



THERMOGESCHWEISSTE, DICHT FALTENBÄLGE

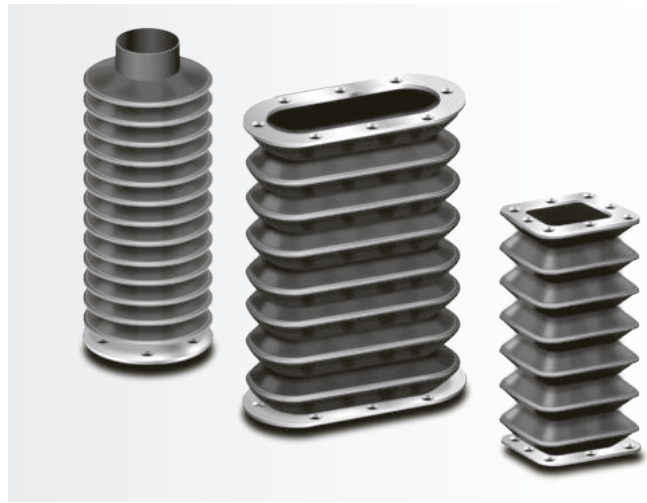
Besonders geeignet als absolut sicherer Schutz vor Staub und Kühlmittel für Spindeln, Gewinde usw.

- Kostengünstige Faltenbälge
- Gute chemische Beständigkeit
- Temperaturbeständigkeit (siehe Materialliste S. 60-61)
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen und Formen. Geringe Werkzeugkosten für neue Formen (wenn nicht auf Lager vorhanden).

Verfügbare Materialien:

- TEMAT 018
- TEMAT 019
- TEMAT 153

Materialeigenschaften: siehe Materialliste (S. 60-61).



RUNDE FALTENBÄLGE, GENÄHT

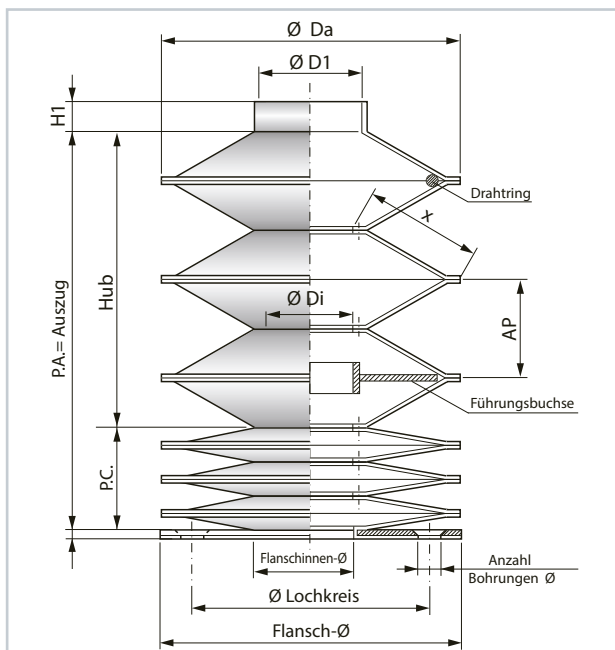
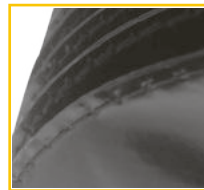
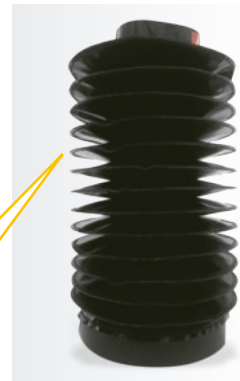
Sie werden angewendet, wenn eine starke Drehungsbelastbarkeit erforderlich (z.B. zum Schutz von Kugelgewindetrieben) bzw. wenn ein sehr geringer Zusammendruck gefragt ist.

- sehr **zuverlässige** Faltenbälge
- für hohe **mechanische** u. **dynamische** Beanspruchung
- **öl- und kühlmitelbeständig**
- für **hohe Temperaturen geeignet**
- mit **Versteifungs- und Drahtingen** lieferbar
- keine **Werkzeugkosten**
- Auf Wunsch mit **Einfassband** (auch in Warnfarben verfügbar)
- Mindestinnendurchmesser **ab 20 mm**
- Außendurchmesser **nach Wunsch**.
- sehr gutes Verhältnis **Qualität/Preis**

Erhältliche Materialien:

- Polyester beschichtet mit Neoprene* und Hypalon*
- Polyester beschichtet mit Nitrilgummi
- Polyester beschichtet mit Polyurethan
- Polyester beschichtet mit PVC
- Kevlar* beschichtet mit Neoprene* und Hypalon*
- Kevlar* beschichtet mit Polyurethan
- Glasfaser beschichtet mit Silikon und Neoprene*
- Glasfaser beschichtet mit PVC

- Aluminiumbeschichtete Gewebe
- *) Neoprene, Hypalon und Kevlar sind registrierte Markennamen der Firma Dupont.
(siehe Materialliste auf Seiten 60-61)



Abmessungen in mm.

BERECHNUNG DES ZUSAMMENDRUCKS (Formel gilt als Richtwert)

$$P.C. = \text{Zusammendruck} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Anzahl Falten} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* SP = Faltdicke; siehe Materialliste auf Seiten 60-61

$$AP = \text{Auszug/Falte} = \left(\frac{\varnothing Da - \varnothing Di}{2} - 6 \right) \cdot 1,2$$

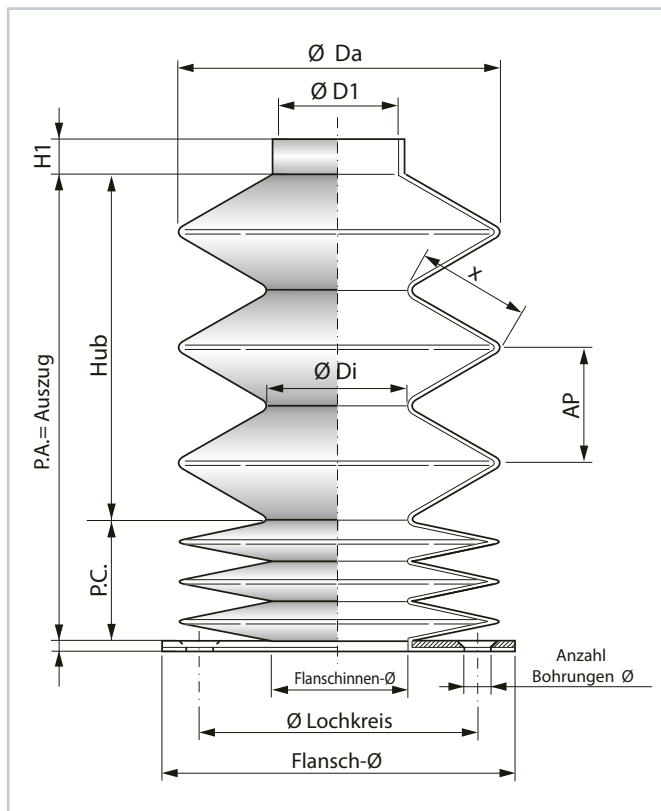
Bemerkung: Wenn im Faltenbalg Drahtringe eingesetzt werden, erfolgt die Berechnung des P.C. durch unser Technisches Büro.



FALTENBÄLGE, HEISS GEFORMT

Diese Faltenbälge werden dort eingesetzt, wo starke mechanische Belastungen auftreten und hohe Temperaturbeständigkeit gefordert wird.

- Hohe **mechanische** Festigkeit
- Auch in **konischer** Form lieferbar
- **Öl- und kühlmitte**lbeständig
- Keine Form- oder **Rüstkosten**
- Mit **Draht- und Verstärkungs**ringen lieferbar
- Für **hohe Temperaturen** geeignet



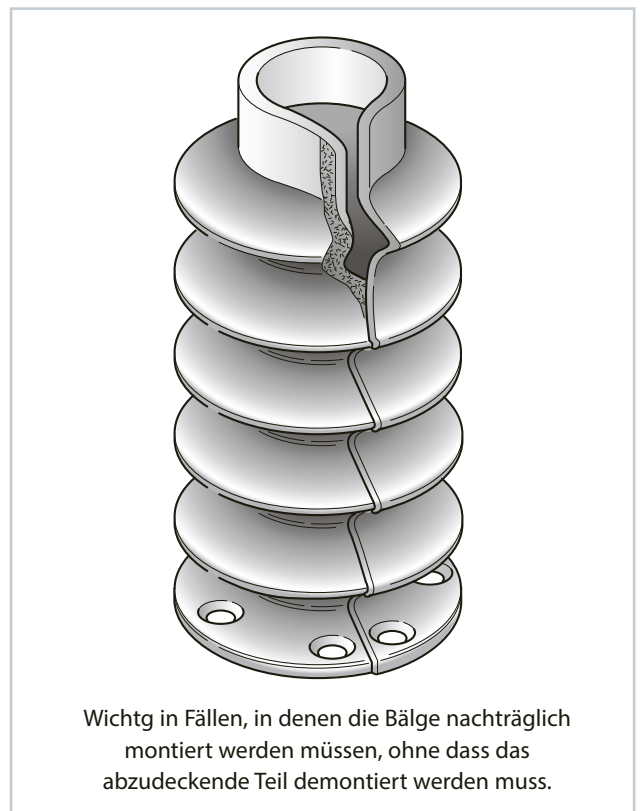
FALTENBÄLGE, HEISS GEFORMT, MIT LÄNGSÖFFNUNG LIEFERBAR

Verfügbare Materialien:

- Polyester beschichtet mit Neoprene* und Hypalon*
- Polyester beschichtet mit Nitrilgummi
- Polyester beschichtet mit PVC
- Glasfaser beschichtet mit Silikon und Neoprene *

* Neoprene und Hypalon sind registrierte Markennamen der Firma Dupont.

(siehe Materialliste auf Seiten 60-61)



BERECHNUNG DES ZUSAMMENDRUCKS (Formel gilt als Richtwert)

$$P.C. = \text{Zusammendruck} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Anzahl Falten} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* SP= Faltendicke; siehe Materialliste auf Seiten 60-61

$$AP = \text{Auszug/Falte} = \left(\frac{\varnothing Da - \varnothing Di}{2} \right) \cdot 1,41$$

Bemerkung: Wenn im Faltenbalg Drahtringe eingesetzt werden, erfolgt die Berechnung des P.C. durch unser Technisches Büro.

