Cuestionario para Fuelles Termosoldados

Tipo de máquina en la que se montará el FUELLE:

- ❑ Máquina para elaboración de METALES
- ❑ Máquina para elaboración de MÁRMOL
- ❑ Máquina para elaboración ORFEBRE
- ❑ Máquina para elaboración de PAPEL
- ❑ Máquina para elaboración de TEJIDO
- ❑ Máquina para elaboración de VIDRIO
- ❑ Máquina para elaboración de ALIMENTOS
- ❑ Máquina para elaboración FARMACÉUTICA
- ❑ Máquina para elaboración AGRÍCOLA
- ❑ Máquina para elaboración de PIEL
- ❑ Máquina para elaboración de CERAMICA
- ❑ Máquina para elaboración de MADERA
- ❑ Otros.....

Tipo de material que cae sobre el fuelle:

- ❑ Viruta de acero
- ❑ Viruta de colado
- ❑ Viruta de bronce
- ❑ Viruta de aluminio
- ❑ Viruta de madera
- ❑ Polvo del ambiente
- ❑ Aceite residual de rectificación
- ❑ Proyecciones de soldadura
- ❑ Otros.....

Líquidos a los que se expondrá el fuelle:

- ❑ Vapor de agua
- ❑ Aceites refrigerantes
- ❑ Aceite de viscosidad ISO.....
- ❑ Otros.....

Cantidad de material que cae sobre el fuelle:..... Kg

Temperatura del material que cae sobre el fuelle:..... °C

Temperatura del ambiente de trabajo:..... °C

Máx. Velocidad de avance en rápido:

..... m/min.

Máx. aceleración:.....G

Máx. N° de movimientos de trabajo por hora:.....

Máx. N° horas de trabajo al día:.....

Tipo de fuelle: ❑ Termosoldado ❑ Termosoldado con lamas fijas ❑ Termosoldado con lamas móviles

Posición de trabajo: ❑ Horizontal ❑ Vertical ❑ Frontal

Forma del fuelle: ❑ UL-OS ❑ UL-3S ❑ TL-DXC ❑ QL-CAP
❑ UL-1S ❑ DL-DXC ❑ TL-DXI ❑ QL-RETT ❑ CL-SIM
❑ UL-2ST ❑ TL-SIM ❑ QL-QUAD ❑ QL-ASI ❑ CL-ASI

Material del fuelle TEMAT: ❑ 106 ❑ 015 ❑ 151 ❑ 164 ❑ 165 ❑ 169 ❑ 017 ❑ 020

Material del soporte: ❑ PVC 0,5 ❑ PVC 1,0 ❑ PVC 1,5

Material del borde: ❑ AL 2,0 ❑ AL 3,0 ❑ AC 2,0 ❑ AC 3,0 ❑ AC 4,0
❑ PVC 2,0 ❑ PVC 3,0

Material de las lamas: ❑ AL ❑ INOX

Sistema de fijación del borde 1: ❑ A ❑ B1 ❑ B2 ❑ C ❑ E ❑ F ❑ G ❑ H ❑ I

Sistema de fijación del borde 2: ❑ A ❑ B1 ❑ B2 ❑ C ❑ E ❑ F ❑ G ❑ H ❑ I

P.A.= Paquete abierto..... mm
P.C.= Paquete cerrado ..... mm
Carrera=..... mm
a= Altura del fuelle..... mm
B= Anchura del fuelle ..... mm
x= Altura del pliegue ..... mm
adx= Altura del fuelle, derecha ..... mm
asx= Altura del fuelle, izquierda..... mm
d= Cara ..... mm
ddx= Cara DERECHA..... mm
dsx= Cara IZQUIERDA ..... mm
asb= Espacio ocupado por el tensor ..... mm
L= Paquete de lamas ..... mm
Z= Espacio ocupado por las lamas ..... mm

Nombre del cliente:.....
Persona de contacto:.....
Tel.:..... **E-mail:**.....
Cantidad:.....
Pedido anual:.....
Fecha:.....
Notas:.....

NOTA: Los campos o datos marcados con son necesarios para preparar la oferta. Por favor envíe el formulario por correo electrónico a info@pei.eu o por fax al número +39 051 6464840.

Está prohibida la reproducción de esta página. La sociedad P.E.I. srl se reserva el derecho de modificar las informaciones, los diseños y las dimensiones sin preaviso.