

Виды оборудования, в котором могут использоваться ГОФРОЗАЩИТЫ: ☐ Оборудование для обработки МЕТАЛЛА ☐ Оборудование для обработки МРАМОРА ☐ Оборудование для производства ЮВЕЛИРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ☐ Оборудование для производства БУМАГИ ☐ Оборудование для производства ТЕКСТИЛЯ ☐ Оборудование для производства СТЕКЛА ☐ Оборудование для производства ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ☐ Оборудование для производства ЛЕКАРСТВ ☐ Оборудование для переработки СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОДУКТОВ ☐ Оборудование для обработки КОЖИ ☐ Оборудование для обработки ГЛИНЫ ☐ Оборудование для обработки ДРЕВЕСИНЫ ☐ Другое	Материал, который будет попадать на гофрозащиту: ☐ Стальная стружка ☐ Чугунная стружка ☐ Латунная стружка ☐ Алюминиевая стружка ☐ Деревянная стружка ☐ Пыль ☐ Пыль от шлифовки ☐ Брызги сварки ☐ Другой Жидкости, которые могут попадать на гофрозащиту: ☐ Водяной пар ☐ СОЖ ☐ Масло с вязкостью ISO ☐ Другая	Количество материала, который будет попадать на гофрозащиту:..... Kg Температура материала, который будет попадать на гофрозащиту: °C Окружающая рабочая температура: °C Макс. скорость быстрой подачи:м/мин. Макс. ускорение:G Макс. кол-во циклов работы в час: Макс. кол-во часов работы в сутки:
--	---	--

	Тип гофрозащиты:	☐ Термосварной	☐ Термосварной с неподвижными пластинами	☐ Термосварной с подвижными пластинами					
	Рабочее положение:	☐ Горизонтальное	☐ Вертикальное	☐ Переднее					
	Форма гофрозащиты:	☐ UL-OS	☐ UL-3S	☐ TL-DXC	☐ QL-CAP				
		☐ UL-1S	☐ DL-DXC	☐ TL-DXI	☐ QL-RETT	☐ CL-SIM			
		☐ UL-2ST	☐ TL-SIM	☐ QL-QUAD	☐ QL-ASI	☐ CL-ASI			
	Материал гофрозащиты ТЕМАТ:	☐ 106	☐ 015	☐ 151	☐ 164	☐ 165	☐ 169	☐ 017	☐ 020
	Материал вставки:	☐ ПВХ 0,5	☐ ПВХ 1,0	☐ ПВХ 1,5					
Материал фланца:	☐ Ал 2,0	☐ Ал 3,0	☐ Ст 2,0	☐ Ст 3,0	☐ Ст 4,0				
	☐ ПВХ 2,0	☐ ПВХ 3,0							
Материал накладок:	☐ Алюминий	☐ Нержавеющая сталь							
Система крепления фланца 1:	☐ А	☐ В1	☐ В2	☐ С	☐ Е	☐ F	☐ G	☐ H	☐ I
Система крепления фланца 2:	☐ А	☐ В1	☐ В2	☐ С	☐ Е	☐ F	☐ G	☐ H	☐ I

Р.А.= Длина в растянутом виде ММ
Р.С.= Длина в сжатом виде ММ
Ход = ММ
а= Высота складки ММ
В= Ширина гофрозащиты ММ
х= Ширина профиля гофрозащиты ММ
адх= Высота гофрозащиты справа ММ
асх= Высота гофрозащиты слева ММ
д= Загиб ММ
ддх= Загиб справа ММ
дсх= Загиб слева ММ
асб= Габарит захода ММ
Л= Пакет накладок ММ
З= Габарит накладок ММ

 Имя клиента

Тел: E-mail:

Кол-во

Годовая потребность

Дата

Примечания

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

www.peiprotectivecovers.ru

воспроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещается.