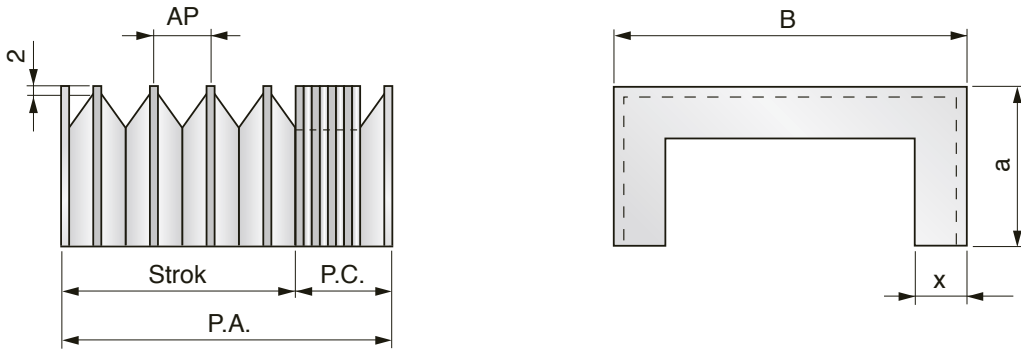
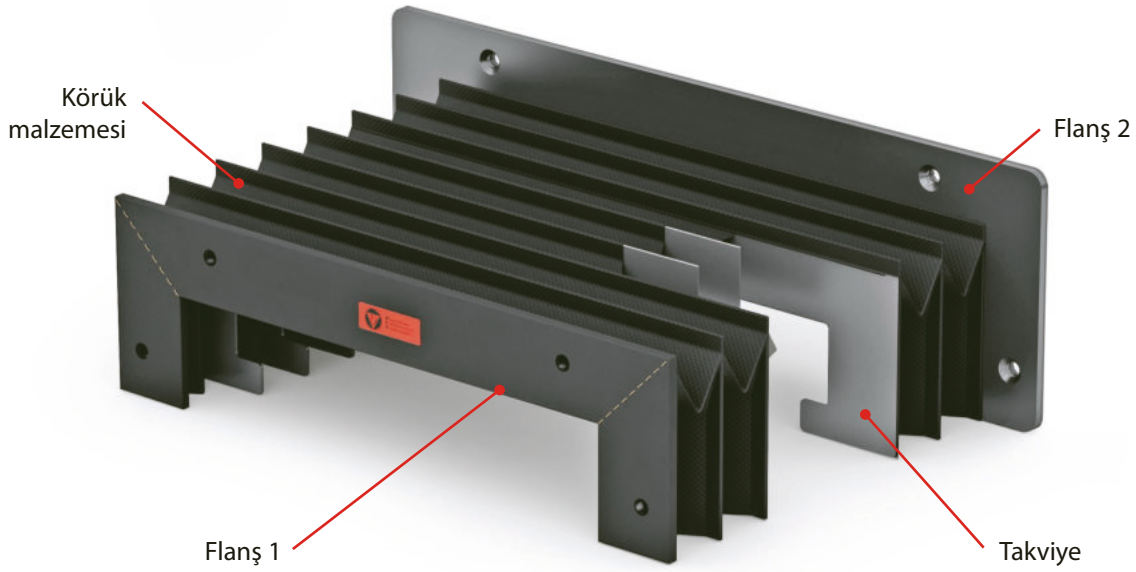




ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER



P.A. = Açık Boy
P.C. = Kapalı boy
Strok = Açık boy - Kapalı boy

B = Dış genişlik
a = Dış yüksekliği
x = Dilim yüksekliği

KAPALI BOYUN Hesaplanma Formülü

$$AP = 1 \text{ dilim açılımı} = x \cdot 2 - 8$$

$$SM = \text{Kumaş kalınlığı}^*$$

$$SS = \text{Dilim kalınlığı}^*$$

$$SF = \text{Flanş kalınlığı}^*$$

$$NP = \text{Dilim sayısı} = \frac{P.A.}{AP} + 2$$

$$P.C. = (SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$$

* bkz. sayfa 34, malzeme listesi.

Bu veri sayfası üretmekte olduğumuz Isıl Kaynaklı Kapakların yalnızca bir tipini göstermektedir.

Bu ürün için hakkında bilgi iste.

Mm cinsinden boyutlar

Örnek:

Veriler: Dilim yüksekliği = 15 mm

Açık boy = 1000 mm

1 dilim açılımı = $15 \times 2 - 8 = 22$

$$\text{Dilim sayısı} = \frac{1000}{22} + 2 = 48$$

$$\text{Kapalı Boy} = (0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 48 + (2^{***} \times 2)$$

$$\text{Kapalı Boy} = 3 \times 48 + 4 = 148$$

Kapalı Boy = 148 mm

* "TEMAT015" kodlu kumaş malzemesinin kullanıldığı varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)

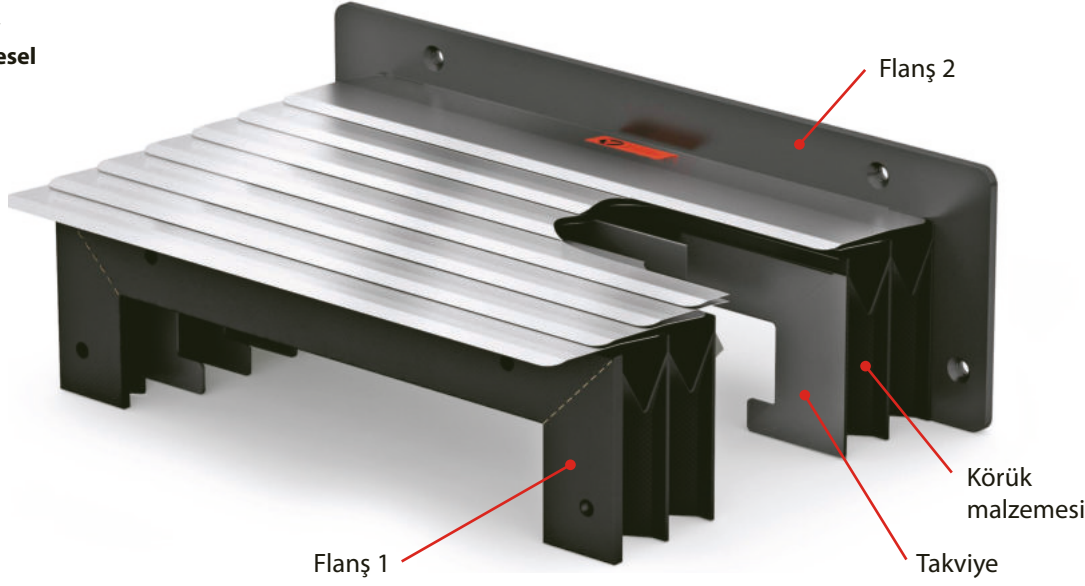
** Takviye dilimin 1 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır

*** Flanşın 2 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)

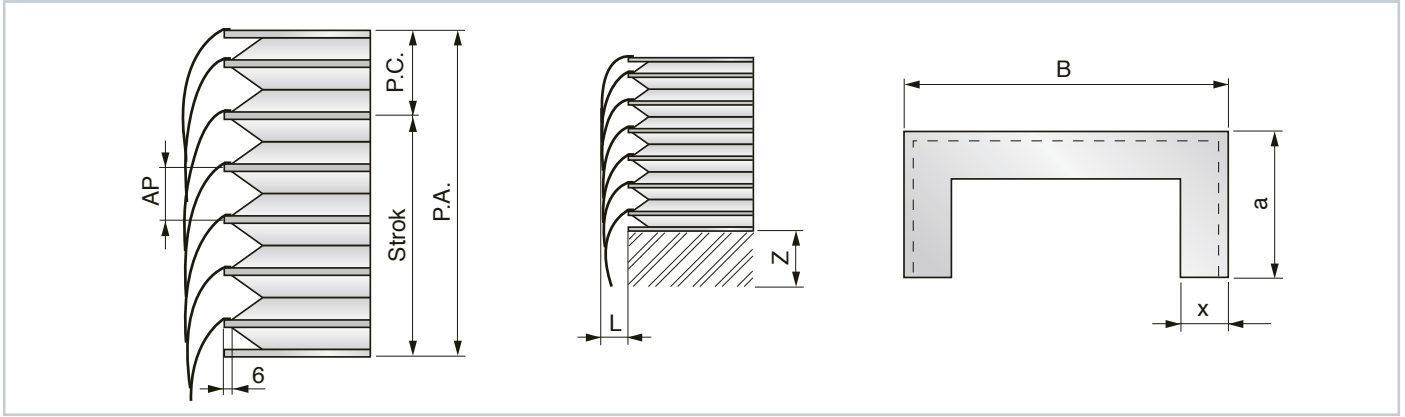
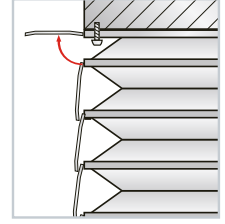
SABİT SACLI ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER

Çalışma pozisyonu:

Yatay
Dikey
Cephesel



Montaj için sadece ilk sac hareketli olarak yapılabilir



P.A. = Açık boy
P.C. = Kapalı boy
Strok = Açık boy - Kapalı boy

B = Dış genişlik
a = Dış yüksekliği
x = Dilim yüksekliği

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
L(mm)	16	21	26	33	43	48	56
Z(mm)	45	55	65	75	85	95	105

KAPALI BOYUN Hesaplanma Formülü

AP = 1 dilim açılımı = $x \cdot 2 - 16$
SM = Kumaş kalınlığı *
SS = Dilim kalınlığı *
SF = Flanş kalınlığı *
NP = Dilim sayısı = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* bkz. sayfa 34, malzeme listesi.

Bu veri sayfası üretmekte olduğumuz Isıl Kaynaklı Kapakların yalnızca bir tipini göstermektedir.
Bu ürün için hakkında bilgi iste.

Mm cinsinden boyutlar

Örnek:

Veriler: Dilim yüksekliği = 45 mm

Açık Boy = 1800 mm

1 dilim açılımı = $45 \times 2 - 16 = 74$

Dilim sayısı = $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Kapalı Boy = $(0,35 \times 8 + 1^{**}) \times 27 + (3^{***} \times 2)$

Kapalı Boy = $3,8 \times 27 + 6 = 109$

Kapalı Boy = 109 mm

* "TEMAT151" kodlu kumaş malzemesinin kullanıldığı varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)

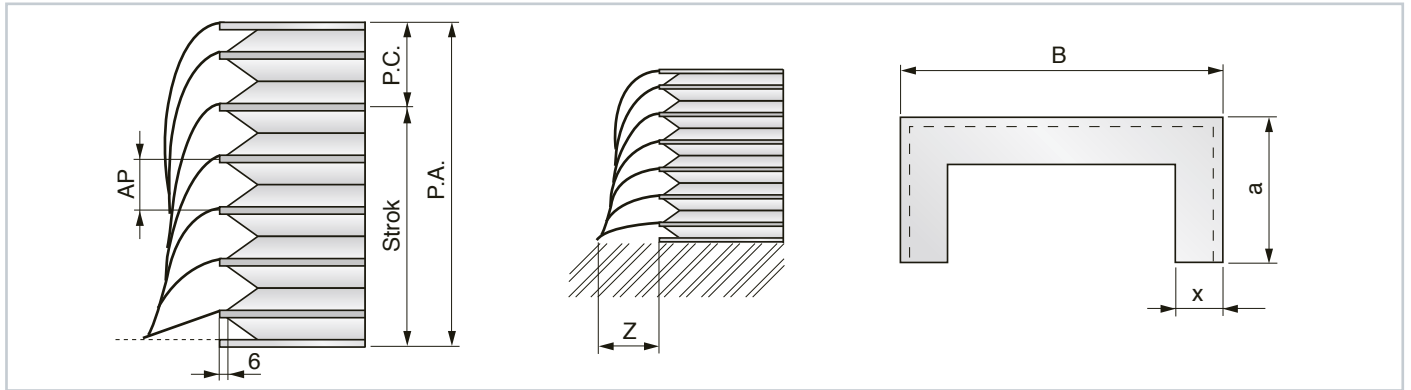
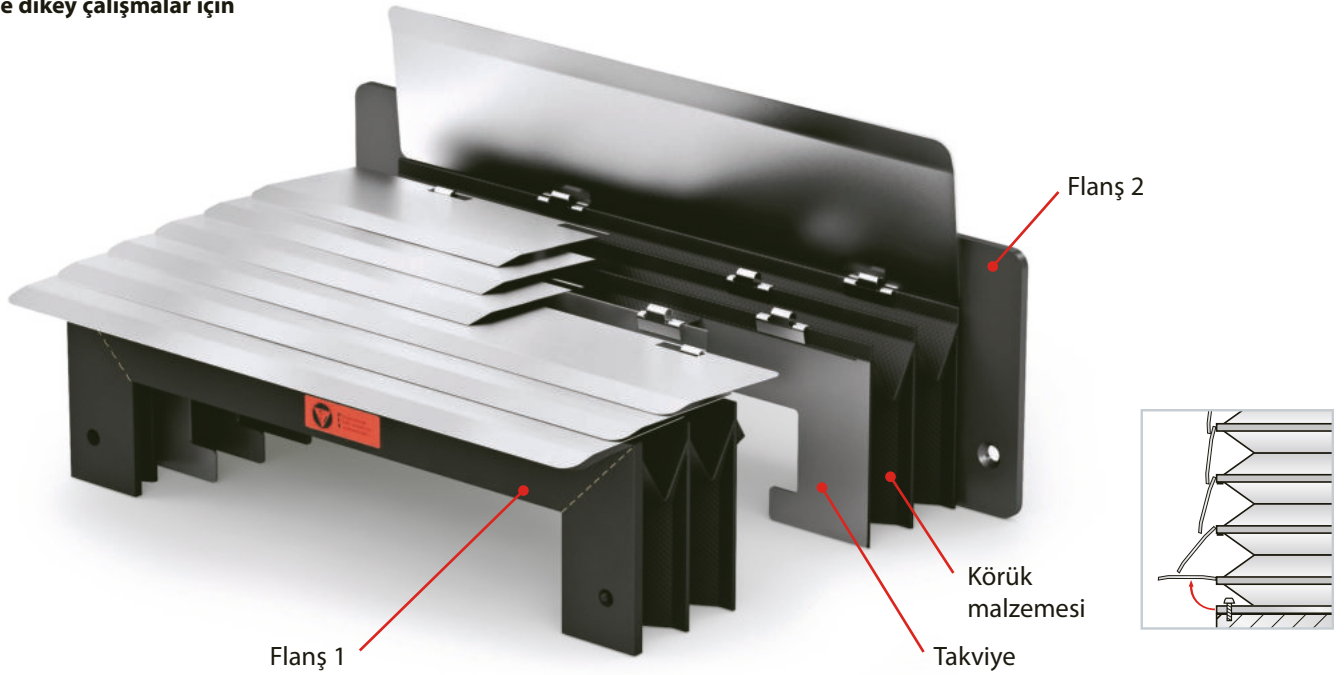
** Takviye dilimin 1 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır

*** Flanşın 2 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)



ESNEK SACLI ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER

Sadece dikey çalışmalar için



P.A. = Açık Boy
P.C. = Kapalı boy
Strok = Açık boy - Kapalı boy

B = Dış genişlik
a = Dış yükseklik
x = Dilim derinliği

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
Z(mm)	40	50	60	70	80	90	100

KAPALI BOYUN Hesaplanma Formülü

AP = 1 dilimin açılımı = $(x \cdot 2) - 16$
SM = Kumaş kalınlığı *
SS = Dilim kalınlığı *
SF = Flanş kalınlığı *

NP = Dilim sayısı = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* bkz. sayfa 34, malzeme listesi.

Bu veri sayfası üretmekte olduğumuz Isıl Kaynaklı Kapakların yalnızca bir tipini göstermektedir.

Bu ürün için hakkında bilgi iste.

Mm cinsinden boyutlar

Örnek:

Veriler: Dilim yüksekliği = 30 mm
 Açık Boy = 1000 mm

1 dilim açılımı = $(30 \times 2) - 16 = 44$

Dilim sayısı = $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Kapalı Boy = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 25 + (2^{***} \times 2)$
 Kapalı Boy = $3 \times 25 + 4 = 79$

Kapalı Boy = 79 mm

* "TEMAT015" kodlu kumaş malzemesinin kullanıldığı varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)

** Takviye dilimin 1 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır

*** Flanşın 2 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)

Isıl Kaynaklı Körük malzemeleri

Kumaş malzemesi kodu	Açıklama			Kalınlık (mm)	Isıl direnç			Teknik direnç özellikleri
	Görünen taraf	Kumaş dolgu	İç taraf		Anlık temas °C	Sürekli		
						min. °C	maks. °C	
TEMAT 106	Ptfe	Polyester	Poliüretan	0,30	+200	-30	+120	Yağlara ve kimyasal ürünlere karşı mükemmel direnç. Yapışkan olmayan yüzey. Düşük sürtünme katsayısı. Mükemmel kimyasal durağanlık. Aşınmaya karşı mükemmel direnç ve kayma mukavemeti. Çoğunlukla taşıma makinelerinde kullanılır.
TEMAT 015	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,25	+200	-30	+90	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti.
TEMAT 151	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,35	+200	-30	+90	
TEMAT 164	Poliüretan	Kevlar*	Poliüretan	0,35	+350	-30	+180	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet. Kevlar da mükemmel bir kayma mukavemetine sahiptir. Normalde, ağır mekanik stres, yüksek miktarda sivri talaşlar ve yüksek sıcaklıklar söz konusu olduğunda kullanılır.
TEMAT 165	Poliüretan	Nomex*	Poliüretan	0,36	+300	-30	+130	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet. Düşük miktarda kaynak çapağı veya sıcak malzemeye karşı iyi derecede direnç. Yaygın olarak lazer kesme makinelerinde kullanılır. Kendinden yok olur.
TEMAT 169	Poliüretan	Panox*/Kevlar	Poliüretan	0,33	+300	-30	+130	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet. Düşük miktarda kaynak çapağı veya sıcak malzemeye karşı iyi derecede direnç. Lazer kesme makinelerinde kullanım için piyasadaki en iyi kumaş olarak kabul edilebilir. Kendinden yok olur.
TEMAT 017	PVC	Polyester	PVC	0,36	+100	-30	+70	Çoğunlukla ağır ortam tozları, düşük miktardaki soğutma sıvısı ve yağ döküntüleri çevresinde kullanılır. Asitlerin çevresinde kullanım için de uygundur.
TEMAT 020	PVC	Polyester	PVC	0,25	+100	-30	+70	

Takviye dilim malzemeleri

Takviye dilim malzeme kodu	Açıklama	Kalınlık (mm)	Notlar
PVC 05	PVC	0,50 **	300 mm'ye kadar dış genişlik (B)
PVC 10	PVC	1,00	301mm'den 700 mm'ye kadar dış genişlik (B)
PVC 15	PVC	1,50	701mm'den 1500 mm'ye kadar dış genişlik (B)

Flanş malzemeleri

Flanş malzemesi kodu	Açıklama	Kalınlık (mm)
AL	Alüminyum	2,0 - 3,0
AC	Çelik	2,0 - 3,0 - 4,0
PVC	PVC	2,0 - 3,0

Laminasyon malzemeleri

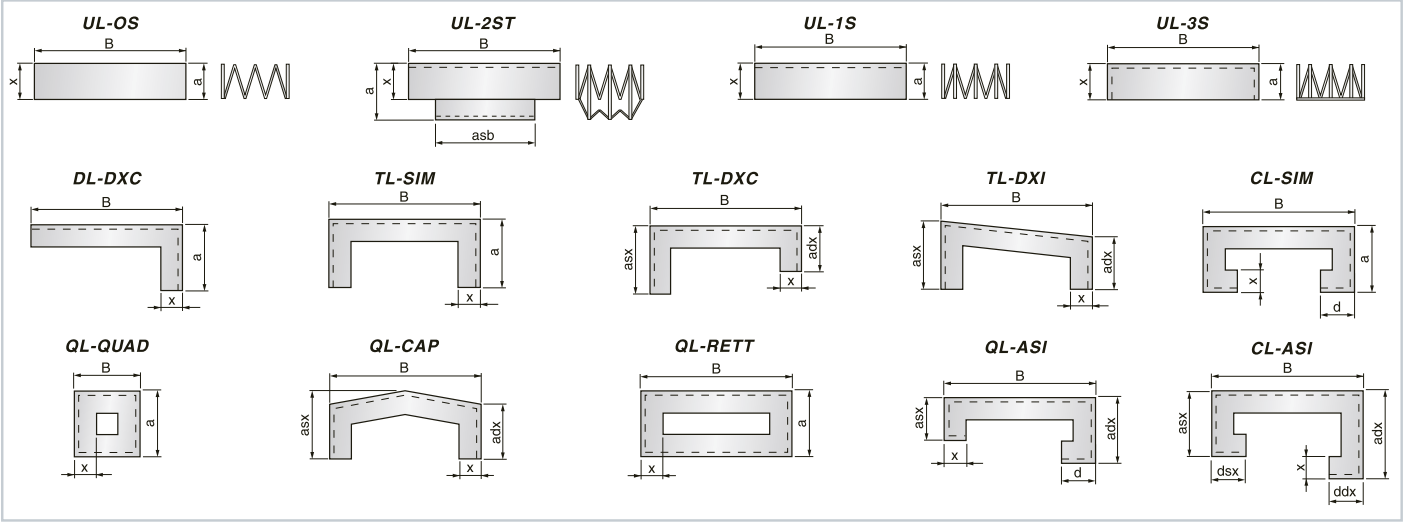
Laminasyon malzemesi kodu	Açıklama	Uygulama alanları
AL	Alüminyum (Fırınlanmış Emaye Cila)	Kaynak çapaklarının, ufak ve orta ebatlı sıcak talaşların çevresinde kullanım için. Sürekli kıvılcımların çevresinde kullanım için özellikle uygundur. Hafif malzemeler gerektiren yerler için uygundur.
INOX	Paslanmaz Çelik	Büyük talaşların bulunduğu çalışma ortamlarında. Asitlerin çevresinde kullanım için özellikle uygundur.

* Kevlar ve Nomex Dupont firmasının markaları olup ** Saclı körük uygulamaları için tavsiye edilmemektedir. Diğer malzeme ve uygulamalar için mühendislik departmanımızla irtibata geçiniz.

Mm cinsinden boyutlar



Standart şekiller

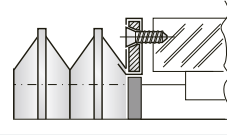


Aşağıdakiler sadece standart şekiller olup, özel şekilli körükler talebe bağlı olarak temin edilebilir.

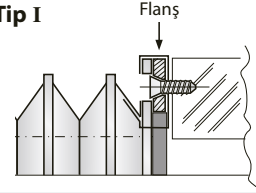
Flanş Bağlantı Sistemi

- Bağlantı flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir
- Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir.

Tip A

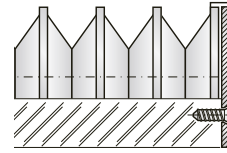


Tip I

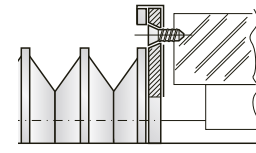


- Bağlantı flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir
- Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir
- Bağlantı flanşı kızak korumanın dışına doğru ve malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir.

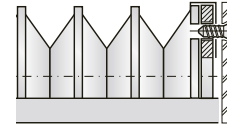
Tip B1



Tip B2

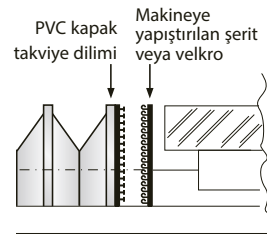


Tip C

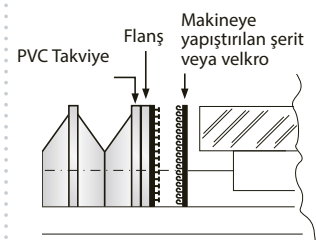


- Bağlantı sacı çelik olan çözüm
- Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir.
- Dış çekilmiş flanş delikleri.

Tip E



Tip H



VELCRO hızlı bağlantı çözümü.

A PVC malzemesi flanşa destek görevini yapmakta olup, VELCRO şerit malzemesi körük dilimine ve de direk olarak makineye bağlanabilir.

Bu çözümün avantajı:

- Köprü hızlı bağlama ve çıkarmayı sağlar
- Düşük maliyet

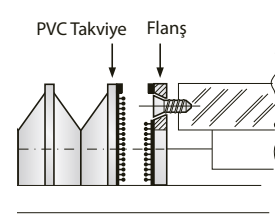
Kuru çalışma ortamları için tavsiye edilir.

Kuru çalışma ortamları için tavsiye edilir. Hızlı bağlantıyı kontrol altında tutmak. A PVC malzemesi flanşa destek görevini yapmakta ve hızlı bağlantıyı sağlam bir şekilde yapılmasını sağlar. Flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir. Ayrıca bağlantı yeri ve delikleri müşteri ihtiyacına göre yapılabilir:

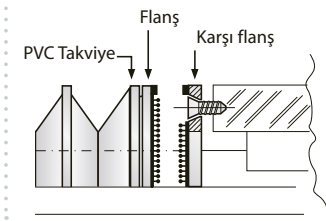
- Köprü hızlı montaj ve demontajını sağlar.
- Köpük contası şerit şeklinde ve bağlantı etrafında sıkı bir sızdırmazlık olmasını sağlar.

Islak çalışma ortamları için tavsiye edilir.

Tip F



Tip G Bütün dilimler PVC den yapılabilir



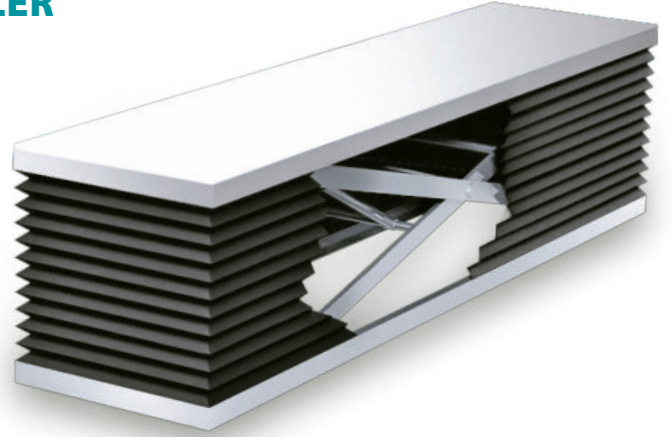


KALDIRMA PLATFORMU İÇİN KÖRÜKLER

- Fiziksel olarak yukarı çıkmayı engeller
- Kir, toz ve yabancı partiküllerin girmesi önlenir

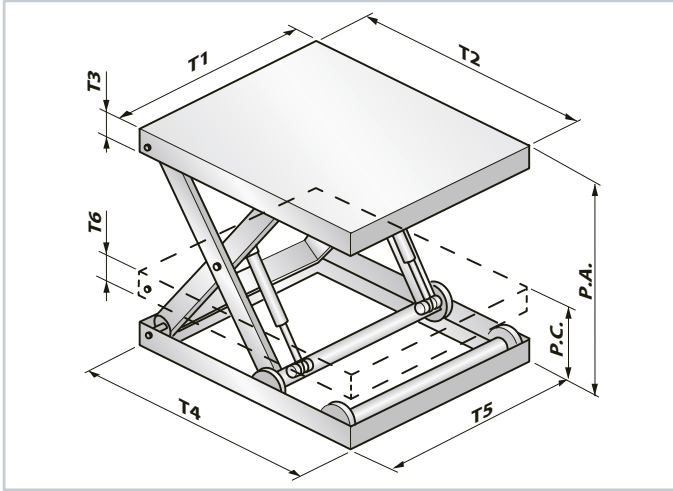
UYGULAMALARA ÖRNEKLER:

- Dikey kapıların kapanmasında.
- Depolardaki boşlukları kapatmak için kullanılır.
- Medical cihazların temel koruma ekipmanıdır.
- İmalat sektöründe montaj hatlarında güvenli olarak pozisyon değiştirmek için kullanılır.



Kaldırma Tablaları İçin Körük Bağlantı Sistemleri

<p>I</p> <p>Bağlantı flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir. Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir.</p>	<p>B</p> <p>Bağlantı flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir. Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir.</p>	<p>E</p> <p>VELCRO hızlı bağlantı çözümü. Bu çözümün avantajı:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Körüğü hızlı bağlama ve çıkarmayı sağlar • Düşük maliyet 	<p>CI</p> <p>Körük iç manşon. Vida ile sabitleme için uygundur.</p>	<p>CE</p> <p>Körük dış manşon. Vida ile sabitleme için uygundur.</p>
---	---	---	--	---



! Kaldırma PLATFORMLARI için form:

T1 = mm

T2 = mm

T3 = mm

T4 = mm

T5 = mm

T6 = mm

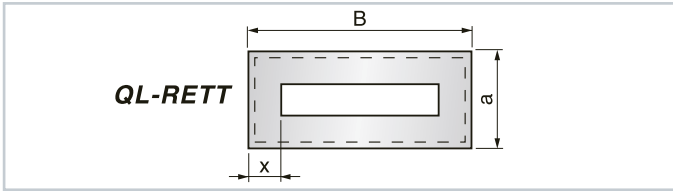
P.A. = mm

P.C. = mm

NP = mm

Üst bağlantı: I B E CI CE

Alt bağlantı: I B E CI CE



! Kaldırma platformu KÖRÜKLERİ için form:

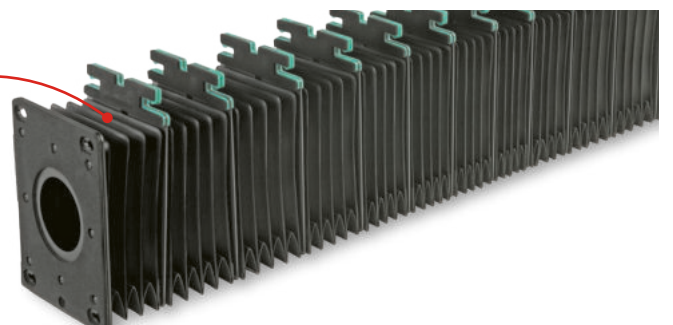
a = mm

B = mm

X = mm

NOT: Size teklif sunabilmemiz için en azından **!** ile işaretli veri alanları veya tabloları doldurulmalıdır. Lütfen info@pei.eu adresine e-posta gönderiniz veya +39 051 6464840 numaralı telefona bir faks gönderiniz.

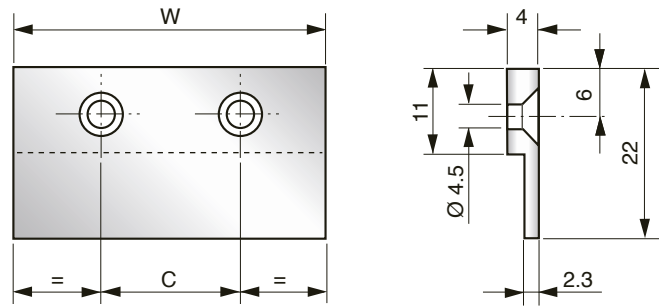
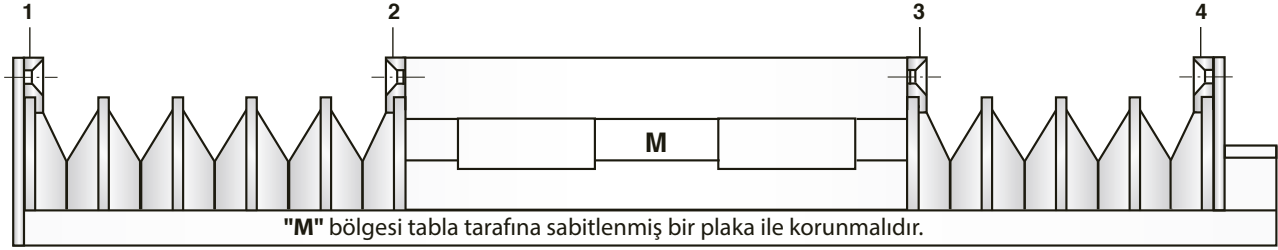
LAZER VE PLAZMA TEZGAHLARI İÇİN KÖRÜKLER



Lineer Kızaklar için Standart Üretim Isıl Kaynaklı Bez Körükler

Çözüm A: Sabitleme kısıkaçı

Lineer kızaklar için körük sabitlemeye yönelik standart sistemler

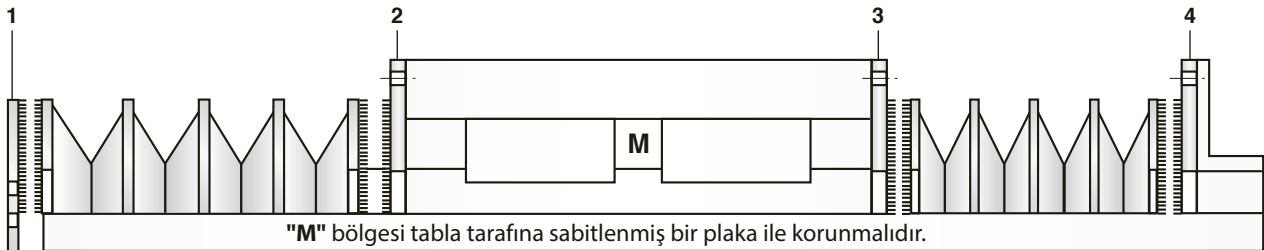


KIZAK	W	C	DELİK S.
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

Körüğün bağlantı şekilleri 1 - 2 - 3 - 4 için uygun olup, açısız veya bağlantı sacı müşteri tarafından temin edilmek suretiyle kullanılabilir.

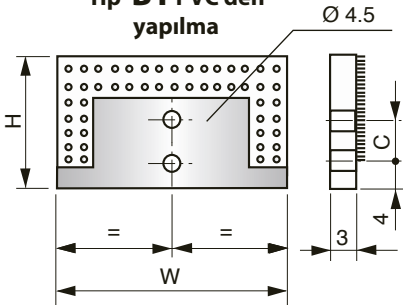
Çözüm B: Velcro flanşla sabitleme (B1 ve B2)

Kuru çalışma alanları için uygundur



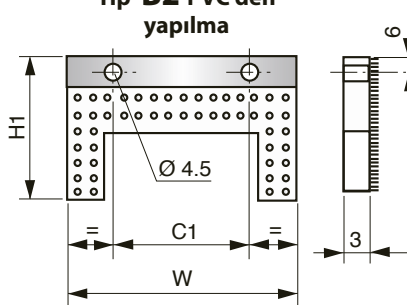
Standart flanş

Tip B1 PVC'den yapıma



Standart flanş

Tip B2 PVC'den yapıma



KIZAK	W	H	C	H1	C1	DELİK S.
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- Poz.1 a) Tip 1 standart flanşını ilk dilimin başına sabitleyiniz.
b) Körüğü Tip 1 standart flanşına güçlü bir şekilde bastırarak sabitleyiniz.
- Poz.2-3 a) Düz bir metal veya 2 adet standart flanş yardımıyla civata ile sabitlenir.
b) Körükleri Tip 2 standart flanş güçlü bir şekilde bastırarak sabitleyiniz.
- Poz.4 a) Tip 2 standart flanş civatalar yardımıyla açısız destek sağlayarak müşteri tarafından sağlanmalıdır.
b) Körükleri Tip 2 standart flanş güçlü bir şekilde bastırarak sabitleyiniz

N.B. Bağlantı opsiyonları Pozisyon 1-4 de değiştirilebilir şekilde gösterilmiştir.

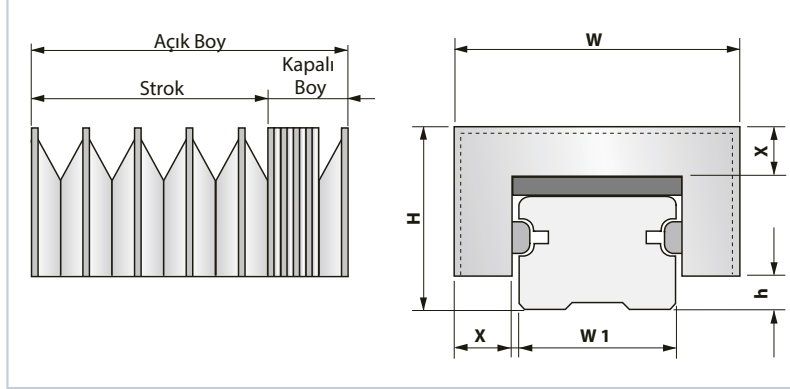
Bu teknik kartta lineer kızaklar için bizim sağladığımız standart sistemler için montaj şekillerini göstermektedir. Farklı ölçüler lütfen teknik departmanınızla irtibata geçiniz.

Mm cinsinden boyutlar



Lineer Kızaklar için Isıl Kaynaklı Körükler

Lineer Kızak üzerine monte edilmiş körük tipleri.



Standart Malzeme Listesi

Malzeme	Destek	Örtü	1000 mm açık boy için kapalı boy
S1	PVC 0,50	PVC + Polyester + PVC 0,25 (TEMAT020)	90
P1	PVC 0,50	Poliüretan + Polyester + Poliüretan 0,25 (TEMAT015)	90
LX	PVC 1,00	Panox/Kevlar Poliüretan + Poliüretan 0,33 (TEMAT169)	150

Standart Isıl Kaynaklı Körük ölçüleri

Kızak nominal değeri	Tabaka yüksekliği	Körük genişliği	Toplam yükseklik	Kızak sapması
W1	X	W	H	h
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

Körük için tanımlama kodu örneği flanş yapısı ile

Kızak üreticisi	THK
Kızak modeli	HSR
Kızak nominal değeri (W1)	35
Açık Boy (Strok + Kapalı Boy)	1500
Malzeme tipi	P1
Flanş sabitleme tipi	A-A (bkz. sayfa 38)

Not : W1 ölçüsü 65mm'nin üstünde olduğunda teknik bölümümüzle irtibata geçiniz.

Lineer Kızaklar için Üretim Isıl Kaynaklı Bez Körükler

! Kızak Üreticisi.....

Kızak Modeli.....

Kızak Nominal Değeri (W1) 15 20 25 30
 35 45 55 65

Açık Boy (Strok + Kapalı Boy)mm

Kumaş tipi S1 P1 LX

Yatak üstüne sabitleme sistemi Çözüm A, kelepçelerle
 Çözüm B1, PVC flanşla

Tablaya sabitleme sistemi Çözüm A, kelepçelerle
 Çözüm B2, PVC flanşla

! Şirket adı.....

İrtibat kişisi:.....

Telefon:.....

E-mail:.....

Miktar:.....

Yıllık talep:.....

Tarih:.....

Notlar:.....

.....

.....

NOT: Size teklif sunabilmemiz için en azından ! ile işaretli veri alanları veya tabloları doldurulmalıdır. Lütfen info@pei.eu adresine e-posta gönderiniz veya +39 051 6464840 numaralı telefona bir faks gönderiniz.

Mm cinsinden boyutlar