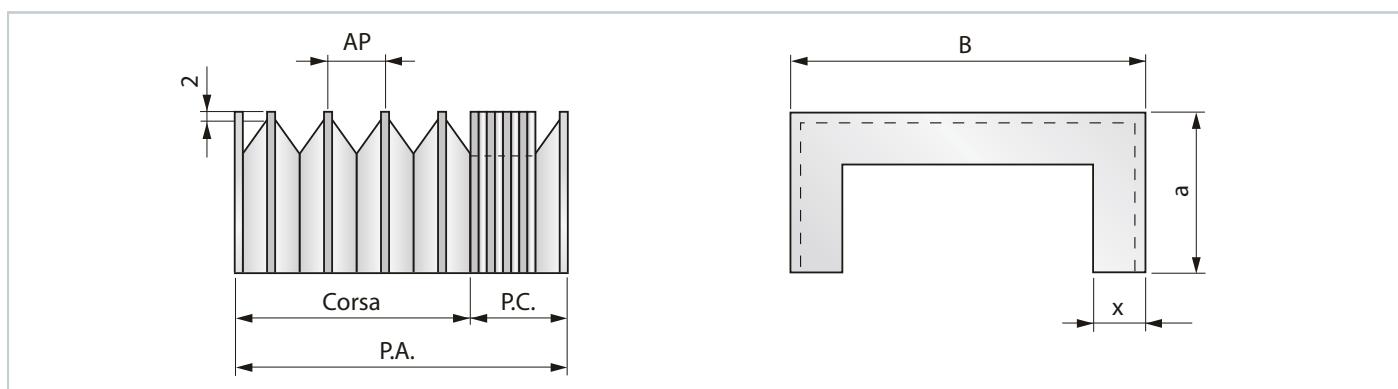
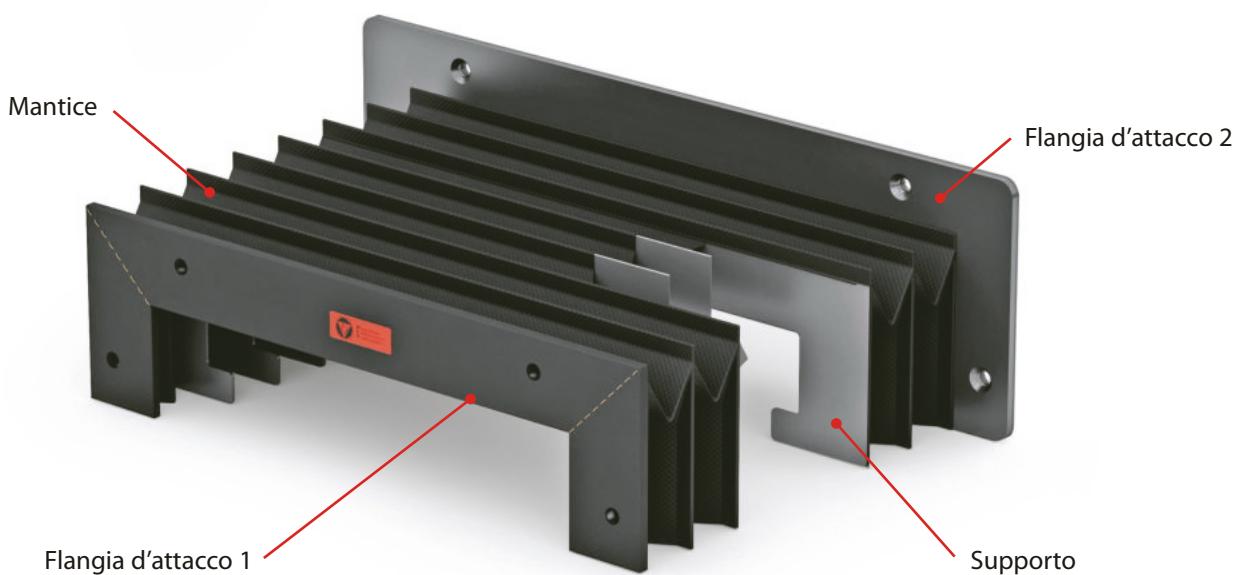




SOFFIETTI TERMOSALDATI



P.A. = Pacco aperto

P.C. = Pacco chiuso

Corsa = Pacco aperto - pacco chiuso

B = Larghezza soffietto

a = Altezza soffietto

x = Altezza piega

Formula per il calcolo del PACCO CHIUSO

AP = Apertura di 1 passo = $x \cdot 2 - 8$

SM = Spessore del materiale del mantice *

SS = Spessore del supporto *

SF = Spessore della flangia d'attacco *

NP = Numero dei passi = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* Vedi lista dei materiali a pag. 34.

Questa scheda tecnica rappresenta solo una tipologia di soffietti di nostra produzione.

Per tipologie diverse potete consultare il nostro ufficio tecnico.

Esempio:

Dati: Altezza di piega = 15 mm

Pacco Aperto = 1000 mm

Apertura di 1 passo = $15 \times 2 - 8 = 22$

Numero dei passi = $\frac{1000}{22} + 2 = 48$

Pacco chiuso = $(0,25 \cdot 8 + 1) \cdot 48 + (2 \cdot 2 \cdot 2)$

Pacco chiuso = $3 \times 48 + 4 = 148$

Pacco chiuso = 148 mm

* Ipotizziamo il materiale del mantice con il codice "TEMAT015" (vedi lista materiali a pag. 34)

** Ipotizziamo che lo spessore del supporto sia 1 mm

*** Ipotizziamo che lo spessore della flangia sia 2 mm (vedi lista materiali a pag. 34)



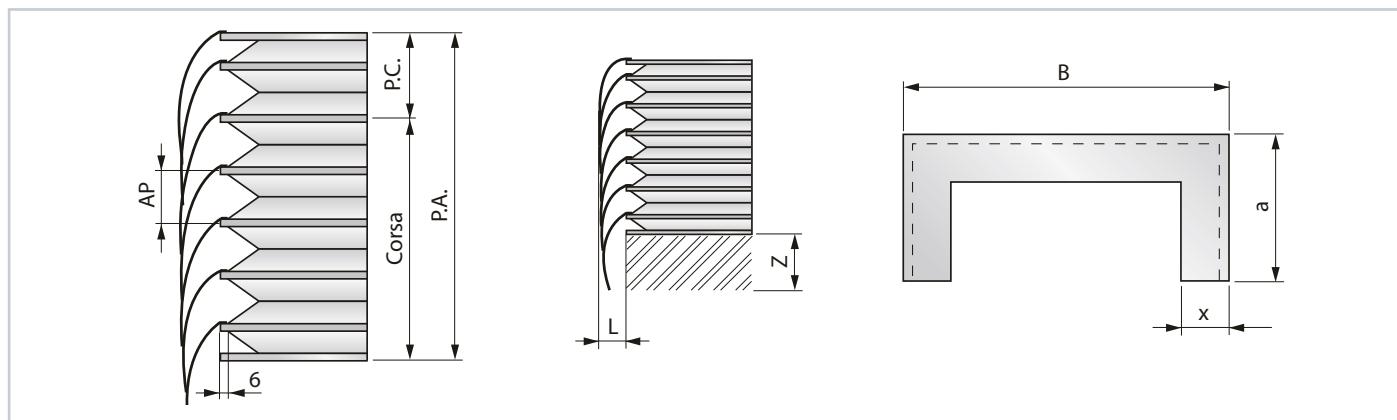
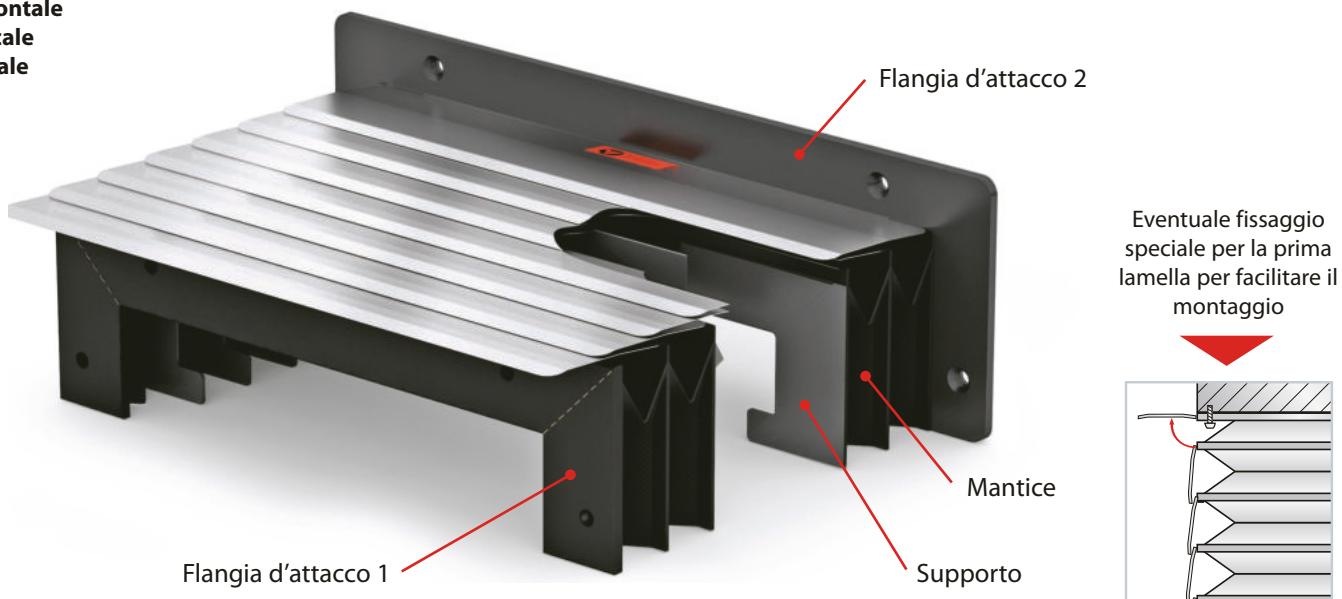
SOFFIETTI TERMOSALDATI CON LAMELLE FISSE

Posizione di lavoro:

Orizzontale

Verticale

Frontale



P.A. = Pacco aperto

P.C. = Pacco chiuso

Corsa = Pacco aperto - pacco chiuso

B = Larghezza soffietto

a = Altezza soffietto

x = Altezza piega

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
L(mm)	16	21	26	33	43	48	56
Z(mm)	45	55	65	75	85	95	105

Formula per il calcolo del PACCO CHIUSO

AP = Apertura di 1 passo = $x \cdot 2 - 16$

SM = Spessore del materiale del mantice *

SS = Spessore del supporto *

SF = Spessore della flangia d'attacco *

NP = Numero dei passi = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* Vedi lista dei materiali a pag. 34

Questa scheda tecnica rappresenta solo una tipologia di soffietti di nostra produzione.

Per tipologie diverse potete consultare il nostro ufficio tecnico.

Dimensioni in mm.

Esempio

Dati: Altezza di piega = 45 mm

Pacco Aperto = 1800 mm

Apertura di 1 passo = $45 \times 2 - 16 = 74$

Numero dei passi = $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Pacco chiuso = $(0,35 \cdot 8 + 1) \cdot 27 + (3 \cdot 2 \cdot 2)$

Pacco chiuso = $3,8 \cdot 27 + 6 = 109$

Pacco chiuso = 109 mm

* Ipotizziamo il materiale del mantice con il codice "TEMAT151" (vedi lista materiali a pag. 31)

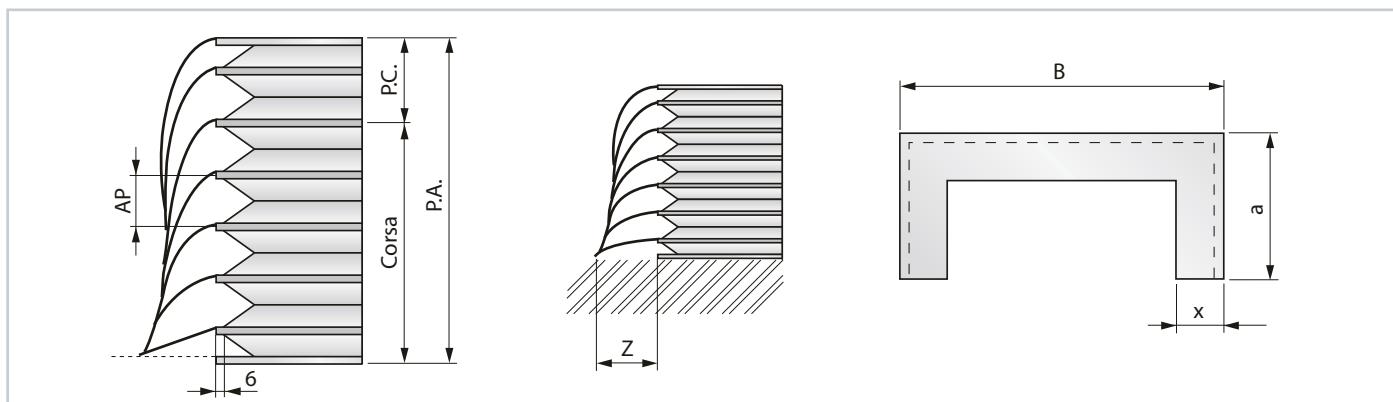
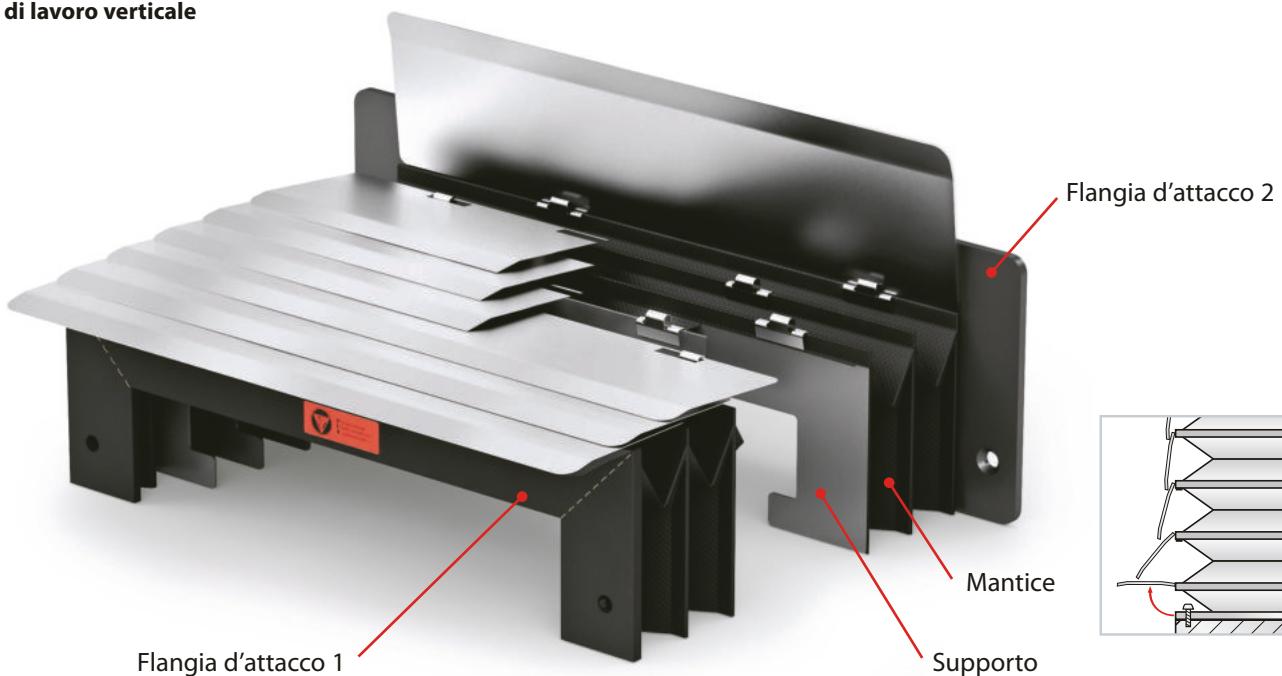
** Ipotizziamo che lo spessore del supporto sia 1 mm

*** Ipotizziamo che lo spessore della flangia sia 3 mm (vedi lista materiali a pag. 34)



SOFFIETTI TERMOSALDATI CON LAMELLE MOBILI

Posizione di lavoro verticale



P.A. = Pacco aperto

P.C. = Pacco chiuso

Corsa = Pacco aperto - pacco chiuso

B = Larghezza soffietto

a = Altezza soffietto

x = Altezza piega

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
--------------	----	----	----	----	----	----	----

Z(mm)	40	50	60	70	80	90	100
--------------	----	----	----	----	----	----	-----

Formula per il calcolo del PACCO CHIUSO

AP = Apertura di 1 passo = $x \cdot 2 - 16$

SM = Spessore del materiale del mantice *

SS = Spessore del supporto *

SF = Spessore della flangia d'attacco *

$$\frac{\text{P.A.}}{\text{AP}} + 2$$

NP = Numero dei passi =

P.C. = $(\text{SM} \cdot 8 + \text{SS}) \cdot \text{NP} + (\text{SF} \cdot 2)$

* Vedi lista dei materiali a pag. 34

Questa scheda tecnica rappresenta solo una tipologia di soffietti di nostra produzione.

Per tipologie diverse potete consultare il nostro ufficio tecnico.

Dimensioni in mm.

Esempio

Dati: Altezza di piega = 30 mm

Pacco aperto = 1000 mm

Apertura 1 passo = $30 \times 2 - 16 = 44$

Numero dei passi = $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Pacco chiuso = $(0,25 \cdot 8 + 1) \cdot 25 + (2 \cdot 2) \cdot 2$

Pacco chiuso = $3 \times 25 + 4 = 79$

Pacco chiuso = 79 mm

* Ipotizziamo il materiale del mantice con il codice "TEMAT015" (vedi lista materiali a pag. 34)

** Ipotizziamo che lo spessore del supporto sia 1 mm

*** Ipotizziamo che lo spessore della flangia sia 2 mm (vedi lista materiali a pag. 34)



Materiali per il mantice

Codice materiale mantice	Descrizione			Spessore (mm)	Resistenza termica			Principali caratteristiche di resistenza		
	Lato in vista	Inserto Tessile	Lato interno		Contatto istantaneo °C	In continuo				
						min. °C	max. °C			
TEMAT 106	Ptfe	Polyestere	Poliuretano	0,30	+200	-30	+120	Ottima resistenza agli olii ed ai prodotti chimici. Superficie antiadesiva. Coefficiente d'attrito basso. Eccellente inerzia chimica. Ottima resistenza all'abrasione e alla flessione. Trova largo impegno nelle rettificatrici.		
TEMAT 015	Poliuretano	Poliestere	Poliuretano	0,25	+200	-30	+ 90	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione.		
TEMAT 151	Poliuretano	Poliestere	Poliuretano	0,35	+200	-30	+ 90	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione.		
TEMAT 164	Poliuretano	Kevlar*	Poliuretano	0,35	+350	-30	+180	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione. Eccellente resistenza meccanica, il Kevlar ha un'eccellente resistenza al taglio. Viene impiegato normalmente quando vi è forte stress meccanico, forte presenza di trucioli taglienti e temperature elevate.		
TEMAT 165	Poliuretano	Nomex*	Poliuretano	0,36	+300	-30	+130	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione. Ottima resistenza meccanica. Buona resistenza in presenza di piccoli schizzi di saldatura o materiale incandescente. Trova largo impegno nelle macchine da taglio laser. Autoestinguente.		
TEMAT 169	Poliuretano	Panox*/Kevlar	Poliuretano	0,33	+300	-30	+130	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Eccellente resistenza meccanica e alla flessione. Buona resistenza in presenza di piccoli schizzi di saldatura o materiale incandescente. Si può considerare il migliore tessuto attualmente presente sul mercato per l'utilizzo nelle macchine da taglio laser. Autoestinguente.		
TEMAT 017	PVC	Poliestere	PVC	0,36	+100	-30	+ 70	Impiegato principalmente in presenza di polvere ambientale, piccoli spruzzi di refrigeranti ed oli. Idonei anche in presenza di acidi.		
TEMAT 020	PVC	Poliestere	PVC	0,25	+100	-30	+ 70			

Materiali per i supporti

Codice materiale supporti	Descrizione	Spessore (mm)	Note
PVC 05	PVC	0,50 **	Larghezza soffietto (B) fino a 300 mm
PVC 10	PVC	1,00	Larghezza soffietto (B) da 301 a 700 mm
PVC 15	PVC	1,50	Larghezza soffietto (B) da 701 a 1500 mm

Materiali per la flange d'attacco

Codice materiale flange	Descrizione	Spessore (mm)
AL	Alluminio	2,0 - 3,0
AC	Acciaio	2,0 - 3,0 - 4,0
PVC	PVC	2,0 - 3,0

Materiali per le lamelle

Codice materiale lamelle	Descrizione	Principali applicazioni
AL	Alluminio verniciato a fuoco	In presenza di spruzzi di saldatura, trucioli incandescenti di piccola e media dimensione. Particolarmente adatte in presenza continua di scintille. Indicate in impieghi dove è richiesta la leggerezza.
INOX	Acciaio INOX	In presenza di ambienti di lavoro con trucioli di grandi dimensioni. Particolarmente adatte in presenza di acidi.

* Kevlar, Panox e Nomex sono marchi registrati.

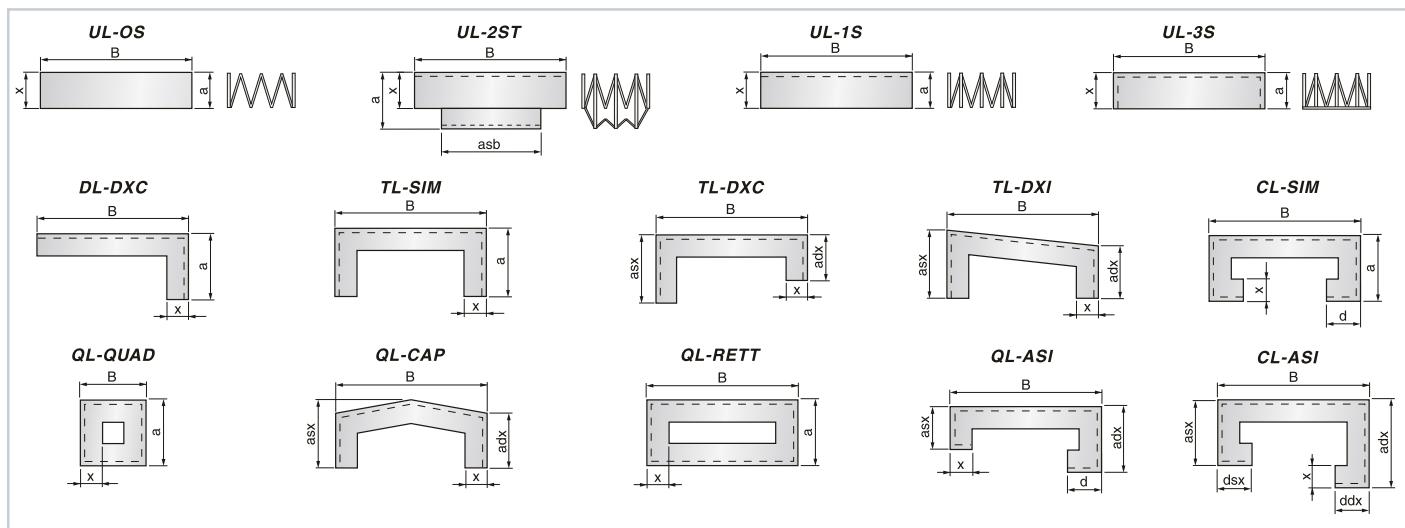
** NON consigliato per soffietti termosaldati con lamelle.

Per materiali ed applicazioni diverse consultate il nostro ufficio tecnico.

Dimensioni in mm.



Forme Standard

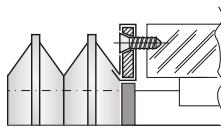


NOTA: Queste sopra indicate sono le forme standard dei soffietti termosaldati. Altre forme disponibili su richiesta.

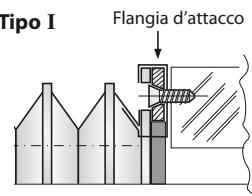
Sistemi di Fissaggio delle Flange di attacco

- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente

Tipo A

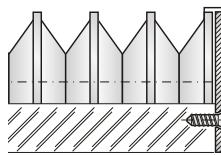


Tipo I

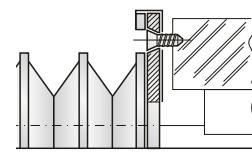


- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente
- Soluzione con flangia d'attacco che sporge dal profilo del soffietto, costruita in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC

Tipo B1

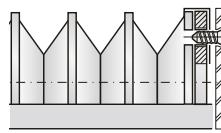


Tipo B2



- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente
- I fori della flangia sono filettati

Tipo C



Soluzione mediante fissaggio rapido tipo VELCRO.

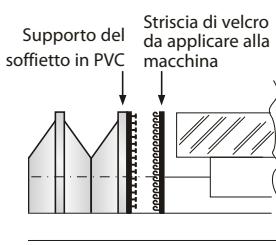
Il compito della flangia d'attacco viene svolto da un supporto in PVC al quale è applicato il VELCRO. Una striscia di velcro viene applicata direttamente sulla macchina.

Questa soluzione offre i seguenti vantaggi:

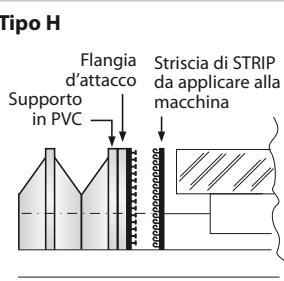
- Applicazione e rimozione rapida del soffietto
- Costo contenuto

Consigliato in ambiente di lavoro secco

Tipo E



Tipo H



Soluzione mediante fissaggio rapido ad ALTA TENACITÀ.

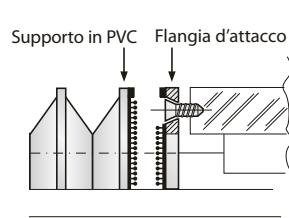
La flangia d'attacco viene costruita in lamiera d'acciaio, alluminio o in PVC, con forma e foratura secondo il disegno del cliente.

Questa soluzione offre i seguenti vantaggi:

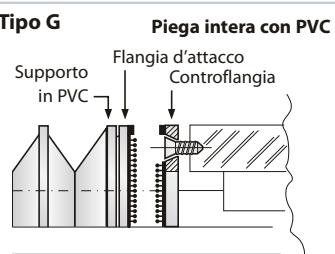
- Applicazione e rimozione rapida del soffietto
- Sicura ermetizzazione attorno mediante una striscia di mousse

Consigliato in ambiente di lavoro umido

Tipo F



Tipo G





SOFFIETTI PER PIATTAFORME ELEVATRICI

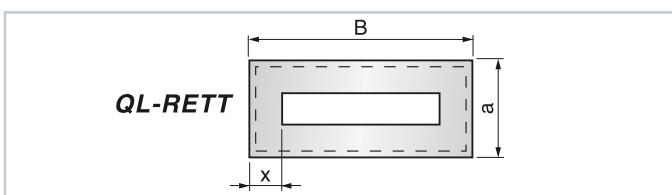
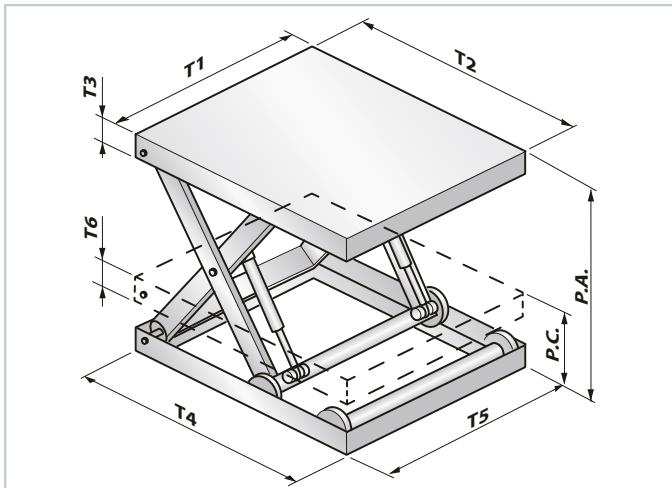
- Evita il cesoimento del pantografo
- Protegge da polvere, sporco ed oggetti estranei

ESEMPI DI APPLICAZIONE:

- Chiusura di portelloni in verticale di magazzini
- Chiusura di vani e intercapedini
- Protezione dei cambi di livello nelle linee di montaggio delle industrie manifatturiere
- Protezione delle basi di apparecchiature medicali



Sistemi di fissaggio dei soffietti per tavole elevatrici



N.B.: I campi e/o le tabelle contrassegnati con il punto esclamativo

! Questionario TAVOLE ELEVATRICI:

T1 = mm
 T2 = mm
 T3 = mm
 T4 = mm
 T5 = mm
 T6 = mm
 P.A. = mm
 P.C. = mm
 NP = mm
 Fissaggio superiore I B E CI CE
 Fissaggio inferiore I B E CI CE

! Questionario SOFFIETTI per tavole elevatrici:

a = mm
 B = mm
 X = mm

! sono i minimi necessari da compilare per poter formulare un'offerta,

SOFFIETTI PER MACCHINE LASER E PLASMA

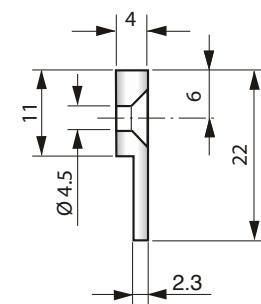
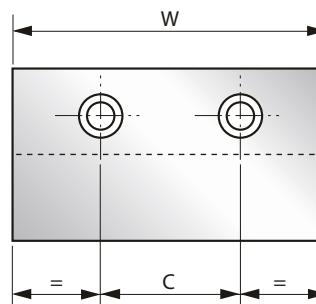
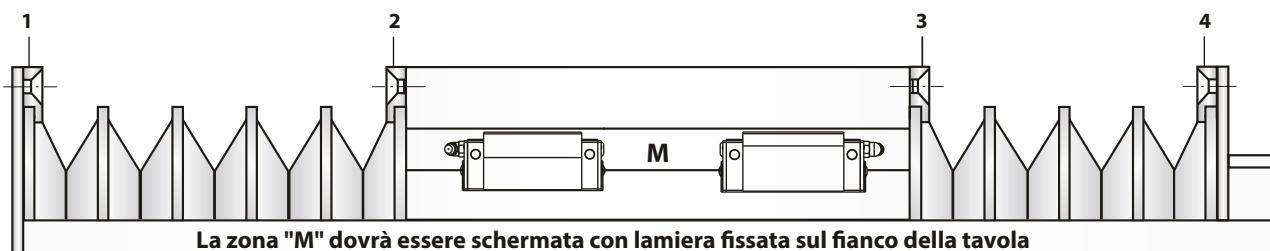




Sistemi Standard per il Fissaggio dei Soffietti Termosaldati per Guide Lineari

Soluzione A: Morsetti di fissaggio

Soluzione adatta per ambienti di lavoro gravosi ed in presenza di refrigeranti

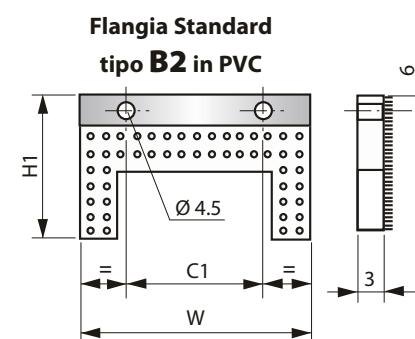
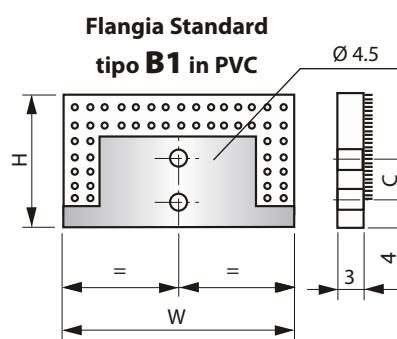
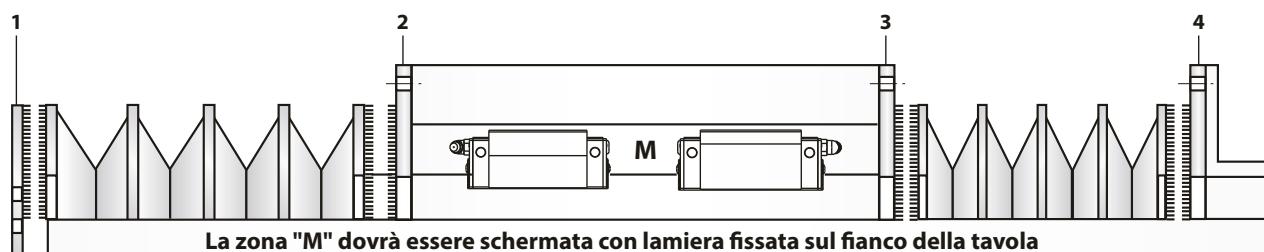


GUIDA	W	C	N. FORI
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

Utilizzabile per fissaggio del soffietto in tutte le posizioni 1 - 2 - 3 - 4, con supporti a piastra o ad angolare predisposti dal cliente.

Soluzione B: Fissaggio a flangia con velcro (B1 e B2)

Soluzione adatta per ambiente di lavoro secco



GUIDA	W	H	C	H1	C1	N. FORI
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- Pos.1 a) Fissare la flangia standard tipo 1 alla guida.
b) Unire il soffietto alla flangia standard tipo 1 premendo fortemente.
- Pos.2-3 a) Fissare alla tavola o alla piastra di fissaggio la flangia standard tipo 2 con viti.
b) Unire il soffietto alla flangia standard tipo 2 premendo fortemente.
- Pos.4 a) Fissare all'angolare predisposto dal cliente la flangia standard tipo 2 con viti
b) Unire il soffietto alla flangia standard tipo 2 premendo fortemente.

N.B. I fissaggi rappresentati nelle Pos. 1-4 sono intercambiabili.

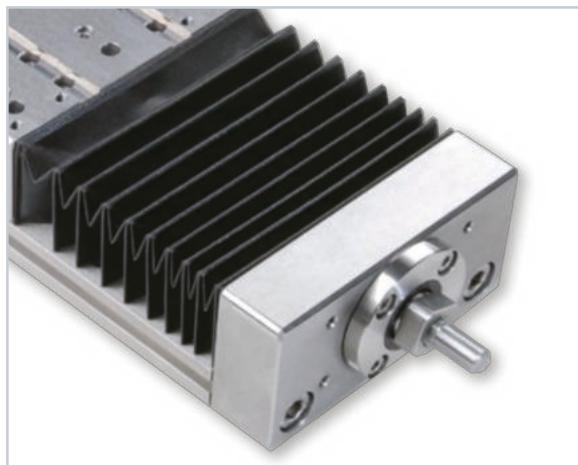
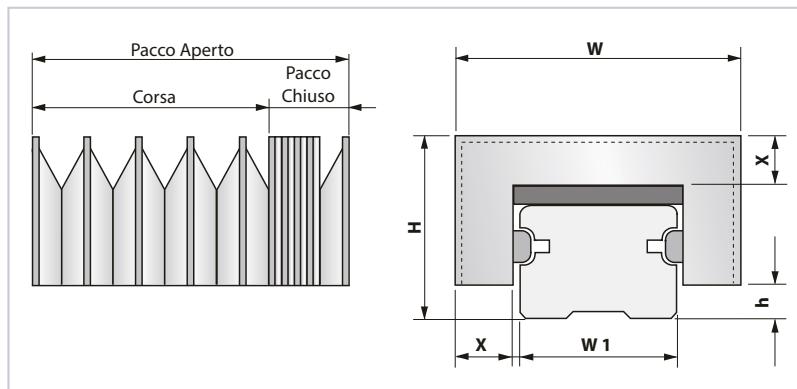
Questa scheda tecnica rappresenta i sistemi standard per il fissaggio dei soffietti per le guide lineari che possiamo fornire da magazzino. Per dimensioni diverse potete consultare il nostro ufficio tecnico.

Dimensioni in mm.



Soffietti Termosaldati per Guide Lineari

Esempio di soffietto montato su guide lineari



Lista Materiali Standard

Tipo Materiale	Supporto	Mantice	Pacco Chiuso per 1000 mm di Pacco Aperto
S1	PVC 0,50	PVC + Poliestere + PVC 0,25 (TEMAT020)	90
P1	PVC 0,50	Poliuretano + Poliestere + Poliuretano 0,25 (TEMAT015)	90
LX	PVC 1,00	Poliuretano Panox/Kevlar + Poliuretano 0,33 (TEMAT169)	150

Dimensioni Soffietti Standard

Valore nominale guida	Altezza piega	Larghezza soffietto	Altezza totale	Scostamento guida
W1	X	W	H	h
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

N.B.: Per guide di dimensioni W1 maggiori di 65 mm, consultare il nostro ufficio tecnico.

Esempio di identificazione del soffietto termosaldato per guide lineari completo di flange

Nome costruttore guida	THK
Modello guida	HSR
Valore nominale (W1)	35
Pacco Aperto (Corsa + Pacco Chiuso)	1500
Tipo Materiale	P1
Sistema di Fissaggio Flange	A-A (Vedi pag. 38)

Questionario per Soffietti Termosaldati per Guide Lineari

! Nome Costruttore Guida.....

Modello Guida.....

Valore Nominale Guida (W1) 15 20 25 30
 35 45 55 65

Pacco Aperto (Corsa + Pacco Chiuso) mm

Tipo materiale S1 P1 LX

Sistema di fissaggio in testa alla guida Soluzione A con morsetti Soluzione B1 con flangia in PVC

Sistema di fissaggio alla tavola Soluzione A con morsetti Soluzione B2 con flangia in PVC

! Nome Cliente.....

Tel:.....

E-mail:

Quantità.....

Richiesta annua.....
.....

Data.....

Note.....
.....

.....

N.B.: I campi e/o le tabelle contrassegnati con il punto esclamativo ! sono i minimi necessari da compilare per poter formulare un'offerta, da inviare a info@pei.it oppure via fax al n° +39 051 6464840.

Dimensioni in mm.