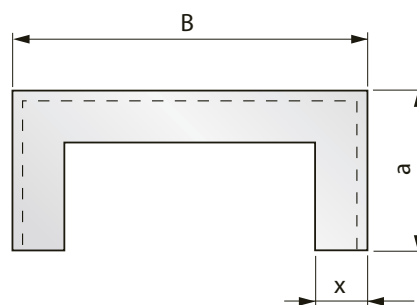
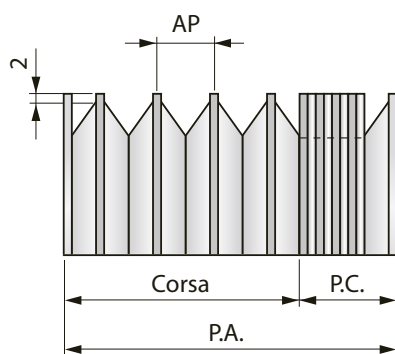
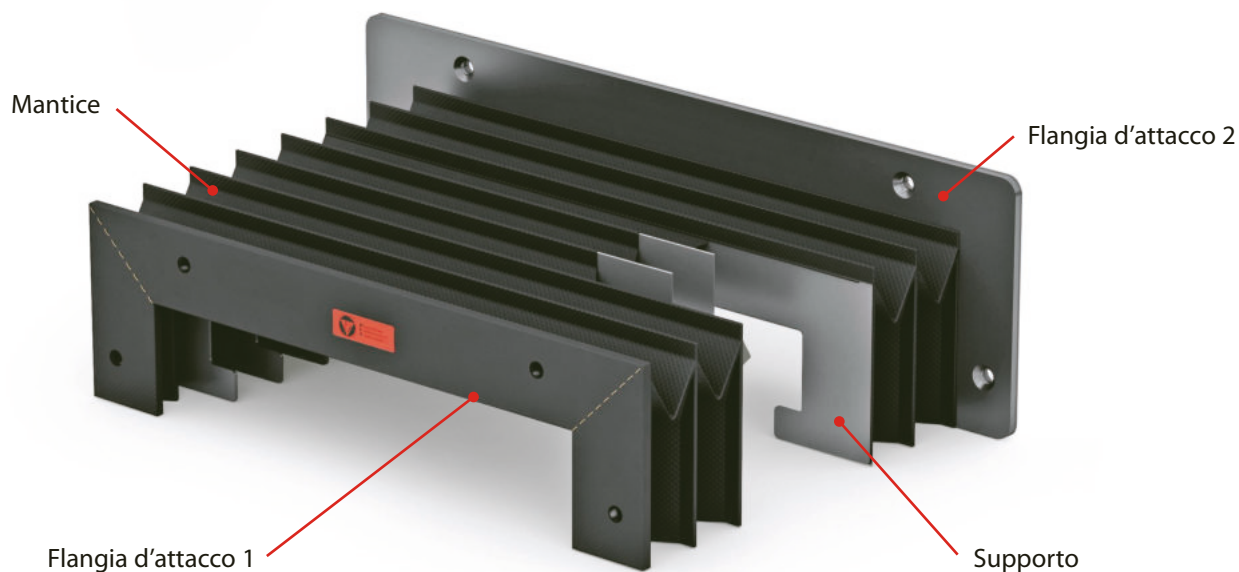




## SOFFIETTI TERMOSALDATI



**P.A.** = Pacco aperto  
**P.C.** = Pacco chiuso  
**Corsa** = Pacco aperto - pacco chiuso

**B** = Larghezza soffietto  
**a** = Altezza soffietto  
**x** = Altezza piega

### Formula per il calcolo del PACCO CHIUSO

**AP** = Apertura di 1 passo =  $x \cdot 2 - 8$   
**SM** = Spessore del materiale del mantice \*  
**SS** = Spessore del supporto \*  
**SF** = Spessore della flangia d'attacco \*  
**NP** = Numero dei passi =  $\frac{P.A.}{AP} + 2$   
**P. C.** =  $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

\* Vedi lista dei materiali a pag. 34.

Questa scheda tecnica rappresenta solo una tipologia di soffietti di nostra produzione.

Per tipologie diverse potete consultare il nostro ufficio tecnico.

### Esempio:

Dati: Altezza di piega = 15 mm

Pacco Aperto = 1000 mm

Apertura di 1 passo =  $15 \times 2 - 8 = 22$

Numero dei passi =  $\frac{1000}{22} + 2 = 48$

Pacco chiuso =  $(0,25^* \times 8 + 1^{**}) \times 48 + (2^{***} \times 2)$

Pacco chiuso =  $3 \times 48 + 4 = 148$

**Pacco chiuso = 148 mm**

\* Ipotizziamo il materiale del mantice con il codice "TEMAT015" (vedi lista materiali a pag. 34)

\*\* Ipotizziamo che lo spessore del supporto sia 1 mm

\*\*\* Ipotizziamo che lo spessore della flangia sia 2 mm (vedi lista materiali a pag. 34)

Dimensioni in mm.



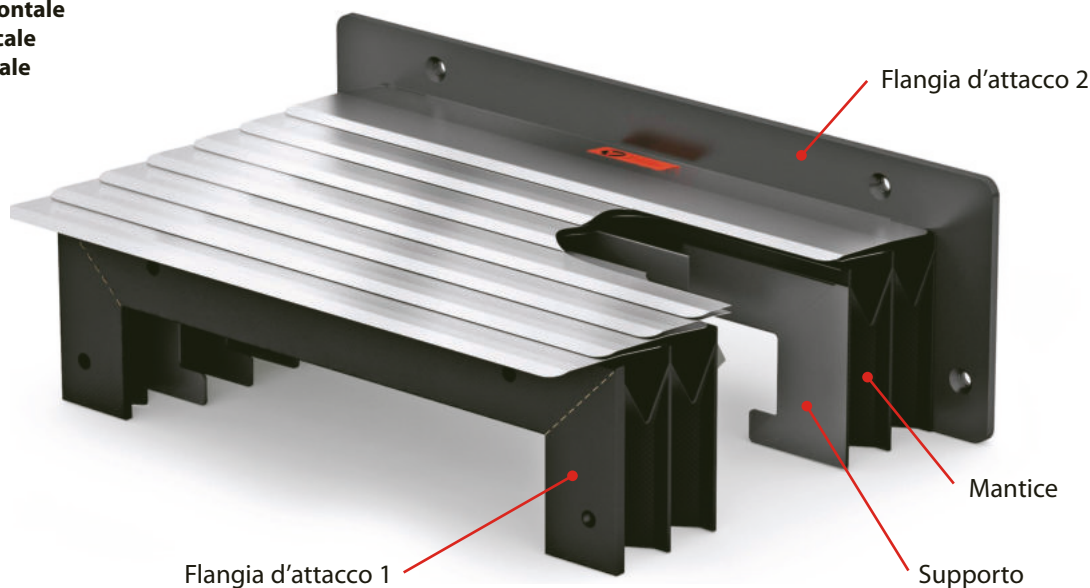
## SOFFIETTI TERMOSALDATI CON LAMELLE FISSE

Posizione di lavoro:

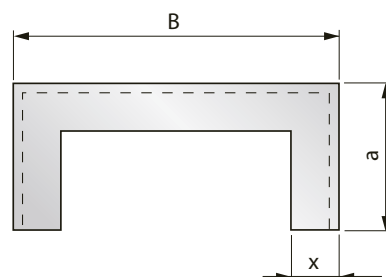
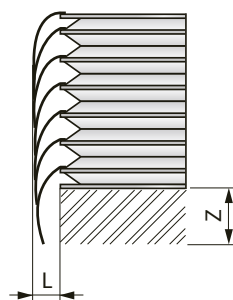
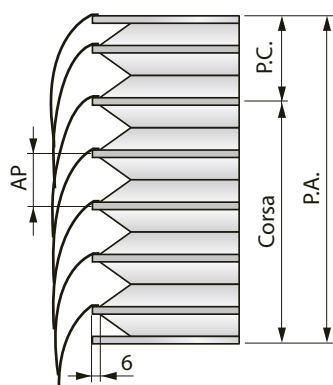
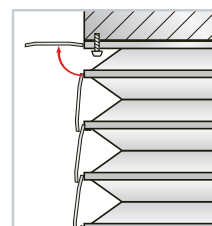
Orizzontale

Verticale

Frontale



Eventuale fissaggio speciale per la prima lamella per facilitare il montaggio



**P.A.** = Pacco aperto

**P.C.** = Pacco chiuso

**Corsa** = Pacco aperto - pacco chiuso

**B** = Larghezza soffietto

**a** = Altezza soffietto

**x** = Altezza piega

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
L(mm)	16	21	26	33	43	48	56
Z(mm)	45	55	65	75	85	95	105

### Formula per il calcolo del PACCO CHIUSO

**AP** = Apertura di 1 passo =  $x \cdot 2 - 16$

**SM** = Spessore del materiale del mantice \*

**SS** = Spessore del supporto \*

**SF** = Spessore della flangia d'attacco \*

**NP** = Numero dei passi =  $\frac{P.A.}{AP} + 2$

**P. C.** =  $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

\* Vedi lista dei materiali a pag. 34

Questa scheda tecnica rappresenta solo una tipologia di soffietti di nostra produzione.

Per tipologie diverse potete consultare il nostro ufficio tecnico.

Dimensioni in mm.

### Esempio

Dati: Altezza di piega = 45 mm

Pacco Aperto = 1800 mm

Apertura di 1 passo =  $45 \times 2 - 16 = 74$

Numero dei passi =  $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Pacco chiuso =  $(0,35 \times 8 + 1^{**}) \times 27 + (3^{***} \times 2)$

Pacco chiuso =  $3,8 \times 27 + 6 = 109$

**Pacco chiuso = 109 mm**

\* Ipotizziamo il materiale del mantice con il codice "TEMAT151" (vedi lista materiali a pag. 31)

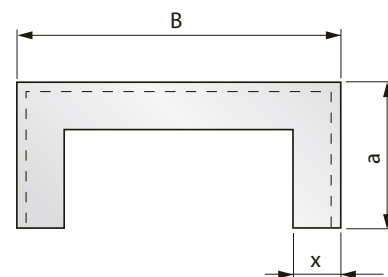
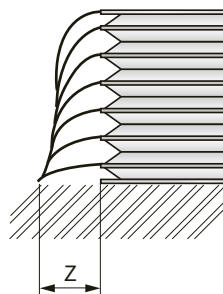
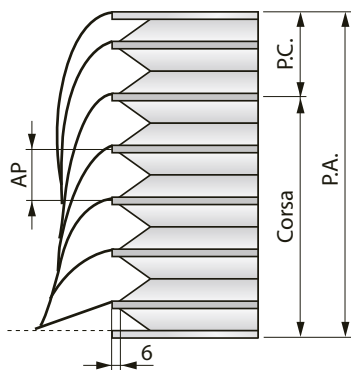
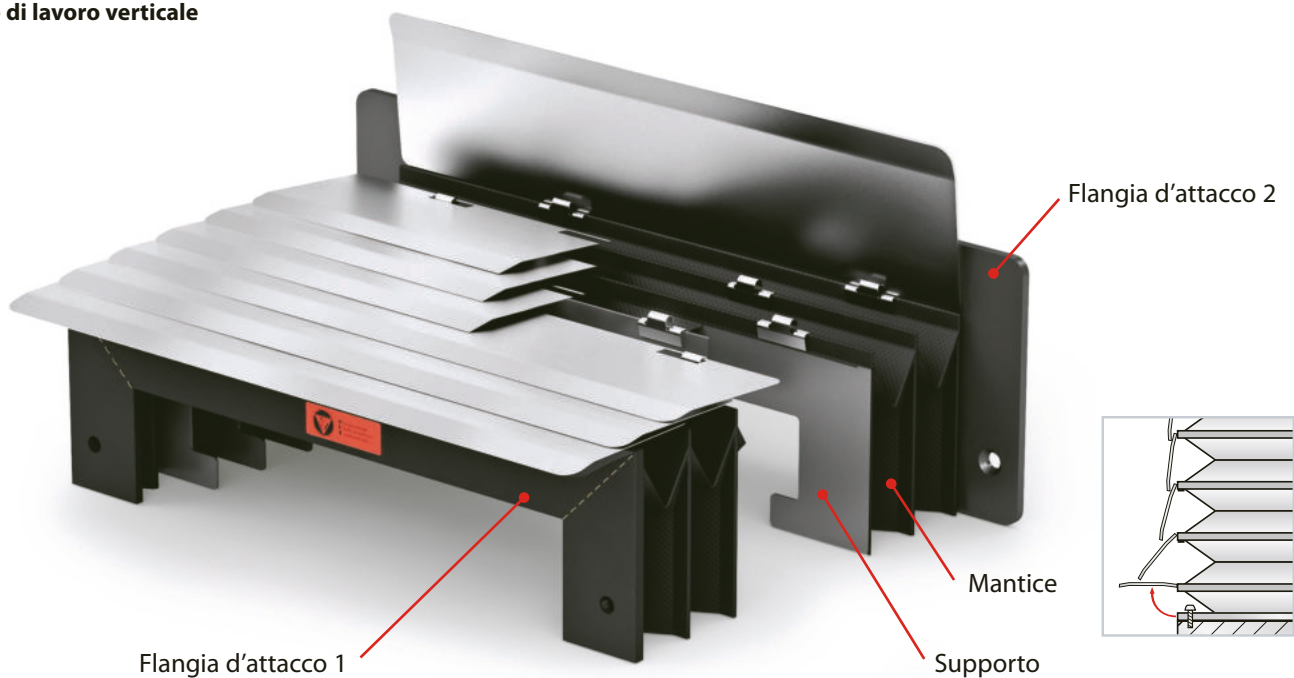
\*\* Ipotizziamo che lo spessore del supporto sia 1 mm

\*\*\* Ipotizziamo che lo spessore della flangia sia 3 mm (vedi lista materiali a pag. 34)



## SOFFIETTI TERMOSALDATI CON LAMELLE MOBILI

Posizione di lavoro verticale



**P.A.** = Pacco aperto

**P.C.** = Pacco chiuso

**Corsa** = Pacco aperto - pacco chiuso

**B** = Larghezza soffietto

**a** = Altezza soffietto

**x** = Altezza piega

<b>x(mm)</b>	15	20	25	30	35	40	45
<b>Z(mm)</b>	40	50	60	70	80	90	100

### Formula per il calcolo del PACCO CHIUSO

**AP** = Apertura di 1 passo =  $x \cdot 2 - 16$

**SM** = Spessore del materiale del mantice \*

**SS** = Spessore del supporto \*

**SF** = Spessore della flangia d'attacco \*

**NP** = Numero dei passi =  $\frac{P.A.}{AP} + 2$

**P. C.** =  $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

\* Vedi lista dei materiali a pag. 34

Questa scheda tecnica rappresenta solo una tipologia di soffietti di nostra produzione.

Per tipologie diverse potete consultare il nostro ufficio tecnico.

Dimensioni in mm.

### Esempio

Dati: Altezza di piega = 30 mm

Pacco aperto = 1000 mm

Apertura 1 passo =  $30 \times 2 - 16 = 44$

Numero dei passi =  $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Pacco chiuso =  $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 25 + (2^{***} \times 2)$

Pacco chiuso =  $3 \times 25 + 4 = 79$

**Pacco chiuso = 79 mm**

\* Ipotizziamo il materiale del mantice con il codice "TEMAT015" (vedi lista materiali a pag. 34)

\*\* Ipotizziamo che lo spessore del supporto sia 1 mm

\*\*\* Ipotizziamo che lo spessore della flangia sia 2 mm (vedi lista materiali a pag. 34)



## Materiali per il mantice

Codice materiale mantice	Descrizione			Spessore (mm)	Resistenza termica			Principali caratteristiche di resistenza
	Lato in vista	Inserto Tessile	Lato interno		Contatto istantaneo °C	In continuo		
						min. °C	max. °C	
TEMAT 106	Ptfe	Polyestere	Poliuretano	0,30	+200	-30	+120	Ottima resistenza agli olii ed ai prodotti chimici. Superficie antiadesiva.Coefficiente d'attrito basso. Eccellente inerzia chimica.Ottima resistenza all'abrasione e alla flessione. <b>Trova largo impegno nelle rettificatrici.</b>
TEMAT 015	Poliuretano	Poliestere	Poliuretano	0,25	+200	-30	+ 90	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione.
TEMAT 151	Poliuretano	Poliestere	Poliuretano	0,35	+200	-30	+ 90	
TEMAT 164	Poliuretano	Kevlar*	Poliuretano	0,35	+350	-30	+180	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione. Eccellente resistenza meccanica, il Kevlar ha un'eccellente resistenza al taglio. Viene impiegato normalmente quando vi è forte stress meccanico, forte presenza di trucioli taglienti e temperature elevate.
TEMAT 165	Poliuretano	Nomex*	Poliuretano	0,36	+300	-30	+130	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione. Ottima resistenza meccanica. Buona resistenza in presenza di piccoli schizzi di saldatura o materiale incandescente. Trova largo impiego nelle macchine da taglio laser. <b>Autoestinguente.</b>
TEMAT 169	Poliuretano	Panox*/Kevlar	Poliuretano	0,33	+300	-30	+130	Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Eccellente resistenza meccanica e alla flessione. Buona resistenza in presenza di piccoli schizzi di saldatura o materiale incandescente. <b>Si può considerare il migliore tessuto attualmente presente sul mercato per l'utilizzo nelle macchine da taglio laser. Autoestinguente.</b>
TEMAT 017	PVC	Poliestere	PVC	0,36	+100	-30	+ 70	Impiegato principalmente in presenza di polvere ambientale, piccoli spruzzi di refrigeranti ed oli. Idonei anche in presenza di acidi.
TEMAT 020	PVC	Poliestere	PVC	0,25	+100	-30	+ 70	

## Materiali per i supporti

Codice materiale supporti	Descrizione	Spessore (mm)	Note
<b>PVC 05</b>	PVC	0,50 **	Larghezza soffietto (B) fino a 300 mm
<b>PVC 10</b>	PVC	1,00	Larghezza soffietto (B) da 301 a 700 mm
<b>PVC 15</b>	PVC	1,50	Larghezza soffietto (B) da 701 a 1500 mm

## Materiali per la flange d'attacco

Codice materiale flange	Descrizione	Spessore (mm)
<b>AL</b>	Alluminio	2,0 - 3,0
<b>AC</b>	Acciaio	2,0 - 3,0 - 4,0
<b>PVC</b>	PVC	2,0 - 3,0

## Materiali per le lamelle

Codice materiale lamelle	Descrizione	Principali applicazioni
<b>AL</b>	Alluminio verniciato a fuoco	In presenza di spruzzi di saldatura, trucioli incandescenti di piccola e media dimensione. Particolarmente adatte in presenza continua di scintille. Indicate in impieghi dove è richiesta la leggerezza.
<b>INOX</b>	Acciaio INOX	In presenza di ambienti di lavoro con trucioli di grandi dimensioni. Particolarmente adatte in presenza di acidi.

\* Kevlar, Panox e Nomex sono marchi registrati.

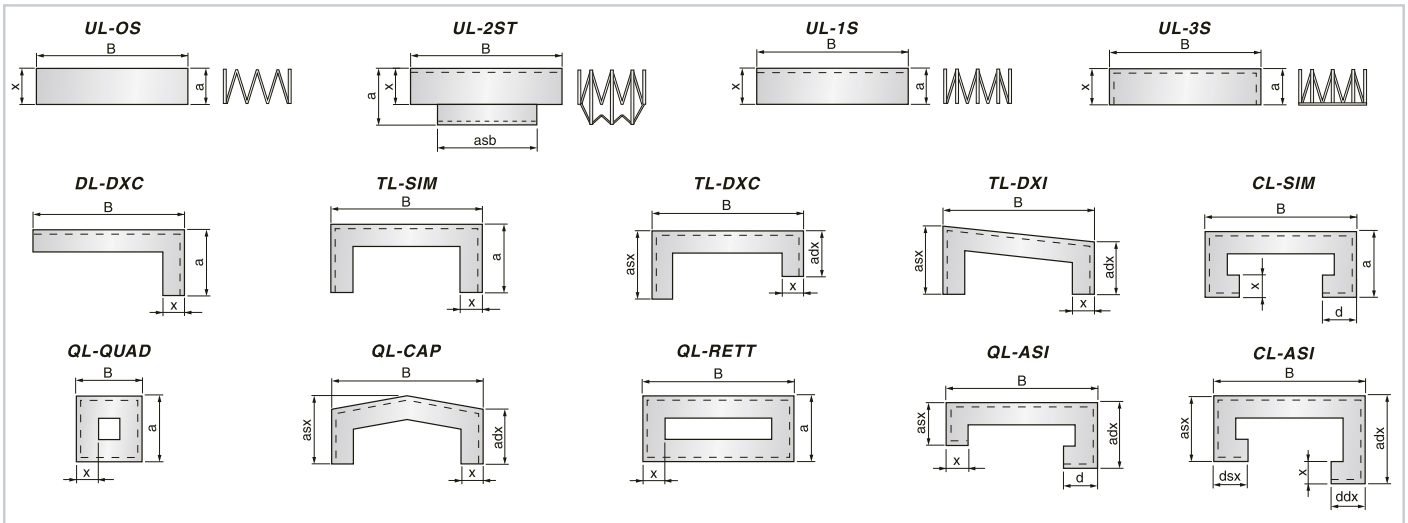
\*\* NON consigliato per soffietti termosaldati con lamelle.

Per materiali ed applicazioni diverse consultate il nostro ufficio tecnico.

Dimensioni in mm.



## Forme Standard

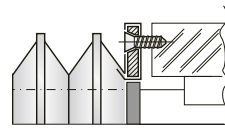


**NOTA:** Queste sopra indicate sono le forme standard dei soffietti termosaldati. Altre forme disponibili su richiesta.

## Sistemi di Fissaggio delle Flange di attacco

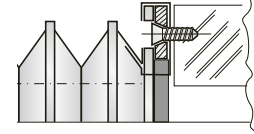
- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente

**Tipo A**



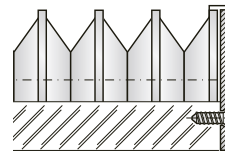
**Tipo I**

Flangia d'attacco

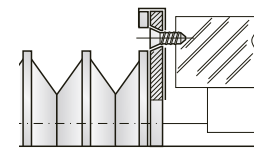


- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente
- Soluzione con flangia d'attacco che sporge dal profilo del soffietto, costruita in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC

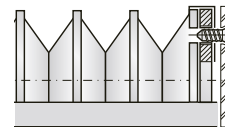
**Tipo B1**



**Tipo B2**



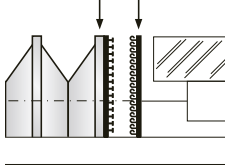
**Tipo C**



- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente
- I fori della flangia sono filettati

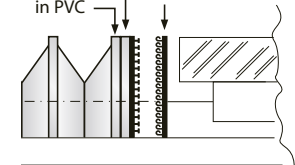
**Tipo E**

Supporto del soffietto in PVC



**Tipo H**

Flangia d'attacco



Soluzione mediante fissaggio rapido tipo VELCRO. Il compito della flangia d'attacco viene svolto da un supporto in PVC al quale è applicato il VELCRO. Una striscia di velcro viene applicata direttamente sulla macchina.

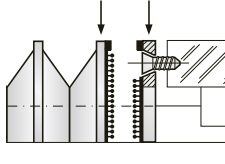
Questa soluzione offre i seguenti vantaggi:

- Applicazione e rimozione rapida del soffietto
- Costo contenuto

**Consigliato in ambiente di lavoro secco**

**Tipo F**

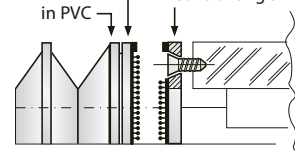
Supporto in PVC



**Tipo G**

Piegia intera con PVC

Flangia d'attacco



Soluzione mediante fissaggio rapido ad ALTA TENACITÀ. La flangia d'attacco viene costruita in lamiera d'acciaio, alluminio o in PVC, con forma e foratura secondo il disegno del cliente.

Questa soluzione offre i seguenti vantaggi:

- Applicazione e rimozione rapida del soffietto
- Sicura ermetizzazione attorno mediante una striscia di mousse

**Consigliato in ambiente di lavoro umido**



## SOFFIETTI PER PIATTAFORME ELEVATRICI

- Evita il cesoimento del pantografo
- Protegge da polvere, sporco ed oggetti estranei

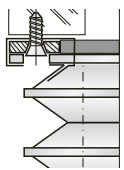
### ESEMPI DI APPLICAZIONE:

- Chiusura di portelloni in verticale di magazzini
- Chiusura di vani e intercapedini
- Protezione dei cambi di livello nelle linee di montaggio delle industrie manifatturiere
- Protezione delle basi di apparecchiature medicali



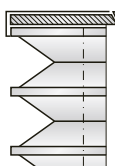
### Sistemi di fissaggio dei soffietti per tavole elevatrici

**I**



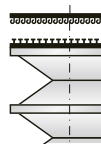
Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o PVC. Forma e foratura secondo disegno del cliente.

**B**



Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o PVC. Forma e foratura secondo disegno del cliente.

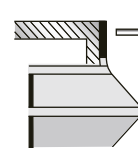
**E**



Soluzione mediante fissaggio rapido tipo VELCRO. Questa soluzione offre:

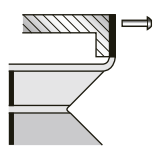
- Applicazione e rimozione rapida del soffietto
- Costo contenuto

**CI**

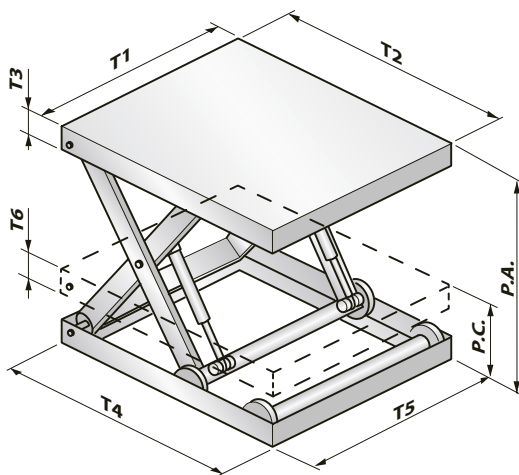


Collare interno alle dimensioni del soffietto. Adatto per fissaggio con viti.

**CE**



Collare esterno alle dimensioni del soffietto. Adatto per fissaggio con viti.



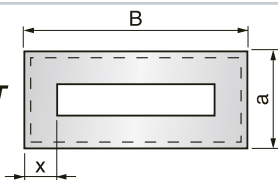
#### Questionario TAVOLE ELEVATRICI:

T1 = ..... mm  
 T2 = ..... mm  
 T3 = ..... mm  
 T4 = ..... mm  
 T5 = ..... mm  
 T6 = ..... mm  
 P.A. = ..... mm  
 P.C. = ..... mm  
 NP = ..... mm

Fissaggio superiore ☐ I ☐ B ☐ E ☐ CI ☐ CE

Fissaggio inferiore ☐ I ☐ B ☐ E ☐ CI ☐ CE

**QL-RETT**



#### Questionario SOFFIETTI per tavole elevatrici:

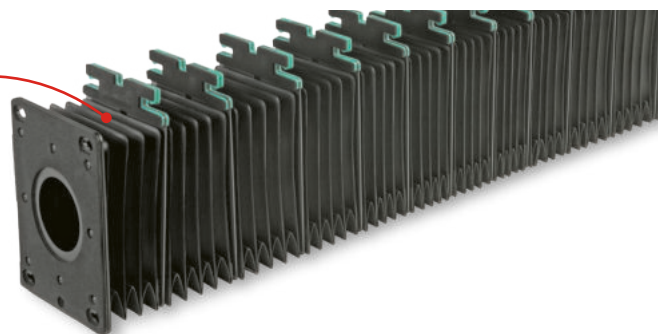
a = ..... mm  
 B = ..... mm  
 X = ..... mm

N.B.: I campi e/o le tabelle contrassegnati con il punto esclamativo da inviare a [info@pei.it](mailto:info@pei.it) oppure via fax al n° +39 051 6464840.



sono i minimi necessari da compilare per poter formulare un'offerta,

## SOFFIETTI PER MACCHINE LASER E PLASMA

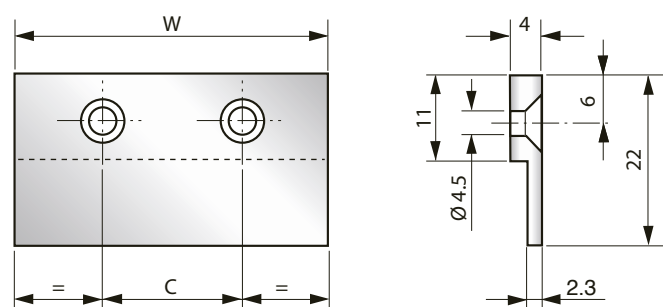
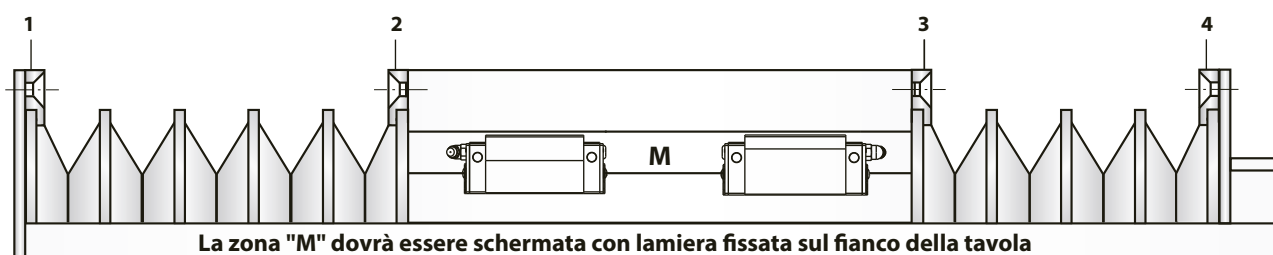




## Sistemi Standard per il Fissaggio dei Soffietti Termosaldati per Guide Lineari

### Soluzione A: Morsetti di fissaggio

Soluzione adatta per ambienti di lavoro gravosi ed in presenza di refrigeranti

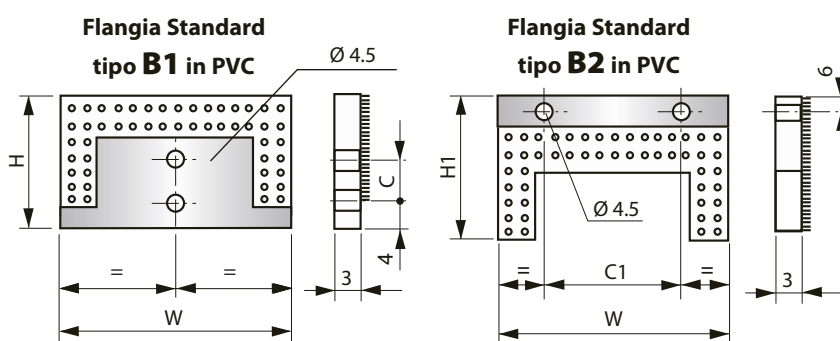
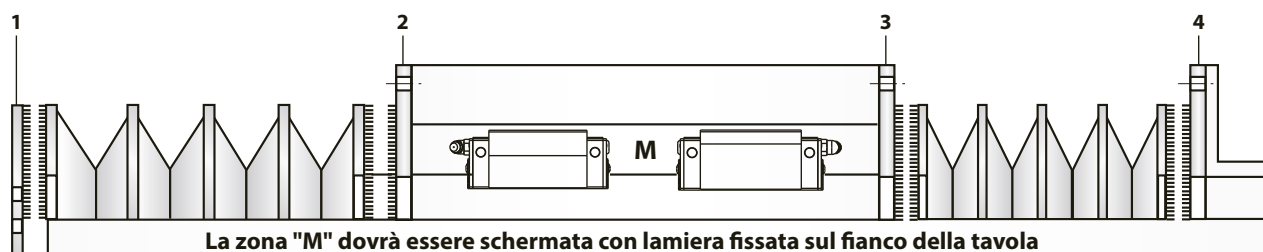


Utilizzabile per fissaggio del soffietto in tutte le posizioni 1 - 2 - 3 - 4, con supporti a piastra o ad angolare predisposti dal cliente.

GUIDA	W	C	N. FORI
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

### Soluzione B: Fissaggio a flangia con velcro (B1 e B2)

Soluzione adatta per ambiente di lavoro secco



GUIDA	W	H	C	H1	C1	N. FORI
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- Pos.1 a) Fissare la flangia standard tipo 1 alla guida.  
b) Unire il soffietto alla flangia standard tipo 1 premendo fortemente.
- Pos.2-3 a) Fissare alla tavola o alla piastra di fissaggio la flangia standard tipo 2 con viti.  
b) Unire il soffietto alla flangia standard tipo 2 premendo fortemente.
- Pos.4 a) Fissare all'angolare predisposto dal cliente la flangia standard tipo 2 con viti  
b) Unire il soffietto alla flangia standard tipo 2 premendo fortemente.

**N.B.** I fissaggi rappresentati nelle Pos. 1-4 sono intercambiabili.

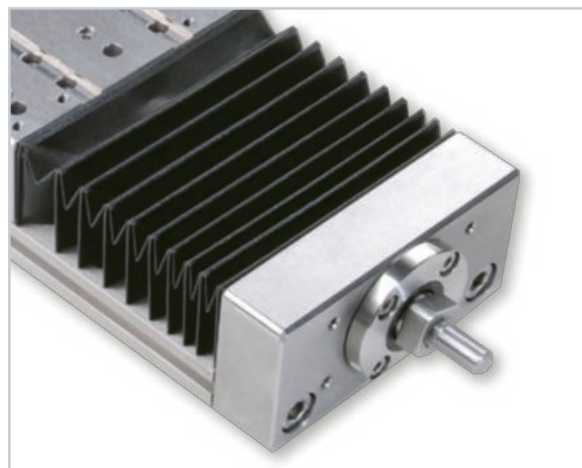
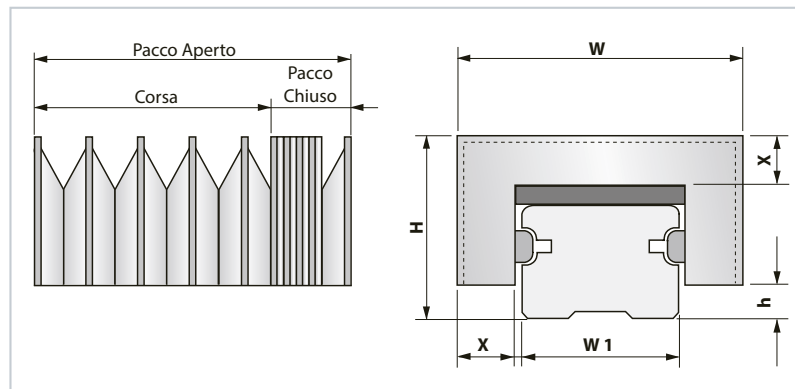
Questa scheda tecnica rappresenta i sistemi standard per il fissaggio dei soffietti per le guide lineari che possiamo fornire da magazzino. Per dimensioni diverse potete consultare il nostro ufficio tecnico.

Dimensioni in mm.



## Soffietti Termosaldati per Guide Lineari

Esempio di soffietto montato su guide lineari



### Lista Materiali Standard

Tipo Materiale	Supporto	Mantice	Pacco Chiuso per 1000 mm di Pacco Aperto
<b>S1</b>	PVC 0,50	PVC + Poliestere + PVC 0,25 (TEMAT020)	90
<b>P1</b>	PVC 0,50	Poliuretano + Poliestere + Poliuretano 0,25 (TEMAT015)	90
<b>LX</b>	PVC 1,00	Poliuretano Panox/Kevlar + Poliuretano 0,33 (TEMAT169)	150

### Dimensioni Soffietti Standard

Valore nominale guida <b>W1</b>	Altezza piega <b>X</b>	Larghezza soffietto <b>W</b>	Altezza totale <b>H</b>	Scostamento guida <b>h</b>
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

### Esempio di identificazione del soffietto termosaldato per guide lineari completo di flange

Nome costruttore guida	THK
Modello guida	HSR
Valore nominale (W1)	35
Pacco Aperto (Corsa + Pacco Chiuso)	1500
Tipo Materiale	P1
Sistema di Fissaggio Flange	A-A (Vedi pag. 38)

N.B.: Per guide di dimensioni W1 maggiori di 65 mm, consultare il nostro ufficio tecnico.

### Questionario per Soffietti Termosaldati per Guide Lineari

**Nome Costruttore Guida** .....

**Modello Guida** .....

**Valore Nominale Guida (W1)** ☐ 15 ☐ 20 ☐ 25 ☐ 30  
☐ 35 ☐ 45 ☐ 55 ☐ 65

**Pacco Aperto (Corsa + Pacco Chiuso)** .....mm

**Tipo materiale** ☐ S1 ☐ P1 ☐ LX

**Sistema di fissaggio in testa alla guida** ☐ Soluzione A con morsetti  
☐ Soluzione B1 con flangia in PVC

**Sistema di fissaggio alla tavola** ☐ Soluzione A con morsetti  
☐ Soluzione B2 con flangia in PVC

**Nome Cliente** .....

**Tel:** .....

**E-mail:** .....

**Quantità** .....

**Richiesta annua** .....

**Data** .....

**Note** .....

N.B.: I campi e/o le tabelle contrassegnati con il punto esclamativo sono i minimi necessari da compilare per poter formulare un'offerta, da inviare a [info@pei.it](mailto:info@pei.it) oppure via fax al n° +39 051 6464840.

Dimensioni in mm.