

bbr

BÄNDER | BLECHE | ROHRE



Professor Dr. Heinrich Flegel, DVS:

»Industrie 4.0 ist auch auf der Schweißen & Schneiden ein zentrales Thema.« **16**



Sieghard Thomas, Cloos:

»Hochwertige Produkte sind erklärungsbedürftig. Daher brauchen wir die Messe.« **42**



Auf die Spitze getrieben

KJELLBERG Finsterwalde erhöht mit InFocus dank eines an der Kathodenspitze fokussierten Lichtbogens die Produktivität beim WIG-Schweißen drastisch.

FOKUS

Die Schweißen & Schneiden ist neben der Blechexpo für die Blechwelt das wichtigste Ereignis dieses Jahres.

Seite 35

Abdeckungen für Maschinen und Anlagen

ZU DEN FÜHRENDEN HERSTELLERN dynamischer Schutzabdeckungen zählt die *Protezioni Elaborazioni Industriali S.r.l. (kurz P.E.I.)* mit Sitz in Calderara di Reno nahe Bologna.

Zum Produktportfolio von P.E.I. gehören Teleskop- und Rollo-Abdeckungen, Faltenbälge mit und ohne Lamellen und Rundfaltenbälge. Das Unternehmen unterhält Standorte in Deutschland, Serbien und Brasilien. Annähernd 50 Prozent der P.E.I.-Produktionskapazitäten sind für den Export reserviert, wobei der deutsche Markt an erster Stelle steht.

Auf der Emo 2017 wird P.E.I. seine erweiterte Produktpalette von Abdecklösungen für Maschinen und Anlagen präsentieren – unter anderem den neuen Querbalken Smart Drive für die motorisierte Version des Wave Sky. Diese Faltenbalg-Dachabdeckung reduziert das Ausströmen von Rauch, Staub und Spänen aus dem Bearbeitungsbereich des Werkstücks etwa von Fräsmaschinen mit mobiler Traverse auf ein Minimum. Durch Smart Drive kann das Motorgehäuse kompakter gestal-

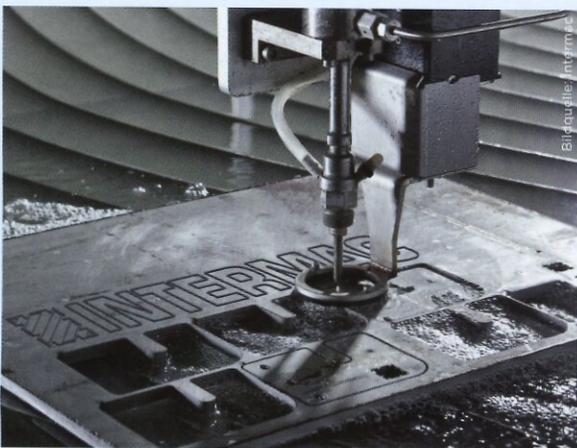


Bildquelle: P.E.I.

tet werden, was die Abdeckung insgesamt geräuscharmer, leichter und kostengünstiger macht. Gleich zwei Modelle des Snap Telescopic Cover werden auf der Emo vorgestellt. Diese neue Abdeckung ermöglicht durch ihren komplett zerlegbaren Aufbau eine Montage direkt an der Maschine und einen einfachen Zu-

griff bei Wartungsarbeiten. Snap Telescopic Cover besteht aus verschleißfestem Stahlblech und einem Polyurethan-Abstreifer. Bis zu 1 m Breite und 4,5 m Länge können realisiert werden; die maximale Geschwindigkeit beträgt 150 m/min, die maximale Beschleunigung 2 g.
www.pei.eu Emo, Halle 7, B58

Wasserstrahlschneidanlagen arbeiten heute in jeder Hinsicht sauber – sowohl in Hinsicht auf Genauigkeit und Schnittqualität als auch auf die Ausbreitung von Schmutz.



Bildquelle: intermac

Das engere Zusammenspiel mit der CAD-CAM-Software Icam ermöglicht wirtschaftlichere Arbeitsgänge: Das ist der Hauptgrund, weshalb man die Primus-Serie mit höchst innovativer Software integrieren sollte, da man mit ihr die wichtigsten Arbeitsparameter prüfen und modifizieren kann. Dadurch könne die Produktionskosten optimiert werden – sowohl für große Losgrößen als auch einzelne Einheiten.

Intermac-Lösungen für die metallverarbeitende Industrie werden in unterschiedlichen Industriebereichen eingesetzt: beim Werkzeugmaschinenbau, in der Luftfahrtindustrie, beim Schiffsbau, im Automobilbau, in der Möbelindustrie, bei Fassaden großer Gebäude, bei der Kältetechnik für die Lebensmittelindustrie.

www.intermac.com
 Blechexpo Stand 5305



LÄNGSTEILANLAGEN



RICHT- UND ABLÄNGANLAGEN



STANZMASCHINEN UND COIL

FASPAR S.P.A

SALES@FASPAR.IT
 TEL. +39 02 9471274

WWW.FASPAR.IT