Isıl Kaynaklı Bez Körükler İçin Form

Bez körüklerin takılacağı makinenin tipi:

❑ METAL işleme makinesi
❑ MERMER işleme makinesi
❑ ALTIN işleme makinesi
❑ KAĞIT işleme makinesi
❑ KUMAŞ işleme makinesi
❑ CAM işleme makinesi
❑ GIDA işleme makinesi
❑ İLAÇ işleme makinesi
❑ ZİRAİ işleme makinesi
❑ TABAKLIK işleme makinesi
❑ KİL işleme makinesi
❑ AĞAÇ işleme makinesi

❑ Diğer.....

Bez körüklerin üzerine düşen alzemenin tipi:

❑ Çelik talaşı
❑ Dökme demir talaşı
❑ Pirinç talaşı
❑ Alüminyum talaşı
❑ Ağaç talaşı
❑ Ortam tozu
❑ Taşlama döküntüsü
❑ Kaynak çapağı

❑ Diğer.....

Bez körüklerin maruz kalacağı sıvılar:

❑ Su/buhar
❑ Soğutma sıvısı/yağlar
❑ ISO..... viskozitesine sahip yağlar

❑ Diğer.....

Bez körüklerin üzerine düşen malzemenin miktarı:..... Kg

Bez körüklerin üzerine düşen malzemenin sıcaklığı:..... °C

Çalışma alanının sıcaklığı:..... °C

Maks. hızlı ilerleme hızı:

.....m/dak.

Maks. hızlanma:

.....g

Saatte maks. çalışma hareketi:

.....

Günlük maks. çalışma saati:.....

Bez körük tipi: ❑ Isıl Kaynaklı ❑ Isıl Kaynaklı sabit laminasyonlu ❑ Isıl Kaynaklı esnek laminasyonlu

Çalışma pozisyonu: ❑ Yatay ❑ Dikey ❑ Cephesel

Kapak şekli: ❑ UL-OS ❑ UL-3S ❑ TL-DXC ❑ QL-CAP
❑ UL-1S ❑ DL-DXC ❑ TL-DXI ❑ QL-RETT ❑ CL-SIM
❑ UL-2ST ❑ TL-SIM ❑ QL-QUAD ❑ QL-ASI ❑ CL-ASI

TEMAT Kumaş malzemesi: ❑ 106 ❑ 015 ❑ 151 ❑ 164 ❑ 165 ❑ 169 ❑ 017 ❑ 020

Takviye dilim malzemesi: ❑ PVC 0,5 ❑ PVC 1,0 ❑ PVC 1,5

Flanş malzemesi: ❑ AL 2,0 ❑ AL 3,0 ❑ AC 2,0 ❑ AC 3,0 ❑ AC 4,0
❑ PVC 2,0 ❑ PVC 3,0

Laminasyon malzemesi: ❑ AL ❑ PASLANMAZ

Flanş 1 bağlantı sistemi: ❑ A ❑ B1 ❑ B2 ❑ C ❑ E ❑ F ❑ G ❑ H ❑ I

Flanş 2 bağlantı sistemi: ❑ A ❑ B1 ❑ B2 ❑ C ❑ E ❑ F ❑ G ❑ H ❑ I

P.A.= Açık Boy..... mm
P.C.= Kapalı Boy..... mm
Strok=..... mm
a= Dış yükseklik..... mm
B= Dış genişlik..... mm
x= Dilim yüksekliği..... mm
adx= Dış yükseklik, sağ..... mm
asx= Dış yükseklik, sol..... mm
d= Giriş..... mm
ddx= SAĞ Giriş..... mm
dsx= SOL giriş..... mm
asb= Toplam tahrik boyutları..... mm
L= Laminasyon yüksekliği..... mm
Z= Toplam laminasyon boyutları..... mm

Şirket adı: .....
İrtibat kişisi: .....
Tel.:..... **E-mail:**.....
Miktar:.....
Yıllık talep:.....
Tarih:.....
Notlar: .....

NOT: Size teklif sunabilmemiz için en azından ile işaretli veri alanları veya tabloları doldurulmalıdır. Lütfen info@pei.eu adresine e-posta gönderiniz veya +39 051 6464840 numaralı telefona bir faks gönderiniz.

Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogda yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.