

P

E

I

Protezioni
Elaborazioni
Industriali



P.E.I GRUBU sayıları

420

Çalışanlar

7

Üretim siteleri

50%

İhracat

20

Satış ağı ülkeleri

P.E.I. Grubunun başarı stratejisi kurucu ortakların işyeri güvenliğinin önemini kavrayarak, bunun sonucunda 80'li yıllardan itibaren, takım tezgahları için koruyucular geliştirmesinden doğmaktadır.

Lokomotif özellikleri yenilikçilik, kalite ve satış fiyatlarının uygun tutulmasına devamlı gösterilen dikkat olan **P.E.I. Grubu**, takım tezgahları Koruyucuları temininde gerek İtalya gerekse Avrupa çapında liderler arasındadır.

Otuz yılı aşkın bir zamanda pazarda bulunularak edinilen tecrübe Gruba ticari ve yönetim alanındaki yetkinlikler ile üretimde teknik uzmanlığın birleştirilmesi imkanını sağlamaktadır.

Bunlara teknik yeniliklere devamlı dikkat gösterilmesinin eklenmesi ile, 2020 yılı boyunca uluslararası patent sayısı 70'i aşmıştır.

Gelişen pazar talebini çok çabuk karşılayabilecek körükler, kepenkler, rulo perdeler ve teleskopik kapaklar sunabilmek için, **P.E.I. Grubu** yıllık cirosunun %4'ünden fazlasını **Araştırma ve Geliştirme**'ye yatırmaktadır.

Ticari yapı bütün İtalya ve Almanya topraklarını ve Avrupa'nın büyük kısmını kapsayacak teknik satıcılar ile geniş bir ağıdan oluşmaktadır. **"Made in P.E.I."** ürünler dünya çapında bir perakendeci ağı aracılığıyla satılmaktadır.

Son yıllarda, Grup büyük bir gelişimde başrolde ve Yurtdışı cirosu %50 kotasına ulaşmıştır.

Bolonyalı Grupta yedi üretim ünitesinde çalışan 420 kişi bulunmaktadır:

P.E.I. Srl Calderara di Reno (Bo) bölgesindeki yönetim merkezi ile 2017 yılında sarılı korumaların büyüme hacminin artması ile Calderara di Reno (Bologna) üretim sitesini ikiye katlamıştır; **S.P.E.R. Srl** yapışık körükler, dikişli ve kaynaklı sirküler körükler ve teleskopik korumaları Ceremona sitesinde üreten bir firmadır; **Zanini Srl** ise Zola Predosa'daki (Bologna) sitesinde hafif doğrama üretimi yapmaktadır; 2011 yılından beri **Sırbistan** ve 2013 yılından beri **Brazilya** üretim birimi aktiftir, her ikisi de otobüsler için körükler imal etmektedir; 2018 yılının başında **PEI V.M. Srl**, Bologna üretim merkezinde akustik, metroloji ve salınımlara ilişkin teknolojik gelişme ve fikirler ile uğraşmaktadır; 2018 yılının temmuz ayında Grup üretim kapasitesini, Cremona'daki merkezinde doğrama yapımında uzmanlaşmış **Nuova Metal Srl** firmasını satın alarak güçlendirmiştir.

P.E.I. GRUBU

Merkez Ofisleri ve Fabrikaları



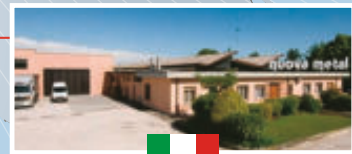
P.E.I. HEAD OFFICE
Bologna • 7.000 m²



S.P.E.R. S.r.l.
Cremona • 9.000 m²



ZANINI S.r.l.
Bologna • 4.500 m²



NUOVA METAL
Cremona



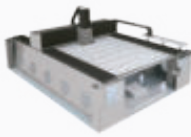
P.E.I. FACTORY
Brazil



PEI V.M.
Bologna



P.E.I. FACTORY
Republic of Serbia • 5.000 m²

TELESKOPIK KAPAKLAR	STANDART		TELESKOPIK KAPAKLAR Standart Ürünler MULTIBEND ÇALIŞMA POZİSYONLARI VEYA GÖRÜNÜŞLER PR4A SYNCHRO-TEL TECH. DAMPER-SHELL EVO TELESKOPIK KAPAKLARDA BAKIM HİZMETİ TELESKOPIK KAPAK TEKLİF FORMU	2 2 3 3 4 4 5 6
	ÖZEL		TELESKOPIK KAPAKLAR Özel Ürünler SNAP TELESOPIC COVER yeni DUAL BARRIER SHEET-POCKET™ SHEET-POCKET™ PROSHD SQUARE SLIDING COVER™ ROUND SLIDING COVER™ TORNALAR İÇİN TELESKOPIK KAPAKLAR	7 7 8 10 11 11 11 12
RULO PERDE KAPAKLAR	STANDART		RULO PERDE KAPAKLAR Standart Ürünler CERAMIX VEYA CERAMIX LIGHT KUTUSUZ TIP KUTULU TIP KURULUM RULO PERDE KAPAK FORMU TORNALAR İÇİN RULO PERDE KORUMALAR - RULO PERDE KAPAK BAKIMI WELD SCREEN	13 13 14 15 16 17 18 19
	ÖZEL		RULO PERDE KAPAKLAR Özel Ürünler yeni GIDA ENDÜSTRİSİ İÇİN MAKARALI KAPAK yeni MEYVE TOPLAMA ARABALARI İÇİN SARILABİLİR KORUYUCULAR SURE-SPRING® - SURE-SPRING® HP KORUMA X-Y 4R Veya KORUMA X-Y SP-2R	20 20 21 22 23
	PERDE KAPAKLAR		RULO PERDE KAPAKLAR Perde kapakların üretimi. WALL ROLL-UP COVER MOTOR ROLL-UP COVER PIT ROLL-UP COVER CHAIN ROLL-UP COVER ALÜMİNYUM PERDE KAPAK PERÇİNLİ ÖN KAPAK yeni CORNER ROLL-UP COVER	24 24 25 26 27 28 29 30
BEZ KÖRÜKLER	STANDART		BEZ KÖRÜKLER Standart Ürünler. ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER SABİT SACLI ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER ESNEK SACLI ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER ISIL KAYNAKLI KÖRÜK MALZEMELERİ, TAKVIYE DILIM, FLANŞ VEYA LAMİNASYON STANDART ŞEKİLLER VEYA FLANŞ BAĞLANTI SİSTEMİ ISIL KAYNAKLI BEZ KÖRÜKLER İÇİN FORM KALDIRMA PLATFORMU İÇİN KÖRÜKLER LAZER VEYA PLAZMA TEZGAHLARI İÇİN KÖRÜKLER LINEER KIZAKLAR İÇİN ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER	31 31 32 33 34 35 36 37 37 39
	ÖZEL		BEZ KÖRÜKLER Özel Ürünler KORUMA SACLI ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER: MULTI-STEEL ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER: EVER-CLEAN YAPIŞTIRMALI KÖRÜKLER	40 40 40 41
	SCUDI		SACLI BEZ KÖRÜKLER yeni UNIQUE STEEL COVER KORUYUCU X-Y ÇÖZÜMÜ ISIL KAYNAKLI KÖRÜK VE HAREKETLİ SACLAR İLE X-Y SİPERLER İÇİN BİLGİ FORMU GIANT SHIELD	42 42 43-45 46 47
WAVE SKY	STANDART		WAVE SKY: KÖPRÜ TİPİ FREZE TEZGAHLARININ ÜST KORUMALARI İÇİN KÖRÜKLER SMART DRIVE yeni WAVE COVER WAVE SKY LIGHT	48 48 49 50-51
BEZ KÖRÜKLER	STANDART		BEZ KÖRÜKLER ISIL KAYNAKLI SIKI KÖRÜKLER YUVARLAK DIKİŞLİ KÖRÜKLER SICAK-ŞEKİLLENDİRİLMİŞ KÖRÜKLER YARIKLİ TİP KÖRÜKLER YUVARLAK KÖRÜKLER TEKLİF FORMU	52 52 52 53 53 54
KIZAK SIYIRICILAR	STANDART		KIZAK SIYIRICILAR KIZAKLAR İÇİN ŞEKLİ SIYIRICILAR KIZAK SIYIRICILAR: BİPLASTİK KIZAK SIYIRICILAR FB KIZAK SIYIRICILAR RA KIZAK SIYIRICILAR RA B TELESKOPIK KAPAKLAR İÇİN SIYIRICILAR DESTEK GÖVDELİ LINEER FIRÇALAR	55 55 56 56 57 57 58 58
GENEL BİLGİLER			UYGULAMALAR	59
			MALZEMELER	60-61
			İTALYAN ve ALMAN Satış Ağı AVRUPA Satış Ağı	62 63
			P.E.I. GRUP SİNERJİLERİ	64

Teleskopik Kapaklar Her türlü alet makinesi için

Kolay kaldırmayı sağlayan **özel destek** parçaları dahildir.

Ayrıca **sıcaklığa** ve soğutma sıvılarına dayanıklı malzeme olan poliüretan dan imal edilmeli ve/veya koruyucu paslanmaz sac ile talaşlardan muhafaza edilmelidir.

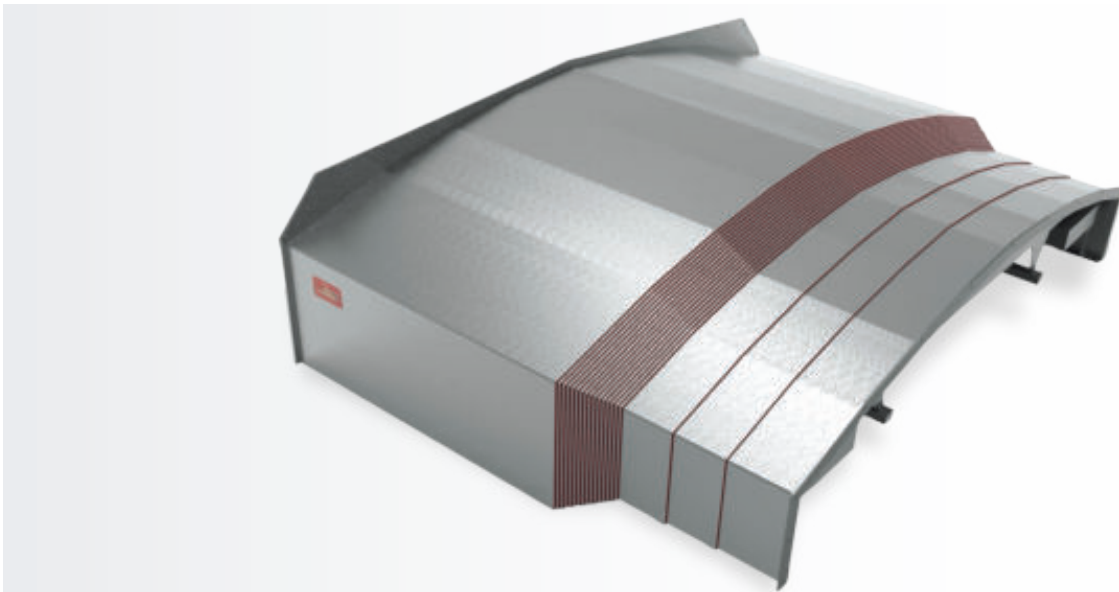
Kompakt, düşük hızla çalışan teleskopik kapaklar özel sürtünmeye dayanıklı **pirinç** ve metal olmayan malzemelerden yataklar ile donatılmaktadır

Yüksek hızlar için, **P.E.I.** darbe sönümleyiciler (patentli) bu pozisyonlarda yerleştirilmiştir. Bunlar kapakların hareketi esnasında darbenin sönümlenmesi için çok etkilidir

Yüksek hızla çalışan veya ağır kapaklarda ise düzgün ve sessiz hareket için iç kısma özel **rulmanlar** konulmaktadır

Burada kullanılan **çelik**, son derece yüksek kaliteli düzgünlükte, korozyona ve aşınmaya dayanıklı olmalıdır. Kalınlık 1.5 ile 3mm arasındadır. Teleskopik kapaklar paslanmaz sactan da yapılabilir.

MULTIBEND Yatay eksenler için "A++" teleskopik kapaklar



MATEMATİK MODELİ



P.E.I. tarafından geometriler ve masrafları optimize etmek üzere kutuların esneme hesabı için geliştirilmiş hesaplama yazılımı.

AĞIRLIK AZALTMA



Bir standart teleskopik kapağa nazaran %50'ye kadar indirgenmiş kapak ağırlığı.

ENERJİ TASARRUFU

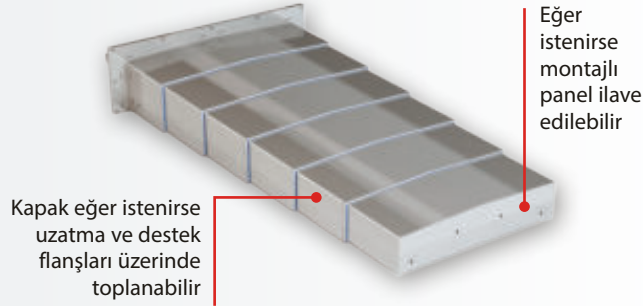


CO₂ emisyonunun azaltılması ile takım tezgahlarının faaliyeti için gerekli gücün azaltılması.



Çalışma Pozisyonları

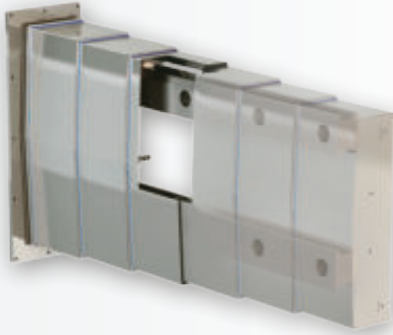
Yatay pozisyon



Düşey pozisyon



Enine pozisyon



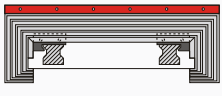
Enine TORNA kapağı



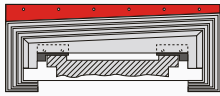
Görünüşler

Görünüşlerinden sadece bir kaç tanesi aşağıda gösterilmiştir:

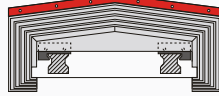
Şekil 1



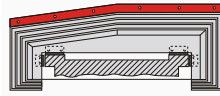
Şekil 2



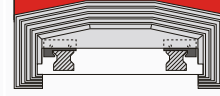
Şekil 3



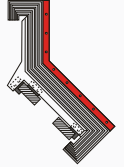
Şekil 4



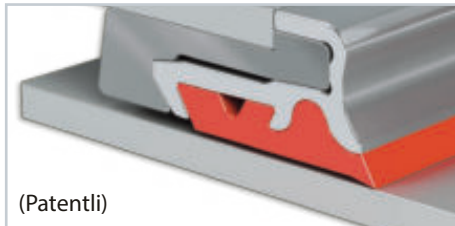
Şekil 5



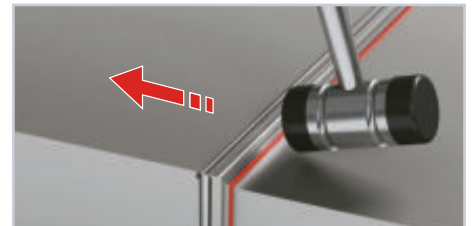
Şekil 6



Siyirici **PR4A**: değiştirilebilir ve çıkarılabilir

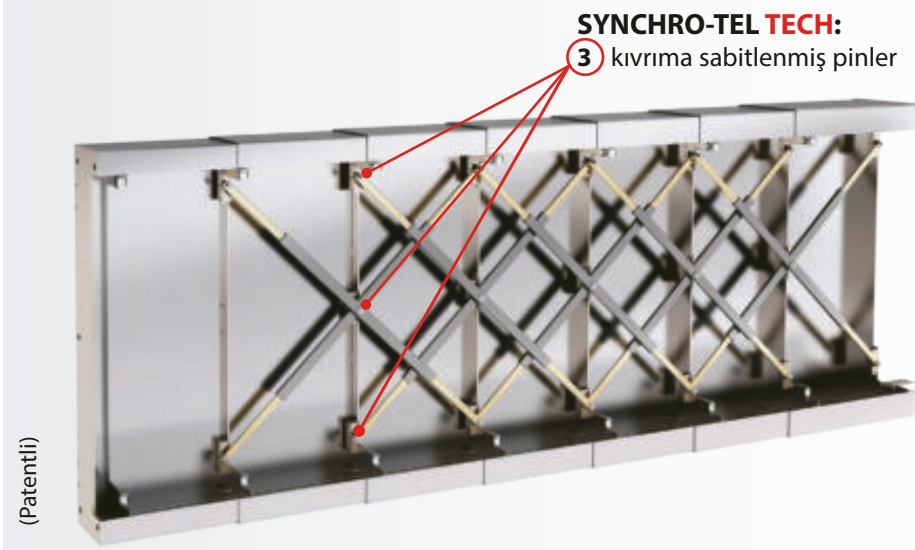


(Patentli)

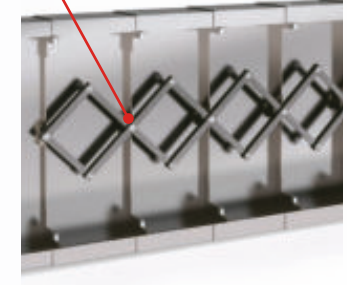


- Bağımsız üç parçadan oluşur: teleskopik kapağın kutusunda bütün metalden bir profil, çıkartılabilir metal ikinci bir profil ve üçüncüsü kapağın temizlenmesine yönelik siyirici profildir.
- Siyirici profil çalışma ortamına göre teknik özelliklere sahiptir (örn. çalışma ortamları soğutma sıvılı veya kuru çalışma gibi PR4A D versiyonundaki gibi).
- SIYIRICI PR4A** ile donatılan teleskopik kapaklar müşterilerin profilin değiştirilmesini bağımsız şekilde gerçekleştirmesine izin verir.

SYNCHRO-TEL Özel mekanik makas sistemi teleskopik kapaklarda senkronize hareketi sağlar



GELENEKSEL PANTOGRAF: 1 kıvrıma sabitlenmiş pin



SYNCHRO-TEL TECH: mükemmel birleşme.

P.E.I. metal çubuklar arasındaki birleşme toleransını azaltmıştır.

Hiçbir pin serbest değildir, her biri çubuklar yalpalamadan kıvrımlara sabitlenmiştir.

- SYNCHRO-TEL TECH orta boyutlardaki teleskopik kapakların açılmasını ve kapanmasını düzenler. Yüksek hız ve hızlanmalar için uygundur. Pinlerde minimum salınımlar.
- Ekonomik olarak avantajlıdır. SYNCHRO-TEL TECH kutular arasında mekanik darbeyi ortadan kaldırır.
- Teleskopik çubukların sabitliği kutulara bağlanan üç pin ile garanti edilir.
- Matematiksel hesaplar ve işleyiş testi SYNCHRO-TEL TECH ürününün piyasada bilinenlere göre güvenilirliği ve ömür süresi bakımından en iyi çözümdür.

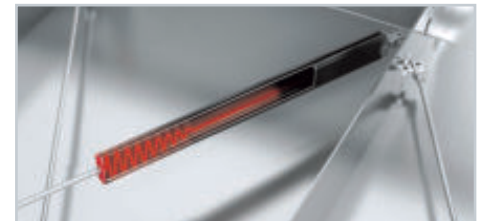
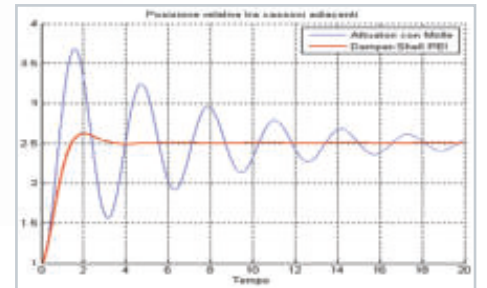
DAMPER-SHELL Büyük ölçekli kapaklarda etkili bir şekilde darbe gürültüsünü düşüren Yeni jenerasyon viskoelastik darbe alıcısı, yatay ve ön çalışma konumunda



DAMPER-SHELL EVO

yitirilen enerji her proje için P.E.I. yazılımı ile korumanın ağırlık, hız ve hızlanmasına göre hesaplanır.

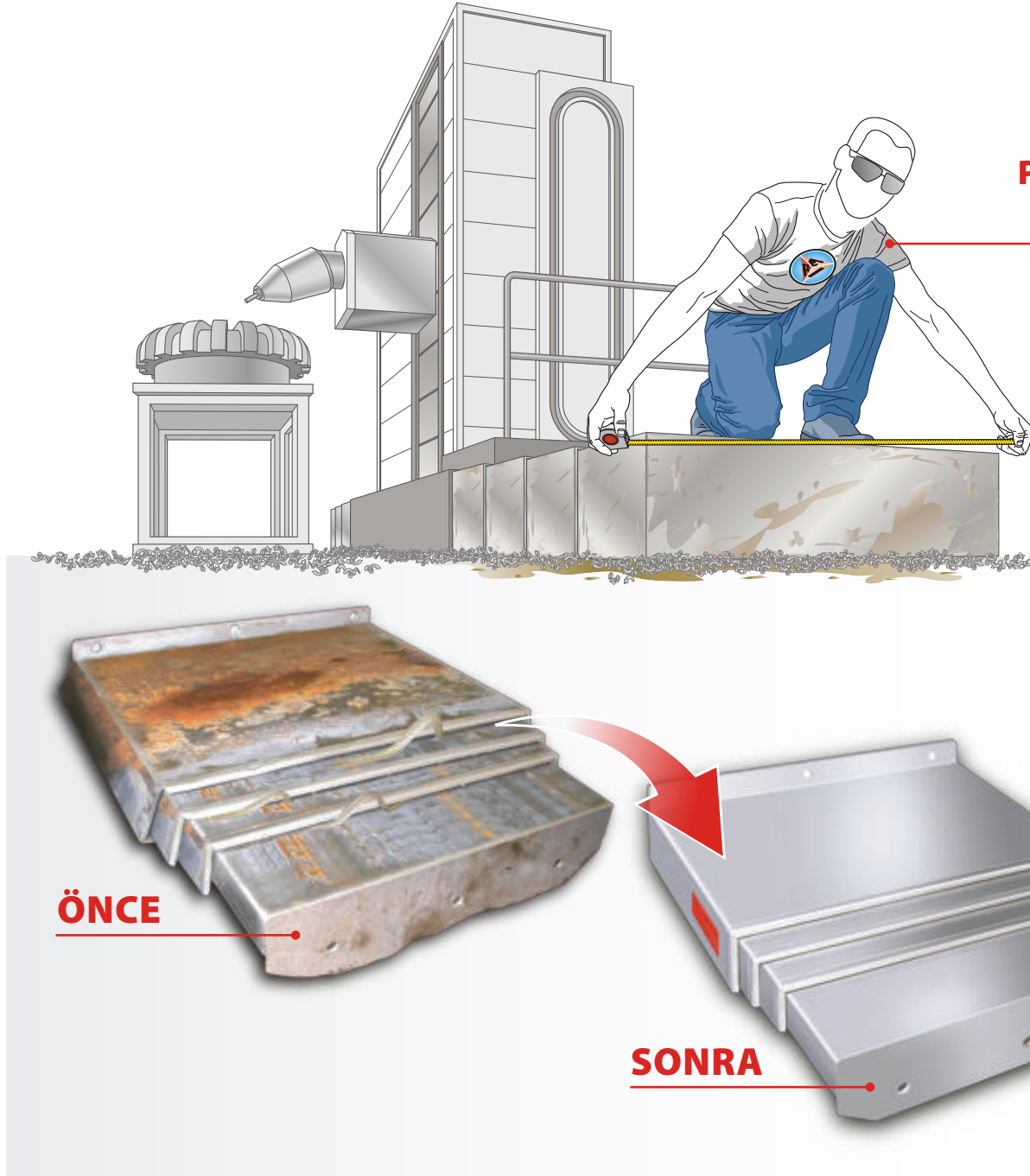
- DAMPER-SHELL EVO özel P.E.I. formülasyonu bir polimerdir ve iki geometrik farklı boyutta üretilmiştir.
- DAMPER-SHELL EVO, 2.000.000 devire kadar garantilidir.
- DAMPER-SHELL EVO 100 m/dk'ye kadar çalışma hızı ve 1g'ye kadar hızlanmalar için uygundur.
- DAMPER-SHELL EVO teleskopik kapak kapalıyken ve dinlenme pozisyonundayken artık itme işlemleri uygulamaz.
- DAMPER-SHELL EVO carpmı olmadan kutuyu dereceli olarak açar.
- DAMPER-SHELL EVO mükemmel bir boyut/fiyat ilişkisine sahiptir.
- DAMPER-SHELL EVO çok uzun süre işlemler için sessiz, uzun süre dayanan, güvenilir ve uygun bir çözümdür.
- DAMPER-SHELL EVO bakım gerektirmez.





Teleskopik Kapaklarda BAKIM HİZMETİ

Müşteri yerinde
P.E.I. personeli
kontrolü



ÖNCE

SONRA

- Makine araçlarına yönelik HER TÜRLÜ teleskopik kapağın bakımı
- Hasarlı kısımları gözden geçirme veya değiştirme
- Oynak parçaları veya yatak silindirlere değiştirme
- Pirinç aşınma bantlarını değiştirme
- Orijinal cilayı temizleme ve parlatma
- Oldukça hasarlı olmaları halinde teleskopik kapakları yenileyebiliriz.

- **KISA SÜREDE TESLİM**

Teleskopik Kapak Teklif Formu

Makine tipi: Ticari marka: Model: Eksen: Kapak kodu: Kutu sayısı: Hızlanma: m/s² Hız: m/dak Çalışma Pozisyonu ☐ Yatay ☐ Dikey ☐ Orta parçası ☐ Eğik Kaydırma ☐ kızaklarla ☐ silindirlerle Yürüyebilirlik ☐ Evet ☐ Hayır Soğutma sıvısı ☐ Evet ☐ Hayır	Müşteri: Sokak:no. Şehir: Ülke: Referans kişi: Telefon: Fax: E-mail: Gerekli miktar Adet: Sağ: Sol:
Lütfen bağlantılar hariç olmak üzere boydan boya Kapağı belirtiniz. İstenilen şekil: 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ Açma flanşından görünüm ☐ Kapama flanşından görünüm ☐	
Açma flanşı taslak çizimi	Kapama flanşı taslak çizimi

NOT: Size teklif sunabilmemiz için en azından ile işaretli veri alanları veya tabloları doldurulmalıdır. Lütfen info@pei.eu adresine e-posta gönderiniz veya +39 051 6464840 numaralı telefona bir faks gönderiniz.



SNAP TELESCOPIC COVER "KOLAYCA HAREKET" Kapak

Snap Teleskopik Kapak yenilikçi bir kapak çözümü olup, **komple sökülebilir**. Dikey ve karşı eksenleri kapatmak için, transfer ve küçük ebatlı tornalarda veya delik delme makinalarında kullanılabilir.



(Patent başvurusu yapılmıştır)

- **BAKIM:** Bütün kapak parçalarına işleme takımına kolayca ulaşım
- **DEMONTAJ:** Parçalar makina üzerinde kolayca sökülebilir
- **MONTAJ:** Elle, kaynak olmadan kolayca yapılabilir
- **MALZEME:** Yüksek dayanıklı çelik
- **ÖLÇÜLER:** 1 metre genişlik ve 4.5mt yüksekliğe kadar
- **HIZ:** 150mt./dak. ya kadar ve 2g ivmelenmeye kadar

Sökme



Snap Teleskopik Kapak oluşturan paneller, frezeleme makinesi kafalarını, döner başlıkları veya çok takımlı revolverleri çıkartmak zorunda olmadan makineden sökülebilir ve makineye monte edilebilir. Temel dış gövde, hizalanmaları veya kalibrasyonları gerçekleştirme olmadan panellerin yeniden montajına izin vererek makinede sabit kalır.



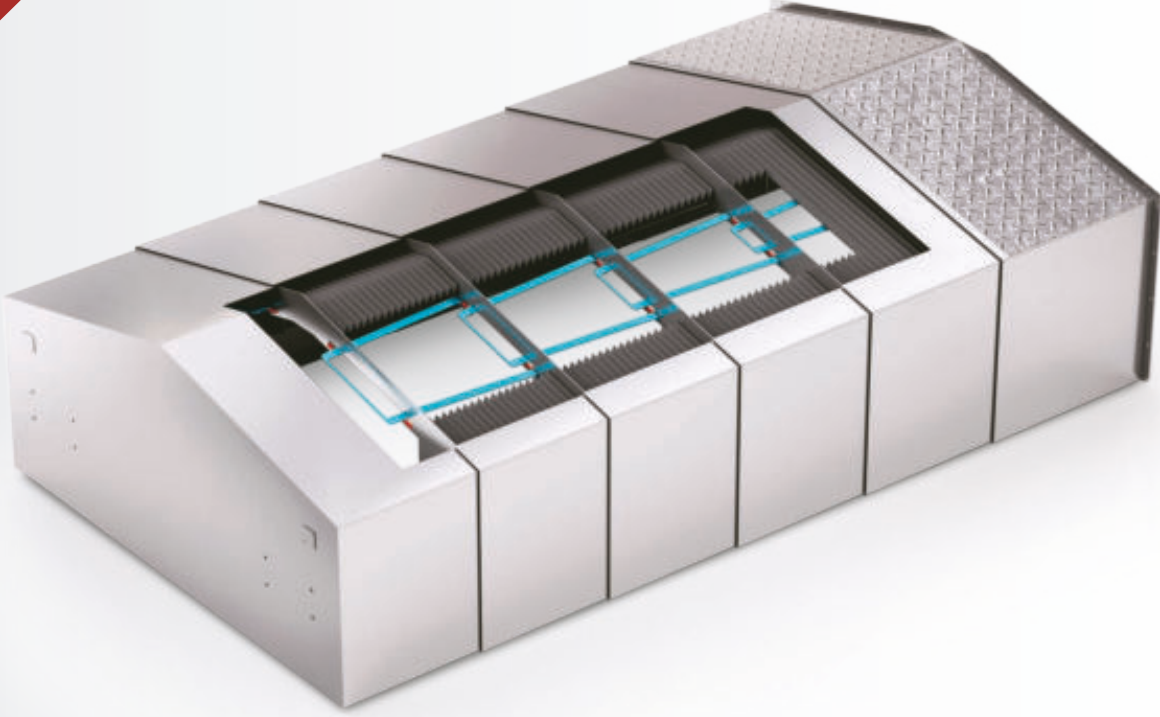
DUAL BARRIER - 2EVO

Tekmik kaynaklı körük bölümleri ve bir teleskopik kapaktan oluşan komple bir koruma sistemi. Teleskopik kapak ve su geçirmez termik kaynaklı körükler, tamamen sızdırmaz bir koruma oluşturmak üzere bir araya getirilmiştir.

Körük, soğutucuyu konveyöre veya soğutma tankına aktarır, böylece soğutucunun hidrostatik yağ ile karışması önlenir.

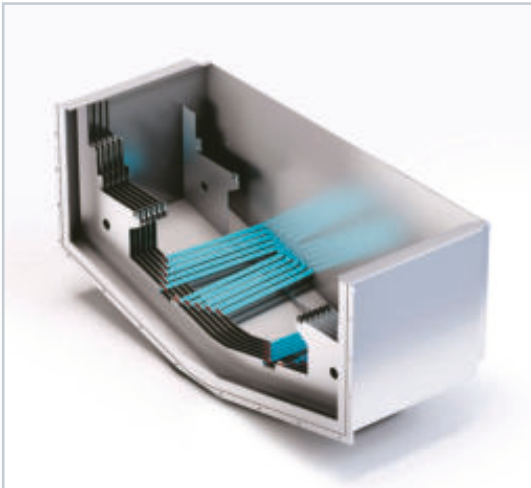


yeni



KAPALI BOY:

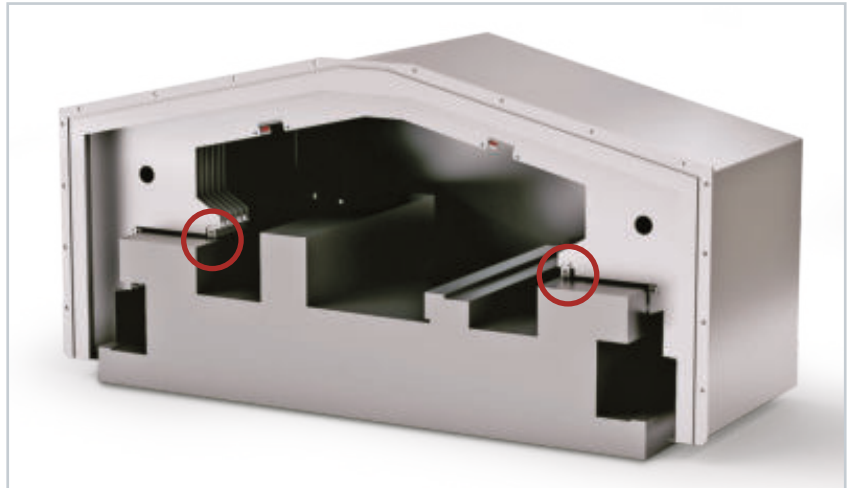
Kapalı paketin boyutu, teleskopik kapağınki ile aynıdır.



(Patent başvurusu yapılmıştır)

TEKNİK ÖZELLİKLER:

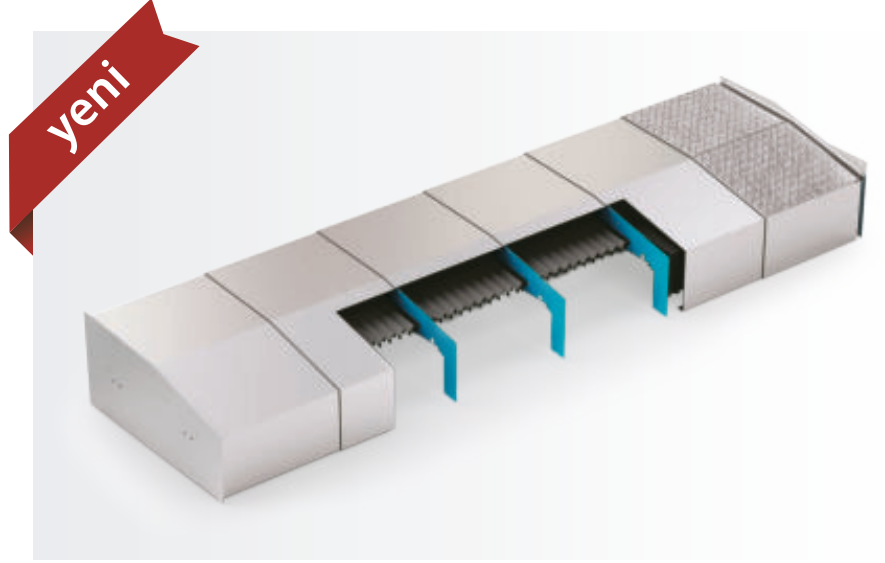
DUAL BARRIER - 2EVO, 2 kılavu üzerinde çalışan tek bir teleskopik kapağa sahiptir, körük bölümleri kapağa entegre metal çubuklarla desteklenmektedir.





DUAL BARRIER - 4SPC

Tekmik kaynaklı körük bölümleri ve bir teleskopik kapaktan oluşan komple bir koruma sistemi



KAPALI BOY:

Kapalı paket boyutu, teleskopik kapak ve termik kaynaklı körüğün toplam kapalı paket boyutuna eşittir.



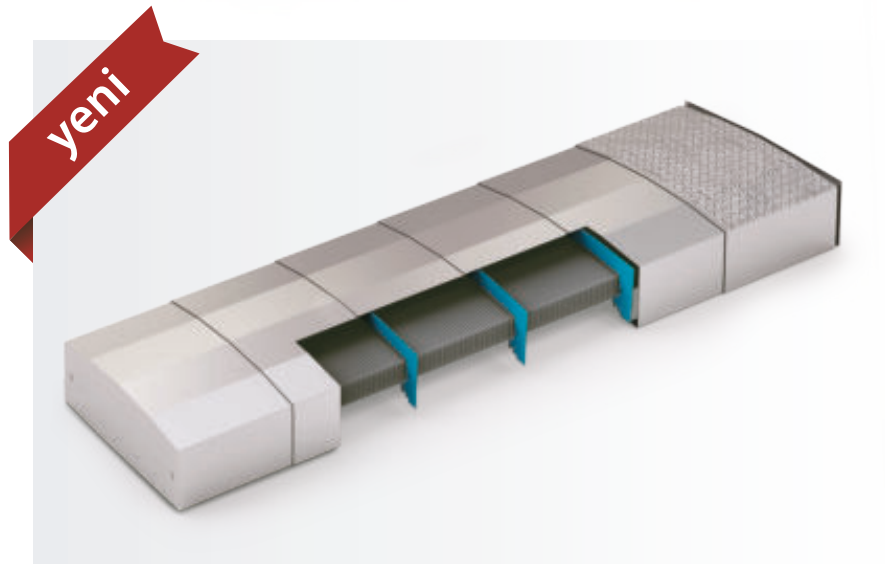
TEKNİK ÖZELLİKLER:

DUAL BARRIER - 4SPC, teleskopik kapak için **2 rulmanlı 2 kılavuz** ve körük bölümleri için ek bir **2 rulman** daha gerektirir.



DUAL BARRIER - 4STD

Bir tüm körük ve bir teleskopik kapaktan oluşan komple bir koruma sistemi



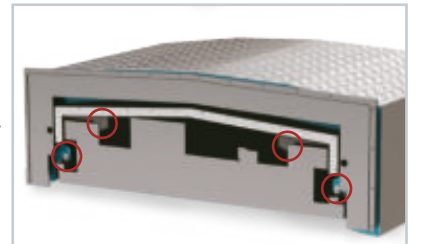
KAPALI BOY:

Kapalı paketin boyutu, teleskopik kapağınki ile aynıdır.



TEKNİK ÖZELLİKLER:

DUAL BARRIER - 4STD, teleskopların desteği için **2 kılavuz** ve körüklerin desteği için **2 kılavuz** daha gerektirir.





SHEET-POCKET™

SHEET-POCKET™ teleskopik kapak çözümü y ekseninde (dikey) yatay işleme merkezlerinde kullanılan en efektif çözümdür. Makina konstrüksiyonundan bağımsız olarak, komple kapalı bir şekilde tasarlanabilir. Müstakil sheet-pocket sistemi bakım ve kontrol amacıyla kolayca sökülebilir veya monte edilebilir.

- 150 m / dk'ya kadar hız
- 2 g'a kadar hızlanma.

Teleskopik Çelik Kapak **SURE-SPRING®** rulo perde kapaklarla kolaylıkla **SURE-SPRING®** kombine edilebilir.



Spindle poliüretan
fitilli kızak sıyrıcılar
tarafından
köşelerinden
korunarak açılır

Teleskopik çelik kapağın
muhafazası kolay
kurulum ve bakım
amaçlı hızlı demontaja
müsade edecek şekilde
dizayn edilmiştir

Hareketli panellerin
serisi, özel yüksek
dirençli çelikten yapılmış olup,
bir öncekinin önünde tamamen
sabit durarak talaşların
iç kısma girmesini önler

(Patentli)

Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



SHEET-POCKET™ PROSHD

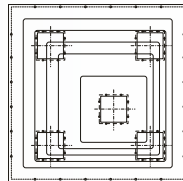
SHEET-POCKET™ PROSHD çalışma alanı ve motorlar arasında takım makinesini bölen ve milin tüm yönlerde serbest şekilde hareket etmesini sağlayan bir koruyucudur.



SQUARE™ ve **ROUND SLIDING COVER™** Teleskopik Kapaklar ÖZEL veya TRANSFER makinelerinde ve küçük boyutlardaki çalışma merkezlerinde sıklıkla görülen ihtiyaçlara cevap verir.

SQUARE SLIDING COVER™

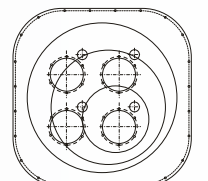
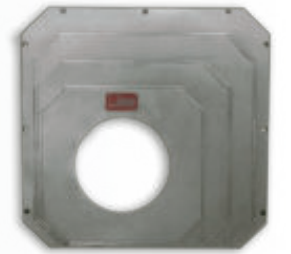
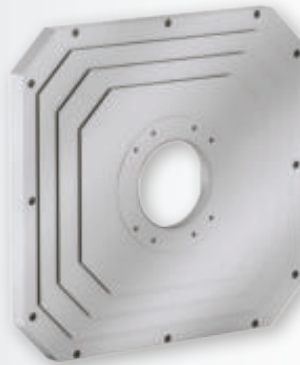
- 2-eksen uygulaması için
- Yüksek hız
- Kompakt ölçüler
- Kolay kurulum
- Max. Kullanılabilir alan.



(Patentli)

ROUND SLIDING COVER™

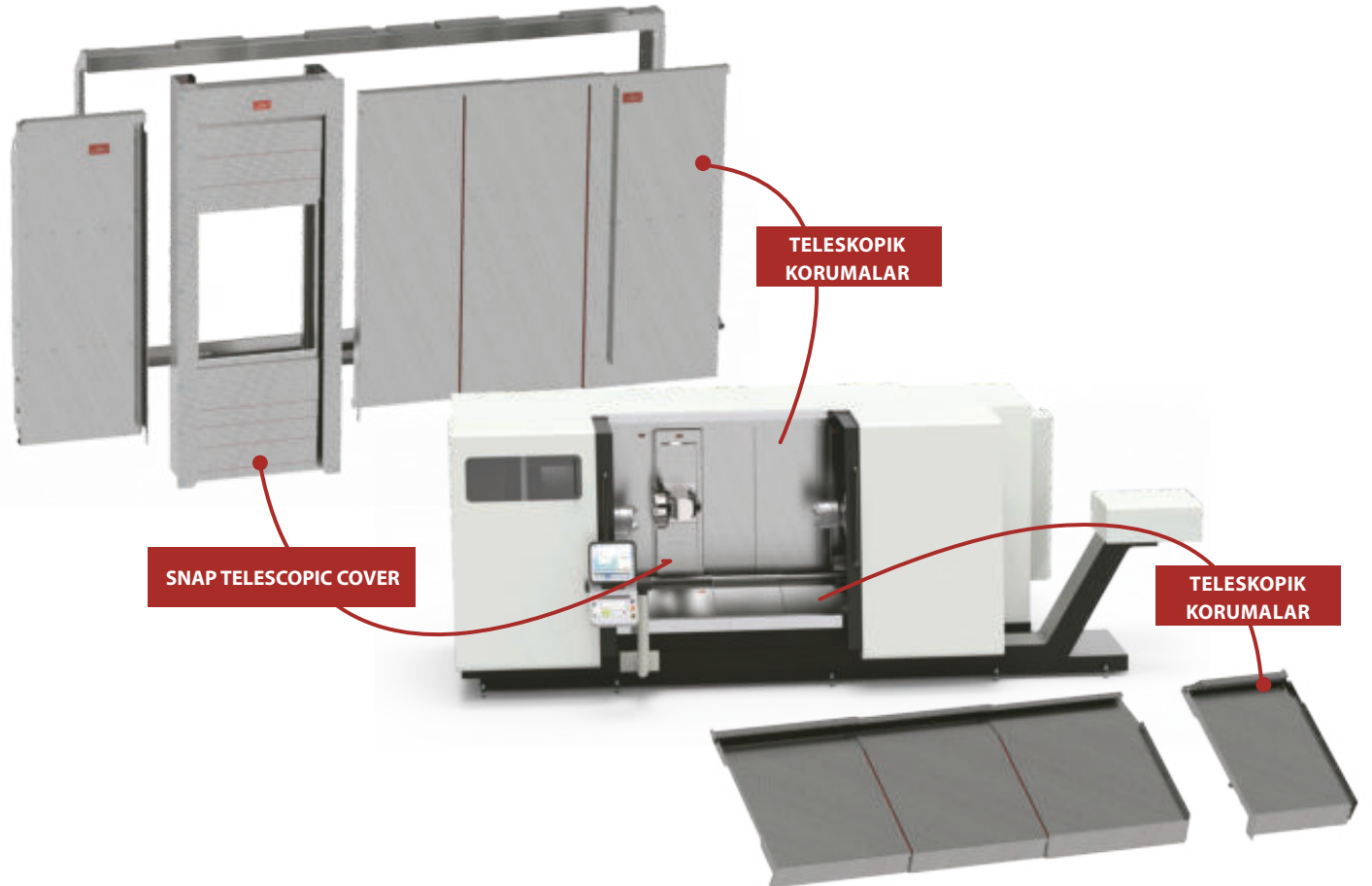
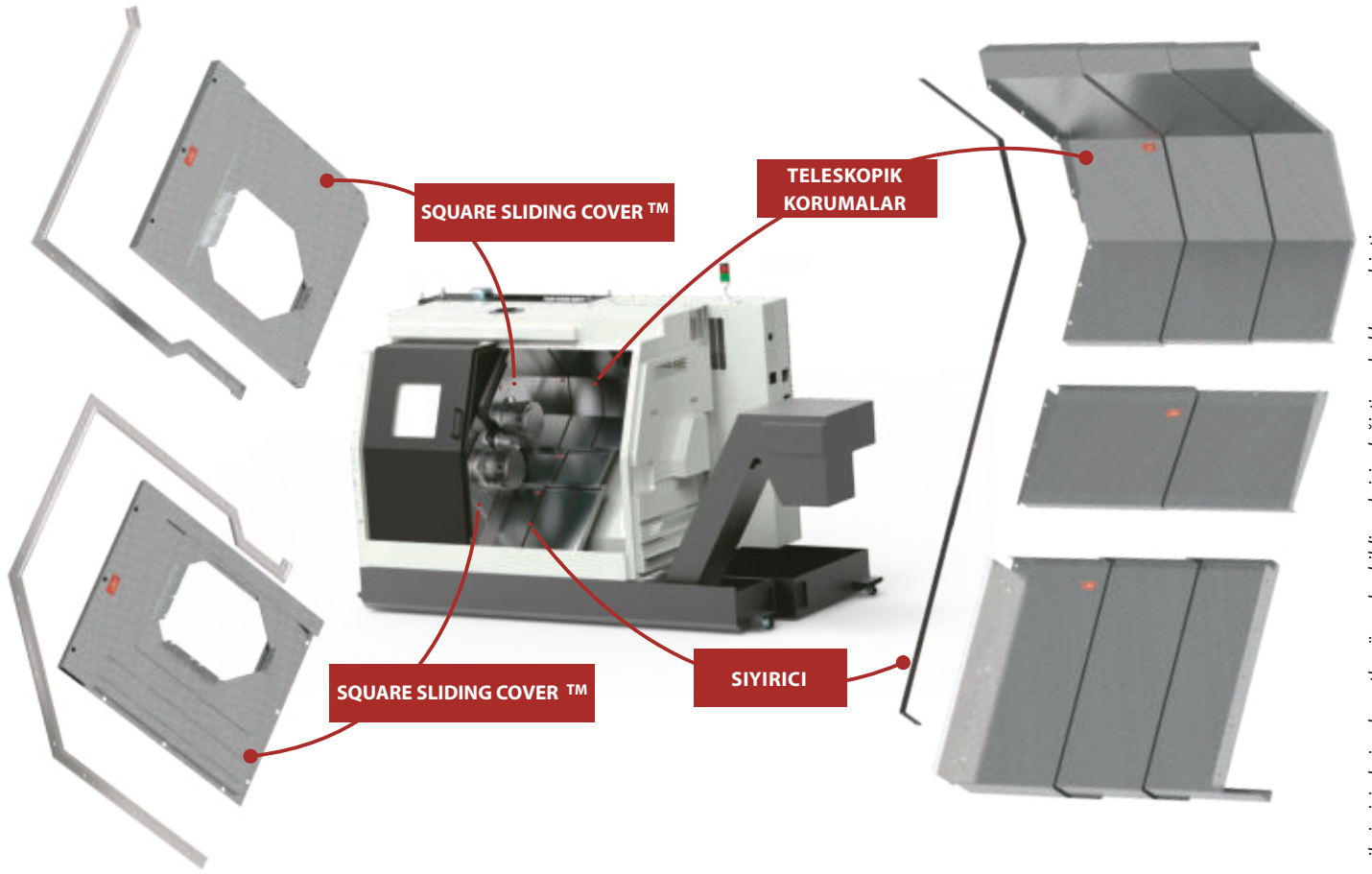
- 2 eksen operasyonlar için
- Yüksek hız
- Kompakt ölçüler
- Kolay kurulum.



(Patentli)



TORNALAR İÇİN TELESKOPIK KAPAKLAR



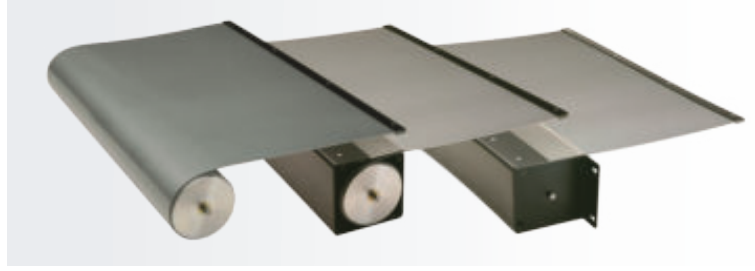
Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



Rulo perde kapaklar

P.E.I. Rulo perde kapakları, normalde patentli olan çoklu yay sistemi ile donatılmıştır. Bu uygulamanın sayısız avantajı bulunmaktadır:

- Emniyetli
- Kompakt ölçüler
- Oldukça yüksek hızlara çıkılabilir
- Kolay kurulum
- Yüksek ve alçak sıcaklıklara çıkılabilir
- Sabit gerginlik
- 1.000.000 hareket garantisi
- Alet makinaları için özel rulo perde kapakları



CERAMIX bant

TAKIM TEZGAHLARINDA UZAY TEKNOLOJİSİ: Düşük maliyetli güçlü bir yenilik

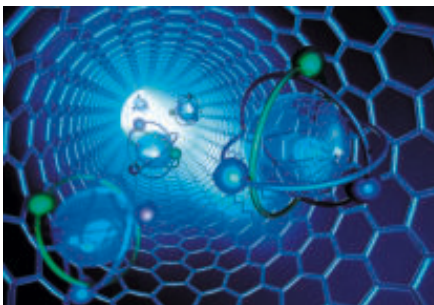
- **CERAMIX** polimer ve yüksek seramik içeriği ile kaplı bir banttır
- **CERAMIX** sıcak ve kuru talaşlı çalışmalarda yüksek bir dayanıklılığa sahiptir
- **CERAMIX** aşınma, kesilme ve mineral yağlara karşı mükemmel bir dayanıklılık sunar
- **CERAMIX** 1,6 mm bir kalınlığa sahiptir ve 2 kg/m² ağırlığındadır. Kendinden sönmümlü ve antistatiktir
- **CERAMIX** 70 mm boru çapından başlayan mekanizmalar ile tüm **P.E.I.** rulo perdeler serileri üzerine donatılır.



CERAMIX LIGHT bant

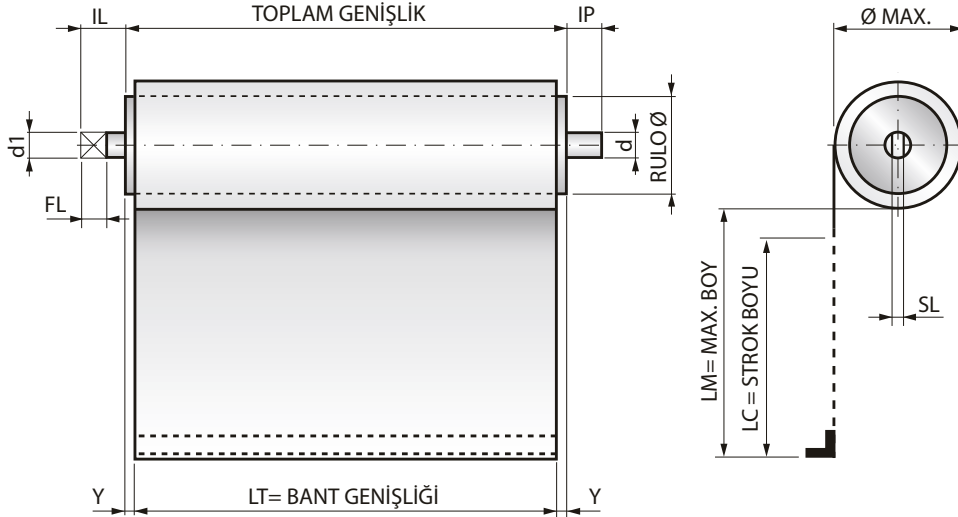
Ağırlığın yarısında aynı dayanıklılık

- **CERAMIX LIGHT** CERAMIX'in tüm özelliklerin taşır fakat **0,9 mm kalınlığa ve 1 kg/m² ağırlığa** sahiptir
- **CERAMIX LIGHT** kendinden sönmümlü ve antistatiktir
- **CERAMIX LIGHT** 20 mm'den başlayan boru çaplı mekanizmalara uygundur.
- Bir mikroskopik inceleme, talaşın sert etkilerinde kendi karışımlarının koruyan bir **seramik partiküller ağı** saptar.





KUTUSUZ TIP



LM		2 · Y =
En az	En fazla	
0	400	4
401	600	5
601	800	6
801	1200	8
1201	1600	10
1601	2400	14
2401	3000	18
3001	3850	22
3851	4700	26
4701	5550	32

Mil ebatları

Standart Rulo Perde Kapaklar

RULO Ø	d1	IL	FL	SL	d	IP
30	6	8	8	2,6	7	8
40-50-60-70	10	15	12	4	10	10
80-90-100-120	10	15	12	4	10	10

Mühendislik departmanımız bu boyutları özel çalışma koşullarına göre ayarlayabilir. Teklifin ilişğinde sunulan çizimi dikkatlice inceleyiniz.

SURE-SPRING® Rulo Perde Kapaklar

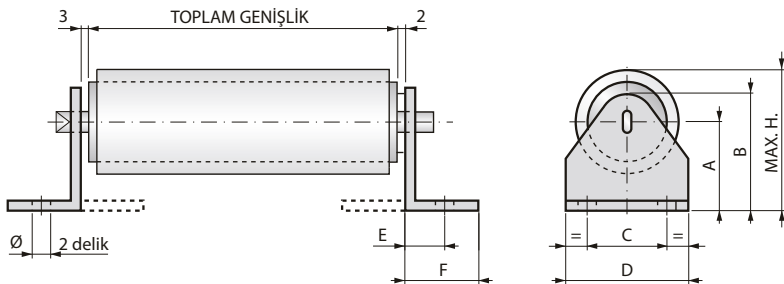
RULO Ø	d1	IL	FL	SL	d	IP
39-52-71	10	15	12	4	10	10

TOPLAM GENİŞLİK için hesaplama formülü

$$\text{TOPLAM GENİŞLİK} = \text{LT} + 2Y$$

Örnek:

LM = 1000 LT = 500 2Y = 8
TOPLAM GENİŞLİK = 508



Standart destekler için ölçüler

KOD	A	B	C	D	E	F	Ø	maxH	Malzeme
033	33	45	26	40	11	18	6,5	59	galvanize Fe 15/10
050	50	62	26	40	11	18	6,5	93	galvanize Fe 15/10
060	60	76	36	50	15	22	6,5	112	galvanize Fe 20/10
080	80	96	42	60	17	26	6,5	151	galvanize Fe 25/10
119	119	136	54	106	37	70	10	225	galvanize Fe 40/10

Max. Ø için hesaplama formülü

$$\text{MAX.Ø} = 2 \cdot \sqrt{\frac{L \cdot s \cdot 1,20}{\pi} + r^2}$$

L = MAX. SARILACAK MAKS. UZUNLUK
s = BANT KALINLIĞI*
r = RULO Ø/2

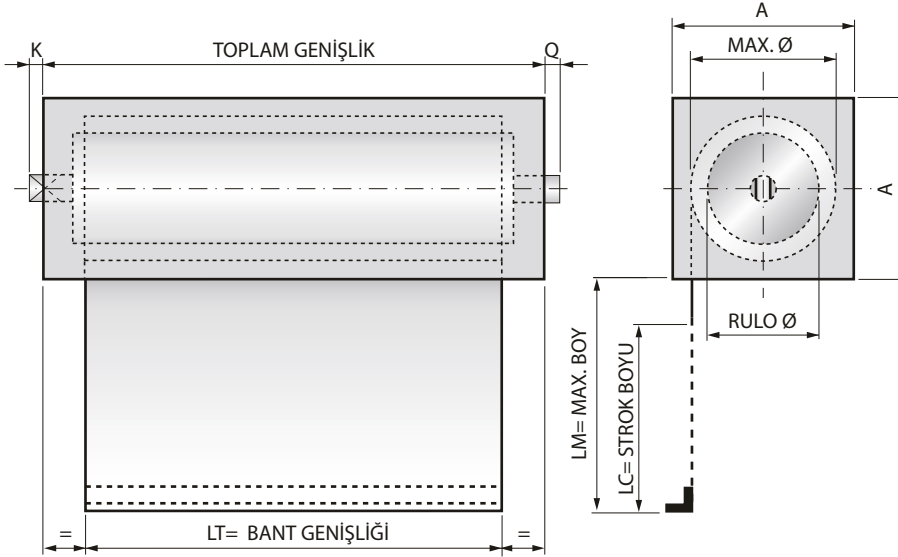
(* bkz. sayfa 60-61, malzemeler)



KUTULU TIP

Rulolar için birçok avantajı kapsamaktadır:

- Ruloları dış darbelerden korur
- Entegre edilen sıyrıcı sayesinde band yüzeyi temiz kalır
- Güzel görünüşlü
- Geniş bağlantı çeşitliliği
- Malzemesi: Alüminyum, Çelik, Paslanmaz Sac
- 1.000.000 hareket garantisi



Kutular A x A
40 x 40
50 x 50
60 x 60
70 x 70
80 x 80
90 x 90
100 x 100
110 x 110
120 x 120
130 x 130
140 x 140
150 x 150

Kutu malzemesi	K	Q	Z*
Alüminyum	3	1	25
Çelik	10	7	13
Paslanmaz çelik	10	7	13

Z*= SABİT KATSAYISI

Tavsiye edilen ölçüler

Bu tablodaki değerler TOPLAM GENİŞLİK göre tavsiye edilen MAX.

BAND GENİŞLİĞİ değerleridir. Burada gösterilen değerler MAX. HIZIN 40m/dak. ya kadar garanti edilmektedir.

Daha yüksek hızlar ve ölçüler tabloda gösterilmemiş olup, tavsiye edilen ölçüler için mühendislik departmanımızla irtibata geçiniz.

Kutulu ve kutusuz tüm sarılabilir korumalar siparişe göre üretilmiştir.

RULO Ø 30	TOPLAM GENİŞLİK	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	300	500	650	800	1000	1200	1350	1500
RULO Ø 40	TOPLAM GENİŞLİK	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	400	600	900	1200	1500	1800	2000	2200
RULO Ø 50	TOPLAM GENİŞLİK	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	450	700	1050	1350	1650	2000	2250	2450
RULO Ø 60	TOPLAM GENİŞLİK	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	500	1000	1600	1900	2200	2500	2750	3000
RULO Ø 70	TOPLAM GENİŞLİK	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	550	1100	1750	2050	2350	2600	2900	3150
RULO Ø 80	TOPLAM GENİŞLİK	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	700	1300	2000	2350	2700	3100	3400	3700
RULO Ø 90	TOPLAM GENİŞLİK	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	750	1400	2150	2500	2850	3200	3550	3850
RULO Ø 100	TOPLAM GENİŞLİK	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	800	1500	2300	2650	3000	3300	3700	4000
RULO Ø 120	TOPLAM GENİŞLİK	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	850	1600	2450	2800	3150	3400	3850	4150

SURE-SPRING® Rulo Perde Kapaklar için ebat örnekleri

RULO Ø 39	TOPLAM GENİŞLİK	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	850	1250	1650	2000	2500	3000	3850
RULO Ø 52	TOPLAM GENİŞLİK	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	1000	1500	2000	2500	3000	3850	4700
RULO Ø 71	TOPLAM GENİŞLİK	250	350	500	750	1000	1250	1500
	MAX. BOY	1400	2100	2400	2850	3700	4800	5550

Minimum kutu ebadı için
hesaplama formülü = A

$$A = \text{MAX } \varnothing + 8$$

TOPLAM GENİŞLİK
için hesaplama formülü
Çelik ve Paslanmaz Çelik kutulu

$$\text{TOPLAM GENİŞLİK} = \text{LT} + Z + 2Y^* + \left(\frac{\text{LM}}{100} \right)$$

Çelik kutulu için örnek:

$$\text{LT} = 500 \quad 2Y = 8 \quad \text{LM} = 1000$$

$$\text{LM}/100 = 10 \quad Z = 13$$

$$\text{TOPLAM GENİŞLİK} = 531$$

(* sayfa 14'deki 2Y tablosuna bakınız)

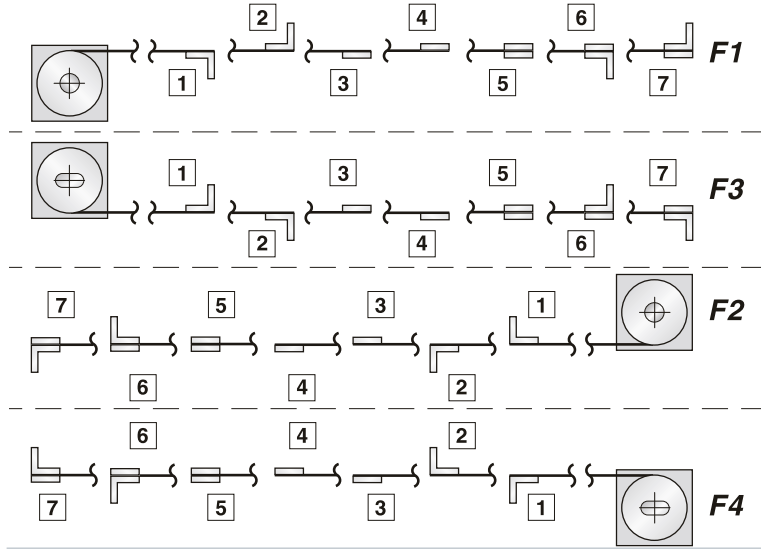


KURULUM

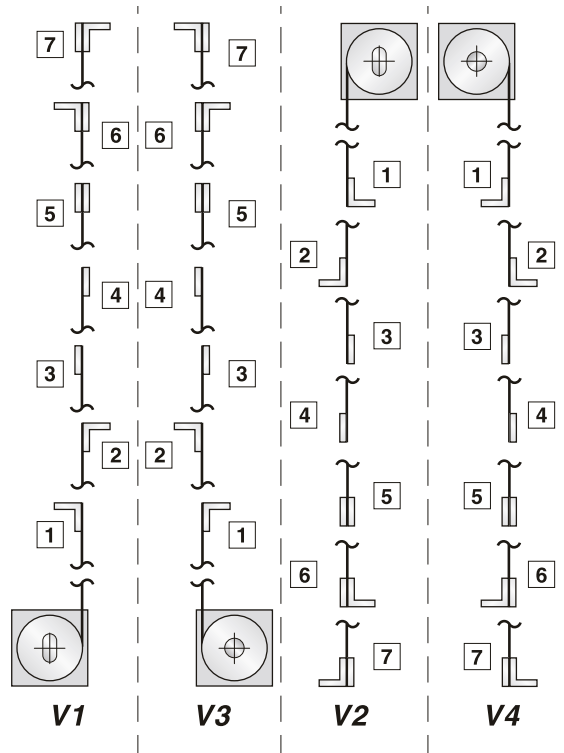
Bu diyagramda bütün Rulo perde kapaklar için aşağıdakiler gösterilmektedir:

- Bağlantı tipi
- Band çıkış yönü
- Band üzerinde bağlantı pozisyonu
- Mordane görüntüsü

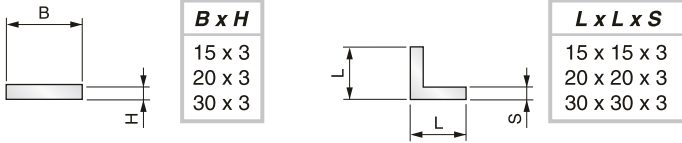
Yatay ve cephesel pozisyonlar



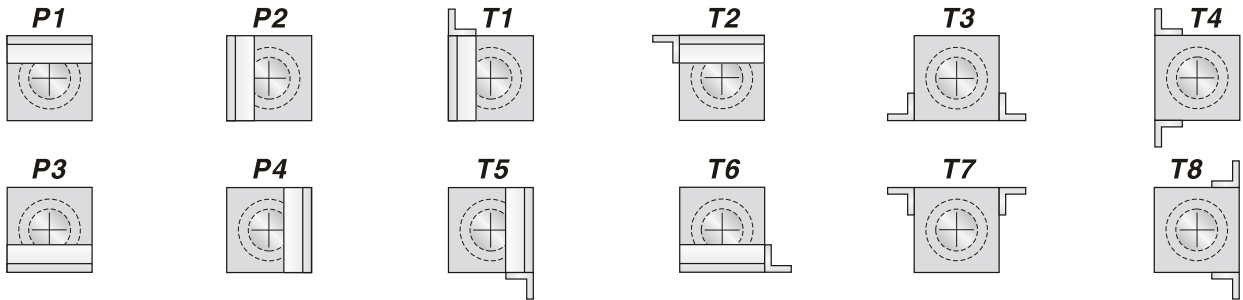
Dikey pozisyonlar



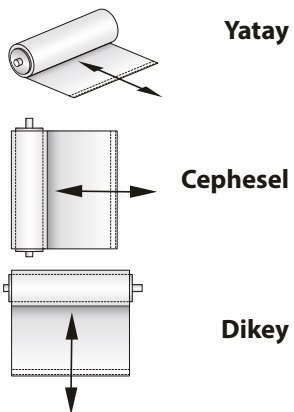
Uç birim malzemeleri: Alüminyum, Çelik



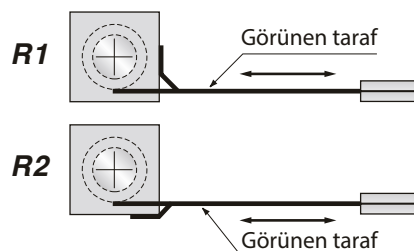
Standart kutulu montaj uygulamaları: Kutu bağlantı sistemini açıklamak için, resimlerin üzerinde yerleştirilen ve seçilen rulo perde kapak pozisyonu üzerinde konumlandırın. Ancak resmi çevirmeyin.



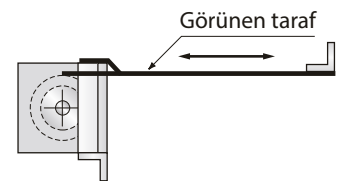
Pozisyonlar



Sıyırıcı: Bu şema sıyırıcının kutuya montajında kullanılan 2 yolu göstermektedir.



Örnek birleştirme kodu



Çalışma pozisyonu	F1
Uç birim bağlantısı	2
Kutu bağlantısı	T5
Sıyırıcı pozisyonu	R2



RULO PERDE KAPAK FORMU

! RULO PERDE KAPAĞIN takılacağı makine tipi: ☐ METAL işleme makinesi ☐ MERMER işleme makinesi ☐ ALTIN işleme makinesi ☐ KAĞIT işleme makinesi ☐ KUMAŞ işleme makinesi ☐ CAM işleme makinesi ☐ GIDA işleme makinesi ☐ İLAÇ işleme makinesi ☐ ZİRAİ işleme makinesi ☐ TABAKLAMA makineleri ☐ KİL işleme makinesi ☐ AĞAÇ işleme makinesi ☐ Diğer	! Bant üzerine düşen malzemenin tipi: ☐ Çelik talaşı ☐ Dökme demir talaşı ☐ Pirinç talaşı ☐ Alüminyum talaşı ☐ Ağaç talaşı ☐ Ortam tozu ☐ Taşlama döküntüsü ☐ Kaynak çapağı ☐ Diğer	! Bant üzerine düşen malzemenin miktarı: Kg Bant üzerine düşen malzemenin sıcaklığı: °C Çalışma alanının sıcaklığı: °C Maks. hızlı ilerleme hızı: m/dak. Maks. hızlanma: g Saatte maks. çalışma hareketi: Günlük maks. çalışma saati:
! Bandın maruz kalacağı sıvılar: ☐ Su/buhar ☐ Soğutma sıvısı/yağlar ☐ ISOviskozitesine sahip yağlar ☐ Diğer		

! Lütfen bandın görünen tarafını işaretleyiniz

Taslak çizim

! Şirket adı:
İrtibat kişisi:
Telefon: **E-mail:**
Miktar:
Yıllık talep:
Tarih:
Notlar:

☐ **STANDART RULO PERDE KAPAK**
☐ **SURE-SPRING® RULO PERDE KAPAK**

! KUTULU ☐ **KUTUSUZ**
LT = BANT GENİŞLİĞİ mm
LM = MAKS. UZUNLUK mm
Hesaplanan TOPLAM GENİŞLİK mm
Çalışma pozisyonu: ☐ Yatay ☐ Cephesel ☐ Dikey
☐ F 1 ☐ F 2 ☐ F 3 ☐ F 4
☐ V 1 ☐ V 2 ☐ V 3 ☐ V 4

• TEMAT Bant malzemesi kodu:
☐ 001 ☐ 002 ☐ 003 ☐ 004 ☐ 005 ☐ 007 ☐ 009
☐ 011 ☐ 012 ☐ 013 ☐ 014 ☐ 015 ☐ 017 ☐ 018
☐ 019 ☐ 020 ☐ 022 ☐ 081 ☐ 091 ☐ 101 ☐ 102
☐ 104 ☐ 105 ☐ 106 ☐ 151 ☐ 152 ☐ 159 ☐ 160
☐ 161 ☐ 162 ☐ 164 ☐ 165 ☐ 167 ☐ 169 ☐ 180
☐ 181 ☐ 202 ☐ Diğer.....

• Ø Seçilen Rulo mm
• Ø Hesaplanan Maxmm

• Destek kodu:
☐ 033 ☐ 050 ☐ 060 ☐ 080 ☐ 119

• Kutu malzemesi: ☐ Alu ☐ Çelik ☐ Paslanmaz çelik

• Kutu boyutları:
☐ 40x40 ☐ 50x50 ☐ 60x60 ☐ 70x70
☐ 80x80 ☐ 90x90 ☐ 100x100 ☐ 110x110
☐ 120x120 ☐ 130x130 ☐ 140x140 ☐ 150x150

• Kutu bağlantı sistemi:
☐ P1 ☐ P2 ☐ P3 ☐ P4 ☐ T1 ☐ T2
☐ T3 ☐ T4 ☐ T5 ☐ T6 ☐ T7 ☐ T8

• Sıyırıcı pozisyonu: ☐ R1 ☐ R2

• Uç birim bağlantı sistemi:
☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☐ 6 ☐ 7

• Uç birim malzemesi: ☐ Alüminyum ☐ Çelik
☐ 15x3 ☐ 20x3 ☐ 30x3
☐ 15x15x3 ☐ 20x20x3 ☐ 30x30x3

GENERAL TOLERANSLAR ± 1%

NOT: Size teklif sunabilmemiz için en azından **! ile işaretli veri alanları veya tabloları doldurulmalıdır.**

Lütfen info@pei.eu adresine e-posta gönderiniz veya +39 051 6464840 numaralı telefona bir faks gönderiniz.



TORNALAR İÇİN RULO PERDE KORUMALAR

P.E.I. firmasının ürettiği; TORNALAR İÇİN RULO PERDE KAPAKLAR paralel torna tezgahlarında dişi vidanın ve/veya çubukların hareket etmesinden kaynaklanan kaza riski sınırlama gereksinimine cevap vermektedirler (Bkz. Başbakanlık Kararnamesi (2006/42/CE Makine Direktifine uygun).

TORNALAR için P.E.I. firmasının ürettiği RULO PERDE KAPAKLAR şu avantajlara sahiptir:

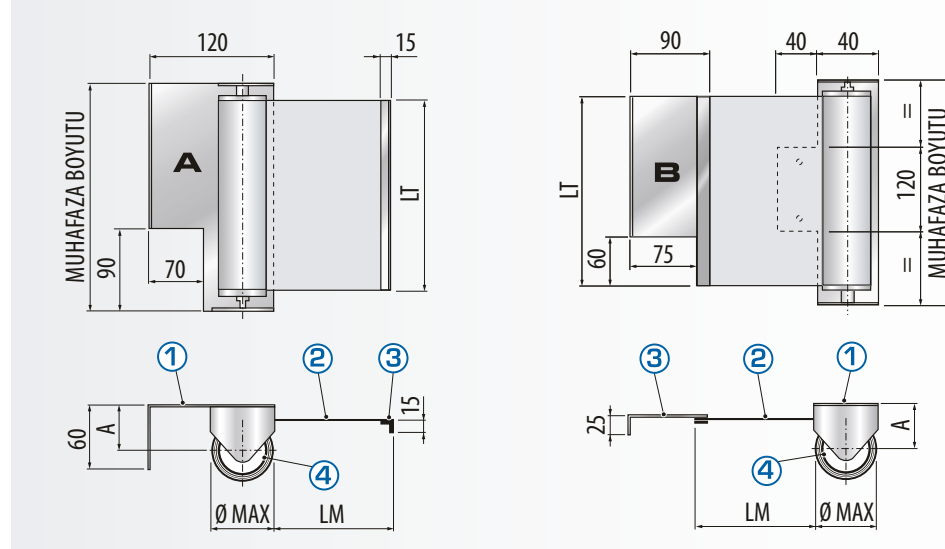
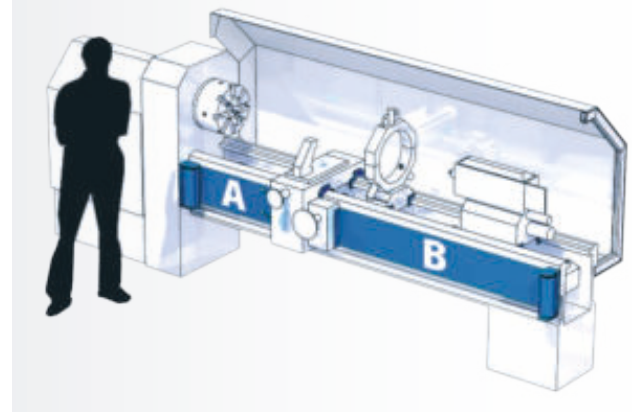
- Montaj kolaylığı.
- Her tip tornaya adapte edilebilme.
- Minimum yer kaplama.
- Kazara kırılması halinde parçaların fırlamaması.

KAPAKLARIN ÖZELLİKLERİ:

- BRACKET galvanize çelikten, makinenin sabitlenmesi için.
- BANT Yağlara ve soğutucu sıvılara karşı dayanıklı kumaştan.
- GERİ ÇEKME MEKANİZMASI Tek yaylı veya çok yaylı.

• BARINDIRMA KUTUSU OPSİYONEL

- Müşteriye özel rulo perde çizimleri için Teknik Büromuzla temasa geçiniz.



Çözüm:

- ① ③ **BRACKETLER:** galvanize çelik
- ② **BANT:** yağlara ve soğutucu sıvılara karşı dayanıklı kumaştan
- ④ **GERİ ÇEKME MEKANİZMASI:** tek yaylı veya çok yaylı

STANDART BOYUTLAR

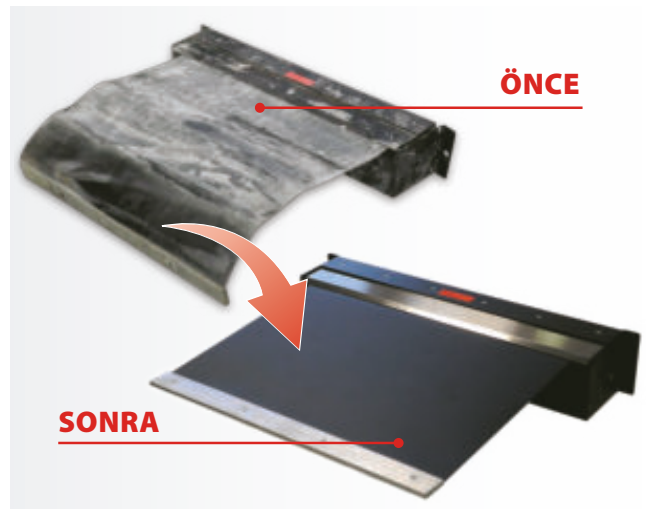
Kod	Açıklama	Tanımlama Kodu			
		LT150LM1200	LT200LM1500	LT200LM2000	LT250LM3000
LT	Bant Genişliği	150	200	200	250
LM	Maks. Uzunluk	1200	1500	2000	3000
Ø MAX	Maks. Çap	48	52	62	83
A	Destek dingil mesafesi	33	50	50	50

Mm cinsinden ÖLÇÜLER - KAPAK EBADI - TESLİMATTA HAZIR

RULO PERDE KAPAK BAKIMI

- BÜTÜN RULO PERDE KAPAK ÇEŞİTLERİ KUTULU VEYA KUTUSUZ OLMAK ÜZERE ONARIMLARI YAPILMAKTADIR.
- Zarar görmüş KUTU, DİĞER YÜZEY MALZEMELERİ ve BAND malzemesinin değiştirilmesi
- MEKANİZMANIN değiştirilmesi
- KIZAK SIYIRICI veya DİĞER PARÇALARIN değiştirilmesi
- TÜM YÜZEYLERİN temizlenmesi ve original seviyeye getirilmesi
- Eğer rulo perde kapak çok zarar görmüşse, yenisini yapabiliriz.

KISA TESLİM SÜRESİ



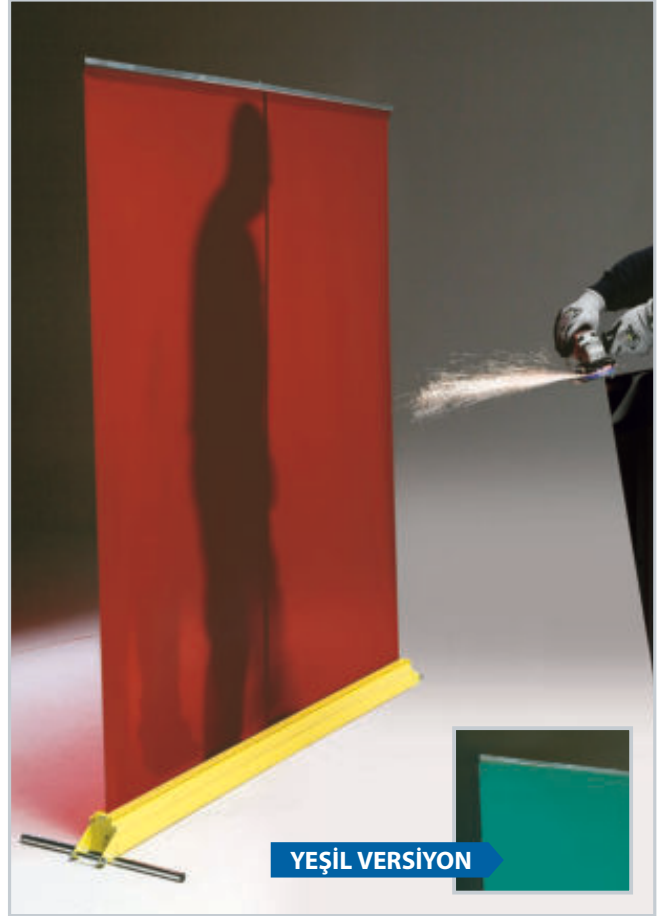
Mm cinsinden boyutlar



WELD SCREEN

WELD SCREEN: Kaynak ortamları için mobil koruyucu çözümdür.

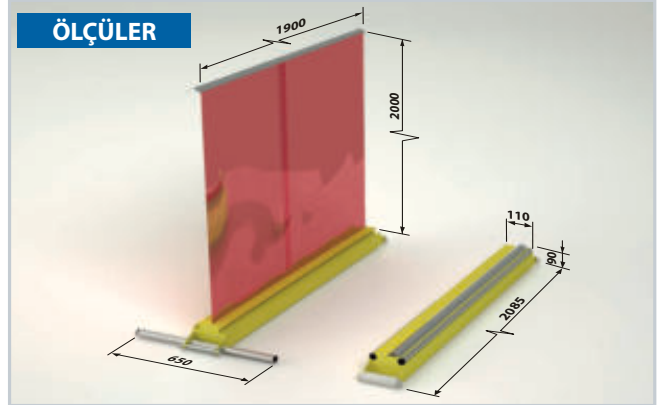
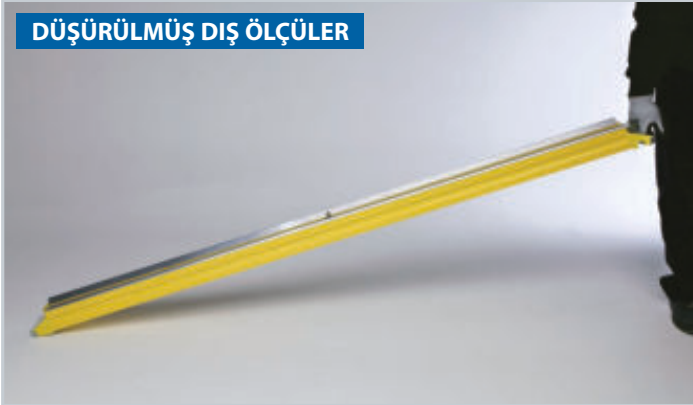
- **WELD SCREEN** parlama önleyici özel bir folya ile donatılmış olup, çalışanları kaynak ve taslama uygulamalarında metal çapaklarından veya kaynak kıvılcımlarından korumaya yarar.
- **WELD SCREEN** emniyet ve görsel koruma olarak kaynak radyasyon ve sıçramalarından personelin gözlerini ve tenini korur. Yarı şeffaf olan perde aynı zamanda kaynak cürufurundan ve havada uçan kaynak partiküllerinden optimum şekilde koruma sağlar. Dürülüp katlanabilir yapısı sayesinde dış ölçüleri min. olabilmeye özelliği sayesinde kolayca taşınabilir (Ağırlığı: 8,9 kg).
- **WELD SCREEN** mobil kullanımlar için oluşturulan koruma perdesidir. Yarı transparan olan perdeyi **TURUNCU** ve **YEŞİL** renklerde sunulmaktadır. Her 2 malzemede EN-25980 belirtilen kaynak koruma normlarına uygundur.



YEŞİL VERSİYON

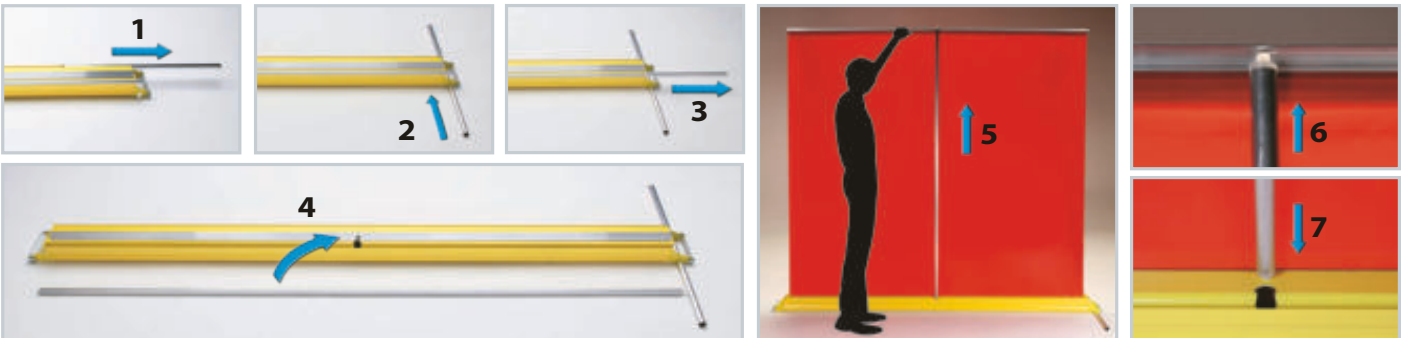


DÜŞÜRÜLMÜŞ DİŞ ÖLÇÜLER



ÖLÇÜLER

MONTAJ TALİMATLARI



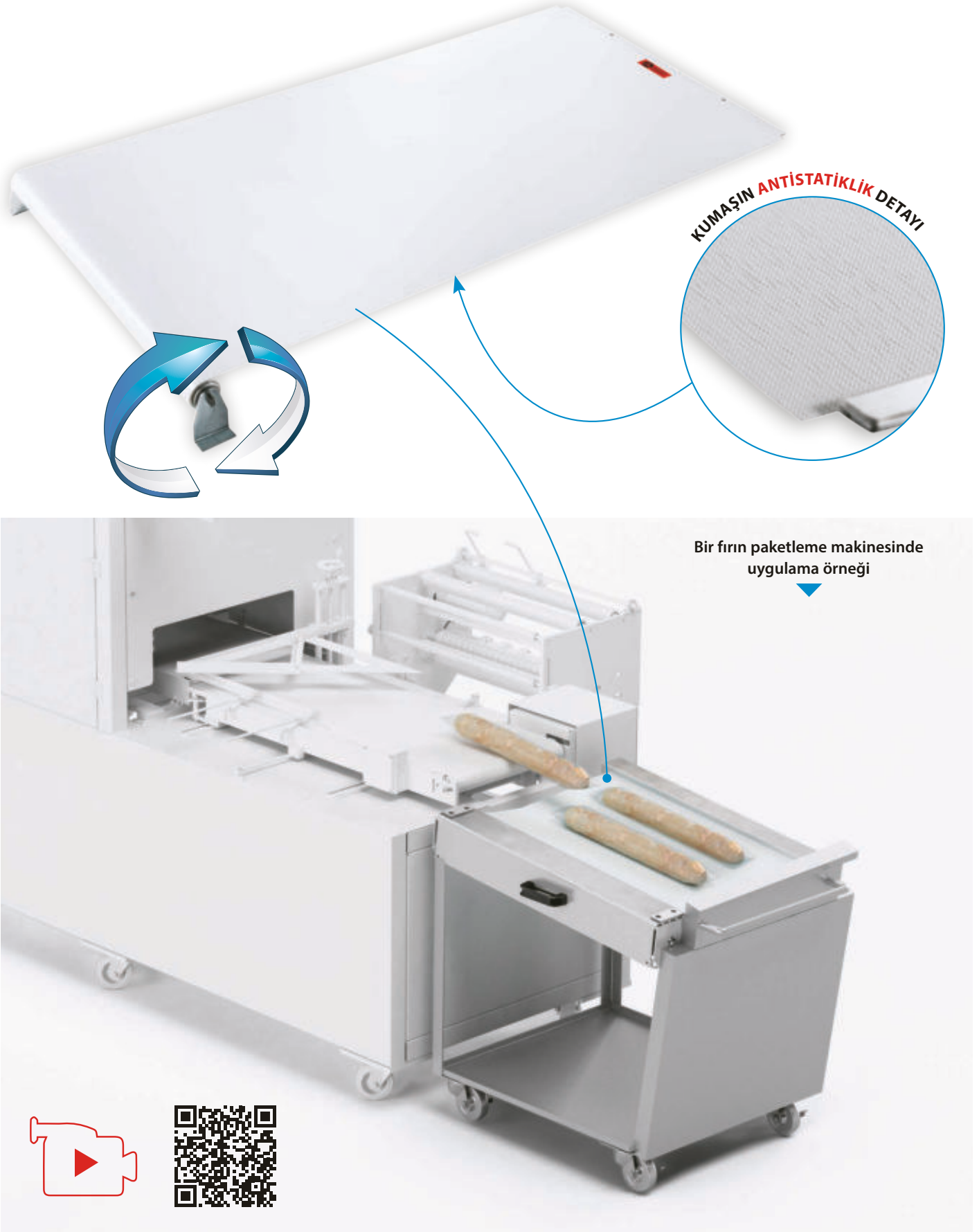
Bu ürünleri online olarak alabilirsiniz: <http://www.P.E.I..eu/index.php/tr/shop/weld-screen>



GIDA ENDÜSTRİSİ İÇİN MAKARALI KAPAK

P.E.I. makaralı kapakları gıda paketlenme endüstrisinde de kullanılmaktadır.

Özel TEMAT159 kumaşı **FDA onaylıdır** ve antistatiktir (katalogun sonundaki Malzeme Listesine bakınız).



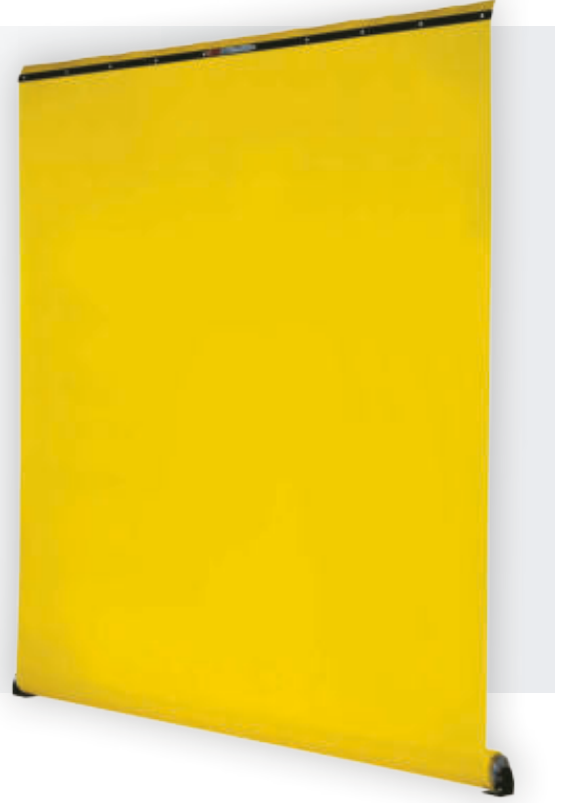


MEYVE TOPLAMA ARABALARI İÇİN SARILABİLİR KORUYUCULAR

P.E.I. makaralı kapakları, bir kaldırma platformunun, sarılabilir yanal branda (kanvas) paneller aracılığıyla, kazara teması önleyerek kesme tehlikesine karşı korunması gereken tüm durumlarda olduğu gibi, tarım arabasının kaldırma mekanizmasını (pantograf) korumak için kullanılır.

Ayrıca kaldırma mekanizmasını, mekanizmaya girerek, çalışmasına müdahale edebilecek yapraklar, dallar vb. kirlerden korur.

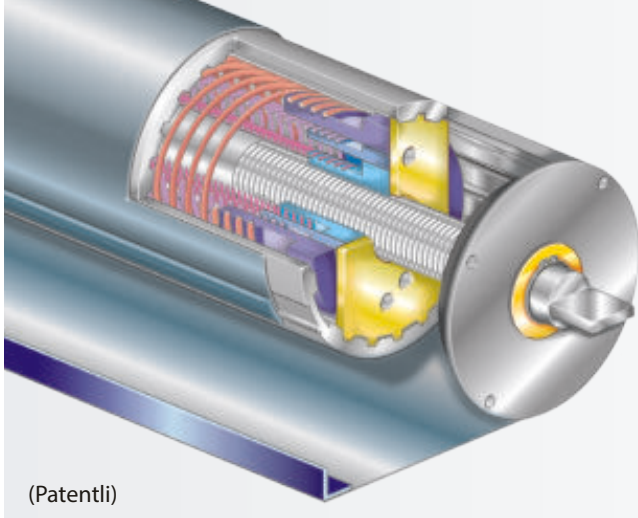
Farklı renklerde ve çeşitli varyantlarda kumaşlar mevcuttur.





SURE-SPRING®

P.E.I. patentli ve **SURE-SPRING®** olarak bilinmekte ve rulo perde kapak alanında bir çok teknik yeniliği içermektedir.

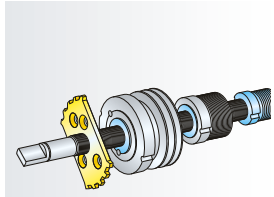


(Patentli)

- YÜKSEK HIZ operasyonlarına uygundur.
- Çoklu yay EŞEKSENDE kalır.
- Yaylar ASLA KESİŞMEZ.
- DÜŞÜRÜLMÜŞ dış ölçüler.
- MÜKEMMEL güvenilir.
- İlerleme hızı max. 150m/dak. ya kadardır.
- İvmelenme 2g. kadar.
- 2,000,000 hareket garantisi.
- Rulo ile boru arasında yapıştırıcı malzeme kullanmadan yapılabilecek en GÜVENLİ bağlantı şeklidir.
- Bakım işlemlerinde PRATİK olarak, rulo hızlı ve kolay bir şekilde değiştirilebilir.
- Ayrıca GÜÇLÜ KİMYASALLARIN bulunduğu çalışma ortamlarına uygundur.
- SAĞLIKLI bir çalışma ortamı sağlar.

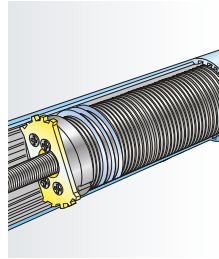
SURE-SPRING® - Teknik Özellikler

Transmisyon



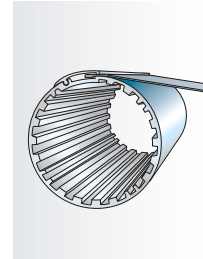
Boru içerisindeki döner hareket merkezdeki sabit mil ile kayıcı yarık ilişkilendirilerek sağlanır. Bu sistem çoklu yaylı uzamaları yayın bağlantı noktasını vidalı mil eksen boyunca hareket ettirerek kompanze eder.

Yeni özellikler

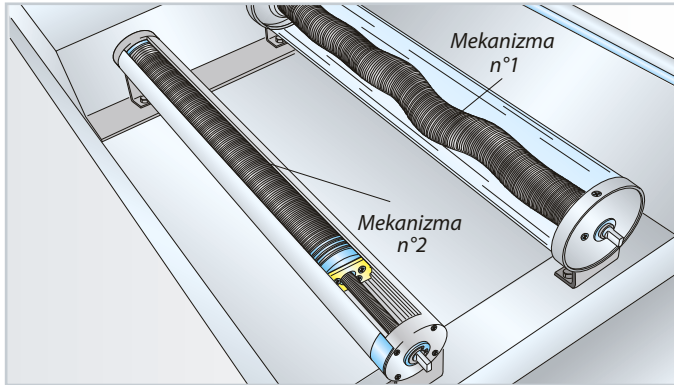


Bu yeni sistem çoklu yaylı çalışmasını en ideal geometride, ruloyu en uygun boşlukta iken müade eder.

Mekanik sistem bant üzerinden boruya tutturulmuştur



Rulo ile boru arasındaki parçadan emin olabileceğiniz en güvenilir sistemdir.



Mekanizma n°1

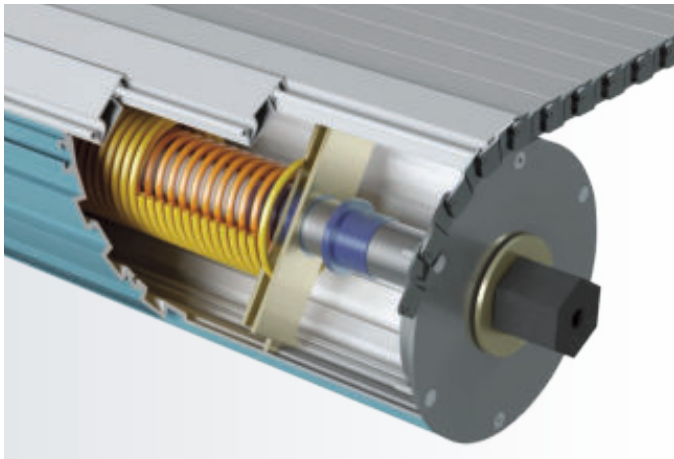
Mekanizma n°2

SURE-SPRING® Operasyon Şekli

- Mekanizma 1 (Geleneksel sistem) Burada yaylar rigid bir şekilde milin sonundaki kafalara tutturulmuştur. Bu sistemde yay helisel olarak kıvrılmakta ve hareket esnasında burulup, çözülmetedir. Bu da aşıkâr olan rulo ve rulo ile merkez mil arasında oluşan sürtünme ve aşındırma problemlerine yol açmaktadır.
- Mekanizma 2 (SURE-SPRING® sistemi) yaylar özel hareketli bir başlığa tutturulmuş olup, uzunluğu boyunca sarılıp, çözülme ve yay rulosunu her zaman içten içe paketlenmiş olarak kalmasını sağlamaktadır. Bu yay konfigürasyonu özellikle büyük ölçüde aşınmadan koruyarak sistemin daha performanslı çalışmasını sağlamakta ve yay mekanizmasının ömrünü uzatmaktadır. (Önerilen boyutlar için bkz. sayfa 15).

SURE-SPRING® HP VERSİYONU

SURE-SPRING HP sarma mekanizması büyük boyutta koruyucu kapakları sarmak için gerekli yüksek güce cevaptır. Yayların iyi bir şekilde boyutlandırılması **"J"-serisi** apron kapakları hareket ettirmek için gerekli takım gücünü garanti eder.





X-Y 4R SHIELD

- **KORUYUCU X-Y 4R** motorlar alanından takımın çalışma alanının bölünmesiyle ilgili yatay çalışma merkezlerinde oluşan problem için çözümlerden biridir.
- **KURUYUCU X-Y 4R** mandrelerin tüm yönlerde serbest şekilde hareket etmesini sağlar.
- **KORUYUCU X-Y 4R, SURE-SPRING®** tipinde güçlü ve güvenilir mekanizmalı katlanabilir dört rulo kullanılır.



UYGULAMA ÖRNEĞİ



X-Y SP-2R SHIELD

- **X-Y Sheet-Pocket™-2R SHIELD, X-Y 4R SHIELD**'in sağladığı avantajların tümünü sunar. Yüksek miktarda sıcak talaş üretilen bir ortamda, yatay ve dikey işleme merkezlerinde çalışma alanının korunmasına yönelik en güvenilir sistemi temsil eder. Yukarıdaki resimde gösterildiği gibi, bu sistem Y eksenindeki bir SHEET-POCKET™ Çelik Kapak (patentli - bkz. sayfa 10) ve X eksenindeki iki rulo üzerine **Ceramix** bantlarla monte edilir*.
- **X-Y 4R** Koruma perdesi 1.5g ivmelenmeye ve 90m/dak. Hıza kadar çalışmaya uygun dizayn edilmiştir.
- Bu sistemi tasarlarken, makinenin tasarım aşamasında müşteri ile karar verilecek aşırı şekilde basit ve hızlı bir montaj öngörerek denetimi göz önünde bulundurulmuştur.



*) Burada gösterilen katlanabilir korumalar **Ceramix** bant ile donatılmıştır. Diğer bant türleri ihtiyaca göre seçilir. TEMAT181 kodunda **Ceramix** bantın teknik özelliklerine 56-57 sayfasına bakın.

UYGULAMA ÖRNEĞİ





WALL ROLL-UP COVER - Ön rulo perde kapakları

WALL ROLL-UP COVER çalışma alanı ile motor alanı arasındaki ayrılma bariyeridir, büyük ölçekli tornalar için.

WALL ROLL-UP COVER özel **P.E.I** rulo perde kapakları tarafından oluşur:

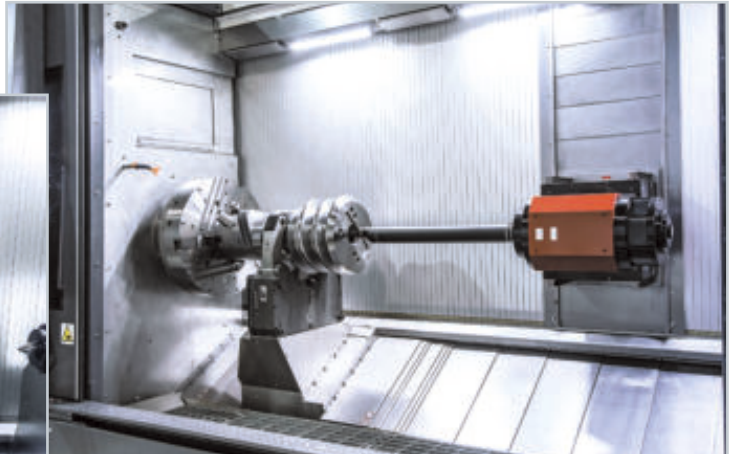
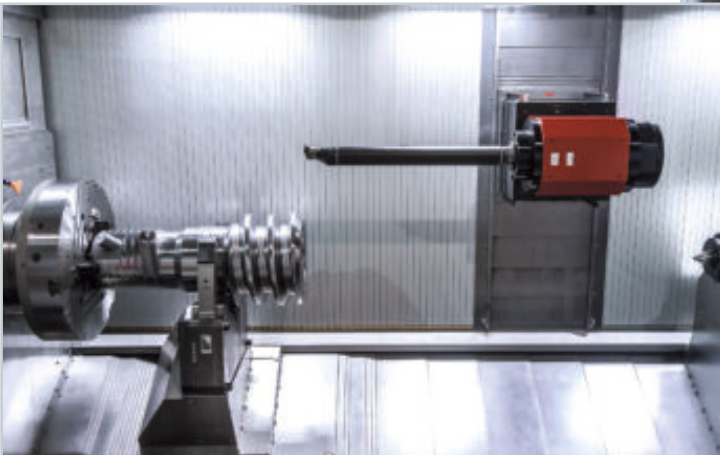
X eksenindeki **rulo J tipi** alüminyum rulodan oluşur

Y ekseninde sıyrıcı **Sheet pocket™ rulo** tarafından oluşur

Teknik ofisimizle bilgi için irtibata geçebilirsiniz.



UYGULAMA ÖRNEĞİ



Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

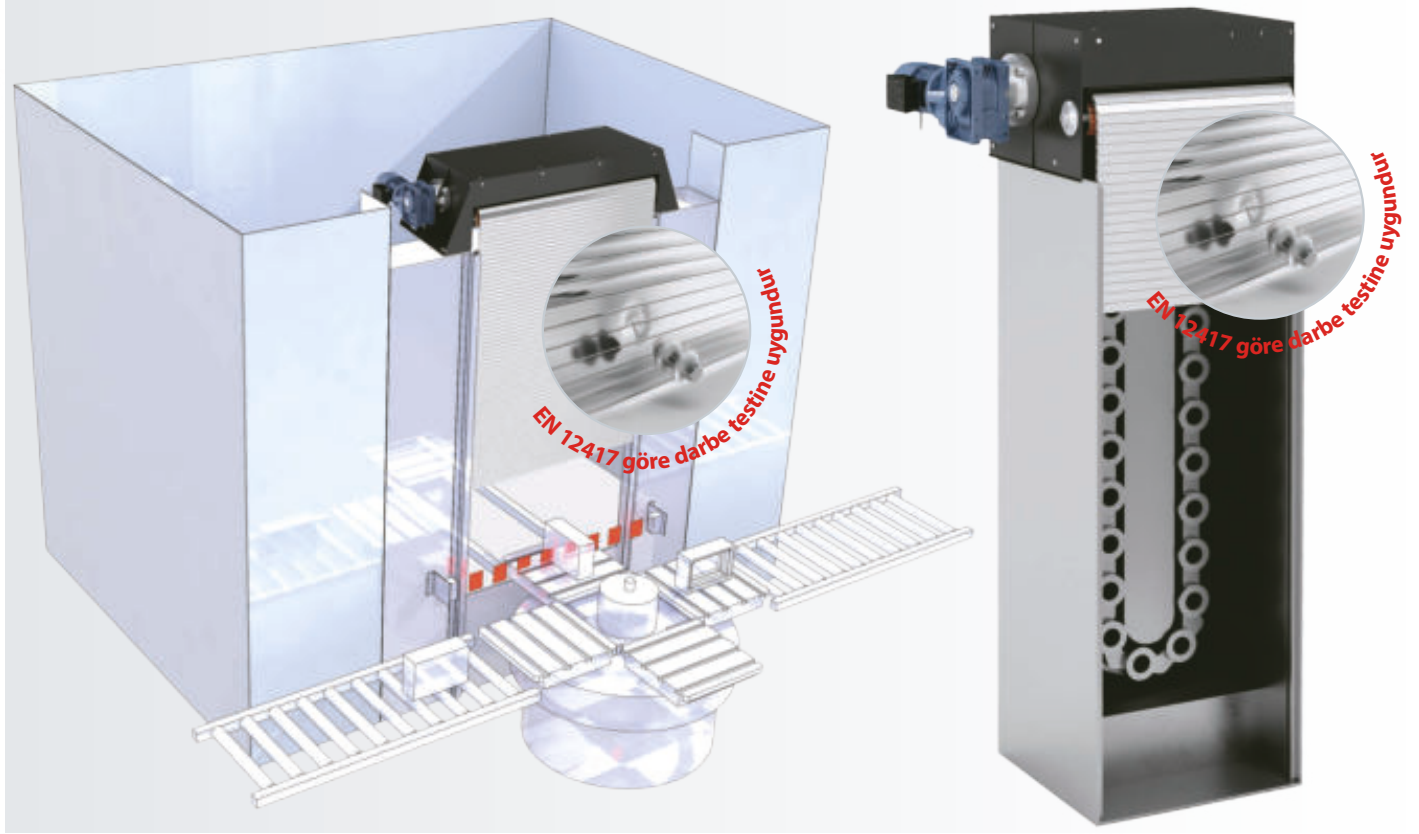


MOTOR ROLL-UP COVER - Dikey rulo perde kapakları

Bütün **P.E.I.** Kapakları motorizasyonla olabilir ve operatörle çalışma alanı arasını bölmek için kullanılabilir ve çabuk parça ve alet değişimi sağlar. Çalışma pozisyonu dikeydir, kutu veya kutusuz tip olabilir.

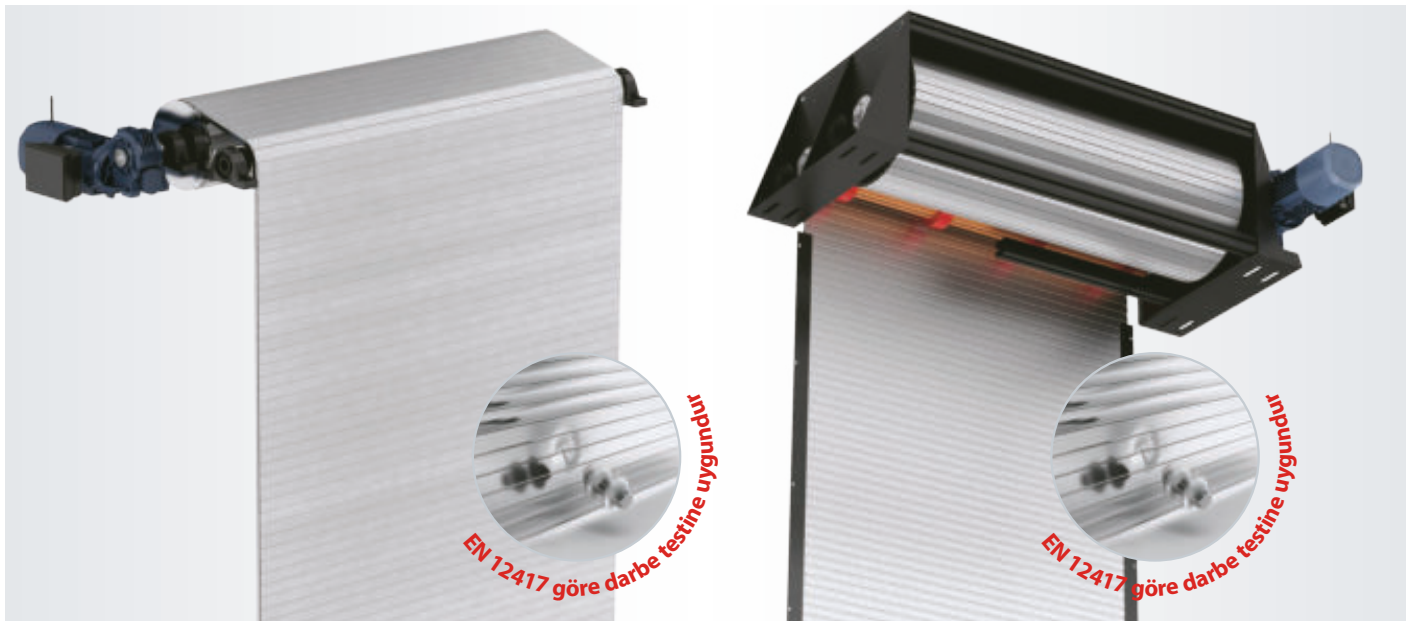
Motor korumanın üstüne sağ taraftan ve sol taraftan kurulabilir veya yatay şekilde kurulabilir. Teknik ofisimizle bilgi için irtibata geçebilirsiniz.

Teknik ofisimizle bilgi için irtibata geçebilirsiniz.



ÇALIŞMA PARÇALARINI DEĞİŞTİRME İÇİN
UYGULAMA

ALET DEĞİŞİMİ İÇİN UYGULAMA



SAPTIRICI MAKARALI VE METAL KUTUSUZ VERSİYON

KAYICI YATAK VE METAL KUTULU BİR KAPAK ÖRNEĞİ



PIT ROLL-UP COVER - YATAY rulo perde kapakları

P.E.I firması bu türlü hareketli yürüyüş yollarını/çukurlara **yatay** şekilde yerleştirerek, hareketli yüzey oluşturur ve böylece kazalar önlenerek emniyetli bir çalışma ortamı sağlanır. **PIT ROLL-UP COVER** ünitele makinanın çukurlarının üst yüzeyini kapatarak, makinanın yürüme yüzeyleri boyunca veya herhangi birinin karşıya geçmesine müsaade eder ve bu sebeple de insanlara/ekipmanlara kapatılmamış yüzeyden meydana gelebilecek zararları önler.

J tipi Rulo korumaları panjur ile donatılmış olup, özellikle geniş merkezli çukur veya delikleri kapatmak için uygundur.

- **HIZ:** 120 mt/min hıza kadar varan uygulamalarda hem kuru hem de soğutma sıvılı işlemler için uygundur.
- **Garanti süresi:** 1.000.000 hareket
- **MUKAVEMET:** Özellikle üzerinde yürüme yapılabilecek yerlere uygundur.
- Tamamen **metalden** yapılmaktadır.
- Yanlarda talaşlara maruz kalmaması için mükemmel **düzlemsellik** vardır.
- **Kızak** sıyrıcı yanlardan talaşların girmesini önler.
- **SESSİZ:** Mekanik rulo sistemine üst üste geldiğinde veya vibrasyon halindeyken sessiz çalıştığı için teşekkür etmek gerekir.
- **TEMİZLEME:** Dilim üzerindeki konveyör, talaşların konveyöre düşmesini tıkanma olmadan sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir.
- Çelik **yan boşluklar** zincir bağlantısıyla yapılır.
- **HIZLI BAKIM:** Eğer dilim üzerinde bazı elemanlar zarar görmüşse, dilimin ayrılmasına gerek yoktur. Zarar görmüş elemanlar kolayca yan civataları sökülerek dışarı alınabilir.
- **Korunma** montaj bağlantısı dolambaçlı olarak entegre edilmiştir
- Çelik profillerle **güçlendirilmiş** konstrüksiyon.

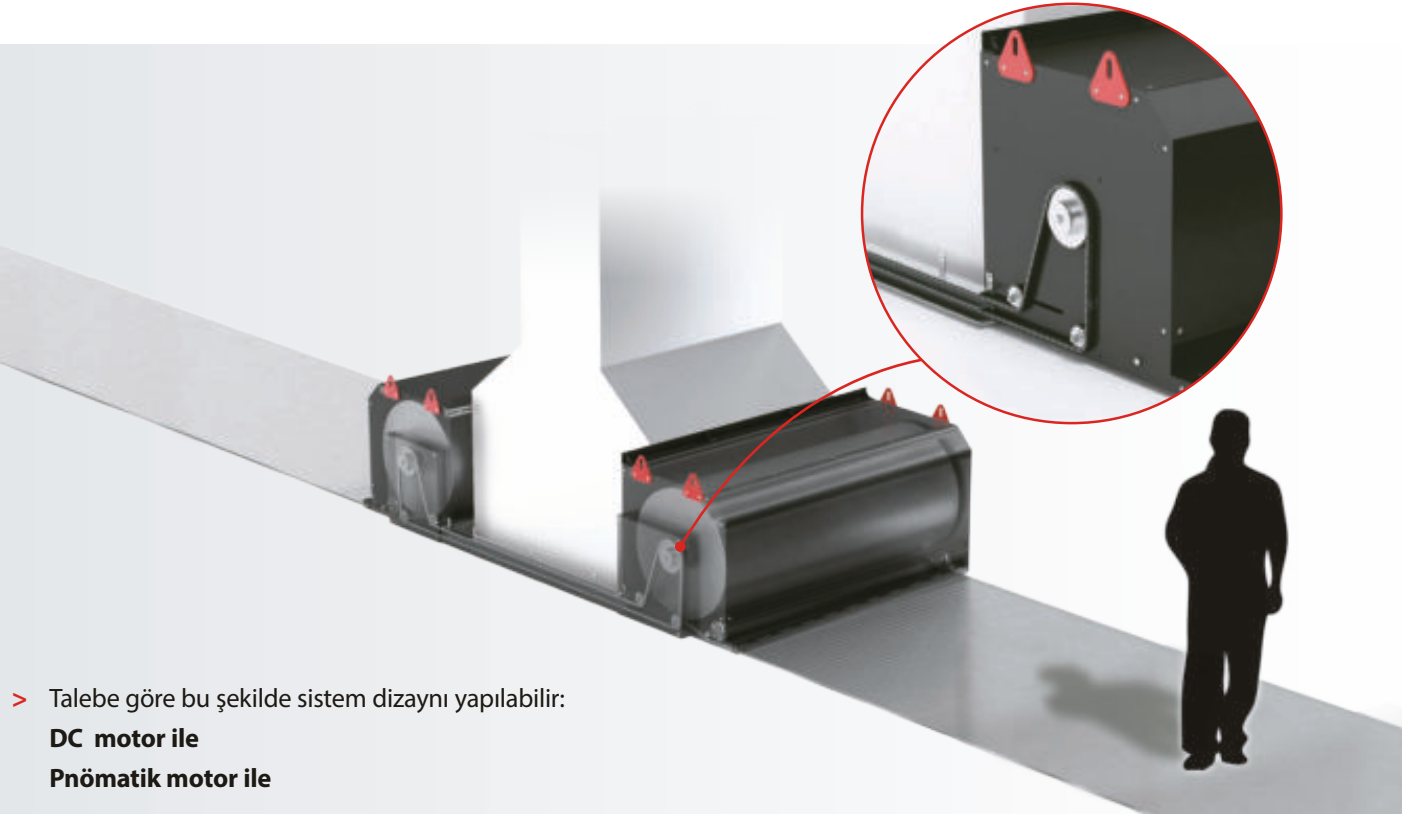




CHAIN ROLL-UP COVER - YATAY rulo perde kapakları

P.E.I. patentli **ZİNCİR BAKLALI RULO PERDE KAPAK** larda zaruri olarak makina nın çalışması esnasında rulo bandın mükemmel bir şekilde sabitlenerek korunması gerekmektedir.

- Rulo Bantı zemine monte edilerek, **makina çalışsa dahi** makina çukuru üzerinden insanların geçmesine müsaade eder.
- Patentli dengeleme mekanizmamız çok kompakt olup, kendi kutusu içerisindeki makina kolonlarına monte edilmiştir. Patentli dengeleme mekanizmamız, her ne kadar rulo çapı devamlı olarak değişse de sistemin dengesini korur.
- Ölçüler, yerleşim ve ilerleme hızları her **sipariş için geliştikçe**, ihtiyaçlarınıza en uygun cevabı verecektir.



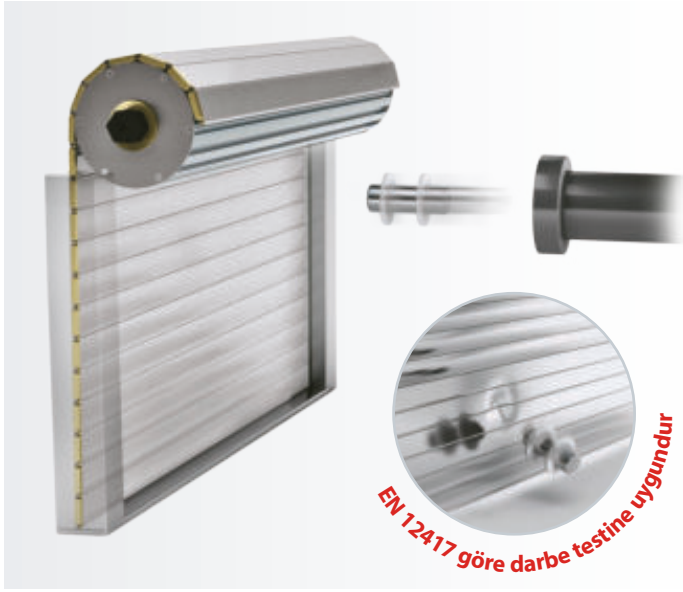
UYGULAMA ÖRNEĞİ



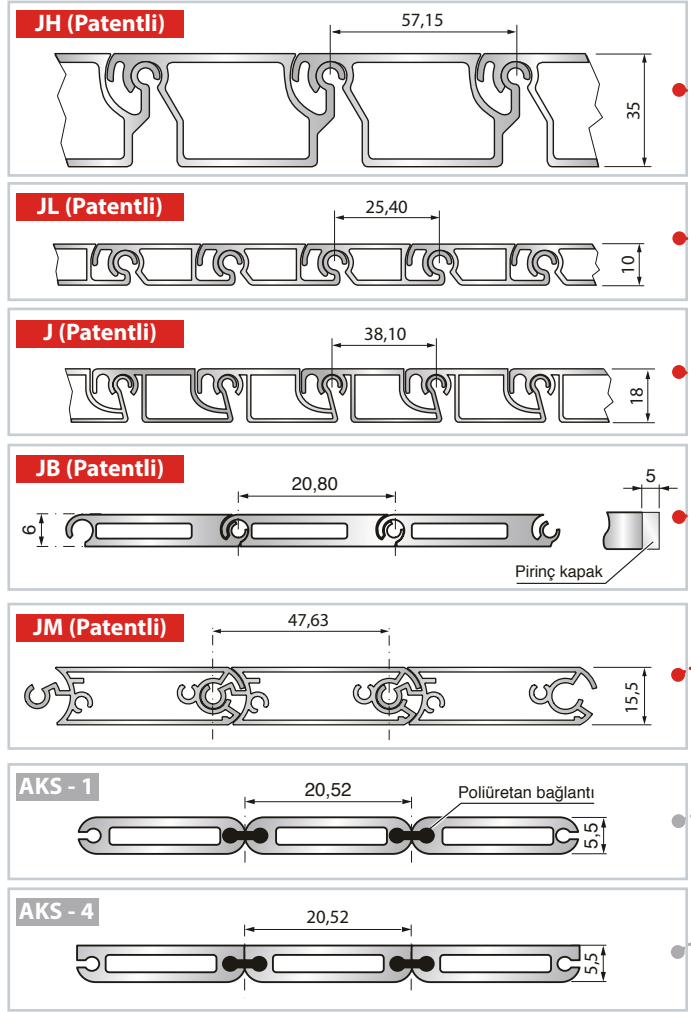


ALÜMİNYUM PERDE KAPAK

Bütün 'J' SERİSİ ESNEK ALÜMİNYUM PERDE KAPAKLAR EN 12417 normuna göre **DARBE TESTİNE** tabi tutulmuştur.



EN 12417 göre darbe testine uygundur

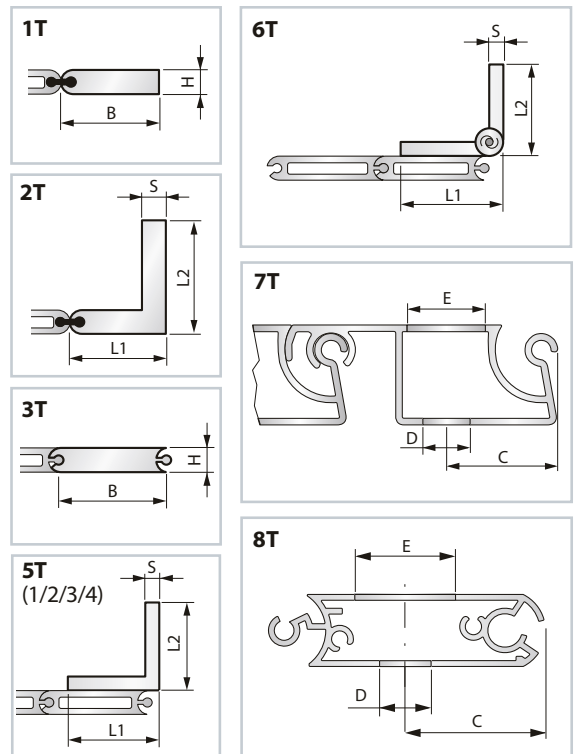


Terminallerin Boyutları:

Uç birim KOD	L1xL2xS	BxH	C	D	E	Malzeme	Açıklama	Kapak KOD
1T		25x5,5				Al	Düz	AKS-1/AKS-4
2T	20x30x5,5					Al	Köşe	AKS-1/AKS-4
3T		20x6				Al	Kapak	JB
5T/1	15x15x3					Al-Stl	Köşe	JB
5T/2	20x20x3					Al-Stl	Köşe	JB
5T/3	30x30x3					Al-Stl	Köşe	J / JB / JL / JM
5T/4	40x40x5					Stl	Köşe	J / JH / JM
6T	30x30x2					Stl	Menteşeli	AKS-1/AKS-4 J/JL/JH/JB/JM
7T	Sadece talep üzerine delinir		18 20 35	ø 5,50 ø 8,50 ø 13	ø 10 ø 14 ø 20	Al	Kapak	JL J JH
8T			30	11	22	Al-Stl	Köşe	JM

Al = Alüminyum Stl = Çelik

Standart uç takozu profilleri:



> Talep üzerine, müşterinin çizimlerine uygun uç bağlantıları temin edebiliriz.

Mm cinsinden boyutlar

Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



Teknik özellikler

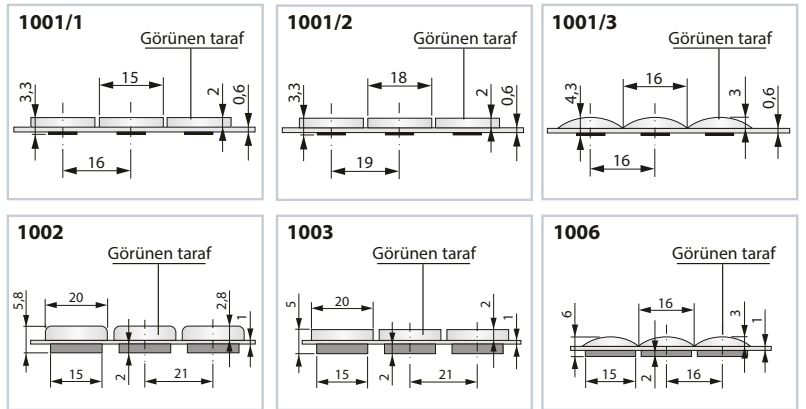
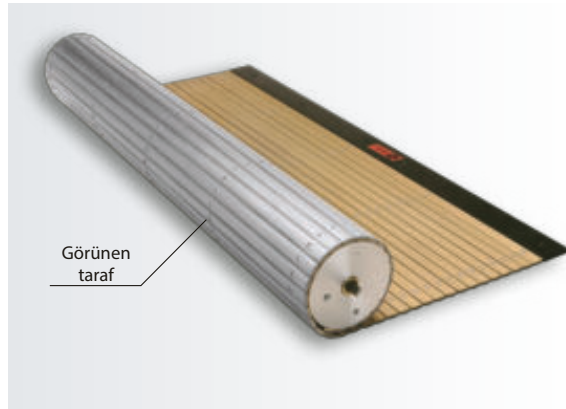
KOD	Minimum sarım çapı		Kapak ağırlığı	Kapak temizliği	Eğilme mukavemeti, destek mesafesi*		İzin verilen maks. yük	EN 12417 göre darbe testine uygundur	Kayma önleyici muamele	Çekiş k/Nm
	Üst rulo ile	Alt rulo ile			(90 Kg)	(150 Kg)				
	mm	mm	Kg/m ²		mm	mm	tekerlek başına kg Ø100	Joule		
JH	200	200	25,0	Silecek	4500	4000	75	250	Talep üzerine temin edilir	2
JL	100	100	12,2	Silecek	1200	1000	50	90	Talep üzerine temin edilir	2
J	150	150	12,5	Silecek	2200	1750	50	150	Talep üzerine temin edilir	2
JB	/	60	9,5	Silecek	750	600	50	150	Mevcut değil	2
JM	/	150	14,8	Silecek	2250	1850	50	150	Mevcut değil	2
AKS1	50	50	9,0	Fırça	750	600	/	-	Mevcut değil	1,2
AKS4	/	50	9,0	Silecek	750	600	10	-	Mevcut değil	1,2

MALZEME: Anodize gümüş alüminyum

* Maks. eğilme destek mesafesinin %1'i kadar

UYGUN MAKS. GENİŞLİK: 6000 mm

PERÇİNLİ ÖN KAPAK

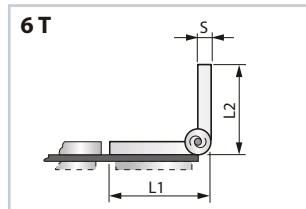
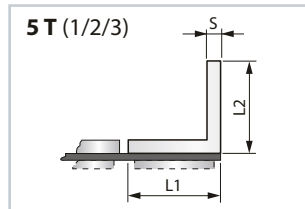


KOD	Olası malzeme kombinasyonları		Minimum sarım çapı (mm)		Uygun maks. genişlik (mm)
	Üst elemanlar	Alt elemanlar	Üst rulo ile	Alt rulo ile	
1001/1	Al-Stl-Br		50	30	2000
1001/2	Al-Stl-Br		70	30	2000
1001/3	Al		70	30	2000
1002	Al	Al-Stl-Br	40	40	2000
1003	Al-Stl-Br	Al-Stl-Br	70	40	2000
1006	Al	Al-Stl-Br	70	50	2000

Al = Alüminyum Stl = Çelik Br = Pirinç

> Talep üzerine, müşterinin çizimlerine uygun uç bağlantıları temin edebiliriz.

Standart uç takozu profilleri:



Uç birim KOD	L1xL2xS	Malzeme
5T/1	15x15x3	Alüminyum - Çelik
5T/2	20x20x3	Alüminyum - Çelik
5T/3	30x30x3	Alüminyum - Çelik
6T	30x30x2	Çelik menteşeli

Mm cinsinden boyutlar



CORNER ROLL-UP COVER DİKEY/YATAY Sarılabilir Korumalar

CORNER ROLL-UP yeni bir **P.E.I.** uygulamasıdır: gerek **dikey** gerekse **yatay olarak** daha fazla tarafı koruyan bir makara silindirdir.

P.E.I. sargı mekanizması üzerine sarılı ve motor ve kepenge entegre, sabitlenmiş yan zincirlerde kremayer etkisi yaratarak itilerek gerçekleştirilir. 15,5 mm kalınlığında yeni bir **JM** alüminyum profil ile donatılmıştır. J'den daha yüksek performans seviyelerinde yürütülebilir (Sayfa 29'a bakınız).

yeni



Standart iç aydınlatma sistemine sahip olma imkanı



Versiyonlarda port deliği oluşturma imkanı:

- şeffaf
- kaynak ortamı için renkli
- lazer ortam için renkli, tesis tipi ve radyant tipi önceden bilgilendirmek.

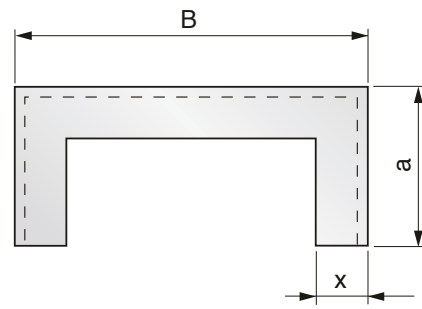
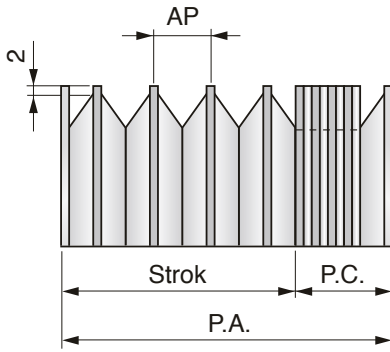
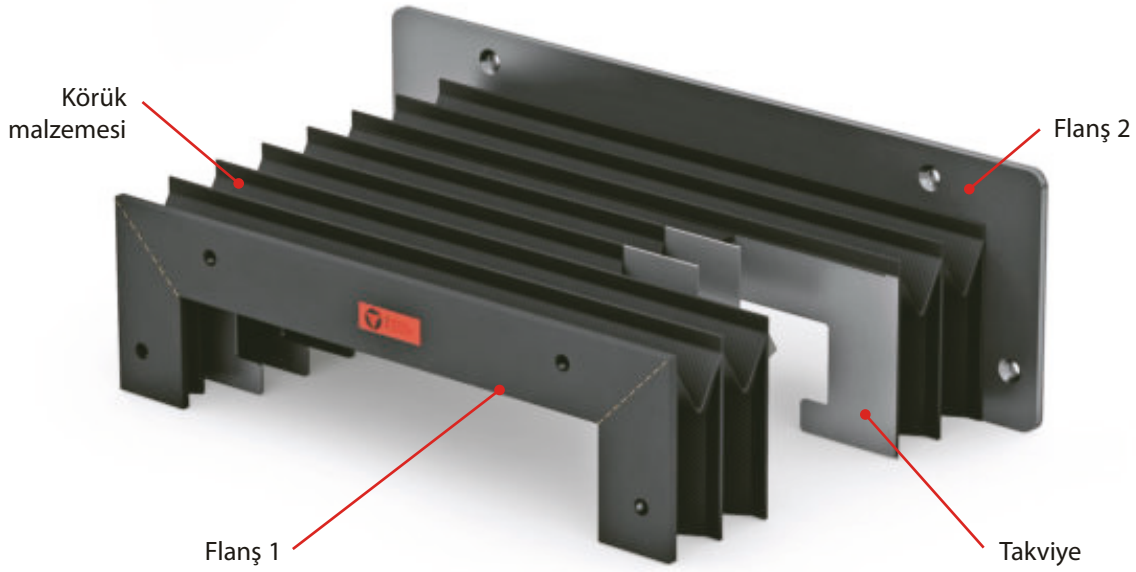


EN 12417 göre darbe testine uygundur





ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER



P.A. = Açık Boy
P.C. = Kapalı boy
Strok = Açık boy - Kapalı boy

B = Dış genişlik
a = Dış yüksekliği
x = Dilim yüksekliği

KAPALI BOYUN Hesaplanma Formülü

AP = 1 dilim açılımı = $x \cdot 2 - 8$
SM = Kumaş kalınlığı *
SS = Dilim kalınlığı *
SF = Flanş kalınlığı *
NP = Dilim sayısı = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* bkz. sayfa 34, malzeme listesi.

Bu veri sayfası üretmekte olduğumuz Isıl Kaynaklı Kapakların yalnızca bir tipini göstermektedir.

Bu ürün için hakkında bilgi iste.

Mm cinsinden boyutlar

Örnek:

Veriler: Dilim yüksekliği = 15 mm

Açık boy = 1000 mm

1 dilim açılımı = $15 \times 2 - 8 = 22$

Dilim sayısı = $\frac{1000}{22} + 2 = 48$

Kapalı Boy = $(0,25 \times 8 + 1**) \times 48 + (2*** \times 2)$

Kapalı Boy = $3 \times 48 + 4 = 148$

Kapalı Boy = 148 mm

* "TEMAT015" kodlu kumaş malzemesinin kullanıldığı varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)

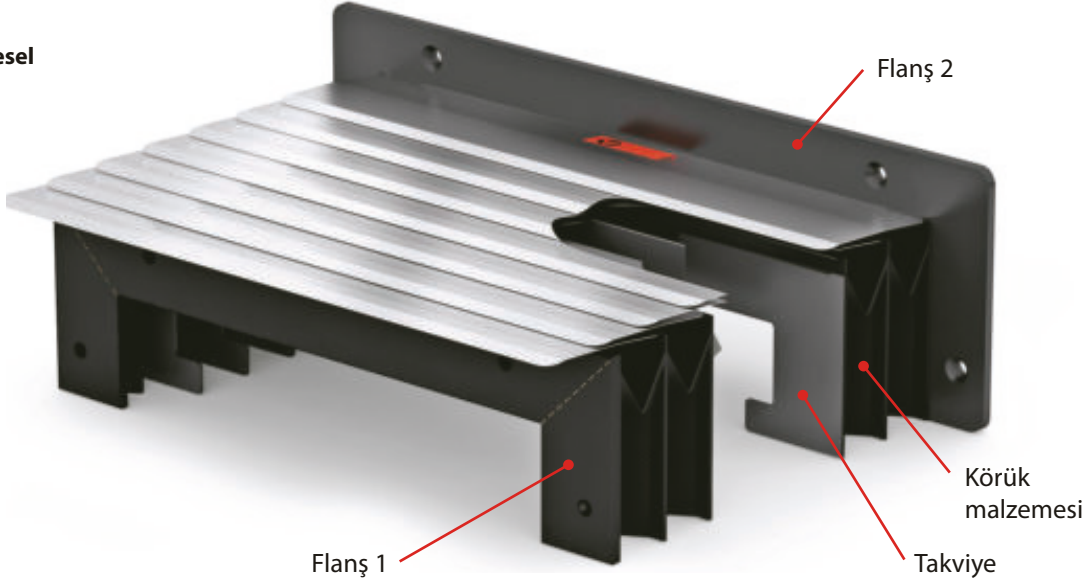
** Takviye dilimin 1 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır

*** Flanşın 2 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)

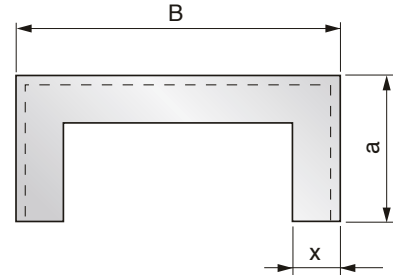
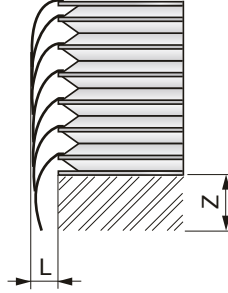
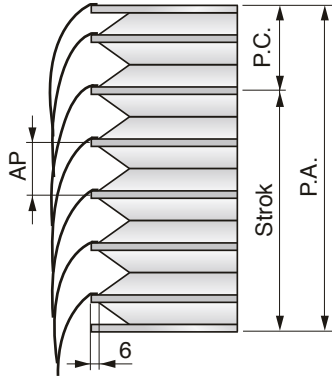
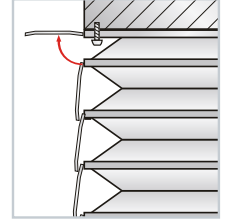
SABİT SACLI ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER

Çalışma pozisyonu:

Yatay
Dikey
Cephesel



Montaj için sadece ilk sac hareketli olarak yapılabilir



P.A. = Açık boy
P.C. = Kapalı boy
Strok = Açık boy - Kapalı boy

B = Dış genişlik
a = Dış yüksekliği
x = Dilim yüksekliği

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
L(mm)	16	21	26	33	43	48	56
Z(mm)	45	55	65	75	85	95	105

KAPALI BOYUN Hesaplanma Formülü

AP = 1 dilim açılımı = $x \cdot 2 - 16$
SM = Kumaş kalınlığı *
SS = Dilim kalınlığı *
SF = Flanş kalınlığı *
NP = Dilim sayısı = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* bkz. sayfa 34, malzeme listesi.

Bu veri sayfası üretmekte olduğumuz Isıl Kaynaklı Kapakların yalnızca bir tipini göstermektedir.

Bu ürün için hakkında bilgi iste.

Mm cinsinden boyutlar

Örnek:

Veriler: Dilim yüksekliği = 45 mm

Açık Boy = 1800 mm

1 dilim açılımı = $45 \times 2 - 16 = 74$

Dilim sayısı = $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Kapalı Boy = $(0,35 \times 8 + 1**) \times 27 + (3*** \times 2)$

Kapalı Boy = $3,8 \times 27 + 6 = 109$

Kapalı Boy = 109 mm

* "TEMAT151" kodlu kumaş malzemesinin kullanıldığı varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)

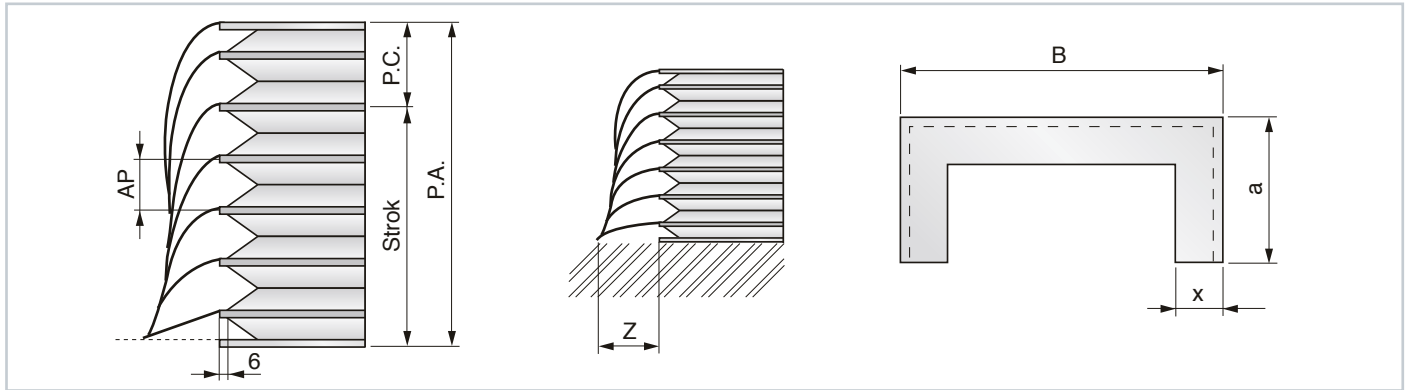
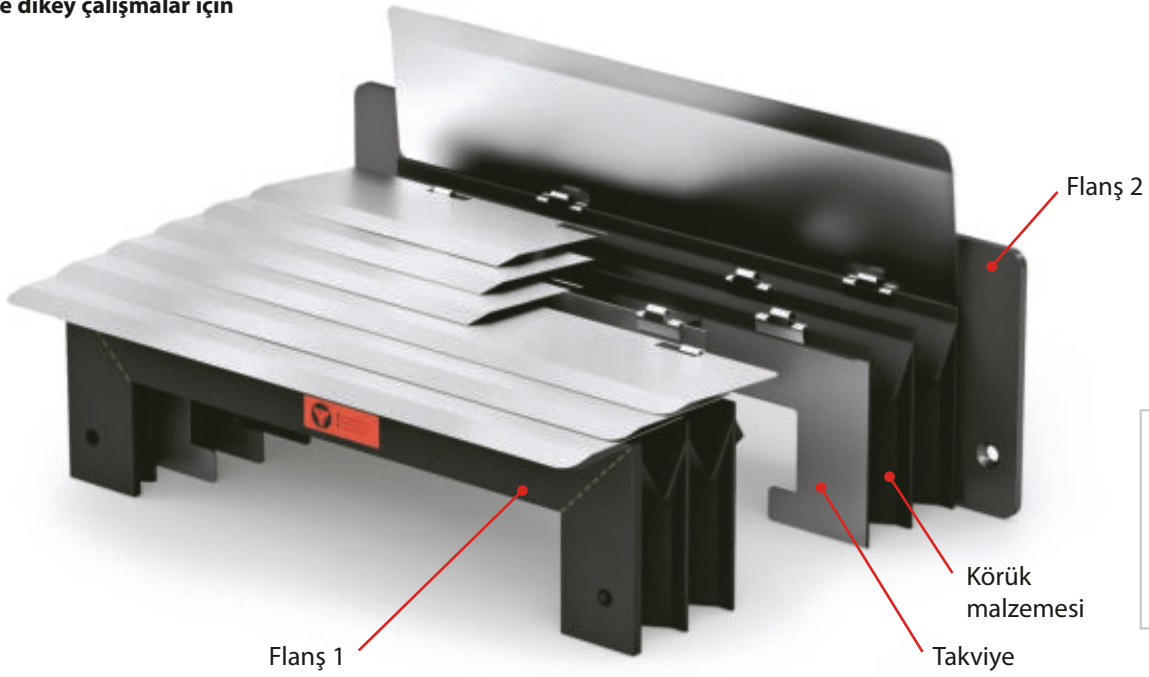
** Takviye dilimin 1 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır

*** Flanşın 2 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)



ESNEK SACLI ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER

Sadece dikey çalışmalar için



P.A. = Açık Boy
P.C. = Kapalı boy
Strok = Açık boy – Kapalı boy

B = Dış genişlik
a = Dış yükseklik
x = Dilim derinliği

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
Z(mm)	40	50	60	70	80	90	100

KAPALI BOYUN Hesaplanma Formülü

AP = 1 dilimin açılımı = $(x \cdot 2) - 16$
SM = Kumaş kalınlığı *
SS = Dilim kalınlığı *
SF = Flanş kalınlığı *

NP = Dilim sayısı = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* bkz. sayfa 34, malzeme listesi.

Bu veri sayfası üretmekte olduğumuz Isıl Kaynaklı Kapakların yalnızca bir tipini göstermektedir.

Bu ürün için hakkında bilgi iste.

Mm cinsinden boyutlar

Örnek:

Veriler: Dilim yüksekliği = 30 mm
 Açık Boy = 1000 mm

1 dilim açılımı = $(30 \times 2) - 16 = 44$

Dilim sayısı = $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Kapalı Boy = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 25 + (2^{***} \times 2)$
 Kapalı Boy = $3 \times 25 + 4 = 79$

Kapalı Boy = 79 mm

* "TEMAT015" kodlu kumaş malzemesinin kullanıldığı varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)

** Takviye dilimin 1 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır

*** Flanşın 2 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır (bkz. sayfa 34, malzeme listesi)

Isıl Kaynaklı Körük malzemeleri

Kumaş malzemesi kodu	Açıklama			Kalınlık (mm)	Isıl direnç			Teknik direnç özellikleri
	Görünen taraf	Kumaş dolgu	İç taraf		Anlık temas °C	Sürekli		
						min. °C	maks. °C	
TEMAT 106	Ptfe	Polyester	Poliüretan	0,30	+200	-30	+120	Yağlara ve kimyasal ürünlere karşı mükemmel direnç. Yapışkan olmayan yüzey. Düşük sürtünme katsayısı. Mükemmel kimyasal duraganlık. Aşınmaya karşı mükemmel direnç ve kayma mukavemeti. Çoğunlukla taşlama makinelerinde kullanılır.
TEMAT 015	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,25	+200	-30	+ 90	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti.
TEMAT 151	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,35	+200	-30	+ 90	
TEMAT 164	Poliüretan	Kevlar*	Poliüretan	0,35	+350	-30	+180	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet. Kevlar da mükemmel bir kayma mukavemetine sahiptir. Normalde, ağır mekanik stres, yüksek miktarda sivri talaşlar ve yüksek sıcaklıklar söz konusu olduğunda kullanılır.
TEMAT 165	Poliüretan	Nomex*	Poliüretan	0,36	+300	-30	+130	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet. Düşük miktarda kaynak çapağı veya sıcak malzemeye karşı iyi derecede direnç. Yaygın olarak lazer kesme makinelerinde kullanılır. Kendinden yok olur.
TEMAT 169	Poliüretan	Panox*/Kevlar	Poliüretan	0,33	+300	-30	+130	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet. Düşük miktarda kaynak çapağı veya sıcak malzemeye karşı iyi derecede direnç. Lazer kesme makinelerinde kullanım için piyasadaki en iyi kumaş olarak kabul edilebilir. Kendinden yok olur.
TEMAT 017	PVC	Polyester	PVC	0,36	+100	-30	+ 70	Çoğunlukla ağır ortam tozları, düşük miktardaki soğutma sıvısı ve yağ döküntüleri çevresinde kullanılır. Asitlerin çevresinde kullanım için de uygundur.
TEMAT 020	PVC	Polyester	PVC	0,25	+100	-30	+ 70	

Takviye dilim malzemeleri

Takviye dilim malzeme kodu	Açıklama	Kalınlık (mm)	Notlar
PVC 05	PVC	0,50 **	300 mm'ye kadar dış genişlik (B)
PVC 10	PVC	1,00	301mm'den 700 mm'ye kadar dış genişlik (B)
PVC 15	PVC	1,50	701mm'den 1500 mm'ye kadar dış genişlik (B)

Flanş malzemeleri

Flanş malzemesi kodu	Açıklama	Kalınlık (mm)
AL	Alüminyum	2,0 - 3,0
AC	Çelik	2,0 - 3,0 - 4,0
PVC	PVC	2,0 - 3,0

Laminasyon malzemeleri

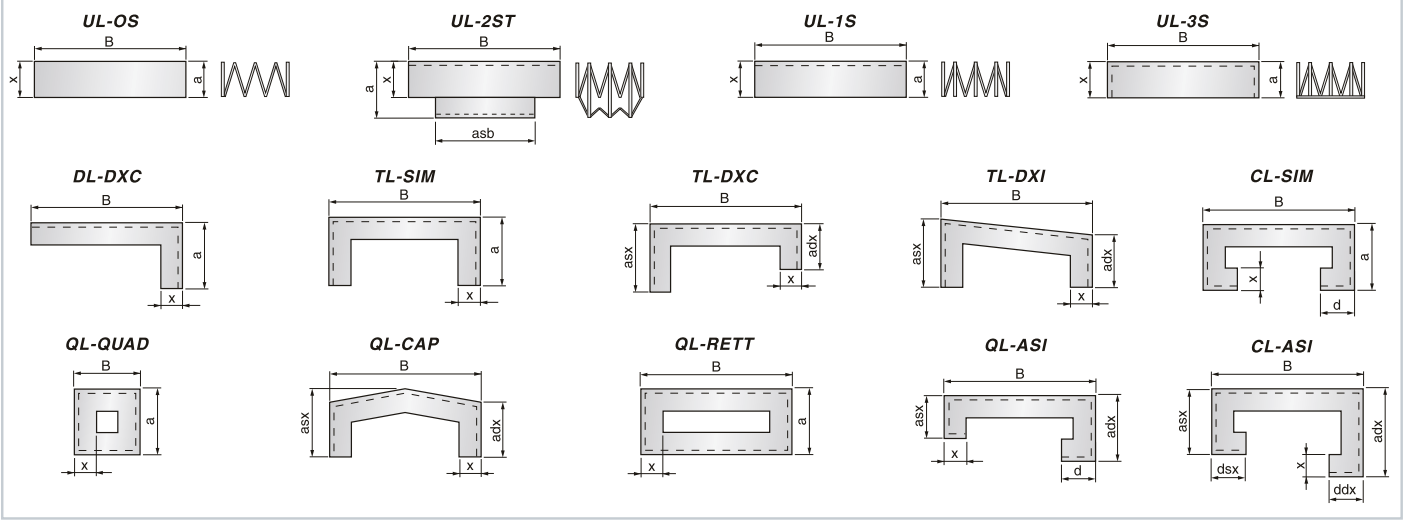
Laminasyon malzemesi kodu	Açıklama	Uygulama alanları
AL	Alüminyum (Fırınlanmış Emaye Cila)	Kaynak çapaklarının, ufak ve orta ebatlı sıcak talaşların çevresinde kullanım için. Sürekli kıvılcımların çevresinde kullanım için özellikle uygundur. Hafif malzemeler gerektiren yerler için uygundur.
INOX	Paslanmaz Çelik	Büyük talaşların bulunduğu çalışma ortamlarında. Asitlerin çevresinde kullanım için özellikle uygundur.

* Kevlar ve Nomex Dupont firmasının markaları olup ** Saclı körük uygulamaları için tavsiye edilmemektedir. Diğer malzeme ve uygulamalar için mühendislik departmanımızla irtibata geçiniz.

Mm cinsinden boyutlar



Standart şekiller

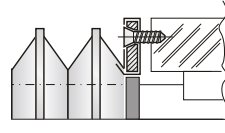


Aşağıdakiler sadece standart şekiller olup, özel şekilli körükler talebe bağlı olarak temin edilebilir.

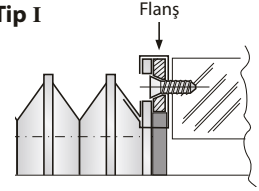
Flanş Bağlantı Sistemi

- Bağlantı flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir
- Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir.

Tip A

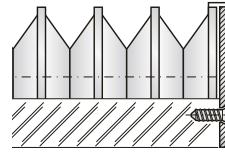


Tip I

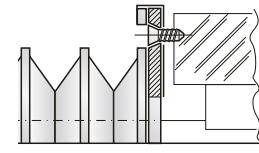


- Bağlantı flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir
- Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir
- Bağlantı flanşı kızak korumanın dışına doğru ve malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir.

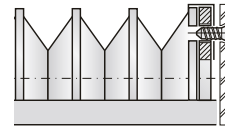
Tip B1



Tip B2

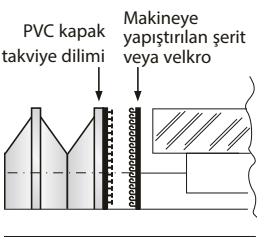


Tip C

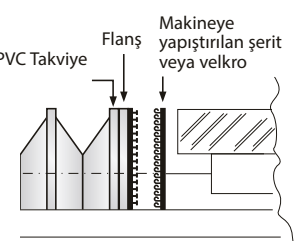


- Bağlantı sacı çelik olan çözüm
- Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir.
- Dış çekilmiş flanş delikleri.

Tip E



Tip H



VELCRO hızlı bağlantı çözümü.

A PVC malzemesi flanşa destek görevini yapmakta olup, VELCRO şerit malzemesi körük dilimine ve de direk olarak makineye bağlanabilir.

Bu çözümün avantajı:

- Köprü hızlı bağlama ve çıkarmayı sağlar
- Düşük maliyet

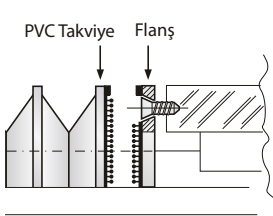
Kuru çalışma ortamları için tavsiye edilir.

Kuru çalışma ortamları için tavsiye edilir. Hızlı bağlantıyı kontrol altında tutmak. A PVC malzemesi flanşa destek görevini yapmakta ve hızlı bağlantıyı sağlam bir şekilde yapılmasını sağlar. Flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir. Ayrıca bağlantı yeri ve delikleri müşteri ihtiyacına göre yapılabilir:

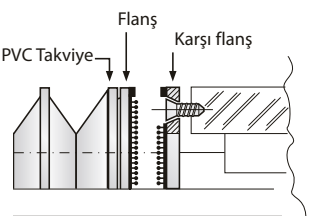
- Köprü hızlı montaj ve demontajını sağlar.
- Köpük contası şerit şeklinde ve bağlantı etrafında sıkı bir sızdırmazlık olmasını sağlar.

Islak çalışma ortamları için tavsiye edilir.

Tip F



Tip G Bütün dilimler PVC den yapılabilir



Bez körüklerin takılacağı makinenin tipi: ☐ METAL işleme makinesi ☐ MERMER işleme makinesi ☐ ALTIN işleme makinesi ☐ KAĞIT işleme makinesi ☐ KUMAŞ işleme makinesi ☐ CAM işleme makinesi ☐ GIDA işleme makinesi ☐ İLAÇ işleme makinesi ☐ ZİRAİ işleme makinesi ☐ TABAKLIK işleme makinesi ☐ KİL işleme makinesi ☐ AĞAÇ işleme makinesi ☐ Diğer	Bez körüklerin üzerine düşen alzemelerin tipi: ☐ Çelik talaşı ☐ Dökme demir talaşı ☐ Pirinç talaşı ☐ Alüminyum talaşı ☐ Ağaç talaşı ☐ Ortam tozu ☐ Taşlama döküntüsü ☐ Kaynak çapağı ☐ Diğer Bez körüklerin maruz kalacağı sıvılar: ☐ Su/buhar ☐ Soğutma sıvısı/yağlar ☐ ISO..... viskozitesine sahip yağlar ☐ Diğer	Bez körüklerin üzerine düşen malzemenin miktarı:..... Kg Bez körüklerin üzerine düşen malzemenin sıcaklığı:..... °C Çalışma alanının sıcaklığı:..... °C Maks. hızlı ilerleme hızı:m/dak. Maks. hızlanma: g Saatte maks. çalışma hareketi: Günlük maks. çalışma saati:.....
--	--	--

Bez körük tipi:	☐ Isıl Kaynaklı	☐ Isıl Kaynaklı sabit laminasyonlu	☐ Isıl Kaynaklı esnek laminasyonlu
Çalışma pozisyonu:	☐ Yatay	☐ Dikey	☐ Cephesel
Kapak şekli:	☐ UL-OS	☐ UL-3S	☐ TL-DXC
	☐ UL-1S	☐ DL-DXC	☐ TL-DXI
	☐ UL-2ST	☐ TL-SIM	☐ QL-QUAD
			☐ QL-CAP
			☐ QL-RETT
			☐ CL-SIM
			☐ CL-ASI
TEMAT Kumaş malzemesi:	☐ 106	☐ 015	☐ 151
			☐ 164
			☐ 165
Takviye dilim malzemesi:	☐ PVC 0,5	☐ PVC 1,0	☐ PVC 1,5
Flanş malzemesi:	☐ AL 2,0	☐ AL 3,0	☐ AC 2,0
	☐ PVC 2,0	☐ PVC 3,0	☐ AC 3,0
			☐ AC 4,0
Laminasyon malzemesi:	☐ AL	☐ PASLANMAZ	
Flanş 1 bağlantı sistemi:	☐ A	☐ B1	☐ B2
			☐ C
			☐ E
			☐ F
			☐ G
			☐ H
			☐ I
Flanş 2 bağlantı sistemi:	☐ A	☐ B1	☐ B2
			☐ C
			☐ E
			☐ F
			☐ G
			☐ H
			☐ I

P.A.= Açık Boy..... mm
P.C.= Kapalı Boy..... mm
Strok= mm
a= Dış yükseklik..... mm
B= Dış genişlik mm
x= Dilim yüksekliği mm
adx= Dış yükseklik, sağ..... mm
asx= Dış yükseklik, sol..... mm
d= Giriş..... mm
ddx= SAĞ Giriş..... mm
dsx= SOL giriş mm
asb= Toplam tahrik boyutları..... mm
L= Laminasyon yüksekliği..... mm
Z= Toplam laminasyon boyutları mm

Şirket adı:
İrtibat kişisi:
Tel.: **E-mail:**
Miktar:
Yıllık talep:
Tarih:
Notlar:

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

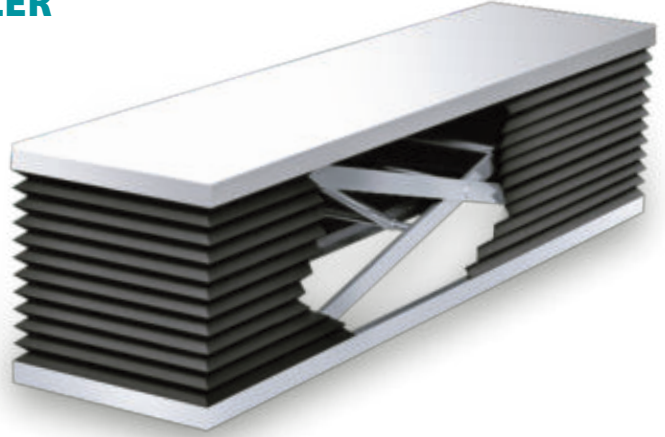


KALDIRMA PLATFORMU İÇİN KÖRÜKLER

- Fiziksel olarak yukarı çıkmayı engeller
- Kir, toz ve yabancı partiküllerin girmesi önlenir

UYGULAMALARA ÖRNEKLER:

- Dikey kapıların kapanmasında.
- Depolardaki boşlukları kapatmak için kullanılır.
- Medical cihazların temel koruma ekipmanıdır.
- İmalat sektöründe montaj hatlarında güvenli olarak pozisyon değiştirmek için kullanılır.



Kaldırma Tablaları için Körük Bağlantı Sistemleri

I

Bağlantı flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir. Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir.

B

Bağlantı flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir. Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir.

E

VELCRO hızlı bağlantı çözümü. Bu çözümün avantajı:

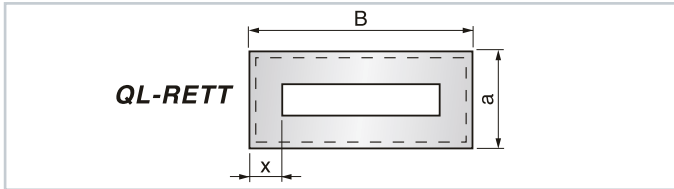
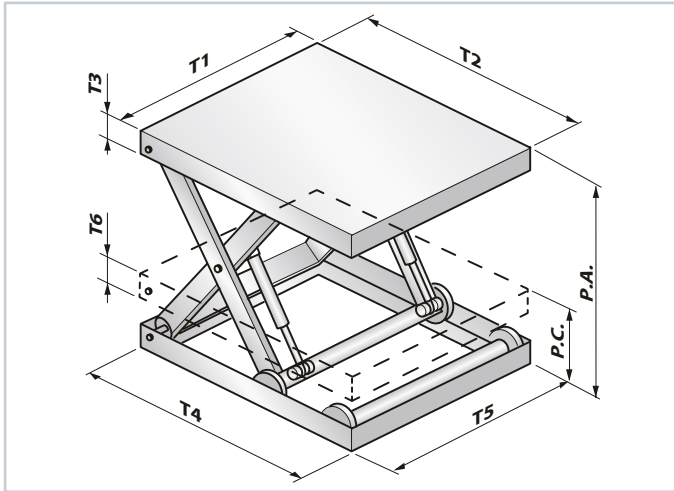
- Körüğü hızlı bağlama ve çıkarmayı sağlar
- Düşük maliyet

CI

Körük iç manşon. Vida ile sabitleme için uygundur.

CE

Körük dış manşon. Vida ile sabitleme için uygundur.



Kaldırma PLATFORMLARI için form:

T1 = mm

T2 = mm

T3 = mm

T4 = mm

T5 = mm

T6 = mm

P.A. = mm

P.C. = mm

NP = mm

Üst bağlantı: ☐ I ☐ B ☐ E ☐ CI ☐ CE

Alt bağlantı: ☐ I ☐ B ☐ E ☐ CI ☐ CE

Kaldırma platformu KÖRÜKLERİ için form:

a = mm

B = mm

X = mm

NOT: Size teklif sunabilmemiz için en azından ile işaretli veri alanları veya tabloları doldurulmalıdır. Lütfen info@pei.eu adresine e-posta gönderiniz veya +39 051 6464840 numaralı telefona bir faks gönderiniz.

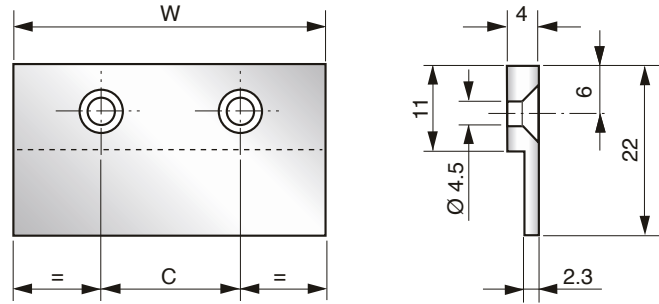
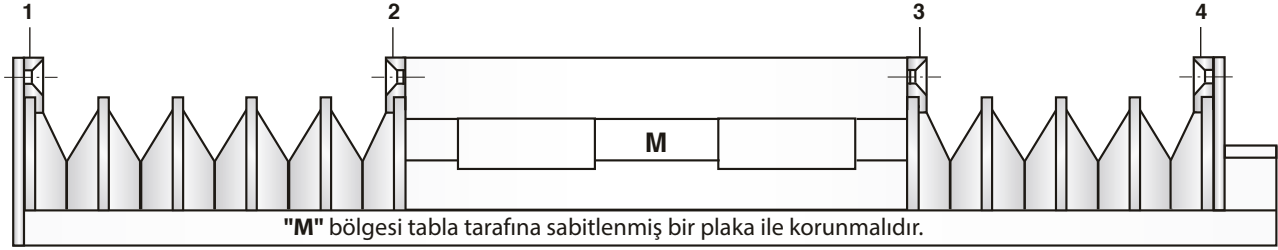
LAZER VE PLAZMA TEZGAHLARI İÇİN KÖRÜKLER



Lineer Kızaklar için Standart Üretim Isıl Kaynaklı Bez Körükler

Çözüm A: Sabitleme kısıkaçı

Lineer kızaklar için körük sabitlemeye yönelik standart sistemler

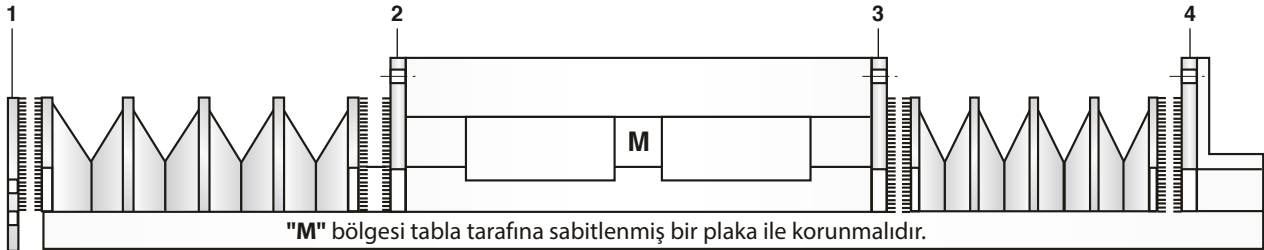


Körüğün bağlantı şekilleri 1 - 2 - 3 - 4 için uygun olup, açılabilir veya bağlantı sacı müşteri tarafından temin edilmek suretiyle kullanılabilir.

KIZAK	W	C	DELİK S.
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

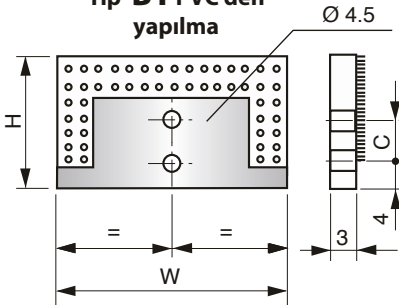
Çözüm B: Velcro flanşla sabitleme (B1 ve B2)

Kuru çalışma alanları için uygundur



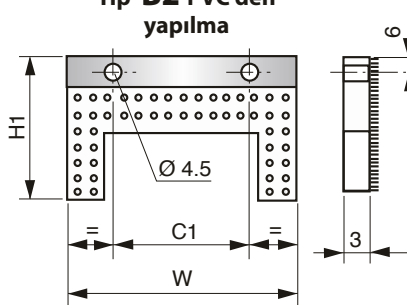
Standart flanş

Tip B1 PVC'den yapılmış



Standart flanş

Tip B2 PVC'den yapılmış



KIZAK	W	H	C	H1	C1	DELİK S.
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- Poz.1 a) Tip 1 standart flanşını ilk dilimin başına sabitleyiniz.
b) Körüğü Tip 1 standart flanşına güçlü bir şekilde bastırarak sabitleyiniz.
- Poz.2-3 a) Düz bir metal veya 2 adet standart flanş yardımıyla cıvata ile sabitlenir.
b) Körükleri Tip 2 standart flanş güçlü bir şekilde bastırarak sabitleyiniz.
- Poz.4 a) Tip 2 standart flanş cıvatalar yardımıyla açılabilir destek sağlayarak müşteri tarafından sağlanmalıdır.
b) Körükleri Tip 2 standart flanş güçlü bir şekilde bastırarak sabitleyiniz

N.B. Bağlantı opsiyonları Pozisyon 1-4 de değiştirilebilir şekilde gösterilmiştir.

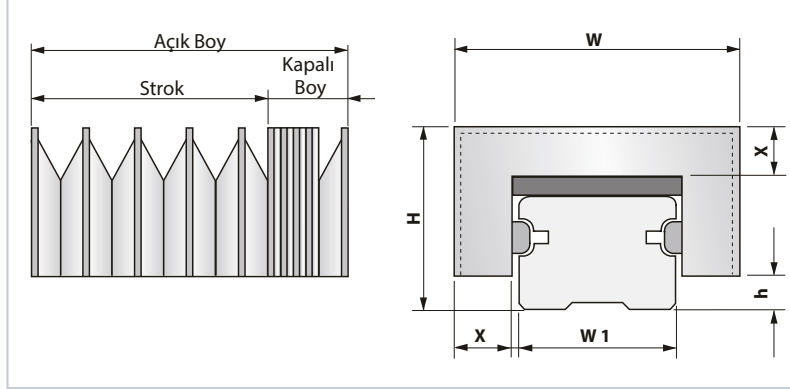
Bu teknik kartta lineer kızaklar için bizim sağladığımız standart sistemler için montaj şekillerini göstermektedir. Farklı ölçüler lütfen teknik departmanınızla irtibata geçiniz.

Mm cinsinden boyutlar



Lineer Kızaklar için Isıl Kaynaklı Körükler

Lineer Kızak üzerine monte edilmiş körük tipleri.



Standart Malzeme Listesi

Malzeme	Destek	Örtü	1000 mm açık boy için kapalı boy
S1	PVC 0,50	PVC + Polyester + PVC 0,25 (TEMAT020)	90
P1	PVC 0,50	Poliüretan + Polyester + Poliüretan 0,25 (TEMAT015)	90
LX	PVC 1,00	Panox/Kevlar Poliüretan + Poliüretan 0,33 (TEMAT169)	150

Standart Isıl Kaynaklı Körük ölçüleri

Kızak nominal değeri	Tabaka yüksekliği	Körük genişliği	Toplam yükseklik	Kızak sapması
W1	X	W	H	h
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

Körük için tanımlama kodu örneği flanş yapısı ile

Kızak üreticisi	THK
Kızak modeli	HSR
Kızak nominal değeri (W1)	35
Açık Boy (Strok + Kapalı Boy)	1500
Malzeme tipi	P1
Flanş sabitleme tipi	A-A (bkz. sayfa 38)

Not : W1 ölçüsü 65mm'nin üstünde olduğunda teknik bölümümüzle irtibata geçiniz.

Lineer Kızaklar için Üretim Isıl Kaynaklı Bez Körükler

! Kızak Üreticisi

Kızak Modeli

Kızak Nominal Değeri (W1) ☐ 15 ☐ 20 ☐ 25 ☐ 30
☐ 35 ☐ 45 ☐ 55 ☐ 65

Açık Boy (Strok + Kapalı Boy)mm

Kumaş tipi ☐ S1 ☐ P1 ☐ LX

Yatak üstüne sabitleme sistemi ☐ Çözüm A, kelepçelerle
☐ Çözüm B1, PVC flanşla

Tablaya sabitleme sistemi ☐ Çözüm A, kelepçelerle
☐ Çözüm B2, PVC flanşla

! Şirket adı

İrtibat kişisi:

Telefon:

E-mail:

Miktar:

Yıllık talep:

Tarih:

Notlar:

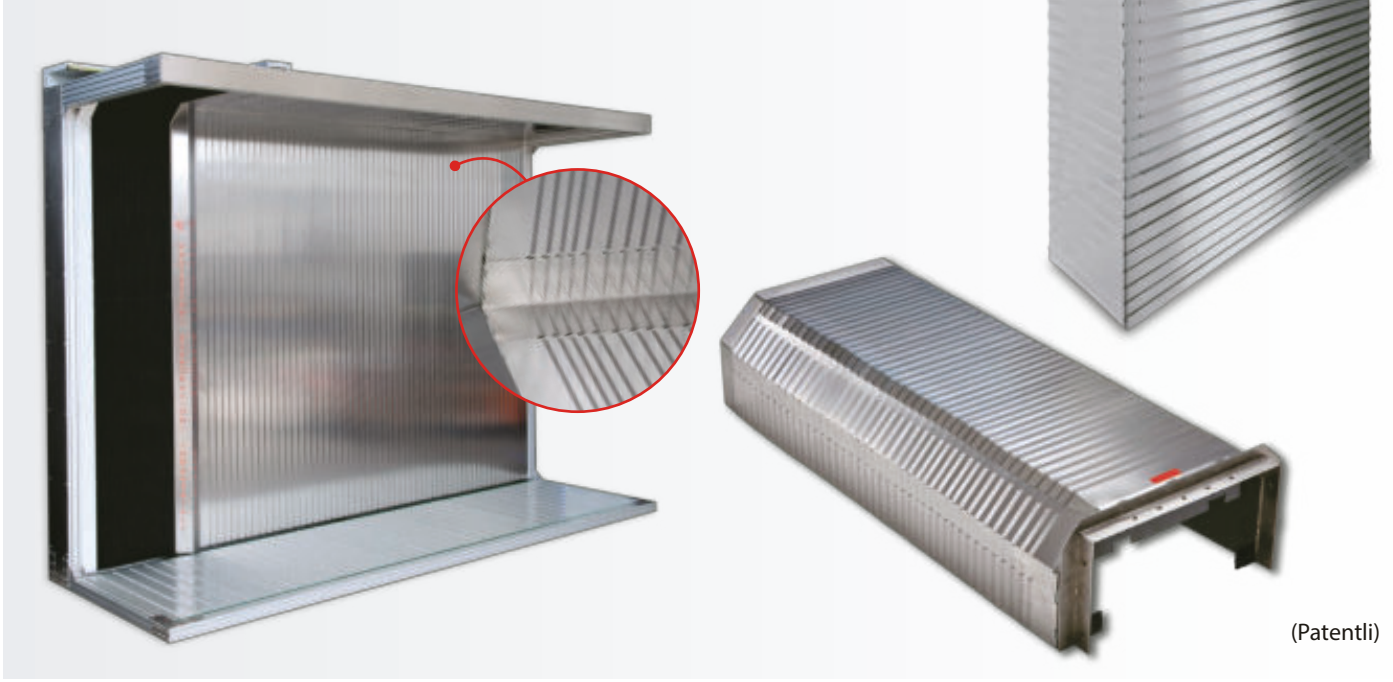
NOT: Size teklif sunabilmemiz için en azından **!** ile işaretli veri alanları veya tabloları doldurulmalıdır. Lütfen info@pei.eu adresine e-posta gönderiniz veya +39 051 6464840 numaralı telefona bir faks gönderiniz.

Mm cinsinden boyutlar

MULTI-STEEL Koruma sacli isil kaynakli körükler

- Koruma sacli isil kaynakli körükler; ön ve üst tarafı kapatılması gereken işleme **merkezlerinde her açıdan komple koruma** için ideal çözümlerdir.
- Köşeler kapalı olup paslanmaz çelik kullanılarak **mükemmel 90 derece dilim özelliği** ile malzemeye elastik deformasyon ve özel geometri özelliği kazandırır.
- **İki taraftan** daha fazlası **farklı açılarla** kapatılabilir.

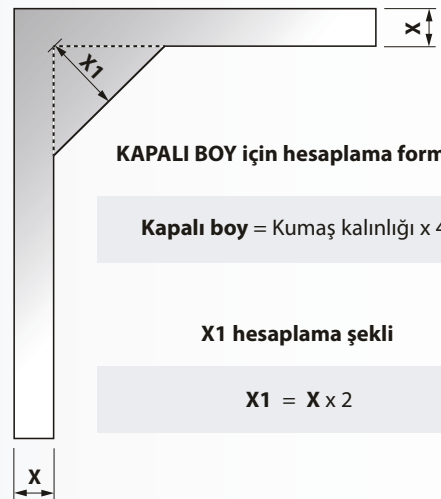
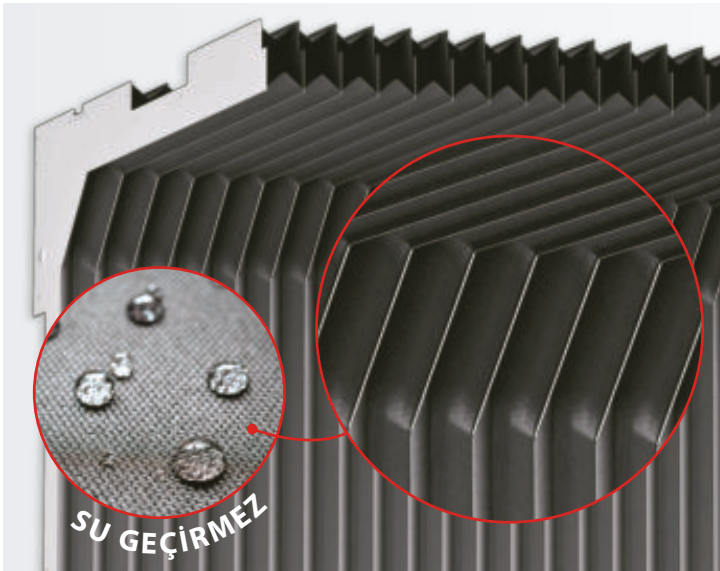
Bu tip kapak için mühendislik departmanımızla irtibata geçiniz.



EVER-CLEAN Isıl Kaynaklı Körükler

- Körüğün özel tip **köşe yapısı** bu tip Isıl kaynaklı körüğün temel özelliğidir.
- Körük talaşlardan ve çamurdan **korunması** garantili olup, körük kumaşında herhangi bir kırılma olmadan talaşları engeller.
- Bu tarz körüğün **kapalı boyu** alışlagelmiş ısıl kaynaklı körüklere göre tekstil kumaşının köşesinde kıvrılma olmadığından dolayı daha azdır.
- Bu **geometride** körük yapılması üretim miktarını artırır.
- Ön ve üst tarafın kapatılması istenen makinalarda **konstrüksiyonun rijitliği** artar.

Bu tip kapak için mühendislik departmanımızla irtibata geçiniz.



KAPALI BOY için hesaplama formülü

Kapalı boy = Kumaş kalınlığı x 4,5

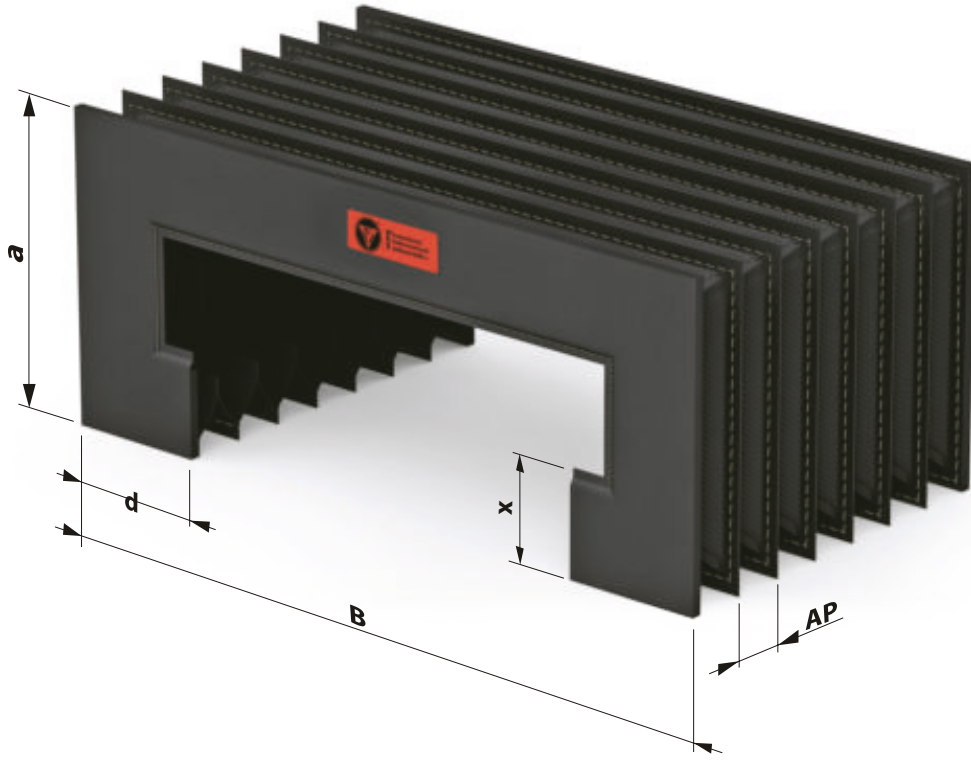
X1 hesaplama şekli

X1 = X x 2

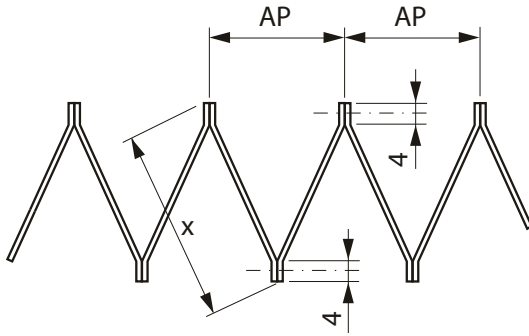
(Patent başvurusu yapılmıştır)



YAPIŞTIRMALI KÖRÜKLER



Yapıştırma tipi

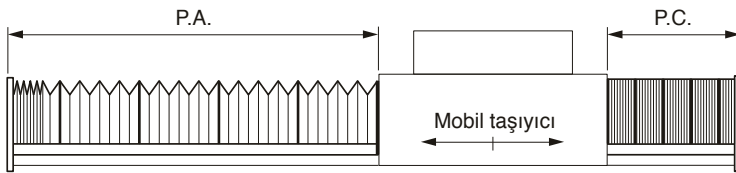


KAPALI BOY için hesaplama formülü

$$P.C. = NP \cdot 2,5 + \text{Flanş kalınlığı}$$

$$NP = \text{Dilim sayısı} = \frac{P.A.}{AP} + 2$$

$$AP = 1 \text{ dilim açılımı} = (x-8) \cdot 1,41$$



Bu tip kapak için mühendislik departmanımızla irtibata geçiniz.

NOT: Size teklif sunabilmemiz için en azından ile işaretli veri alanları veya tabloları doldurulmalıdır. Lütfen info@pei.eu adresine e-posta gönderiniz veya +39 051 6464840 numaralı telefona bir faks gönderiniz.

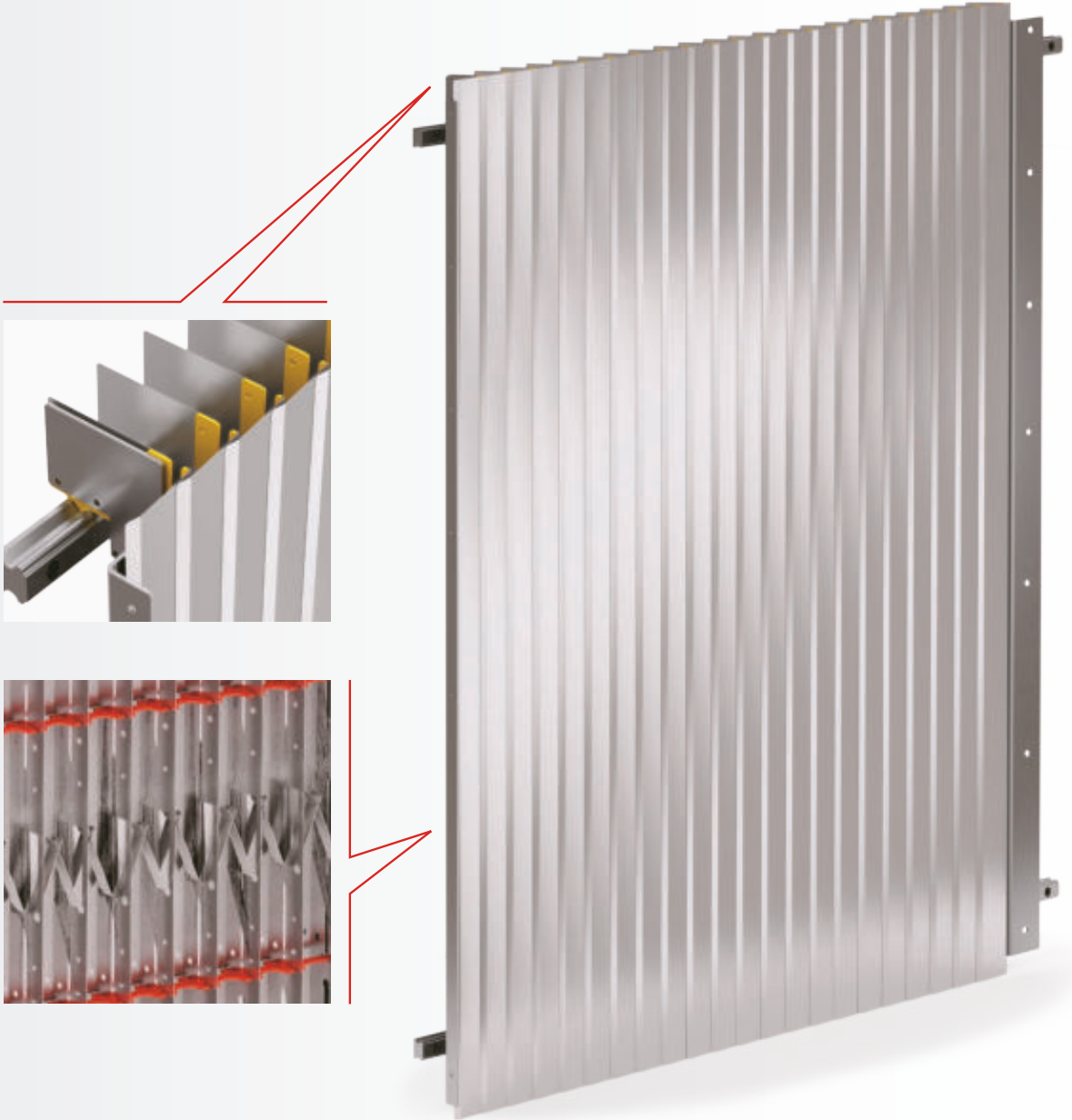
Mm cinsinden boyutlar



UNIQUE STEEL COVER Paslanmaz çelik levhalardan oluşan LIGHT koruma

- **UNIQUE STEEL COVER** bir senkronize çekme sistemine sahiptir.
- **UNIQUE STEEL COVER** hesaplanmış bir çekme gerilimine sahiptir.
- **UNIQUE STEEL COVER** kuvveti makine eksenine aktarmaz.
- **UNIQUE STEEL COVER** önden çalışma konumları için tasarlanmıştır.

yeni



(Patent başvurusu yapılmıştır)

Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



KORUYUCU X-Y çözümü Isıl Kaynaklı Körük ve Hareketli Saclar ile

- **KORUYUCU X-Y**, çalışma alanını işlem sırasında oluşan kalıntılardan ayırmanıza izin veren eksiksiz bir koruma sistemidir.
- **KORUYUCU X-Y**, makine kafasının serbestçe hareket etmesini sağlayan bir destek iskeletine termo-kaynakla entegre edilmiş dört veya daha fazla körükten oluşur. Çözüm, **montaj kolaylığı, bakım, maliyet etkinliği ve sağlamlığı** bir araya getirmek için tasarlanmıştır.
- Sistem **çift koruma** sağlar, sac paneller sıcak ve keskin talaşlara karşı koruma sağlarken, körükler her türlü yağ ve soğutma sıvısına karşı koruma sağlar.



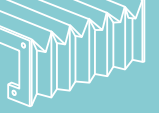
Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- ✓ **MAKS. HIZ:** 120 m/dk.
- ✓ **MAKS. HIZLANMA:** 1g

ÖRNEK UYGULAMA





KORUYUCU X-Y çözümü Isıl Kaynaklı Köruk ve Hareketli Saclar ile

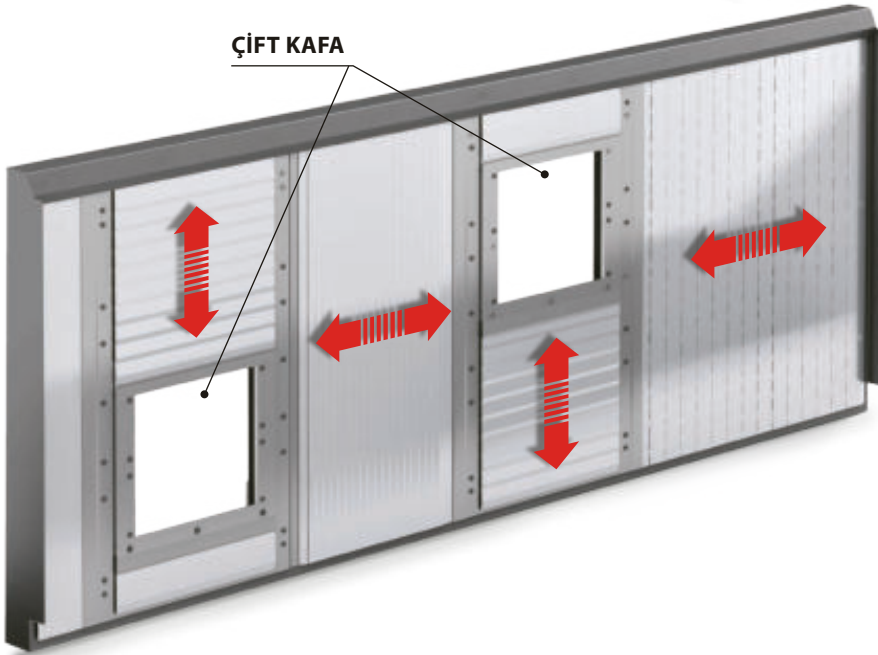
MEVCUT OLAN SAYISIZ SEÇENEKLERDEN BAZILARI



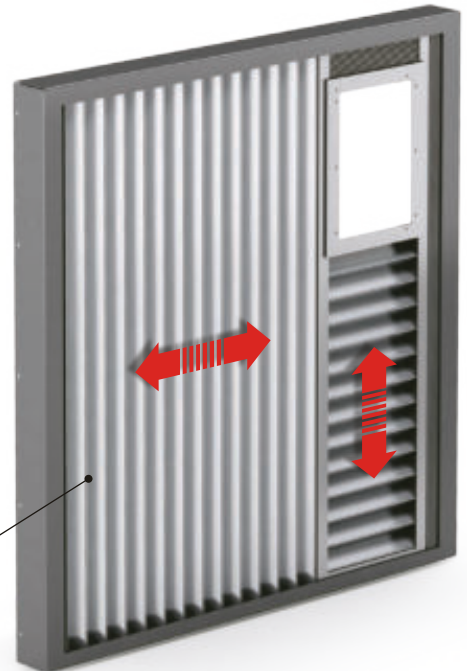
SABİT SAC PANELLİ körukü



ÇIKARILABİLİR SAC PANELLİ körukü



ÇİFT KAFA



YÜKSEK SICAKLIK için körukü

Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

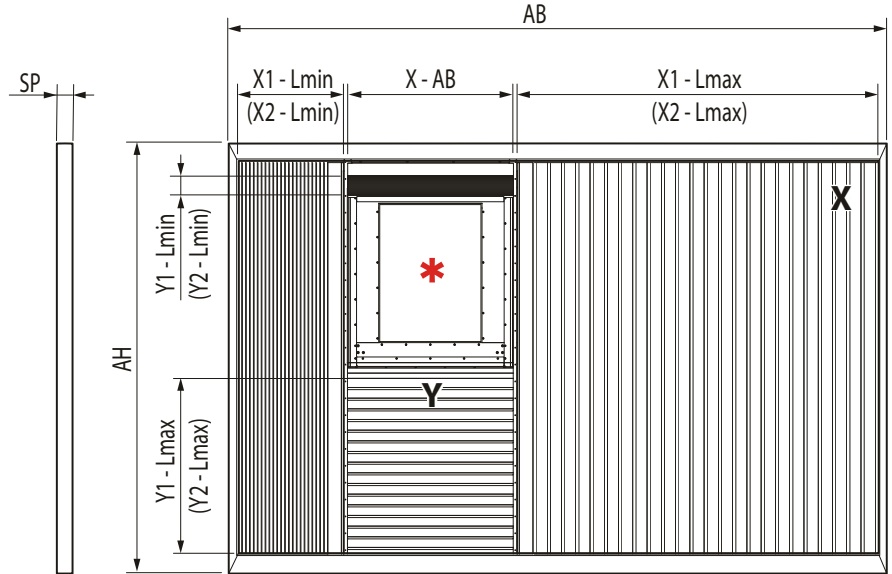
**KORUYUCU X-Y** çözümü Isıl Kaynaklı Körük ve Hareketli Saclar ile

Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



Uygulama örnekleri

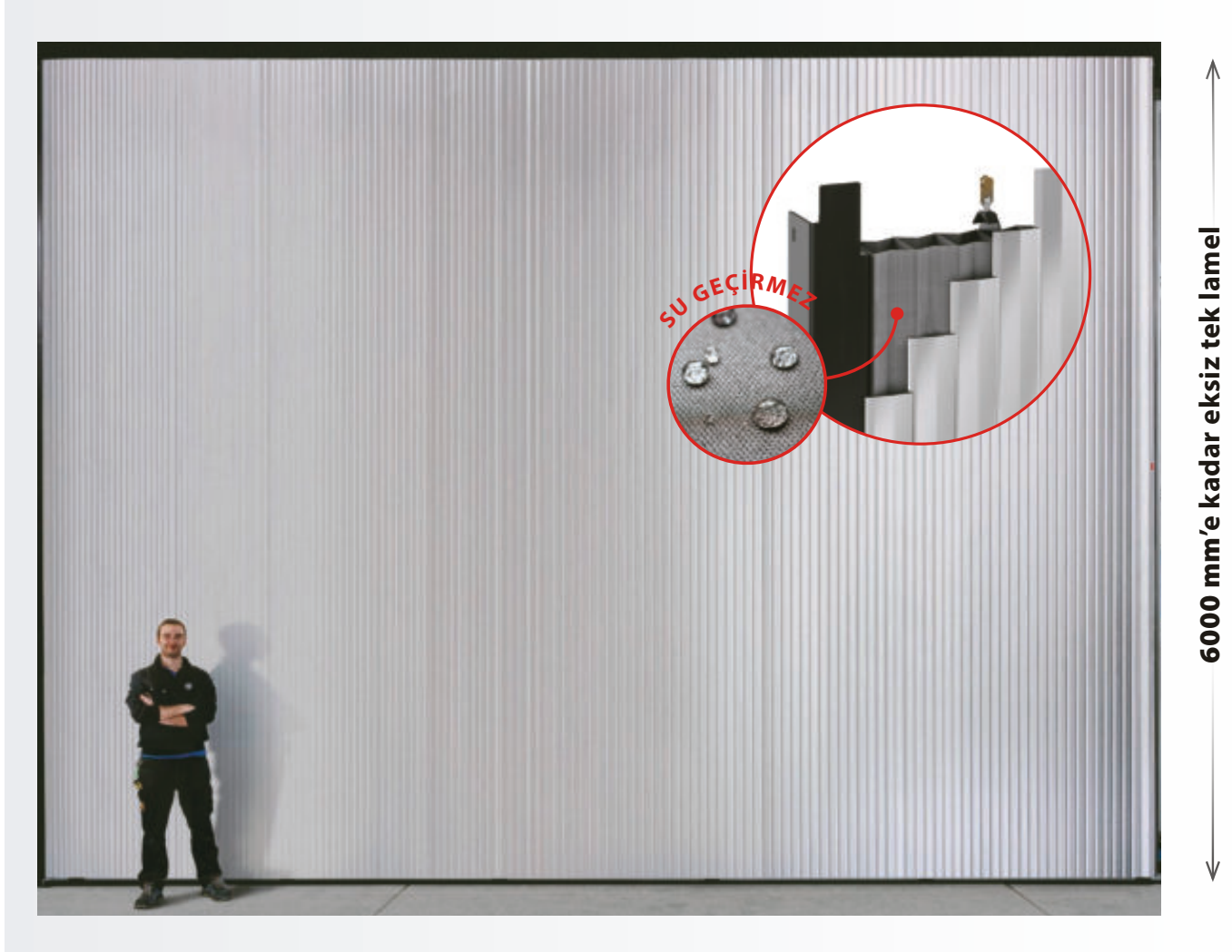
Şıyrıcılı veya şıyrıcısız

[illegible]

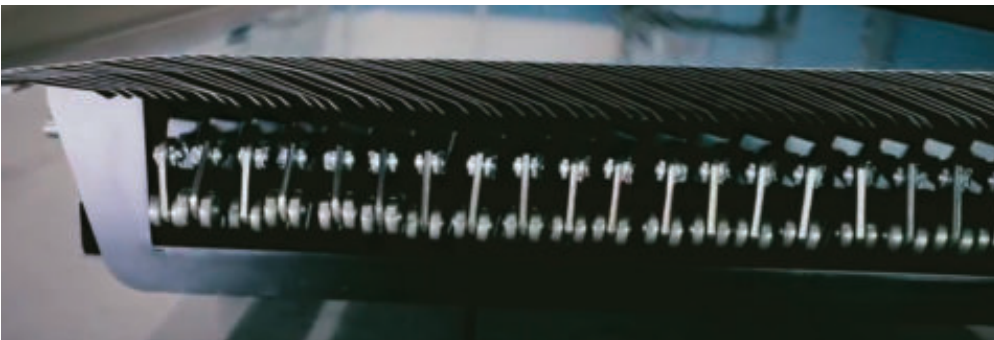


GIANT SHIELD Siperler arasında dev

- **GIANT SHIELD:** dev aksamaların işlendiği sektörlerde kullanmak için büyük bir takım tezgahına yönelik standart dışı boyutlarda dev bir koruma siperidir.



- İnoks çelik lameller, çalışmalar sırasında akkor talaş sızıntısından bölgeyi koruyan bariyer, sert kısmı temsil ederler; **GIANT SHIELD**, 6000 mm yüksekliğe kadar üretilebilir ve lameller elastikiyet, sağlamlık ve hafiflik ile dinamik fonksiyonu yürütmeyi sağlayan özel parametreler ile nitelenirler. Tüm yüksekliğinde özel sıcak mühürlü bez kuşaklardan oluşan körük, basit çelik lamellerin garanti edemeyecekleri kesme sıvısından yalıtımın gerçek sorumlu elemanıdır. **GIANT SHIELD** tamamen makinenin kafa hareketine eşlik eder.



WAVE SKY Köprü tipi freze tezgahlarının üst korumaları için körükler

- **WAVE SKY** çözümü tezgahta parça işleme alanında duman, toz ve talaşların dışarı çıkmasını önleyen bir körük sistemidir.

WAVE SKY körük uygulaması aşağıdaki maddelerin işlenmesinde duman emme gücünü azaltılır: karbon elyafı, kompozit malzeme ve püskürtülen soğutucu yağlama maddeleri.

Kullanılan özel yarı şeffaf kumaş, işleme bölgesinde aydınlığı garanti eder.

Motorlu versiyon, makinenin üst kısmının çabuk açılıp kapanmasını sağlar.

- **KUMAŞ:** Petrol ürünler, yağlar ve yüksek aşınmaya karşı mükemmel dayanıklılık. Kumaş geçme, çapraz yüksek sertlikte ve optimum estetik görünüşte bir özel bezden oluşur. Normalde yüksek miktarda talaş mevcudiyetinde kullanılır.

YARI SAYDAM VE ANTİSTATİK



Ruloları kullanarak düşük friksiyon hareketi



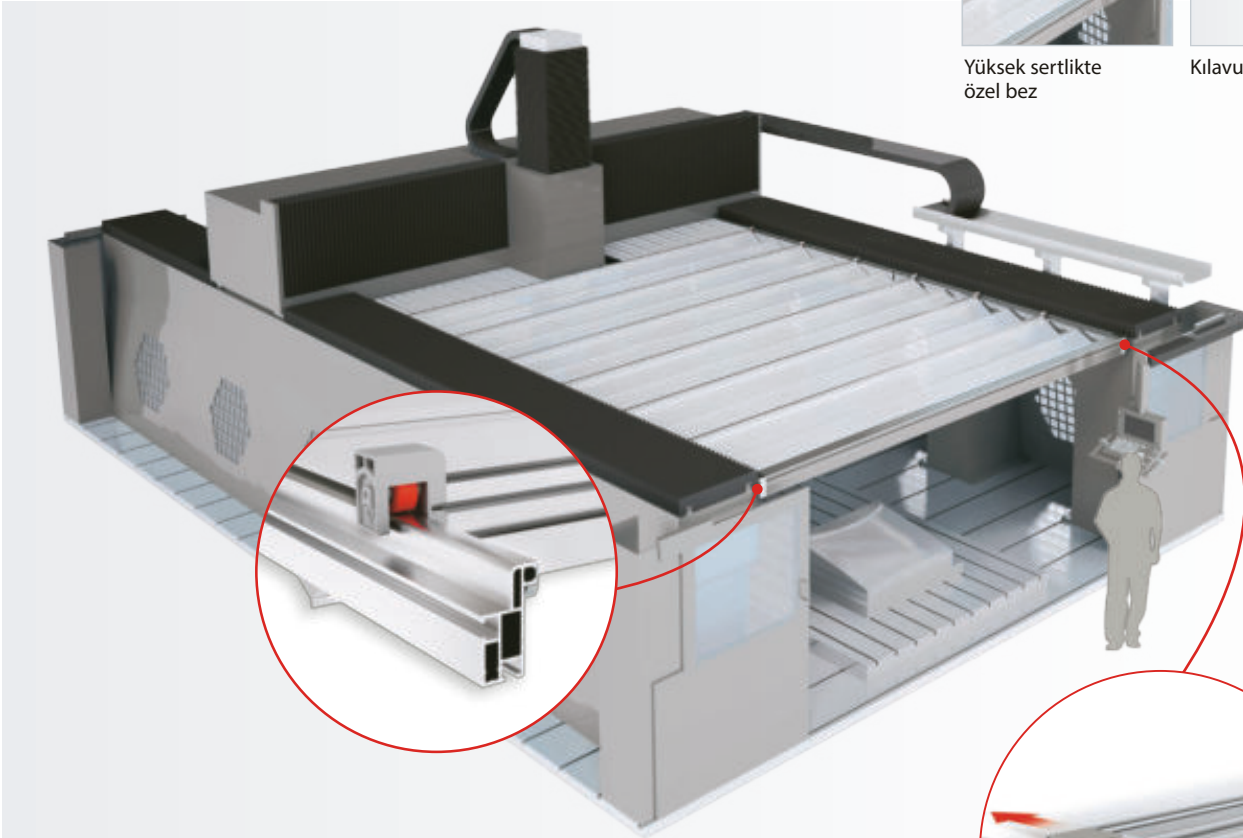
Alüminyumdan yapılmış taşıyıcı çerçeveler



Yüksek sertlikte özel bez



Kılavuz örtme kapağı



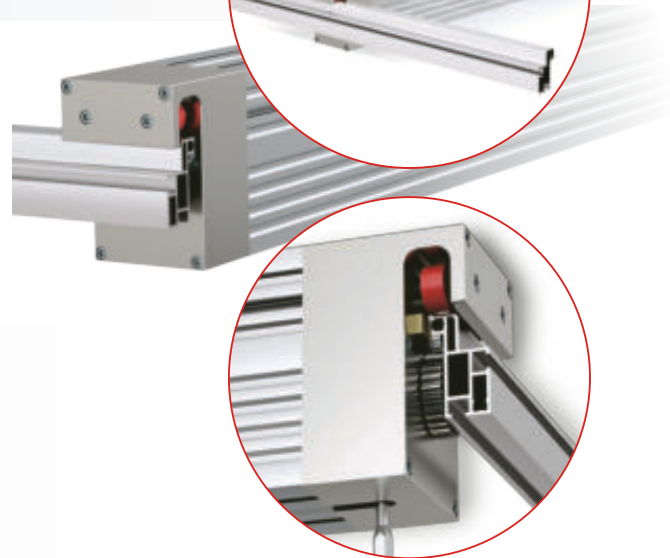
(Patent başvurusu yapılmıştır)

MOTORİZASYON

SMART DRIVE yeni bir WaveSky koruma motorizasyon çözümüdür. Çekme alüminyumunu en iyi ağırlık/dayanıklılık oranını elde etmek üzere tasarlanmıştır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- ✓ **MAKS. HIZ:** 90 m/dk.
- ✓ **MAKS. HIZLANMA:** 1g
- ✓ **KILAVUZLAR ARASI MAKS. GENİŞLİK:** 8.000 mm
- ✓ **MAKSİMUM STROK MESAFESİ:** 25.000 mm
- ✓ **STANDART KATLANMA YÜKSEKLİĞİ:** 200 / 250 / 300 mm

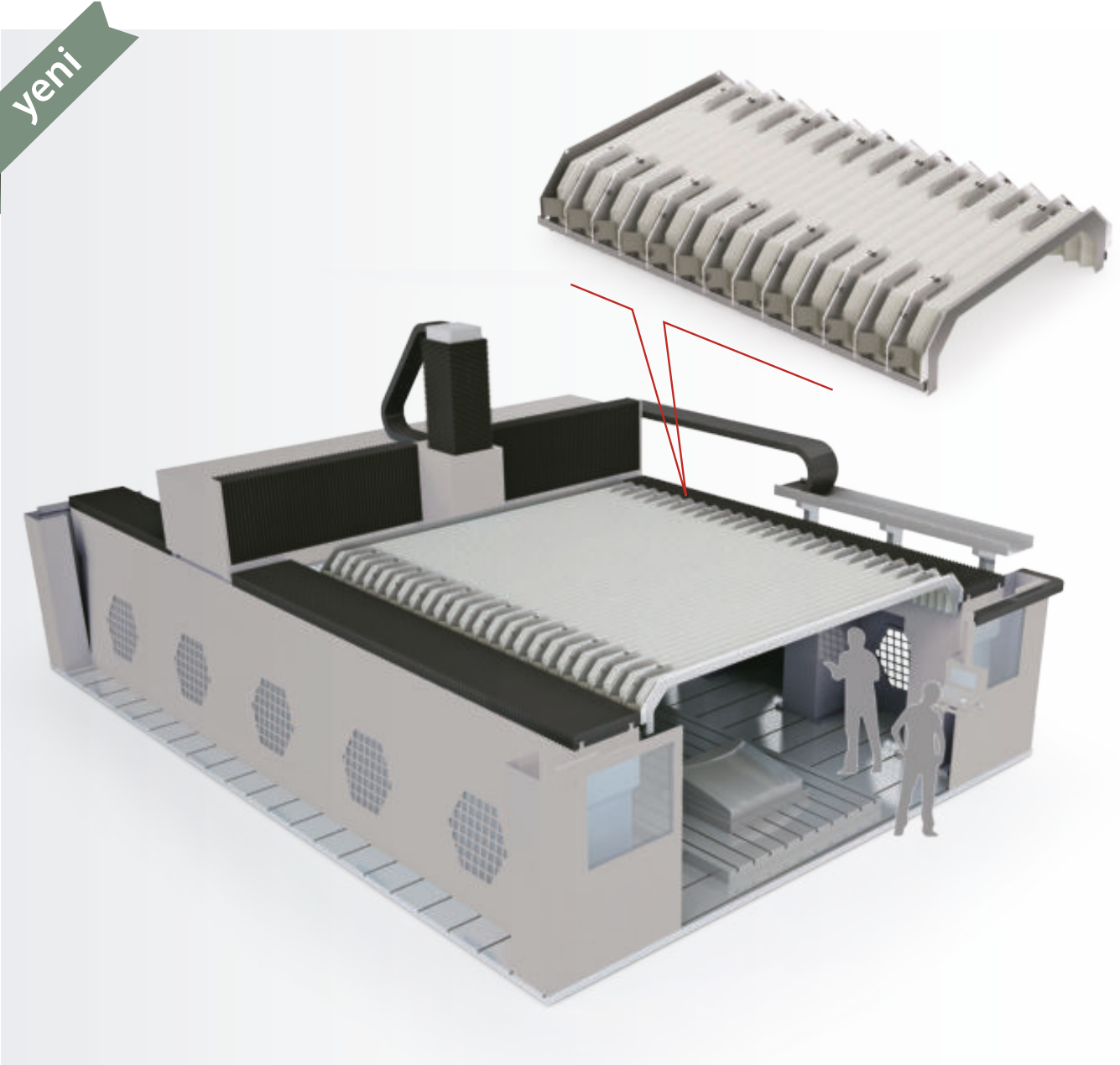




WAVE COVER Z eksenli 2 metreden daha az olan makineler için üst koruma

- Bu **P.E.I.** çözümü, operatöre kapağı açmasını gerektirmeden iç kısma erişme serbestliği sağlarken, 2 metreden daha kısa bir Z eksenine sahip makineleri tamamen kapatmanıza imkan tanır.

WAVE COVER, Wave Sky ile aynı modüler sistemi esas almaktadır, ancak daha geniş bir iç hacme imkan tanıyan ve kılavuzların herhangi bir yükseklikte (hatta tabanda) konumlandırılmasını sağlayan bir "kulübe" tipi çözümü benimsemektedir. Daha fazla bilgi için **P.E.I.** teknik ofisi ile temasa geçiniz.

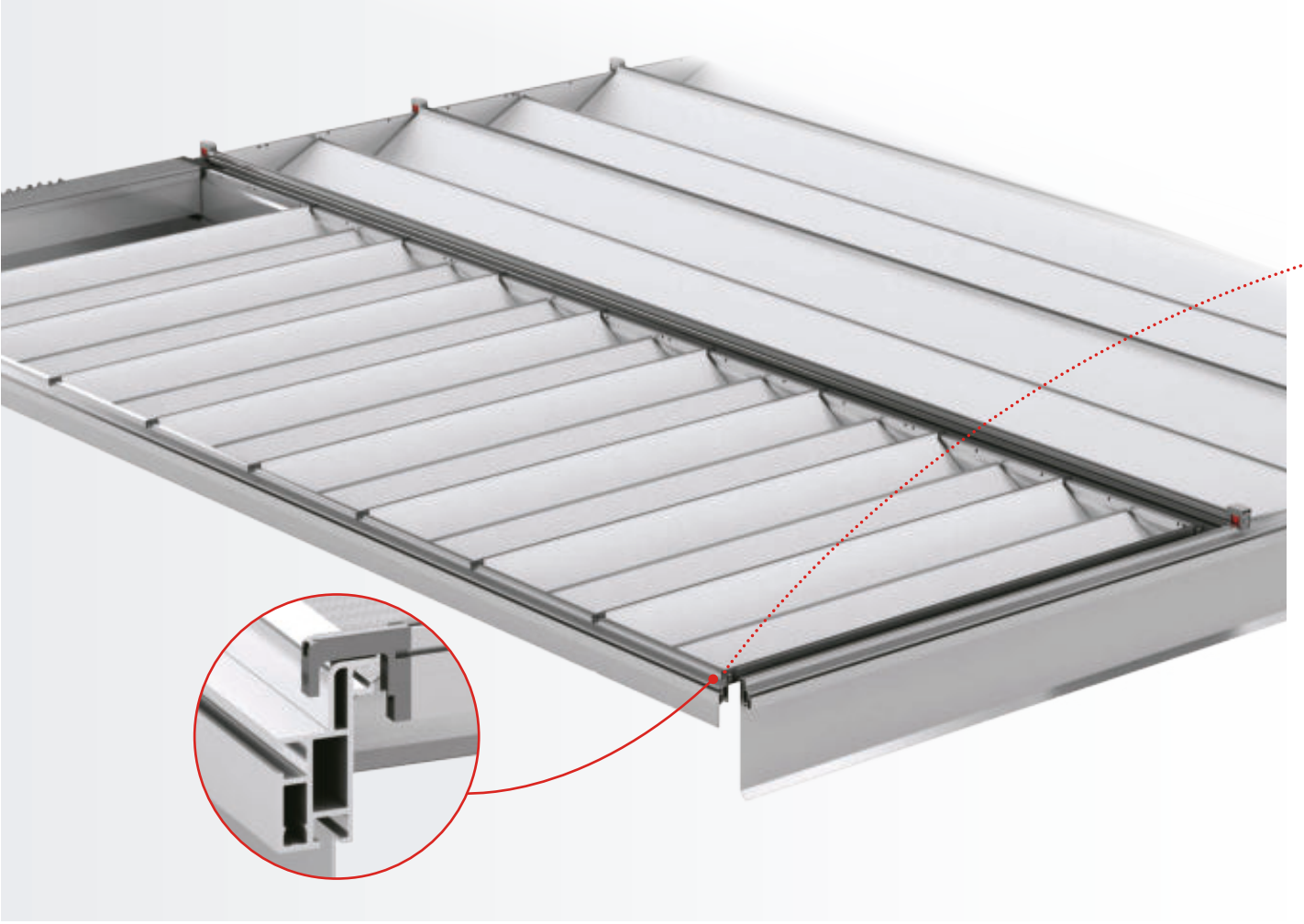


(Patent başvurusu yapılmıştır)



WAVE SKY LIGHT üst koruma için körükler

WAVE SKY LIGHT Wave Sky'in bir versiyonudur, uzun strok mesafelerini korumak ve düşük kapalı boy değerlerine ulaşmak için kullanılabilir bir uygulamadır. Wavesky'in aynı özelliklerine sahiptir, örneğin dayanıklılık ve direnç özellikleri. Yarı saydam malzemeden yapılmış olması alet makineleri dışındaki uygulamalarda da çözüm olabilir.



TEKNİK ÖZELLİKLER

- ✓ **MAKS. HIZ:** 60 m/dk.
- ✓ **MAKS. HIZLANMA:** 1g
- ✓ **KILAVUZLAR ARASI MAKS. GENİŞLİK:** 2.000 mm
- ✓ **MAKSİMUM STROK MESAFESİ:** 8.000 mm
- ✓ **STANDART KATLANMA YÜKSEKLİĞİ:** 150 mm

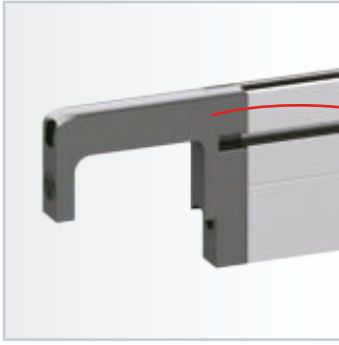
ÖRNEK UYGULAMA yüzeysel işleme havuzları için



Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



WAVE SKY LIGHT üst koruma için körükler



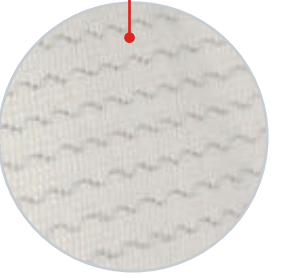
Özel sürtünmeye dayanıklı
pirinçler üzerinde kaydırma

Alüminyumdan yapılmış taşıyıcı
çerçevesi

Modüler ve ayarlanabilir
yanal kilavuzlar



Kilavuz örtme kapağı



Yarı şeffaf ve çift
dokuma kumaştan
körüklü örtü TEMAT 154

Kod	Malzeme tanımı			Kalınlık	Isıl direnç		Teknik direnç özellikleri
	Görünen taraf	Kumaş dolgu	Görünmeyen taraf		Anlık temas °C	Sürekli °C	
TEMAT154	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,9	+130	-30 +90	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Tekstil iç parçaları yüksek rijitlikte ve diyagonal özel dokuma ilavesiyle dışarıdan hoş görünmesini sağlamaktadır. Genelde kullanım yerleri yüksek miktarda talaşın olduğu yerlerde kullanılır. Yarı saydam ve durağan olmayan. TRANSLUCENT VE ANTI-STATIC.

ÖZEL UYGULAMALAR İÇİN MATERYALLER

Kod	Malzeme tanımı			Kalınlık	Isıl direnç		Teknik direnç özellikleri
	Görünen taraf	Kumaş dolgu	Görünmeyen taraf		Anlık temas °C	Sürekli °C	
TEMAT180	CPT**	Polyester	-	1,6	+1200	-25 +300	CERAMIX mükemmel bir aşınma direncine ve mükemmel kayma mukavemetine sahiptir. CERAMIX mineral yağlar ve yüksek sıcaklıklara karşı mükemmel direnç gösterir. Çift katlı kumaş dolgu, yüksek derecede enine rijidite ve oldukça çekici bir görünüm sağlar. WAVE-SKY çözümünde sadece CERAMIX'den yapılmış körük malzemesi çalışma ortamını kapatmakta kullanılır. Sıcak ve çok miktardaki Alüminyum talaşının ve de kesim talaşlarının bulunduğu yerlerde; yüksek hızlı talaşın kuru çalışma ortamından ayrılmasında kullanılır. STATİK ELEKTRİĞE KARŞI DAYANIKLIDIR VE KENDİNDEN YOK OLUR.
TEMAT181	CPT**	Polyestere	-	0,9	+1200	-25 +300	CERAMIX LIGHT aşınma, kesilme, yağlar ve yüksek ısılara karşı mükemmel dayanıklılığa sahiptir. Kumaş geçme, iyi bir çapraz sertlik ve optimum estetik görünüşlü bir ANTİSTATİK kumaştan oluşur. CERAMIX LIGHT sıcak ve kesici talaş mevcudiyetinde, gerek kuru gerek nemli çalışma koşullarında yüksek hızda talaş çıkarma işleri için kullanılır. KENDİNDEN SÖNÜMLÜ.

** Ceramic Polymer Technology



ISIL KAYNAKLI SIKI KÖRÜKLER

Eğer sızdırmaz koruma gerektiren yerlerde (civatalar, miller v.b.) soğutucuların ekipmanı bozmasına karşı kullanılır.

- Ekonomik körüklerdir.
- Kimyasallara karşı iyi derecede dirençlidir.
- Sıcaklığa dayanıklı malzemelerle kullanılabilir (Bknz. 60-61 sayfalarındaki karakteristik özelliklere)
- Birçok geometrik şekil için düşük maliyetli kalıplarla kullanılabilir (eğer halen stoklarımızda gösterilmiyorsa).

Mümkün olan malzemeler:

Kod TEMAT 018
Kod TEMAT 019
Kod TEMAT 153

bkz. sayfa 60-61, malzeme listesi.



YUVARLAK DIKIŞLI KÖRÜKLER

Kuvvetli derecede dönmeye karşı direnç istenen yerlerde (Örnek olarak, sonsuz vidaları kapatmak için) ve çok kapalı olması istenen yerlerde kullanılır.

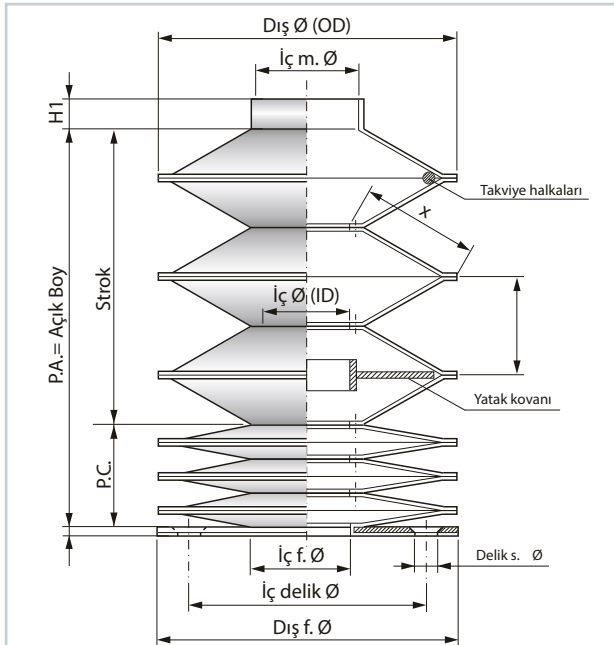
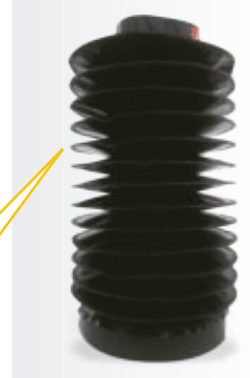
- Yüksek güvenli körükler
- Takımlandırma maliyeti yoktur
- Mekanik ve dinamik gerilimlere karşı yüksek dirençlidir
- İstenen sınırlayıcı olabilir (Güvenlik renkleri talebe bağlı olarak seçilir)
- Min. iç çap 20mm'den başlar
- Dış çap istenen ölçüde olabilir
- İç kısmında yataklamalar ve güçlendirici bilezikler olabilir
- Soğutucu sıvılara ve yağa karşı dirençlidir
- İyi fiyat/kalite oranı mevcuttur.

Malzeme Çeşitleri:

- Neoprene* ve Hypalon* kaplı polyester
- Nitril lastik kaplı polyester
- Poliüretan kaplı polyester
- PVC kaplı polyester
- Neoprene* ve Hypalon* kaplı Kevlar*
- Poliüretan kaplı Kevlar*
- Silikon ve Neoprene* kaplı fibreglas

- PVC kaplı Fibreglas
- Alüminyum kaplı bez

*) Neopren, Hypalon ve Kevlar Dupont adına tescilli markalardır
(bkz. sayfa 60-61, malzeme listesi)



Mm cinsinden boyutlar

KAPALI BOY hesaplama formülü

$$P.C. = \text{Kapalı Boy} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Dilim sayısı} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* SP= 1 dilim kalınlığı; bkz. sayfa 60-61, malzeme listesi

$$AP = 1 \text{ dilim açılımı} = \left(\frac{OD - ID}{2} - 6 \right) \cdot 1,2$$

Not: Eğer körük içerisine çelik bilezikler konur ise Kapalı boy mühendislik departmanımız tarafından hesaplanır.



SICAK-ŞEKİLLENDİRİLMİŞ KÖRÜKLER

Yüksek mekanik ve sıcaklığa direnç gerektiren yerlerde kullanılmaktadır.

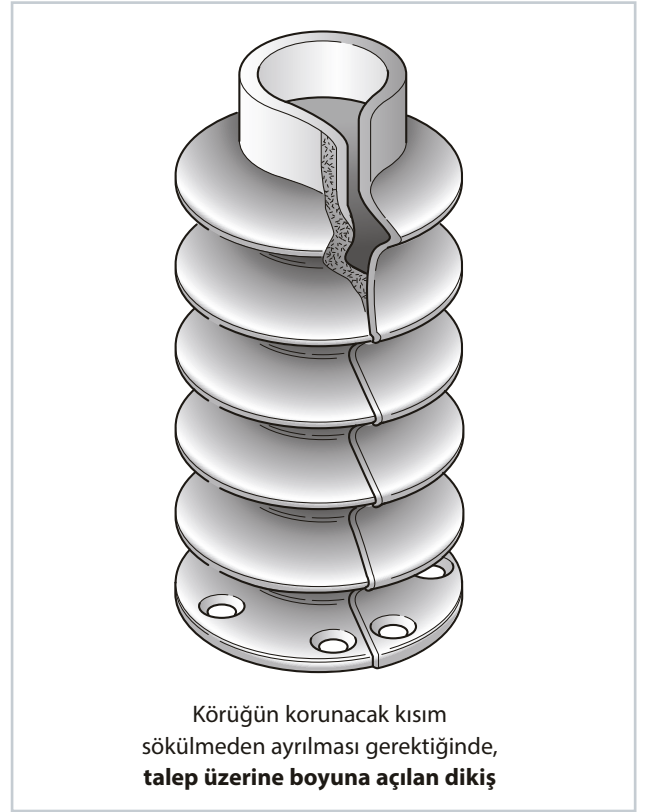
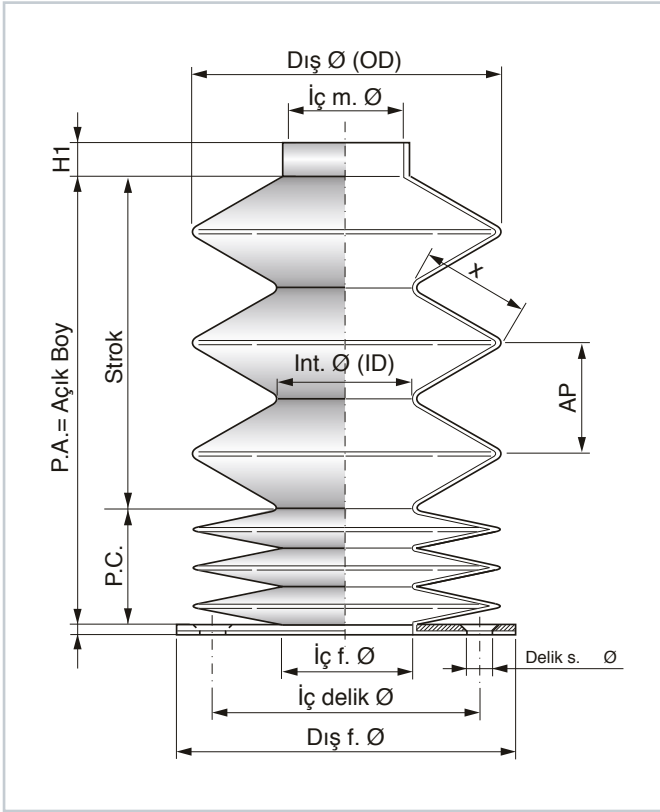
- Mekanik **gerilimlere** karşı mükemmel dirençlidir.
- Konik şekilde olabilir.
- **Soğutuculara** ve **yağlara** dirençli olmalıdır.
- **Kalıp yatırımı yoktur.**
- İç kısmında **yataklamalar** ve güçlendirici **bilezikler** olabilir.
- **Yüksek sıcaklıklarda** çalışmaya uygundur.

YARIKLI TİP KÖRÜKLER

Mümkün olan malzemeler:

- Neoprene* ve Hypalon* kaplı polyester
- Nitril lastik kaplı polyester
- Poliüretan kaplı polyester
- PVC kaplı polyester
- Silikon ve Neoprene* kaplı fiber glas

* Neopren, Hypalon ve Kevlar Dupont adına tescilli markalardır (bkz. sayfa 60-61, malzeme listesi)



KAPALI BOY hesaplama formülü

$$P.C. = \text{Kapalı Boy} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Dilim sayısı} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* SP= 1 dilim kalınlığı; bkz. sayfa 60-61, malzeme listesi

$$AP = 1 \text{ dilim açılımı} = \left(\frac{OD - ID}{2} \right) \cdot 1,41$$

Not: Eğer körük içerisine çelik bilezikler konur ise Kapalı boy mühendislik departmanımız tarafından hesaplanır.





Yuvarlak körükler teklif formu

! Körük tipi

☐ Dikişli

☐ Isıtılarak biçimlendirilmiş

☐ Isıl kaynaklı

Sabitlenme sistemi

☐ A

☐ B

☐ C

! YUVARLAK KÖRÜĞÜN takılacağı makinenin tipi:

☐ METAL işleme makinesi

☐ MERMER işleme makinesi

☐ ALTIN işleme makinesi

☐ KAĞIT işleme makinesi

☐ KUMAŞ işleme makinesi

☐ CAM işleme makinesi

☐ GIDA işleme makinesi

☐ İLAÇ işleme makinesi

☐ ZİRAİ işleme makinesi

☐ TABAKLAMA makineleri

☐ KİL işleme makinesi

☐ AĞAÇ işleme makinesi

☐ Diğer.....

! Körük üzerine düşen malzemenin tipi:

.....

.....

.....

.....

Körüğün maruz kalacağı sıvılar:

.....

.....

.....

.....

.....

! Çalışma pozisyonu:

☐ Yatay ☐ Dikey

• Körük üzerine düşen malzemenin sıcaklığı:

..... °C

• Korunması gereken kısım:

☐ Çubuk veya mil:
Çap.....mm

☐ Vida:
Çap.....mm
Adım.....mm

☐ Bilyalı vida:
Çap.....mm
Adım.....mm
Hızlı ilerlemede dev/dak.....

☐ Boyuna dikişli

☐ Diğer.....

! Şirket adı:.....

İrtibat kişisi:.....

Tel.: E-mail:.....

Miktar:.....

Yıllık talep:.....

Tarih:

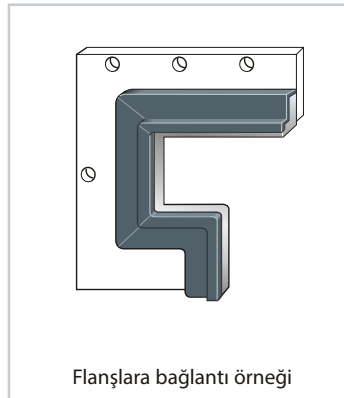
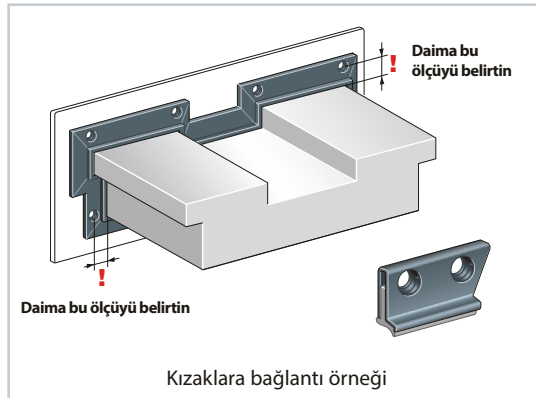
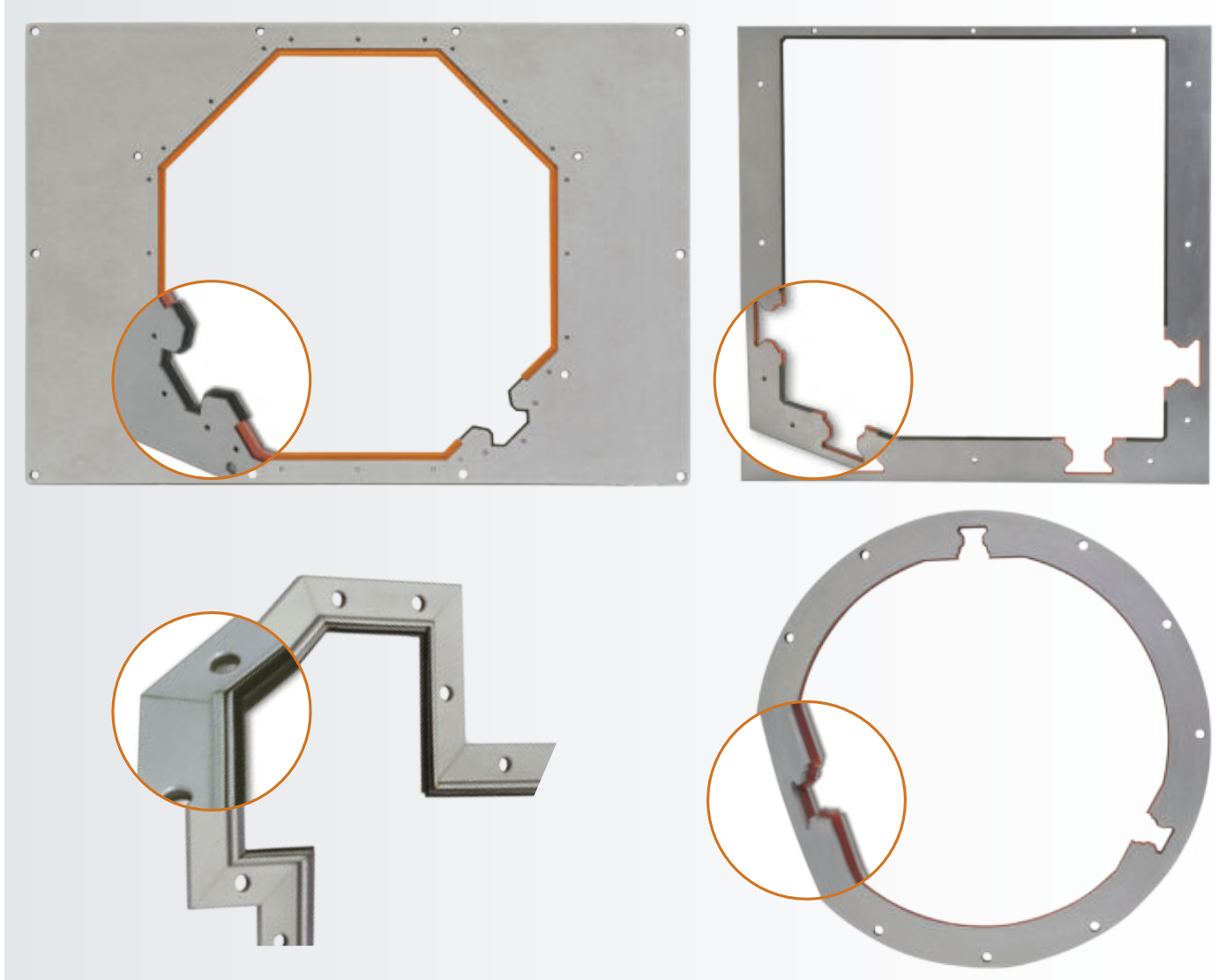
Notlar:

NOT: Size teklif sunabilmemiz için en azından **! ile işaretli veri alanları veya tabloları doldurulmalıdır. Lütfen info@pei.eu adresine e-posta gönderiniz veya +39 051 6464840 numaralı telefona bir faks gönderiniz.**



KIZAKLAR İÇİN ŞEKLİ SIYIRICILAR

- Yağlara, soğutma sıvılarına ve sıcak talaşa dayanıklıdır
- Zayıflamaya karşı dirençlidir
- Siyirici profili zaman geçmesine rağmen esnekdir



- Çok ağır ve keskin talaşların bulunduğu ortamlar için
- İstedığınız şekil ve ölçüde yapılabilir
- Kalıp maliyeti olmadan 1 adet veya çoklu olarak üretim yapılabilir.
- Poliürethan siyirici fitilleri yıpranmaya karşı dayanıklı olup, kolayca değiştirilebilir
- Elimizde ölçülü olarak siyiricilerin yapılacağı yere ait kızakların resmi olmalıdır.
- Kızağın şekline bağlı olarak, mühendislik departmanımız tarafından ön yükleme miktarı tanımlanmaktadır
- Kızak siyirici ölçüleri serbest pozisyondaki ön yükleme ve daima montaj deliklerinin mesafesiyle yataklama düzlemi arasındaki mesafe ölçülmelidir
- Bağlantılar için altıköşe başlı allen civata kullanılması tavsiye edilir.

KIZAK SIYIRICILAR: BIPLASTİK

- **P.E.I. BIPLASTİK** siyiricileri müşteri çizimlerine göre modellenir.
- Standart boylar sevkiyat için hazır.



Bu ürünleri online olarak alabilirsiniz: <http://www.P.E.I..eu/index.php/tr/shop/siyiricilar>

RA 01 BP Profil: Poliüretan Uzunluk: 2000 mm. Sert polimer profil	RA 03 BP Profil: Poliüretan Uzunluk: 2000 mm. Sert polimer profil	RA 05 BP Profil: Poliüretan Uzunluk: 2000 mm. Çelik gömme profil 12x3	FB40FLEX Profil: Poliüretan Uzunluk: 2000 mm. Çelik gömme profil 18x3
---	---	---	---

KIZAK SIYIRICILAR FB

- **FB** siyiricileri müşteri çizimlerine göre modellenir veya standart boylarda sunulur.

FB 14 Profil: Poliüretan * Uzunluk: 530 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir	FB 18 Profil: Poliüretan * Uzunluk: 3000 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir	FB 18L Profil: Poliüretan * Uzunluk: 1000 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir Koruma sacı 301 kalite paslanmazdır
FB 25 Profil: Poliüretan * Uzunluk: 3000 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir	FB 25L Profil: Poliüretan * Uzunluk: 1000 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir Koruma sacı 301 kalite paslanmazdır	FB 27 Profil: NBR * Uzunluk: 500 mm. Galvanize sac profil Koruma sacı 301 kalite paslanmazdır

* Derhal

Mm cinsinden boyutlar

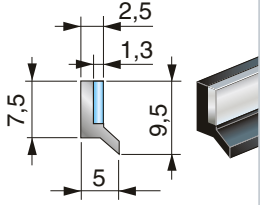
KIZAK SIYIRICILAR RA

RA siyiricileri müşteri çizimlerine göre modellenir veya standart boylarda sunulur.



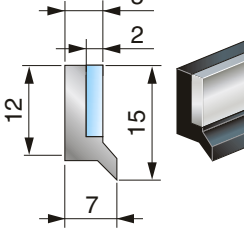
Bu ürünleri online olarak alabilirsiniz: <http://www.P.E.I..eu/index.php/tr/shop/siyiricilar>

RA 01



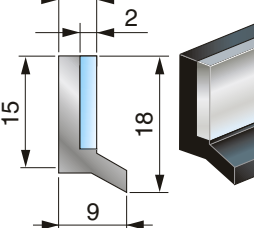
Profil:
NBR * veya **Viton® ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profilli

RA 02



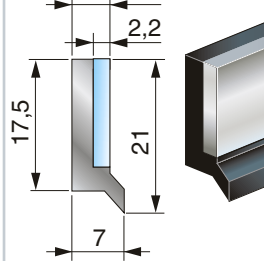
Profil:
NBR * veya **Viton® ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profilli

RA 03



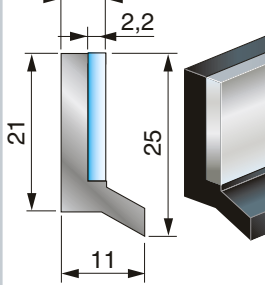
Profil:
NBR *
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profilli

RA 04



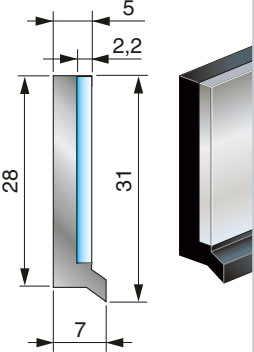
Profil:
NBR *
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profilli

RA 05



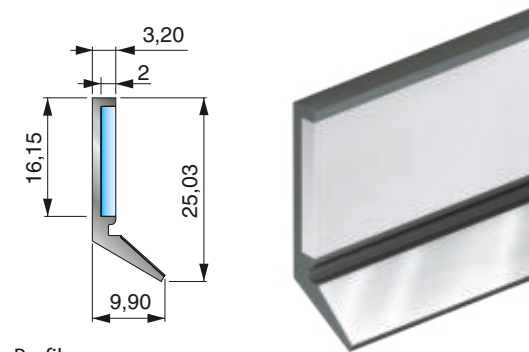
Profil:
NBR * veya **Viton® ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profilli

RA 06



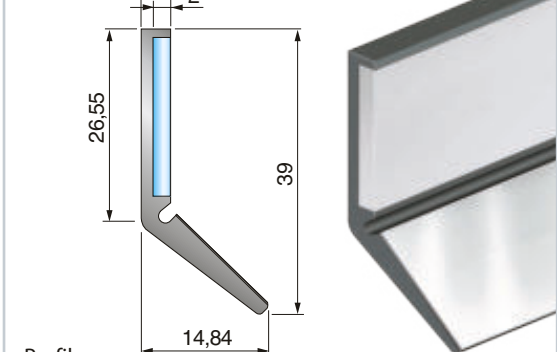
Profil:
NBR *
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profilli

RA 25L



Profil:
NBR *
Uzunluk: **800 mm.**
Çelik gömme profilli
İnce koruma sacı 301 kalite paslanmazdan yapılmıştır

RA 39L



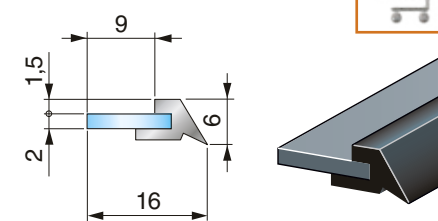
Profil:
NBR *
Uzunluk: **800 mm.**
Çelik gömme profilli
İnce koruma sacı 301 kalite paslanmazdan yapılmıştır

* Derhal

KIZAK SIYIRICILAR RA B

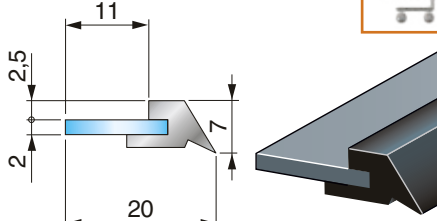
RA B siyiricileri sadece standart boylarda olmaktadır.

RA B1



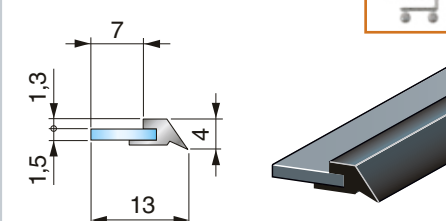
Profil: **NBR ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profilli

RA B2



Profil: **NBR *** veya **Viton® ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profilli

RA B3



Profil: **NBR ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profilli

* Derhal

Mm cinsinden boyutlar

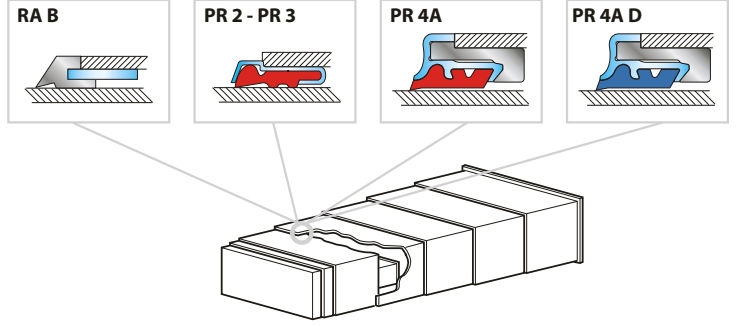
TELESKOPIK KAPAKLAR İÇİN SIYIRICILAR

Bu tipteki siyiricilar genelde teleskopik kapaklar için kullanılmaktadır.

RA B kodlu siyiricilar NBR esaslı olup vulkanize edilmiş metal malzemeyi ihtiva ederler.

PR2 ve **PR3** siyiricilar güçlendirilmiş çelik ve poliürethan profilden oluşur.

PR 4A ve **D** siyiricisi teleskopik kapak üzerinde demontaja gerek kalmadan anında değiştirilebilir. Güçlendirilmiş metal ile fitil kapağın yüzeyini temizler.



PR 2

Profil: **Poliüretan ***
Uzunluk: **3000 mm.**
Bükümlü sac

PR 3

Profil: **Poliüretan ***
Uzunluk: **3000 mm.**
Bükümlü sac

PR 4A

Profil: **Polymer GM2319**
Uzunluk: **3000 mm.**
Bükümlü sac

PR 4A D

Profil: **Polymer GM2357**
Uzunluk: **3000 mm.**
Bükümlü sac

- Sadece standart tip uzunluklarında satılmaktadır.
- PR 2, PR 3, PR4A ve PR 4A - D içerisinde yer alan polyürethan siyirici fitilleri kolayca değiştirilebilir.
- Poliüretan profil içine çelik gömme takviyeli olarak gönderilmektedir.

* Standart boylar için hızlı teslim süresi

Soğutma sıvıları ile çalışma için

Kuru çalışma için

MATERYALLER	Sıcaklık dayanımı		Sentetik yağ dayanımı			Doğal yağ dayanımı			Bitkisel yağ dayanımı			Aşınma dayanımı		
	Anlık değme °C	Devamlı °C	Mükemmel	İyi	Zayıf	Mükemmel	İyi	Zayıf	Mükemmel	İyi	Zayıf	Mükemmel	Buo iyi no	Zayıf
NBR	250	-20 ÷ +100		●			●			●			●	
POLIÜRETAN	200	-30 ÷ +90	●			●				●		●		
VITON®	1000	-20 ÷ +280	●			●				●			●	
Polymer GM2319 (kırmızı) soğutma sıvısı ile çalışma için	200	-30 ÷ +90	●			●				●		●		
Polymer GM2357 (mavi) kuru çalışma için	280	-30 ÷ +120	●			●				●		●		

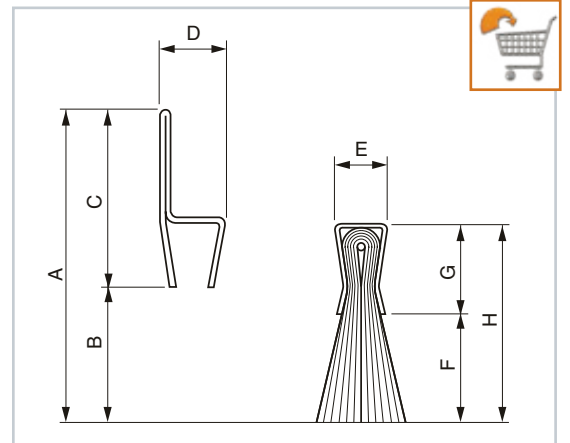
DESTEK GÖVDELİ LİNEER FIRÇALAR



Bu ürünleri online olarak alabilirsiniz: <http://www.P.E.I..eu/index.php/tr/shop/fircalar>

- Özel şekiller oluşturulabilir
- Fırçaları değiştirmek kolaydır
- Destek gövdesi galvanizli sactan yapılmıştır
- Uzun parçalar çabuk olarak gönderilebilir

Kod	A	B	C	D	E	F	G	H	Uzunluk	Fırça yapısı
SN1	32	11	21	17	14	9	9	18	1000	Naylon Ø 0,15
SN2	42	22	20	9	6	26	5	31	2000	Naylon Ø 0,15
SN3	72	40	32	15	10	40	10	50	2000	Naylon Ø 0,25
SN4	92	60	32	15	10	60	10	70	2000	Naylon Ø 0,50
SN5	112	80	32	15	10	80	10	90	2000	Naylon Ø 0,50
SN6	132	100	32	15	10	100	10	110	2000	Naylon Ø 0,50
S01	40	20	20	9	6	24	5	29	2000	Pirinç Ø 0,15
S02	70	50	20	9	6	54	5	59	2000	Pirinç Ø 0,15
S03	100	80	20	9	6	84	5	89	2000	Pirinç Ø 0,15





Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.





Kod	Malzeme tanımı			Kalınlık	Isıl direnç		Rulo Perde Kapaklar				Bez ısıt kaynaklı körükler		Dikisli yuvarlak körükler		Isıtılarak biçimlendirilmiş yuvarlak körükler		
	Görünen taraf	Kumas dolgu	Görünmeyen taraf		Anlık temas °C	Süreklili °C	Kutusu kapak için uygun malzeme	Kutulu kapak için uygun malzeme	Min. sarım çapı mm	Uygun malzeme	Uygun malzeme	1 dilim kalınlığı (SP) mm	Uygun malzeme	1 dilim kalınlığı (SP) mm	Boyuna dikisli 1 dilim kalınlığı (SP) mm		
TEMAT001	Neoprene*	Poliamid	Neoprene*	0,3	250	-20 +120	•	•	20		•	1	•	1,5	hayir		
TEMAT002	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5		
TEMAT202	Neoprene*	Polyester	Neoprene*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5		
TEMAT003	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,6	250	-20 +120	•	•	20		•	1,8	•	3	5,5		
TEMAT004	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,8	250	-20 +120	•	•	20		•	2,4	•	4	6,5		
TEMAT005	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	1,0	250	-20 +120	•	•	20		•	3					
TEMAT006	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	1,2	250	-20 +120	•	•	50		•	3,5					
TEMAT007	Neoprene*	Kevlar*	Hypalon*	1,15	350	-20 +120	•	•	50		•	3,5					
TEMAT081	Beyaz PVC	Polyester	Beyaz PVC	0,5	200	-30 +70	•	•	20		•	1,5					
TEMAT009	Silikon	Fiberglas	Neoprene*	0,5	350	-60 +250	•	•	20		•	1,5	•	5	10		
TEMAT091	PVC	Fiberglas	PVC	0,44	300	-30 +80	•	•	20								
TEMAT102	PTFE	Fiberglas	PTFE	0,250	320	-200 +260	•	•	20								
TEMAT104	PTFE	Fiberglas	PTFE	0,7	320	-200 +260	•	•	70								
TEMAT106	PTFE	Polyester	Poliüretan	0,32	200	-30 +120	•	•	20	•							
TEMAT011	Alüminyum-karbon kumas			0,7	2500	-100 +260	•	•	20		•	2,1					
TEMAT012	AISI 301 Paslanmaz çelik			0,2	1200	-250 +400	•	•	70								
TEMAT013	AISI 301 Paslanmaz çelik			0,3	1200	-250 +400	•	•	90								
TEMAT014	AISI 301 Paslanmaz çelik			0,4	1200	-250 +400		•	150								
TEMAT015	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,25	200	-30 +90	•	•	20	•							
TEMAT151	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,35	200	-30 +90	•	•	20	•							
TEMAT152	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,8	200	-30 +90	•	•	20								
TEMAT153	Poliüretan	-	-	0,5	200	-30 +70				•							
TEMAT159	Beyaz Poliüretan	Polyester	Beyaz Poliüretan	0,7	120	-30 +100	•	•	20		•	2,1					
TEMAT160	Gri Poliüretan	Polyester	Kumaş	1,4	200	-30 +90	•	•	70								
TEMAT161	Poliüretan	Polyester	Kumaş	0,8	200	-30 +90	•	•	20		•	2,5					
TEMAT162	Poliüretan	Polyester	Kumaş	1,4	200	-30 +90	•	•	70								
TEMAT164	Poliüretan	Kevlar*	Poliüretan	0,35	350	-30 +180	•	•	20	•	•	1,5					
TEMAT165	Poliüretan	Nomex*	Poliüretan	0,36	300	-30 +130	•	•	20	•							
TEMAT169	Poliüretan	Panox*/Kevlar*	Poliüretan	0,33	300	-30 +130	•	•	20	•							
TEMAT170	Poliüretan	Polyester	Kumaş	1,6	200	-30 +90	•	•	70								
TEMAT180	CPT**	Polyester	-	1,6	1200	-25 +300	•	•	70								
TEMAT181	CPT**	Polyester	-	0,9	1200	-25 +300	•	•	20								
TEMAT017	PVC	Polyester	PVC	0,36	100	-30 +70	•	•	20	•							
TEMAT018	PVC	Polyester	PVC	0,7	100	-30 +70	•	•	20		•	2,1	•	3,5	6		
TEMAT019	PVC	Polyester	PVC	0,5	100	-30 +70	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5		
TEMAT020	PVC	Polyester	PVC	0,25	100	-30 +70	•	•	20	•							
TEMAT022	PVC	PolyesterAg	PVC	1,4	100	-30 +70	•	•	40								

* Neoprene, Hypalon, Kevlar, Panox ve Nomex, Dupont adına tescilli ticari markalardır. -

** Ceramic Polymer Technology (Seramik Polimer Teknolojisi).



Kod	Teknik direnç özellikleri
TEMAT001	Su, yağ, soğutma sıvısı, seyreltik asitler, petrol ürünleri, atmosfer maddeleri ve ozona karşı dirençlidir. Makul kayma mukavemeti ve aşınma direnci.
TEMAT002	
TEMAT202	
TEMAT003	Su, yağ, soğutma sıvısı, seyreltik asitler, petrol ürünleri, atmosfer maddeleri ve ozona karşı dirençlidir. İyi derecede kayma mukavemeti ve aşınma direnci.
TEMAT004	Hypalon deniz suyuna karşı özellikle dirençlidir.
TEMAT005	
TEMAT006	
TEMAT007	Yukarıda açıklanan özelliklerle aynı (001'den 006'ya kadar). Kevlar mükemmel bir kayma mukavemetine sahiptir. Normalde, ağır mekanik stres, ağır yoğunlukta sivri talas ve yüksek sıcaklıklar söz konusu olduğunda kullanılır.
TEMAT081	Sıvı yağlar, katı yağlar, kan, vs mevcudiyetine uygun olduğundan gıda endüstrisinde kullanılır. Ufak kesme sıvısı püskürmeleri ve asit mevcudiyetine de dayanmaya uygundur. FDA onaylıdır.
TEMAT009	Yüksek ve düşük sıcaklıklar için özellikle uygundur. Fiberglas sıcaklığa karşı oldukça dirençlidir fakat mekanik mukavemeti düşüktür. Silikon mükemmel bir yapıma önleyicidir ve kloridler, çözücüler, UV ısınları ve ozona karşı dirençlidir.
TEMAT091	Ufak kaynak çapakları çevresinde kullanıma uygun kumas. Asitlerin çevresinde kullanım için de uygundur. Kendinden yok olur.
TEMAT102	Ağır yoğunlukta asit içeren çalışma alanları. Oldukça etkin yapıma önleyici yüzey. Düşük sürtünme katsayısı. Kimyasal olarak duragandır. Küf ve mantar oluşumuna karşı dirençlidir. Zehirsizdir. Oldukça sınırlı ısı genleşme. Mikrodalgalar ve UV ısınlara karşı geçirgendir. Teon, 150°C'den başlayan sıcaklıklarda SODYUM-POTASYUM-FLORİD haricindeki tüm asitler için uygundur.
TEMAT104	
TEMAT106	Yağlara ve kimyasal ürünlere karşı mükemmel direnç. Yapışkan olmayan yüzey. Düşük sürtünme katsayısı. Mükemmel kimyasal duraganlık. Aşınmaya karşı mükemmel direnç ve kayma direnci. Çogunlukla taslama makinelerinde kullanılır.
TEMAT011	Tabiatı gereği kendinden yok olur . Karbon elyaarı kısa süreliğine 2500°C'ye kadar dayanırlar. Mükemmel mekanik mukavemet. Alüminyum kaplama radyan ısıyı yansıtır. Ağır kaynak çapığı ve erimis metale karşı dirençlidir; çogunlukla dökümhanelerde kullanılır.
TEMAT012	
TEMAT013	Ağır yoğunlukta sivri talasların ve yüksek sıcaklıkların söz konusu olduğu zorlu çalışma ortamlarında kullanılır. Asitlere karşı mükemmel direnç.
TEMAT014	
TEMAT015	
TEMAT151	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı iyi derecede direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti.
TEMAT152	
TEMAT153	Petrol ürünlerine, yağlara karşı iyi derecede direnç ve makul aşınma direnci. Isıl kaynaklı yuvarlak körük imalatında kullanılır.
TEMAT159	Sıvı yağlar, katı yağlar, kan, vs mevcudiyetine uygun olduğundan gıda endüstrisinde kullanılır. FDA onaylıdır. Petrol ürünleri, yağlar ve yüksek aşınmaya karşı dayanıklıdır. Esnemeye optimum dayanma.
TEMAT160	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı iyi derecede direnç. Çift katlı kumas dolgu, yüksek derecede enine rijidite ve çekici bir görünüm sağlar. Normalde yüksek miktardaki talasların çevresinde kullanılır. Sıcak talaslar ile kuru kullanıma uygun değildir. Statik elektrige karşı dayanıklıdır.
TEMAT161	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı iyi derecede direnç. İyi derecede enine rijidite. Normalde orta miktardaki talasların çevresinde kullanılır. Sıcak talaslar ile kuru kullanıma uygun değildir.
TEMAT162	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı iyi derecede direnç. Çift katlı kumas dolgu, yüksek derecede enine rijidite ve çekici bir görünüm sağlar. Normalde yüksek miktardaki talasların çevresinde kullanılır. Sıcak talaslar ile kuru kullanıma uygun değildir. Statik elektrige karşı dayanıklıdır.
TEMAT164	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı iyi derecede direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet; Kevlar mükemmel bir kayma mukavemetine sahiptir. Normalde, ağır yoğunlukta sivri talas ve yüksek sıcaklıklar söz konusu olduğunda kullanılır.
TEMAT165	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı iyi derecede direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet. Ufak kaynak çapığı veya sıcak malzemeye karşı iyi derecede direnç. Yaygın olarak lazer kesme makinelerinde kullanılır. Kendinden yok olur.
TEMAT169	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç; yüksek aşınma direnci; mükemmel mekanik mukavemet ve kayma mukavemeti. Ufak kaynak çapığı veya sıcak malzemeye karşı iyi derecede direnç; günümüzde lazer kesme makinelerinde kullanılacak en iyi ticari malzeme olarak kabul edilmektedir. Kendinden yok olur.
TEMAT170	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Çift katlı kumas dolgu, oldukça yüksek derecede enine rijidite ve çekici bir görünüm sağlar. Normalde yüksek miktardaki talasların çevresinde kullanılır. Soğutma sıvısının sürekli olarak kullanılması önerilir. KENDİNDEN YOK OLAN.
TEMAT180	CERAMIX mükemmel bir aşınma direncine ve mükemmel kayma mukavemetine sahiptir. CERAMIX mineral yağlar ve yüksek sıcaklıklara karşı mükemmel direnç gösterir. Çift katlı kumas dolgu, yüksek derecede enine rijidite ve oldukça çekici bir görünüm sağlar. CERAMIX yüksek miktarda sıcak ve kayıcı talas üretildiğinde, ıslak ve kuru çalışma ortamlarında yüksek hızlı talas kaldırma durumlarında kullanılır. STATİK ELEKTRİGE KARŞI DAYANIKLIDIR VE KENDİNDEN YOK OLUR.
TEMAT181	CERAMIX LIGHT aşınma, kesilme, yağlar ve yüksek ısılara karşı mükemmel dayanıklılığa sahiptir. Kumaş geçme, iyi bir çapraz sertlik ve optimum estetik görünüşlü bir ANTİSTATİK kumaştan oluşur. CERAMIX LIGHT sıcak ve kesici talas mevcudiyetinde, gerek kuru gerek nemli çalışma koşullarında yüksek hızda talas çıkarma işleri için kullanılır. KENDİNDEN YOK OLUR.
TEMAT017	
TEMAT018	
TEMAT019	Çogunlukla ağır ortam tozları, az miktardaki soğutma sıvısı ve yağ döküntüleri çevresinde kullanılır. Asitlerin çevresinde kullanım için de uygundur.
TEMAT020	
TEMAT022	Bu malzeme 20 x 20 mm örgülü yüksek mukavemetli polyester agdan oluşmaktadır. Özel uygulamalar için kullanılır. Farklı kalınlık ve/veya örgüye sahip baska tip aklar da tedarik edebiliriz.



GENEL MERKEZ:

P. E. I. Srl

Via Torretta, 32 – 32/2 – 34 – 36
40012 Calderara di Reno - BOLOGNA
Tel. +39 051 6464811 - Fax +39 051 6464840
E-mail: info@pei.eu
Web: http://www.pei.eu



İTALYAN Satış Ağı

EMILIA ROMAGNA (dışlanan Piacenza) - SAN MARINO LOMBARDIA EST (Mantova)

Giuseppe Stoduto Cell. 340.7706446 - Fax 051.6464841
E-mail: gstoduto@pei.it

MARCHE - ABRUZZO - MOLISE

FIR di Mezzopera e Andreani S.a.s.
Iacopo Mezzopera Cell. 349.7120417
Paolo Andreani Cell. 328.3291718 - Fax 071.2862356
E-mail: info@frsas.com

LOMBARDIA EST (Milano Est ve Şehir, Como, Cremona, Lodi, Varese, Bergamo, Brescia, Lecco, Sondrio)

Daniele Sacchetti Cell. 348.2730226 - Fax 02.89201651
E-mail: dsacchetti@pei.it

LOMBARDIA OVEST (Milano Ovest, Pavia) EMILIA (Piacenza) - LIGURIA

Enrico Santin Cell. 348.2701257 - Fax 0384.296706
E-mail: esantin@pei.it

PIEMONTE - VALLE D'AOSTA

Fabrizio Pavese Cell. 346.8581505
E-mail: fpavese@pei.it

TOSCANA - UMBRIA

Michele Garuglieri Cell. 339.7976988 - Fax 055.8572149
E-mail: michele.garuglieri@hotmail.it

TRENTINO - VENETO (Vicenza, Verona)

Luca Covolo Cell. 392.5764338
E-mail: lcovolo@pei.it

VENETO (Padova, Venezia, Belluno, Rovigo, Treviso) - FRIULI VENEZIA GIULIA (Udine, Trieste, Pordenone, Gorizia)

Gianluca Canova Cell. 340.7938990 - Fax 049.9004214
E-mail: gcanova@pei.it



ALMAN Satış Ağı

Nord - Doğu

Uwe Rühlig
09130 Chemnitz
Tel. +49 (0)173 2539750
E-mail: uruehlig@pei.eu

Orta - Batı

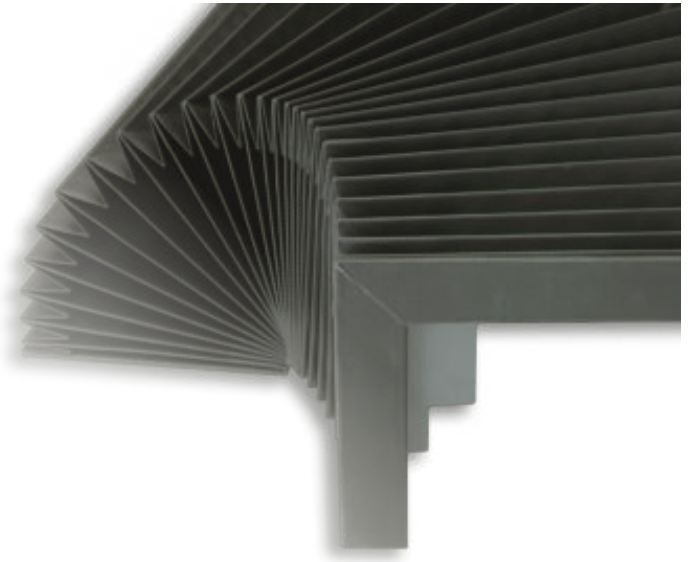
Toni Peltzer
41065 Mönchengladbach
Mobil +49 (0)163 6976464
Fax +49 (0)2161 30462 57
E-Mail: tpeltzer@pei.eu

Bayern

Reinhardt Wellenreiter
82054 Sauerlach
Tel. +49 (0)157 74706565
Fax +49 (0)8104 647036
E-mail: rwellenreiter@pei.eu

Baden-Württemberg

Frank Wiehler
72793 Pfullingen
Tel. +49 (0)163 6846717
Fax +49 (0)7121 137194
E-mail: fwiehler@pei.eu



**AVUSTURYA:**

TAT Technom Antriebstechnik GmbH
Technologiering 13-17
4060 Leonding
Tel. +43.7229.64840.0 - Fax +43.7229.64840.99
E-mail: tat@tat.at
Web: www.tat.at

**BENELÜKS:**

Technisch buro Hemmes B.V.
Granaatstraat 50
7554 TR Hengelo - Nederland
Tel. +31 (0)74 2 504 374 - Fax +31 (0)74 2 430 666
E-mail: hemmes@tah.nl
Web: www.tah.nl

**BİRLEŞİK KRALLIK:**

BOREFLEX LTD
Unit 8 Gateway Indust Est Parkgate
ROTHERHAM South Yorkshire S62 6JL
Tel. +44 01709 522333 - Fax +44 01709 522663
E-mail: sales@boreflex.co.uk
Web: www.boreflex.co.uk

**DANIMARKA:**

Bondy Lmt
A/S, Hassellunden 14
2765 Smørum
Tel. +45 7015 1414 - Fax +45 4464 1416
E-mail: fha@bondylmt.dk
Web: www.bondylmt.dk

**FINLANDIYA:**

Movetec Oy
Suokalliontie 9
01740 Vantaa
Tel. +358(0)9 52592 334 - Fax +358(0)9 52592 333
E-mail: toni.salin@movetec.fi
Web: www.movetec.fi

**FRANSA:**

Cetic S.a.
Rue René Laennec 13
78310 - Coignières
Tel. +33.130.491120 - Fax +33.130.491124
E-mail: contact@cetic.fr
Web: www.cetic.fr

**İSPANYA:**

Exclusivas Rein SA
Portal de Gamarra, 36 Pabellón nº 14
Vitoria 01013
Tel. +34.945.121128 - Fax +34.945.266437
E-mail: comercial@exrein.es
Web: www.exrein.es

**İSVEÇ:**

Damaskus Maskinskydd AB
Anläggargvägen 2
136 44 Handen
Tel. +46 (0)8 556 505 20
E-mail: info@damaskus.se
Web: www.damaskus.se

**İSVİÇRE:****İtalyan ve Franzis İsviçre:**

Enrico Santin
Cell. +39 348.2701257
Tel. / Fax +39 0384.296706
E-mail: esantin@pei.it

Alman İsviçre:

Reinhardt Wellenreiter
82054 Sauerlach
Tel. +49 (0)157 74706565
Fax +49 (0)8104 647036
E-mail: rwellenreiter@pei.eu

**NORVEÇ:**

ARATRON AS
Bjørnerudveien 17, OSLO
Postal address: Postboks 214 Holmlia, N-1204 OSLO
Tel. +47 23191660 - Fax +47 23191661
E-mail: firmapost@aratron.no
Web: www.aratron.no

**POLONYA:**

Mercator
Tel. +48 (22) 625 65 41 - Fax +48 (22) 624 61 408
E-mail: mercator@mercator-e.pl
Web: www.mercator-e.pl

**PORTEKİZ:**

REIMAN, LDA
Rua Manuel Sousa Marques, Armz 1
4475 - 482 Nogueira - Maia
Tel. (+351) 22 961 80 90 / 22 961 80 97 - Fax (+351) 22 961 80 01
E-mail: apr@reiman.pt
Web: www.reiman.pt

**RUSYA - KAZAKİSTAN**

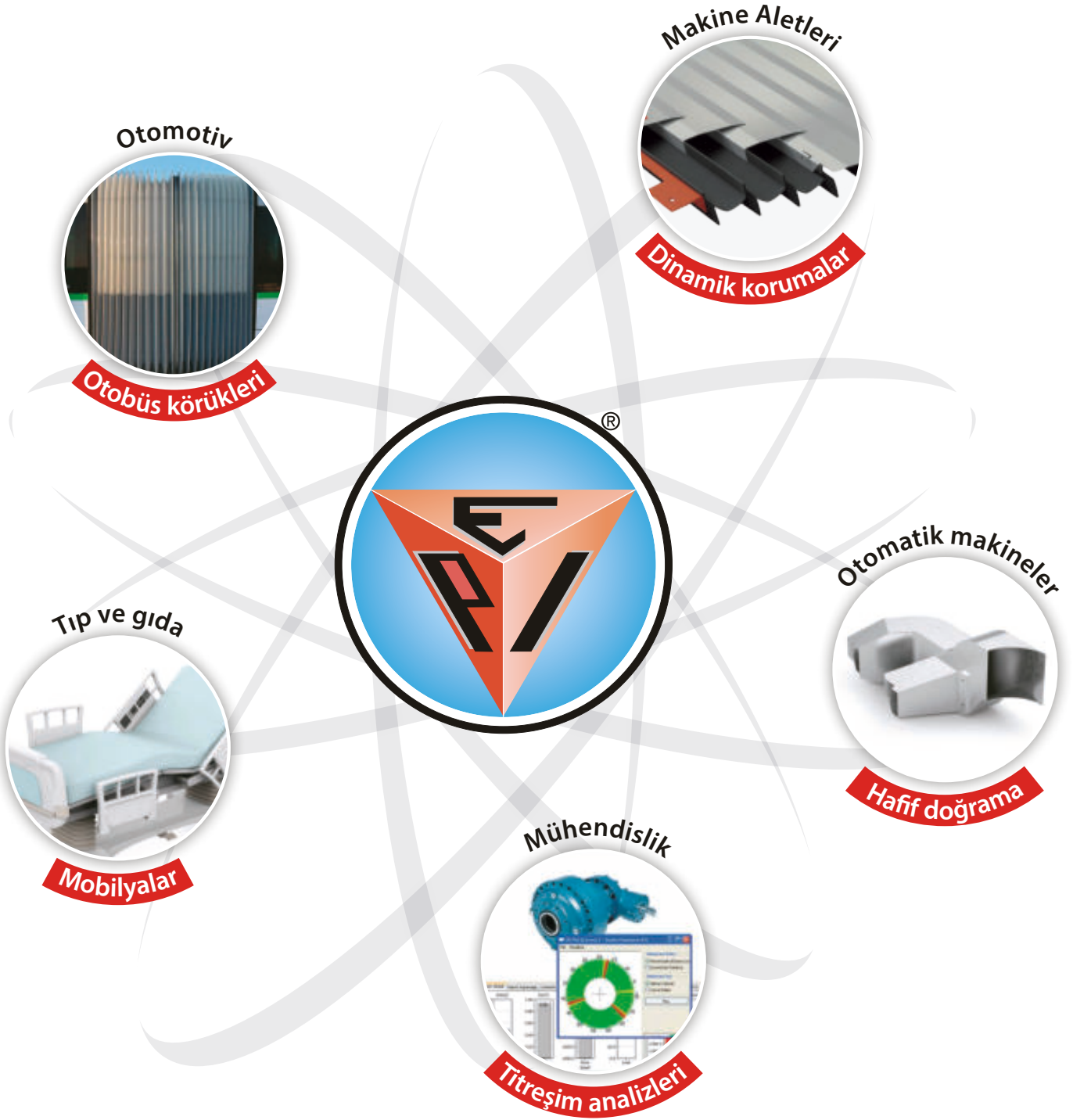
LLC CFI
Degtyareva str., 4A, uff. 402
St. Petroburgo 195248
Tel.: +7 (812) 363-47-22 - Fax: +7 (812) 363-47-22 (104)
E-mail: info@cficom.ru
Web: www.cficom.ru

**SLOVAK CUMHURİYETİ VE ÇEK CUMHURİYETİ:**

Radka Kotroušová
technické poradenství
Tel. +420 777 590 967
E-mail: radka.kotrousova@pei.eu

**TÜRKİYE:**

ENESTEKNIK ENDÜSTRİYEL ÇÖZÜMLERİ MAKİNA İNŞ. SAN. ve TİC. LTD.ŞTİ.
Alaaddinbey Mah. 622 Sok. Sera Plaza A-8
Nilüfer - BURSA
Tel. +90 224 443 66 77 - Fax +90 224 443 64 62
E-mail: enes@enesteknik.com
Web: www.enesteknik.com



Bu sayfanın çoğaltılması kesinlikle yasaktır. P.E.I. bu katalogta yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

Bu katalog mülkiyetimize ait olup hiçbir parçası çoğaltılamaz.

mm cinsinden boyutlar

P.E.I. bu katalogda yer alan verileri, çizimleri ve boyutları önceden bildirmeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

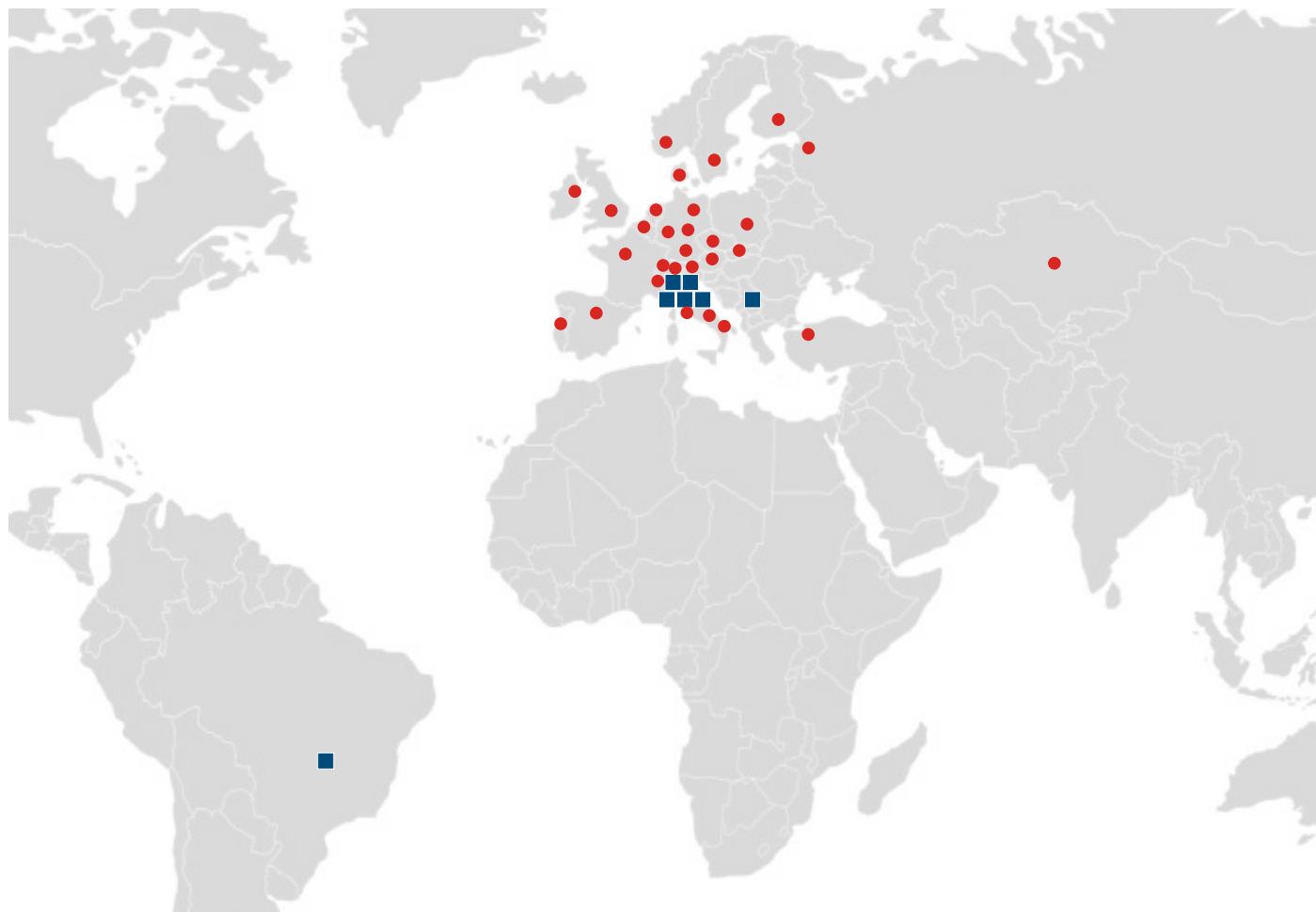
Headoffice:

P.E.I. S.r.l.

Via Torretta, 32 – 32/2 – 34 – 36
40012 Calderara di Reno (Bologna) - ITALY

Tel.: +39-051/6464811 (r.a.)
Fax: +39-051/6464840

info@pei.it
www.pei.it



Sedi e stabilimenti gruppo PEI

Sitze und Niederlassungen der PEI GRUPPE
Head Offices and Factories of PEI GROUP
Sièges et Usines du GROUPE PEI
Sedes y Fábricas del GRUPO PEI
PEI GRUBU Merkez Ofisleri ve Fabrikaları
Sídla a filiálky PEI
Офисы и предприятия группы PEI

ZANINI
Bologna

PEI V.M.
Bologna

S.P.E.R.
Cremona

NUOVA METAL
Cremona

P.E.I. FACTORY
Republic of Serbia

P.E.I. FACTORY
Brazil

Rete di vendita gruppo PEI

Vertriebsnetz der PEI GRUPPE
Sales Network of PEI GROUP
Réseau de Vente du GROUPE PEI
Red de Venta del GRUPO PEI
PEI GRUBU Satış Ağı
Distribuční síť skupiny PEI
Сеть дистрибьюторов группы PEI

Tutti i ns. contatti sono visibili sul sito
www.pei.it

Weitere Informationen finden Sie auf
Webseite www.pei.eu

For further details please consult our website
www.pei.eu

Pour plus d'informations veuillez consulter
notre site www.pei.eu

Para más detalles, consulte nuestro sitio
www.pei.eu

Daha fazla için www.pei.eu web
sitemize.

Více informací naleznete na webovém
stránce www.pei.eu

Все наши контакты приведены на
сайте www.peiprotectivecovers.ru



release 01.01.2021