

# PEI

# PEI

# PEI

**P**rotezioni  
**E**laborazioni  
**I**ndustriali



# Группа Р.Е.И. в цифрах

420

сотрудников

1

производственные площадки

50%

экспорт

20

стран коммерческих отношений

Своим успехом Группа Р.Е.И. обязана интуиции создателей, рано распознавших возрастающую роль безопасности на рабочих местах, и, начиная с 80-х годов, начавших разрабатывать и изготавливать защитные приспособления для станочного оборудования.

Иновации, качество и постоянный контроль отпускных цен являются отличительными чертами Группа Р.Е.И., выделяющими ее среди итальянских и европейских компаний, предлагающих защитные приспособления для станочного оборудования.

Более чем 30-летний опыт позволяет группе максимально эффективно задействовать свой коммерческий, управленческий и технический потенциал. Внимание компании к техническим инновациям характеризуется простым фактом: в 2020 году компания получила 70 патентов.

Для предложения своим клиентам жалюзийных, рулонных и телескопических защитных приспособлений, отвечающих самым строгим потребностям рынка, Группа Р.Е.И. ежегодно инвестирует в НИОКР более 4% валового дохода.

Внутренняя организационная структура и сеть техников/дистрибуторов обеспечивают присутствие компании на рынках и техническую поддержку в Италии, ФРГ и большей части стран Европейского союза. Продукты с маркировкой "made in P.E.I." («Сделано Р.Е.И.») реализуются по всему миру дистрибуторами компании.

Воспроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещается.

В последние годы группа совершила значительный прорыв и увеличила поставки на экспорт до 50% объемов производства.

Сегодня на 7 предприятиях группы работает 420 сотрудников.

Компания Р.Е.И. Srl с офисом в Кальдерара-ди-Рено (Болонья), благодаря значительному росту рынка рулонных защитных приспособлений в 2017 г., удвоила объем выпуска на заводе в Кальдерара-ди-Рено (Болонья). Компания S.P.E.R. Srl с офисом в Кремоне, выпускает сильфонные и телескопические защитные приспособления. Компания Zanini Srl с офисом в Дзола-Предоза (Болонья) выпускает легкие металлические панели. В 2011 г. компания запустила производство в Сербии, а в 2013 г. открыла завод в Бразилии. Оба завода выпускают сильфоны для автобусов. В начале 2018 г. была создана компания PEI V.M. Srl с офисом в Болонье, которая занимается разработкой технологий в области акустики, метрологии и физики колебаний. В июле 2018 г группа расширила производство приобретением компании Nuova Metal Srl в Кремоне, специализирующейся на выпуске изделий из металла.

## Офисы и предприятия группы Р.Е.И.



P.E.I. HEAD OFFICE  
Болонья • 7.000 m<sup>2</sup>



S.P.E.R. Srl.  
Кремона • 9.000 m<sup>2</sup>



ZANINI S.r.l.  
Болонья • 4.500 m<sup>2</sup>



NUOVA METAL  
Кремона



P.E.I. FACTORY  
Бразилия



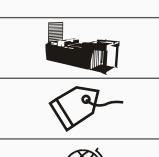
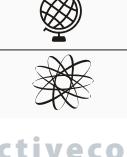
PEI V.M.  
Болонья



P.E.I. FACTORY  
Республика Сербия • 5.000 m<sup>2</sup>

# Оглавление

Всепроизведенение данной страницы, даже не полностью, запрещается. Компания P.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.

<b>ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	<b>ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ</b>	СТАНДАРТНЫЕ		<b>ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ</b>	СТАНДАРТНЫЕ		ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ Стандартное исполнение .....	2
				TELESCOPIC HOODS Standard execution .....	2			
	<b>ТРУБЧАТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ</b>	СТАНДАРТНЫЕ		<b>ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ Специальное исполнение</b>	СПЕЦИАЛЬНЫЕ		TELESCOPIC HOODS Special execution .....	7
				MULTIBEND.....	2			
	<b>WAVE SKY</b>	СТАНДАРТНЫЕ		<b>РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ</b>	СТАНДАРТНЫЕ		РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Стандартное исполнение .....	13
				ROLLING SHUTTERS Standard execution .....	13			
	<b>ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ</b>	СТАНДАРТНЫЕ		<b>РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ</b>	СПЕЦИАЛЬНЫЕ		РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Специальное исполнение .....	20
				ROLLING SHUTTERS Special execution .....	20			
	<b>ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ</b>	СТАНДАРТНЫЕ		<b>РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ</b>	РОЛЛЕТЫ		РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Роллеты .....	24
				ROLLING SHUTTERS Rollers .....	24			
	<b>ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	СТАНДАРТНЫЕ		<b>ПЕРЕГОРОДКИ</b>	СПЕЦИАЛЬНЫЕ		ПЕРЕГОРОДКИ С ГОФРОЗАЩИТАМИ .....	42
				FLOOR PARTITIONS WITH FLEXIBLE COVERS .....	42			
							WAVE SKY: ПОТОЛОЧНЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ФРЕЗЕРНЫХ ЦЕНТРОВ И СТАНКОВ С ПОДВИЖНОЙ ТРАВЕРОСЬЮ СВЕРХУ .....	48
				WAVE SKY: CEILING PROTECTION FOR FLOOR GRIME COLLECTORS .....	48			
							SMART DRIVE .....	49
				SMART DRIVE .....	49			
							Новинка WAVE COVER .....	50-51
				WAVE COVER .....	50-51			
							WAVE SKY LIGHT .....	50-51
				WAVE SKY LIGHT .....	50-51			
							ТРУБЧАТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ .....	52
				TRIPLER FLEXIBLE COVERS .....	52			
							ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ .....	52
				HERMETIC WELDED FLEXIBLE COVERS .....	52			
							ТРУБЧАТЫЕ ПРОШИТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ .....	53
				TRIPLER FLEXIBLE COVERS .....	53			
							ДЕФОРМИРУЕМЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ .....	53
				DEFORMABLE FLEXIBLE COVERS .....	53			
							ДЕФОРМИРУЕМЫЕ РАЗБЕДИНЯЕМЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ .....	54
				DEFORMABLE AND SEPARABLE FLEXIBLE COVERS .....	54			
							ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПО ТРУБЧАТЫМ ГОФРОЗАЩИТАМ .....	54
				INQUIRY SHEET FOR TRIPLEX FLEXIBLE COVERS .....	54			
							ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ И ЩЕТКИ .....	55
				FLOOR GRIME COLLECTORS AND BRUSHES .....	55			
							ФАСОННЫЕ ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ .....	56
				SHAPE FLOOR GRIME COLLECTORS FOR GUIDE RAILS .....	56			
							ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ .....	56
				DUOPART FLOOR GRIME COLLECTORS .....	56			
							ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ FB .....	57
				GRIME COLLECTORS FB .....	57			
							ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ RA .....	57
				GRIME COLLECTORS RA .....	57			
							ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ RA B .....	58
				GRIME COLLECTORS RA B .....	58			
							ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ ДЛЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ КОЖУХОВ .....	58
				GRIME COLLECTORS FOR TELESCOPIC HOODS .....	58			
							ПРЯМЫЕ ЩЕТКИ С КРЕПЕЖНОЙ АРМАТУРОЙ .....	58
				STRAIGHT BRUSHES WITH FIXING ARMATURE .....	58			
							ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ .....	59
				APPLICATION AREAS .....	59			
							ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ .....	60-61
				LIST OF MATERIALS .....	60-61			
							СЕТЬ ДИСТРИБЬЮТОРОВ В ИТАЛИИ И ФРГ .....	62
				NETWORK OF DISTRIBUTORS IN ITALY AND GERMANY .....	62			
							СЕТЬ ДИСТРИБЬЮТОРОВ В ЕВРОПЕ .....	63
				NETWORK OF DISTRIBUTORS IN EUROPE .....	63			
							СОВМЕСТНАЯ РАБОТА ГРУППЫ Р.Е.И. ....	64
				COLLABORATION OF THE P.E.I. GROUP .....	64			



# ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ • Стандартное исполнение

## Телескопические кожухи для любых станков



## MULTIBEND Телескопический кожух «A++» для горизонтальных осей



### МАТЕМАТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ



Расчетное ПО, разработанное компанией PEI для расчета деформации кожухов с целью оптимизации геометрии и цены.

### УМЕНЬШЕНИЕ ВЕСА



Уменьшение веса до 50% по сравнению с традиционными телескопическими кожухами.

### ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

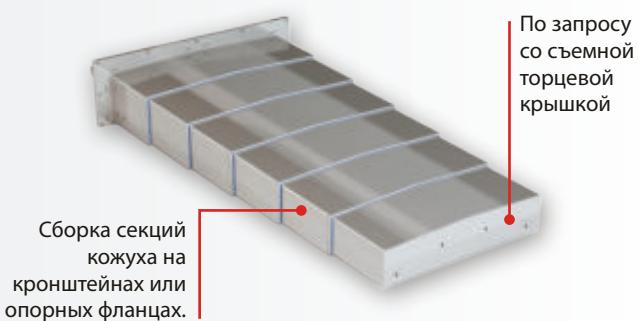


Уменьшение мощности привода кожуха с соответствующим уменьшением выбросов CO<sub>2</sub>.



## Рабочие положения

### Горизонтальное положение



### Вертикальное положение



### Поперечное положение



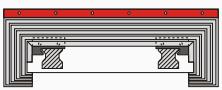
### Поперечный кожух для ТОКАРНОГО оборудования



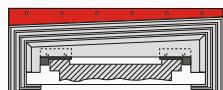
## Геометрия

Это только некоторые из стандартных геометрий телескопических кожухов:

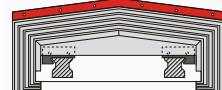
Форма 1



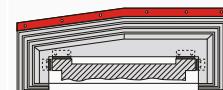
Форма 2



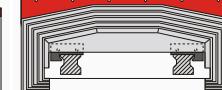
Форма 3



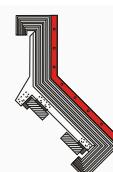
Форма 4



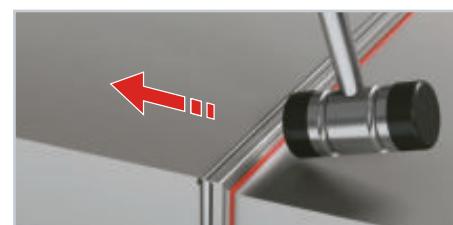
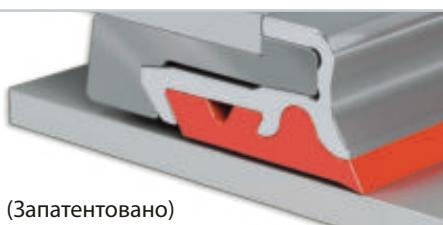
Форма 5



Форма 6



## PR4A съемный сменный грязесъемник



- ГРЯЗЕСЪЕМНИК PR4A состоит из трех независимых элементов: фигурного металлического профиля на конце секции кожуха; съемного металлического профиля; скребущего профиля, предназначенного для очистки секции кожуха.

- Материал и характеристики грязесъемника подбираются с учетом условий работы (при использовании СОЖ или при работе «на сухую» в модификации PR4A D).
- Телескопические кожухи, оснащенные ГРЯЗЕСЪЕМНИКАМИ PR4A, позволяют клиентам производить независимую замену профилей.



# ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ • Стандартное исполнение

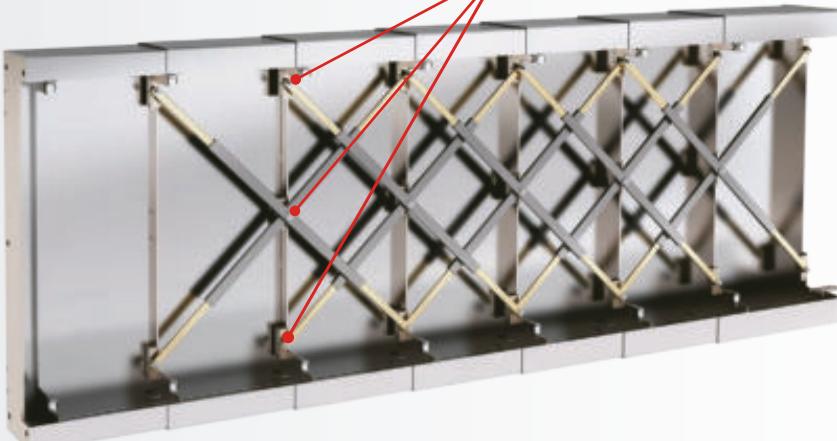
## SYNCHRO-TEL Механические рычаги для синхронизации хода телескопических кожухов

(Запатентовано)

### SYNCHRO-TEL TECH:

3

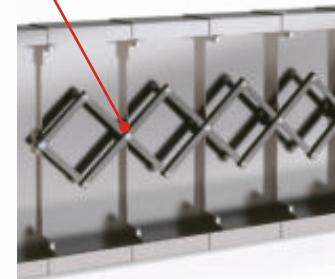
пальцы крепятся к фасонкам



### ОБЫЧНЫЙ ПАНТОГРАФ:

1

пальцы крепятся к фасонкам



### SYNCHRO-TEL TECH: надежное соединение.

Компания PEI уменьшила допуски для соединения металлических рычагов.

Все пальцы крепятся к фасонкам. Боковые люфты у рычагов отсутствуют.

- SYNCHRO-TEL TECH делает более плавным открытие и закрытие кожухов среднего размера. Подходит для любых скоростей и ускорений. Минимальные нагрузки на пальцы.
- Обладает значительными экономическими преимуществами. SYNCHRO-TEL TECH устранил соударения секций кожуха.
- Стабильность телескопических секций обеспечивается тремя пальцами, прикрепленными к фасонкам.
- Математические расчеты и проверка работы гарантируют максимальную надежность и более длительный срок службы SYNCHRO-TEL TECH по сравнению с любыми другими имеющимися на рынке решениями.

## DAMPER-SHELL Вязкоупругие амортизаторы для рассеивания энергии удара секций телескопических кожухов большого размера в переднем горизонтальном положении

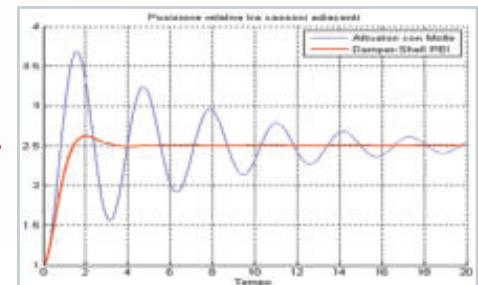
(Запатентовано)



### DAMPER-SHELL EVO

рассасываемая энергия рассчитывается для каждого отдельного изделия специальным программным обеспечением PEI в зависимости от массы, скорости и ускорения секции кожуха.

- DAMPER-SHELL EVO это полимер специального состава, подобранный компанией PEI. Амортизаторы из него выпускаются в 2 типоразмерах.
- DAMPER-SHELL EVO срок службы составляет 2 000 000 циклов.
- DAMPER-SHELL EVO может работать со скоростями до 100 м/мин и ускорениями до 1G .
- DAMPER-SHELL EVO не оказывает упругой отдачи на конструктивные элементы телескопического кожуха в закрытом и дежурном положении.
- DAMPER-SHELL EVO обеспечивает открытие кожуха без толков и ударов.
- DAMPER-SHELL EVO отличается превосходным соотношением размеров/цены.
- DAMPER-SHELL EVO является бесшумным и надежным решением, с большим сроком службы, пригодным для работы с максимальным вылетом.
- DAMPER-SHELL EVO не требует обслуживания.





## МОДЕРНИЗАЦИЯ телескопических кожухов

Воспроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещается. Компания P.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.



- Капитальный ремонт ЛЮБЫХ телескопических кожухов на станках
  - Ремонт или замена поврежденных секций
  - Замена изношенных роликов и ползунов
  - Замена изношенных латунных или полиуретановых грязесъемников
  - Очистка поверхности и восстановление покрытия
  - Если ремонт нецелесообразен, возможна поставка новых телескопических кожухов.
- МАЛОЕ ВРЕМЯ ПОСТАВКИ**



# ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ • Стандартное исполнение

## Опросный лист по телескопическим кожухам

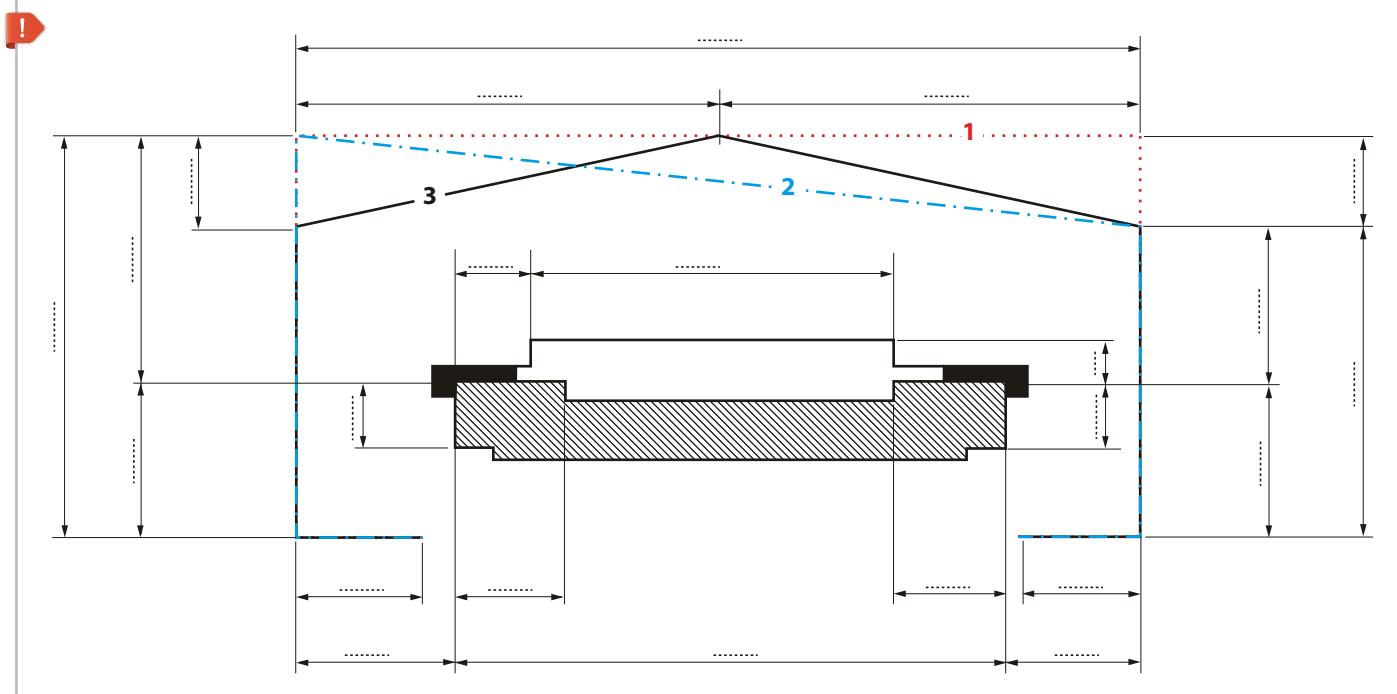
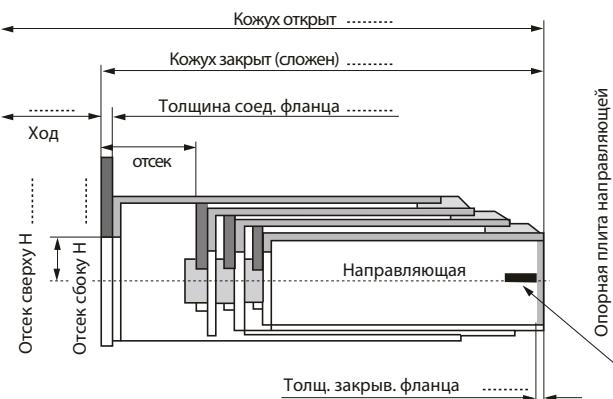
<p><b>!</b> Вид станка:</p> <p>Марка:</p> <p>Модель:</p> <p>Код кожуха:</p> <p>Ускорение:</p> <p>Рабочее положение</p> <p>Ход</p> <p>Хождение по кожуху</p> <p>Наличие СОЖ</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>..... Ось: .....</p> <p>..... Кол-во секций: .....</p> <p>..... м/сек<sup>2</sup> Скорость: .....м/мин</p> <p><input type="checkbox"/> Горизонтальное <input type="checkbox"/> Вертикальное  <input type="checkbox"/> Поперечное <input type="checkbox"/> Наклонное</p> <p><input type="checkbox"/> на ползунах <input type="checkbox"/> на роликах</p> <p><input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет</p> <p><input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет</p>	<p><b>!</b> Заказчик:</p> <p>Ул: ..... № .....</p> <p>Город ..... Обл: .....</p> <p>Контактное лицо:</p> <p>Тел:.....</p> <p>Факс:.....</p> <p>E-mail:.....</p> <p>Требуемое кол-во, шт.: ..... Прав.: ..... Лев.: .....</p>
--	--	--

**!** Укажите габариты кожуха без крепления.

Выберите нужную форму: 1  2  3

Вид со стороны соед. фланца

Вид со стороны закрыв. фланца



**!** Чертеж соед. фланца

**!** Чертеж закрыв. фланца

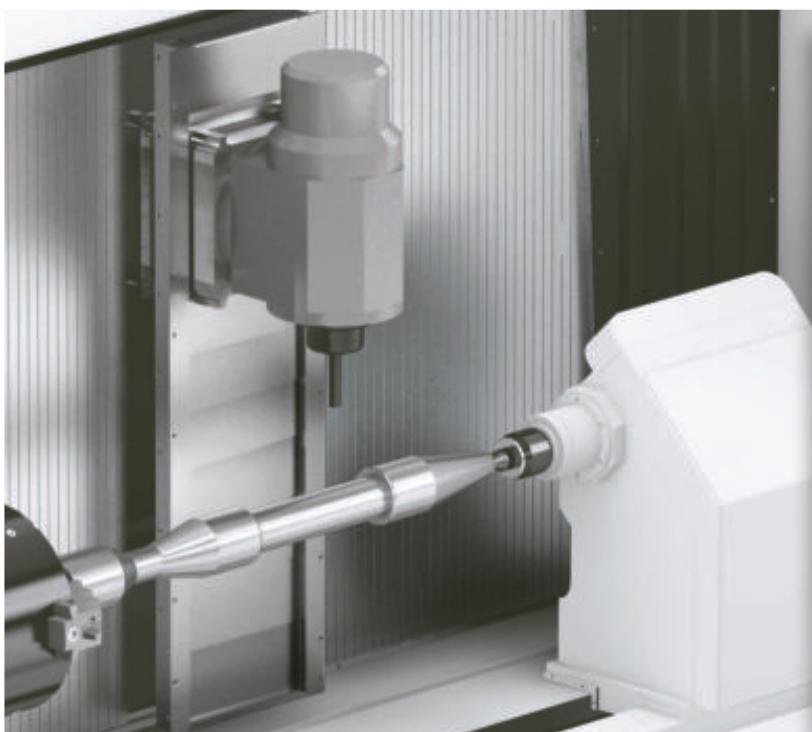
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Секции листа, помеченные восклицательным знаком являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте [info@peiprotectivecovers.ru](mailto:info@peiprotectivecovers.ru) или факсу +39 051 6464840.



## SNAP TELESCOPIC COVER

**Защитное ограждение, обеспечивающее простой доступ ("EASY-ACCESS")**

Инновационное **полностью съемное** ограждение предназначено для защиты передних и вертикальных осей рабочих центров, механизмов передачи, токарных и фрезерно-расточных станков малого и среднего размеров.



(Подана заявка на получение патента)

- **ОБСЛУЖИВАНИЕ.** Быстрая проверки
- **ДЕМОНТАЖ.** Кожух снимается с машины
- **УСТАНОВКА.** Ручная, сварка не требуется
- **МАТЕРИАЛ.** Износостойкая сталь
- **РАЗМЕРЫ.** До 1000 мм в ширину и 4500 мм в высоту
- **СКОРОСТЬ.** До 150 м/мин и ускорение 2G.



### Демонтаж



Панели **телескопического кожуха Snap** можно снимать и устанавливать без демонтажа рабочей головки станка. Рама кожуха крепится к машине, позволяя демонтировать панели без необходимости последующего выравнивания или калибровки.



## ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ • Специальное исполнение

### DUAL BARRIER - 2EVO

Телескопический кожух в сочетании с тер Телескопический кожух со встроенными термосварными гофрозащитными секциями, обеспечивающий полную защиту.

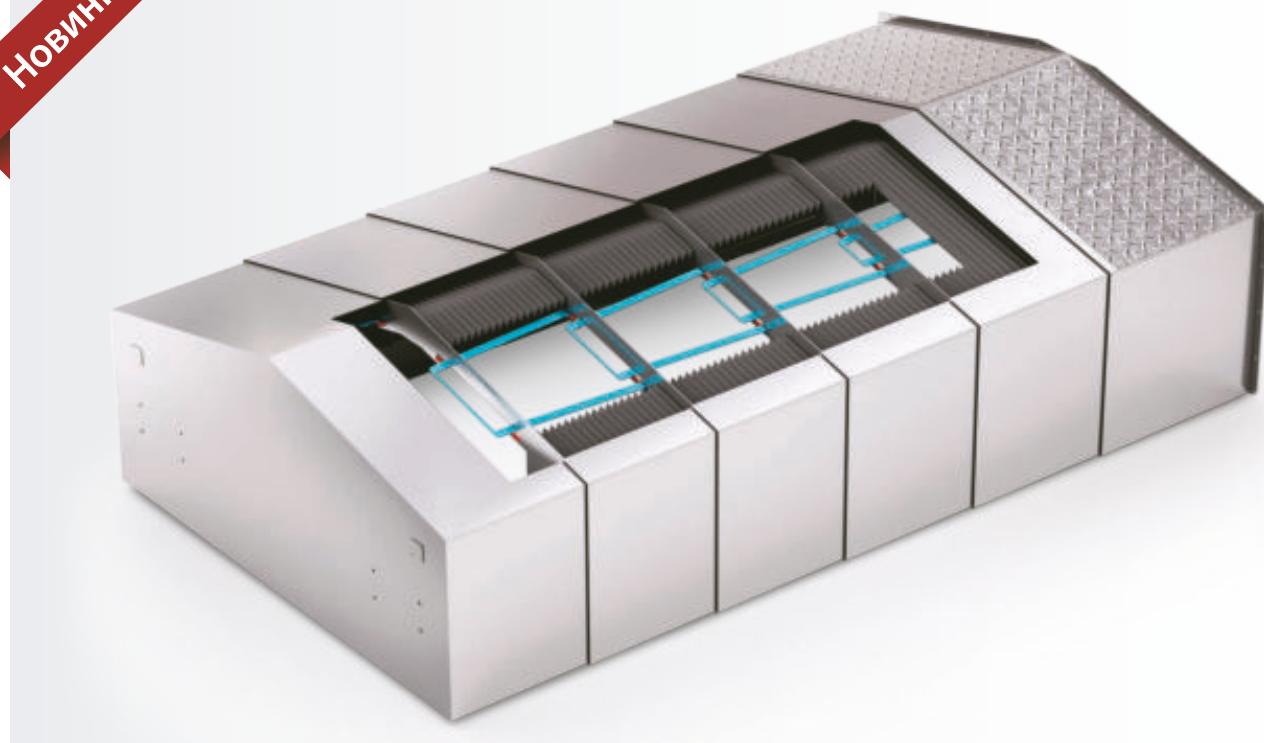
мосварной гофрозащитой с водоотталкивающим покрытием дают цельное и непроницаемое ограждение.

СОЖ собирается на гофрозащите и направляется в приёмный жёлоб или ванну.

Это предотвращает её попадание в смазку гидростатических направляющих.

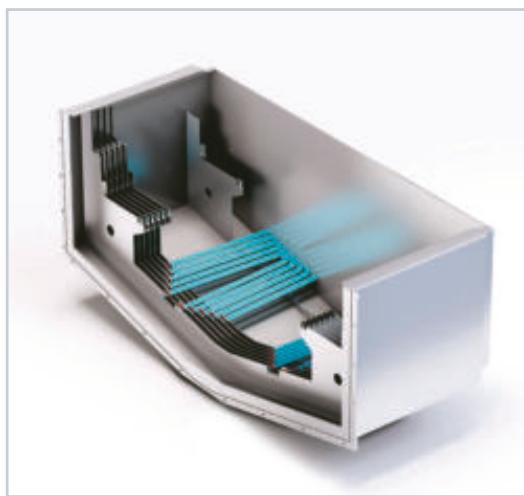


Новинка



#### СЛОЖЕННОМ ВИДЕ:

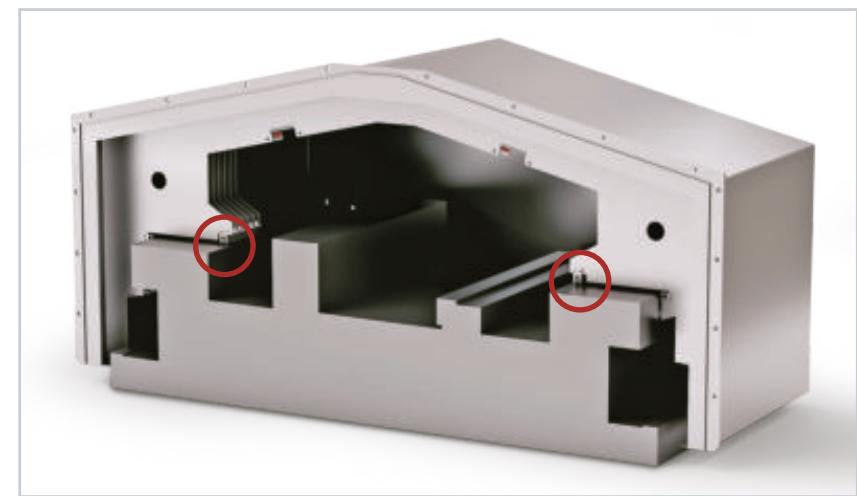
Длина защиты в сложенном виде равна длине секции телескопического кожуха.



(Подана заявка на получение патента)

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

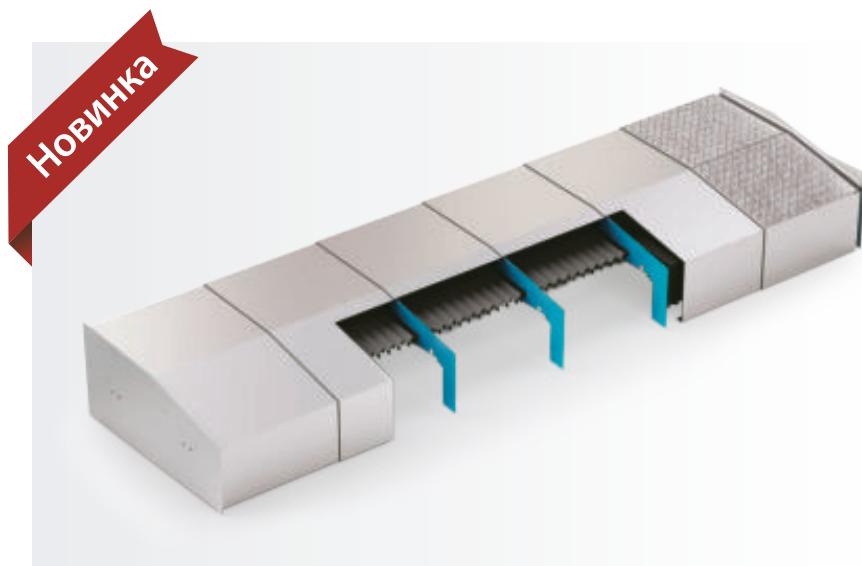
**DUAL BARRIER - 2EVO** состоит из телескопических секций, которые ходят по 2 направляющим. Гофрозащита поддерживается металлическими рейками, встроенными в кожух.





## DUAL BARRIER - 4SPC

Телескопический кожух со встроенными термосварными гофрозащитными секциями, обеспечивающий полную защиту



Новинка

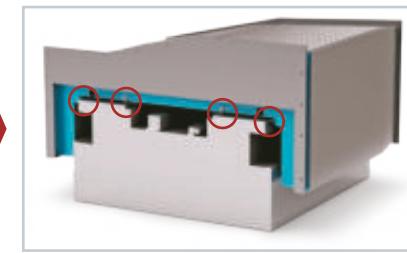
### СЛОЖЕННОМ ВИДЕ:

Длина защиты в сложенном виде равна сумме длин телескопического кожуха и термосварной гофрозащиты.



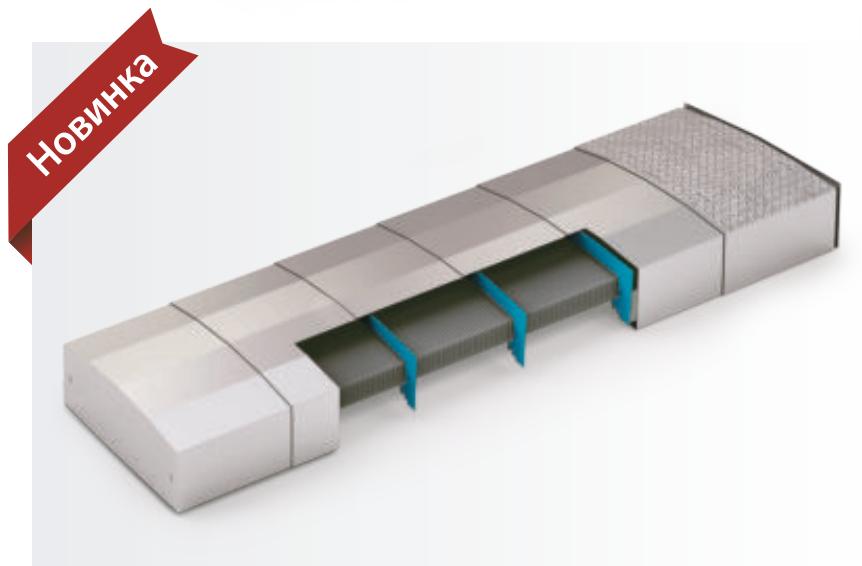
### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**DUAL BARRIER - 4SPC**  
требует наличия **2 направляющих с 2 опорами** для телескопического кожуха и **2 опор** для термосварной гофрозащиты.



## DUAL BARRIER - 4STD

Сочетание цельной гофрозащиты и телескопического кожуха



Новинка

### СЛОЖЕННОМ ВИДЕ:

Длина защиты в сложенном виде равна длине секции телескопического кожуха.



### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**DUAL BARRIER - 4STD**  
требует наличия **2 направляющих** для телескопического кожуха и **2 направляющих** для гофрозащиты.





# ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ • Специальное исполнение

## SHEET-POCKET™

Телескопические кожухи **SHEET-POCKET™** предназначены для защиты оси Y в горизонтальных обрабатывающих центрах. Кожух является закрытым и независимо от конструкции станка легко устанавливается и снимается для проведения технического обслуживания.

- Скорость до 150 м/мин
- Ускорение до 2G.

Телескопические кожухи **SHEET-POCKET™** могут легко комбинироваться с рулонными защитами **SURE-SPRING®**.





## SHEET-POCKET™ PROSHD

**SHEET-POCKET™ PROSHD** - защитный кожух, предназначенный для отделения рабочей зоны станка от зоны приводов с сохранением возможности перемещения шпинделя во всех направлениях.



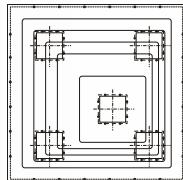
Телескопические кожухи **SQUARE™** и **ROUND SLIDING COVER™** отвечают требованиям, часто предъявляемым к СПЕЦИАЛЬНЫМ станкам, станкам с системами ТРАНСПОРТИРОВКИ заготовок, а также малым обрабатывающим центрам.

### SQUARE SLIDING COVER™

- Для защиты двух осей
- Высокая скорость
- Малые габаритные размеры
- Простота монтажа
- Максимально эффективное использование свободного места

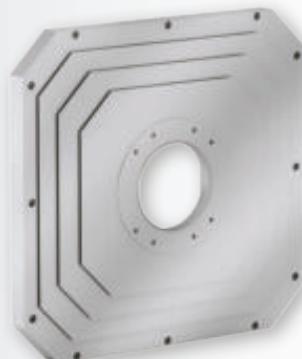


(Запатентовано)

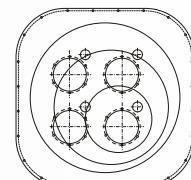


### ROUND SLIDING COVER™

- Для защиты двух осей
- Высокая скорость
- Малые габаритные размеры
- Простота монтажа



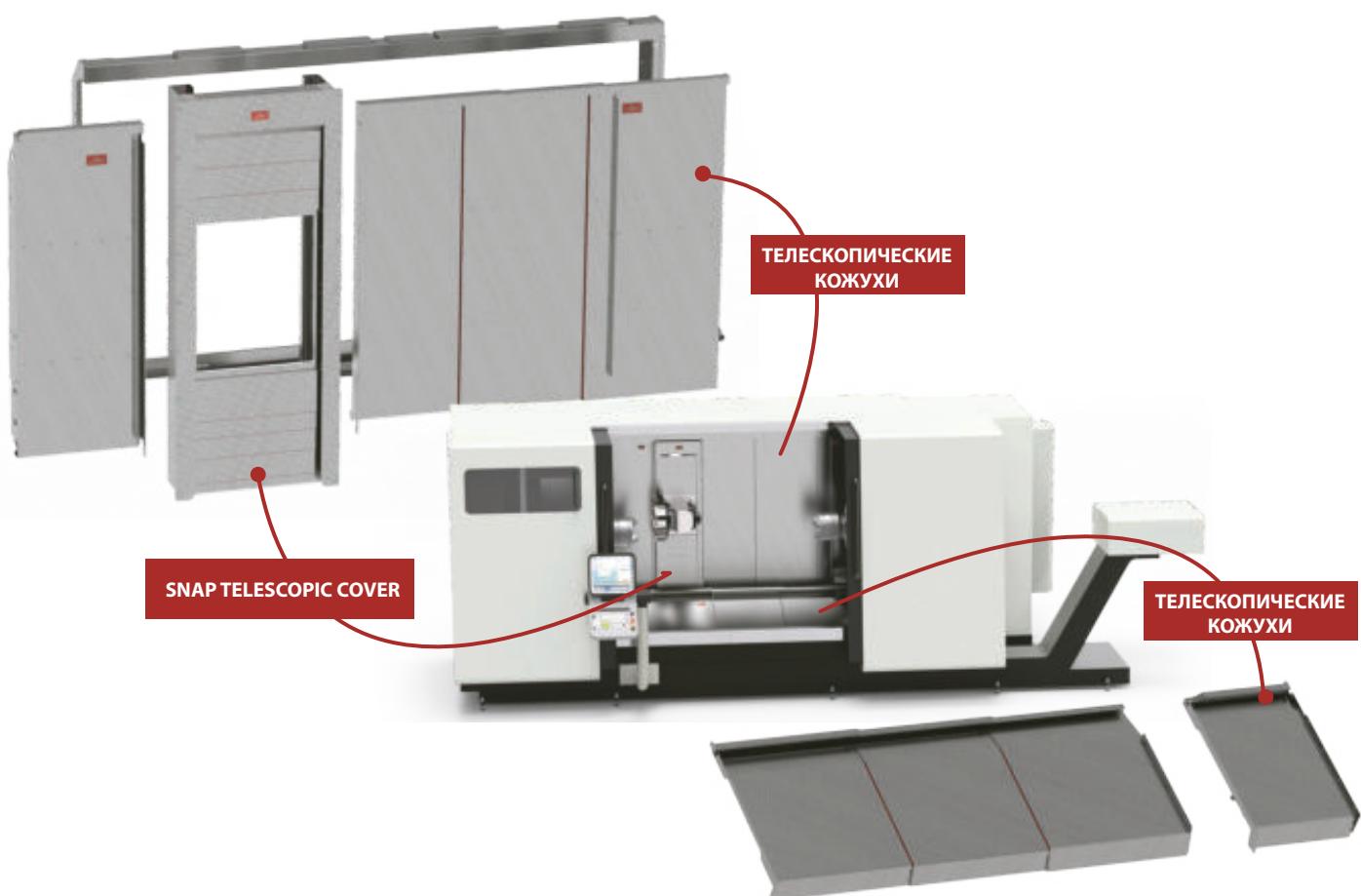
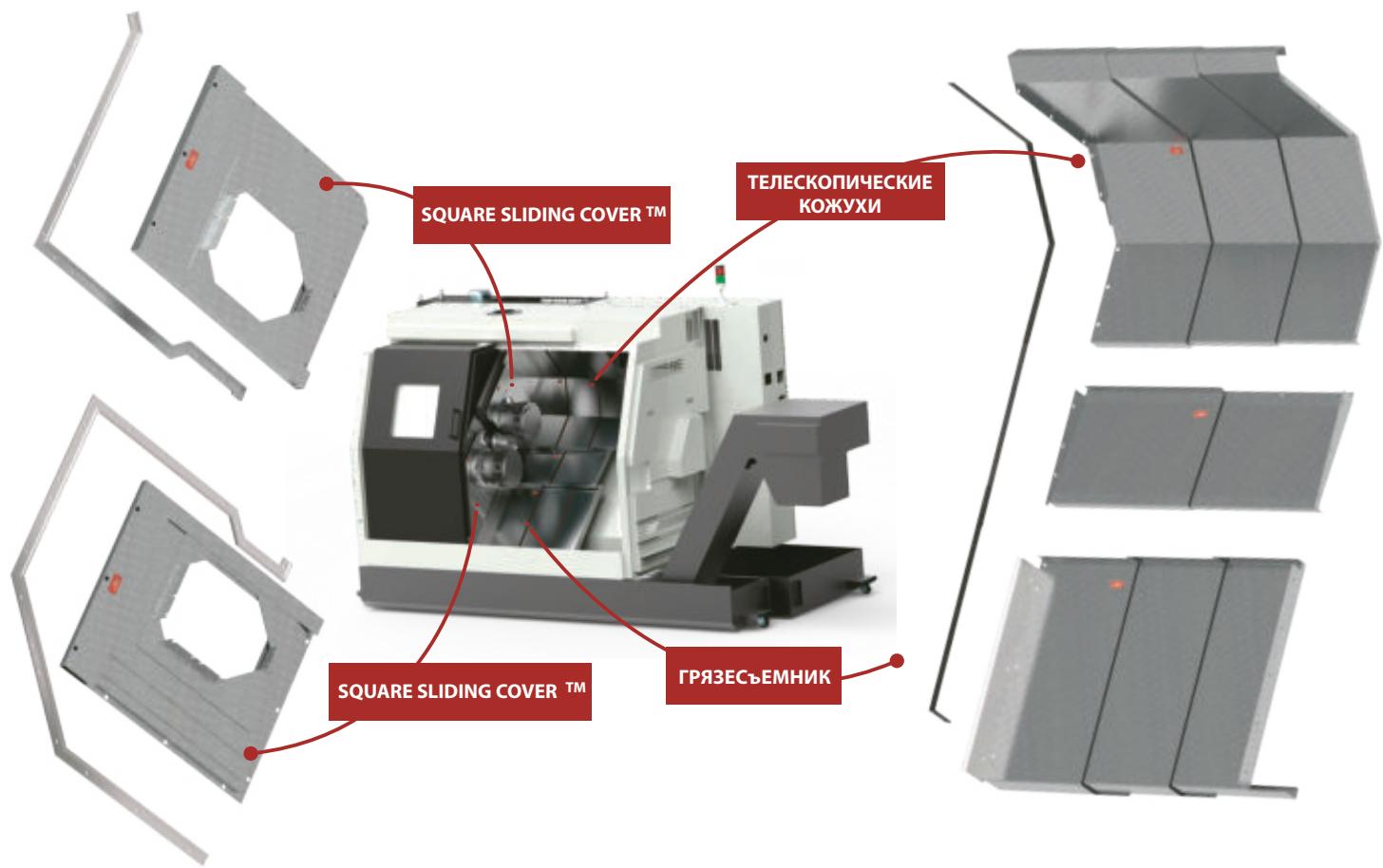
(Запатентовано)





## ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ • Специальное исполнение

### ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ ДЛЯ ТОКАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ





## Рулонные защиты

Рулонные защиты **P.E.I.** обычно оснащаются запатентованным механизмом намотки, состоящим из нескольких пружин и обладающим следующими преимуществами:

- Надежность
- Малые размеры
- Высокая скорость работы
- Простота установки
- Стойкость к низким и высоким температурам
- Постоянное натяжение
- Гарантированный срок службы
- 1 000 000 циклов работы
- Специальные защиты для станков



## Полотно CERAMIX

**АЭРОКОСМИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ:** новейшие разработки за умеренную цену.

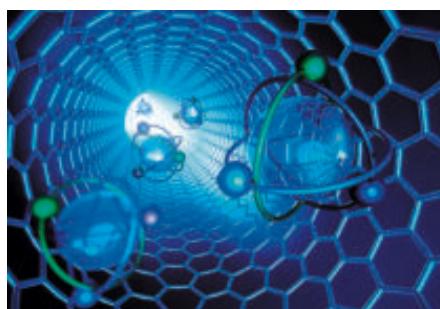
- **CERAMIX** это ткань с полимерным покрытием с высоким содержанием керамики.
- **CERAMIX** обладает превосходной стойкостью к горячей и холодной стружке.
- **CERAMIX** обладает превосходной стойкостью к абразивному износу, порезам и минеральным маслам.
- **CERAMIX** имеет **толщину 1,6 мм и массу 2 кг/м<sup>2</sup>**.
- **CERAMIX** может использоваться во всех рулонных ограждениях **P.E.I.** с механизмами намотки с барабанами диаметром от 70 мм.



## Полотно LIGHT

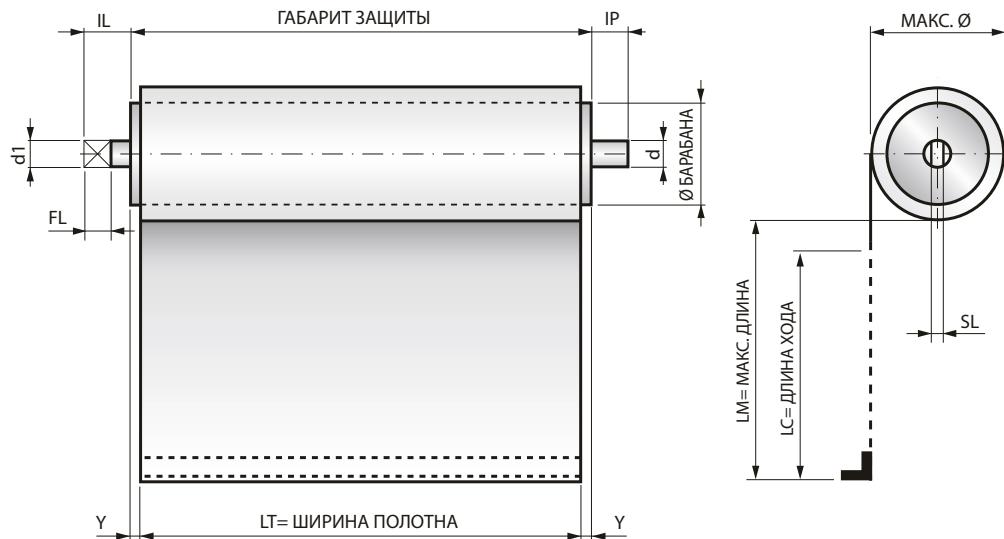
Та же самая стойкость при вдвое меньшей массе.

- **CERAMIX LIGHT** обладает всеми характеристиками материала CERAMIX, но имеет **толщину 0,9 мм и массу 1 кг/м<sup>2</sup>**.
- **CERAMIX LIGHT** Оно обладает антистатическими свойствами и не горит.
- **CERAMIX LIGHT** может использоваться в рулонных ограждениях с барабанами диаметром от 20 мм.
- Микроскопическое исследование показало, что **клusterы керамических частиц** сами защищают себя от воздействия стружки.





## Рулонные защиты без корпуса



### Габаритные размеры по пальцам крепления вала

Стандартные рулонные защиты

Ø БАРАБАНА	d1	IL	FL	SL	d	IP
30	6	8	8	2,6	7	8
40-50-60-70						
80-90-100-120	10	15	12	4	10	10

Наш технический отдел при необходимости может изменить данные размеры. Тщательно проверьте все по чертежу, приложеному к предложению.

### Рулонные защиты SURE-SPRING®

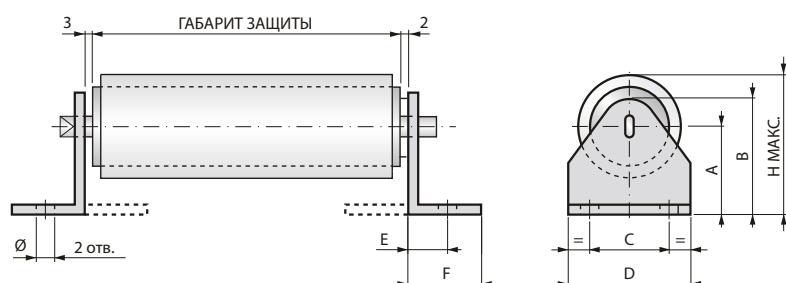
Ø БАРАБАНА	d1	IL	FL	SL	d	IP
39-52-71	10	15	12	4	10	10

### Формула для расчета ГАБАРИТА ЗАЩИТЫ

$$\text{ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ} = LT + 2Y$$

Пример:

$$LM = 1000 \quad LT = 500 \quad 2Y = 8 \\ \text{ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ} = 508$$



### Габаритные размеры стандартных опор

Код	A	B	C	D	E	F	Ø	Н макс.	Материал
033	33	45	26	40	11	18	6,5	59	Оцинк. ст. 15/10
050	50	62	26	40	11	18	6,5	93	Оцинк. ст. 15/10
060	60	76	36	50	15	22	6,5	112	Оцинк. ст. 20/10
080	80	96	42	60	17	26	6,5	151	Оцинк. ст. 25/10
119	119	136	54	106	37	70	10	225	Оцинк. ст. 40/10

### Формула для расчеты Ø

$$\text{МАКС. Ø} = 2 \cdot \sqrt{\frac{L \cdot s \cdot 1,20}{\pi}} + r^2$$

L = МАКС. ДЛИНА НАМОТКИ  
s = ТОЛЩИНА ПОЛОТНА\*  
r = Ø БАРАБАНА : 2

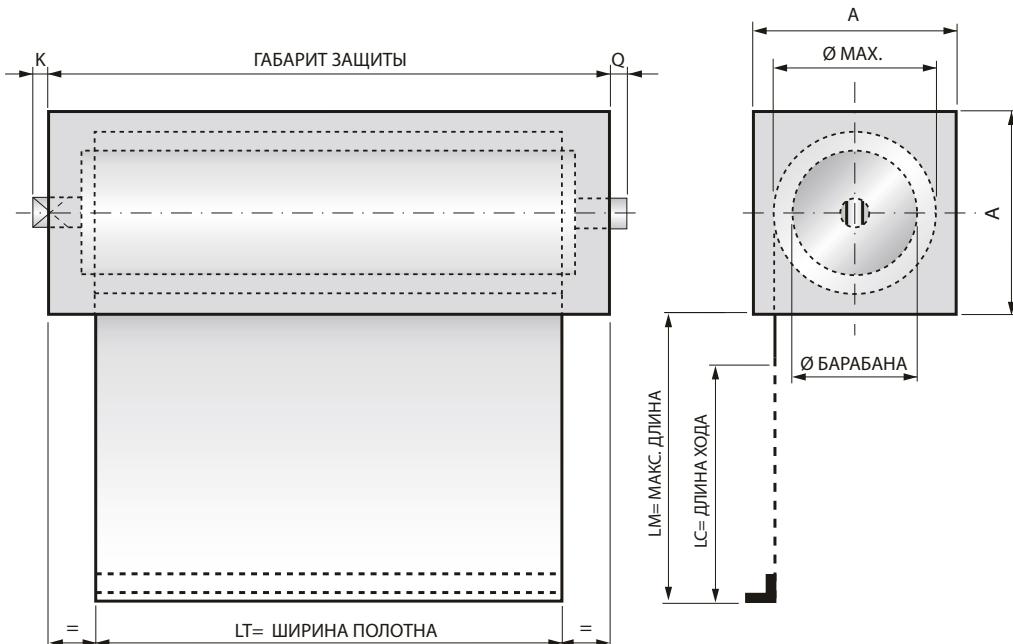
(\* см. перечень материалов на стр. 60-61)



## Рулонные защиты с корпусом

Размещение намоточного барабана в кожухе дает массу преимуществ:

- **Защита барабана от случайных ударов**
- **Очистка полотна грязесъемником**
- **Приятный внешний вид**
- **Разнообразие способов крепления**
- **Материалы: кожухи из алюминия, стали, нержавеющей стали**
- **Гарантийный срок службы 1 000 000 циклов работы**



Кожухи A x A	
40 x 40	
50 x 50	
60 x 60	
70 x 70	
80 x 80	
90 x 90	
100 x 100	
110 x 110	
120 x 120	
130 x 130	
140 x 140	
150 x 150	

Материал кожуха	K	Q	Z*
Алюминий	3	1	25
Сталь	10	7	13
Нержавеющая сталь	10	7	13

Z\* = Постоянный коэффициент

### Рекомендуемые размеры

В таблицах приведены рекомендуемые МАКСИМАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДЛИНЫ ПОЛОТНА в зависимости от РАЗМЕРОВ ГАБАРИТА ЗАЩИТЫ. Указанные значения действительны только для рулонных ограждений с корпусом или без, и гарантируются только для МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ 40 м/мин. По вопросам больших скоростей и размеров, отсутствующих в таблицах, просьба обращаться в наш технический отдел.

Все рулонные защиты с кожухами или без изготавливаются под заказ.

<b>Ø БАРАБАНА 30</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	300	500	650	800	1000	1200	1350	1500
<b>Ø БАРАБАНА 40</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	400	600	900	1200	1500	1800	2000	2200
<b>Ø БАРАБАНА 50</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	450	700	1050	1350	1650	2000	2250	2450
<b>Ø БАРАБАНА 60</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	500	1000	1600	1900	2200	2500	2750	3000
<b>Ø БАРАБАНА 70</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	550	1100	1750	2050	2350	2600	2900	3150
<b>Ø БАРАБАНА 80</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	700	1300	2000	2350	2700	3100	3400	3700
<b>Ø БАРАБАНА 90</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	750	1400	2150	2500	2850	3200	3550	3850
<b>Ø БАРАБАНА 100</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	800	1500	2300	2650	3000	3300	3700	4000
<b>Ø БАРАБАНА 120</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	850	1600	2450	2800	3150	3400	3850	4150

Примеры размеров рулонных защит SURE-SPRING®

<b>Ø БАРАБАНА 39</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	850	1250	1650	2000	2500	3000	3850
<b>Ø БАРАБАНА 52</b>	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	1000	1500	2000	2500	3000	3850	4700

Размеры в мм

**Формула для расчета  
минимального размера кожуха  
= DC**

$$DC = \emptyset \text{ MAX} + 8$$

**Формула для расчета  
ГАБАРИТА ЗАЩИТЫ**

С корпусом из стали или  
нержавеющей стали

$$\text{ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ} = LT + Z + 2Y^* + \left( \frac{LM}{100} \right)$$

Пример с корпусом из стали:

$$LT = 500 \quad 2Y = 8 \quad LM = 1000 \\ LM/100 = 10 \quad Z = 13$$

ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ = 531  
(\* см. табл. 2Y на стр. 14)

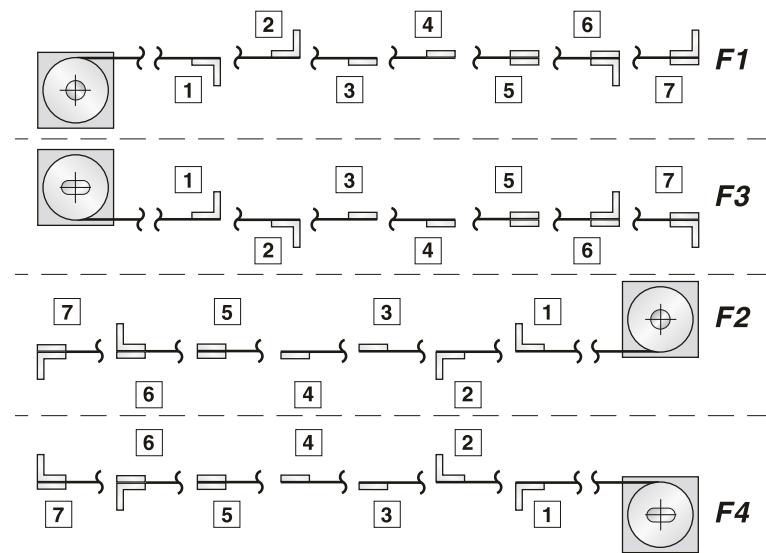


## Установка рулонных защит

Данная схема подходит для всех рулонных защит. На схеме указаны:

- Типы концевых реек
- Позиция концевой рейки на полотне
- Направление выхода полотна
- Вид со стороны пальца/шпонки

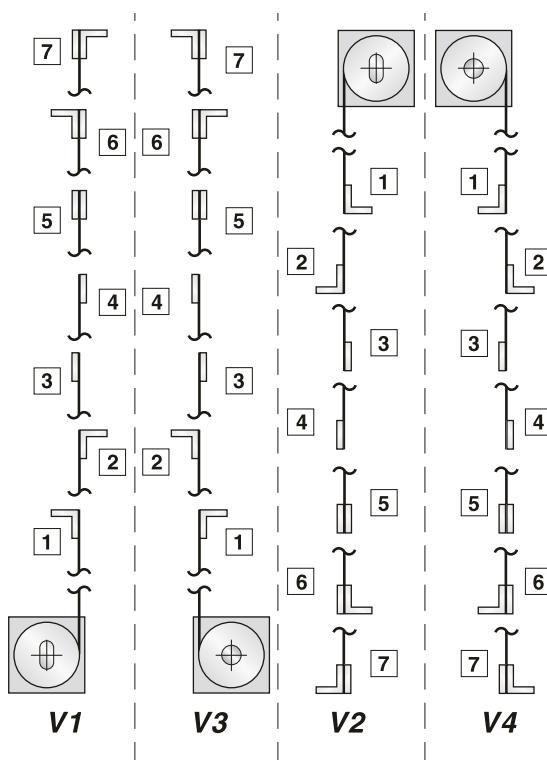
### Горизонтальные и передние рабочие положения



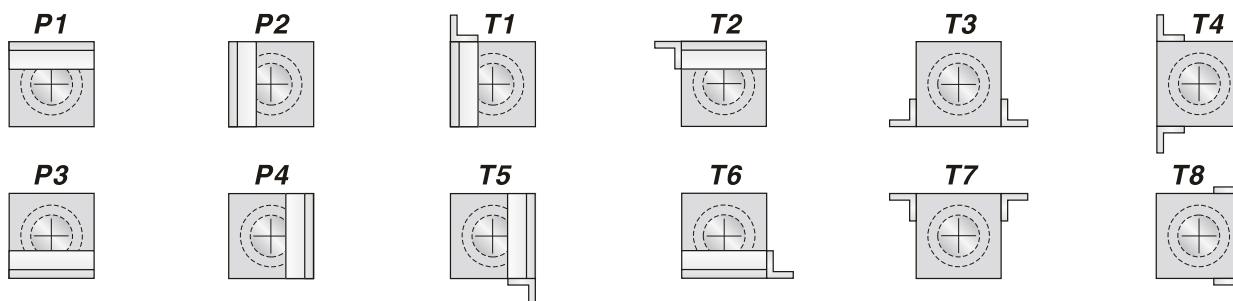
### Материалы концевой рейки: алюминий, сталь

	<b>B x H</b>
	15 x 3
	20 x 3
	30 x 3
	<b>L x L x S</b>
	15 x 15 x 3
	20 x 20 x 3
	30 x 30 x 3

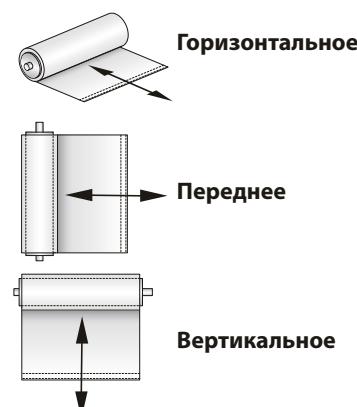
### Вертикальные рабочие положения



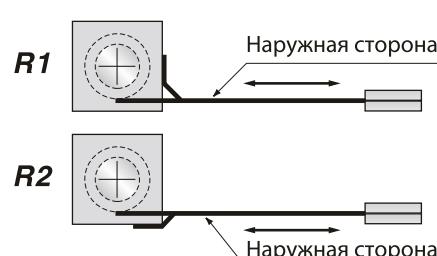
**Стандартные способы крепления кожуха:** для выбора наиболее подходящего способа крепления кожуха рекомендуется наложить без поворота показанные схемы на выбранную рулонную защиту.



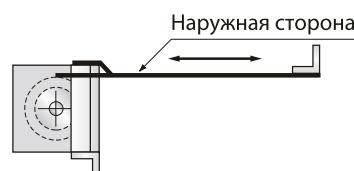
### Рабочие положения



**Грязесъемник :** ниже показано 2 способа установки грязесъемника на кожух.



### Пример монтажного артикула



Рабочее положение  
Крепление концевой рейки  
Крепление кожуха  
Позиция грязесъемника



## Опросный лист по рулонным защитам

Всепроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещается. Компания PEI srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.

## ! Виды оборудования, в котором могут использоваться РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ:

- Оборудование для обработки МЕТАЛЛА
- Оборудование для обработки МРАМОРА
- Оборудование для производства ЮВЕЛИРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
- Оборудование для производства БУМАГИ
- Оборудование для производства ТЕКСТИЛЯ
- Оборудование для производства СТЕКЛА
- Оборудование для производства ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ
- Оборудование для производства ЛЕКАРСТВ
- Оборудование для переработки СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОДУКТОВ
- Оборудование для обработки КОЖИ
- Оборудование для обработки ГЛИНЫ
- Оборудование для обработки ДРЕВЕСИНЫ
- Другое .....

## ! Температура материала, который будет попадать на защиту:

- Стальная стружка
- Чугунная стружка
- Латунная стружка
- Алюминиевая стружка
- Деревянная стружка
- Пыль
- Пыль от шлифовки
- Брызги сварки
- Другое .....

## ! Жидкости, которые могут попадать на защиту:

- Водяной пар
- СОЖ
- Масло с вязкостью ISO
- Другое .....

## ! Количество материала, который будет попадать на защиту:..... кг

Temperatura материала, который будет попадать на защиту:..... °C

Окружающая рабочая температура:..... °C

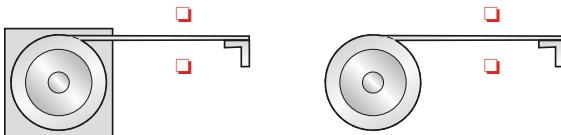
Макс. скорость перемещения: ..... м/мин.

Макс. ускорение: ..... G

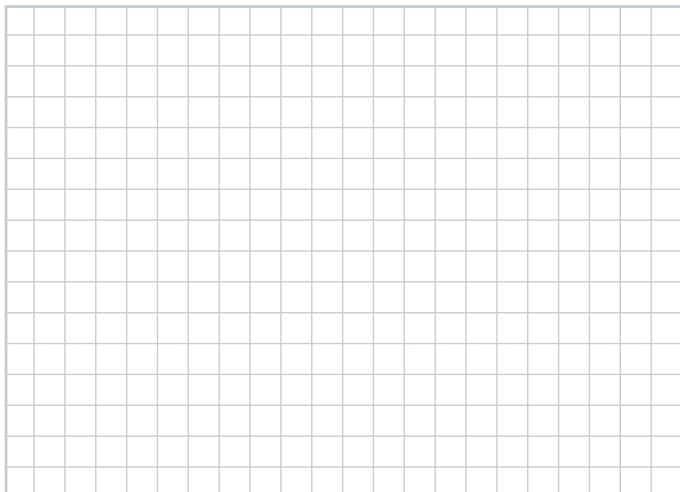
Макс. кол-во циклов работы в час:.....

Макс. кол-во часов работы в сутки:.....

## ! Укажите сторону взгляда на полотно



## Чертеж



## ! Имя клиента .....

Тел: ..... E-mail: .....

Кол-во .....

Годовая потребность .....

Дата .....

Примечания .....

 СТАНДАРТНЫЕ РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ РУЛОННАЯ ЗАЩИТА SURE-SPRING® С корпусом БЕЗ корпуса

LT=ШИРИНА ПОЛОТНА..... мм

LM=МАКС. ДЛИНА..... мм

Расчетный ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ..... мм

## Рабочее положение:

 Горизонтальное  Переднее  Вертикальное F1  F2  F3  F4 V1  V2  V3  V4

## • Код материала полотна ТЕМАТ:

- |                              |                              |                              |                              |                              |                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 001 | <input type="checkbox"/> 002 | <input type="checkbox"/> 003 | <input type="checkbox"/> 004 | <input type="checkbox"/> 005 | <input type="checkbox"/> 007 | <input type="checkbox"/> 009 |
| <input type="checkbox"/> 011 | <input type="checkbox"/> 012 | <input type="checkbox"/> 013 | <input type="checkbox"/> 014 | <input type="checkbox"/> 015 | <input type="checkbox"/> 017 | <input type="checkbox"/> 018 |
| <input type="checkbox"/> 019 | <input type="checkbox"/> 020 | <input type="checkbox"/> 022 | <input type="checkbox"/> 081 | <input type="checkbox"/> 091 | <input type="checkbox"/> 101 | <input type="checkbox"/> 102 |
| <input type="checkbox"/> 104 | <input type="checkbox"/> 105 | <input type="checkbox"/> 106 | <input type="checkbox"/> 151 | <input type="checkbox"/> 152 | <input type="checkbox"/> 159 | <input type="checkbox"/> 160 |
| <input type="checkbox"/> 161 | <input type="checkbox"/> 162 | <input type="checkbox"/> 164 | <input type="checkbox"/> 165 | <input type="checkbox"/> 167 | <input type="checkbox"/> 169 | <input type="checkbox"/> 180 |
| <input type="checkbox"/> 181 | <input type="checkbox"/> 202 | Другое.....                  |                              |                              |                              |                              |

• Ø барабана.....мм

• Макс. расчетный Ø.....мм

## • Коды опор:

 033  050  060  080  119• Материал кожуха:  Ал.  Ст.  Нерж.

## • Размеры кожуха:

- |                                  |                                  |                                  |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 40x40   | <input type="checkbox"/> 50x50   | <input type="checkbox"/> 60x60   | <input type="checkbox"/> 70x70   |
| <input type="checkbox"/> 80x80   | <input type="checkbox"/> 90x90   | <input type="checkbox"/> 100x100 | <input type="checkbox"/> 110x110 |
| <input type="checkbox"/> 120x120 | <input type="checkbox"/> 130x130 | <input type="checkbox"/> 140x140 | <input type="checkbox"/> 150x150 |

## • Способ крепления кожуха:

- |                             |                             |                             |                             |                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> P1 | <input type="checkbox"/> P2 | <input type="checkbox"/> P3 | <input type="checkbox"/> P4 | <input type="checkbox"/> T1 | <input type="checkbox"/> T2 |
| <input type="checkbox"/> T3 | <input type="checkbox"/> T4 | <input type="checkbox"/> T5 | <input type="checkbox"/> T6 | <input type="checkbox"/> T7 | <input type="checkbox"/> T8 |

• Позиция грязесъемника:  R1  R2

## • Способ крепления концевой рейки:

- |                            |                            |                            |                            |                            |                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 | <input type="checkbox"/> 4 | <input type="checkbox"/> 5 | <input type="checkbox"/> 6 | <input type="checkbox"/> 7 |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|

• Материал концевой рейки:  Алюминий  Сталь

- |                                  |                                  |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 15x3    | <input type="checkbox"/> 20x3    | <input type="checkbox"/> 30x3    |
| <input type="checkbox"/> 15x15x3 | <input type="checkbox"/> 20x20x3 | <input type="checkbox"/> 30x30x3 |

ОБЩИЕ ДОПУСКИ ± 1%

ПРИМЕЧАНИЕ: Секции листа, помеченные восклицательным знаком ! являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте [info@peiprotectivecovers.ru](mailto:info@peiprotectivecovers.ru) или факсу +39 051 6464840



## РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ТОКАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

**РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Р.Е.И ДЛЯ ТОКАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ** отвечают требованиям по ограничению рисков, связанных с перемещением ходовой гайки и/или узлов по параллельным направляющим (в соответствии с директивой «Машины и механизмы» 2006/42/CE).

### РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Р.Е.И ДЛЯ ТОКАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

имеют следующие преимущества:

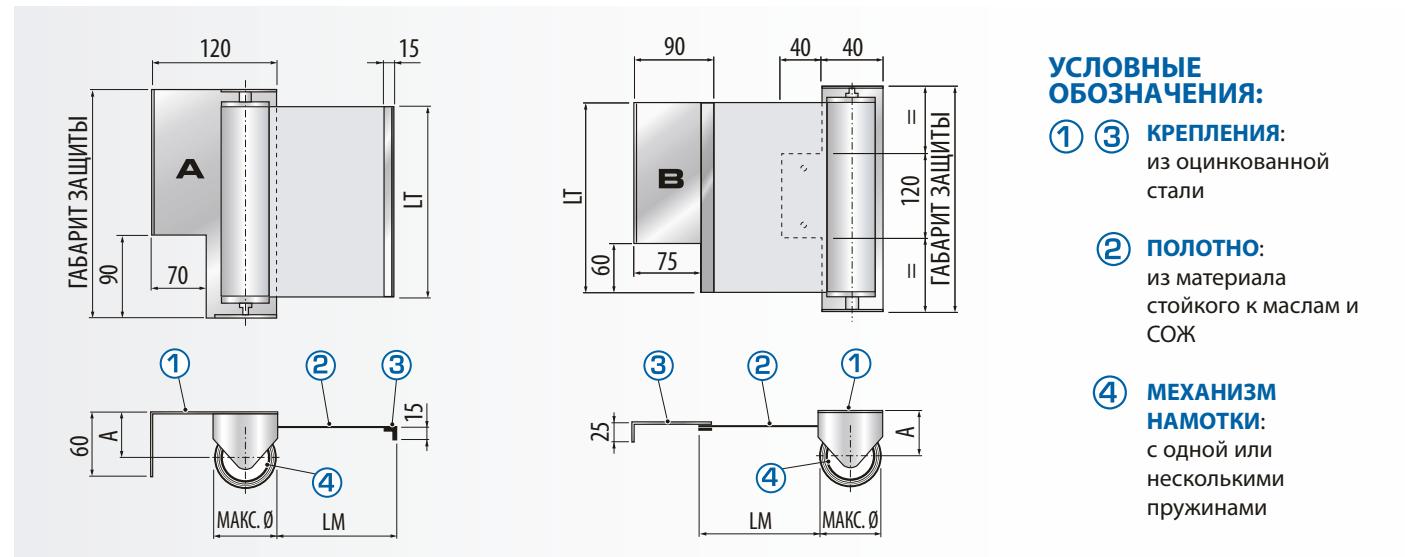
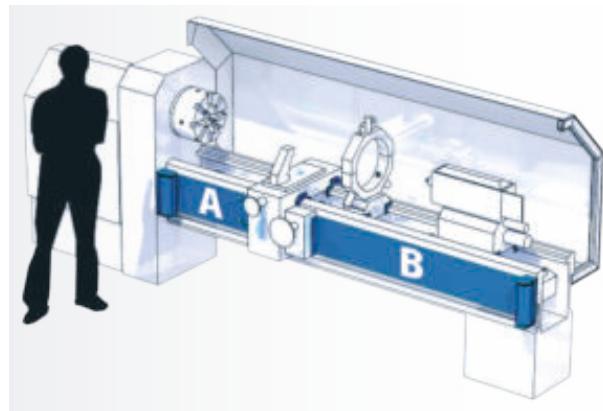
- Простота установки
- Пригодность для любых типов станков и обрабатывающих центров
- Минимальное занимаемое место
- Отсутствие вылета фрагментов при случайной поломке

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАЩИТ:

- КРЕПЛЕНИЕ ЗАЩИТЫ к машине из оцинкованной стали
- ПОЛОТНО из материала, стойкого к маслам и СОЖ
- МЕХАНИЗМ НАМОТКИ с одной или несколькими пружинами

#### • ФАКУЛЬТАТИВНЫЙ КОЖУХ

- По вопросу изготовления защит по индивидуальным чертежам просьба обращаться в технический отдел.



#### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- ① ③ КРЕПЛЕНИЯ: из оцинкованной стали
- ② ПОЛОТНО: из материала стойкого к маслам и СОЖ
- ④ МЕХАНИЗМ НАМОТКИ: с одной или несколькими пружинами

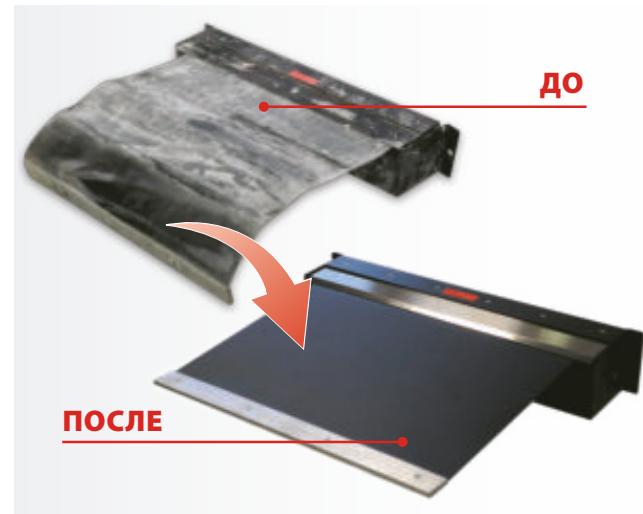
#### СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Код	Описание	Артикул			
		LT150LM1200	LT200LM1500	LT200LM2000	LT250LM3000
LT	Длина полотна	150	200	200	250
LM	Макс. длина	1200	1500	2000	3000
Ø MAX	Макс. диаметр	48	52	62	83
A	Межосевое расстояние опор	33	50	50	50

РАЗМЕРЫ в мм - РАЗМЕР ЗАЩИЩЕМОЙ ЗОНЫ = LT + 30 - БЫСТРАЯ ПОСТАВКА

## КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ РУЛОННЫХ ЗАЩИТ

- Капитальный ремонт ЛЮБЫХ рулонных защит с кожухами или без
- Замена поврежденного ПОЛОТНА, РОЛЛЕТ или ЛЕНТ
- Замена МЕХАНИЗМА
- Замена грязесъемника или других изношенных КОМПОНЕНТОВ
- Очистка ВСЕХ поверхностей
- Если ремонт нецелесообразен, возможна поставка новых защите.



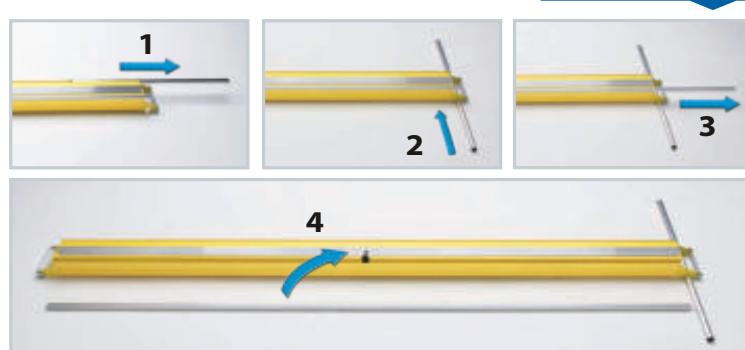
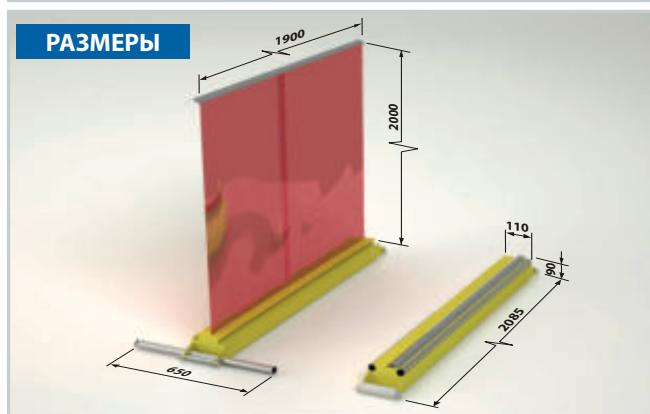
#### МАЛОЕ ВРЕМЯ ПОСТАВКИ



## WELD SCREEN

**WELD SCREEN** со сматываемым в рулон полотном предназначены для отделения зон сварки и шлифовки металла.

- **WELD SCREEN** предназначены для защиты персонала, находящегося поблизости, но не выполняющего сварочные или зачистные работы. Экран состоит из полупрозрачного полотна, защищающего людей от света сварочной дуги и вылетающих искр.
- **WELD SCREEN** устанавливаются на переносные конструкции, позволяющие переносить их в нужное место в зависимости от выполняемых работ. Масса экрана составляет 8,9 кг.
- **WELD SCREEN** поставляются в двух модификациях: полупрозрачной **ОРАНЖЕВОГО** цвета и непрозрачной **ЗЕЛЕННОГО** цвета. Оба экрана отвечают требованиям стандарта EN-25980.



Можно приобрести в нашем Интернет-магазине:

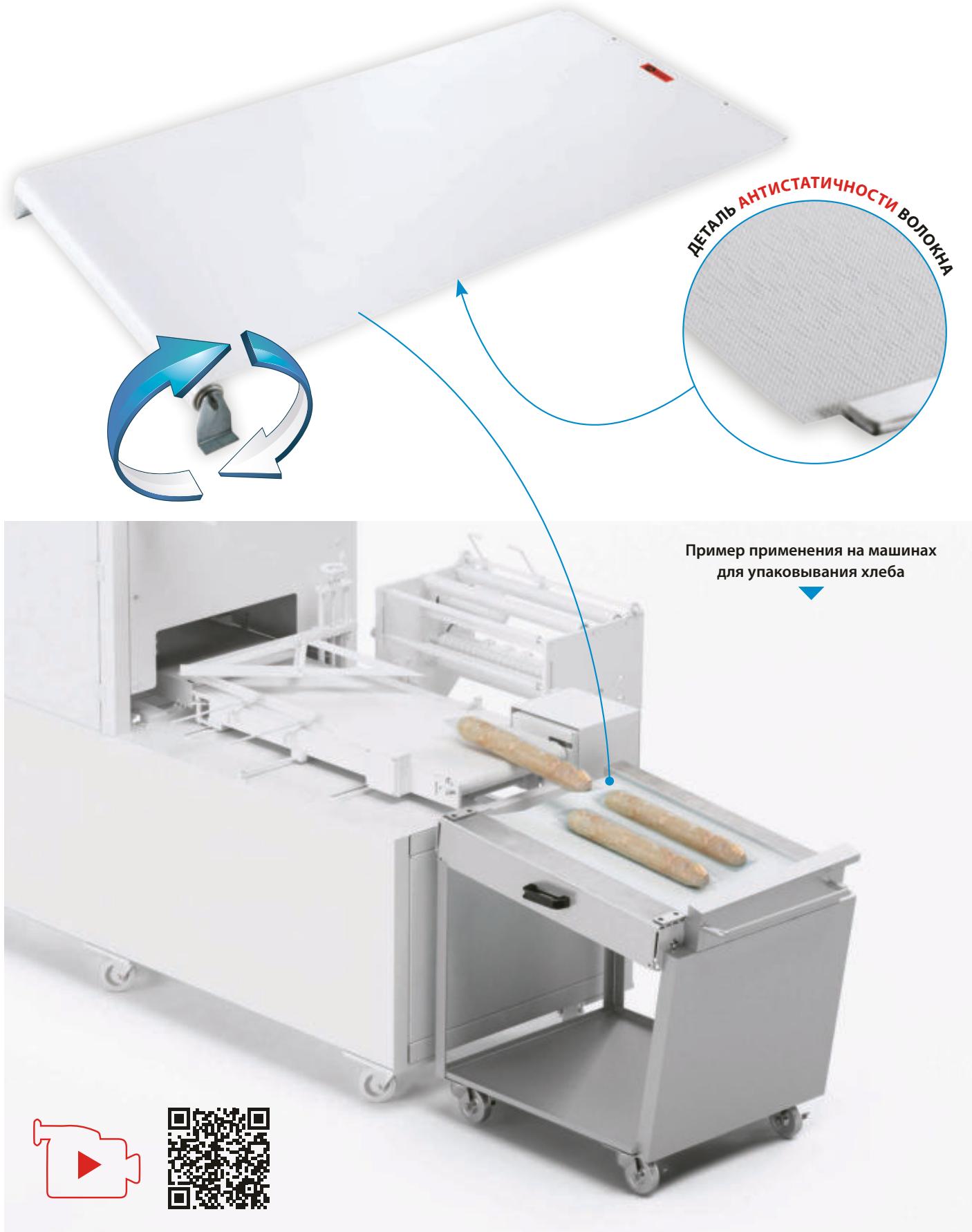
<https://www.peiprotectivecovers.ru/index.php/en/shop/weld-screen>



## РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ УПАКОВОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Рулонные защиты Р.Е.І. также применяются в пищевой упаковочной промышленности.

Специальное волокно TEMAT159 **одобрено FDA** и антистатично (см. список материалов в конце каталога).





## РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕЛЕЖКИ

**Рулонные защиты P.E.I.** также применяются для защиты подъемного механизма сельскохозяйственной тележки (пантографа), и во всех тех ситуациях, когда нужно защищение от порезов с помощью свернутых боковых листов, которые позволяют избегать случайного контакта.

Они также защищают подъемный механизм от грязи, такой как листья, ветки и т. д., которая может проникнуть внутрь и помешать работе самого механизма.

Ткани предоставляются в нескольких вариантах, в том числе и в разных цветах.

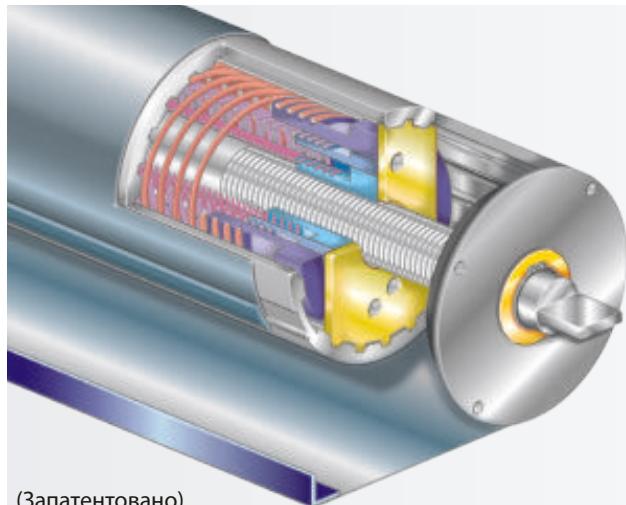




# РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ • Специальное исполнение

## SURE-SPRING®

**Рулонные защиты P.E.I.** модели **SURE-SPRING®** представляют собой более усовершенствованный вариант рулонных защит.

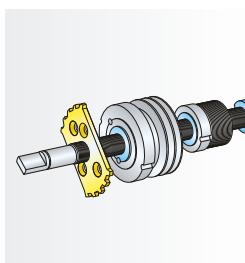


(Запатентовано)

- Подходят для ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ обрабатывающих станков
- Блок пружин всегда остается ЦИЛИНДРИЧНЫМ
- Пружины никогда НЕ ЗАХОДЯТ ДРУГ НА ДРУГА
- УМЕНЬШЕННЫЕ габаритные размеры
- ВЫСОКАЯ надежность
- СКОРОСТЬ сматывания до 150 м/мин
- УСКОРЕНИЕ до 2G
- Гарантированный срок службы 2 000 000 циклов работы
- НАДЕЖНОЕ механическое крепление полотна к барабану
- ПРАКТИЧНОСТЬ в обслуживании: замена полотна осуществляется быстро и просто
- Пригодность для работы с АГРЕССИВНЫМИ химическими веществами
- БЕЗВРЕДНО для окружающей среды

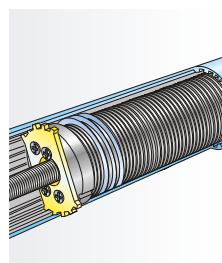
### Технические характеристики SURE-SPRING®

#### Передача движения



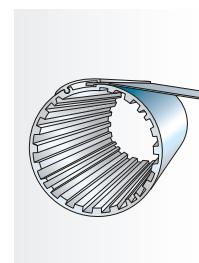
Вращение барабана в неподвижных пальцах обеспечивается механизмом со шлицевым зацеплением. Такая система позволяет компенсировать удлинение пружин путем осевого смещения креплений самих пружин при помощи шпильки с двусторонней резьбой.

#### Инновационные характеристики

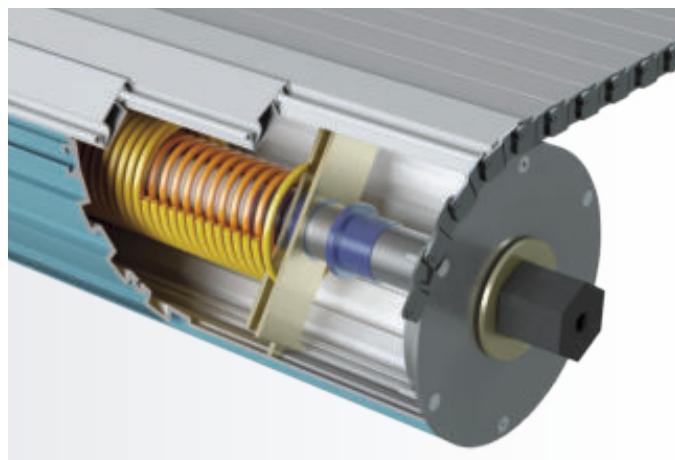
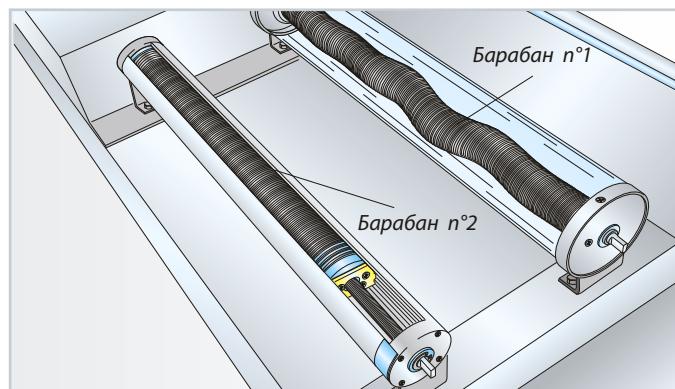


Такая система позволяет блоку пружин работать с оптимальной геометрией, сохранив равномерное расстояние между витками благодаря их свободному перемещению вдоль оси.

#### Механическое крепление полотна к барабану



Это самый надежный метод крепления полотна к барабану.



### Принцип работы SURE-SPRING®

- В намоточном барабане **1 (традиционная система)** пружины крепятся крепежными приспособлениями на концах пальцев. В этом случае при сматывании и разматывании пружины принимают типичную спиральную конфигурацию. Витки пружины подвергаются усиленному износу из-за контакта друг с другом. Также происходит износ в зоне контакта пружины с центральным валом..
- В намоточном барабане **2 (система SURE-SPRING®)** пружины крепятся к подвижной головке, которая при сматывании и разматывании перемещается в продольном направлении, удерживая пружины в цилиндрической конфигурации. Это позволяет максимально избежать износа, описанного выше, обеспечивает лучшие характеристики устройства и более долгий срок его службы. (Рекомендуемые размеры показаны на стр. 15.)

## SURE-SPRING® HP

Механизм намотки **SURE-SPRING HP** обладает большей мощностью, необходимой для намотки защит увеличенного размера.

Оптимальный подбор пружин позволяет получить мощность, достаточную для перемещения **полотен серии «J»**.



## ПЕРЕГОРОДКА X-Y 4R

- **ПЕРЕГОРОДКА X-Y 4R** является одним из способов решения проблемы разделения зоны приводов и рабочей зоны у горизонтальных обрабатывающих центров.



### ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



## ПЕРЕГОРОДКА X-Y SP-2R

- **ПЕРЕГОРОДКА X-Y SP-2R** представляет собой одну из самых надежных систем для защиты рабочих зон у горизонтальных и вертикальных обрабатывающих центров, характеризующихся созданием большого количества горячей стружки. В примере ниже показана запатентованная (см. стр. 10) стальная перегородка **SHEET-POCKET™**, закрывающая ось Y, с двумя рулонными защитами с полотном **Ceramix\***, закрывающими ось X.



- **ПЕРЕГОРОДКИ X-Y 4R** предназначены для использования с ускорениями до 1,5G и скоростями до 90 м/мин. Для получения более высоких скоростей требуются специальные доработки. При разработке данной системы учитывалось необходимость обеспечения доступа к узлам станка для контроля и обслуживания. Поэтому установка системы выполняется просто и быстро, и согласовывается с заказчиком на этапе проектирования станка или центра.

\*) Показанные рулонные защиты комплектуются полотном **Ceramix**. При необходимости возможно использование других полотен. Технические характеристики полотен **Ceramix** смотрите на стр. 60-61 под артикулом TEMAT181.

### ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



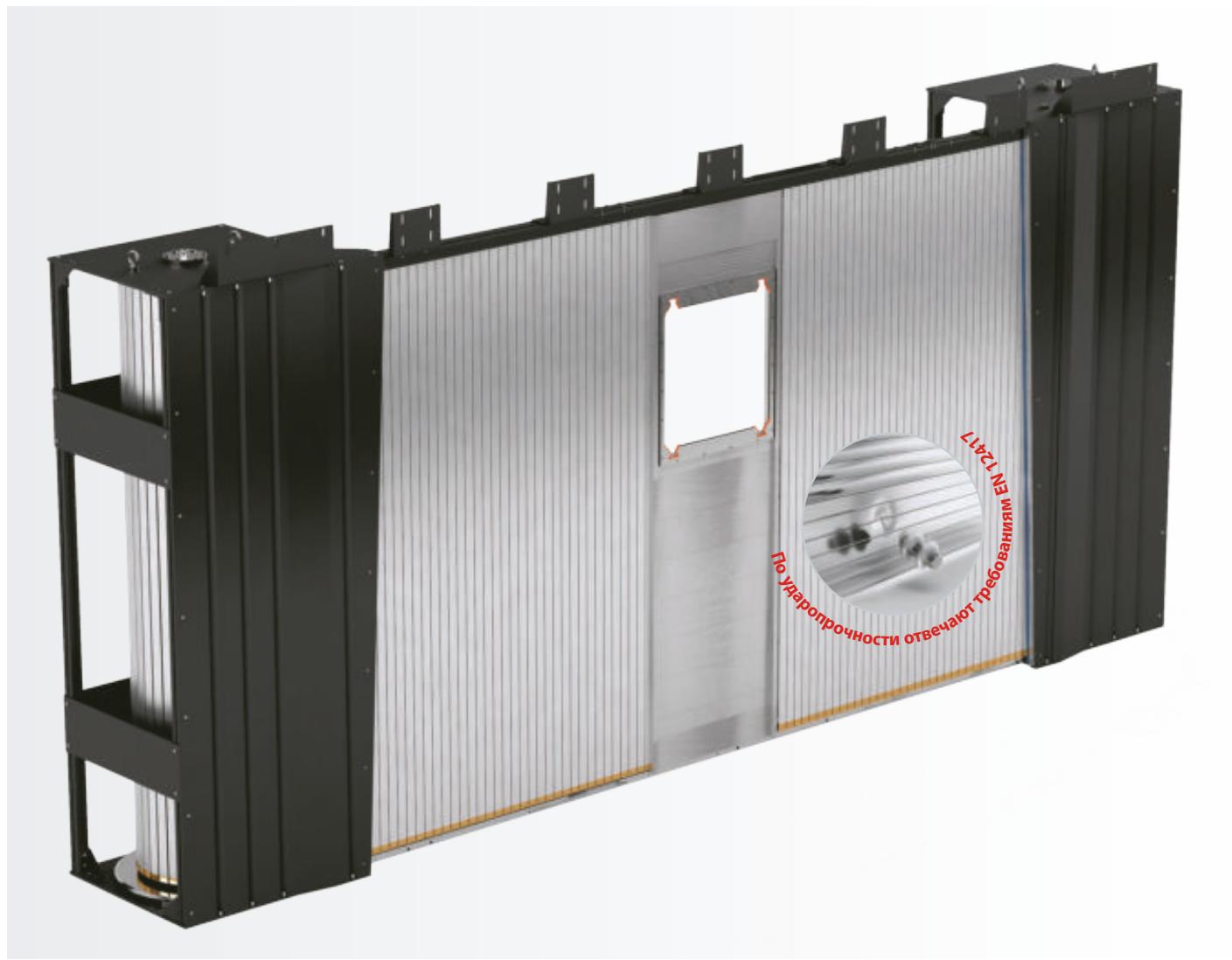


# РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Роллеты

## "WALL ROLL-UP COVER" СТЕНОВЫЕ РОЛЛЕТЫ

### ФРОНТАЛЬНЫЕ рулонные ограждения

**СТЕНОВЫЕ РОЛЛЕТЫ** предназначены для эффективного отделения зоны обработки детали от зоны приводов у токарных центров большого размера. **СТЕНОВЫЕ РОЛЛЕТЫ** состоят из нескольких специальных ограждений P.E.I.: по оси X роллета серии «J» из алюминия, по оси Y - телескопический кожух Sheet-Pocket™, оснащенный грязесъемником. Для получения дополнительной информации просьба обращаться в наш технический отдел.



### ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ➔

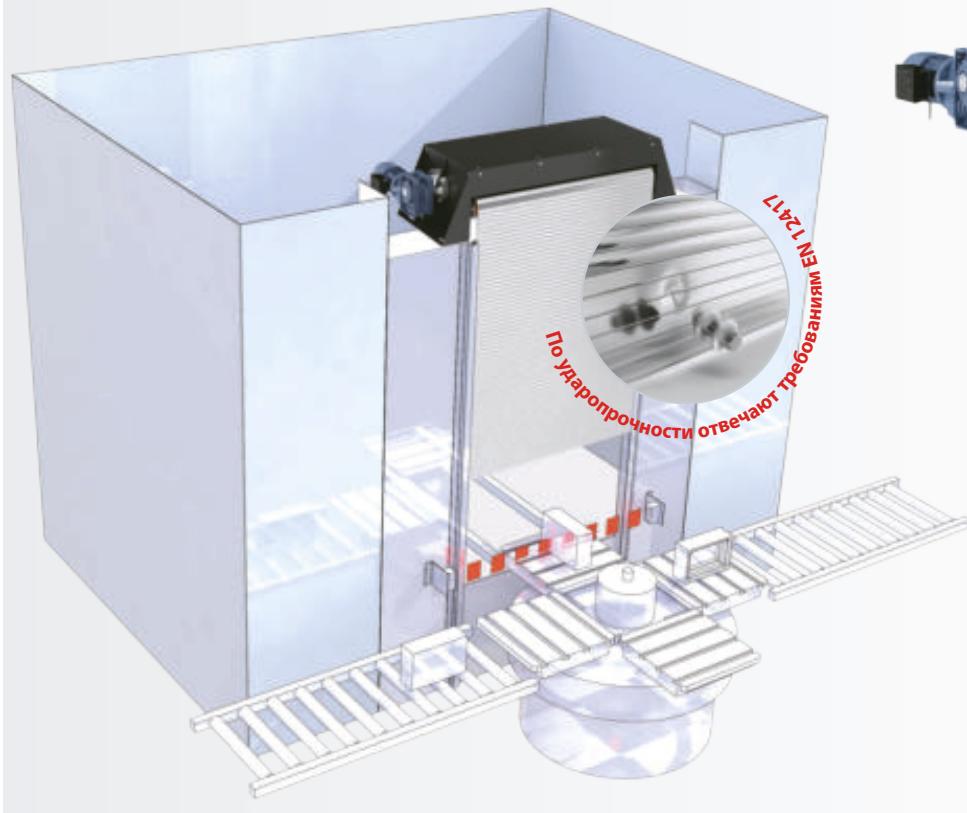




## "MOTOR ROLL-UP COVER" ПРИВОДНЫЕ РОЛЛЕТНЫЕ ЗАЩИТЫ

### ВЕРТИКАЛЬНЫЕ рулонные ограждения

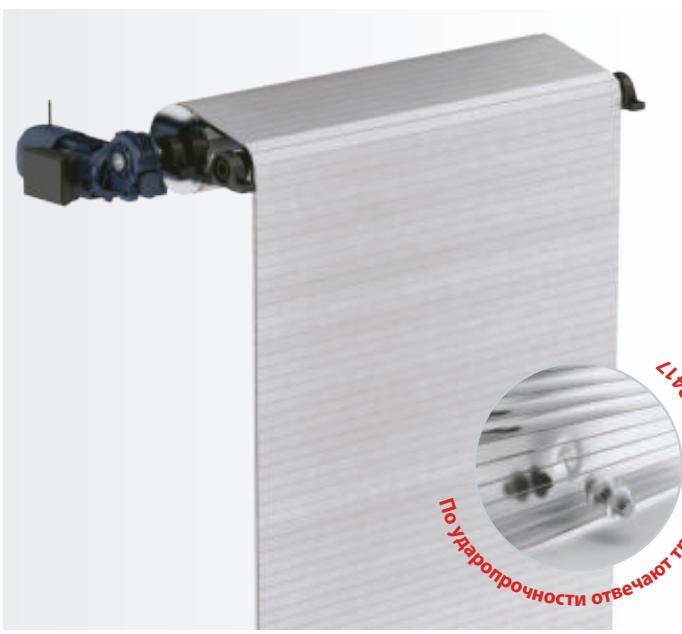
Любые типы роллетных защит, выпускаемых компанией **P.E.I.**, могут оснащаться **приводами** и использоваться для отделения рабочей зоны станка от рабочего места оператора, не препятствуя при этом **быстрой ЗАМЕНЕ заготовок** или **инструмента**. Рабочее положение ограждения - ВЕРТИКАЛЬНОЕ. Ограждение может комплектоваться кожухом или нет. **Привод** может устанавливаться на устройство справа или слева, вертикально или горизонтально. Для получения дополнительной информации просьба обращаться в наш технический отдел.



ОГРАЖДЕНИЕ ЗОНЫ ВХОДА ЗАГОТОВКИ



ОГРАЖДЕНИЕ ДЛЯ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА



МОДИФИКАЦИЯ БЕЗ КОРПУСА С БАРАБАНОМ  
ДЛЯ НАМОТКИ РОЛЛЕТОВ



ОГРАЖДЕНИЕ С ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ  
И НАПРАВЛЯЮЩИМИ РОЛИКАМИ



## "PIT ROLL-UP COVER" НАПОЛЬНЫЕ РОЛЛЕТЫ

### ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ рулонные ограждения

Это **ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ** рулонные ограждения, отвечающие требованиям норм безопасности. **НАПОЛЬНЫЕ РОЛЛЕТЫ** служат для закрытия приямков в фундаментах станков и обрабатывающих центров, давая персоналу возможность беспрепятственно преодолевать их в любой момент и в любой точке. Данные ограждения оснащаются **РОЛЛЕТАМИ серии «J»**, специально адаптированными для перекрытия приямков большого размера.

- **Скорость:** до 120 м/мин для оборудования с подачей СОЖ и без
- **Гарантийный срок службы** 1 000 000 циклов работы
- **Прочность:** особенно рекомендуется там, где необходимо обеспечить проход людей
- Исполнение полностью из **металла**
- Идеальная **ровность** стороны, на которую попадает стружка
- **Очистка** грязесъемником стороны, на которую попадает стружка
- Механическая система намотки, **не создающая шума** или вибраций
- **Направляющая** роллеты способствует падению стружки на конвейер
- **Боковые заглушки** с «цепным» соединением
- Модульная система с заменяемыми одиночными элементами
- **Защита** муфты с встроенным лабиринтным соединением
- Усиленная **модификация**





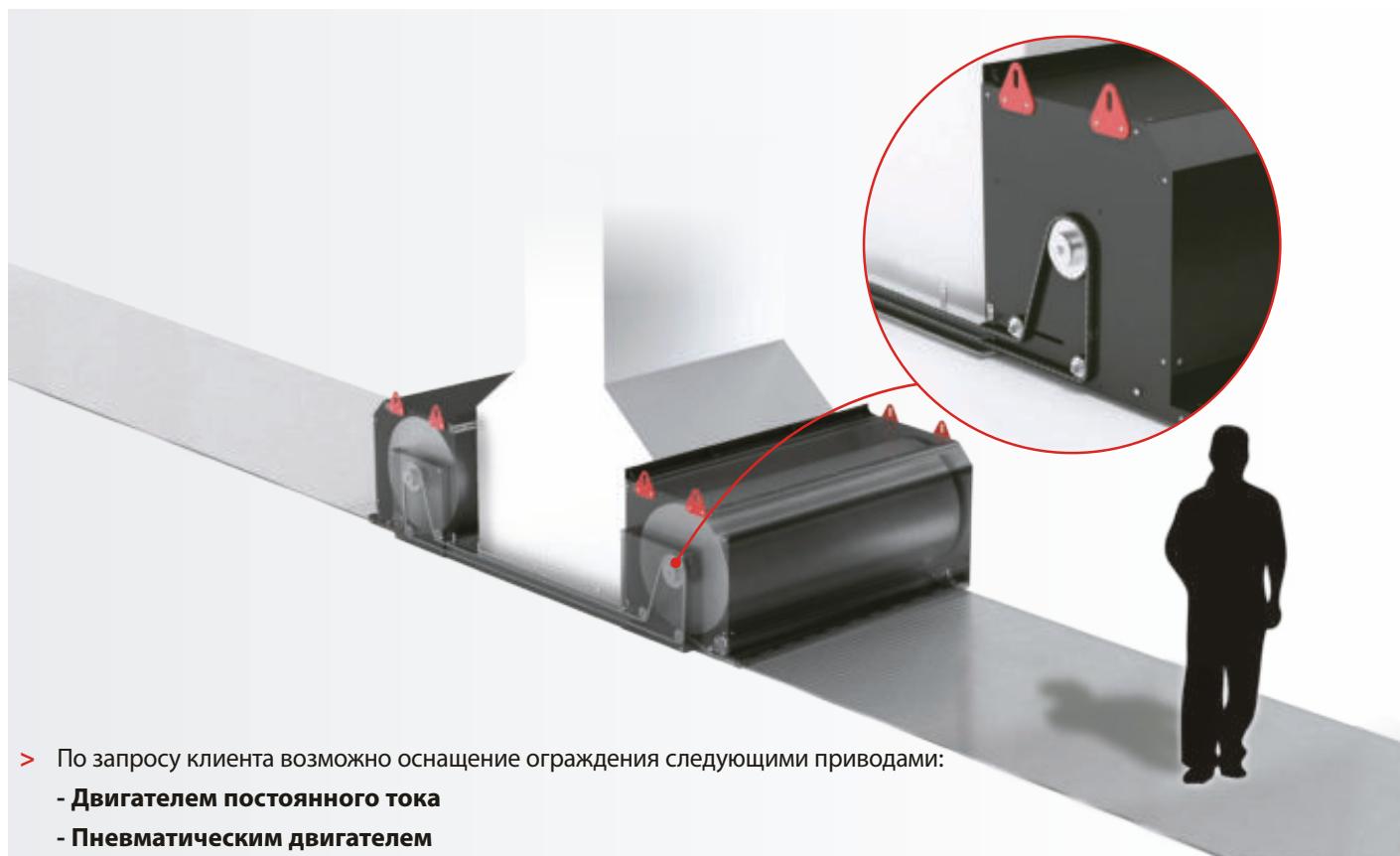
## "CHAIN ROLL-UP COVER" ЦЕПНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ РОЛЛЕТЫ

### ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ рулонные ограждения

Это запатентованные рулонные защитные ограждения **ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ С ЦЕПНЫМ ПРИВОДОМ**

**P.E.I.** Особенностью данных ограждений является неподвижность ограждения во время работы машины.

- Они позволяют персоналу переходить закрытые приямки даже **во время работы машины**.
- **Намоточные барабаны**, закрытые кожухами, крепятся к несущим конструкциям машины. **Система компенсации диаметров** обеспечивает непрерывную балансировку системы.
- Размеры, конфигурация и скорость **указываются заказчиком**, после чего изучаются нашим техническим отделом для обеспечения надлежащей работы и надежности будущего ограждения.



### ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

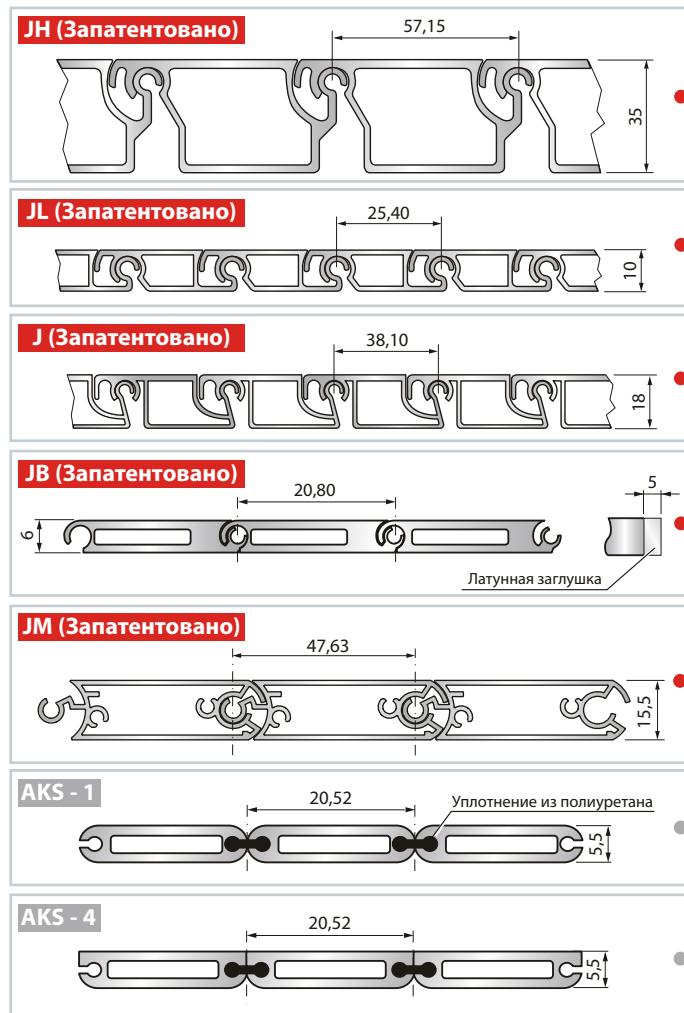




# РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Роллеты

## ЭКСТРУДИРОВАННЫЕ РОЛЛЕТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

Все РОЛЛЕТЫ СЕРИИ «J» по УДАРОПРОЧНОСТИ отвечают требованиям EN 12417.



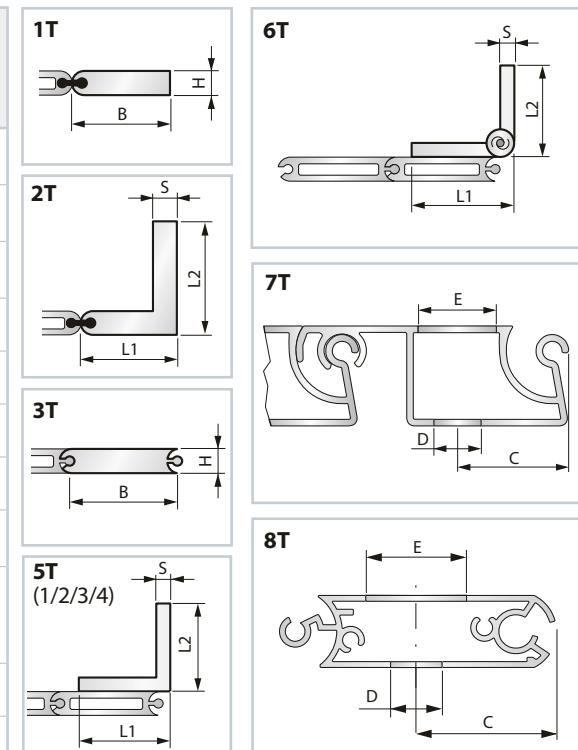
Размеры концевых реек:

Код концевой рейки	L1xL2xS	BxH	C	D	E	Материал	Описание	Код роллеты
1T		25x5,5				Al	Плоская	AKS-1/AKS-4
2T	20x30x5,5					Al	Угловая	AKS-1/AKS-4
3T		20x6				Al	Роллетный профиль	JB
5T/1	15x15x3					Al-Ac	Угловая	JB
5T/2	20x20x3					Al-Ac	Угловая	JB
5T/3	30x30x3					Al-Ac	Угловая	J / JB / JL / JM
5T/4	40x40x5					Ac	Угловая	J / JH / JM
6T	30x30x2					Ac	Шарнирная	AKS-1/AKS-4 J/JL/JH/JB/JM
7T	Изготовление отверстий по запросу	18 20 35	ø 5,50 ø 8,50 ø 13	ø 10 ø 14 ø 20		Al	Роллетный профиль	JL J JH
8T		30	11	22		Al-Ac	Угловая	JM

Al = Алюминий Ac = Сталь

> Возможна поставка концевых реек по чертежам заказчика и специальной обработкой.

Стандартные профили для концевых реек:



Размеры в мм

Воспроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещается. Компания P.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.

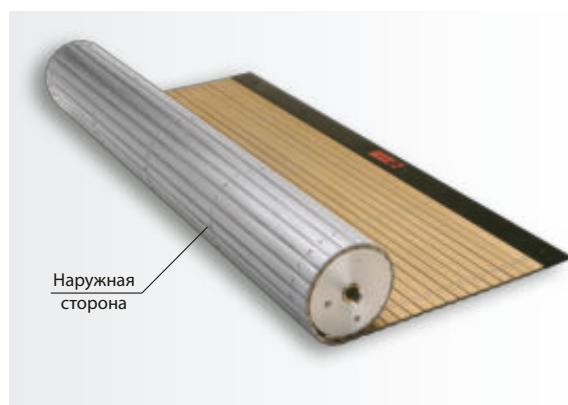


## Технические характеристики

Код	Минимальный диаметр намотки		Масса роллеты	Очиистка роллет	Стойкость к изгибу, расстояние между опорами*		Предельная нагрузка Кг на каждый барабан Ø100	Ударопрочность EN 12417 Дж.	Нескользкое покрытие	Тяговое усилие кН/м
	Сверхним барабаном	Снижним барабаном			мм	мм				
JH	200	200	25,0	Грязесъемник	4500	4000	75	250	По запросу	2
JL	100	100	12,2	Грязесъемник	1200	1000	50	90	По запросу	2
J	150	150	12,5	Грязесъемник	2200	1750	50	150	По запросу	2
JB	/	60	9,5	Грязесъемник	750	600	50	150	Недоступно	2
JM	/	150	14,8	Грязесъемник	2250	1850	50	150	Недоступно	2
AKS1	50	50	9,0	Щетка	750	600	/	-	Недоступно	1,2
AKS4	/	50	9,0	Грязесъемник	750	600	10	-	Недоступно	1,2

МАТЕРИАЛ: серый анодированный алюминий \* Максимальный прогиб 1% от расстояния между опорами МАКСИМАЛЬНАЯ ИЗГОТАВЛИВАЕМАЯ ШИРИНА: 6000 мм

## РОЛЛЕТЫ С ПАНЕЛЯМИ НА ЗАКЛЕПКАХ

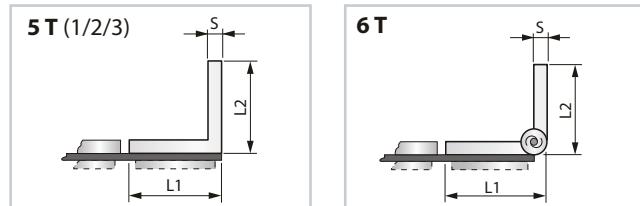


Код	Возможные комбинации материалов		Минимальный диаметр намотки, мм	Макс. изготавливаемая ширина, мм
	Верхние элементы	Нижние элементы		
1001/1	Al-Ac-Ot		50	30
1001/2	Al-Ac-Ot		70	30
1001/3	Al		70	30
1002	Al	Al-Ac-Ot	40	40
1003	Al-Ac-Ot	Al-Ac-Ot	70	40
1006	Al	Al-Ac-Ot	70	50

Al = Алюминий Ac = Сталь Ot = Латунь

> Возможна поставка концевых реек по чертежам заказчика и специальной обработкой.

### Стандартные профили для концевых реек



Код концевой рейки	L1xL2xS	Материал
5T/1	15x15x3	Алюминий - Сталь
5T/2	20x20x3	Алюминий - Сталь
5T/3	30x30x3	Алюминий - Сталь
6T	30x30x2	Стальной шарнир



# РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Роллеты

## CORNER ROLL-UP COVER ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ/ВЕРТИКАЛЬНЫЕ рулонные защиты

**CORNER ROLL-UP** новая разработка компании **P.E.I.**: это ограждение, защищающее сразу с нескольких сторон, как по вертикали, так и по горизонтали.

Защита сматывается механизмом намотки **P.E.I.**, приводимым в движение боковым приводом, благодаря цепям, закреплённым по бокам ограждения (аналогично зубчато-реечному механизму).

В ограждении используется новый алюминиевый профиль **JM** толщиной 15,5 мм

В модификациях выше J по защите можно ходить (см. стр. 29 нашего главного каталога).



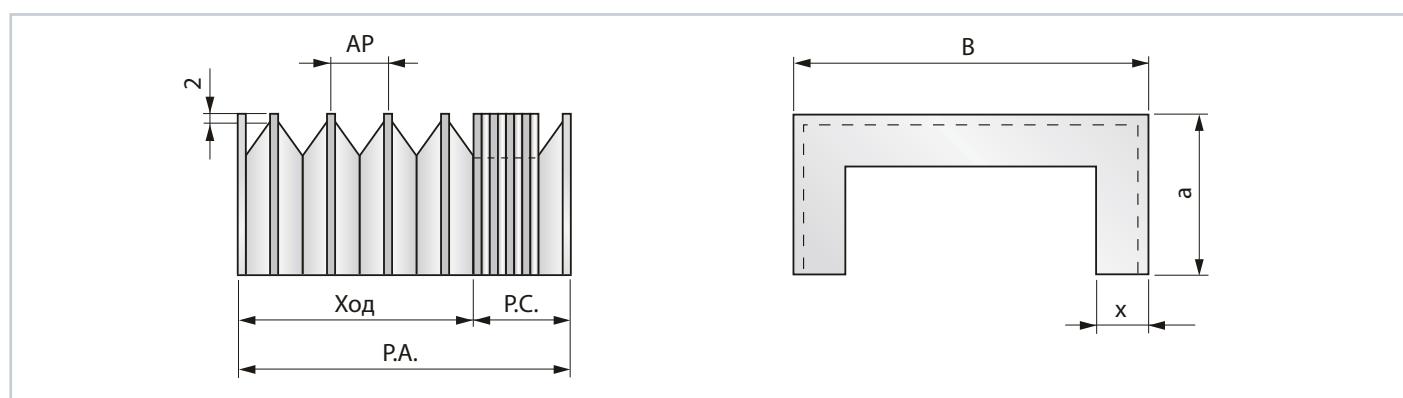
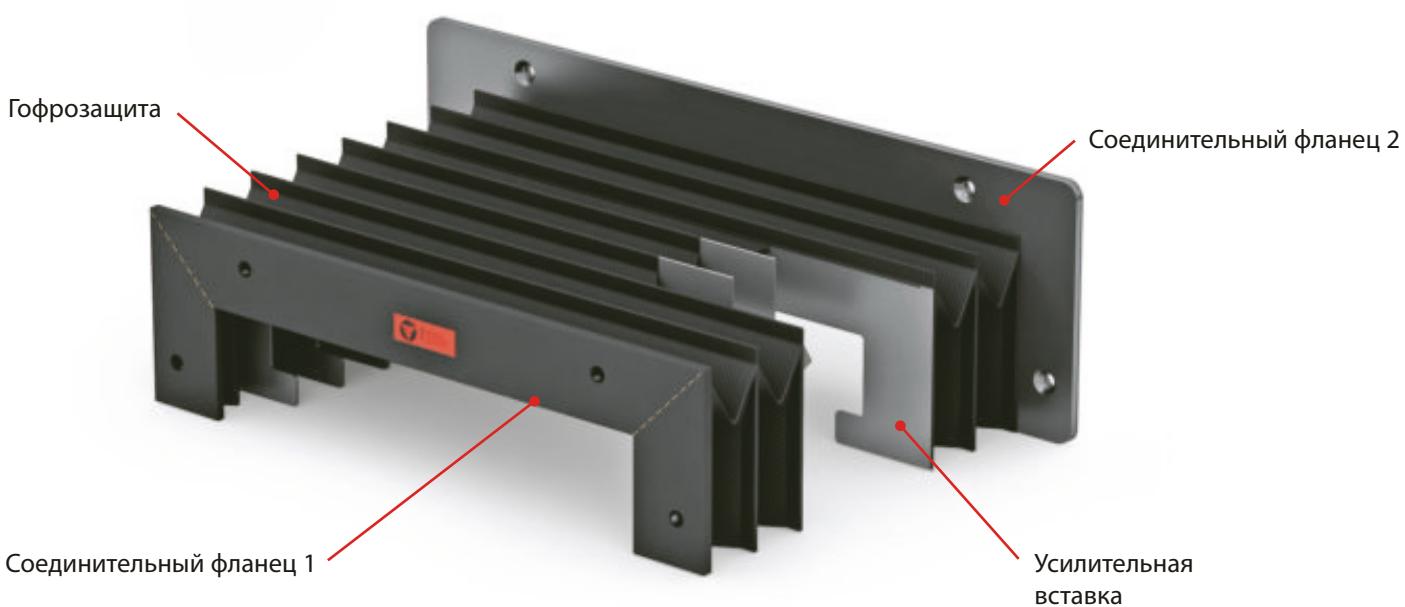
Возможно изготовление в ограждении  
следующих окон:

- прозрачные
- с защитными сварочными стёклами
- со стёклами для защиты от лазерного излучения при условии точного указания изготовителю вида оборудования и типа лазера





## ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ



**P.A.** = Длина в растянутом виде

**P.C.** = Длина в сжатом виде

**Ход** = Длина в растянутом виде - Длина в сжатом виде

**B** = Ширина гофрозащиты

**a** = Высота складки

**x** = Ширина профиля гофрозащиты

### Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

**AP** = Длина 1 складки в растянутом виде =  $x \cdot 2 - 8$

**SM** = Толщина материала гофрозащиты \*

**SS** = Толщина усилительной вставки \*

**SF** = Толщина соединительного фланца \*

**NP** = Количество складок =  $\frac{P.A.}{AP} + 2$

**P.C.** =  $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

\* см. перечень материалов на стр. 34.

Данная спецификация описывает только один тип выпускаемых нашей компанией гофрозащит.

Для получения информации о других типах гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм

### Пример:

Данные: Ширина профиля гофрозащиты = 15 мм  
Длина в растянутом виде = 1000 мм

Длина 1 складки в растянутом виде =  $15 \times 2 - 8 = 22$

Количество складок =  $\frac{1000}{22} + 2 = 48$

Длина в сжатом виде =  $(0,25 \cdot 8 + 1) \cdot 48 + (2 \cdot 2 \cdot 2) = 148$

Длина в сжатом виде =  $3 \cdot 48 + 4 = 148$

### Длина в сжатом виде = 148 мм

\* Допустим, гофрозащита сделана из материала "ТЕМАТ015" (см. перечень материалов на стр. 34)

\*\* Допустим, толщина вставки составляет 1 мм

\*\*\* Допустим, толщина фланца составляет 2 мм (см. перечень материалов на стр. 34)



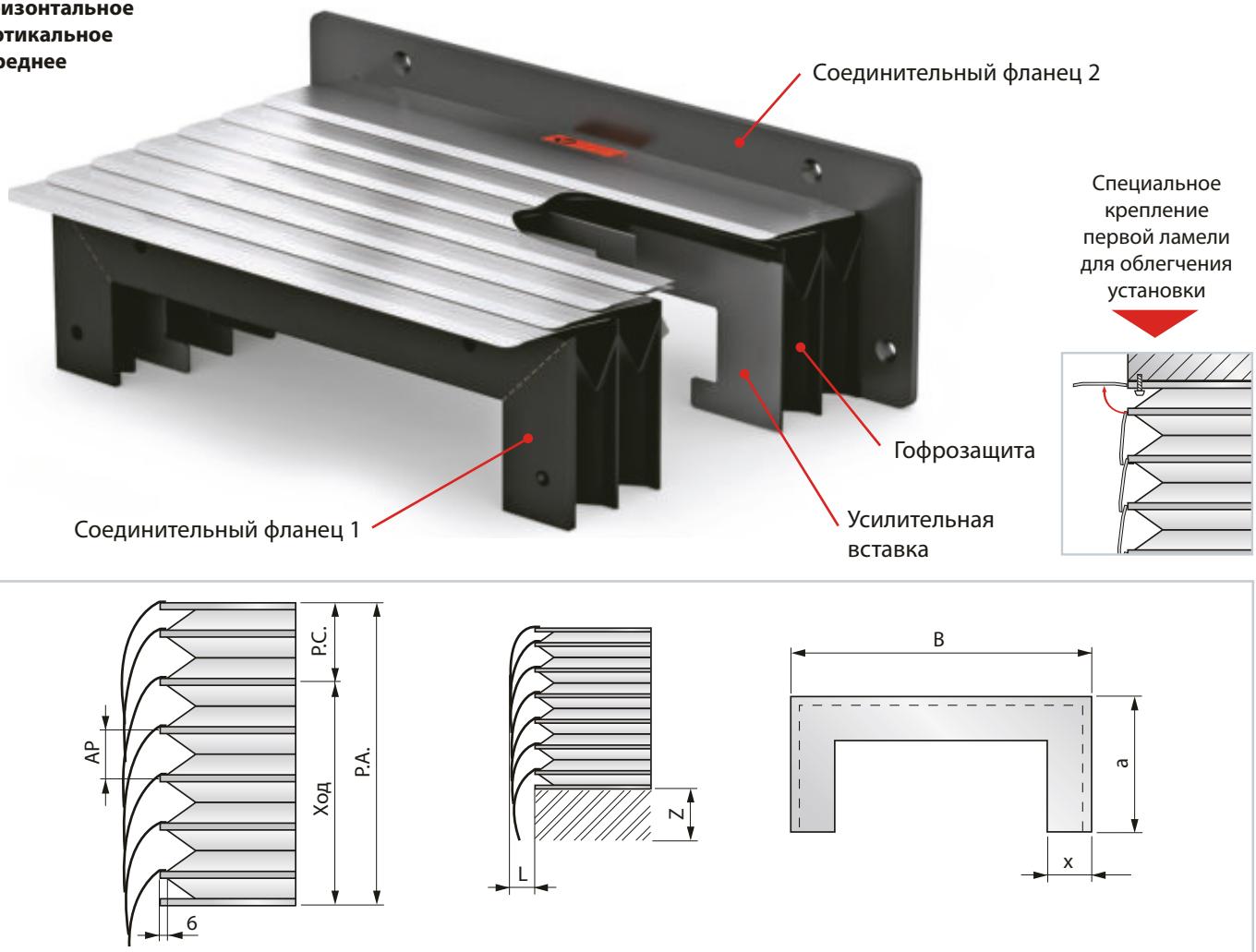
## ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ С НЕПОДВИЖНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

**Рабочее положение:**

Горизонтальное

Вертикальное

Переднее



**P.A.** = Длина в растянутом виде

**P.C.** = Длина в сжатом виде

**Ход** = Длина в растянутом виде - Длина в сжатом виде

**B** = Ширина гофрозащиты

**a** = Высота складки

**x** = Ширина профиля гофрозащиты

<b>x(мм)</b>	15	20	25	30	35	40	45
--------------	----	----	----	----	----	----	----

<b>L(мм)</b>	16	21	26	33	43	48	56
--------------	----	----	----	----	----	----	----

<b>Z(мм)</b>	45	55	65	75	85	95	105
--------------	----	----	----	----	----	----	-----

### Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

**AP** = Длина 1 складки в растянутом виде =  $x \cdot 2 - 16$

**SM** = Толщина материала гофрозащиты \*

**SS** = Толщина усилительной вставки \*

**SF** = Толщина усилительной вставки \*

**NP** = Количество складок =  $\frac{P.A.}{AP} + 2$

**P.C.** =  $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

\* см. перечень материалов на стр. 34

Данная спецификация описывает только один тип выпускаемых нашей компанией гофрозащит.

Для получения информации о других типах гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм

### Пример

Данные: Ширина профиля гофрозащиты = 45 мм

Длина в растянутом виде = 1800 мм

Длина 1 складки в растянутом виде =  $45 \times 2 - 16 = 74$

Количество складок =  $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Длина в сжатом виде =  $(0,35 \cdot x \cdot 8 + 1)** \cdot 27 + (3*** \cdot x \cdot 2)$

Длина в сжатом виде =  $3,8 \cdot 27 + 6 = 109$

**Длина в сжатом виде = 109 мм**

\* Допустим, гофрозащита сделана из материала "ТЕМАТ151" (см. перечень материалов на стр. 34)

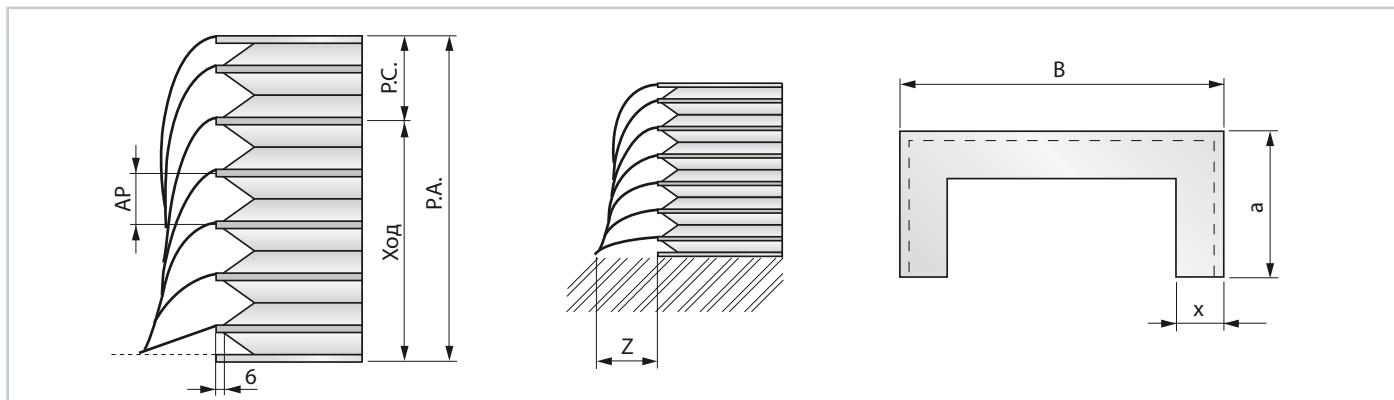
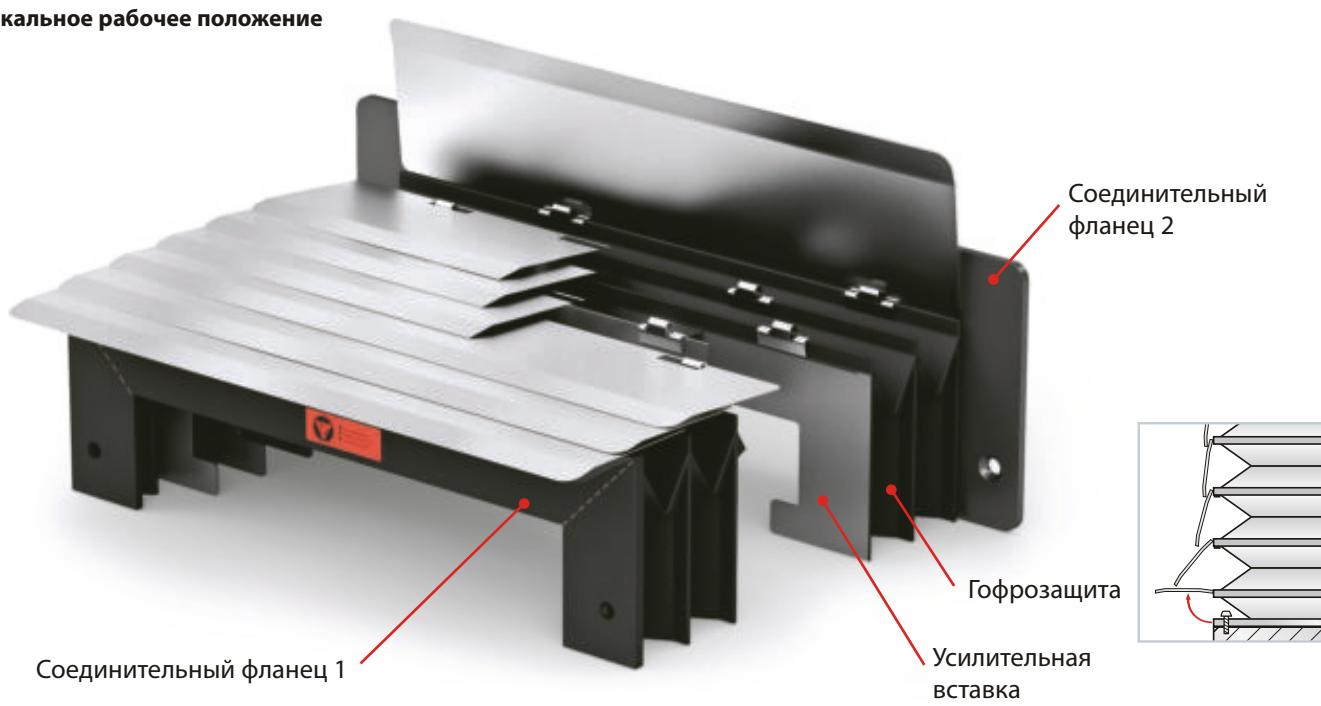
\*\* Допустим, толщина вставки составляет 1 мм

\*\*\* Допустим, толщина фланца составляет 3 мм  
(см. перечень материалов на стр. 34)



## ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ С ШАРНИРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Вертикальное рабочее положение



**P.A.** = Длина в растянутом виде

**P.C.** = Длина в сжатом виде

**Ход** = Длина в растянутом виде - Длина в сжатом виде

**B** = Ширина гофрозащиты

**a** = Высота складки

**x** = Ширина профиля гофрозащиты

<b>x(мм)</b>	15	20	25	30	35	40	45
--------------	----	----	----	----	----	----	----

<b>Z(мм)</b>	40	50	60	70	80	90	100
--------------	----	----	----	----	----	----	-----

### Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

**AP** = Длина 1 складки в растянутом виде =  $x \cdot 2 - 16$

**SM** = Толщина материала гофрозащиты \*

**SS** = Толщина усиливальной вставки \*

**SF** = Толщина соединительного фланца \*

**NP** = Количество складок =  $\frac{P.A.}{AP} + 2$

**P. C.** =  $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

\* см. перечень материалов на стр. 34

Данная спецификация описывает только один тип выпускаемых нашей компанией гофрозащит.

Для получения информации о других типах гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм

### Пример

Данные: Ширина профиля гофрозащиты = 30 мм  
Длина в растянутом виде = 1000 мм

Длина 1 складки в растянутом виде =  $30 \times 2 - 16 = 44$

Количество складок =  $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Длина в сжатом виде =  $(0,25 \cdot x + 1) \cdot 25 + (2 \cdot 2) \cdot 25$

Длина в сжатом виде =  $3 \times 25 + 4 = 79$

**Длина в сжатом виде = 79 мм**

\* Допустим, гофрозащита сделана из материала "ТЕМАТО15" (см. перечень материалов на стр. 34)

\*\* Допустим, толщина вставки составляет 1 мм

\*\*\* Допустим, толщина фланца составляет

2 мм (см. перечень материалов на стр. 34)



## Материалы гофрозащиты

Код материала гофрозащиты	Описание			Толщина (мм)	Термостойкость			Основные показатели стойкости
	Наружная сторона	Текстильная основа	Внутренняя сторона		Кратковременный контакт °C	Длительный контакт	мин. °C	
TEMAT 106	PTFE	Полиэфир	Полиуретан	0,30	+200	-30	+120	Обладает превосходной стойкостью к маслам и химическим реагентам. Поверхность имеет антиадгезионные свойства. Отличается низким коэффициентом трения. Чрезвычайно химически инертен. Обладает отличной стойкостью к абразивному износу и изгибам. Широко применяется в шлифовальном оборудовании.
TEMAT 015	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,25	+200	-30	+ 90	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам.
TEMAT 151	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,35	+200	-30	+ 90	
TEMAT 164	Полиуретан	Кевлар*	Полиуретан	0,35	+350	-30	+180	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам. Кевлар обладает превосходной механической прочностью и отличается наилучшей стойкостью в порезам. Обычно применяется в местах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, при большом количестве острой стружки и высоких температурах.
TEMAT 165	Полиуретан	Номекс*	Полиуретан	0,36	+300	-30	+130	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам. Обладает превосходной механической прочностью. Стоек к брызгам расплавленного металла при сварке или тлеющим материалам. Широко применяется в станках лазерной резки. Обладает самозатахающими свойствами.
TEMAT 169	Полиуретан	Панокс*/Кевлар	Полиуретан	0,33	+300	-30	+130	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной механической прочностью и стойкостью к изгибам. Стоек к брызгам расплавленного металла при сварке или тлеющим материалам. Считается наилучшим из доступных на рынке материалов для применения в станках лазерной резки.
TEMAT 017	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,36	+100	-30	+ 70	Используется в основном при наличии атмосферной пыли, брызг СОЖ и масел. Подходит для применения в присутствии кислот.
TEMAT 020	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,25	+100	-30	+ 70	

## Материалы для вставок

Код материала вставок	Описание	Толщина (мм)	Примечания
ПВХ 05	ПВХ	0,50 **	Ширина гофрозащиты (В) до 300 мм
ПВХ 10	ПВХ	1,00	Ширина гофрозащиты (В) от 301 до 700 мм
ПВХ 15	ПВХ	1,50	Ширина гофрозащиты (В) от 701 до 1500 мм

## Материалы соединительного фланца

Код материала фланца	Описание	Толщина (мм)
AL	Алюминий	2,0 - 3,0
AC	Сталь	2,0 - 3,0 - 4,0
ПВХ	ПВХ	2,0 - 3,0

## Материалы накладок

Код материала накладок	Описание	Основные области применения
AL	Алюминий с порошковой окраской	При наличии брызг сварки, тлеющей стружки среднего малого размера. Особенno рекомендуется при постоянном наличии искр. Также рекомендуется к применению в местах, где требуется легкость.
INOX	Нержавеющая сталь	При наличии в рабочей среде стружки большого размера. Особенno рекомендуются для работы в присутствии кислот.

\* Кевлар (Kevlar), панокс (Panox) и номекс (Nomex) являются зарегистрированными торговыми марками.

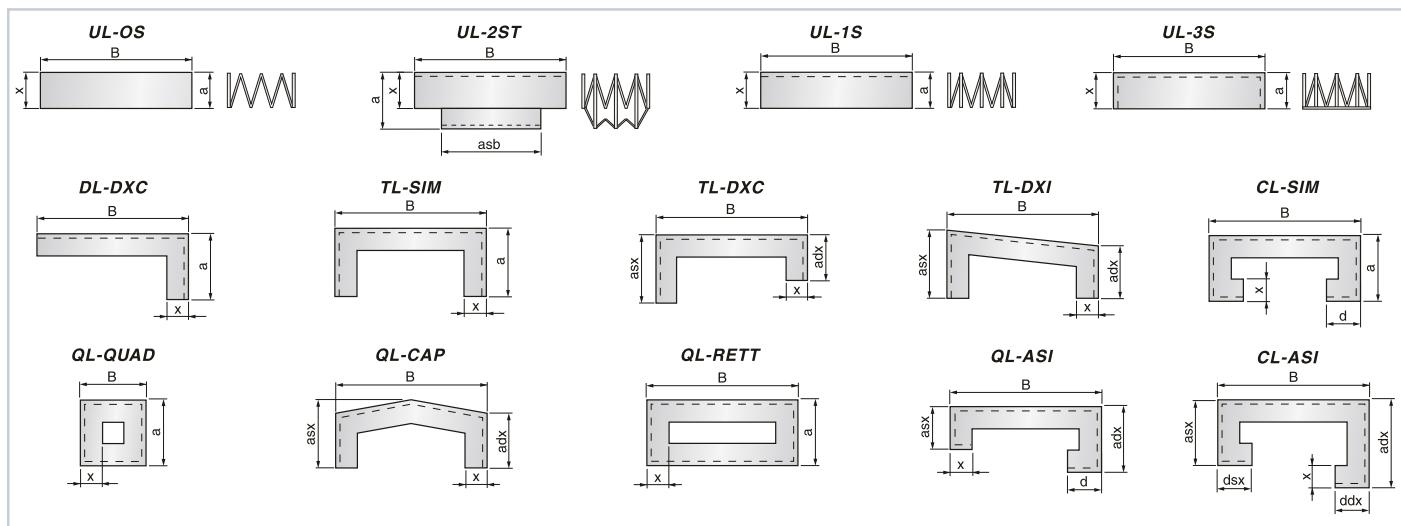
\*\* НЕ рекомендуется для термосварных гофрозащит с пластинами.

По поводу других материалов и областей применения просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм



## Стандартные формы

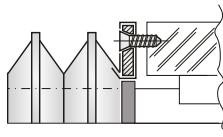


**ПРИМЕЧАНИЕ.** Выше приведены стандартные формы термосварных гофрозащит. Другие формы доступны по запросу.

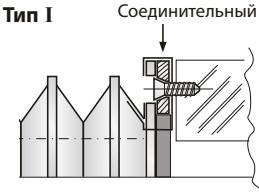
## Системы крепления присоединительных фланцев

- С соединительным фланцем из стали, алюминия или ПВХ
- Форма и отверстия по чертежу заказчика

Тип А

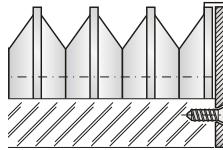


Тип I

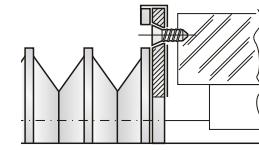


- С соединительным фланцем из стали, алюминия или ПВХ
- Форма и отверстия по чертежу заказчика
- Решение с соединительным фланцем, выступающим за профиль гофрозащты, из стали, алюминия или ПВХ

Тип В1

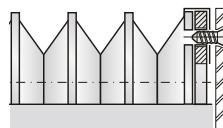


Тип В2



- С соединительным фланцем из стали
- Форма и отверстия по чертежу заказчика
- Отверстия во фланце с резьбой

Тип С



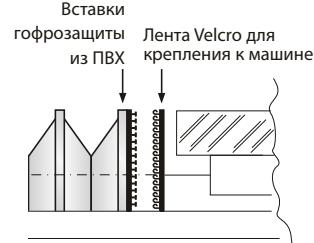
Быстрая установка гофрозащты при помощи ленты VELCRO. Роль соединительного фланца выполняет вставка из ПВХ, на которую наклеена лента VELCRO. Лента Velcro крепится непосредственно на машину.

Данное решение имеет следующие преимущества:

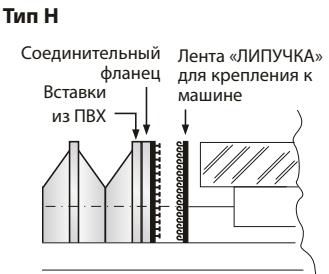
- Быстрая установка и снятие гофрозащты
- Невысокая цена

**Рекомендуется для работы в сухой среде**

Тип Е



Тип Н



Установка гофрозащты при помощи ВЫСОКОПРОЧНОГО быстроразъемного соединения.

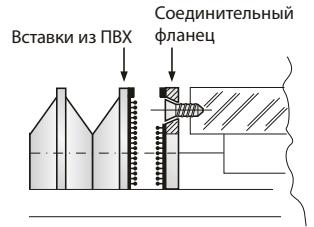
Соединительный фланец изготавливается из стали, алюминия или ПВХ. Форма, размеры и позиции отверстий по чертежу заказчика.

Данное решение имеет следующие преимущества:

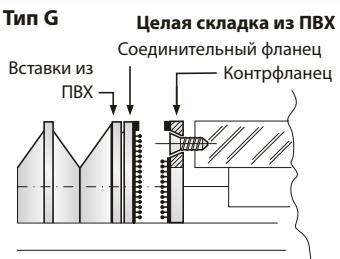
- Быстрая установка и снятие гофрозащты
- Надежная герметизация по периметру благодаря полосе герметика

**Рекомендуется для работы во влажной среде**

Тип F



Тип G





## Опросный лист по термосварным гофрозащитам

<b>! Виды оборудования, в котором могут использоваться ГОФРОЗАЩИТЫ:</b>	<b>! Материал, который будет попадать на гофрозащите:</b>	<b>! Количество материала, который будет попадать на гофрозащите:..... Kg</b>
<input type="checkbox"/> Оборудование для обработки МЕТАЛЛА <input type="checkbox"/> Оборудование для обработки МРАМОРА <input type="checkbox"/> Оборудование для производства ЮВЕЛИРНЫХ ИЗДЕЛИЙ <input type="checkbox"/> Оборудование для производства БУМАГИ <input type="checkbox"/> Оборудование для производства ТЕКСТИЛЯ <input type="checkbox"/> Оборудование для производства СТЕКЛА <input type="checkbox"/> Оборудование для производства ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ <input type="checkbox"/> Оборудование для производства ЛЕКАРСТВ <input type="checkbox"/> Оборудование для переработки СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОДУКТОВ <input type="checkbox"/> Оборудование для обработки КОЖИ <input type="checkbox"/> Оборудование для обработки ГЛИНЫ <input type="checkbox"/> Оборудование для обработки ДРЕВЕСИНЫ <input type="checkbox"/> Другое .....	<input type="checkbox"/> Стальная стружка <input type="checkbox"/> Чугунная стружка <input type="checkbox"/> Латунная стружка <input type="checkbox"/> Алюминиевая стружка <input type="checkbox"/> Деревянная стружка <input type="checkbox"/> Пыль <input type="checkbox"/> Пыль от шлифовки <input type="checkbox"/> Брызги сварки <input type="checkbox"/> Другой .....	<b>Температура материала, который будет попадать на гофрозащите:..... °C</b>  <b>Окружающая рабочая температура:..... °C</b>  <b>Макс. скорость быстрой подачи:..... м/мин.</b>  <b>Макс. ускорение:..... G</b>  <b>Макс. кол-во циклов работы в час: .....</b>  <b>Макс. кол-во часов работы в сутки: .....</b>

<b>! Тип гофрозащиты:</b>	<input type="checkbox"/> Термосварной	<input type="checkbox"/> Термосварной с неподвижными пластинами	<input type="checkbox"/> Термосварной с подвижными пластинами						
<b>Рабочее положение:</b>	<input type="checkbox"/> Горизонтальное	<input type="checkbox"/> Вертикальное	<input type="checkbox"/> Переднее						
<b>Форма гофрозащиты:</b>	<input type="checkbox"/> UL-OS <input type="checkbox"/> UL-1S <input type="checkbox"/> UL-2ST	<input type="checkbox"/> UL-3S <input type="checkbox"/> DL-DXC <input type="checkbox"/> TL-SIM	<input type="checkbox"/> TL-DXC <input type="checkbox"/> TL-DXI <input type="checkbox"/> QL-QUAD	<input type="checkbox"/> QL-CAP <input type="checkbox"/> QL-RETT <input type="checkbox"/> QL-ASI	<input type="checkbox"/> CL-SIM <input type="checkbox"/> CL-ASI				
<b>Материал гофрозащиты ТЕМАТ:</b>	<input type="checkbox"/> 106	<input type="checkbox"/> 015	<input type="checkbox"/> 151	<input type="checkbox"/> 164	<input type="checkbox"/> 165	<input type="checkbox"/> 169	<input type="checkbox"/> 017	<input type="checkbox"/> 020	
<b>Материал вставки:</b>	<input type="checkbox"/> ПВХ 0,5 <input type="checkbox"/> ПВХ 1,0 <input type="checkbox"/> ПВХ 1,5								
<b>Материал фланца:</b>	<input type="checkbox"/> Ал 2,0 <input type="checkbox"/> Ал 3,0 <input type="checkbox"/> Ct 2,0 <input type="checkbox"/> Ct 3,0 <input type="checkbox"/> Ct 4,0								
<b>Материал накладок:</b>	<input type="checkbox"/> Алюминий <input type="checkbox"/> Нержавеющая сталь								
<b>Система крепления фланца 1:</b>	<input type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> B1	<input type="checkbox"/> B2	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> F	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> I
<b>Система крепления фланца 2:</b>	<input type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> B1	<input type="checkbox"/> B2	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> F	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> I

<b>! Р.А.=</b> Длина в растянутом виде ..... MM
<b>Р.С.=</b> Длина в сжатом виде ..... MM
<b>Ход =</b> ..... MM
<b>a=</b> Высота складки ..... MM
<b>B=</b> Ширина гофрозащиты ..... MM
<b>x=</b> Ширина профиля гофрозащиты ..... MM
<b>adx=</b> Высота гофрозащиты справа ..... MM
<b>asx=</b> Высота гофрозащиты слева ..... MM
<b>d=</b> Загиб ..... MM
<b>ddx=</b> Загиб справа ..... MM
<b>dsx=</b> Загиб слева ..... MM
<b>asb=</b> Габарит захода ..... MM
<b>L=</b> Пакет накладок ..... MM
<b>Z=</b> Габарит накладок ..... MM

<b>! Имя клиента</b> .....
Тел: ..... E-mail: .....
Кол-во .....
Годовая потребность .....
Дата .....
Примечания .....

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Секции листа, помеченные восклицательным знаком **!** являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте [info@peiprotectivecovers.ru](mailto:info@peiprotectivecovers.ru) или факсу +39 051 6464840



## ГОФРОЗАЩИТЫ ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЛАТФОРМ

- Предохраняет от травмирования пантографом
- Защищает механизм от пыли, грязи и посторонних предметов

### ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Вертикальное закрытие механизма подъема
- Закрытие отсеков и шахт на складах
- Закрытие шахт у промышленных подъемников
- Защита опорных конструкций медицинских приборов



### Способы крепления гофрозащит к подъемникам



Соединительный фланец из стали, алюминия или ПВХ. Форма и отверстия по чертежу заказчика.



Соединительный фланец из стали, алюминия или ПВХ. Форма и отверстия по чертежу заказчика.



Крепление гофрозащиты при помощи ЛЕНТЫ VELCRO. Данное решение предлагает следующие преимущества:

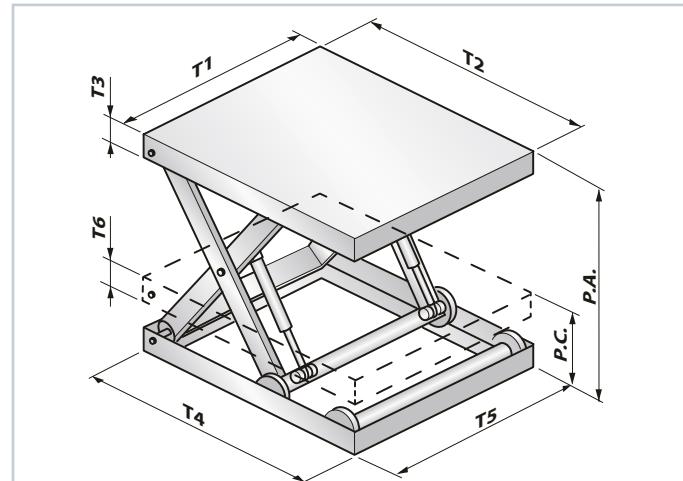
- Быстрая установка и снятие гофрозащиты
- Невысокая цена



Крепление в пределах габаритов гофрозащиты. Пригодно для крепления винтами.



Крепление за пределами габаритов гофрозащиты. Пригодно для крепления винтами.



### ! Опросный лист по ПОДЪЕМНЫМ СТОЛАМ:

T1 = ..... мм

T2 = ..... мм

T3 = ..... мм

T4 = ..... мм

T5 = ..... мм

T6 = ..... мм

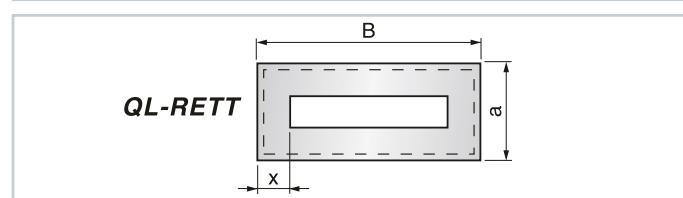
P.A. = ..... мм

P.C. = ..... мм

N.P. = ..... мм

Крепление сверху  I  B  E  CI  CE

Крепление снизу  I  B  E  CI  CE



### ! Опросный лист по ГОФРОЗАЩИТАМ подъемных столов:

a = ..... мм

B = ..... мм

X = ..... мм

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Секции листа, помеченные восклицательным знаком ! являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте [info@peiprotectivecovers.ru](mailto:info@peiprotectivecovers.ru) или факсу +39 051 6464840

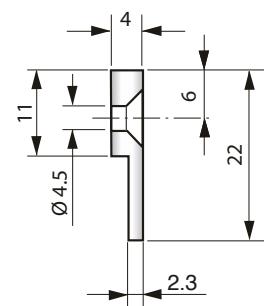
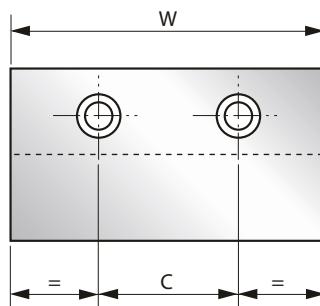
## ГОФРОЗАЩИТЫ ДЛЯ ЛАЗЕРНЫХ И ПЛАЗМЕННЫХ СТАНКОВ



## Стандартные крепления термосварных гофрозащит для линейных направляющих

### Вариант А. Зажимы

Способ подходит для тяжелых условий работы в присутствии СОЖ



НАПРАВЛЯЮЩАЯ	W	C	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

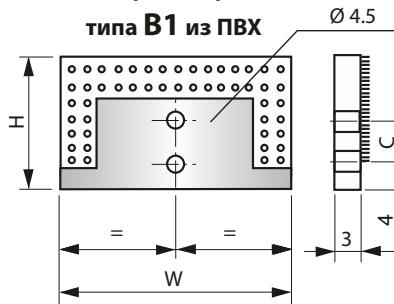
Используется для крепления гофрозащиты в любых позициях (1, 2, 3, 4) к плоским или уголковым опорам, подготовленным клиентом.

### Вариант В. Крепление фланца при помощи ленты Velcro (B1 и B2)

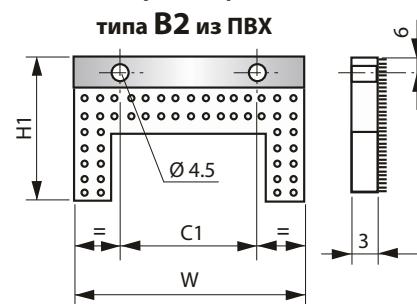
Данный способ подходит для работы в сухой среде



Стандартный фланец



Стандартный фланец



НАПРАВЛЯЮЩАЯ	W	H	C	H1	C1	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- Поз.1 a) Прикрепите стандартный фланец типа 1 к направляющей.  
b) Подсоедините гофрозащиту к стандартному фланцу типа 1 и плотно прижмите.
- Поз.2-3 a) Прикрепите к столу или опорной плите стандартный фланец типа 2 винтами.  
b) Подсоедините гофрозащиту к стандартному фланцу типа 2 и плотно прижмите.
- Поз.4 a) Прикрепите к уголку, подготовленному клиентом, стандартный фланец типа 2 винтами.  
b) Подсоедините гофрозащиту к стандартному фланцу типа 2 и плотно прижмите.

**ПРИМЕЧАНИЕ. Крепления, показанные в поз. 1-4, являются взаимозаменяемыми.**

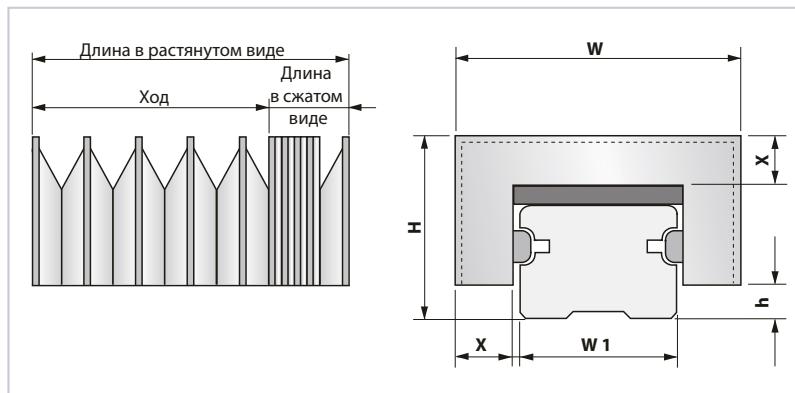
Данная спецификация описывает способы крепления выпускаемых нашей компанией гофрозащит для линейных направляющих. По поводу других размеров просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм



## Термосварные гофрозащи́ты для линейных направляющих

Пример гофрозащи́ты, установленного на линейную направляющую



### Список стандартных материалов

Тип материала	Усили́тельная вставка	Гофро́защи́та	Длина сжатой гофро́защи́ты на 1000 мм длины растянутой гофро́защи́ты
S1	ПВХ 0,50	ПВХ + Полиэфир + ПВХ 0,25 (TEMAT020)	90
P1	ПВХ 0,50	Полиуретан + Полиэфир + Полиуретан 0,25 (TEMAT015)	90
LX	ПВХ 1,00	Полиуретан Панокс/Кевлар + Полиуретан 0,33 (TEMAT169)	150

### Размеры стандартной гофро́защи́ты

Номинальная ширина направляющей	Ширина профиля гофро́защи́ты	Ширина гофро́защи́ты	Общая высота	Выступ направляющей
W1	X	W	H	h
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

Примечание. Для направляющих шириной W1 более 65 мм просьба обращаться в наш технический отдел

Пример идентификации термосварной гофро́защи́ты для линейных направляющих вместе с фланцами

Изготовитель направляющей	THK
Модель направляющей	HSR
Номинальное значение (W1)	35
Длина в растянутом виде (Ход + Длина в сжатом виде)	1500
Тип материала	P1
Способ крепления фланцев	A-A (См. стр. 38)

### Опросный лист по термосварным гофро́защи́там для линейных направляющих

! Изготовитель направляющей.....

Модель направляющей .....

Номинальная ширина направляющей (W1)  15  20  25  30  
 35  45  55  65

Длина в растянутом виде (Ход + Длина в сжатом виде) .....мм

Тип материала  S1  P1  LX

Способ крепления с передней стороны направляющей  Способ А с зажимами  Способ В1 с фланцем из ПВХ

Способ крепления к столу  Способ А с зажимами  Способ В2 с фланцем из ПВХ

! Имя клиента.....

Тел:.....

E-mail:.....

Кол-во.....

Годовая потребность.....

.....

Дата .....

Примечания.....

.....

.....

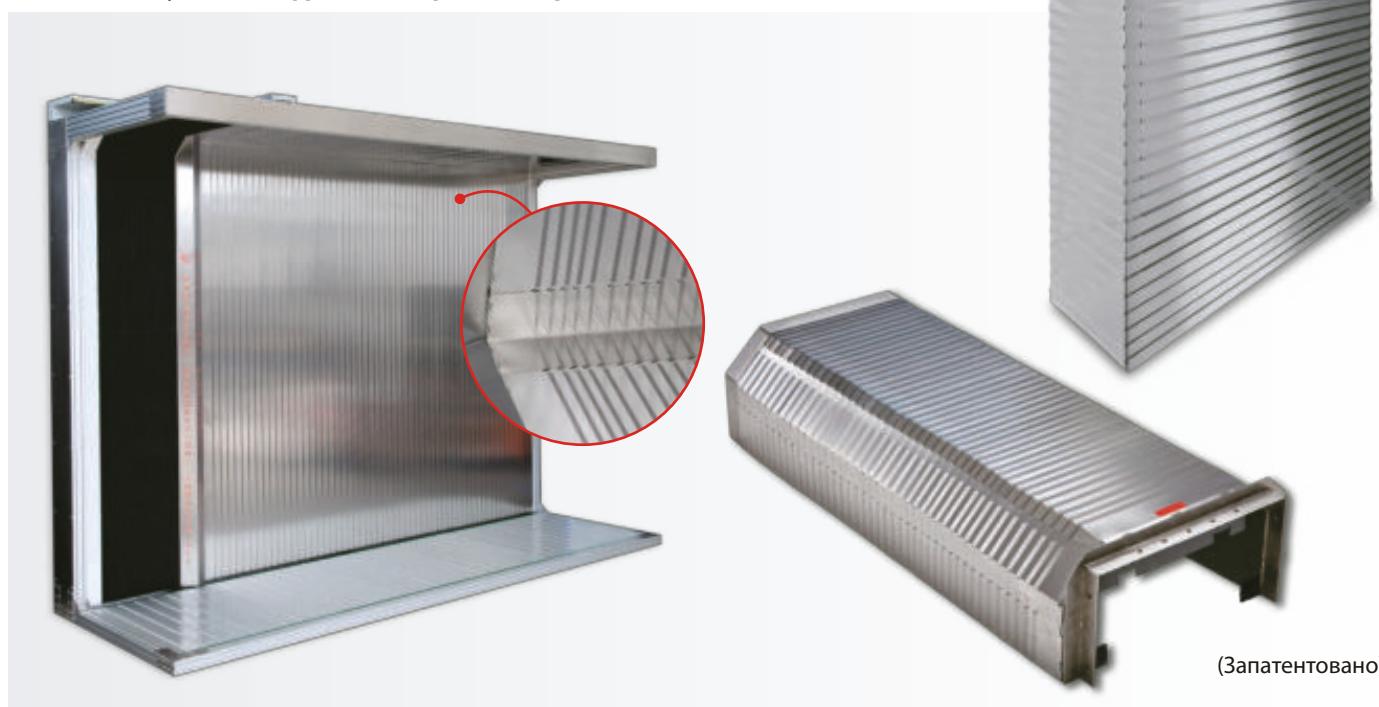
ПРИМЕЧАНИЕ: Секции листа, помеченные восклицательным знаком ! являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте [info@peiprotectivecovers.ru](mailto:info@peiprotectivecovers.ru) или факсу +39 051 6464840

Размеры в мм



## MULTI-STEEL Термосварные гофрозащиты с пластинаами

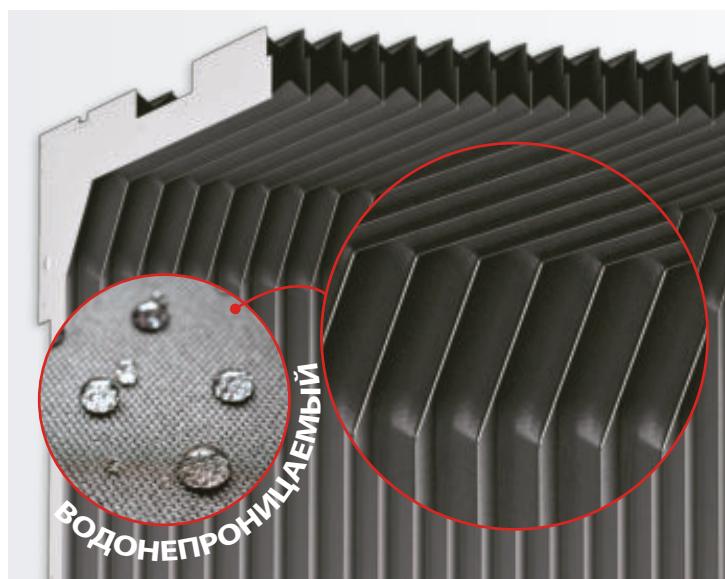
- Термосварная гофрозащита с пластинами с обеих сторон является идеальным решением для **полной защиты окружающей зоны и траверсы** в многоосных обрабатывающих центрах.
- Угол должен быть закрыт; пластины из нержавеющей стали благодаря упругой деформации материала и специальной геометрии обеспечивают **идеальный 90° сгиб**.
- Возможно закрытие более чем с двух сторон с **конструкцией углов другого типа**.  
**По поводу таких гофрозащйт просьба обращаться в наш технический отдел.**



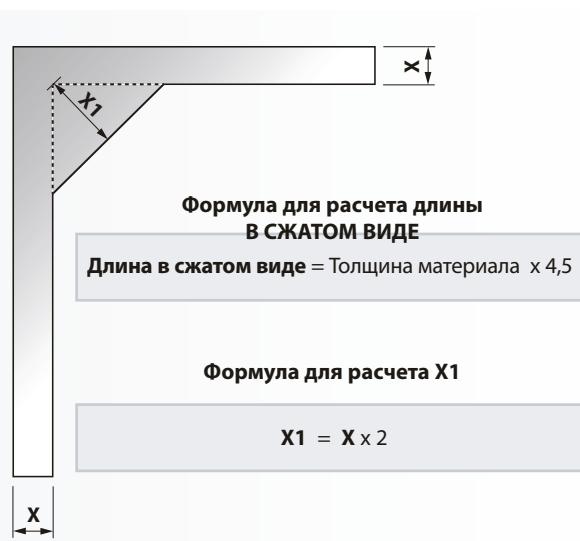
## EVER-CLEAN Термосварные гофрозащиты

- Конструкция угла** является основной характеристикой данной термосварной гофрозащиты.
- Она обеспечивает **ЧИСТОТУ** гофрозащиты от стружки и грязи. Отсутствуют складки ткани, препятствующие падению стружки на отводящий конвейер.
- Гофрозащита имеет **СКЛАДКИ**, обращенные **ВНИЗ** по сравнению с другими гофрозащитами, и не имеет складок ткани по углам.
- Широкая **геометрическая гамма** выпускаемых гофрозащйт.
- Он отличается **повышенной жесткостью конструкции** в приложениях, где гофрозащита должен закрывать траверсу и одновременно служить крышей станка.

**По поводу таких гофрозащйт просьба обращаться в наш технический отдел.**



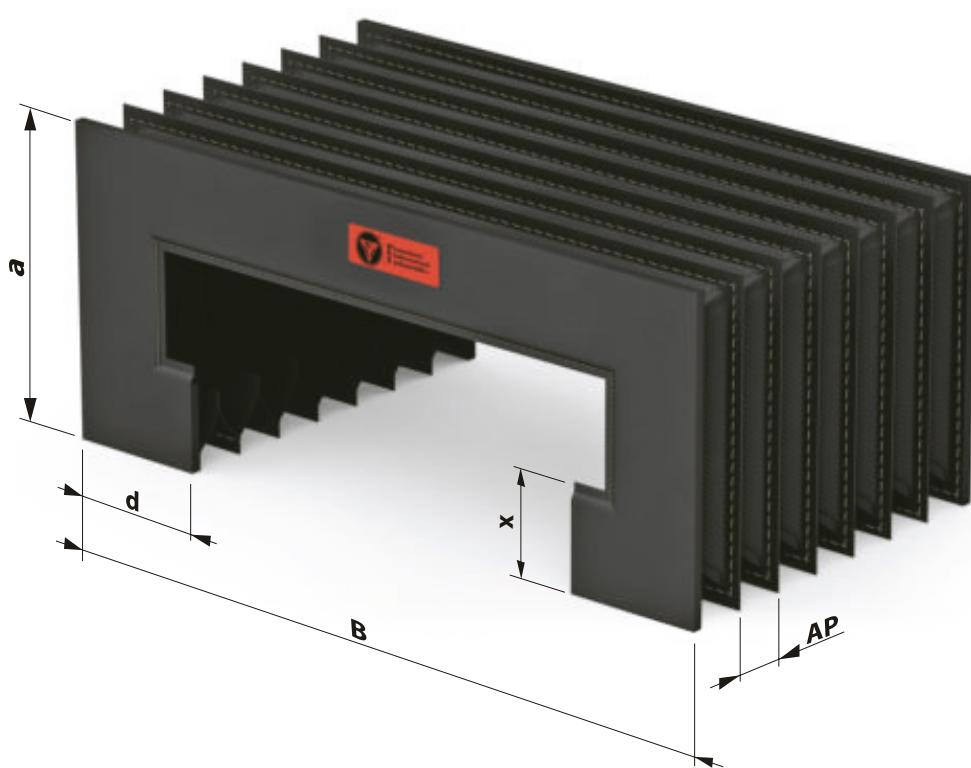
Размеры в мм



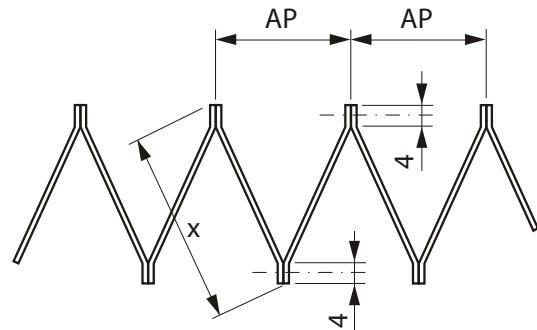
(Подана заявка на получение патента)



## ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ ПРОШИТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ



### Исполнение с прошивкой

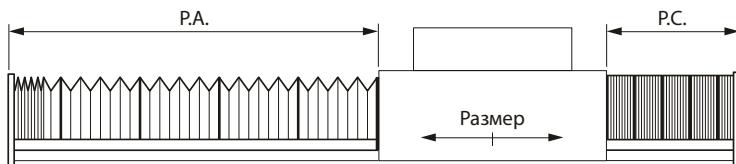


### Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

$$P.C. = NP \cdot 2,5 + \text{толщина фланца}$$

$$NP = \text{Количество складок} = \frac{P.A.}{AP} + 2$$

$$AP = \text{Длина 1 складки в растянутом виде} = (x-8) \cdot 1,41$$



По поводу таких гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Обозначение	Описание	Размер
P.A.	Длина в растянутом виде	
P.C.	Длина в сжатом виде	
Ход	(P.A. - P.C.)	
a	Высота гофрозащиты	
B	Ширина гофрозащиты	
x	Ширина профиля гофрозащиты	
d	Загиб	
AP	Длина 1 складки	
NP	Количество складок	

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Секции листа, помеченные восклицательным знаком ! являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте [info@peiprotectivecovers.ru](mailto:info@peiprotectivecovers.ru) или факсу +39 051 6464840.

Размеры в мм

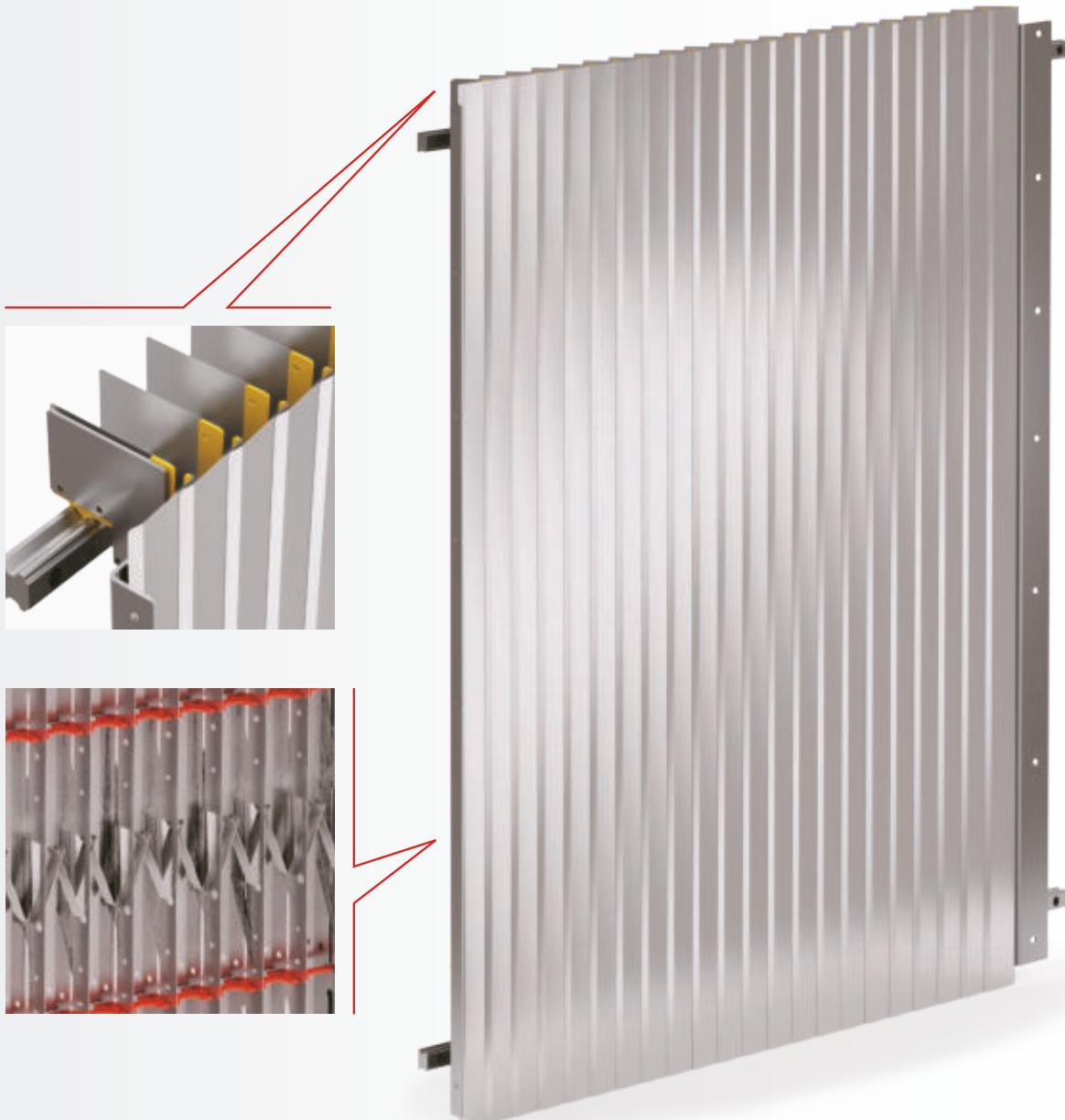


## ПЕРЕГОРОДКИ

### UNIQUE STEEL COVER Ограждение LIGHT с накладками из нержавеющей стали

- **UNIQUE STEEL COVER** оснащается системой синхронного привода.
- **UNIQUE STEEL COVER** работает с точно рассчитанным тяговым усилием.
- **UNIQUE STEEL COVER** не передает нагрузки на оси станка.
- **UNIQUE STEEL COVER** может устанавливаться спереди.

Новинка

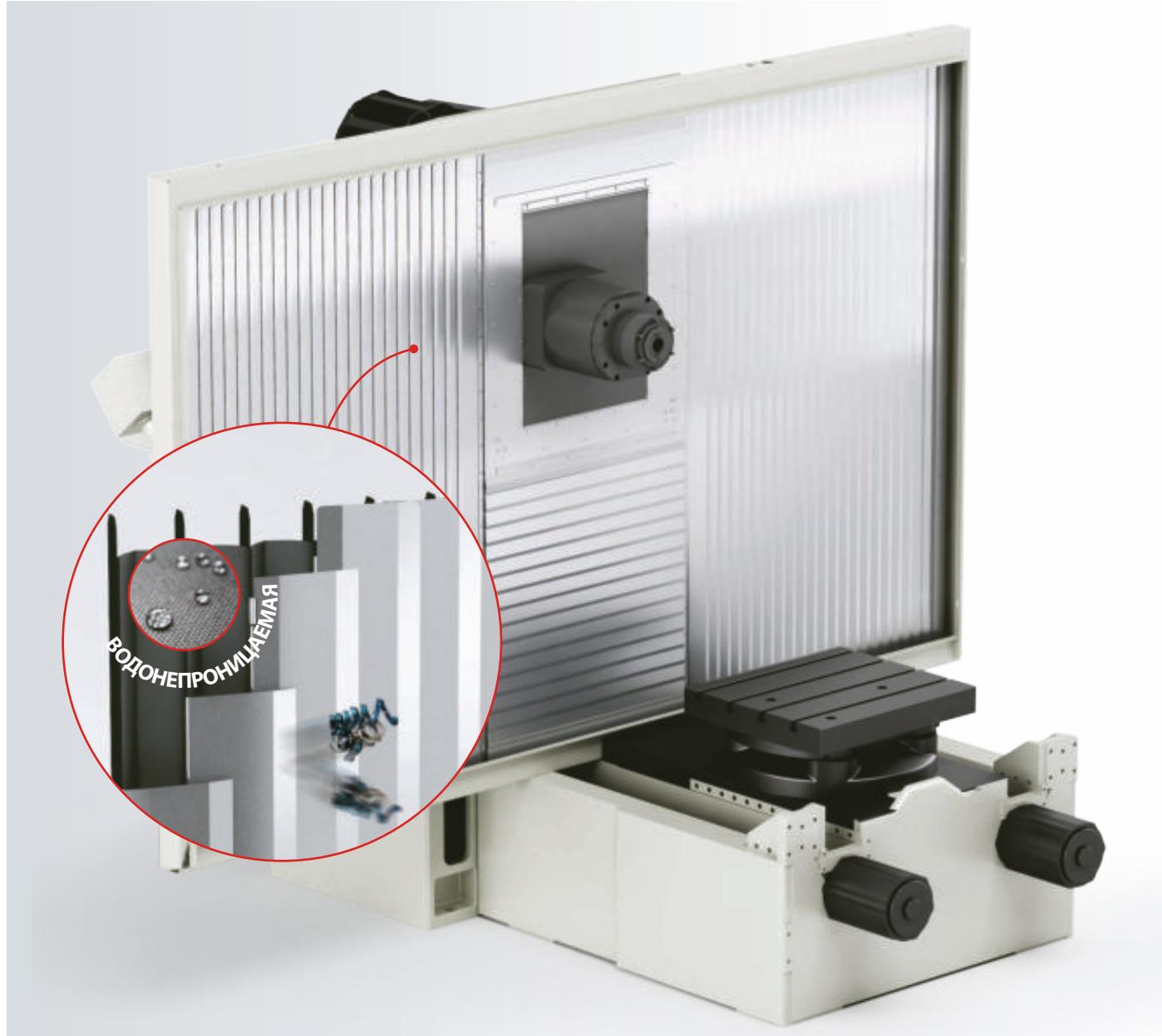


(Подана заявка на получение патента)



## "SCUDO X-Y" ПЕРЕГОРОДКА X-Y Складчатая, термосварная с пластинаами

- **ПЕРЕГОРОДКА X-Y** является полной системой защиты, позволяющая отделить рабочую зону от остатков, образующихся во время обработки.
- **ПЕРЕГОРОДКА X-Y** состоит из четырех термосварных гофрозащит с пластинами из нержавеющей стали, встроенных в опорную конструкцию. Это решение для разделения зоны приводов и рабочей зоны сочетает в себе **экономичность, легкость и надежность**.
- Данная перегородка обеспечивает **двойную защиту**: накладки закрывают гофрозащиту от горячей стружки и острых предметов, а гофрозащита защищает направляющие от жидкостей, проникающих под накладки.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ✓ **МАКС. СКОРОСТЬ:** 120 м/мин.
- ✓ **МАКС. УСКОРЕНИЕ:** 1g

### ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ





## ПЕРЕГОРОДКИ

### "SCUDO X-Y" ПЕРЕГОРОДКА X-Y Складчатая, термосварная с пластинаами

НЕКОТОРЫЕ ИЗ МНОГИХ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ





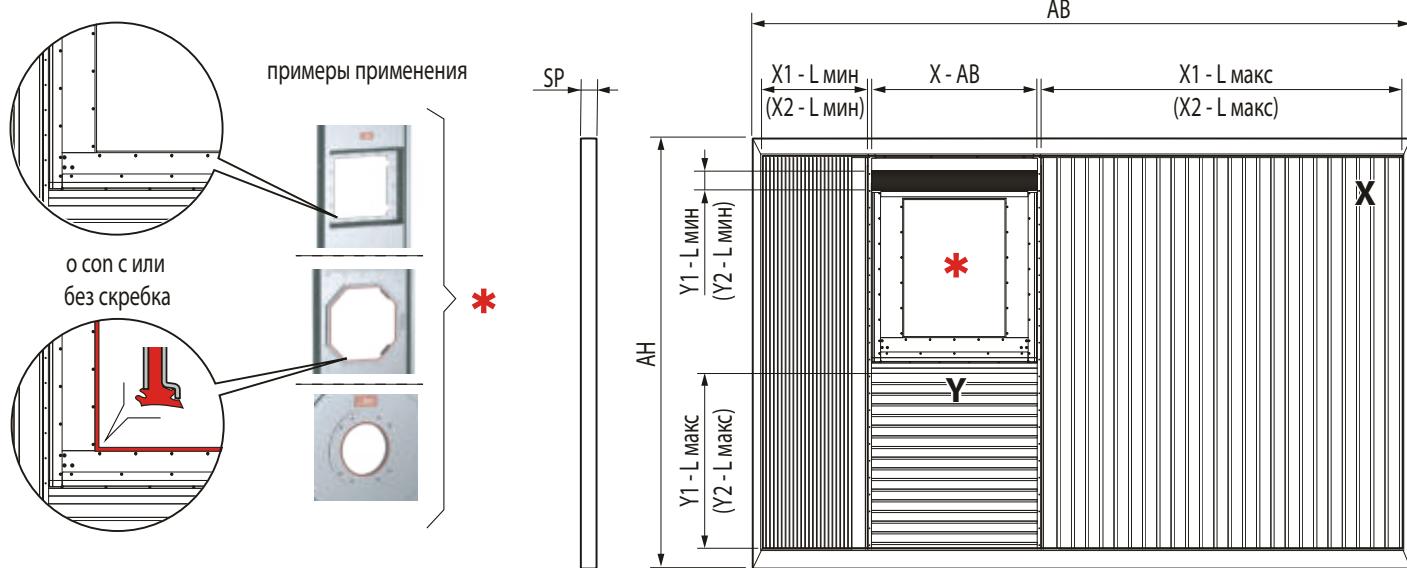
## "SCUDO X-Y" ПЕРЕГОРОДКА X-Y Складчатая, термосварная с пластины

Воспроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещается. Компания P.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.





## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ SCUDI X-Y



#### \* Открытие шпинделя по проекту Заказчика

**Внешняя конструкция:**

ДА  НЕТ

**Внешние размеры:**

AB.....мм / AH.....мм

**Толщина (SP):**.....мм

**Тип гофрозащиты:**

с пластины  без пластины  высокая температура

**Ось X:**

X1 - L макс (Длина в растянутом виде или Ход).....мм  
 X1 - L мин (Длина в сжатом виде).....мм  
 X2 - L макс (Длина в растянутом виде или Ход).....мм  
 X2 - L мин (Длина в сжатом виде).....мм  
 X-AB ширина.....мм

**Ось Y:**

Y1 - L макс (Длина в растянутом виде или Ход).....мм  
 Y1 - L мин (Длина в сжатом виде).....мм  
 Y2 - L макс (Длина в растянутом виде или Ход).....мм  
 Y2 - L мин (Длина в сжатом виде).....мм

**гофрозащита:**

ДА  НЕТ

**Макс. Скорость:** .....м/мин.

**Макс. Ускорение:** .....g

**вид стружки:**  
.....

**Жидкости, воздействию которых будет подвергаться защита:**  
.....

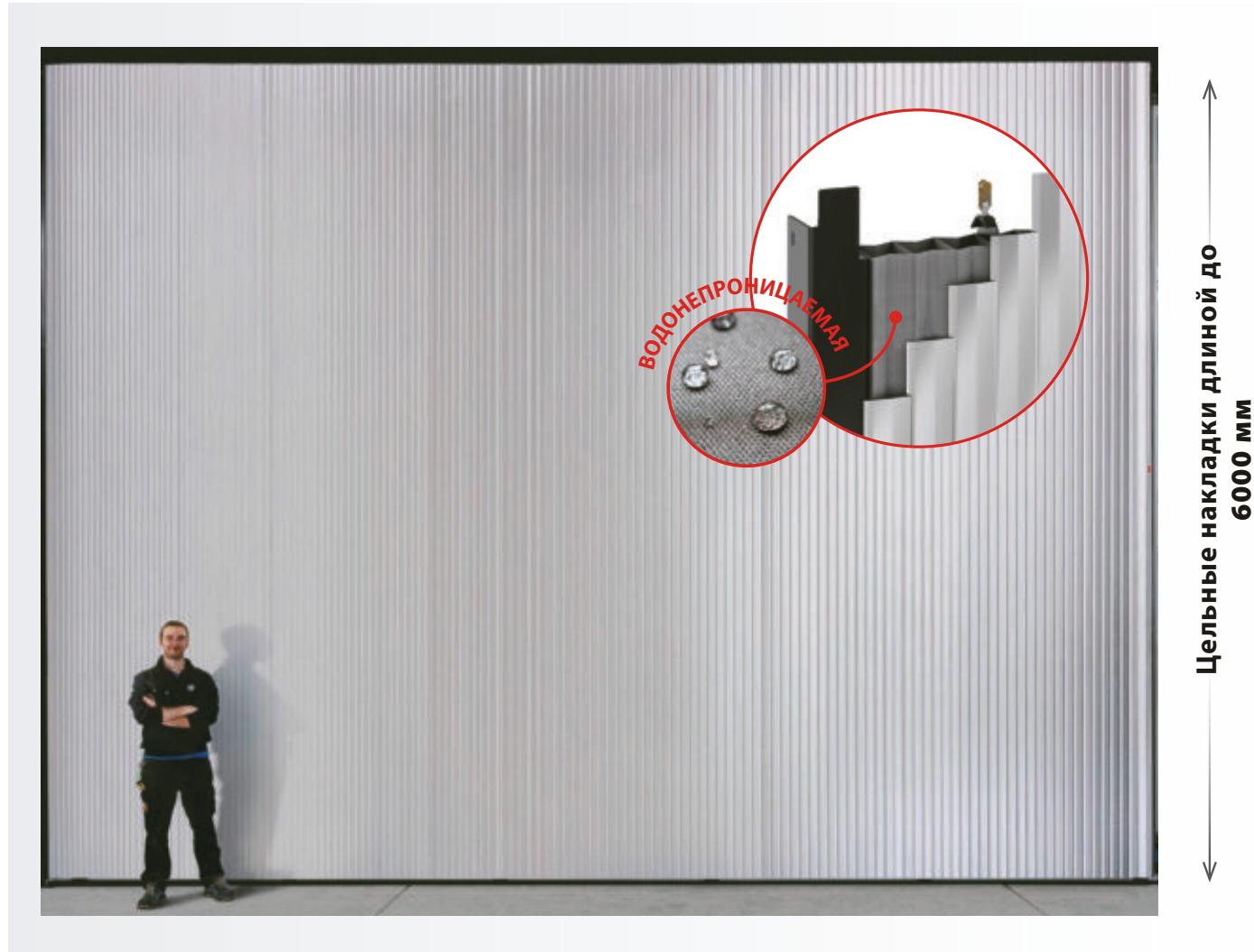
**Время использования (часы):**.....

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Секции листа, помеченные восклицательным знаком ! являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте [info@peiprotectivecovers.ru](mailto:info@peiprotectivecovers.ru) или факсу +39 051 6464840



## GIANT SHIELD Гигант среди перегородок

- **GIANT SHIELD:** Это гигантская перегородка с размерами, существенно превышающими любые стандартные, предназначенная для огромных обрабатывающих центров, используемых в отраслях, выпускающих крупногабаритные компоненты.



- Накладки из нержавеющей стали обеспечивают жесткость конструкции и служат барьером, защищающим окружающую зону от вылета горячей стружки. **GIANT SHIELD** может иметь высоту до 6000 мм и изготавливаться с применением накладок с особыми характеристиками, обеспечивающими необходимую легкость, прочность и эластичность в динамике. Гофрозащита, состоящая из полос из специального термосварного материала на всю высоту является элементом, обеспечивающим герметичность по отношению к СОЖ, которую не могут обеспечить накладки из нержавеющей стали. **GIANT SHIELD** обеспечивает безопасное перемещение рабочей головки станка или центра.

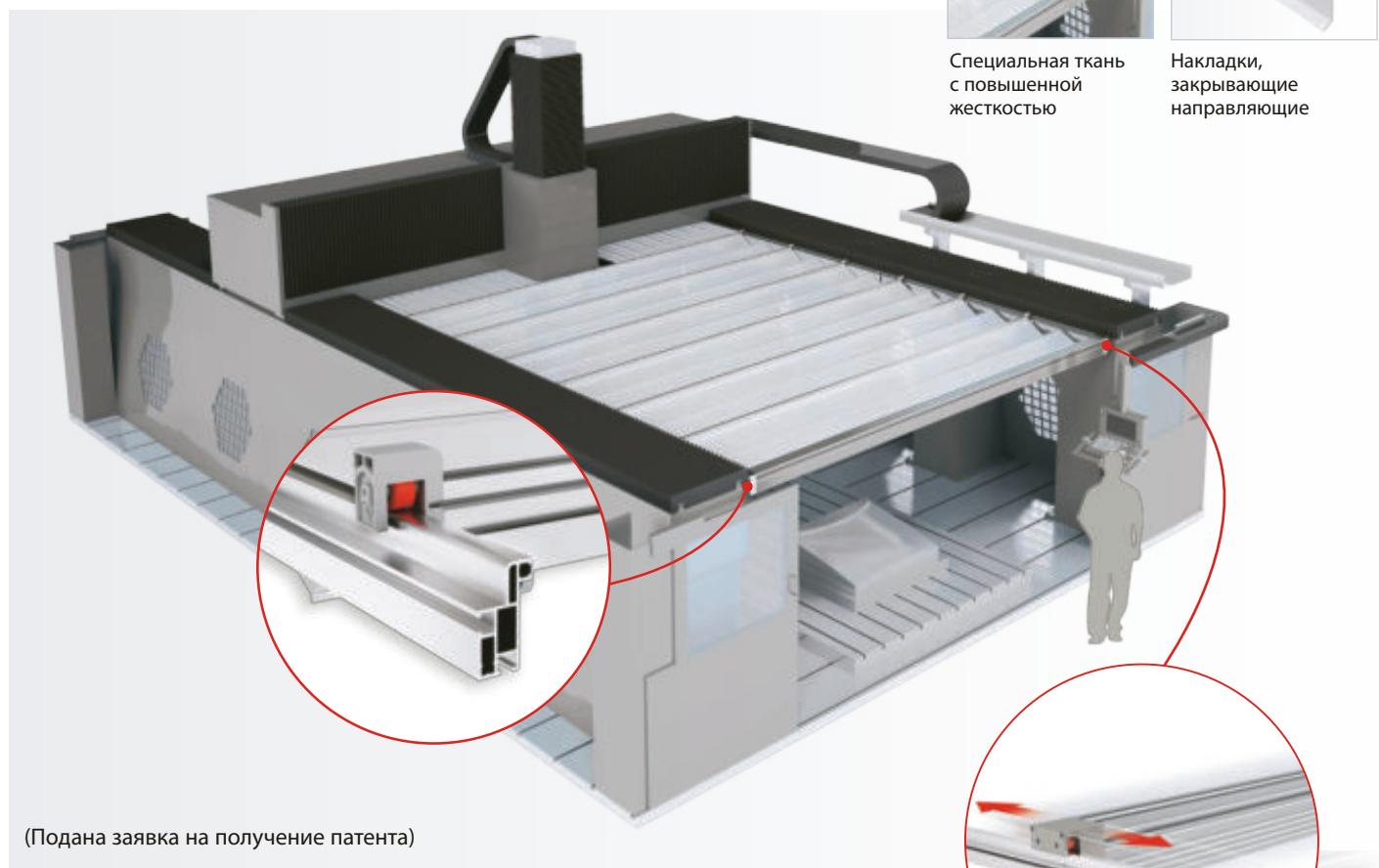




## WAVE SKY

### WAVE SKY Складчатые потолочные гофрозащиты для защиты фрезерных центров и станков с подвижной траверсой сверху

- **WAVE SKY** препятствует выходу паров, дыма, пыли и стружки из зоны обработки заготовки. Благодаря использованию **WAVE SKY** уменьшаются требования к мощности вытяжной вентиляции на предприятиях по переработке углеволокна, композитов и с большим выделением паров СОЖ. Используемая специальная полупрозрачная ткань пропускает наружный свет в рабочую зону. Модификация с приводом обеспечивает быстрое открытие и закрытие потолочной защиты.
- **ПОЛОТНО:** Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Текстильная основа представляет собой специальную ткань с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. Обычно данная защита используется для оборудования, создающего большое количество стружки. **ПРОЗРАЧНОЕ и АНТИСТАТИЧЕСКОЕ.**



#### ПРИВОД

**SMART DRIVE** привод новой конструкции для ограждений **WaveSky**. Благодаря экструдированным алюминиевым профилям имеет оптимальное соотношение веса и прочности.



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ✓ **МАКС. СКОРОСТЬ:** 90 м/мин.
- ✓ **МАКС. УСКОРЕНИЕ:** 1g
- ✓ **МАКС. ШИРИНА МЕЖДУ НАПРАВЛЯЮЩИМИ:** 8.000 мм
- ✓ **МАКС. ХОД:** 25.000 мм
- ✓ **СТАНДАРТНАЯ ВЫСОТА СКЛАДКИ:** 200 / 250 / 300 мм

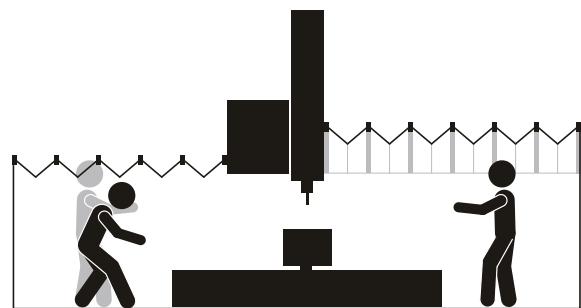


## WAVE COVER Верхняя защита для станков и центров с осью Z ниже 2 метров

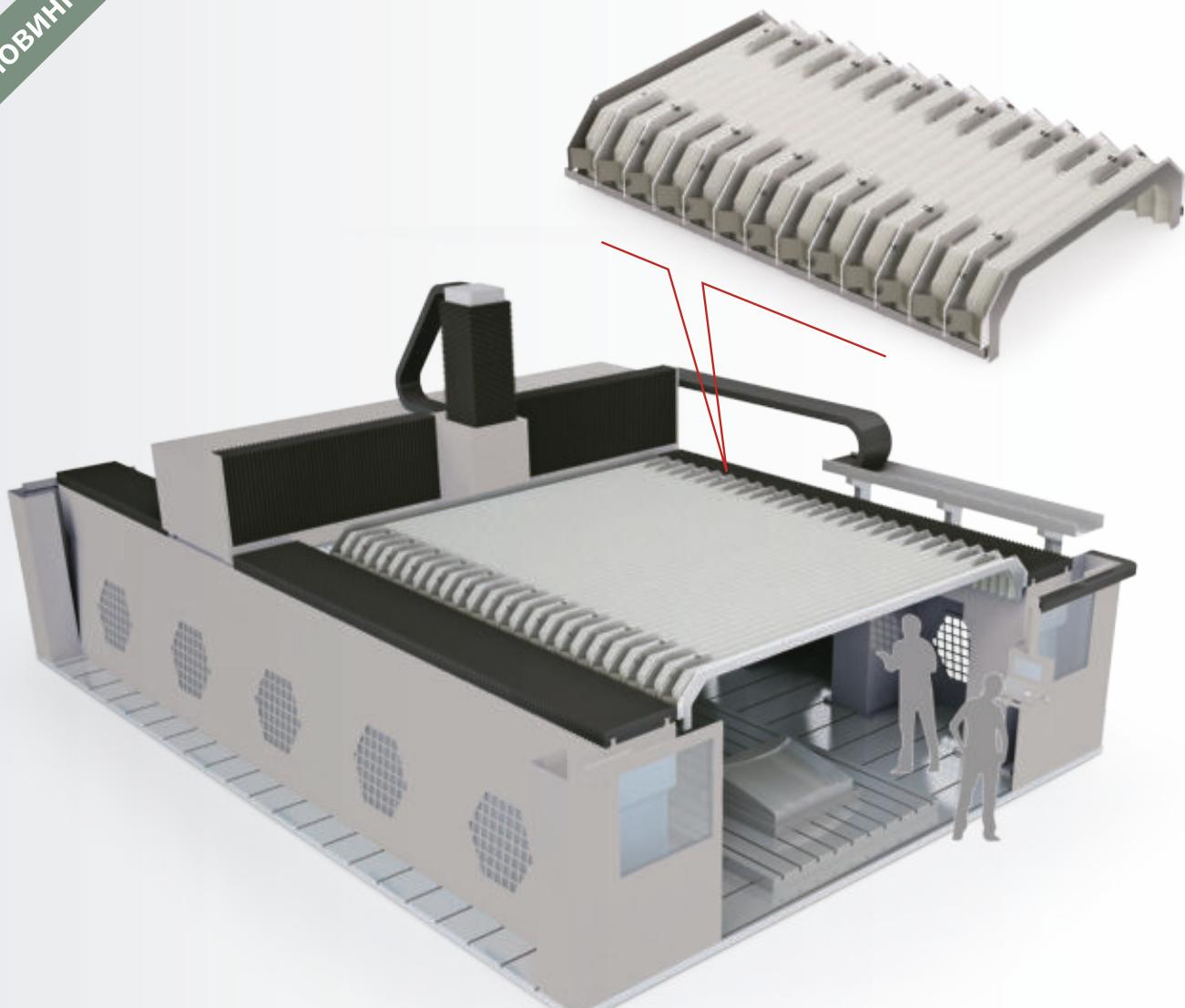
- Кожух **P.E.I.** позволяет полностью закрывать станки и центры с осью Z ниже 2 метров, оставляя при этом свободный доступ внутрь оператору без необходимости открытия кожуха.

**Wave Cover** применён модульный подход, как и в моделях **Wave Sky**, но используется «складная крыша», обеспечивающая укрытие более широких машин и допускающая установку направляющих на любой высоте (даже внизу).

Для получения дополнительной информации просьба обращаться в компанию **P.E.I.**



Новинка



(Подана заявка на получение патента)

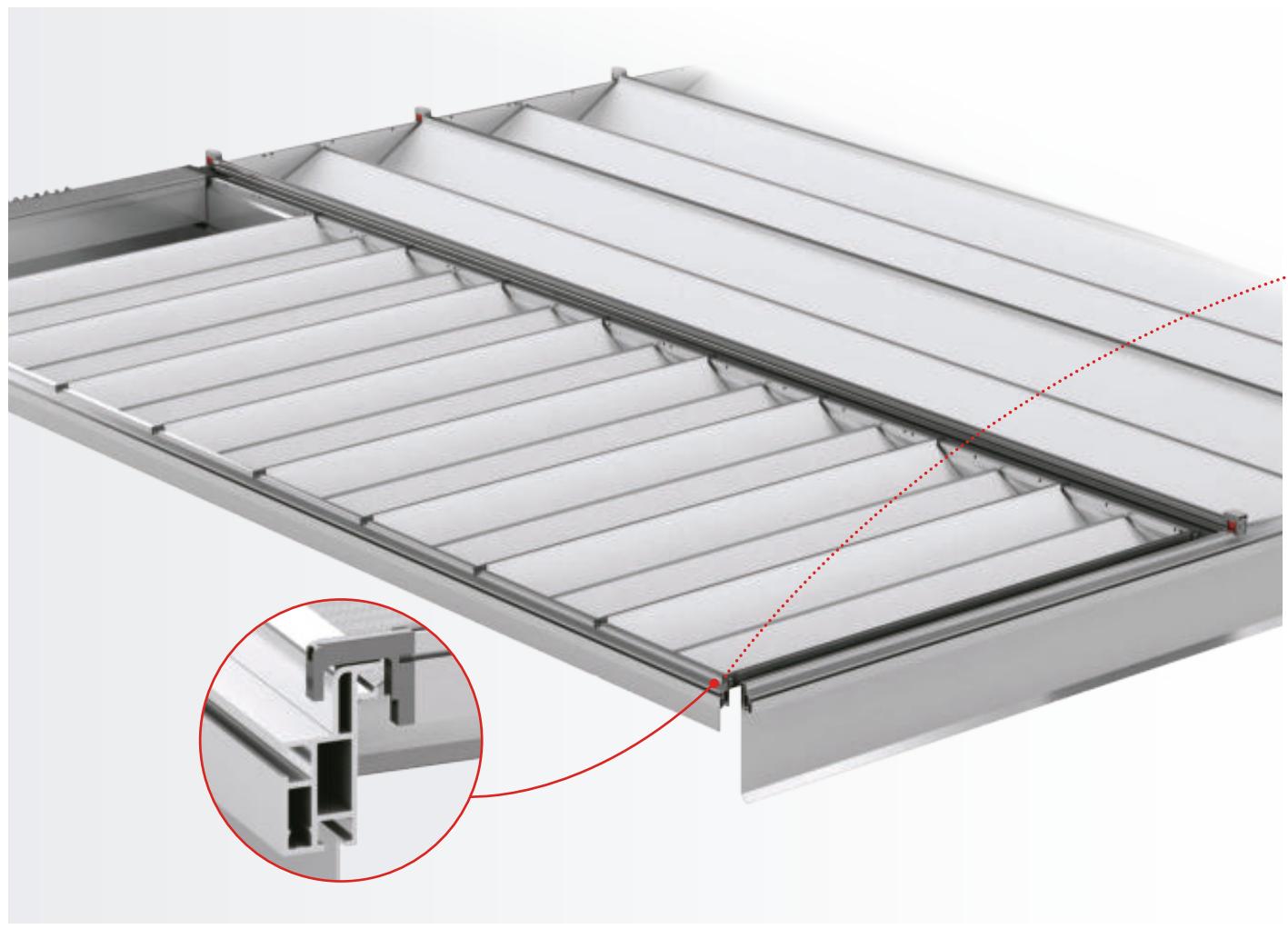


## WAVE SKY LIGHT

### WAVE SKY LIGHT

Складчатые потолочные гофрозащиты для защиты верхней части станка

- **WAVE SKY LIGHT** является разновидностью Wave Sky, предназначеннной для приложений, требующих покрытия больших пролетов при малых габаритах. По прочности и сроку службы данные защиты аналогичны модели Wave Sky. Прозрачный материал, из которого они сделаны, идеально подходит для использования с самым различным оборудованием.

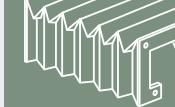


#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ✓ **МАКС. СКОРОСТЬ:** 60 м/мин.
- ✓ **МАКС. УСКОРЕНИЕ:** 1g
- ✓ **МАКС. ШИРИНА МЕЖДУ НАПРАВЛЯЮЩИМИ:**  
2.000 мм
- ✓ **МАКС. ХОД:** 8.000 мм
- ✓ **СТАНДАРТНАЯ ВЫСОТА СКЛАДКИ:**  
150 мм

#### ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ: для ванн химической обработки





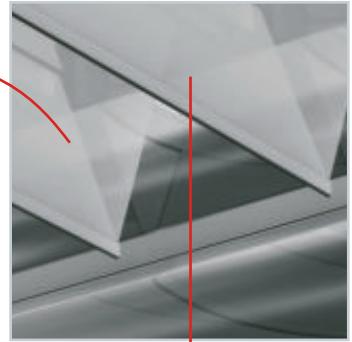
## WAVE SKY LIGHT

Складчатые потолочные гофрозащиты для защиты верхней части станка

**Перемещение с помощью ползунов**



**Конструктивные элементы из алюминия**



**Модульные и регулируемые**



**Накладки, закрывающие направляющие**

**Полотно из прозрачного материала с двойным утком  
ТЕМАТ 154**

Код	Описание материалов			Термостойкость			Основные показатели стойкости
	Наружная сторона	Текстильная основа	Внутренняя сторона	Толщина	Кратковременный контакт °C	Длительный контакт °C	
ТЕМАТ154	Полиуретан	Полизефир	Полиуретан	0,9	+130	-30 +90	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Текстильная основа представляет собой специальную ткань с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. Обычно данная защита используется для оборудования, создающего большое количество стружки. <b>ПРОЗРАЧНЫЙ и АНТИСТАТИЧЕСКИЙ</b> .

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАДАЧ**

Код	Описание материалов			Термостойкость			Основные показатели стойкости
	Наружная сторона	Текстильная основа	Внутренняя сторона	Толщина	Кратковременный контакт °C	Длительный контакт °C	
ТЕМАТ180	CPT**	Полизефир	-	1,6	+1200	-25 +300	<b>CERAMIX</b> обладает превосходной стойкостью к абразивному износу, порезам, маслам и высоким температурам. Текстильная основа представляет собой двухслойное полотно с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. В защите <b>WAVE-SKY CERAMIX</b> используется только на складках полотна в рабочей зоне в приложениях, связанных с высокоскоростным удалением большого количества горячей и острой АЛЮМИНИЕВОЙ стружки в сухой рабочей среде. <b>АНТИСТАТИЧЕСКИЙ и САМОЗАТУХАЮЩИЙ</b> .
ТЕМАТ181	CPT**	Полизефир	-	0,9	+1200	-25 +300	<b>CERAMIX LIGHT</b> обладает превосходной стойкостью к абразивному износу, порезам, маслам и высоким температурам. Текстильная основа представляет собой <b>АНТИСТАТИЧЕСКУЮ</b> ткань с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. <b>CERAMIX LIGHT</b> предназначен для приложений, связанных с высокоскоростным удалением стружки в сухой и влажной рабочей среде. <b>ОБЛАДАЕТ САМОЗАТУХАЮЩИМИ СВОЙСТВАМИ</b> .

\*\* Ceramic Polymer Technology (Керамико-полимерная технология)



# ТРУБЧАТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ

## ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ

Предназначены для надежной герметичной защиты ходовых узлов (винтов, штоков и т. п.) от загрязнения СОЖ.

- Экономичность
- Превосходная стойкость к химическим реагентам
- Термостойкость в зависимости от используемых материалов (см. характеристики на стр. 60-61)
- Могут изготавливаться самых разных форм при условии предварительного изготовления соответствующей оснастки (если ее нет).

### Доступные материалы:

- Код TEMAT 018  
Код TEMAT 019  
Код TEMAT 153

Смотрите характеристики в таблицах на стр. 60-61.



## ТРУБЧАТЫЕ ПРОШИТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ

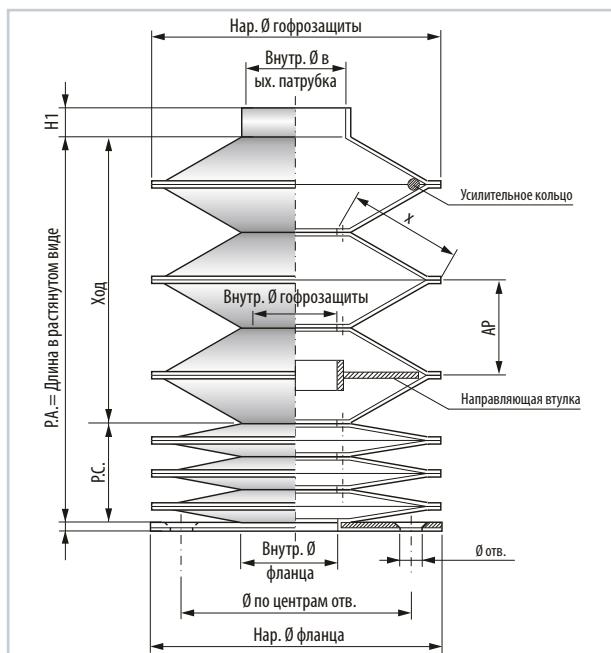
Применяются там, где требуется повышенная стойкость к скручиванию (например, для защиты винтов шариковых пар) и минимально возможные размеры в сжатом виде.

- Гофрозащиты повышенной **надежности**
- Высокая стойкость к механическим и динамическим нагрузкам
- Стойкость к **СОЖ и маслам**
- Пригодность для **высоких температур**
- Возможность оснащения направляющими **втулками** и **усилительными кольцами**

### Доступные материалы:

- Полиэфир с покрытием из неопрена и хайпалона\*
- Полиэфир с покрытием из нитрильного каучука
- Полиэфир с покрытием из полиуретана
- Полиэфир с покрытием из ПВХ
- Кевлар с покрытием из неопрена и хайпалона\*
- Кевлар с покрытием из полиуретана
- Кевлар с покрытием из силикона и неопрена

- По выбору с **окантовкой** (и предупредительной расцветкой по запросу)
- Минимальный внутренний диаметр **от 20 мм**
- Внутренний диаметр **почти любого размера**
- Хорошее отношение **качество/цена**
- Минимальная **стоимость** оснащения



Размеры в мм



### Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

$$P.C. = \text{длина в сжатом виде} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Количество складок} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

\* **SP**= Толщина 1 складки; см. перечень материалов на стр. 60-61

**AP**= Длина 1 складки в растянутом виде =

$$\left( \frac{\text{Ø e. soff.} - \text{Ø i. soff.}}{2} - 6 \right) \cdot 1,2$$

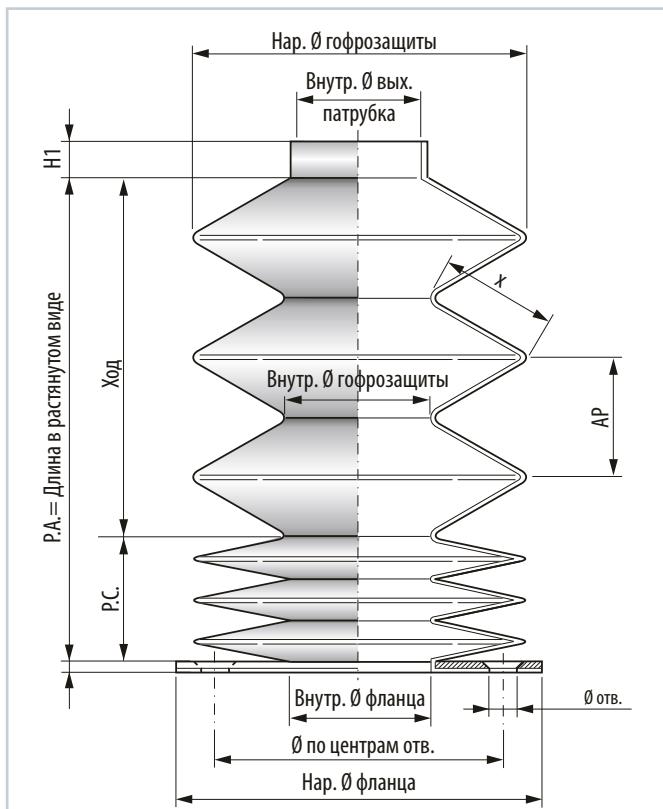
**Примечание:** При установке в складки усилительных колец из пружинной стали **P.C.** рассчитывается нашим техническим отделом.



## ДЕФОРМИРУЕМЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ

Применяются там, где требуется высокая механическая прочность и термостойкость.

- Обладают превосходной стойкостью к **механическим** нагрузкам
- Имеются конические модификации
- Стойкость к **СОЖ и маслам**
- Минимальная **стоимость** оснащения
- По запросу возможно оснащение направляющими втулками и **усилительными кольцами**
- Пригодность для **высоких температур**

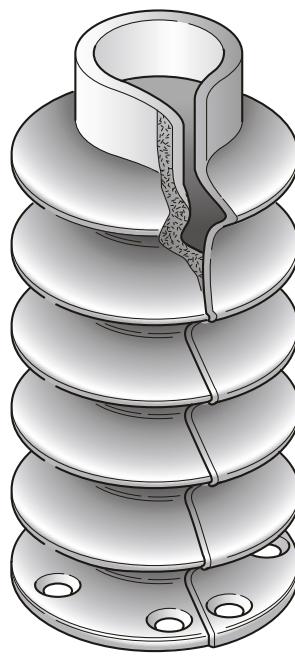


## ДЕФОРМИРУЕМЫЕ РАЗЪЕДИНЯЕМЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ

**Доступные материалы:**

- Полиэфир с покрытием из неопрена и хайпалона\*
- Полиэфир с покрытием из нитрильного каучука
- Полиэфир с покрытием из ПВХ
- Кевлар с покрытием из силикона и неопрена\*

\* Неопрен и хайпалон (Хайпалон) являются зарегистрированными торговыми марками компании Dupont (см. перечень материалов на стр. 60-61)



По запросу с **продольным** разъединением для приложений, требующих установки гофрозащиты без демонтажа защищаемого органа.

### Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

$$\text{Р.С.} = \text{длина в сжатом виде} = \text{NP} \cdot \text{SP}^*$$

$$\text{NP} = \text{Количество складок} = \frac{\text{Р.А.}}{\text{АР}} + 1$$

\* **SP**= Толщина 1 складки; см. перечень материалов на стр. 60-61

$$\text{АР}= \text{Длина 1 складки в растянутом виде} =$$

$$\frac{(\text{Ø e.soff.} - \text{Ø i.soff.})}{2} \cdot 1,41$$

где **Ø e.soff.** = Нар. Ø гофрозащиты

**Ø i.soff.** = Внутр. Ø гофрозащиты

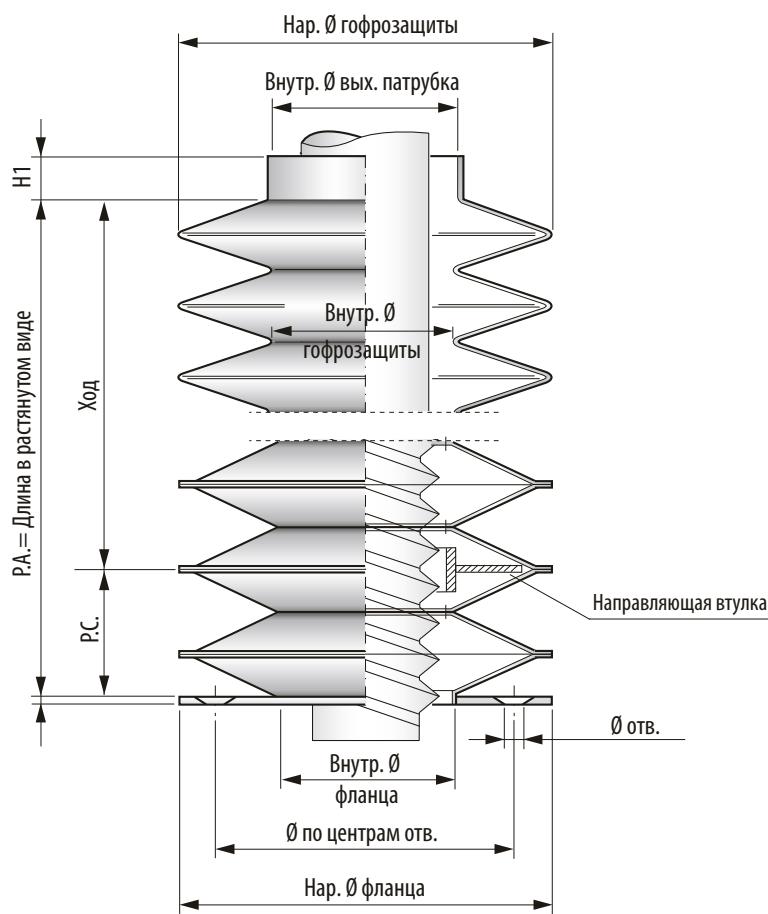
**Примечание:** При установке в складки усилительных колец из пружинной стали **Р.С.** рассчитывается нашим техническим отделом.





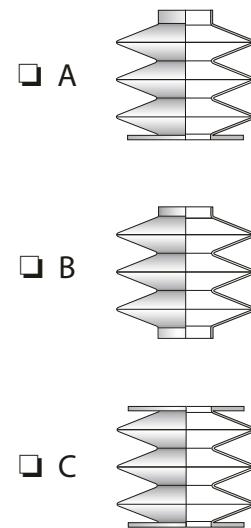
## ТРУБЧАТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ

# Опросный лист по трубчатым гофрозащитам



## Тип гофрозащиты

- Прошитая
  - Термоформованная
  - Термосварная



**! Виды оборудования, в котором могут использоваться ТРУБЧАТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ**

- Оборудование для обработки МЕТАЛЛА
  - Оборудование для обработки МРАМОРА
  - Оборудование для производства  
ЮВЕЛИРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
  - Оборудование для производства БУМАГИ
  - Оборудование для производства ТЕКСТИЛЯ
  - Оборудование для производства СТЕКЛА
  - Оборудование для производства ПИЩЕВЫХ  
ПРОДУКТОВ
  - Оборудование для производства ЛЕКАРСТВ
  - Оборудование для переработки  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОДУКТОВ
  - Оборудование для обработки КОЖИ
  - Оборудование для обработки ГЛИНЫ
  - Оборудование для обработки ДРЕВЕСИНЫ
  - Другое .....

 Материал, который будет попадать на гофрозащиту:

## Рабочее положение:

- Горизонтальное       Вертикальное

**Температура материала, который будет попадать на гофрозащиту:**

.....: °C

### **Защищаемый орган:**

- Шток или вал:  
Диаметр .....мм
  - Винт:  
Диаметр .....мм  
Складка .....мм
  - Винт шарикоподшипниковой пары:  
Диаметр .....мм  
Складка .....мм  
Макс. частота вращения.....
  - С продольным разъединением
  - Другой.....

**!** Имя клиента .....

Тел: .....

E-mail: .....

Кол-во.....

Годовая потребность .....

Дата.....

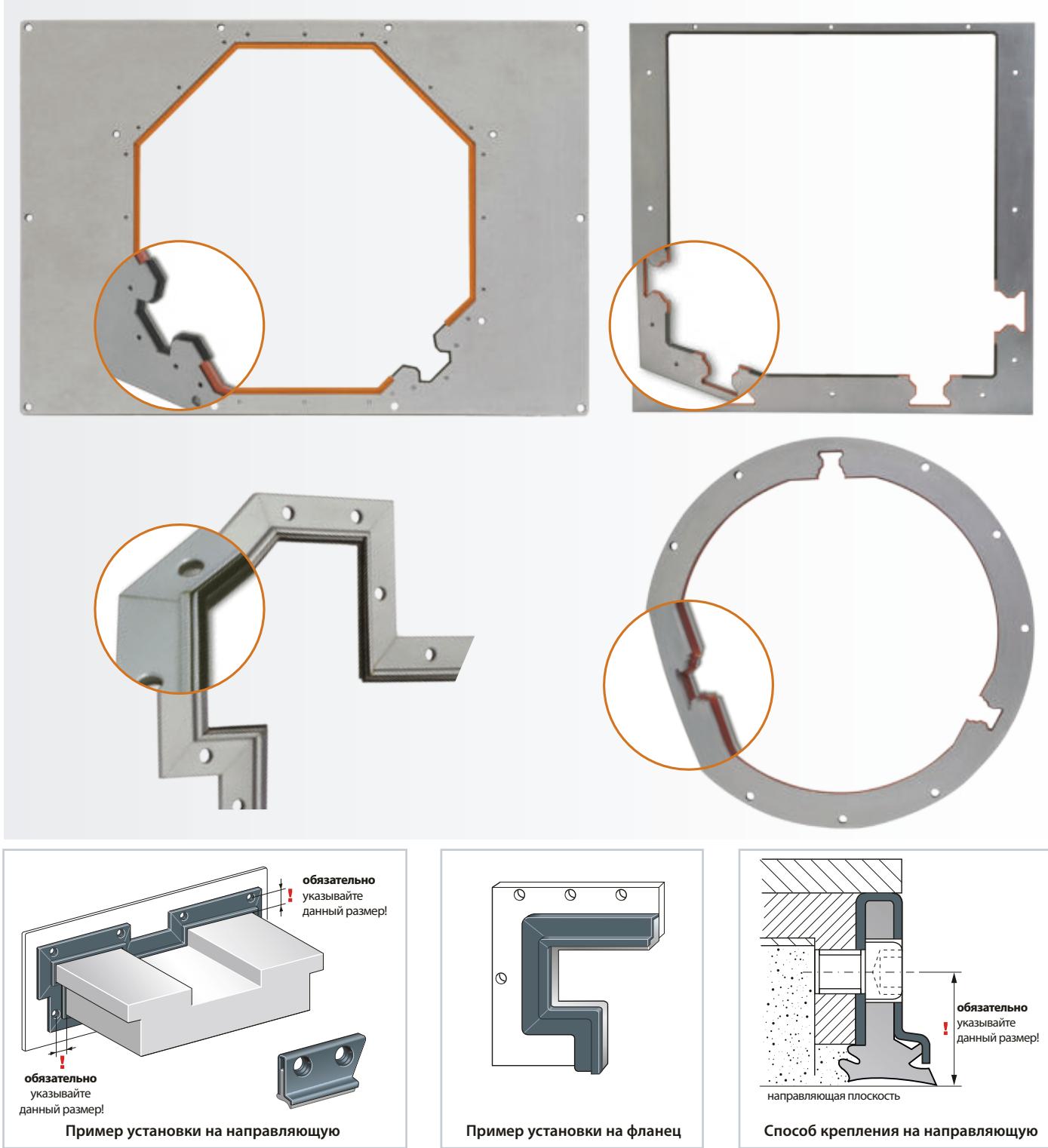
Примечания.....

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Секции листа, помеченные восклицательным знаком ! являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте [info@peiprotectivecovers.ru](mailto:info@peiprotectivecovers.ru) или факсу +39 051 6464840



## ФАСОННЫЕ ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ

- Стойкость к маслам, СОЖ и горячей стружке
- Стойкость к износу.
- Длительное сохранение пластиичности профиля грязесъемников



- Для рабочих сред с большим количеством **острой стружки**.
- Изготавливаются по **чертежу** любого размера и геометрии.
- Могут выпускаться как **штучно**, так и **большими сериями**, т. к. не требуют изготовления дополнительной оснастки.
- Профиль из **полиуретана** отличается стойкостью к износу и легко заменяется.
- Для изготовления требуется чертеж **очищаемой направляющей** со всеми размерами.
- **Усилие прижима рассчитывается нашим техническим отделом** в зависимости от геометрии грязесъемника.
- Размеры грязесъемников всегда указываются для **дежурного состояния без прижима**. **Кроме того, ОБЯЗАТЕЛЬНО сообщайте изготовителю расстояния** между центрами **крепежных отверстий** и до очищаемой **опорной поверхности**.
- Для крепления рекомендуется использовать винты с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником.

# ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ И ЩЕТКИ

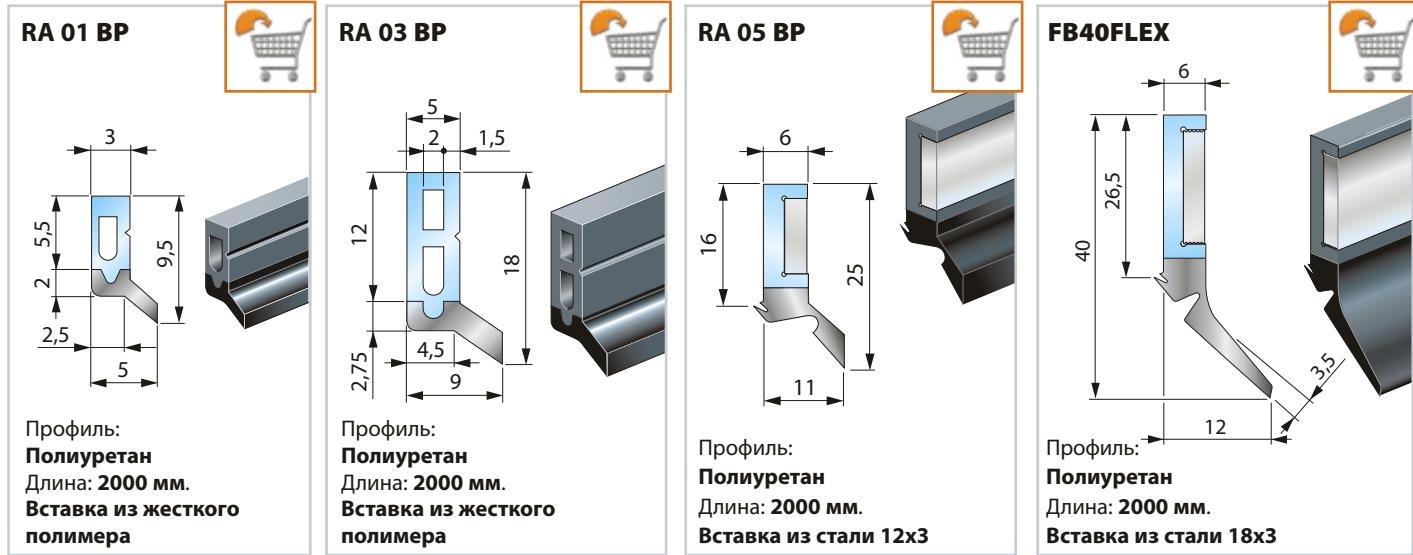
## ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ

- Двухкомпонентные грязесъемники Р.Е.І. поставляются с формой по чертежам заказчиков.
- Линейные профили грязесъемников всегда имеются в наличии.



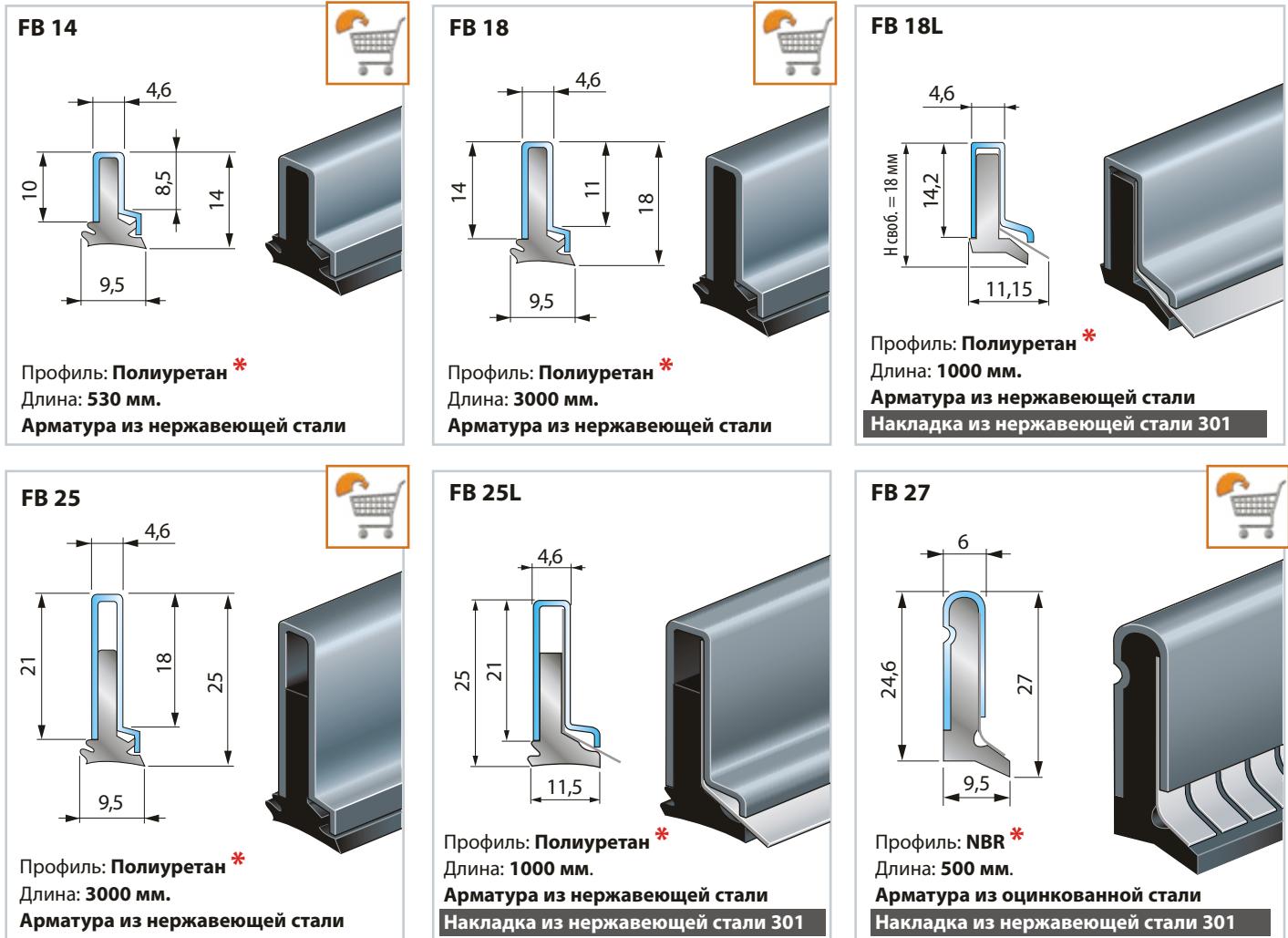
Их можно приобрести в нашем Интернет-магазине:

<https://www.peiprotectivecovers.ru/index.php/en/shop/wipers>



## ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ FB

- Грязесъемники FB изготавливаются формой по чертежам заказчиков или поставляются в виде линейных профилей.



\* Немедленная поставка

Размеры в мм



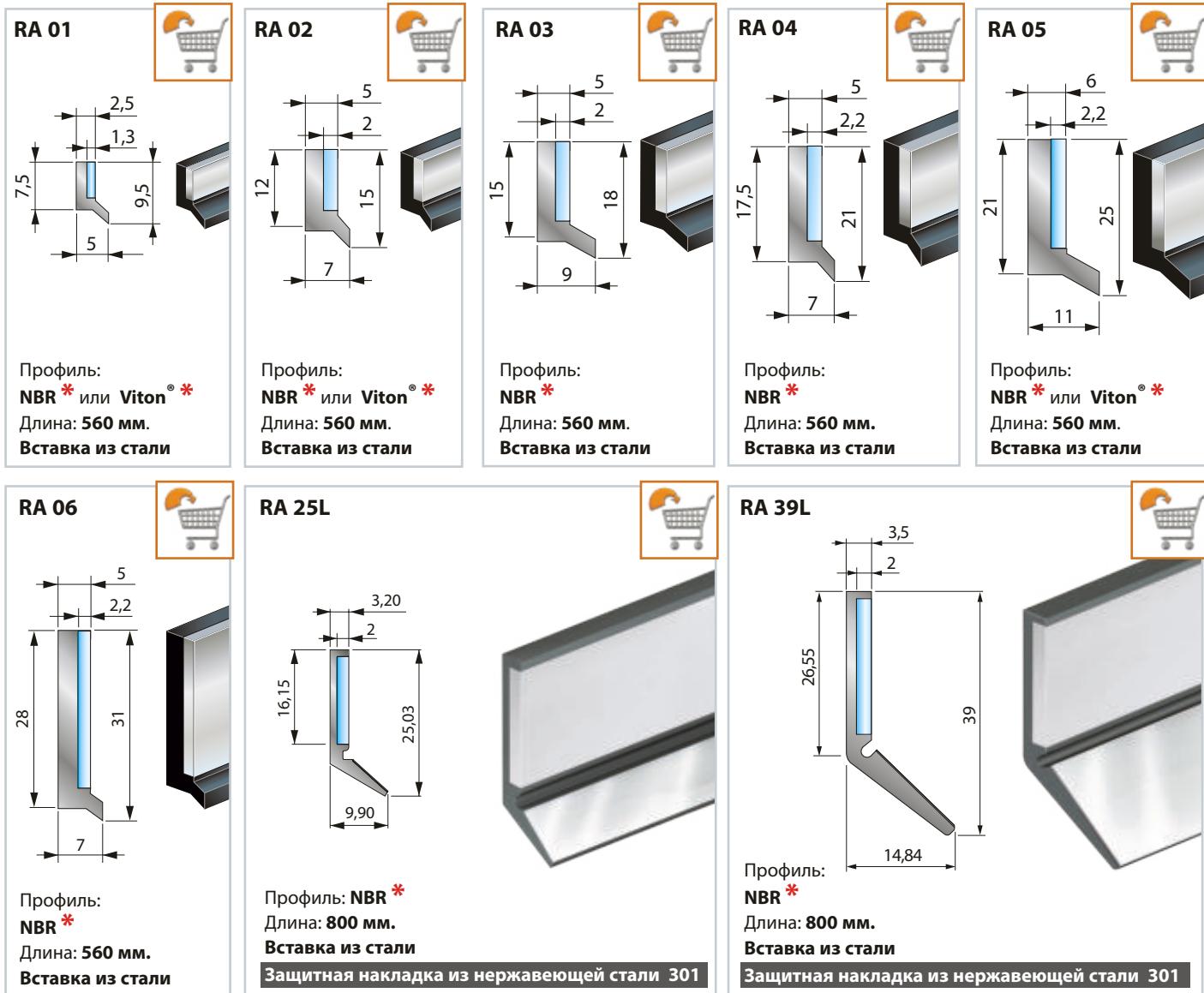
## ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ RA

- Грязесъемники **RA** изготавливаются формой по чертежам заказчиков или поставляются в виде линейных профилей.



Их можно приобрести в нашем Интернет-магазине:

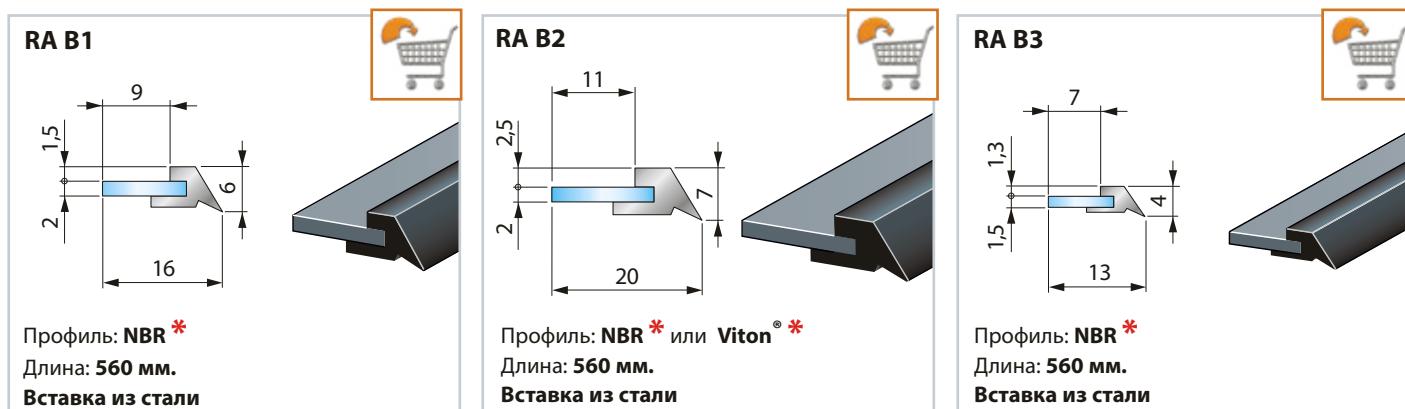
<https://www.peiprotectivecovers.ru/index.php/en/shop/wipers>



\* Немедленная поставка

## ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ RA B

- Грязесъемники **RA B** поставляются только в виде линейных профилей.



\* Немедленная поставка

Размеры в мм

## ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ ДЛЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ КОЖУХОВ

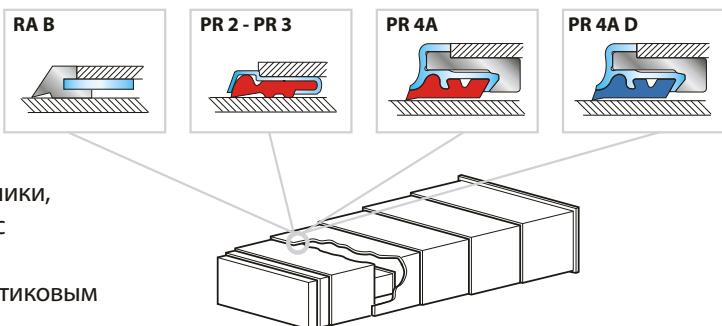
- Данные типы Грязесъемников используются в телескопических кожухах.

Грязесъемники **RA B** изготавливаются из металлических профилей, на которые навулканизовывается бутадиеннитрильный каучук (NBR).

Грязесъемники **PR 2** и **PR 3** состоят из стальной арматуры и полиуретанового профиля.

Грязесъемники **PR 4A** и **D** — съемные сменные грязесъемники, позволяющие производить замену без демонтажа кожуха с оборудования.

Они состоят из металлической арматуры со вставным пластиковым профилем.



- Данные Грязесъемники продаются исключительно мерным погонажем.
- Простая замена пластикового профиля у Грязесъемников PR 2, PR 3 и PR 4A - D..
- Полиуретановый профиль поставляется вставленным в металлическую арматуру.

\* Немедленная поставка мерным погонажем

ДЛЯ РАБОТЫ  
С СОЖ

ДЛЯ РАБОТЫ  
В СУХОЙ СРЕДЕ

МАТЕРИАЛЫ	ТЕРМОСТОЙКОСТЬ		СТОЙКОСТЬ К СИНТЕТИЧЕСКИМ МАСЛАМ			СТОЙКОСТЬ К МИНЕРАЛЬНЫМ МАСЛАМ			СТОЙКОСТЬ К РАСТИТЕЛЬНЫМ МАСЛАМ			ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
	Кратковременный контакт °C	Длительный контакт °C	Отличная	Хорошая	Плохая	Отличная	Хорошая	Плохая	Отличная	Хорошая	Плохая	Отличная	Хорошая	Плохая
NBR	250	-20 ÷ +100		●				●			●			●
ПОЛИУРЕТАН	200	-30 ÷ +90	●				●			●		●		●
VITON®	1000	-20 ÷ +280	●				●			●		●		●
Полимер GM2319 (красный) для работы с СОЖ	200	-30 ÷ +90	●				●			●		●		●
Полимер GM2357 (синий) для работы в сухой среде	280	-30 ÷ +120	●				●			●		●		●

## ПРЯМЫЕ ЩЕТКИ С КРЕПЕЖНОЙ АРМАТУРОЙ

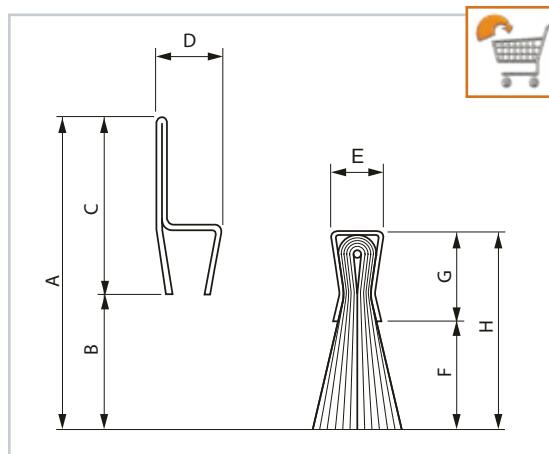


Их можно приобрести в нашем Интернет-магазине:

<https://www.peiprotectivecovers.ru/index.php/en/shop/brushes>

- Возможно изготовление щеток **специальной формы**
- Щетки** легко заменяются
- Крепежная арматура** из **оцинкованной стали**
- Немедленная поставка** мерным погонажем.

Код	A	B	C	D	E	F	G	H	Длина	Щетина
SN1	32	11	21	17	14	9	9	18	1000	Нейлон Ø 0,15
SN2	42	22	20	9	6	26	5	31	2000	Нейлон Ø 0,15
SN3	72	40	32	15	10	40	10	50	2000	Нейлон Ø 0,25
SN4	92	60	32	15	10	60	10	70	2000	Нейлон Ø 0,50
SN5	112	80	32	15	10	80	10	90	2000	Нейлон Ø 0,50
SN6	132	100	32	15	10	100	10	110	2000	Нейлон Ø 0,50
S01	40	20	20	9	6	24	5	29	2000	Латунь Ø 0,15
S02	70	50	20	9	6	54	5	59	2000	Латунь Ø 0,15
S03	100	80	20	9	6	84	5	89	2000	Латунь Ø 0,15





Воспроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещается. Компания P.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.





# ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

Артикул	Описание материалов			Толщина	Термостойкость		Материал пригоден для работы без корпуса	Материал пригоден для работы с корпусом	Мин. диаметр намотки, мм	Подходящий материал	Прямолинейные термосварные гофрозащиты	Трубчатые прошитые гофрозащиты	Деформируемые трубчатые гофрозащиты				
	Наружная сторона	Текстильная основа	Внутренняя сторона		Кратковременный контакт, °C	Длительный контакт, °C							Подходящий материал	Толщина 1 складки (SP) мм	Подходящий материал	Толщина 1 складки (SP) мм	Подходящий материал
TEMAT001	Неопрен*	Полиамид	Неопрен*	0,3	250	-20 +120	•	•	20				•	1	•	1,5	Нет
TEMAT002	Неопрен*	Полиэфир	Хайпалон*	0,5	250	-20 +120	•	•	20				•	1,5	•	2,5	5
TEMAT202	Неопрен*	Полиэфир	Неопрен*	0,5	250	-20 +120	•	•	20				•	1,5	•	2,5	5
TEMAT003	Неопрен*	Полиэфир	Хайпалон*	0,6	250	-20 +120	•	•	20				•	1,8	•	3	5,5
TEMAT004	Неопрен*	Полиэфир	Хайпалон*	0,8	250	-20 +120	•	•	20				•	2,4	•	4	6,5
TEMAT005	Неопрен*	Полиэфир	Хайпалон*	1,0	250	-20 +120	•	•	20				•	3			
TEMAT006	Неопрен*	Полиэфир	Хайпалон*	1,2	250	-20 +120	•	•	50				•	3,5			
TEMAT007	Неопрен*	Кевлар*	Хайпалон*	1,15	350	-20 +120	•	•	50				•	3,5			
TEMAT081	Белый ПВХ	Полиэфир	Белый ПВХ	0,5	200	-30 +70	•	•	20				•	1,5			
TEMAT009	Силикон	Стекловолокно	Неопрен*	0,5	350	-60 +250	•	•	20				•	1,5	•	5	10
TEMAT091	ПВХ	Стекловолокно	ПВХ	0,44	300	-30 +80	•	•	20								
TEMAT102	PTFE	Стекловолокно	PTFE	0,250	320	-200 +260	•	•	20								
TEMAT104	PTFE	Стекловолокно	PTFE	0,7	320	-200 +260	•	•	70								
TEMAT106	PTFE	Полиэфир	Полиуретан	0,32	200	-30 +120	•	•	20	•							
TEMAT011	Алюминизированная ткань из углеволокна			0,7	2500	-100 +260	•	•	20				•	2,1			
TEMAT012	Нержавеющая сталь AISI 301			0,2	1200	-250 +400	•	•	70								
TEMAT013	Нержавеющая сталь AISI 301			0,3	1200	-250 +400	•	•	90								
TEMAT014	Нержавеющая сталь AISI 301			0,4	1200	-250 +400	•	•	150								
TEMAT015	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,25	200	-30 +90	•	•	20	•							
TEMAT151	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,35	200	-30 +90	•	•	20	•							
TEMAT152	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,8	200	-30 +90	•	•	20								
TEMAT153	Полиуретан	-	-	0,5	200	-30 +70				•							
TEMAT159	Белый полиуретан	Полиэфир	Белый полиуретан	0,7	120	-30 +100	•	•	20				•	2,1			
TEMAT160	Серый полиуретан	Полиэфир	Ткань	1,4	200	-30 +90	•	•	70								
TEMAT161	Полиуретан	Полиэфир	Ткань	0,8	200	-30 +90	•	•	20				•	2,5			
TEMAT162	Полиуретан	Полиэфир	Ткань	1,4	200	-30 +90	•	•	70								
TEMAT164	Полиуретан	Кевлар*	Полиуретан	0,35	350	-30 +180	•	•	20	•			•	1,5			
TEMAT165	Полиуретан	Номекс*	Полиуретан	0,36	300	-30 +130	•	•	20	•							
TEMAT169	Полиуретан	Панокс*/Кевлар*	Полиуретан	0,33	300	-30 +130	•	•	20	•							
TEMAT170	Полиуретан	Полиэфир	Ткань	1,6	200	-30 +90	•	•	70								
TEMAT180	CPT**	Полиэфир	-	1,6	1200	-25 +300	•	•	70								
TEMAT181	CPT**	Полиэфир	-	0,9	1200	-25 +300	•	•	20								
TEMAT017	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,36	100	-30 +70	•	•	20	•							
TEMAT018	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,7	100	-30 +70	•	•	20				•	2,1	•	3,5	6
TEMAT019	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,5	100	-30 +70	•	•	20				•	1,5	•	2,5	5
TEMAT020	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,25	100	-30 +70	•	•	20	•							
TEMAT022	ПВХ	Полиэфирные сетки	ПВХ	1,4	100	-30 +70	•	•	40								

\* Неопрен, хайпалон (Hypalon), кевлар (Kevlar), панокс (Rapox) и номекс (Nomex) являются зарегистрированными торговыми марками компании DuPont.

\*\* Ceramic Polymer Technology (Керамико-полимерная технология).

Воспроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещается. Компания P.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.



Код	Основные показатели стойкости:
TEMAT001	Обладает стойкостью к воде, маслам, СОЖ, атмосферным агентам, озону, нефтепродуктам, разбавленным кислотам. Обладает умеренной стойкостью к порезам и абразивному износу.
TEMAT002	
TEMAT202	
TEMAT003	Обладает стойкостью к воде, маслам, СОЖ, атмосферным агентам, озону, нефтепродуктам, разбавленным кислотам. Обладает превосходной стойкостью к порезам и абразивному износу. Хайпалон отличается чрезвычайной стойкостью к морской воде.
TEMAT004	
TEMAT005	
TEMAT006	
TEMAT007	Характеристики см. выше. Кевлар обладает превосходной механической прочностью и отличается наилучшей стойкостью в порезам. Обычно применяется в местах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, при большом количестве острой стружки и высоких температурах.
TEMAT081	Предназначен для пищевой промышленности. Может работать с маслами, жирами, кровью и т. п. Также может использоваться при ограниченном загрязнении СОЖ и в присутствии кислот. <b>Сертифицирован FDA.</b>
TEMAT009	Особенно рекомендуется для работы в среде с высокой и низкой температурой. Стекловолокно отличается повышенной термостойкостью при невысокой механической прочности. Силикон обладает превосходными антиадгезионными свойствами, стойкостью к хлоридам, растворителям, УФ-излучению и озону.
TEMAT091	Материал может использоваться при ограниченном воздействии брызг сварки. Подходит для применения в присутствии кислот. <b>Обладает самозатухающими свойствами.</b>
TEMAT102	Среды с высоким содержанием кислот. Поверхность обладает отличными антиадгезионными свойствами. Имеет низкий коэффициент трения. Чрезвычайно химически инертен. Обладает стойкостью к появлению плесени и грибков. Не токсичен. Обладает умеренным тепловым расширением. Проницаем для микроволн и УФ-излучения. Тefлон пригоден для работы с кислотами и щелочами, за исключением НАОН, КОН и HF с температурой выше 150 °C.
TEMAT104	
TEMAT106	Обладает превосходной стойкостью к маслам и химическим реагентам. Поверхность имеет антиадгезионные свойства. Отличается низким коэффициентом трения. Чрезвычайно химически инертен. Обладает отличной стойкостью к абразивному износу и изгибам. <b>Широко применяется в шлифовальном оборудовании.</b>
TEMAT011	<b>Негорюч</b> по своей природе. Углеволокно может кратковременно выдерживать температуры до 2500 °C. Обладает превосходной механической прочностью. Алюминированная часть может отражать лучистую энергию. Обладает превосходной стойкостью к сильному потоку искр или брызг расплавленного металла. Широко применяется в литейном производстве.
TEMAT012	
TEMAT013	Применяется в тяжелых условиях работы при наличии большого количества острой стружки с высокой температурой. Отличается превосходной стойкостью к кислотам.
TEMAT014	
TEMAT015	
TEMAT151	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам.
TEMAT152	
TEMAT153	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам и маслам и умеренной стойкостью к абразивному износу. Применяется для изготовления термосварных трубчатых гофрозащит.
TEMAT159	Предназначен для пищевой промышленности. Может работать с маслами, жирами, кровью и т. п. <b>Сертифицирован FDA.</b> Обладает стойкостью к нефтепродуктам и маслам и умеренной стойкостью к абразивному износу. Обладает превосходной стойкостью к изгибам.
TEMAT160	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Текстильная основа представляет собой двухслойное полотно с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. Обычно применяется там, где образуется большое количество стружки. Не пригоден для работы в сухой среде с образованием горячей стружки. <b>Обладает антистатическими свойствами.</b>
TEMAT161	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает хорошей поперечной жесткостью. Обычно применяется там, где образуется среднее количество стружки. Не пригоден для работы в сухой среде с образованием горячей стружки.
TEMAT162	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Текстильная основа представляет собой двухслойное полотно с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. Обычно данная защита используется для оборудования, создающего большое количество стружки. Не пригоден для работы в сухой среде с образованием горячей стружки. <b>Обладает антистатическими свойствами.</b>
TEMAT164	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам. Кевлар обладает превосходной механической прочностью и отличается наилучшей стойкостью в порезам. Обычно применяется в местах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, при большом количестве острой стружки и высоких температурах.
TEMAT165	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам. Обладает превосходной механической прочностью. Стоек к брызгам расплавленного металла при сварке или тлеющим материалам. Широко применяется в станках лазерной резки. <b>Обладает самозатухающими свойствами.</b>
TEMAT169	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной механической прочностью и стойкостью к изгибам. Стоек к брызгам расплавленного металла при сварке или тлеющим материалам. Считается наилучшим из доступных на рынке материалов для применения в станках лазерной резки. <b>Обладает самозатухающими свойствами.</b>
TEMAT170	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Текстильная основа представляет собой двухслойное полотно с чрезвычайно высокой поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. Обычно применяется там, где образуется большое количество стружки. Рекомендуется использовать СОЖ. НЕ ГОРИТ.
TEMAT180	CERAMIX обладает превосходной стойкостью к абразивному износу, порезам, маслам и высоким температурам. Текстильная основа представляет собой двухслойное полотно с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. CERAMIX предназначен для приложений, связанных с высокоскоростным удалением стружки в сухой и влажной рабочей среде. <b>ОБЛАДАЕТ АНТИСТАТИЧЕСКИМИ СВОЙСТВАМИ И НЕ ГОРИТ.</b>
TEMAT181	CERAMIX LIGHT обладает превосходной стойкостью к абразивному износу, порезам, маслам и высоким температурам. Текстильная основа представляет собой АНТИСТАТИЧЕСКУЮ ткань с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. CERAMIX LIGHT предназначен для приложений, связанных с высокоскоростным удалением стружки в сухой и влажной рабочей среде. <b>ОБЛАДАЕТ САМОЗАТУХАЮЩИМИ СВОЙСТВАМИ.</b>
TEMAT017	
TEMAT018	Используется в основном при наличии атмосферной пыли, брызг. Подходит для применения в присутствии кислот.
TEMAT019	
TEMAT020	Данный материал изготавливается из прочной полиэфирной сетки. Очко сетки составляет 20x20 мм. Применяется в специальных приложениях. Возможна поставка сетки с ячейй другого размера.
TEMAT022	



**ГЛАВНЫЙ ОФИС:**

**P. E. I. Srl**

Via Torretta, 32 – 32/2 – 34 – 36

40012 Calderara di Reno - БОЛОНЬЯ, Италия

Тел.: +39 051 6464811 - Факс: +39 051 6464840

E-mail: info@pei.it

Сайт: www.peiprotectivecovers.ru



**Сеть дистрибуторов в ИТАЛИИ**

**ЭМИЛИЯ-РОМАНЬЯ (кроме Пьяченцы) - САН-МАРИНО  
ВОСТОЧНАЯ ЛОМБАРДИЯ (Мантова)**

*Giuseppe Stoduto* Моб. 340.7706446 - Факс 051.6464841

E-mail: gstoduto@pei.it

**МАРКЕ - АБРУЦЦО - МОЛИЗЕ**

*FIR di Mezzopera e Andreani S.a.s.*

*Iacopo Mezzopera* Моб. 349.7120417

*Paolo Andreani* Моб. 328.3291718 - Факс 071.2862356

E-mail: info@firsas.com

**ВОСТОЧНАЯ ЛОМБАРДИЯ**

**(Милан (восток и город), Комо, Кремона, Лоди,  
Варесе, Бергамо, Брэшиа, Лекко, Сондрио)**

*Daniele Sacchetti* Моб. 348.2730226 - Факс 02.89201651

E-mail: dsacchetti@pei.it

**ЗАПАДНАЯ ЛОМБАРДИЯ (Милан (запад), Павия)**

**ЭМИЛИЯ (Пьяченца) - ЛИГУРИЯ**

*Enrico Santin* Моб. 348.2701257 - Факс 0384.296706

E-mail: esantin@pei.it

**ПЬЕМОНТ - ВАЛЛЕ-Д'АОСТА**

*Fabrizio Pavese* Моб. 346.8581505

E-mail: fpavese@pei.it

**ТОСКАНА - УМБРИЯ**

*Michele Garuglieri* Моб. 339.7976988 - Факс 055.8572149

E-mail: michele.garuglieri@hotmail.it

**ТРЕНТИНО - ВЕНЕТО (Виченца, Верона)**

*Luca Covolo* Моб. 392.5764338

E-mail: lcovolo@pei.it

**ВЕНЕТО (Падуя, Венеция, Беллуно, Ровиго, Тревизо)**

**- ФРИУЛИ-ВЕНЕЦИЯ-ДЖУЛИЯ (Удине, Триест,**

**Порденоне, Гориция)**

*Gianluca Canova* Моб. 340.7938990 - Факс 049.9004214

E-mail: gcanova@pei.it



**Сеть дистрибуторов в ГЕРМАНИИ**

**Северо-восток**

*Uwe Rühlig*

09130 Chemnitz

Тел. +49 (0)173 2539750

E-mail: uruehlig@pei.eu

**Центрально-запад**

*Toni Peltzer*

41065 Mönchengladbach

Моб. +49 (0)163 6976464

Факс +49 (0)2161 30462 57

E-Mail: tpeltzer@pei.eu

**Бавария**

*Reinhardt Wellenreiter*

82054 Sauerlach

Тел. +49 (0)157 74706565

Факс +49 (0)8104 647036

E-mail: rwellenreiter@pei.eu

**Баден-Вюртемберг**

*Frank Wiehler*

72793 Pfullingen

Тел. +49 (0)163 6846717

Факс +49 (0)7121 137194

E-mail: fwiehler@pei.eu




**АВСТРИЯ:**

TAT Technom Antriebstechnik GmbH  
Technologiering 13-17  
4060 Leonding  
Тел. +43.7229.64840.0 - Факс +43.7229.64840.99  
E-mail: tat@tat.at  
Сайт: www.tat.at


**ПОРТУГАЛИЯ:**

REIMAN, LDA  
Rua Manuel Sousa Marques, Armz 1  
4475 - 482 Nogueira - Maia  
Тел. (+351) 22 961 80 90 / 22 961 80 97 - Факс (+351) 22 961 80 01  
E-mail: apr@reiman.pt  
Сайт: www.reiman.pt


**БЕНЕЛЮКС:**

Technisch buro Hemmes B.V.  
Granaatstraat 50  
7554 TR Hengelo - Nederland  
Тел. +31 (0)74 2 504 374 - Факс +31 (0)74 2 430 666  
E-mail: hemmes@tah.nl  
Сайт: www.tah.nl


**ТУРЦИЯ:**

ENESTEKNİK ENDÜSTRİYEL ÇÖZÜMLERİ MAKİNA İNŞAAT  
SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.  
Alaaddinbey Mah. 622 Sok. Sera Plaza A-8  
Nilüfer - BURSA  
Тел. +90 224 443 66 77 - Факс +90 224 443 64 62  
E-mail: enes@enesteknik.com  
Сайт: www.enesteknik.com


**ВЕЛИКОБРИТАНИЯ:**

BOREFLEX LTD  
Unit 8 Gateway Indust Est Parkgate  
ROTHERHAM South Yorkshire S62 6JL  
Тел. +44 01709 522333 - Факс +44 01709 522663  
E-mail: sales@boreflex.co.uk  
Сайт: www.boreflex.co.uk


**ФИНЛЯНДИЯ:**

Movetec Oy  
Suokalliontie 9  
01740 Vantaa  
Тел. +358(0)9 52592 334 - Факс +358(0)9 52592 333  
E-mail: toni.salin@movetec.fi  
Сайт: www.movetec.fi


**ДАНИЯ:**

Bondy Lmt  
A/S, Hassellunden 14  
2765 Smørum  
Тел. +45 7015 1414 - Факс +45 4464 1416  
E-mail: fha@bondylmt.dk  
Сайт: www.bondylmt.dk


**ФРАНЦИЯ:**

Cetic S.a.  
2 rue Hélène Boucher  
78125 GAZERAN  
Тел. +33.130.491.120 - Факс +33.130.491.124  
E-mail: contact@cetic.fr  
Сайт: www.cetic.fr


**ИСПАНИЯ:**

Exclusivas Rein SA  
Portal de Gamarra, 36 Pabellón nº 14  
Vitoria 01013  
Тел. +34.945.121128 - Факс +34.945.266437  
E-mail: comercial@exrein.es  
Сайт: www.exrein.es


**ЧЕХИЯ И СЛОВАКИЯ:**

Radka Kotroušová  
technické poradenství  
Тел. +420 777 590 967  
E-mail: radka.kotrousova@pei.eu


**КАЗАХСТАН - РОССИЯ:**

ООО "КДП"  
ул. Дегтярева, 4А, оф.402  
г. Санкт-Петербург 195248  
тел.: +7 (812) 363-47-22 - факс: +7 (812) 363-47-22 (104)  
info@cficom.ru - www.cficom.ru


**ШВЕЙЦАРИЯ:**
*Итalo- и франкоязычные кантоны:*

Enrico Santin  
Моб. +39 348.2701257  
Тел. / Факс +39 0384.296706  
E-mail: esantin@pei.it

*Немецкоязычные кантоны:*

Reinhardt Wellenreiter  
82054 Sauerlach  
Тел. +49 (0)157 74706565  
Факс +49 (0)8104 647036  
E-mail: rwellenreiter@pei.eu


**НОРВЕГИЯ:**

ARATRON AS  
Bjørnerudveien 17, OSLO  
Postal address: Postboks 214 Holmlia, N-1204 OSLO  
Тел. +47 23191660 - Факс +47 23191661  
E-mail: firmapost@aratron.no  
Сайт: www.aratron.no


**ШВЕЦИЯ:**

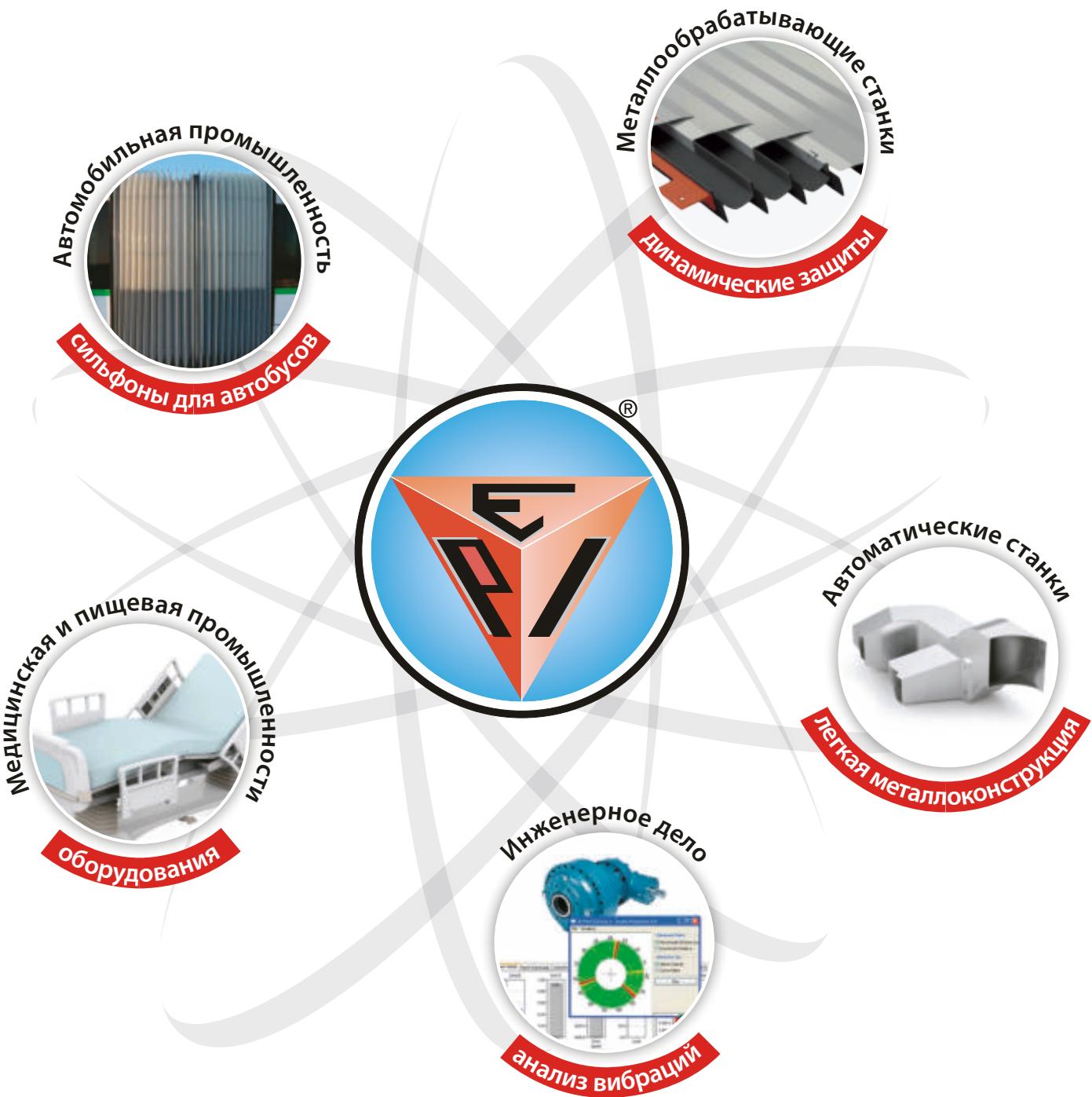
Damaskus Maskinskydd AB  
Anläggarvägen 2  
136 44 Handen  
Тел. +46 (0)8 556 505 20  
E-mail: info@damaskus.se  
Сайт: www.damaskus.se


**ПОЛЬША:**

Mercator  
Тел. +48 (22) 625 65 41 - Факс +48 (22) 624 61 408  
E-mail: mercator@mercator-e.pl  
Сайт: www.mercator-e.pl



## СОВМЕСТНАЯ РАБОТА ГРУППЫ Р.Е.И.



Воспроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещается. Компания R.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.

**Воспроизведение данного каталога, даже не полностью, запрещается.**

**Размеры в мм.**

**Компания P.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.**

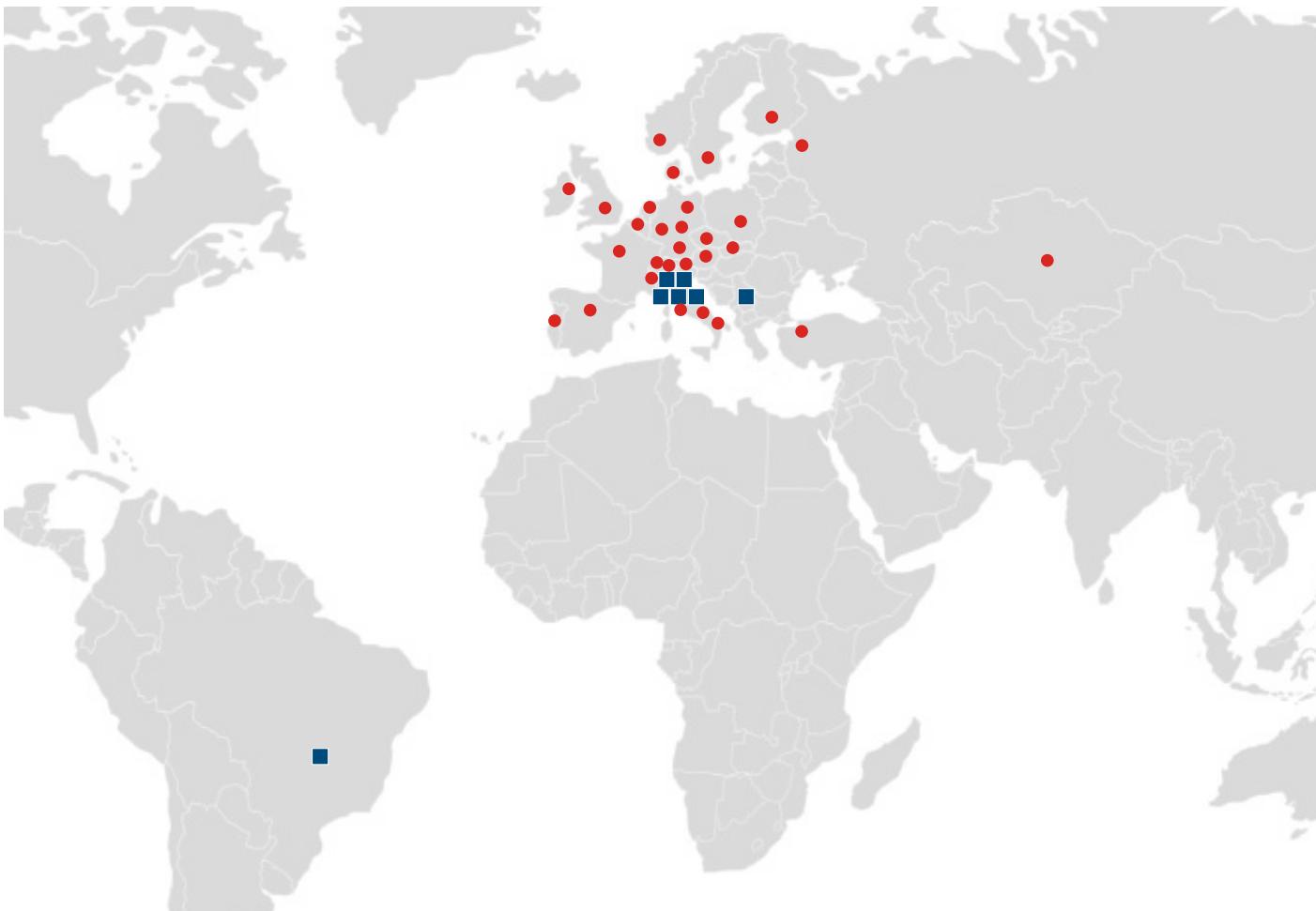
## Главный офис:

### P.E.I. S.r.l.

Via Torretta, 32 – 32/2 – 34 – 36  
40012 Calderara di Reno (BOLOGNA) - ITALY

Tel.: +39-051/6464811 (r.a.)  
Fax: +39-051/6464840

info@pei.it  
www.peiprotectivecovers.ru



### Sedi e stabilimenti gruppo PEI

Sitze und Niederlassungen der PEI GRUPPE  
Head Offices and Factories of PEI GROUP  
Sièges et Usines du GROUPE PEI  
Sedes y Fábricas del GRUPO PEI  
PEI GRUBU Merkez Ofisleri ve Fabrikaları  
Sídla a fíliáky PEI  
Офисы и предприятия группы PEI

#### ZANINI

Болонья

#### PEI V.M.

Болонья

#### S.P.E.R.

Кремона

#### NUOVA METAL

Кремона

#### P.E.I. FACTORY

Республика Сербия

#### P.E.I. FACTORY

Бразилия

### Rete di vendita gruppo PEI

Vertriebsnetz der PEI GRUPPE  
Sales Network of PEI GROUP  
Réseau de Vente du GROUPE PEI  
Red de Venta del GRUPO PEI  
PEI GRUBU Satış Ağı  
Distribuční síť skupiny PEI  
Сеть дистрибуторов группы PEI

Tutti i ns. contatti sono visibili sul sito  
[www.pei.it](http://www.pei.it)

Weitere Informationen finden Sie auf  
Webseite [www.pei.eu](http://www.pei.eu)

For further details please consult our website  
[www.pei.eu](http://www.pei.eu)

Pour plus d'informations veuillez consulter  
notre site [www.pei.eu](http://www.pei.eu)

Para más detalles, consulte nuestro sitio  
[www.pei.eu](http://www.pei.eu)

Daha fazla için [www.pei.eu](http://www.pei.eu) web  
sitemize.

Více informací naleznete na webové  
stránce [www.pei.eu](http://www.pei.eu)

Все наши контакты приведены на  
сайте [www.peiprotectivecovers.ru](http://www.peiprotectivecovers.ru)

