

TECN'È

IDEE PER PRODURRE

HEIDENHAIN



Poste Target Magazine LO/CONV/00318/03.2015

IN COPERTINA Connected Machining di HEIDENHAIN: l'officina diventa digitale p. 26

OPINIONI, MERCATI, SOLUZIONI, RISORSE PER UN MONDO CHE CAMBIA

openfactory
EDIZIONI

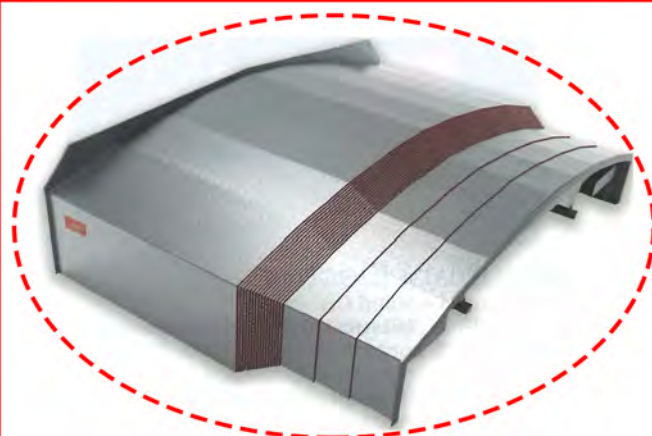
E D I Z I O N E S P E C I A L E



Multicontrol

Padiglione 15 – stand F50

Importatore per l'Italia dei prodotti **ZOLLER**, azienda leader nel mondo per la produzione di sistemi di presetting, macchine di misurazione utensili e sistemi per il *tool management*, **Multicontrol** presenta alla 31.BI-MU il sistema di trasmissione dati tramite QR Code "zidCode", soluzione efficiente per l'identificazione degli utensili e il trasferimento dei dati. Il codice di identificazione "zidCode", sviluppato da ZOLLER, non richiede alcuna connessione di rete, ma invia i dati di utensili completi semplicemente con un codice QR. Il procedimento è semplicissimo: gli utensili vengono misurati, come di consueto, con il presetting ZOLLER, e tutti i dati vengono stampati su un'etichetta e codificati tramite codice QR. Questo codice QR viene poi scansionato ed elaborato direttamente a bordo macchina e i dati vengono automaticamente inseriti nei campi appropriati del controllo numerico. L'immissione manuale dei dati e gli errori di battitura sono ora solo un ricordo del passato, dicono in Multicontrol.



P.E.I.

Padiglione 15 – stand F82

Dopo l'AMB di Stoccarda, in Germania, e della MSV di Brno, nella Repubblica Ceca, **P.E.I.** si presenta alla 31.BI-MU con sempre nuove e innovative soluzioni per macchine industriali. La nuova copertura telescopica MULTIBEND, per assi orizzontali e frontali, pesa fino al 50% in meno rispetto alla stessa protezione prodotta con tecnica "standard". Lo studio effettuato su questa nuova geometria dimostra che è possibile mantenere stabile la flessione dei cassoni, diminuendo lo spessore della lamiera utilizzata. Il modello matematico del software L-Cover, sviluppato integralmente da P.E.I., permette di calcolare geometria, spessore, flessione e peso della copertura; inoltre, per ogni progetto analizzato, il software L-Cover calcola il risparmio di CO₂ emessa in atmosfera per effetto della riduzione di potenza necessaria all'azionamento della macchina.



Renishaw

Padiglione 9 – stand C46

Nutrita la presenza di soluzioni **Renishaw** alla 31.BI-MU, che spazia, come sempre, su diverse linee di prodotti ed è caratterizzata da un'attenzione particolare all'interconnessione tra le varie soluzioni di controllo di processo e le relative interfacce uomo-macchina. Obiettivo dichiarato è il miglioramento dell'accessibilità alle procedure di controllo, senza concedere alcun compromesso all'accuratezza delle misure, come, peraltro, da sempre, nella filosofia dell'azienda. In particolare, in anteprima assoluta per l'Italia, spicca, senza dubbio, la tecnologia più "trend" del momento: la stampa 3D in metallo. La nuovissima RenAM 500Q è una macchina dotata di ben quattro laser capaci di fondere, in contemporanea, sull'intera superficie di lavoro, e dotata di automatismi molto interessanti che ne migliorano in modo sensibile la produttività: una macchina estremamente performante, che apre le porte dell'Additive Manufacturing alle produzioni di serie, anche in nuovi settori con valori aggiunti inferiori a quelli che, tipicamente, hanno utilizzato questa tecnologia finora.