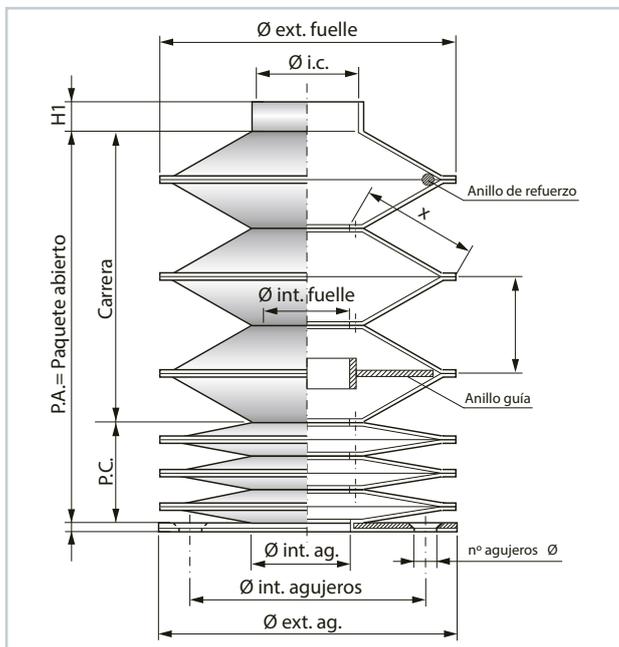
- Fuelles muy **probados**
- Alta resistencia al **estrés** mecánico y dinámico
- Resistentes a **líquidos refrigerantes y aceites**
- Diámetro interior mínimo **a partir de 20 mm**
- Idóneos para **altas temperaturas**
- Buena relación **calidad / precio**

• **Materiales disponibles:**

- Poliéster recubierto con Neopreno* y Hypalon*
- Poliéster recubierto con Caucho Nitrílico
- Poliéster recubierto con Poliuretano
- Poliéster recubierto con PVC
- Kevlar* recubierto con Neopreno* y Hypalon*
- Kevlar* recubierto con Poliuretano
- Fibra de vidrio recubierto con Silicona y Neopreno*

- Ningún **coste** de equipo
- Si se quiere, también con **rebordado** (por encargo en colores de advertencia de peligro)
- Diámetro exterior de **cualquier dimensión**
- Disponibles con **anillos** de guía y anillos de refuerzo

- Fibra de vidrio recubierto con PVC
 - Tejidos Aluminizados
- *) Neopreno, Hypalon y Kevlar son marcas registradas DuPont
(véase la lista de materiales de las Pág. 60-61)



Dimensiones en mm.

Fórmula para el cálculo del PAQUETE CERRADO

$$P.C. = \text{Paquete cerrado} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Número de pasos} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* SP = Espesor de 1 paso; véase la lista de materiales de Pág. 60-61

$$AP = \text{Apertura de 1 paso} = \left(\frac{\text{Ø ext. fuelle} - \text{Ø int. fuelle} - 6}{2} \right) \cdot 1,2$$

Nota: Cuando se necesitan anillos de acero armónico en el interior de los pliegues, el P.C. lo calcula nuestra oficina técnica.



FUELLES CONFORMADOS

Se utiliza en todos los casos donde se precise una fuerte resistencia mecánica y resistencia al calor.

- Excelente resistencia al **estrés mecánico**
- Disponibles también con forma cónica
- Resistentes a **líquidos refrigerantes y aceites**
- Ningún **coste** de equipo
- Por encargo, disponibles con **anillos guía y anillos de refuerzo**
- Idóneos a **altas temperaturas**

FUELLES TERMOCONFORMADOS CON APERTURA LONGITUDINAL

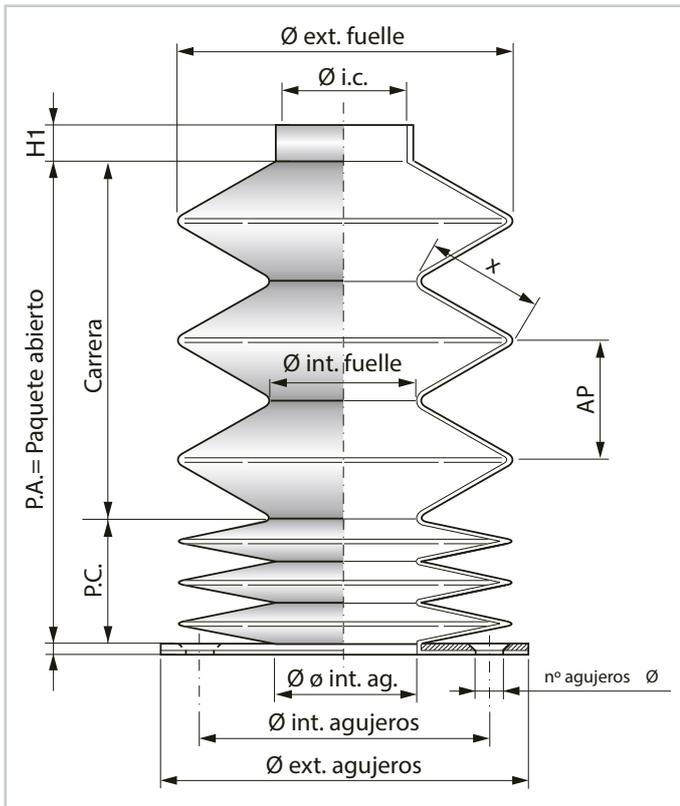
Materiales disponibles:

- Poliéster recubierto con Neopreno* y Hypalon*
- Poliéster recubierto con Caucho Nitrílico
- Poliéster recubierto con PVC
- Fibra de vidrio recubierta con Silicona y Neopreno*

* Neopreno y Hypalon son marcas registradas Dupont

(véase la lista de materiales de las Pág. 60-61)

Está prohibida la reproducción de esta página. La sociedad P.E.I. srl se reserva el derecho de modificar las informaciones, los diseños y las dimensiones sin preaviso.



Fórmula para el cálculo del PAQUETE CERRADO

$$P.C.= \text{Paquete cerrado} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Número de pasos} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* **SP**= Espesor de 1 paso; véase la lista de materiales de Pág. 60-61

$$AP = \text{Apertura de 1 paso} = \left(\frac{\text{Ø ext. fuelle} - \text{Ø int. fuelle}}{2} \right) \cdot 1,41$$

Nota: Cuando se necesitan anillos de acero armónico en el interior de los pliegues, el **P.C.** lo calcula nuestra oficina técnica.

