

<p>! Tipo de máquina en la que se montará el FUELLE:</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración de METALES</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración de MÁRMOL</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración ORFEBRE</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración de PAPEL</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración de TEJIDO</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración de VIDRIO</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración de ALIMENTOS</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración FARMACÉUTICA</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración AGRÍCOLA</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración de PIEL</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración de CERAMICA</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina para elaboración de MADERA</p> <p><input type="checkbox"/> Otros.....</p>	<p>! Tipo de material que cae sobre el fuelle:</p> <p><input type="checkbox"/> Viruta de acero</p> <p><input type="checkbox"/> Viruta de colado</p> <p><input type="checkbox"/> Viruta de bronce</p> <p><input type="checkbox"/> Viruta de aluminio</p> <p><input type="checkbox"/> Viruta de madera</p> <p><input type="checkbox"/> Polvo del ambiente</p> <p><input type="checkbox"/> Aceite residual de rectificación</p> <p><input type="checkbox"/> Proyecciones de soldadura</p> <p><input type="checkbox"/> Otros.....</p> <p>Líquidos a los que se expone el fuelle:</p> <p><input type="checkbox"/> Vapor de agua</p> <p><input type="checkbox"/> Aceites refrigerantes</p> <p><input type="checkbox"/> Aceite de viscosidad ISO</p> <p><input type="checkbox"/> Otros.....</p>	<p>! Cantidad de material que cae sobre el fuelle:..... Kg</p> <p>Temperatura del material que cae sobre el fuelle: °C</p> <p>Temperatura del ambiente de trabajo: °C</p> <p>Máx. Velocidad de avance en rápido: m/min.</p> <p>Máx. aceleración:.....G</p> <p>Máx. N° de movimientos de trabajo por hora:.....</p> <p>Máx. N° horas de trabajo al día:.....</p>
---	--	--

Tipo de fuelle:	<input type="checkbox"/> Termosoldado	<input type="checkbox"/> Termosoldado con lamas fijas	<input type="checkbox"/> Termosoldado con lamas móviles						
Posición de trabajo:	<input type="checkbox"/> Horizontal	<input type="checkbox"/> Vertical	<input type="checkbox"/> Frontal						
Forma del fuelle:	<input type="checkbox"/> UL-OS	<input type="checkbox"/> UL-3S	<input type="checkbox"/> TL-DXC	<input type="checkbox"/> QL-CAP					
	<input type="checkbox"/> UL-1S	<input type="checkbox"/> DL-DXC	<input type="checkbox"/> TL-DXI	<input type="checkbox"/> QL-RETT	<input type="checkbox"/> CL-SIM				
	<input type="checkbox"/> UL-2ST	<input type="checkbox"/> TL-SIM	<input type="checkbox"/> QL-QUAD	<input type="checkbox"/> QL-ASI	<input type="checkbox"/> CL-ASI				
Material del fuelle TEMAT:	<input type="checkbox"/> 106	<input type="checkbox"/> 015	<input type="checkbox"/> 151	<input type="checkbox"/> 164	<input type="checkbox"/> 165	<input type="checkbox"/> 169	<input type="checkbox"/> 017	<input type="checkbox"/> 020	
Material del soporte:	<input type="checkbox"/> PVC 0,5	<input type="checkbox"/> PVC 1,0	<input type="checkbox"/> PVC 1,5						
Material del borde:	<input type="checkbox"/> AL 2,0	<input type="checkbox"/> AL 3,0	<input type="checkbox"/> AC 2,0	<input type="checkbox"/> AC 3,0	<input type="checkbox"/> AC 4,0				
	<input type="checkbox"/> PVC 2,0	<input type="checkbox"/> PVC 3,0							
Material de las lamas:	<input type="checkbox"/> AL	<input type="checkbox"/> INOX							
Sistema de fijación del borde 1:	<input type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> B1	<input type="checkbox"/> B2	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> F	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> I
Sistema de fijación del borde 2:	<input type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> B1	<input type="checkbox"/> B2	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> F	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> I

P.A. = Paquete abierto.....	mm
P.C. = Paquete cerrado	mm
Carrera =.....	mm
a = Altura del fuelle	mm
B = Anchura del fuelle	mm
x = Altura del pliegue	mm
adx = Altura del fuelle, derecha	mm
asx = Altura del fuelle, izquierda.....	mm
d = Cara	mm
ddx = Cara DERECHA.....	mm
dsx = Cara IZQUIERDA	mm
asb = Espacio ocupado por el tensor	mm
L = Paquete de lamas	mm
Z = Espacio ocupado por las lamas	mm

Nombre del cliente:.....

Persona de contacto:.....

Tel.:..... **E-mail:**.....

Cantidad:

Pedido anual:.....

Fecha:

Notas:

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Está prohibida la reproducción de esta página. La sociedad P.E.I. srl se reserva el derecho de modificar las informaciones, los diseños y las dimensiones sin preaviso.