

P

E

I

Protezioni
Elaborazioni
Industriali



GENEL KATALOG



ETİKET **KALİTE** ANLAMINA GELİR

P.E.I.'ye Hoş Geldiniz

P.E.I. S.r.l. Bologna'da kurulmuş olup 45 yılı aşkın süredir iş güvenliği ve takım tezgahları için koruma sistemleri alanında faaliyet göstermekte, bu alanda pazar lideri konumuna gelmiştir.

Ticari yetkinlikler, teknik üretim bilgi birikimi ve sürekli teknik yeniliklere gösterilen dikkat, **P.E.I.**'nin temel güçlü yönleridir: ürünlerimiz, tüm İtalya, Almanya ve Avrupa'nın büyük bir kısmını kapsayan yaygın bir ticari teknik ekip ağı aracılığıyla dünya genelinde dağıtılmaktadır.

P.E.I. ürünlerin yeni kullanım alanları ve en gelişmiş üretim teknikleri üzerine çalışarak araştırma ve geliştirmeye önemli kaynaklar ayırmaktadır.

Araştırma ve teknolojik yenilik, yeni pazarları keşfetme eğilimiyle birleştiğinde, bizi diğerlerinden ayıran ve gurur duyduğumuz unsurlar haline gelmektedir.

Tarihimiz, pazardaki en son trendleri tanımlayabilen ve büyüme fırsatlarını değerlendirebilen, yeniliğe açık bir girişimcilik ruhuyla şekillenmiştir.

Sayıları

420 Çalışanlar

7 Üretim siteleri

50% İhracat

70 Uluslararası Patentler

20 Satış ağı ülkeleri

Markalarımız



**PEI
MOBILITY**
Performing gangway

PEI Mobility P.E.I.'nin otomotiv bölümüdür: 20 yıldır körüklü araçlar için körük tedarik etmektedir, 2022 yılından itibaren mafsalsistemini kataloğa dahil ederek en önemli otobüs üreticileri için eksiksiz bir çözüm ortağı haline gelmiştir.

www.peimobility.com



nuova metal

Nuova Metal S.r.l. ISO 9001:2015 sertifikasına sahip, hafif metal konstrüksiyon sektöründe otuz yıllık deneyime sahip bir şirkettir; özellikle medikal ve gıda sektörleri olmak üzere çeşitli kullanım alanları için metal mobilya tasarımı ve üretiminde uzmandır.

www.nuovametal.com



PEI VM
VIBRATION
MONITORING

PEI VM S.r.l., NVH (Gürültü, Titreşim ve Sertlik) alanında yirmi yıllık deneyime sahip olup, güç iletimi, otomotiv, motosiklet, elektrikli el aletleri ve ambalaj gibi birçok uygulama alanında titreşim teşhis sistemleri ve danışmanlık hizmeti sunmaktadır.

www.peivm.it



Zanini S.r.l., UNI EN 3834-2 sertifikalı bir şirket olup, orta ve hafif metal konstrüksiyon alanında büyük deneyime sahiptir; özellikle demiryolu ve ambalaj sektörlerine yönelik işlemlerde uzmanlaşmıştır.

www.zaninisrl.net

TELESKOPIK KAPAKLAR



Standart	4
Hafif	7
Özel	7
Kompak	8
Kompak ikili	9
Kompak yuvarlak	9
Kompak kare	9
Kompak sökülebilir	10
Teleskopik kapaklarda bakım hizmeti	11
Su geçirmez	12

KIZAK SIYIRICILAR



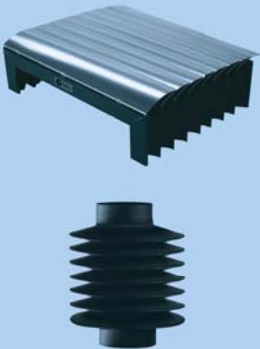
Kızaklar için şekilli siyiriciler	14
3D Yağ Siyirici	15
Linear wipers	16
Destek gövdeli lineer fırçalar	19

RULO PERDE KAPAKLAR



Rulo Perde Kapaklar	20
Ceramix - Ceramix Light bands	20
Sure Spring® - Sure Spring® HP mechanism	21
Kutusuz tip	22
Kutulu tip	24
Tornalar için rulo perde korumalar - Rulo perde kapak bakımı	26
Sarılabilir kalkan	27
Kepenkler	28
Dikey motorlu	28
Ön	29
Yürünebilir	30
Büyük deplasmanlı yürünebilir	31
İki eksen için	32
Ekstrüde	33

BEZ KÖRÜKLER



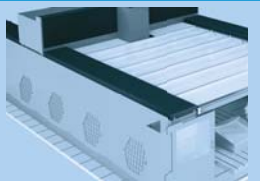
Bez Körükler	35
Isıl kaynaklı	35
Sabit saclı ısıt kaynaklı	36
Esnek saclı ısıt kaynaklı	37
Kaldırma platformu için	41
Quick Box Bellows	41
Lineer kızaklar için ısıt kaynaklı	43
Lazer tezgahları için	44
Unique Steel Cover EVO	45
Özel	46
Dikişli	47
Yuvarlak Körükler	48
Dikişli	48
Isıl kaynaklı	48
Deforme ve açılabilir	49

LEVHALI X-Y KÖRÜKLER



X-Y Kalkanları	50
Modüler X-Y Kalkanları	51
Giant Shield - Büyük ebatlı	54

TEZGAHLARININ ÜST KORUMALARI İÇİN KÖRÜKLER



Wave Sky	53
Wave Sky Light	54
Wave Sky Heavy	54
Wave Sky Chemical	55
Wave Cover	55
Smartdrive HP	58
Kumaşlar	59

GENEL BİLGİLER



Uygulamalar	57
İtalyan ve Alman satış ağı	58
Avrupa satış ağı	59
P.E.I. dünyası	60

TELESKOPIK KAPAKLAR

Her türlü alet makinesi için

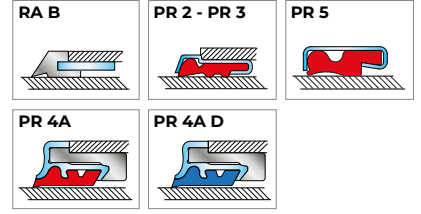
Burada kullanılan çelik, son derece yüksek kaliteli düzgünlükte, korozyona ve aşınmaya dayanıklı olmalıdır.

Kalınlık 1.5 ile 3mm arasındadır.

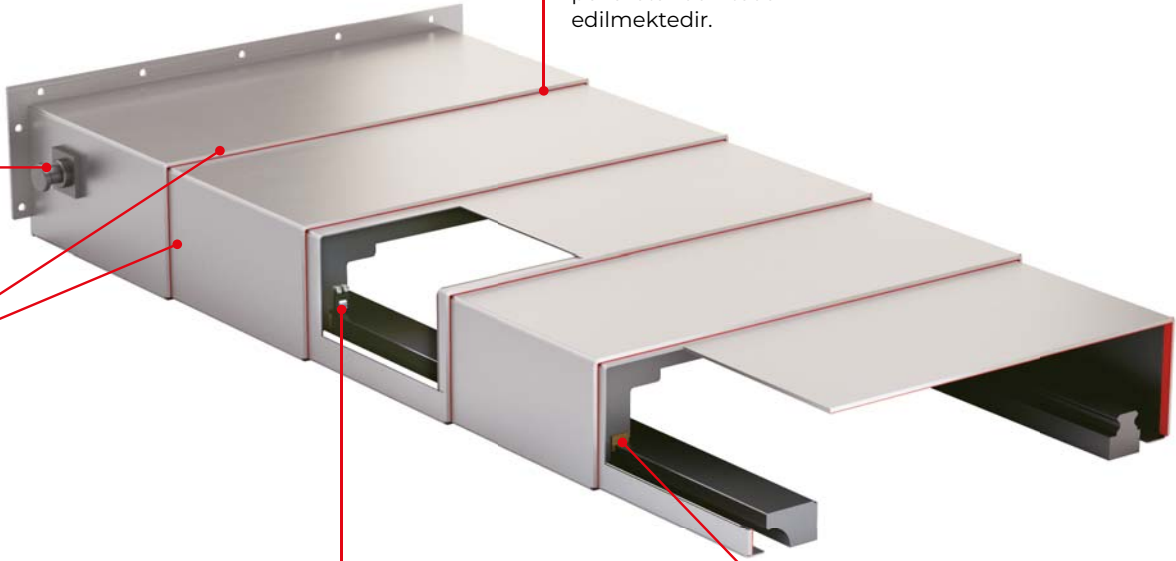
Teleskopik kapaklar paslanmaz sactan da yapılabilir.



Kaldırma sistemleri teleskopik örtülerin farklı formlarına uygulanabilmekte olup, müşterinin ihtiyaçlarına ve muhafazanın ağırlığına göre farklı özelliklere sahiptir.



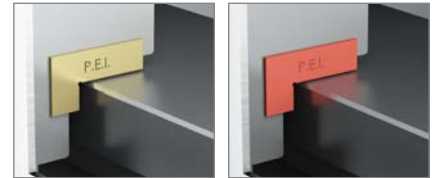
Yağ sıyıcıları yüzeyi temiz tutmakta ve talaşın saçların altına girmesini önlemektedir. Sıcak ve soğutucu maddelere dayanıklı olmaları gerektiğinden paslanmaz çelik koruyucu siperli ya da sipersiz halde poliüretandan tedarik edilmektedir.



Üç yüksek hızın söz konusu olduğu hallerde (patentli) PEI Amortisörleri yerleştirilmektedir. Yağlayıcı ve soğutucu maddeler ile temas halinde aşınmayan polimerik malzemeden imal edilmiş olup, kutuların hareketi ile meydana gelen aşınmadan etkilenmez.



Yüksek hızla çalışan veya ağır kapaklarda ise düzgün ve sessiz hareket için iç kısma özel rulmanlar konulmaktadır. Hem rulolar hem de rulmanlar, doğru hizalamaya ve hızlı ile kolay bakıma imkan veren vidalı desteklerimize monte edilmektedir.



Sürtünme önleyici özel bir piringten ya da metal olmayan bir malzemeden imal edilmiş olup düşük sürtünme sağlamakta, hareket ettikleri makinenin kılavuzlarını aşındırmamaktadır. Farklı ebat ve kesitler halinde mevcuttur.



Çalışma Pozisyonları

Yatay pozisyon

Açma ve kapanma yönü yatay olduğunda kullanılır. Küçük ebatlı çok geniş hareket mesafeli büyük ebatlara kadar en yaygındır. Düşük seviyede şekil kısıtlaması. Vakaların çoğunda makineye montaj işlemi kapağın yukarıdan indirilmesi ile gerçekleştirilmekte, dar alanlarda hareket ettirilmesine imkan verilmektedir.



Enine pozisyon

Açma ve kapanma yönü yanal olduğunda kullanılır. Küçük ebatlı büyük ebada kadar. Kutuların kılavuzlardan ayrılmasını önlemek amacı ile, kılavuzların profiline oturacak şekilde imal edilmiş bağlantı patentleri üst kısma monte edilmektedir. Mevcut alanlara, kılavuzların şekline ve konumuna bağlı olarak makineye montaj ön kısmında ve üstten gerçekleştirilebilir ya da örtünün kılavuzlara yerleştirilmesi gerekebilir. İki araba üzerine yerleştirilen yanal örtüler, birbirlerine karşı monte edilebilecek şekilde tasarlanmış olmalıdır.



Düşey pozisyon

Açma ve kapanma yönü dikey olduğunda kullanılır. Küçük ebatlı orta-büyük ebada kadar. Kutuların kılavuzlardan ayrılmasını önlemek amacı ile, kılavuzların profiline oturacak şekilde imal edilmiş bağlantı patentleri monte edilmektedir. Vakaların çoğunda örtünün makineye montaj işlemi örtünün kılavuzlara yerleştirilmesi ile gerçekleştirilmektedir, dolayısı ile sökülebilir bir kılavuz kısmının bulunması gerektiği hem makinenin üst kısmında hem de alt kısmında bir manevra alanının öngörülmesi şarttır. Daha büyük ebatlarda, yerleştirmeye gerek kalmadan örtünün kılavuz düzlemine monte edilmesine imkan veren bağlantı patentlerinin kullanılması mümkündür. Yağın hidrostatik destekli kılavuzların üzerine sızmasını önlemek amacı ile örtünün iç saclarının özel olarak imal edilmesi isteğe bağlıdır.

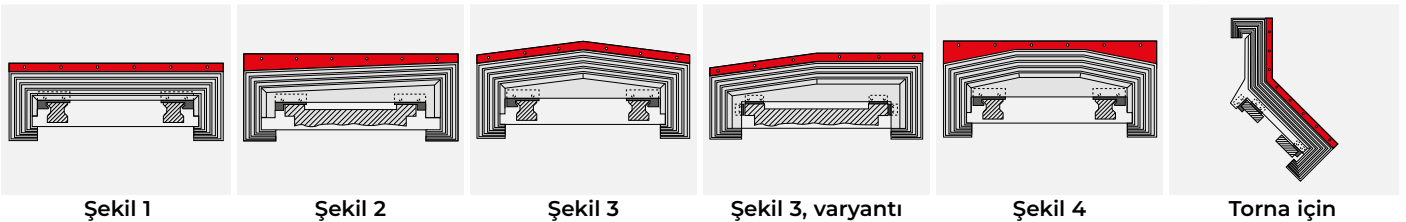


Enine torna kapağı

Tornaların Z eksenine ya da, kaşık madren, punta başlığı, ara yataklar gibi Z eksenine paralel eksenler için teleskopik örtü. İlgili eksen, teleskopik elemanların geometrisine, kılavuzların şekline ve konumuna bağlı olarak montaj önden yapılabilir ya da örtünün kılavuzlara yerleştirilmesi gerekebilir.



Görünüşler



Projenize en uygun Teleskopik Koruma için kişiselleştirilmiş bir teklif almak üzere web sitemizde yer alan anketi doldurun

[buraya tıklayın](#)

Çekme sistemleri

GELENEKSEL PANTOGRAF

Teleskopik kapağın tüm kutularının senkronize şekilde çekilmesini sağlayan bir kol sistemi, bu şekilde kutuların tümü birlikte ve homojen şekilde hareket etmektedir. Kutular arasında mekanik durdurucular olmadığına sistem kapağın açılma ve kapanma hızından bağımsız olup yüksek hızlara imkan vermektedir. Kutuların doğru boyut ve geometrik tasarımına ek olarak pantografı oluşturan bileşenlerin ebatlarının doğruluğu, sistemi sağlam ve uzun ömürlü kılmaktadır. Takım Tezgahı, kısa mesafeler dahil olmak üzere, kutuların tamamını daima eş zamanlı olarak çekecek şekilde kuvvet uygulamalıdır. Pantograf, yüksek finisajlı işlemlerin pürüzlülüğünü sürekli olarak muhafaza edilmesini teşvik etmektedir.



SYNCHRO-TEL TECH (Patentli)

SYNCHRO-TEL TECH teleskopik örtülerin hareketini senkronize eden mekanik kollar: mükemmel birleşim. PEI, metal çubuklar arasındaki eşleşme toleransını düşürdü. Serbest mil yoktur, tamamı mendillere bağlıdır, çubuklarda yalpa bulunmamaktadır.

SYNCHRO-TEL TECH, orta boy teleskopik örtülerin açılmasını ve kapanmasını ahenkli hale getirmektedir. yüksek hız ve ivmelere uygun. Miller üzerinde asgari kuvvet. Ekonomik açıdan avantajlı.

SYNCHRO-TEL TECH kutular arası mekanik durdurucuları ortadan kaldırır. Teleskopik çubukların istikrarı, kutulara bağlı üç mil ile garanti edilmektedir.

matematiksel hesaplamalar ile işleyiş testleri, SYNCHRO-TEL TECH'in pazarın bilinen senkron düzeneklerine göre güvenilirlik ve ömür açısından en iyi çözüm olmasını garanti etmektedir.



[şuraya](#)  YouTube



DAMPER-SHELL EVO (Patentli)

Yatay ve ön çalışma konumunda olan, büyük ebatlı teleskopik örtülerdeki enerji dağılımını sağlayan viskoelastik sönümleyiciler DAMPER-SHELL EVO:

PEI'nin özel formüllü bir polimeri olup, iki farklı geometrik ölçüde imal edilmektedir.

2.000.000 adet döngüye kadar garantilidir.

100 m/min'e kadar çalışma hızına ve 1g'ye kadar hızlanmaya uygundur.

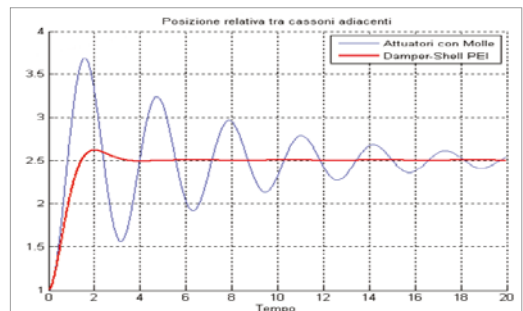
Teleskopik örtü kapalı ve dinlenme konumundayken artık itme kuvveti uygulamamaktadır.

Kutunun darbesiz açılmasına kademeli olarak destek sağlamaktadır.

Mükemmel ebat/maliyet oranına sahiptir.

Çok uzun çalışma mesafelerine uygun, sessiz, uzun ömürlü, güvenilir bir çözümdür.

Bakım gerektirmez.





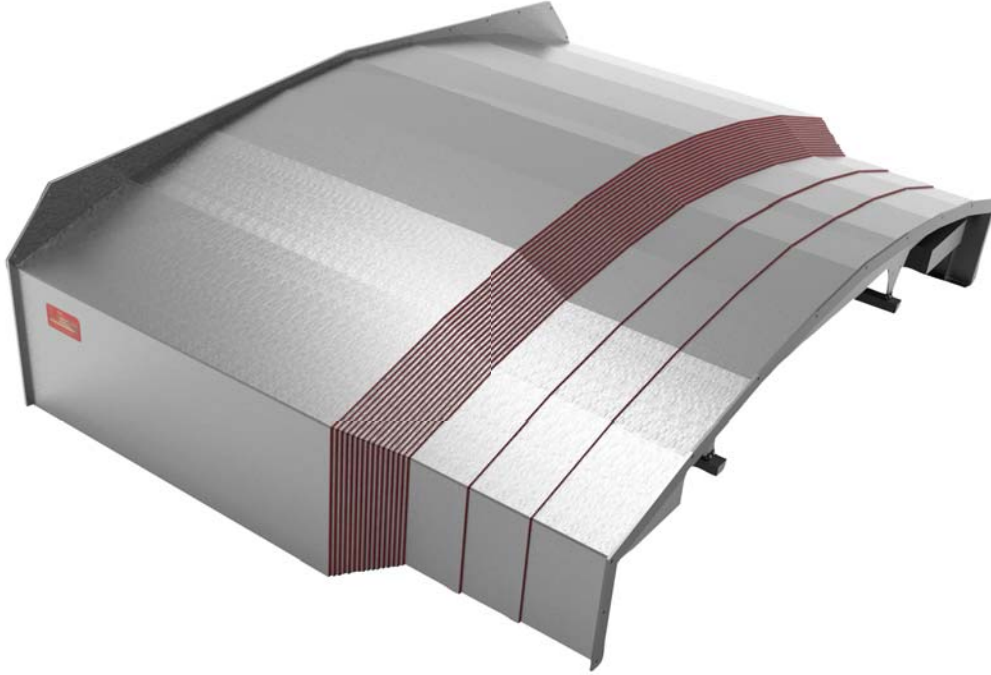
MULTIBEND

Yatay eksenler için "A++" teleskopik kapaklar

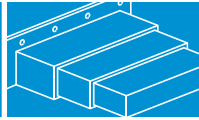
Teleskopik kapak **MULTIBEND** yatay eksenler için standart bir teleskopik kapağa kıyasla %50'ye kadar daha hafif bir yapıya sahiptir. Hareket halindeki kütlelerin azalması ataletlerin düşürülmesine neden olmaktadır; teleskopik örtü mevcut makinelerin yüksek dinamiklerini zamanında takip edebilmektedir.

Yazılım kutuların eğilimini hesaplamak amacıyla **P.E.I.** tarafından geliştirilmiş olup, geometri ve maliyetlerin optimize edilmesini sağlar.

Takım tezgâhının çalıştırılması için gerekli güç ihtiyacının azaltılması ve CO₂ salınımının düşürülmesi, daha az hammadde ve kaynak kullanımı anlamına gelir.

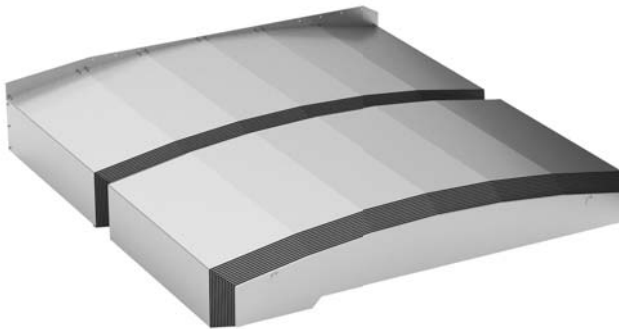


TELESKOPIK KAPAKLAR ■ Özel



Özel uygulamalarımızdan bazıları aşağıda verilmiştir:

Daha uzun deplasmanları örtmek için birbirlerine bağlanan iki teleskopik örtü.



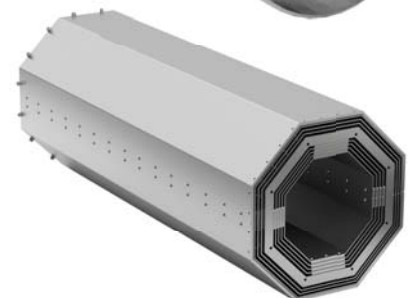
Pantograf aracılığı ile senkronize edilmiş teleskopik sütunlu paslanmaz çelikten aspiratör; kelebek vana ve kontrol kapağı.



Dikdörtgen dürbünlü ikili teleskopik siper.



Sonsuz vida için dürbünlü dikey ikili teleskopik siper.



SHEET-POCKET™ (Patentli)

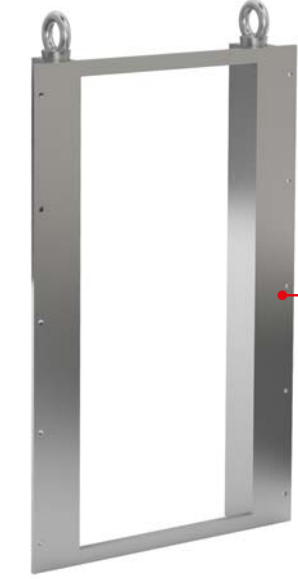
SHEET-POCKET™ kompak teleskopik örtüsü, çok geniş deplasmanlarda dahi, yatay çalışma merkezlerinin ve delme makinelerinin Y ekseninin perdelenmesi sorunlarına çözümü teşkil etmektedir. Yapılandırma kapalı ve makinenin yapısından bağımsız olup, bakım kontrolleri amacı ile kolayca konumlandırılabilir ve çıkarılabilir.

Elemanların rijit ve sağlam geometrisi kutuları birbirlerine bağlı ve sacları hizalı şekilde muhafaza etmekte, her daim mükemmel kazıma sağlamakta, yüksek miktarda talaşların bulunduğu hallerde dahi SHEET-POCKET'in ömrünü uzatmaktadır. Gerekli olan bakım asgari seviyededir.

Çifte kademeli versiyon, çalışma sıvılarının girişini güçlü şekilde önlemektedir.

Azami hız 150 m/dak. Azami hızlanma 2 g.

SHEET-POCKET™ Teleskopik Örtüleri kolaylıkla **SURE-SPRING®** sarılabilir merdaneler ya da ince levhali körüklü kalkanlar ile birlikte kullanılabilir.

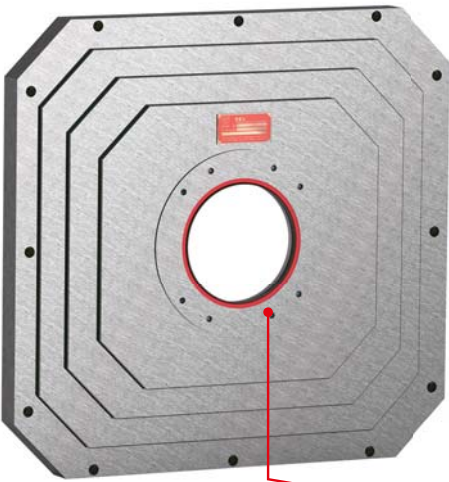


Teleskopik örtünün muhafaza kutusunun tasarım amaçları:

- yapıyı daha rijit hale getirmek
- metal yapu ile **SHEET-POCKET™** arasındaki eşleşmeyi kolaylaştırmak
- bakım durumunda kolay montaja ve hızlı söküme imkan vermek
- büyük ebatlar söz konusu olduğunda taşımayı daha güvenli hale getirmek.



Çok yüksek mukavemete sahip özel çelikten mamul **hareketli paneller** dizisi; elemanların üst üste binmesi talaşların iç kısma sızmasını önlemektedir.



Poliüretan profilili **korumalı yağ kazıyıcıları** vasıtası ile mandrelin çıkış açıklığının kenarları muhafaza edilmektedir.



SHEET-POCKET™ PROSHD (Patentli)

SHEET-POCKET™ PROSHD ikili kompak teleskopik örtüsü, takım tezgahını çalışma alanı ve motorlar olarak ayıran, mandrele tüm yönlerde serbestçe hareket etmesini sağlayan bir koruma kalkanıdır.

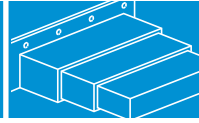
Özel yapılandırması sayesinde sert metallerin ya da pirinç veya alüminyum alaşımlarının işlenmesine has en küçük talaşlar dahi dışarıda tutulmaktadır. Sıvıların daha iyi tutulması için elemanlar arasında yağ kazıyıcı versiyon.

Orta ebada sahip yatay çalışma merkezlerine özel siperler.

Yağ ve soğutucu sıvılar için tam sızdırmazlık sağlayan, yatay düzleme yerleştirilen yağ kazıyıcı ve basınçlandırılabilir versiyon.



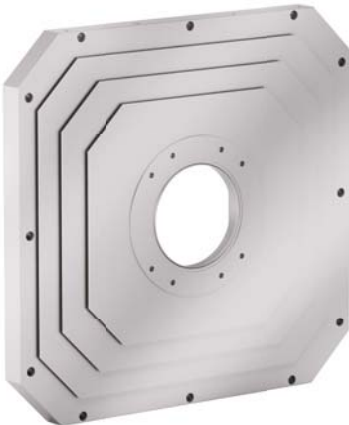
TELESKOPIK KAPAKLAR ■ Kompak yuvarlak ve kare



SQUARE SLIDING COVER™ ve **ROUND SLIDING COVER™** Teleskopik Kapaklar özel veya transfer makinelerinde ve küçük boyutlardaki çalışma merkezlerinde sıklıkla görülen ihtiyaçlara cevap verir.

ROUND SLIDING COVER™ ve SQUARE SLIDING COVER™

- İki eksen üzerinde çalışma için
- Yüksek hız
- Düşük ebatlar
- Montaj kolaylığı



SNAP TELESCOPIC COVER**“EASY-ACCESS” örtüsü**

Tamamen sökülebilir, küçük ve orta ebatlı çalışma merkezlerinin, transferlerin, tornaların, freze ve delme makinelerinin ön ve dikey eksenlerini korumaya uygun yenilikçi teleskopik örtü. Bu yeni koruma, hem örtünün geneline hem de takım tezgahına kolay erişimi mümkün kılmaktadır: olası bakım müdahaleleri hızlı olup, gerçekleştirilecek işlemlerin toplam süresi asgari seviyeye indirilmiştir.

Yeni örtünün “modüler” imalat felsefesi sayesinde, özel aletler kullanmak zorunda kalmadan olası hasarlı panellerin değiştirilmesi mümkündür. Örtünün tamamı kaynak yapılmadan birleştirilmekte ve dolayısı ile tüm bileşenlerine ayrılabilir.

Sökülebilir teleskopik örtü çok yüksek mukavemete sahip çelikten imal edilmekte olup tavsiye edilen azami boyutları bir metre genişlik ve 4,5 metre yüksekliktir.

Yeni teleskopik örtünün özelliği, makinenin yapısından bağımsız, kapalı bir yapılandırmaya sahip olmasıdır.

Mandrel geçiş açıklığı korumalı poliüretan yağ kazıyıcı monte edilebilmekte, senkronizasyon mekanizması ile 150 m/dak'a kadar hızlara ve 2g'ye kadar hızlanmalara dayanabilmektedir.

şuraya  YouTube

**Özellikler**

- BAKIM: Hızlı kontrol işlemleri
- SÖKÜM: Örtü doğrudan makine üzerinde sökülülmektedir
- MONTAJ: Elle, kaynaklı eleman yoktur
- MALZEME: Çok yüksek mukavemetli çelik
- BOYUTLARI: Azami 1000 mm genişlik ve 4500 mm yükseklik
- HIZ: Azami 150 m/dak ve 2g hızlanma.

Söküm



REVIZE TELESKOPIK ÖRTÜLER

- Makinelere yönelik tüm teleskopik örtülerin revizyonu.
- Hasarlı metal kutuların tamiri ya da değişimi.
- Aşınan paten ve akma rulolarının değişimi.
- Aşınan pirinç ya da poliüretan kazıyıcıların değişimi.
- Yüzeylerin temizlenmesi ve perdahlanması.
- Teleskopik örtülerin revize edilmelerinin mümkün olmadığı hallerde **P.E.I.** personeli yerinde inceleme yapmakta, numune ölçüler alarak yenilerini imal edebilmektedir.
- **P.E.I.** personeli ayrıca derinlemesine teknik danışmanlık sağlayabilir ve olası değişiklikler ile iyileştirmeleri önerebilir.
- Kısa teslimat süreleri.



MÜŞTERİ YERİNDE P.E.I. PERSONELİ KONTROLÜ

DUAL BARRIER SYSTEM

DUAL BARRIER SYSTEM su geçirmez teleskopik örtüleri, teleskopik örtüleri ve ısı kaynaklı körükleri birlikte kullanmaktadır.

Genelde uygulanan standart çözüm "çifte yalıtmadır", başka bir ifade ile teleskopik örtünün altına yerleştirilen ısı kaynaklı körük.

Bu sistemlerden her birinin kendi kılavuzları olduğundan mükemmel şekilde hizalanmış olduklarından emin olmak gerekir; bunun yanı sıra çifte montaj için gerekli süre ile makinelerde her zaman olan kısıtlı olan alan üzerindeki etkiler de unutulmamalıdır.

Bu sorunların farkında olan **P.E.I.**, kumaş körüğü ve çelik teleskopik örtüyü entegre eden orijinal bir çözüm üretmiştir. Gerekli teknik ve güvenlik koşullarının var olması durumunda **DUAL BARRIER SYSTEM** teleskopik örtüleri üzerine basılabilir hale getirilebilir.

DUAL BARRIER - 2EVO (Patentli)

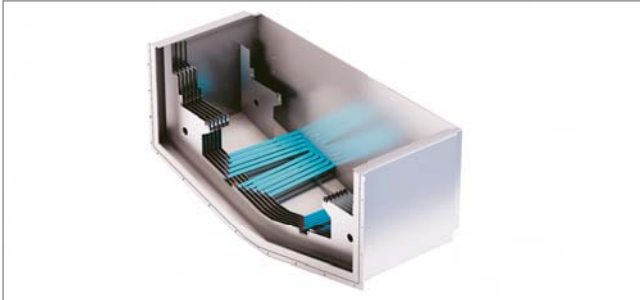
DUAL BARRIER 2EVO her körük parçasının teleskopik kapak altına entegre edildiği yenilikçi bir yapıya sahiptir; bu sayede makine üreticisi, körüğün kapak tarafından yönlendirildiği tek bir ray üzerinde kurulabilecek bir ürün elde eder.



[şuraya](#)  YouTube

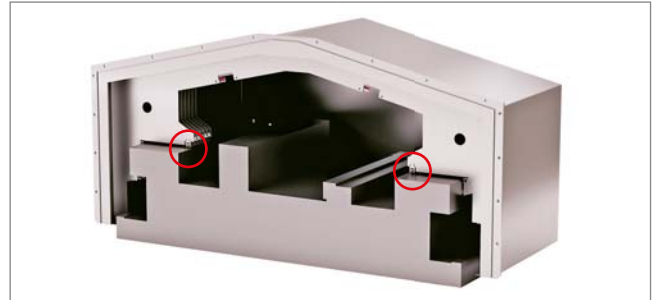


Kapalı boy



Kapalı paket boyutu, teleskopik kapağın boyutundan daha büyüktür; bu fark, makinedeki alan ve özel ihtiyaçlara bağlı olarak değişir.

Teknik özellikler

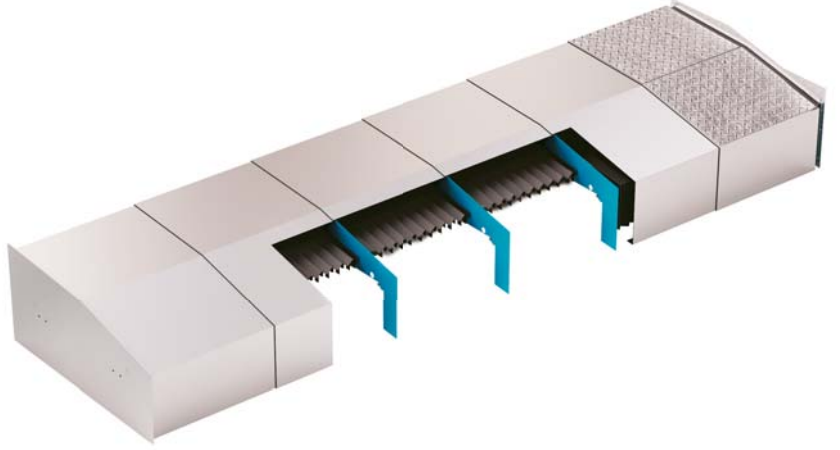


DUAL BARRIER - 2EVO, 2 kılavu üzerinde çalışan tek bir teleskopik kapağa sahiptir, körük bölümleri kapağa entegre metal çubuklarla desteklenmektedir.



DUAL BARRIER - 4SPC

Isıl kaynaklı körük kısımlarından ve teleskopik örtüden oluşan komple koruma. Körüklerin farklı kısımları teleskopik kutulara bağlıdır, bu açıdan koruma yekpare bir parçadır. Makine üreticisinin, körüklerin flanşlarını tespit etmek amacı ile ilave kılavuzlar ya da düzlemler tesis etmesine gerek yoktur. Makinenin kılavuzlarının üzerinde teleskopik elemanın merdanelerini ve hali hazırda dizili olan körüklerin patenlerini kabul edecek yeterli genişliğe sahip bir alanın bulunması gerekir. Makine kılavuzlarına erişmek için, sadece teleskopik örtünün bağlantı flanşının gevşetilmesi yeterlidir. Örtünün makineye yerleştirilmesi ya da çıkarılması için sadece teleskopik örtünün kaldırılması yeterlidir.

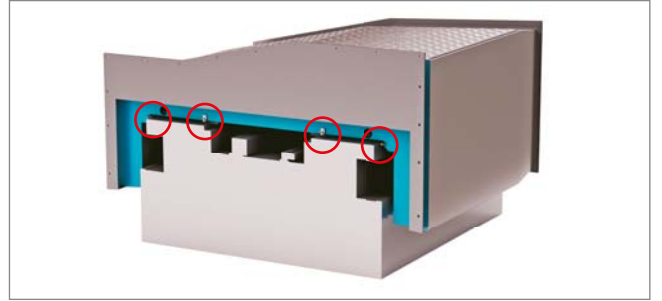


Kapalı boy



Kapalı paket boyutu, teleskopik kapak ve termik kaynaklı körüğün toplam kapalı paket boyutuna eşittir.

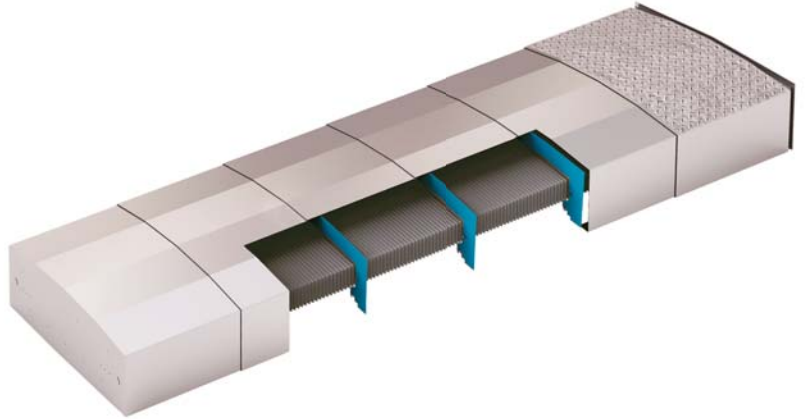
Teknik özellikler



DUAL BARRIER - 4SPC, teleskopik kapak için 2 rulmanlı 2 kılavuz ve körük bölümleri için ek bir 2 rulman daha gerektirir.

DUAL BARRIER - 4STD

Isıl kaynaklı körük kısımlarından ve teleskopik örtüden oluşan komple koruma. Makine kılavuzlarına erişmek için, hem teleskopiğin hem de körüğün bağlantı flanşının gevşetilmesi şarttır. Örtüleri makineye yerleştirmek ya da çıkarmak için, hem körüğün hem de teleskopiğin iki aşamada kaldırılması şarttır.

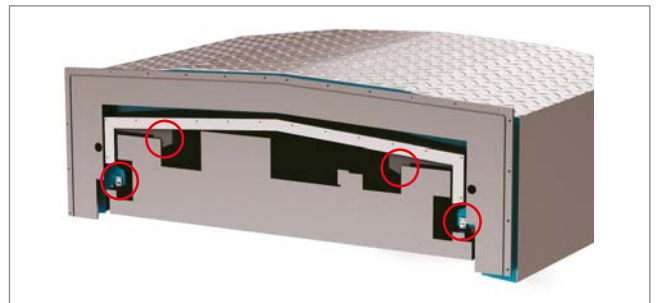


Kapalı boy



Kapalı paketin boyutu, teleskopik kapağınki ile aynıdır.

Teknik özellikler



DUAL BARRIER - 4STD, teleskopların desteği için 2 kılavuz ve körüklerin desteği için 2 kılavuz daha gerektirir.

YAĞ SIYIRICILARI

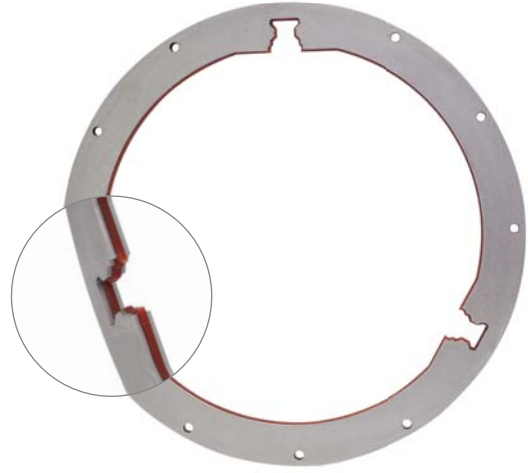
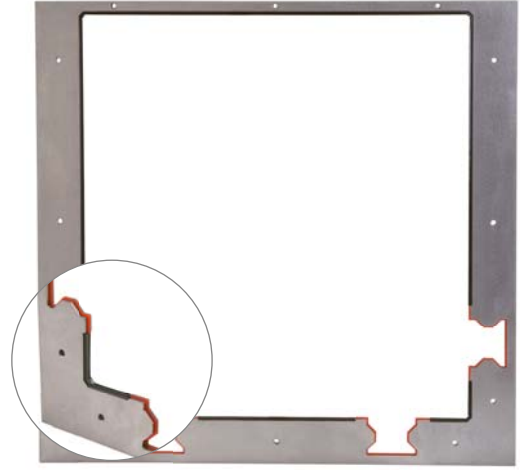
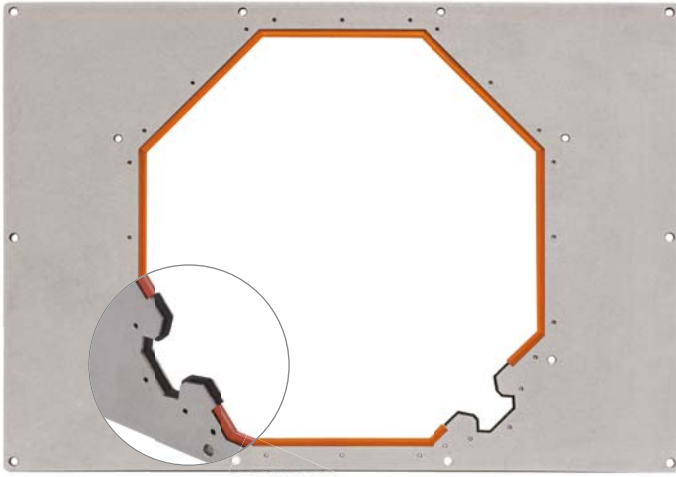
P.E.I. kilavuz yağ siyiricileri yağlara, soğutucu sıvılara, sıcak talaşlara ve aşınmaya karşı yüksek dayanıklılığa sahiptir.

KIZAKLAR İÇİN ŞEKLİ SIYIRICILAR

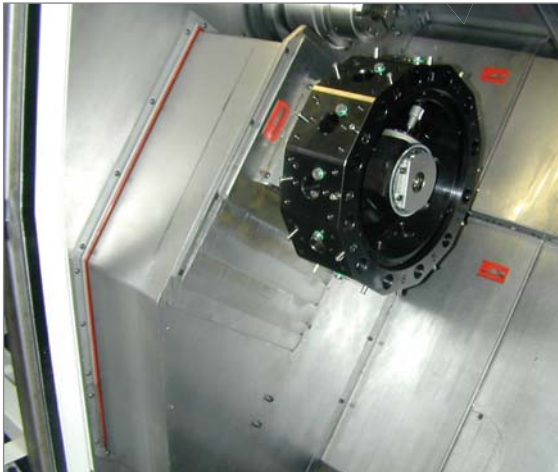
Kesici talaşların yoğun olduğu çalışma ortamları için uygundur, poliüretan profili ayrıca aşınmaya karşı oldukça dayanıklıdır ve kolayca değiştirilebilir.

Şekillendirilmiş yağ siyiriciler istenilen boyut ve geometrilerde çizime göre üretilir; kalıp maliyeti bulunmadığından, küçük partiler halinde üretim de mümkündür.

Sabitlenme için gömülü altıgen vidaların kullanılması tavsiye olunur.



UYGULAMA ÖRNEĞİ





Şekillendirilmiş yağ siyiriciler geleneksel teknolojiyle ya da yenilikçi katkı teknolojisiyle üretilebilir.

YAĞ SIYIRICI 3D

P.E.I.'nin yeni yağ siyirici serisi, katkı teknolojisiyle üretilmiş poliüretan ek parça içermektedir.

P.E.I., piyasada mevcut olmayan kendi katkı teknolojisini geliştirerek, tamamen işlevsel yağ siyiriciler üretmek üzere kendi baskı makinelerini inşa etmiştir. Bu yağ siyiriciler, kalıplamayla üretilen diğer yağ siyiricilerle aynı düzeyde performans sunar.

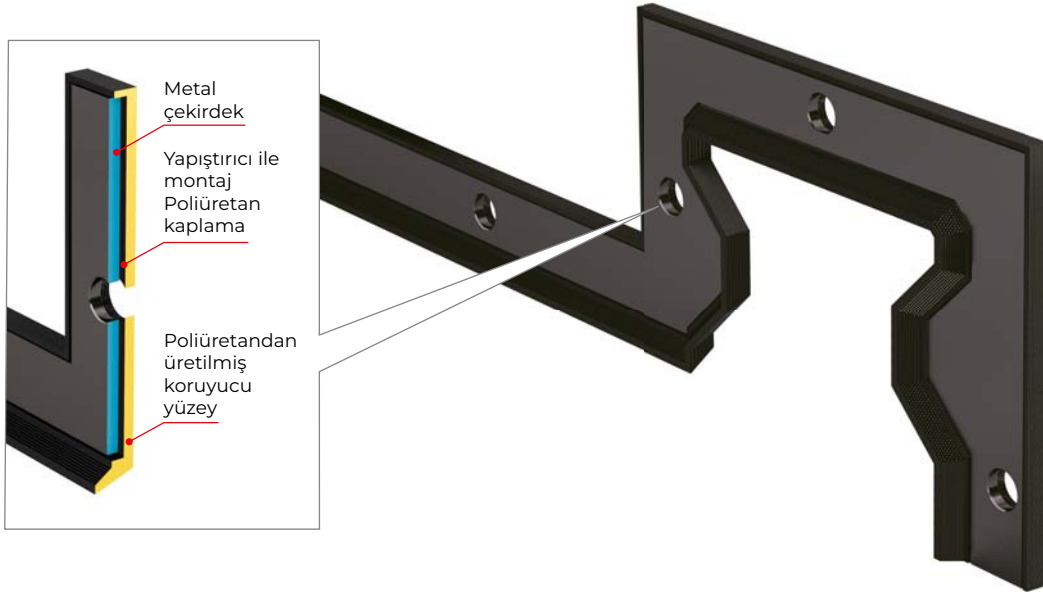
P.E.I. teknolojisi, tek parça halinde 1000x1000 mm boyutlarına kadar yağ siyirici üretebilir: poliüretan koruyucu kısımda hiçbir kesinti bulunmaz.

- Boyut sınırlaması yoktur
- Kalıp yapımına gerek yoktur
- Üretilecek parça sayısında herhangi bir sınır yoktur.

Gerek geleneksel yöntemle gerekse katkı teknolojisiyle üretilecek şekillendirilmiş yağ siyiriciler için, kayar kızakların ölçülendirilmiş teknik çizimi veya kızakların herhangi bir CAD formatında 3D modeli sunulması yeterlidir.

Ön yükleme, yağ kazıyıcının geometrisine bağlı olarak teknik departmanımızca tanımlanmaktadır.

Ayrıca, sabitleme deliği ile sıyrılacak kızak düzlemi arasındaki eksenler arası mesafenin belirtilmesi gerekmektedir.



UYGULAMA ÖRNEĞİ



KIZAK SIYIRICILAR: BIPLASTİK

P.E.I. BIPLASTİK siyiricileri müşteri çizimlerine göre modellenir. Standart boy lar sevkiyat için hazır dır.



➔ Bu ürünleri online olarak alabilirsiniz: <https://shop.pei.it/tr/3-siyiricilar>

RA 01 BP Profil: Poliüretan Uzunluk: 2000 mm. Sert polimer profil	RA 03 BP Profil: Poliüretan Uzunluk: 2000 mm. Sert polimer profil	RA 05 BP Profil: Poliüretan Uzunluk: 2000 mm. Çelik gömme profil 12x3	FB40FLEX Profil: Poliüretan Uzunluk: 2000 mm. Çelik gömme profil 18x3
--	--	--	--

KIZAK SIYIRICILAR FB

FB siyiricileri müşteri çizimlerine göre modellenir veya standart boy lar da sunulur.

FB 14 Profil: Poliüretan * Uzunluk: 530 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir	FB 18 Profil: Poliüretan * Uzunluk: 3000 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir	FB 18L Profil: Poliüretan * Uzunluk: 1000 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir Koruma sacı 301 kalite paslanmazdır
FB 25 Profil: Poliüretan * Uzunluk: 3000 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir	FB 25L Profil: Poliüretan * Uzunluk: 1000 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir Koruma sacı 301 kalite paslanmazdır	FB 27 Profil: NBR * Uzunluk: 500 mm. Galvanize sac profil Koruma sacı 301 kalite paslanmazdır

* Derhal

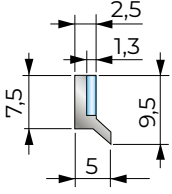
Mm cinsinden boyutlar



KIZAK SIYIRICILAR RA

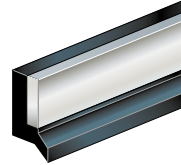
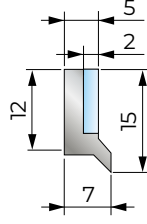
RA siyiricileri müşteri çizimlerine göre modellenir veya standart boylarda sunulur.

RA 01



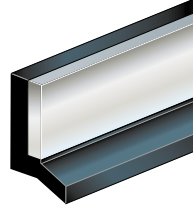
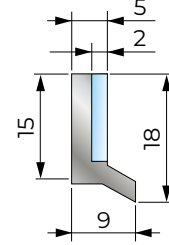
Profil: **NBR *** veya **Viton® ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profil

RA 02



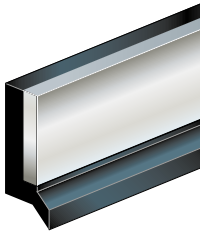
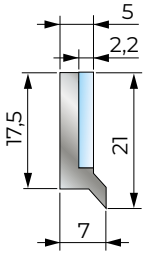
Profil: **NBR *** veya **Viton® ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profil

RA 03



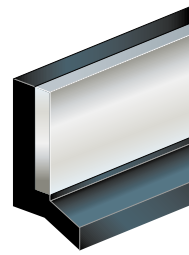
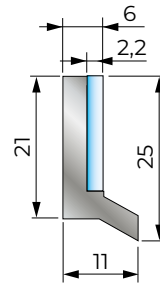
Profil: **NBR ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profil

RA 04



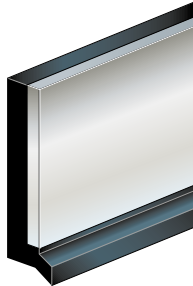
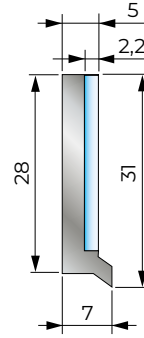
Profil: **NBR ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profil

RA 05



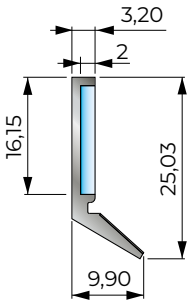
Profil: **NBR *** veya **Viton® ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profil

RA 06



Profil: **NBR ***
Uzunluk: **560 mm.**
Çelik gömme profil

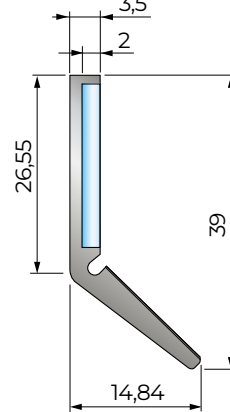
RA 25L



Profil: **NBR ***
Uzunluk: **800 mm.**
Çelik gömme profil

İnce koruma sacı 301 kalite paslanmazdan yapılmıştır

RA 39L



Profil: **NBR ***
Uzunluk: **800 mm.**
Çelik gömme profil

İnce koruma sacı 301 kalite paslanmazdan yapılmıştır

* Derhal

TELESKOPİK KAPAKLAR İÇİN SIYIRICILAR

Bu tipteki siyiriciler genelde teleskopik kapaklar için kullanılmaktadır:

RA B1, RA B2 ve RA B3 kodlu siyiriciler NBR esaslı olup vulkanize edilmiş metal malzemeyi ihtiva ederler.

PR 2 ve PR 3 siyiriciler güçlendirilmiş çelik ve poliüretan profilden oluşur.

PR 4A ve PR 4A D siyiricisi teleskopik kapak üzerinde demontaja gerek kalmadan anında değiştirilebilir. Güçlendirilmiş metal ile fitil kapağın yüzeyini temizler.

PR 5 kodlu **model**, büyük boyutlu teleskopik kapaklar için uygundur. Kapaktan taşma yapmadığı için talaşlara karşı optimum koruma sağlar ve daha estetik bir görünüm sunar.

RA B1 Profil: NBR * Uzunluk: 560 mm. Çelik gömme profili	RA B2 Profil: NBR * veya Viton® * Uzunluk: 560 mm. Çelik gömme profili	RA B3 Profil: NBR * Uzunluk: 560 mm. Çelik gömme profili
---	---	---

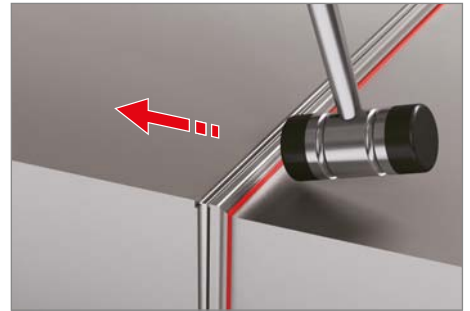
* Derhal

PR 2 Profil: Poliüretan ** Uzunluk: 3000 mm. Bükümlü sac	PR 3 Profil: Poliüretan ** Uzunluk: 3000 mm. Bükümlü sac	PR 4A Soğutma sıvıları ile çalışma için Profil: Polymer GM2319 Uzunluk: 3000 mm. Bükümlü sac	PR 4A D Kuru çalışma için Profil: Polymer GM2357 Uzunluk: 3000 mm. Bükümlü sac	PR 5 Profil: Poliüretan ** Uzunluk: 3000 mm. Paslanmaz sac ile güçlendirilmiştir
---	---	---	---	---

** Standart boylar sevkiyat için hazırdır

Mm cinsinden boyutlar

Siyirici PR 4A: değiştirilebilir ve çıkarılabilir (Patentli)



Bağımsız üç parçadan oluşur: teleskopik kapağın kutusunda bütün metalden bir profil, çıkartılabilir metal ikinci bir profil ve üçüncüsü kapağın temizlenmesine yönelik siyirici profildir.

Siyirici profil çalışma ortamına göre teknik özelliklere sahiptir (örn. çalışma ortamları soğutma sıvılı veya kuru çalışma gibi PR4A D versiyonundaki gibi).

Siyirici **PR4A** ile donatılan teleskopik kapaklar müşterilerin profilin değiştirilmesini bağımsız şekilde gerçekleştirmesine izin verir.



MALZEME ÖZELLİKLERİ

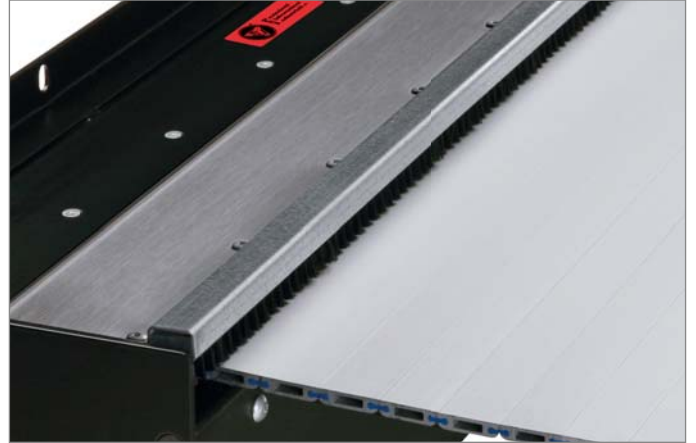
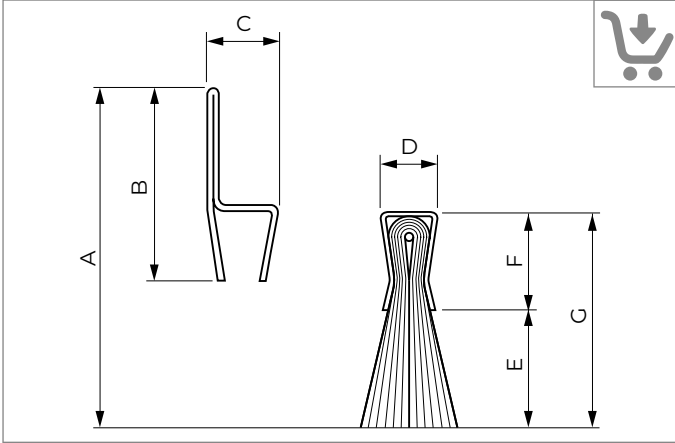
MATERYALLER	SICAKLIK DAYANIMI		SENTETİK YAĞ DAYANIMI		DOĞAL YAĞ DAYANIMI		BITKİSEL YAĞ DAYANIMI		AŞINMA DAYANIMI	
	Anlık değme °C	Devamlı °C	Mükemmel	İyi	Mükemmel	İyi	Mükemmel	İyi	Mükemmel	İyi
NBR	250	-20 ÷ +100		•		•		•		•
POLIÜRETAN	200	-30 ÷ +90	•		•			•	•	
VITON®	1000	-20 ÷ +280	•		•			•		•
Polymer GM2319 (kırmızı) soğutma sıvısı ile çalışma için	200	-30 ÷ +90	•		•			•	•	
Polymer GM2357 (mavi) kuru çalışma için	280	-30 ÷ +120	•		•			•	•	

DESTEK GÖVDELİ LİNEER FIRÇALAR



➔ Bu ürünleri online olarak alabilirsiniz: <https://shop.pei.it/tr/4-fircalar>

- Gizli bölme kaynaklı toza karşı güvenilir sızdırmazlık
- Aşırı ısınma kaynaklı sistem anormalliklerin önlenmesi
- Uzun ömürlü
- Özel çözüm ve boyut imkanı
- Özel geometrilerin imal edilmesi mümkündür
- Fırça kolayca değiştirilebili
- Destek kılıfı galvanizli çeliktir
- Çubuklar halinde hazır teslimat.



Kod	A	B	C	D	E	F	G	Uzunluk	Fırça yapısı
SN1	32	21	17	14	9	9	18	1000	Naylon Ø 0,15
SN2	46	20	9	6	26	5	31	2000	Naylon Ø 0,15
SN3	72	32	15	10	40	10	50	2000	Naylon Ø 0,25
SN4	92	32	15	10	60	10	70	2000	Naylon Ø 0,50
SN5	112	32	15	10	80	10	90	2000	Naylon Ø 0,50
SN6	132	32	15	10	100	10	110	2000	Naylon Ø 0,50
S01	44	20	9	6	24	5	29	2000	Pirinç Ø 0,15
S02	74	20	9	6	54	5	59	2000	Pirinç Ø 0,15
S03	104	20	9	6	84	5	89	2000	Pirinç Ø 0,15



KUTUSUZ VE KUTULU TİP

P.E.I. Rulo perde kapakları, normalde **patentli** olan çoklu yay **sistemi** ile donatılmıştır. Bu uygulamanın sayısız avantajı bulunmaktadır:

- Oldukça yüksek hızlara çıkılabilir
- Yüksek ve alçak sıcaklıklara çıkılabilir
- 1.000.000 hareket garantisi
- Kompakt ölçüler
- Kolay kurulum
- Sabit gerginlik.



CERAMIX BANT

TAKIM TEZGAHLARINDA UZAY TEKNOLOJİSİ: Düşük maliyetli güçlü bir yenilik

CERAMIX Halı Özellikleri:

- CERAMIX polimer ve yüksek seramik içeriği ile kaplı bir banttır
- CERAMIX sıcak ve kuru talaşlı çalışmalarda yüksek bir dayanıklılığa sahiptir
- CERAMIX aşınma, kesilme ve mineral yağlara karşı mükemmel bir dayanıklılık sunar
- CERAMIX 1,8 mm bir kalınlığa sahiptir ve 2 kg/m² ağırlığındadır. Kendinden sönmümlü ve antistatiktir
- Antistatiktir.

CERAMIX 70 mm boru çapından başlayan mekanizmalar ile tüm **P.E.I.** rulo perdeler serileri üzerine donatılır.



CERAMIX LIGHT BANT

Ağırlığın yarısında aynı dayanıklılık

CERAMIX LIGHT CERAMIX'in tüm özelliklerin taşır fakat 0,9 mm kalınlığa ve 1 kg/m² ağırlığa sahiptir.

- Antistatiktir
- CERAMIX LIGHT 20 mm'den başlayan boru çaplı mekanizmalara uygundur.

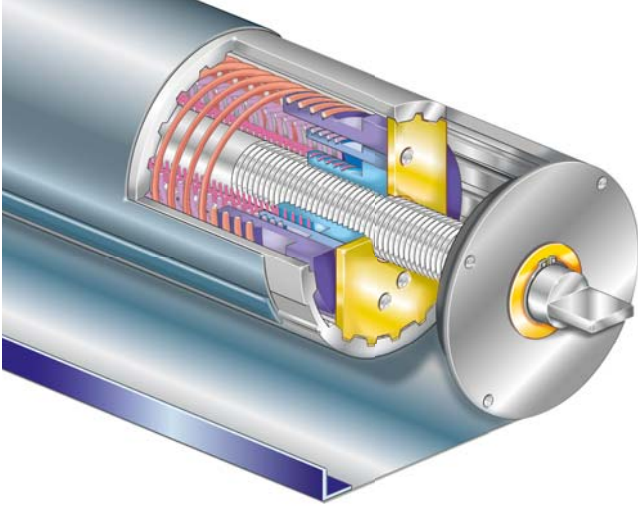
[şuraya](#) YouTube



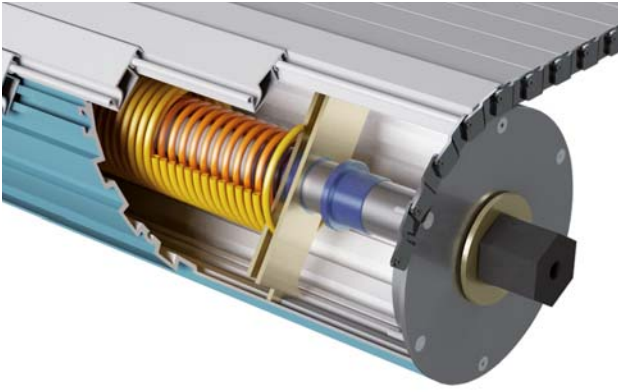


SURE-SPRING® MEKANİZMA (Patentli)

P.E.I. patentli ve SURE-SPRING® olarak bilinmekte ve rulo perde kapak alanında bir çok teknik yeniliği içermektedir.



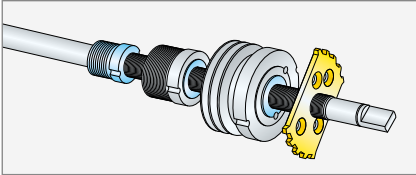
- Yüksek hız operasyonlarına uygundur.
- Çoklu yay eşeksende kalır.
- Yaylar asla kesişmez.
- Düşürülmüş dış ölçüler.
- İlerleme hızı max. 150m/dak. ya kadardır.
- İvmelenme 2g. kadar.
- 2,000,000 Hareket garantisi.
- Rulo ile boru arasında yapıştırıcı malzeme kullanmadan yapılabilecek en güvenli bağlantı şeklidir.
- Kolay ve hızlı bakım
- Ayrıca güçlü kimyasalların bulunduğu çalışma ortamlarına uygundur.



SURE-SPRING® MEKANİZMA - HP VERSİYONU

SURE-SPRING® HP sarma mekanizması büyük boyutta koruyucu kapakları sarmak için gerekli yüksek güce cevaptır. Yayların iyi bir şekilde boyutlandırılması "J"-serisi apron kapakları hareket ettirmek için gerekli takım gücünü garanti eder.

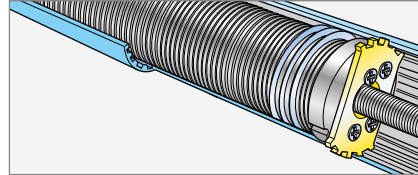
Transmisyon



Boru içerisindeki döner hareket merkezdeki sabit mil ile kayıcı yarık ilişkilendirilerek sağlanır.

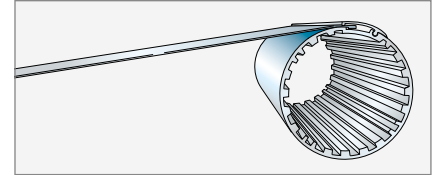
Bu sistem çoklu yaylı uzamaları yayın bağlantı noktasını vidalı mil eksen boyunca hareket ettirerek kompanze eder.

Yeni özellikler



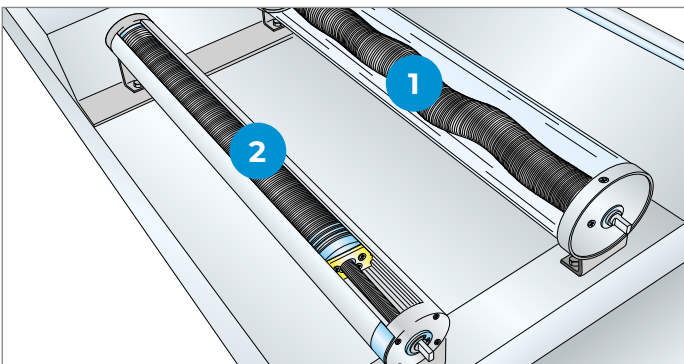
Bu yeni sistem çoklu yaylı çalışmasını en ideal geometride, ruloyu en uygun boşlukta iken müade eder.

Sabitleme



Halı ile borunun mekanik sabitlemesi, Rulo ile boru arasındaki parçadan emin olabileceğiniz en güvenilir sistemdir.

SURE-SPRING® Operasyon Şekli

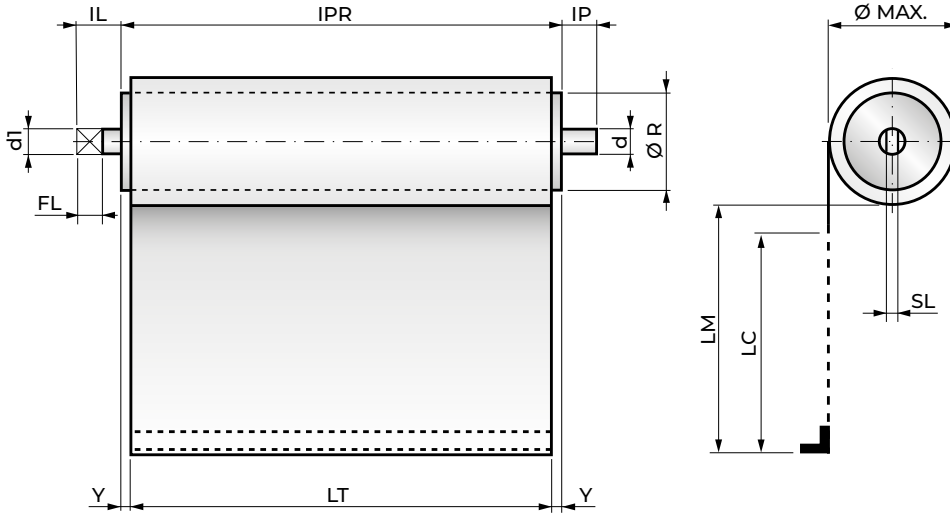


Mekanizma 1 (Geleneksel sistem) Burada yaylar rigid bir şekilde milin sonundaki kafalara tutturulmuştur. Bu sistemde yay helisel olarak kıvrılmakta ve hareket esnasında burulup, çözülmemektedir. Bu da aşınan rulo ve rulo ile merkez mil arasında oluşan sürtünme ve aşındırma problemlerine yol açmaktadır.

Mekanizma 2 (SURE-SPRING® sistemi) yaylar özel hareketli bir başlığa tutturulmuş olup, uzunluğu boyunca sarılıp, çözülmemekte ve yay rulosunu her zaman içten içe paketlenmiş olarak kalmasını sağlamaktadır. Bu yay konfigürasyonu özellikle büyük ölçüde aşınmadan koruyarak sistemin daha performanslı çalışmasını sağlamakta ve yay mekanizmasının ömrünü uzatmaktadır.



KUTUSUZ TIP



- Ø Max** = Tüm sarıldığında maksimum çap
SL = Dil kalınlığı
LC = Hareket mesafesi
LM = Maksimum uzunluk
LT = Halı Genişliği
Ø R = Sarma Makarası Çapı

Toplam sarılabilir koruyucunun kapladığı alan olan IPR ölçüsü, Y ölçüsünden etkilenir; bu ölçü, açıklama için her zaman hizmetinizde olan teknisyenlerimiz tarafından hesaplanır.

LM		2 · Y =
En az	En fazla	
0	400	4
401	600	5
601	800	6
801	1200	8
1201	1600	10
1601	2400	14
2401	3000	18
3001	3850	22
3851	4700	26
4701	5550	32

MİL EBATLARI

Standart Rulo Perde Kapaklar

Ø RULO	d1	IL	FL	SL	d	IP
30	6	8	8	2.6	7	8
40-50-60-70-80-90-100-120	10	15	12	4	10	10

P.E.I., müşterinin çizimine göre de sürükleme milleri imal etmektedir.

SURE-SPRING® Rulo Perde Kapaklar

Ø RULO	d1	IL	FL	SL	d	IP
39-52-71	10	15	12	4	10	10

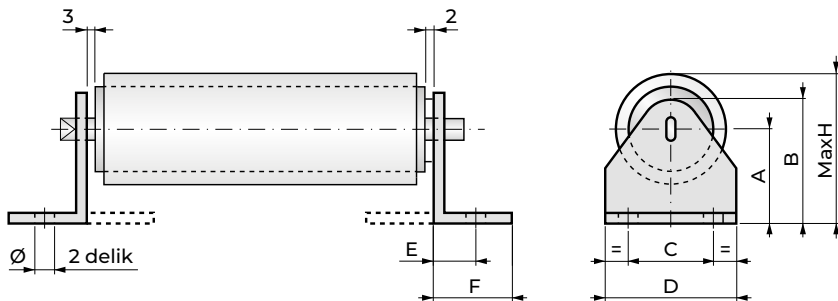
TOPLAM GENİŞLİK için hesaplama formülü

$$IPR = LT + 2Y$$

Örnek:

LM = 1000 LT = 500 2Y = 8
TOPLAM GENİŞLİK = 508

STANDART DESTEKLER İÇİN ÖLÇÜLER



Kod	A	B	C	D	E	F	Ø	maxH	Malzeme
33	33	45	26	40	11	18	6,5	59	galvanize Fe 15/10
50	50	62	26	40	11	18	6,5	93	galvanize Fe 15/10
60	60	76	36	50	15	22	6,5	112	galvanize Fe 20/10
80	80	96	42	60	17	26	6,5	151	galvanize Fe 25/10
119	119	136	54	106	37	70	10	225	galvanize Fe 40/10

Mm cinsinden boyutlar

Max. Ø için hesaplama formülü

$$\text{Ø MAX.} = 2 \cdot \sqrt{\frac{L \cdot s \cdot 1,20}{\pi} + r^2}$$

L = MAX. SARILACAK MAKS. UZUNLUK
 s = BANT KALINLIĞI*
 r = RULO Ø/2

(* [malzeme listesi](#) için www.pei.it sitesine bakınız)

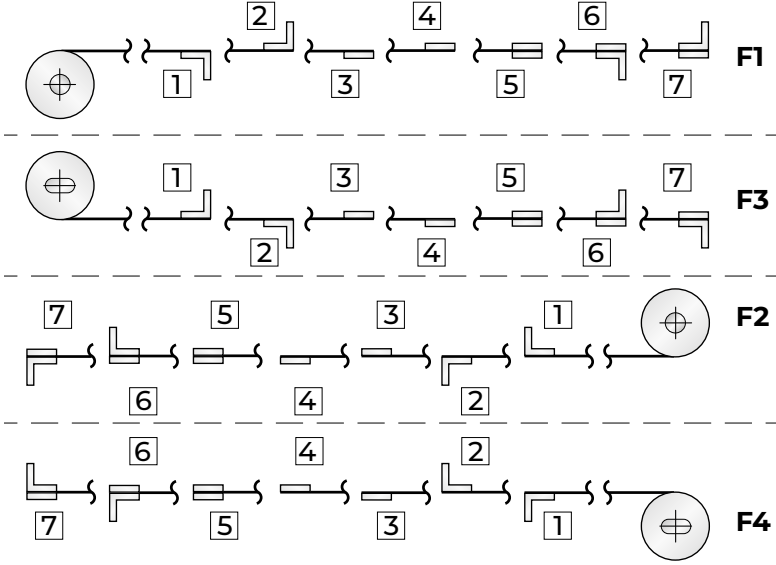


Montaj

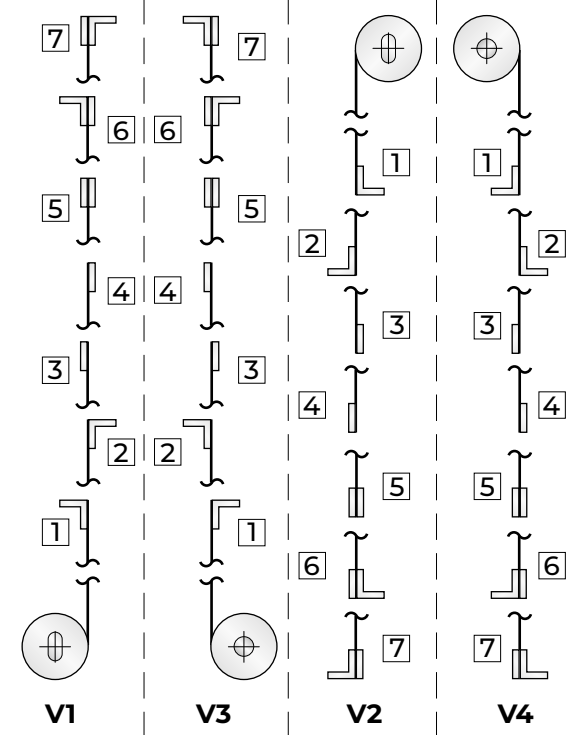
Bu diyagramda bütün Rulo perde kapaklar için aşağıdakiler gösterilmektedir:

- Bağlantı tipi
- Band çıkış yönü
- Band üzerinde bağlantı pozisyonu
- Mordane görüntüsü

Yatay ve cephesel pozisyonlar

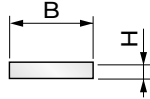


Dikey pozisyonlar

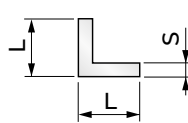


Sabitlenme terminalleri

Halının makineye sabitlenmesi terminalleri, müşterinin talebine göre delinen, çelik ya da alüminyum levha ve köşebentlerinden ibarettir.

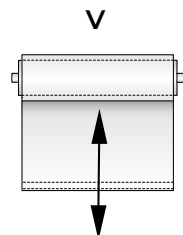
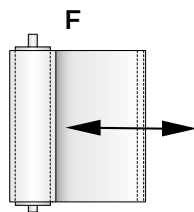
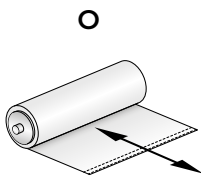


B x H	
14x2	25x3
14x3	25x5.5
15x2	28x2
15x3	28x3
18x2	30x2
20x2	30x3
20x3	40x3
25x2	50x8



L x L x S
15x15x2
15x15x3
20x20x2
20x20x3
25x25x2
25x25x3
30x20x5.5
30x30x2
30x30x3

Pozisyonlar

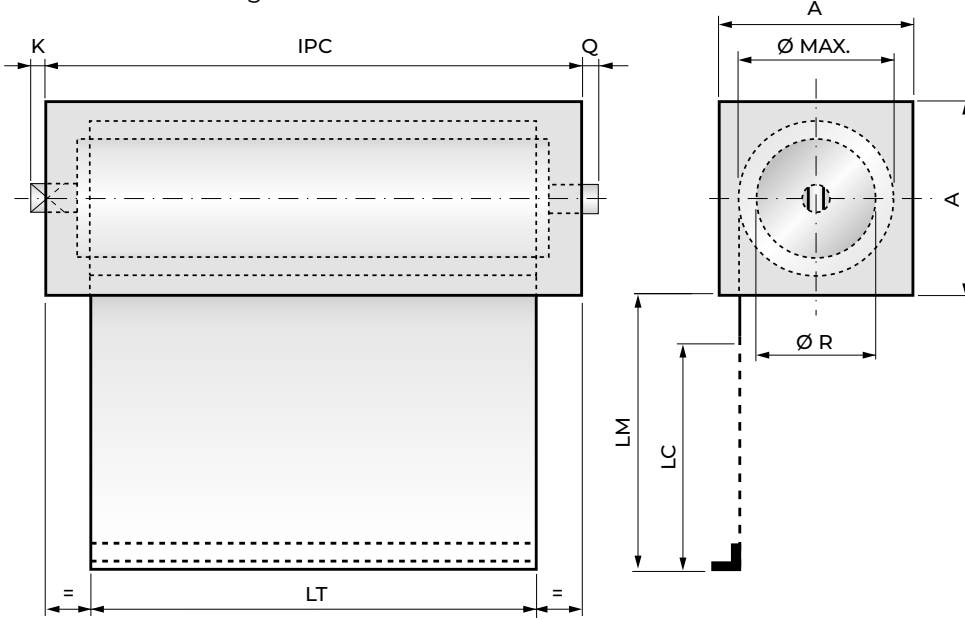


- O = Yatay
F = Cephesel
V = Dikey

KUTULU TIP

Kutulu sarılabilir bir siperin bir kutunun içine yerleştirilmesi sayısız fırsatlar sunmaktadır:

- Güzel görünüşlü
- Geniş bağlantı çeşitliliği
- 1.000.000 hareket garantisi



Kutular A x A
40 x 40
50 x 50
60 x 60
70 x 70
80 x 80
90 x 90
100 x 100
110 x 110
120 x 120
130 x 130
140 x 140
150 x 150

- A** = Kasa boyutu
Ø Max = Tamamen sarıldığında maksimum çap
LC = Stroke (hareket mesafesi) uzunluğu
LM = Maksimum uzunluk
LT = Halı genişliği
Ø R = Sarma makarası çapı
IPC = Kasalı koruyucu kaplama alanı

Toplam sarılabilir koruyucunun kapladığı alan olan IPC ölçüsü, K ve Q ölçülerinden etkilenir; bu ölçüler, açıklama için her zaman hizmetinizde olan teknisyenlerimiz tarafından hesaplanır.

Minimum kutu ebadı için hesaplama formülü = DC

$$DC = \text{Ø MAX} + 8$$

Kutu malzemesi	K	Q	Z*
Çelik	10	7	13
Paslanmaz çelik	10	7	13

Z* = Sabit katsayısı

TOPLAM GENİŞLİK için hesaplama formülü

Çelik ve Paslanmaz Çelik kutulu

$$IPC = LT + Z + 2Y* + \left(\frac{LM}{100} \right)$$

Çelik kutulu için örnek:

LT= 500 2Y= 8 LM =1000

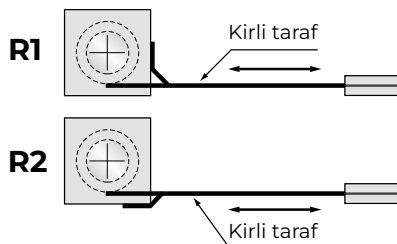
LM/100 =10 Z= 13

IPC = 531

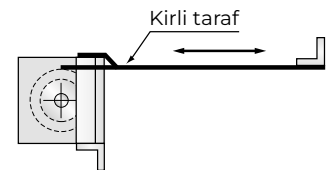
(* sayfa 22'deki 2Y tablosuna bakınız)

Sıyrıcı

Bu şema sıyrıcının kutuya montajında kullanılan 2 yolu göstermektedir:



Örnek birleştirme kodu



Çalışma pozisyonu	F1
Uç birim bağlantısı	2
Kutu bağlantısı	T5
Sıyrıcı pozisyonu	R2

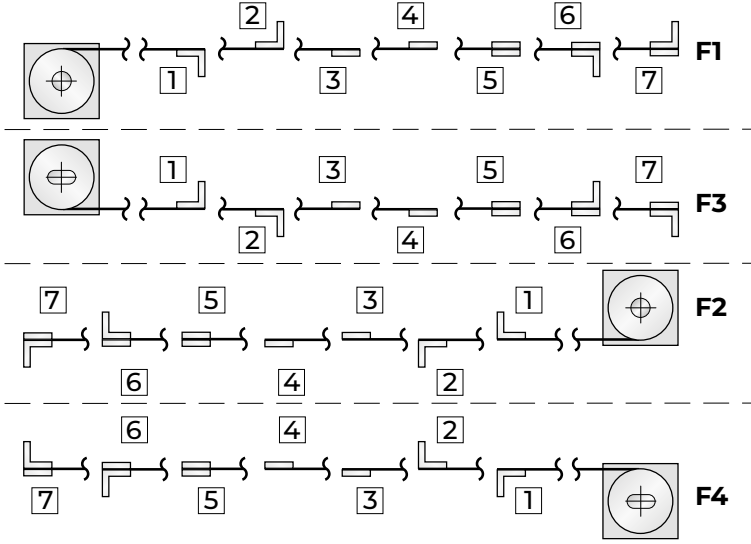


Montaj

Bu şemanın gösterdikleri:

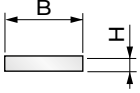
- Bağlantı tipi
- Band çıkış yönü
- Band üzerinde bağlantı pozisyonu
- Merdane görüntüsü

Yatay ve cephesel pozisyonlar

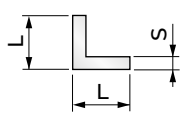


Sabitlenme terminalleri

Halının makineye sabitlenmesi terminalleri, müşterinin talebine göre delinen, çelik ya da alüminyum levha ve köşebentlerinden ibarettir.

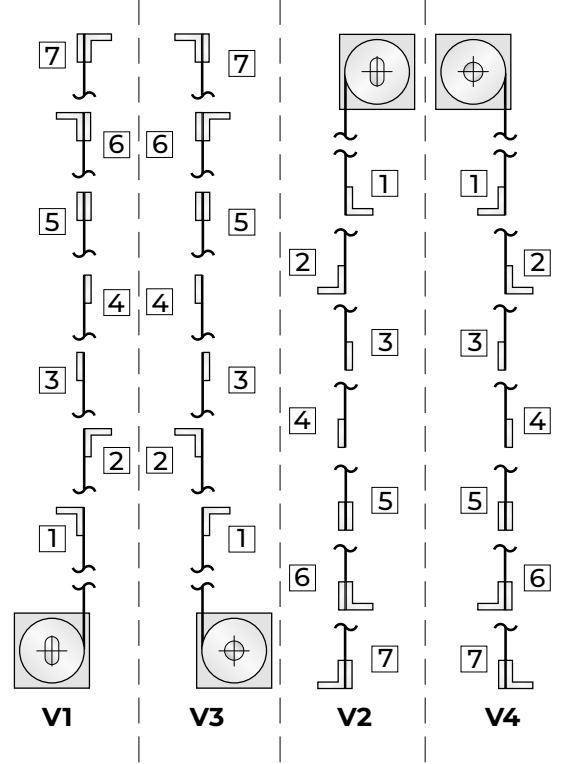


B x H	
14x2	25x3
14x3	25x5.5
15x2	28x2
15x3	28x3
18x2	30x2
20x2	30x3
20x3	40x3
25x2	50x8



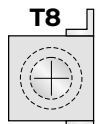
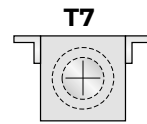
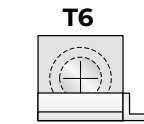
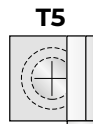
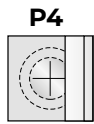
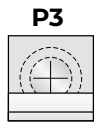
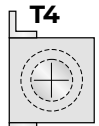
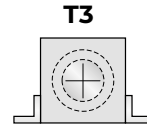
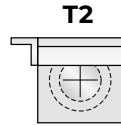
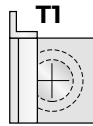
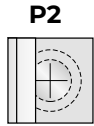
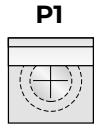
L x L x S	
15x15x2	
15x15x3	
20x20x2	
20x20x3	
25x25x2	
25x25x3	
30x20x5.5	
30x30x2	
30x30x3	

Dikey pozisyonlar

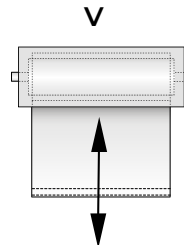
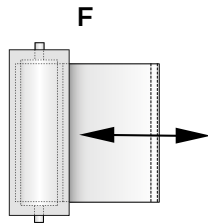
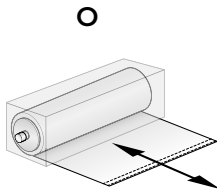


Standart kutulu montaj uygulamaları

Kutu bağlantı sistemini açıklamak için, resimlerin üzerinde yerleştirilen ve seçilen rulo perde kapak pozisyonu üzerinde konumlandırın. Ancak resmi çevirmeyin.



Pozisyonlar



O = Yatay

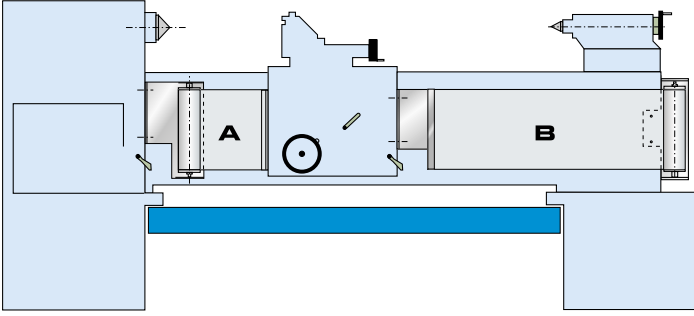
F = Cephesel

V = Dikey

Mm cinsinden boyutlar

TORNALAR İÇİN RULO PERDE KORUMALAR

P.E.I. firmasının ürettiği; tornalar için rulo perde kapaklar paralel torna tezgahlarında dişi vidanın ve/veya çubukların hareket etmesinden kaynaklanan kaza riski sınırlama gereksinimine cevap vermektedirler (Bkz. Başbakanlık Kararnamesi (2006/42/CE Makine Direktifine uygun).

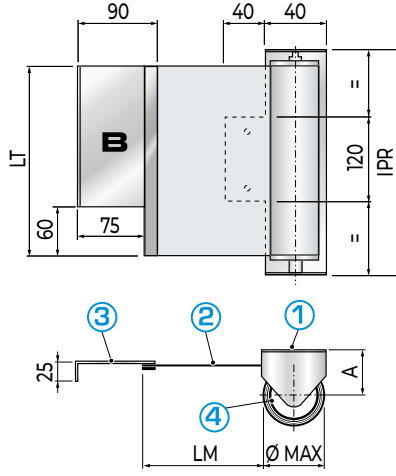
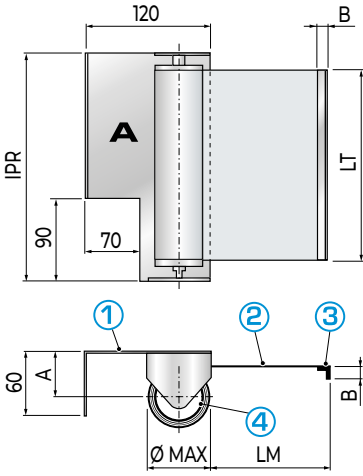


Tornalar için P.E.I. Firmasının üretmiş olduğu rulo perde kapaklar şu avantajlara sahiptir:

- Montaj kolaylığı.
- Her tip tornaya adapte edilebilme.
- Minimum yer kaplama.
- Kazara kırılması halinde parçaların fırlamaması.

Bu bir kit olup, hareketli aksam ile doğrudan teması önleyerek operatörün makinenin çubuklarının ilerlemesinden koruması için tasarlanmıştır.

Sistem, yatay arabanın iki kenarına ve ilgili enarın kaidesine sabitlenmesi gereken iki ayrı sarılabilir rulodan oluşmaktadır.



1 3 BRAKETLER

Tanımlama kodları:
LT150LM1200 - LT200LM1500
LT200LM2000 - LT250LM3000
galvanize çelik

Tanımlama kodları:
LT300LM4000 - LT350LM5000
LT400LM6000 - LT450LM7000
siyah boyalıdır

2 BANT

yağlara ve soğutucu sıvılara karşı dayanıklı kumaştan

4 GERİ ÇEKME MEKANİZMASI

tek yaylı veya çok yaylı

STANDART BOYUTLAR

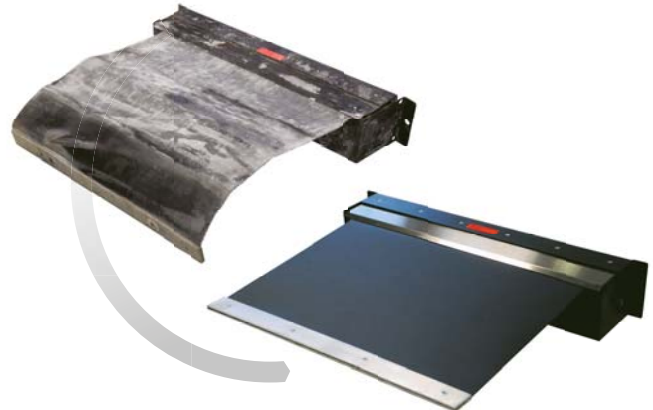
Çözüm	Açıklama	Tanımlama Kodu							
		LT150LM1200	LT200LM1500	LT200LM2000	LT250LM3000	LT300LM4000	LT350LM5000	LT400LM6000	LT450LM7000
LT	Bant Genişliği	150	200	200	250	300	350	400	450
LM	Maks. Uzunluk	1.200	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000
Ø MAX	Maks. Çap	48	52	62	83	100	121	141	144
A	Destek dingil mesafesi	33	50	50	50	60	80	80	80
BxB	Ham alüminyum köşebent	15x15x3	15x15x3	15x15x3	15x15x3	15x15x3	15x15x3	20x20x3	20x20x3

Mm cinsinden ÖLÇÜLER ■ KAPAK EBADI (IPR) = LT + 30 ■ TESLİMATA HAZIR

RULO PERDE KAPAK BAKIMI

- Bütün rulo perde kapak çeşitleri kutulu veya kutusuz olmak üzere onarımları yapılmaktadır
- zarar görmüş kutu, diğer yüzey malzemeleri ve band malzemesinin değiştirilmesi
- sarılabilir koruyucuların mekanizmasının değiştirilmesi
- kızak siyirici veya diğer parçaların değiştirilmesi
- tüm yüzeylerin temizlenmesi ve original seviyeye getirilmesi
- eğer rulo perde kapak çok zarar görmüşse, yenisini yapabiliriz
- kısa sürede teslim.

MÜŞTERİ SAHASINDA PERSONEL KONTROLÜMÜZ.



Projenizin ihtiyaçlarına en uygun Sarılabilir Koruyucu için web sitemizde bulunan anketi doldurarak kişiye özel teklif alın

[buraya tıklayın](http://www.pei.it)



X-Y 4R SHIELD

Koruyucu **X-Y 4R SHIELD** motorlar alanından takımın çalışma alanının bölünmesiyle ilgili yatay çalışma merkezlerinde oluşan problem için çözümlerden biridir.

Koruyucu çözümü mandrelerin tüm yönlerde serbest şekilde hareket etmesini sağlar ve SURE-SPRING® tipinde güçlü ve güvenilir mekanizmalı katlanabilir dört rulo kullanılır (Patentli).

X-Y 4R Koruma perdesi 1.5g ivmelenmeye ve 90m/dak.

Hıza kadar çalışmaya uygun dizayn edilmiştir.

UYGULAMA ÖRNEĞİ



[suraya](https://www.suraya.com)  YouTube



X-Y SP-2R SHIELD

X-Y Sheet-Pocket™-2R SHIELD yüksek miktarda sıcak talaş üretilen bir ortamda, yatay ve dikey işleme merkezlerinde çalışma alanının korunmasına yönelik en güvenilir sistemi temsil eder.

Yukarıdaki resimde gösterildiği gibi, bu sistem Y eksenli üzerindeki bir SHEET-POCKET™ Çelik Kapak (patentli) ve X eksenindeki iki rulo üzerine Ceramix bantlarla monte edilir. (Diğer bant türleri ihtiyaca göre seçilir).

Bu sistemi tasarlarken, makinenin tasarım aşamasında müşteri ile karar verilecek aşırı şekilde basit ve hızlı bir montaj öngörerek denetimi göz önünde bulundurulmuştur.

UYGULAMA ÖRNEĞİ





MOTOR ROLL-UP COVER

Dikey rulo perde kapakları (motorlu)

Bütün **P.E.I.** Kapakları motorizasyonla olabilir ve operatörle çalışma alanı arasını bölmek için kullanılabilir ve çabuk parça ve alet değişimi sağlar. Çalışma pozisyonu dikeydir, kutu veya kutusuz tip olabilir. Motor korumanın üstüne sağ taraftan ve sol taraftan kurulabilir veya yatay şekilde kurulabilir. Teknik ofisimizle bilgi için irtibata geçebilirsiniz.

Bütün 'J' serısı esnek alüminyum perde kapaklar ISO 16090-1:2017 normuna göre darbe testine tabi tutulmuştur.

Teknik ofisimizle bilgi için irtibata geçebilirsiniz.

KASALI VE KASASIZ VERSİYON



ALET DEĞİŞİMİ İÇİN UYGULAMA



KAYICI YATAK VE METAL KUTULU BİR KAPAK ÖRNEĞİ





WALL ROLL-UP COVER

Ön rulo perde kapakları (takım tezgahı için)

WALL ROLL-UP COVER çalışma alanı ile motor alanı arasındaki ayrılma bariyeridir, büyük ölçekli tornalar için.

WALL ROLL-UP COVER özel P.E.I rulo perde kapakları tarafından oluşur:

X eksenindeki rulo J tipi alüminyum rulodan oluşur

Y ekseninde sıyrıcılı Sheet pocket™ rulo tarafından oluşur.

Bütün 'J' serisi esnek alüminyum perde kapaklar ISO 16090-1:2017 normuna göre darbe testine tabi tutulmuştur.

Teknik ofisimizle bilgi için irtibata geçebilirsiniz.



UYGULAMA ÖRNEĞİ



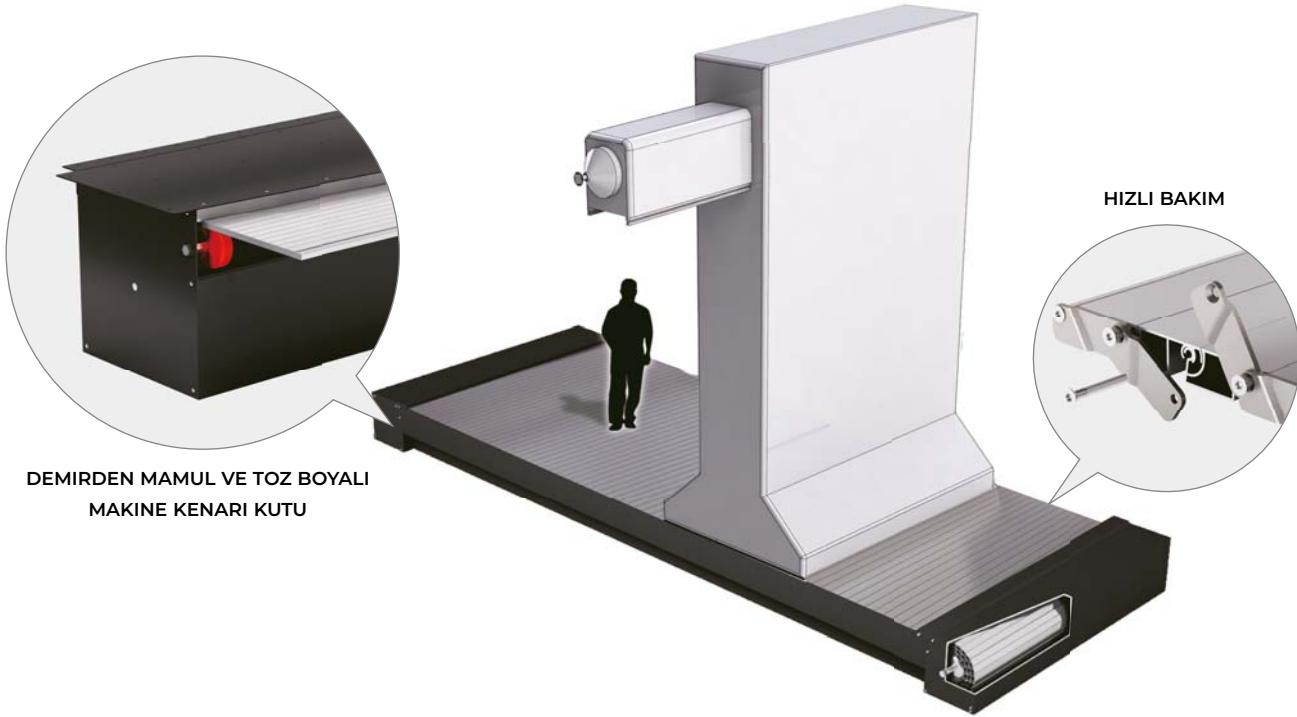
PIT ROLL-UP COVER

Üzerinde yürünebilir yatay kepenkler

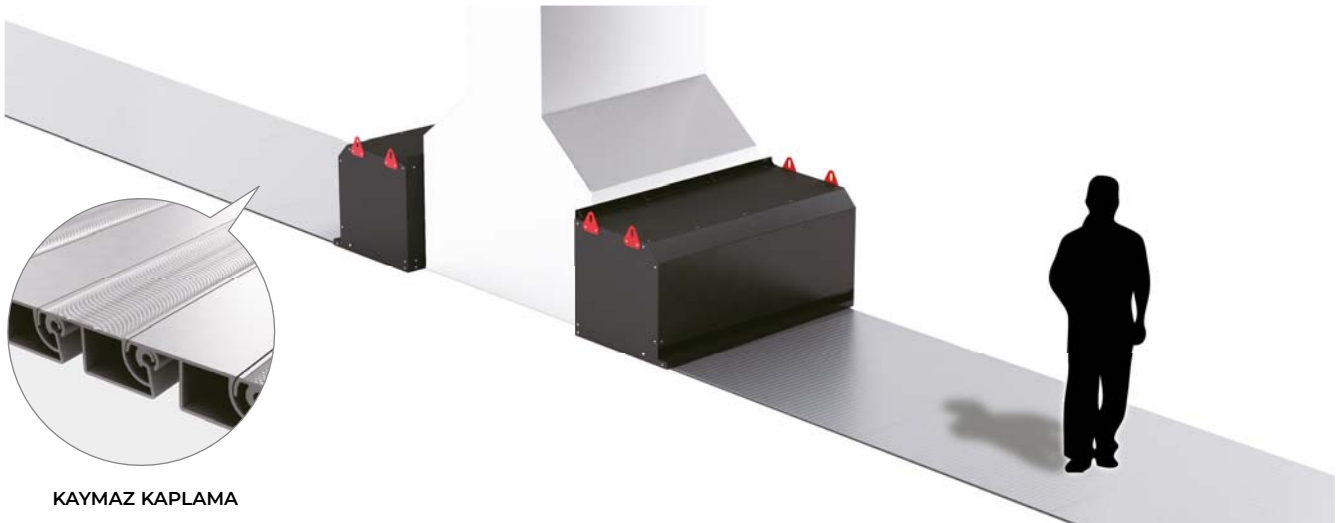
Yatay sarma korumalar iş güvenliği standartlarına uygun. **PIT ROLL-UP COVER**, zeminin altında kalan makine gövdesi (veya başka bir yapı) bulunan çukurun üst düzeyini kapatmaya olanak tanır ve üzerinden geçişe imkân verir. J tipi Rulo korumaları panjur ile donatılmış olup, özellikle geniş merkezli çukur veya delikleri kapatmak için uygundur.

- Kuru ve soğutma sıvısı operasyonları için uygundur
- Hiz: 120 mt/min hıza kadar
- Garanti süresi: 1.000.000 hareket
- Tamamen metalden yapılmaktadır
- Yanlarda talaşlara maruz kalmaması için mükemmel düzlemsellik vardır
- Kaymazlık kaplaması **UNI EN 16165:2021** standardına göre test edilmiş ve **R11** sınıfında sertifikalandırılmıştır. Testler kaymaya dayanıklı ayakkabı ("SR" tipi) kullanılarak gerçekleştirilmiştir.
- Kızak sıyırıcı yanlardan talaşların girmesini önler
- Sessiz: Mekanik rulo sistemine üst üste geldiğinde veya vibrasyon halindeyken sessiz çalıştığı için teşekkür etmek gerekir
- Temizlem: Dilim üzerindeki konveyör, talaşların konveyöre düşmesini tıkanma olmadan sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir
- Çelik yan boşluklar zincir bağlantısıyla yapılır
- Zarar görmüş elemanlar kolayca yan civataları sökülerek dışarı alınabilir
- Korunma montaj bağlantısı dolambaçlı olarak entegre edilmiştir.

ÇUKURUN BAŞLANGICINA KURULMUŞ METAL KUTULU VERSİYON



MAKİNE SÜTUNUNA BAĞLI METAL KUTULU VERSİYON





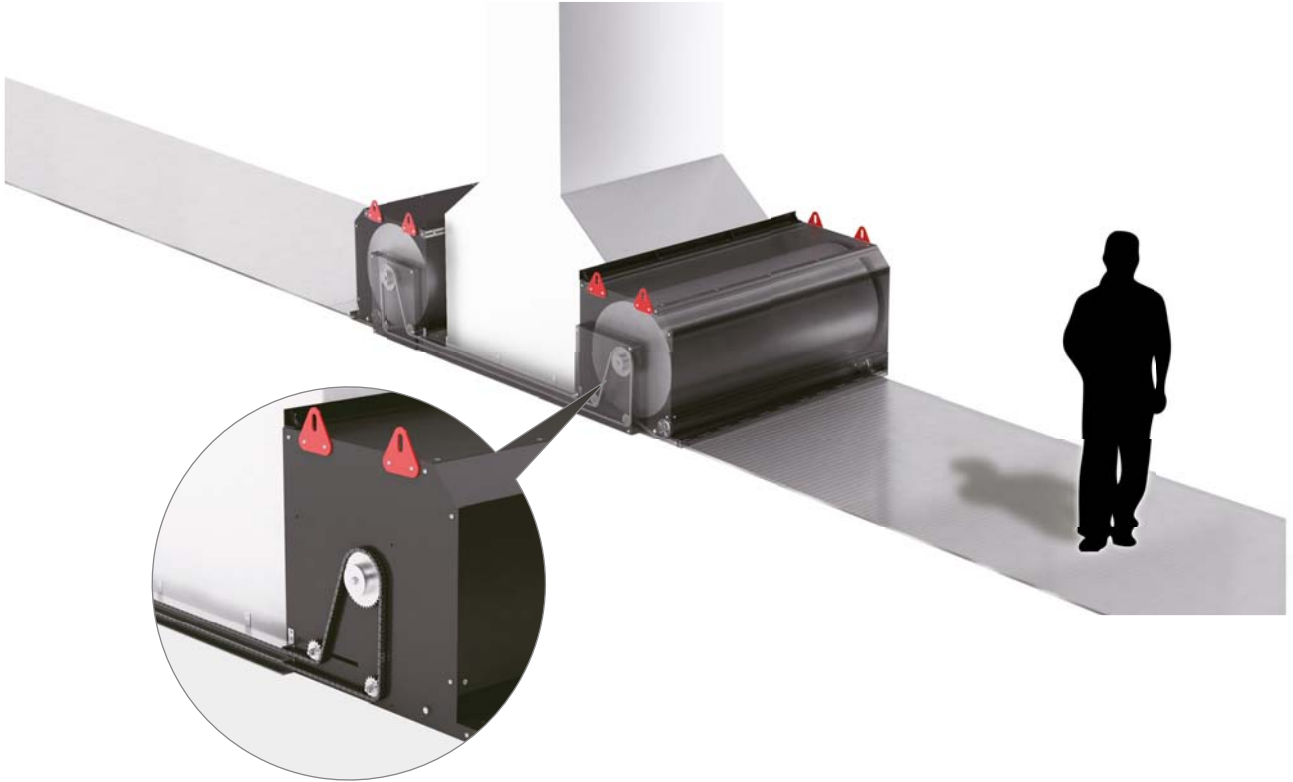
CHAIN ROLL-UP COVER

Uzun deplasmanlar için yürünebilir kepenkler

Patentli bir sistem olan **P.E.I.** zincir hareketli yatay sarılabilir siperlerdir.

Makinenin çalışması sırasında hareketsiz kalan koruyucu halıdan ibaret olan, yenilikçi temel bir özelliğe sahiptir.

- Rulo Bantı zemine monte edilerek, makina çalışsa dahi makina çukuru üzerinden insanların geçmesine müsaade eder
- Patentli dengeleme mekanizmamız çok kompakt olup, kendi kutusu içerisindeki makina kolonlarına monte edilmiştir
- Patentli dengeleme mekanizmamız, her ne kadar rulo çapı devamlı olarak değişse de sistemin dengesini korur
- İnşaat gereksinimlerine göre özelleştirme imkânı
- Talebe göre bu şekilde sistem dizaynı yapılabilir: DC motor ile veya pnömatik motor ile.



UYGULAMA ÖRNEĞİ





CORNER ROLL-UP COVER JM (Patentli)

İki eksenli sarma korumalar

CORNER ROLL-UP COVER JM yeni bir **P.E.I.** uygulamasıdır; gerek dikey gerekse yatay olarak daha fazla tarafı koruyan bir makara silindirdir.

P.E.I. sargı mekanizması üzerine sarılı ve motor ve kepenge entegre, sabitlenmiş yan zincirlerde kremayer etkisi yaratarak itilerek gerçekleştirilir.

15,5 mm kalınlığında yeni bir **JM** alüminyum profil ile donatılmıştır.

Bütün 'J' serisi esnek alüminyum perde kapaklar ISO 16090-1:2017 normuna göre darbe testine tabi tutulmuştur.



Standart iç aydınlatma sistemine sahip olma imkanı



Versiyonlarda port deliği oluşturma imkanı:

- şeffaf
- kaynak ortamı için renkli
- lazer ortam için renkli,

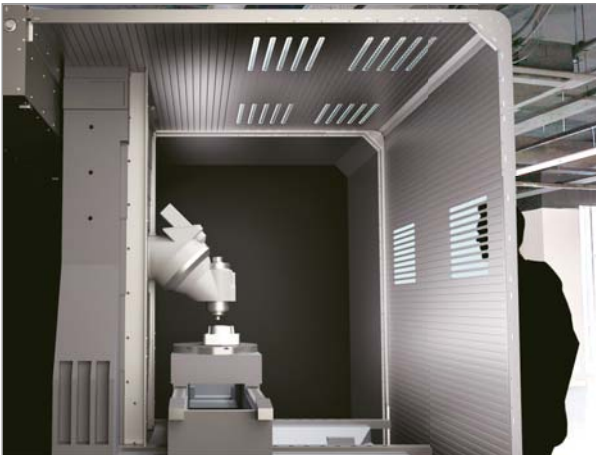
tesis tipi ve radyant tipi önceden bilgilendirmek.



[şuraya](#)  YouTube



UYGULAMA ÖRNEĞİ





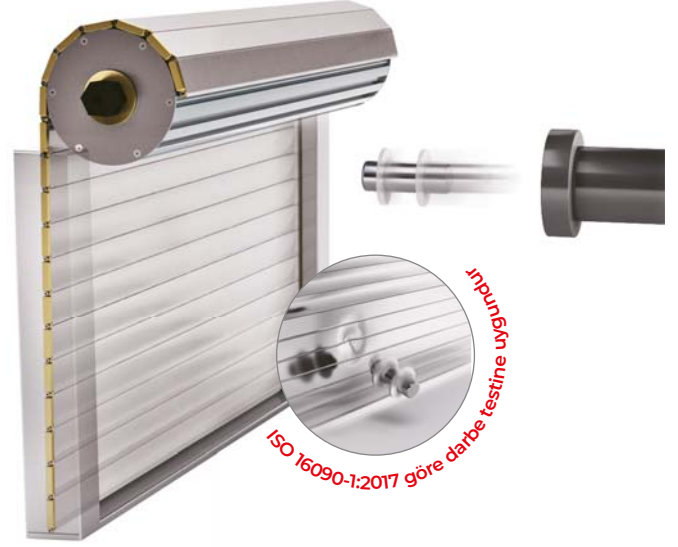
EKSTRÜDE

Son derece sağlam olup, kılavuzların çok yüksek sıcaklıklara sahip talaştan korunmasının gerekli olduğu durumlarda kullanılmaktadır. Düşme ile çalışmakta ya da **P.E.I.** sarım rulosuna sahiptir.

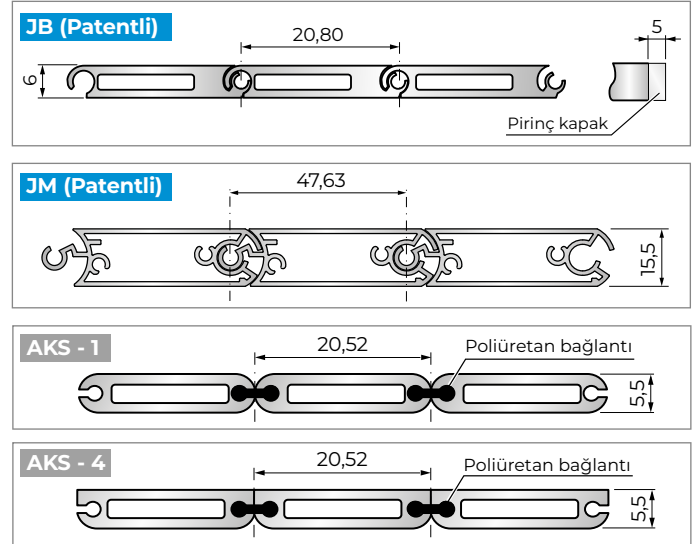
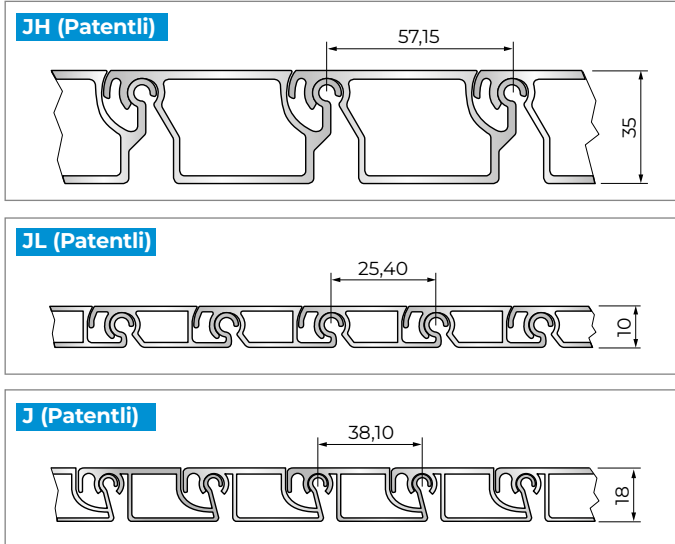
MALZEME: Anodize gümüş alüminyum

UYGUN MAKS. GENİŞLİK: 6000 mm.

Bütün 'J' serisi esnek alüminyum perde kapaklar ISO 16090-1:2017 normuna göre darbe testine tabi tutulmuştur.



MEVCUT PROFİL GEOMETRİLERİ VE GENEL BOYUTLAR



Mm cinsinden boyutlar

Kod	Minimum sarım çapı		Kapak ağırlığı	Kapak temizliği	Eğilme mukavemeti, destek mesafesi*		İzin verilen maks. yük	ISO 16090-1:2017 göre darbe testine uygundur	Kayma önleyici muamele	Uygun maks. genişlik kN/m
	Kapak ağırlığı	Kapak temizliği			(90 Kg)	(150 Kg)				
	mm	mm			mm	mm	Kg	Joule		
JH	200	200	25,0	Silecek	4500	4000	75	230	Talep üzerine temin edilir	2
JL	100	100	12,2	Silecek	1200	1000	50	90	Talep üzerine temin edilir	2
J	150	150	12,5	Silecek	2200	1750	50	150	Talep üzerine temin edilir	2
JB	/	60	9,5	Silecek	750	600	50	150	Mevcut değil	2
JM	/	150	14,8	Silecek	2250	1850	50	120	Mevcut değil	2
AKS1	50	50	9,0	Fırça	750	600	/	/	Mevcut değil	1,2
AKS4	/	50	9,0	Silecek	750	600	10	/	Mevcut değil	1,2

* Maks. eğilme destek mesafesinin %1'i kadar



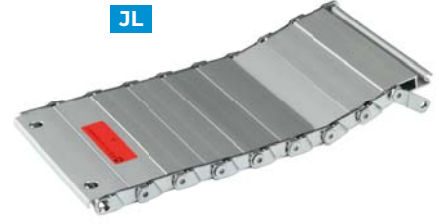
MEVCUT PROFİLLERDEN BAZILARI



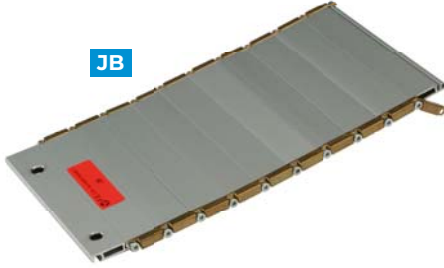
J



JH



JL



JB

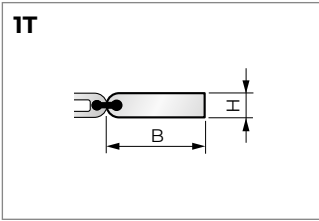


AKS1

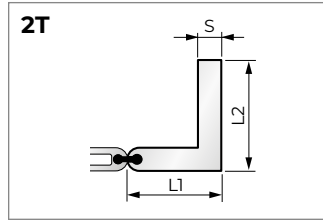


AKS4

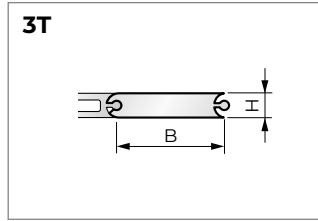
STANDART UÇ TAKOZU PROFİLLERİ



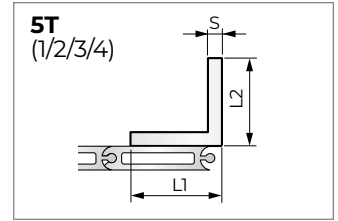
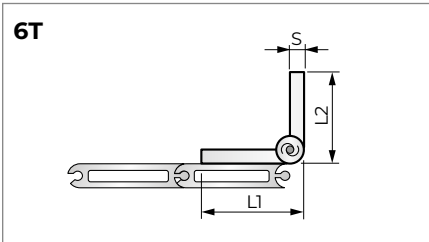
1T



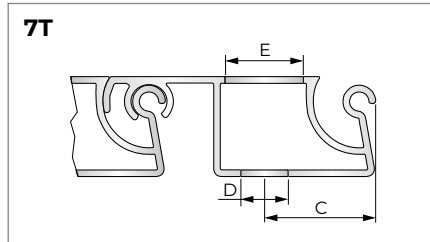
2T



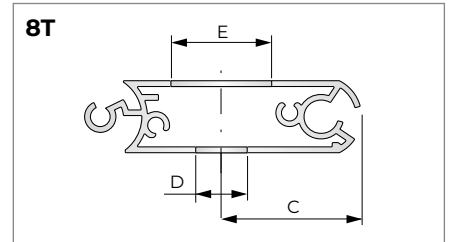
3T

5T
(1/2/3/4)

6T



7T



8T

NOT: Talep üzerine, müşterinin çizimlerine uygun uç bağlantıları temin edebiliriz.

TERMINALLERİN BOYUTLARI

Uç birim kod	L1xL2xS	BxH	C	D	E	Malzeme	Açıklama	Kapak kod
1T		25x5,5				Al	Düz	AKS-1 / AKS-4
2T	20x30x5,5					Al	Köşe	AKS-1 / AKS-4
3T		20x6				Al	Kapak	JB
5T/1	15x15x3					Al-Stl	Köşe	JB
5T/2	20x20x3					Al-Stl	Köşe	JB
5T/3	30x30x3					Al-Stl	Köşe	J / JB / JL / JM
5T/4	40x40x5					Stl	Köşe	J / JH / JM
6T	30x30x2					Stl	Menteşeli	AKS-1 / AKS-4 J / JL / JH / JB / JM
7T	Sadece talep üzerine delinir		18	ø 5,50	ø 10	Al	Kapak	JL
			20	ø 8,50	ø 14			J
			35	ø 13	ø 20			JH
8T			30	11	22	Al-Stl	Köşe	JM

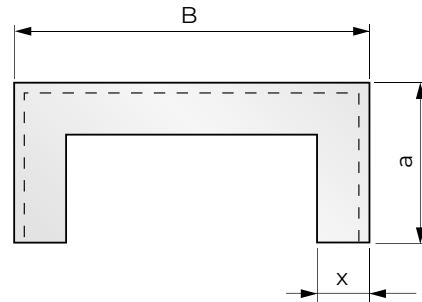
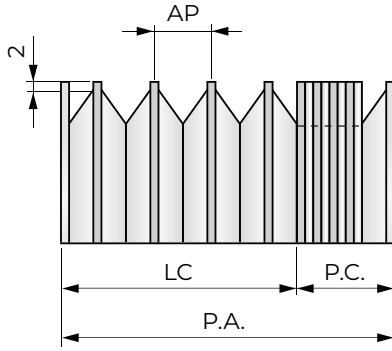
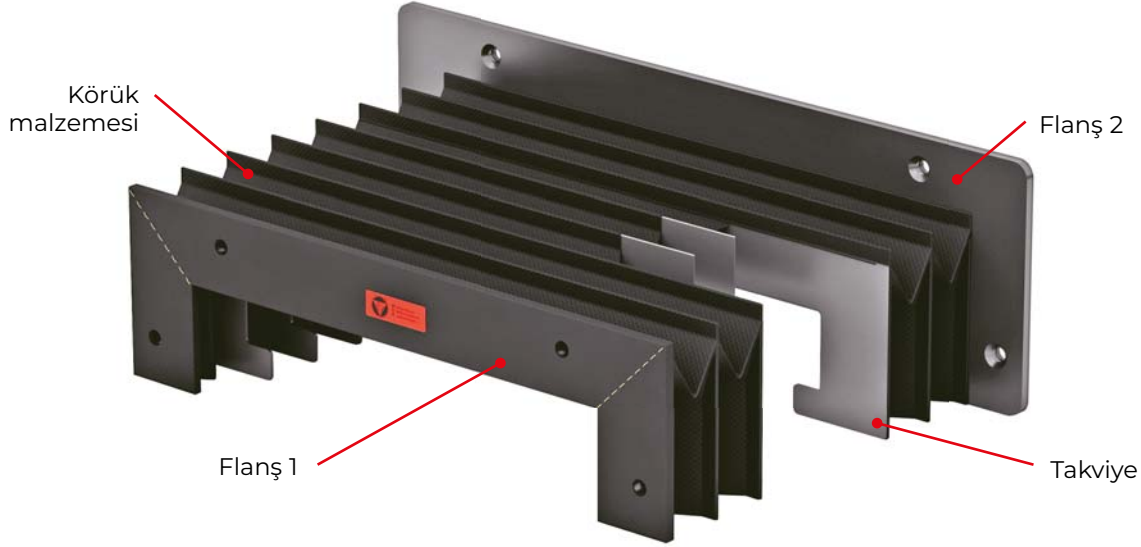
Al = Alüminyum Stl = Çelik

Mm cinsinden boyutlar



ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER STANDARD DÜZEYLER

P.E.I. tarafından üretilen standart körükler, kullanılan malzemelerin yüksek kalite özellikleri ve şekillerin çok yönlülüğü sayesinde her türlü takım tezgâhı için en uygun korumayı garanti eder. Aşınmaya karşı seçilen ve garantili kumaşlar yüksek sıcaklıklarda su geçirmeme ve direnç garanti etmekte, **P.E.I.** standart körüklerini takım tezgahlarının aksamının korunmasında ideal hale getirmektedir.



P.A. = Açık Boy
P.C. = Kapalı boy
LC (Strok) = Açık boy - Kapalı boy

B = Dış genişlik
a = Dış yüksekliği
x = Dilim yüksekliği

KAPALI BOYUN Hesaplanma Formülü

AP = 1 dilim açılımı = $x \cdot 2 - 8$

SM = Kumaş kalınlığı *

SS = Dilim kalınlığı *

SF = Flanş kalınlığı *

NP = Dilim sayısı = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* bkz. sayfa 38, malzeme listesi.

Bu veri sayfası üretmekte olduğumuz Isıl Kaynaklı Kapakların yalnızca bir tipini göstermektedir. Bu ürün için hakkında bilgi iste.

Mm cinsinden boyutlar

Örnek:

Veriler: Dilim yüksekliği = 15 mm
 Açık boy = 1000 mm

1 dilim açılımı = $15 \times 2 - 8 = 22$

Dilim sayısı = $\frac{1000}{22} + 2 = 48$

Kapalı Boy = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 48 + (2^{***} \times 2)$

Kapalı Boy = $3 \times 48 + 4 = 148$

Kapalı Boy = 148 mm

* "TEMAT015" kodlu kumaş malzemesinin kullanıldığı varsayılmıştır (bkz. sayfa 38, malzeme listesi)

** Takviye dilimin 1 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır

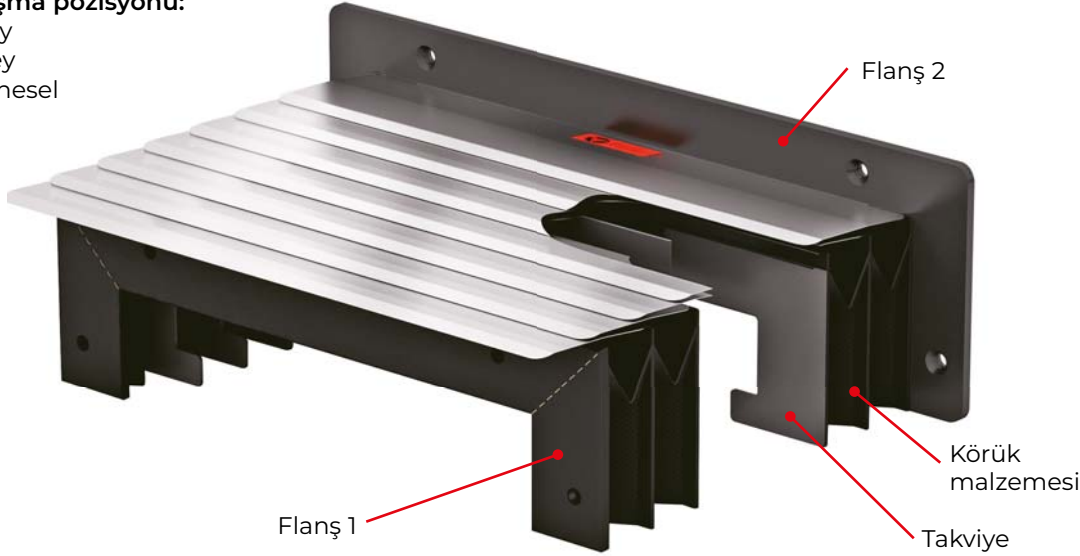
*** Flanşın 2 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır (bkz. sayfa 38, malzeme listesi)

SABİT SACLI ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER

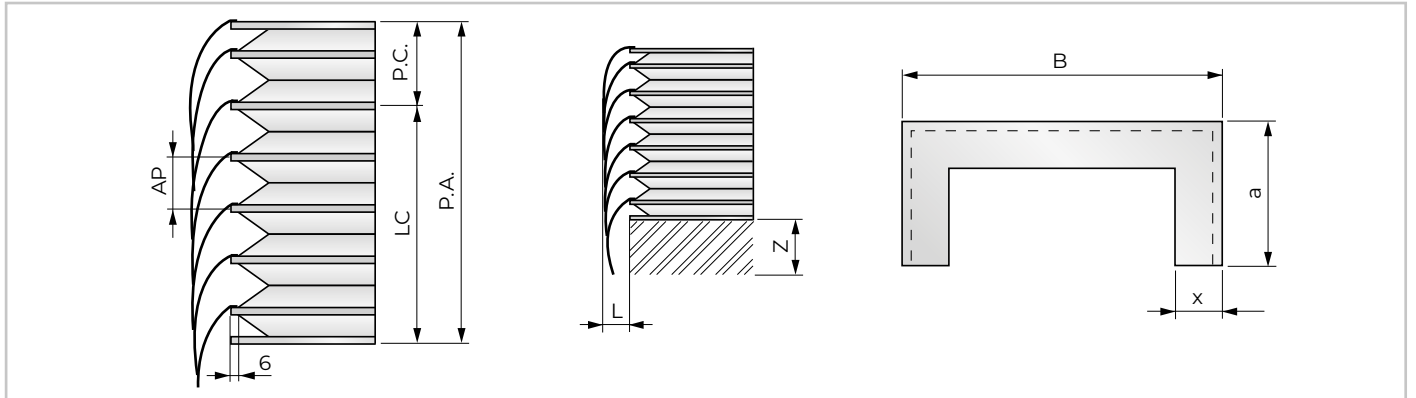
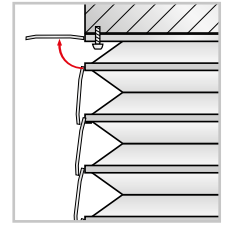
Sabit levhali düz koruyucu körükler, tüm takım tezgahları türlerinde yaygın olarak kullanılmaktadır: çalışma merkezlerinde ve talaş alma makinelerinde sıkça kullanılmaktadır. Metal "lamel" adı verilen elemanlar, körüğü talaşlardan koruyarak zarar görmesini önler.

Çalışma pozisyonu:

Yatay
Dikey
Cephesel



Montaj için sadece ilk sac hareketli olarak yapılabilir



P.A. = Açık boy
P.C. = Kapalı boy
LC (Strok) = Açık boy - Kapalı boy

B = Dış genişlik
a = Dış yüksekliği
x = Dilim yüksekliği

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
L(mm)	16	21	26	33	43	48	56
Z(mm)	45	55	65	75	85	95	105

KAPALI BOYUN Hesaplanma Formülü

AP = 1 dilim açılımı = $x \cdot 2 - 16$
SM = Kumaş kalınlığı *
SS = Dilim kalınlığı *
SF = Flanş kalınlığı *
NP = Dilim sayısı = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* bkz. sayfa 38, malzeme listesi

Bu veri sayfası üretmekte olduğumuz Isıl Kaynaklı Kapakların yalnızca bir tipini göstermektedir. Bu ürün için hakkında bilgi iste.

Mm cinsinden boyutlar

Örnek:

Veriler: Dilim yüksekliği = 45 mm
Açık Boy = 1800 mm

1 dilim açılımı = $45 \times 2 - 16 = 74$

Dilim sayısı = $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Kapalı Boy = $(0,35 \times 8 + 1^{**}) \times 27 + (3^{***} \times 2)$

Kapalı Boy = $3,8 \times 27 + 6 = 109$

Kapalı Boy = 109 mm

* "TEMAT151" kodlu kumaş malzemesinin kullanıldığı varsayılmıştır (bkz. sayfa 38, malzeme listesi)

** Takviye dilimin 1 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır

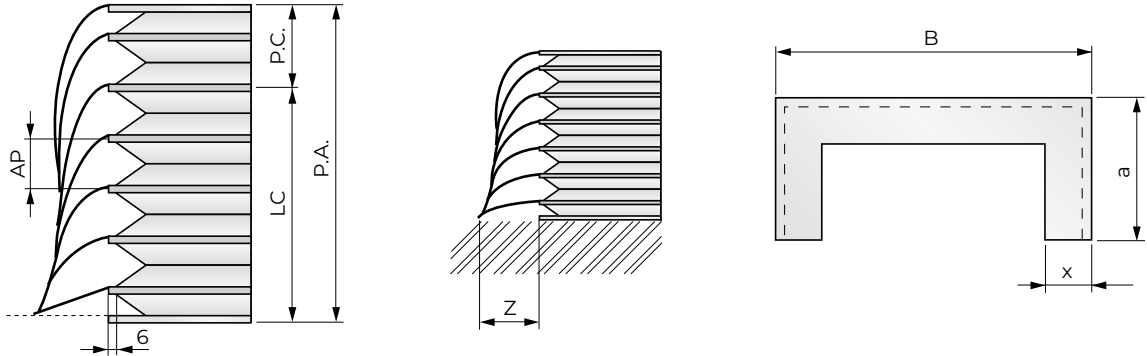
*** Flanşın 3 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır (bkz. sayfa 38, malzeme listesi)



ESNEK SACLI ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER

Düz körükler **P.E.I.**, sabit lamellerle aynı korumayı sağlayan ancak dönme kabiliyetleri sayesinde kaplama alanına uyum sağlayabilen hareketli lamellerle de mevcuttur.

Sadece dikey çalışmalar için



P.A. = Açık boy
P.C. = Kapalı boy
LC (Strok) = Açık boy - Kapalı boy

B = Dış genişlik
a = Dış yüksekliği
x = Dilim yüksekliği

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
Z(mm)	40	50	60	70	80	90	100

KAPALI BOYUN Hesaplanma Formülü

AP = 1 dilim açılımı = $x \cdot 2 - 16$
SM = Kumaş kalınlığı *
SS = Dilim kalınlığı *
SF = Flanş kalınlığı *
NP = Dilim sayısı = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* bkz. sayfa 38, malzeme listesi

Bu veri sayfası üretmekte olduğumuz Isıl Kaynaklı Kapakların yalnızca bir tipini göstermektedir.
 Bu ürün için hakkında bilgi iste.

Mm cinsinden boyutlar

Örnek:

Veriler: Dilim yüksekliği = 30 mm
 Açık Boy = 1000 mm

1 dilim açılımı = $30 \times 2 - 16 = 44$

Dilim sayısı = $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Kapalı Boy = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 25 + (2^{***} \times 2)$

Kapalı Boy = $3 \times 25 + 4 = 79$

Kapalı Boy = 79 mm

* "TEMAT015" kodlu kumaş malzemesinin kullanıldığı varsayılmıştır (bkz. sayfa 38, malzeme listesi)

** Takviye dilimin 1 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır

*** Flanşın 2 mm kalınlığında olduğu varsayılmıştır (bkz. sayfa 38, malzeme listesi)

Isıl kaynaklı körük malzemeleri

P.E.I. tarafından seçilen kumaşlar mükemmel mekanik mukavemete sahip olup, makinenin işleyişi sırasında meydana gelen esneme ve katlamalara dayanıklıdır. Petrol ürünlerine, yağlara, güçlü aşınmaya, küçük kaynak ya da akkor malzeme fırlamalarına karşı mükemmel düzeyde dayanıklıdır.

Kumaş malzemesi kodu	Açıklama			Kalınlık (mm)	Isıl direnç			Teknik direnç özellikleri
	Kirli taraf	Kumaş dolgu	İç taraf		Anlık temas °C	Sürekli		
						min. °C	max. °C	
TEMAT106	Ptfe	Polyester	Poliüretan	0,30	+200	-30	+120	Yağlara ve kimyasal ürünlere karşı mükemmel direnç. Yapışkan olmayan yüzey. Düşük sürtünme katsayısı. Mükemmel kimyasal durağanlık. Aşınmaya karşı mükemmel direnç ve kayma mukavemeti. Çoğunlukla taşlama makinelerinde kullanılır.
TEMAT015	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,25	+200	-30	+ 90	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti.
TEMAT151	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,35	+200	-30	+ 90	
TEMAT164	Poliüretan	Kevlar*	Poliüretan	0,35	+350	-30	+180	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet. Kevlar da mükemmel bir kayma mukavemetine sahiptir. Normalde, ağır mekanik stres, yüksek miktarda sivri talaşlar ve yüksek sıcaklıklar söz konusu olduğunda kullanılır. Kendinden yok olur.
TEMAT165	Poliüretan	Nomex*	Poliüretan	0,36	+300	-30	+130	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet. Düşük miktarda kaynak çapağı veya sıcak malzemeye karşı iyi derecede direnç. Yaygın olarak lazer kesme makinelerinde kullanılır. Kendinden yok olur.
TEMAT169	Poliüretan	Panox*/Kevlar*	Poliüretan	0,33	+300	-30	+130	Petrol ürünlerine, yağlara ve ağır aşınmaya karşı mükemmel direnç. Mükemmel eğilme mukavemeti. Mükemmel mekanik mukavemet. Düşük miktarda kaynak çapağı veya sıcak malzemeye karşı iyi derecede direnç. Günümüzde lazer kesme makinelerinde kullanılacak en iyi ticari malzeme olarak kabul edilmektedir. Kendinden yok olur.
TEMAT017	PVC	Polyester	PVC	0,36	+100	-30	+ 70	Çoğunlukla ağır ortam tozları, düşük miktardaki soğutma sıvısı ve yağ döküntüleri çevresinde kullanılır. Asitlerin çevresinde kullanım için de uygundur.
TEMAT020	PVC	Polyester	PVC	0,25	+100	-30	+ 70	

* Kevlar ve Nomex Dupont firmasının markaları olup. Talep üzerine başka malzemeler de temin edilebilir. İçin mühendislik departmanımızla irtibata geçiniz.

Takviye dilim malzemeleri

Takviye dilim malzeme kodu	Açıklama	Kalınlık (mm)	Notlar
PVC 05	PVC	0,50 **	300 mm'ye kadar dış genişlik (B)
PVC 10	PVC	1	301mm'den 700 mm'ye kadar dış genişlik (B)
PVC 15	PVC	1,5	701mm'den 1500 mm'ye kadar dış genişlik (B)

** Saclı körük uygulamaları için tavsiye edilmemektedir.

Flanş malzemeleri

Flanş malzemesi kodu	Açıklama	Kalınlık (mm)
AL	Alüminyum	2 - 3 - 4 - 5
INOX	AISI304	1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3
AC	Karbon çeliği	1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5
PVC	PVC	1 - 1,5 - 2 - 3

Laminasyon malzemeleri

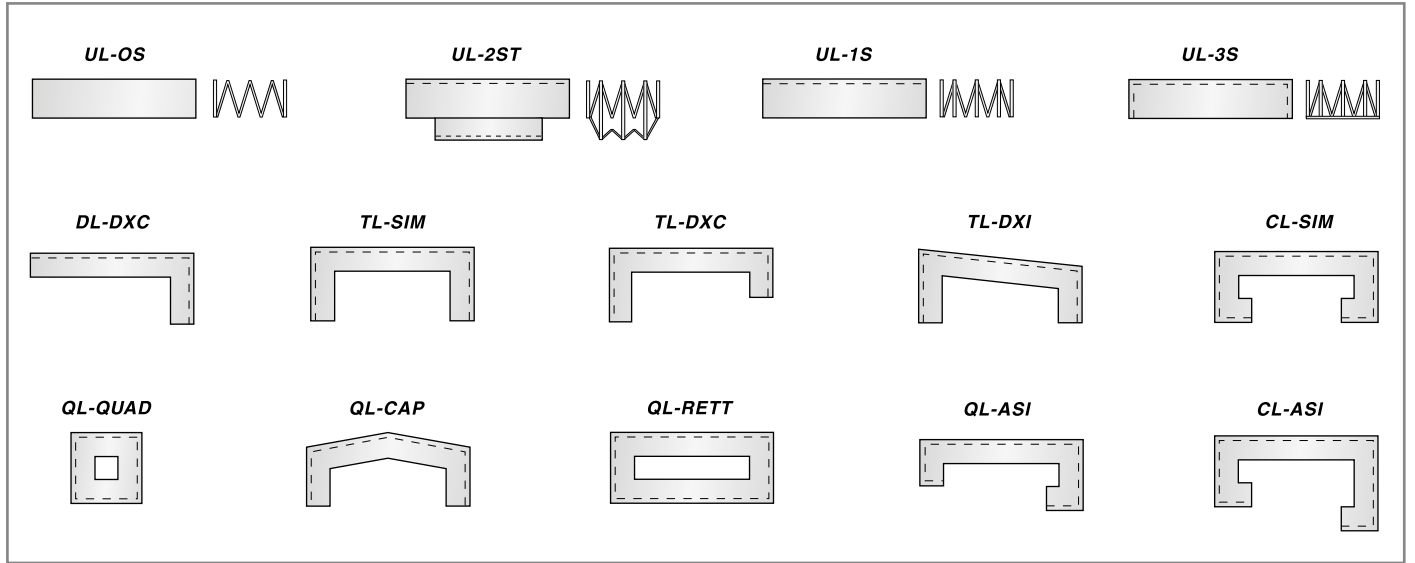
Laminasyon malzemesi kodu	Açıklama	Uygulama alanları
AL	Alüminyum (Fırınlanmış Emaye Cila)	Kaynak çapaklarının, ufak ve orta ebatlı sıcak talaşların çevresinde kullanım için. Sürekli kıvılcımların çevresinde kullanım için özellikle uygundur. Hafif malzemeler gerektiren yerler için uygundur.
INOX	Paslanmaz Çelik	Büyük talaşların bulunduğu çalışma ortamlarında. Asitlerin çevresinde kullanım için özellikle uygundur.

Mm cinsinden boyutlar



Geometriler

Aşağıda ısı ile kaynaklanmış körüklerin standart formları gösterilmektedir. Özel şekilli körükler talebe bağlı olarak temin edilebilir.



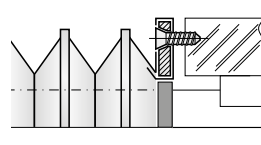
Kod açıklamaları:

- UL-OS** = Sadece plise kumaştan oluşan körük
- UL-2ST** = İki kaynak ve içte çekme bandı bulunan ısı ile kaynaklı körük
- UL-1S** = Bir tarafı plise kumaş ve PVC destekli körük
- UL-3S** = Bir taraflı, üç kaynaklı ısı ile kaynaklı körük
- DL-DXC** = İki kenarı kaynaklı ısı ile kaynaklı körük
- TL-SIM** = Üç kenarı kaynaklı ve simetrik yapıda ısı ile kaynaklı körük
- TL-DXC** = Üç kenarı kaynaklı ve asimetrik yapıda ısı ile kaynaklı körük
- TL-DXI** = Üç kenarı kaynaklı, eğimli ısı ile kaynaklı körük
- CL-SIM** = Beş kenarı kaynaklı ve simetrik yapıda ısı ile kaynaklı körük
- QL-QUAD** = Kare şeklinde ısı ile kaynaklı körük
- QL-CAP** = İki eğimli kenarlı ısı ile kaynaklı körük
- QL-RETT** = Dikdörtgen ısı ile kaynaklı körük
- QL-ASI** = Dört kenarı kaynaklı ve asimetrik yapıda ısı ile kaynaklı körük
- CL-ASI** = Beş kenarı kaynaklı ve asimetrik yapıda ısı ile kaynaklı körük

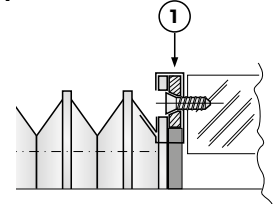
Flanş Bağlantı Sistemi

- **Tip A** bağlantı flanşı çözümü: Flanş, körüğün kumaşı ile kaplıdır (son destek olmadan)
- **Tip I** bağlantı flanşı çözümü: Boyalı ve körüğün son desteğine bağlı flanş
- Bağlantı flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir
- Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir

Tip A



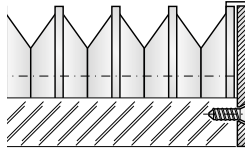
Tip I



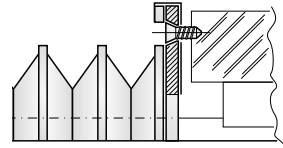
1 = Flanş

- **Tip B1** bağlantı flanşı çözümü: Flanş, körüğün profiline göre içeriye taşmaktadır
- **Tip B2** bağlantı flanşı çözümü: Flanş, körüğün profiline göre dışarıya taşmaktadır
- Bağlantı flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir
- Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir

Tip B1

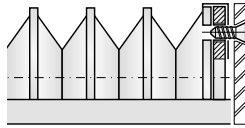


Tip B2



- Boyalı ve körüğün son desteğine dışı delikler ile bağlı flanş çözümü
- Bağlantı sacı çelik olan çözüm
- Şekli ve bağlantı delikleri müşteri talebine göre olabilir
- Dış çekilmiş flanş delikleri

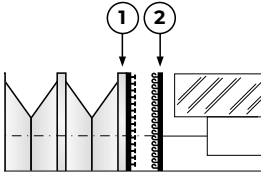
Tip C



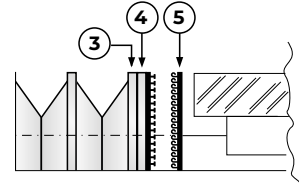
- VELCRO hızlı bağlantı çözümü.
- A PVC malzemesi flanşa destek görevini yapmakta olup, VELCRO şerit malzemesi körük dilimine ve de direk olarak makineye bağlanabilir.
- Bu çözümün sunduğu avantajlar:
 - Körüğü hızlı bağlama ve çıkarmayı sağlar
 - Düşük maliyet.

Kuru çalışma ortamları için tavsiye edilir

Tip E



Tip H

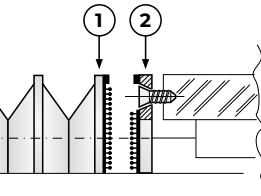


- 1 = PVC kapak takviye dilimi
- 2 = Makineye yapıştırılan şerit veya velcro
- 3 = PVC Takviye
- 4 = Flanş
- 5 = Makineye yapıştırılan şerit veya velcro

- Kuru çalışma ortamları için tavsiye edilir. Hızlı bağlantıyı kontrol altında tutmak.
- A PVC malzemesi flanşa destek görevini yapmakta ve hızlı bağlantıyı sağlam bir şekilde yapılmasını sağlar. Flanş malzemesi çelik, alüminyum veya PVC olabilir.
- Ayrıca bağlantı yeri ve delikleri müşteri ihtiyacına göre yapılabilir:
 - Körüğü hızlı montaj ve demontajını sağlar
 - Köpük contası şerit şeklinde ve bağlantı etrafında sıkı bir sızdırmazlık olmasını sağlar.

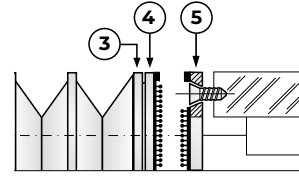
Islak çalışma ortamları için tavsiye edilir

Tip F



Tip G

(Bütün dilimler PVC den yapılabilir)



- 1 = PVC Takviye
- 2 = Flanş
- 3 = PVC Takviye
- 4 = Flanş
- 5 = Karşı flanş



KALDIRMA PLATFORMU ISIL KAYNAKLI İÇİN KÖRÜKLER

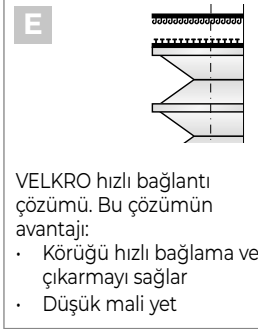
Yük platformları, sanayi ve lojistik alanlarda geniş bir kullanım alanı bulmakla birlikte, aynı zamanda tıbbi ekipmanların tabanı olarak ve malzeme hareketinin gerektiği her yerde kullanılır.

Platformun altındaki hareket alanı toza, kir ve diğer yabancı cisimlere maruz kalır, bu nedenle korunması gerekir.

Körük ayrıca pantograf mekanizmasında kesilme riskini önler ve operatörün güvenliğini sağlar.



Kaldırma Tablaları İçin Körük Bağlantı Sistemleri



QUICK BOX BELLOW (Patentli)

Kolay montaj için yerinde demonte olarak sağlanan yük platformu körüğü

QUICK BOX BELLOW basit mekanik bağlantılarla - herhangi bir alet kullanmadan - birbirine bağlanması gereken ayrı parçalarda teslim edilir ve ardından platforma uygulanır. Küçük paketlenme, nakliye maliyetlerinde ve depolama alanında önemli tasarruf sağlar.

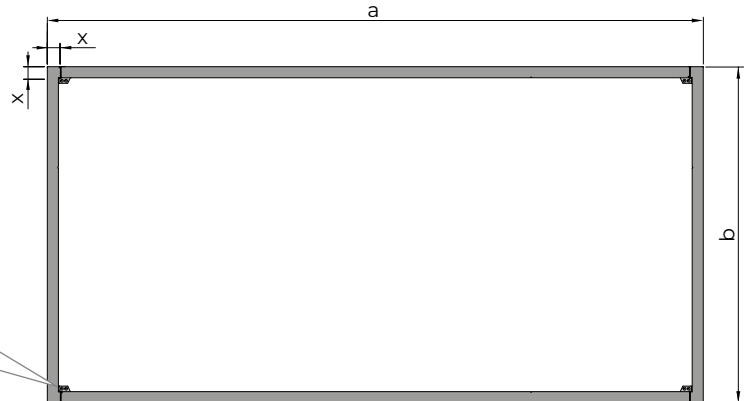
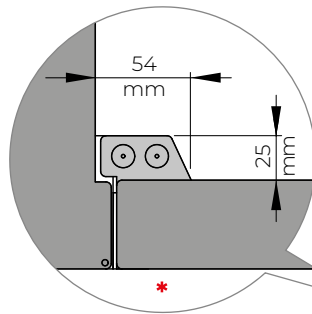
Siyah ve sarı renklerde mevcuttur.



Müşteri çizimine göre üretilir:

a - b - x = Talebe göre ölçüler

* = Köşelerde uyulması gereken iç boşluk

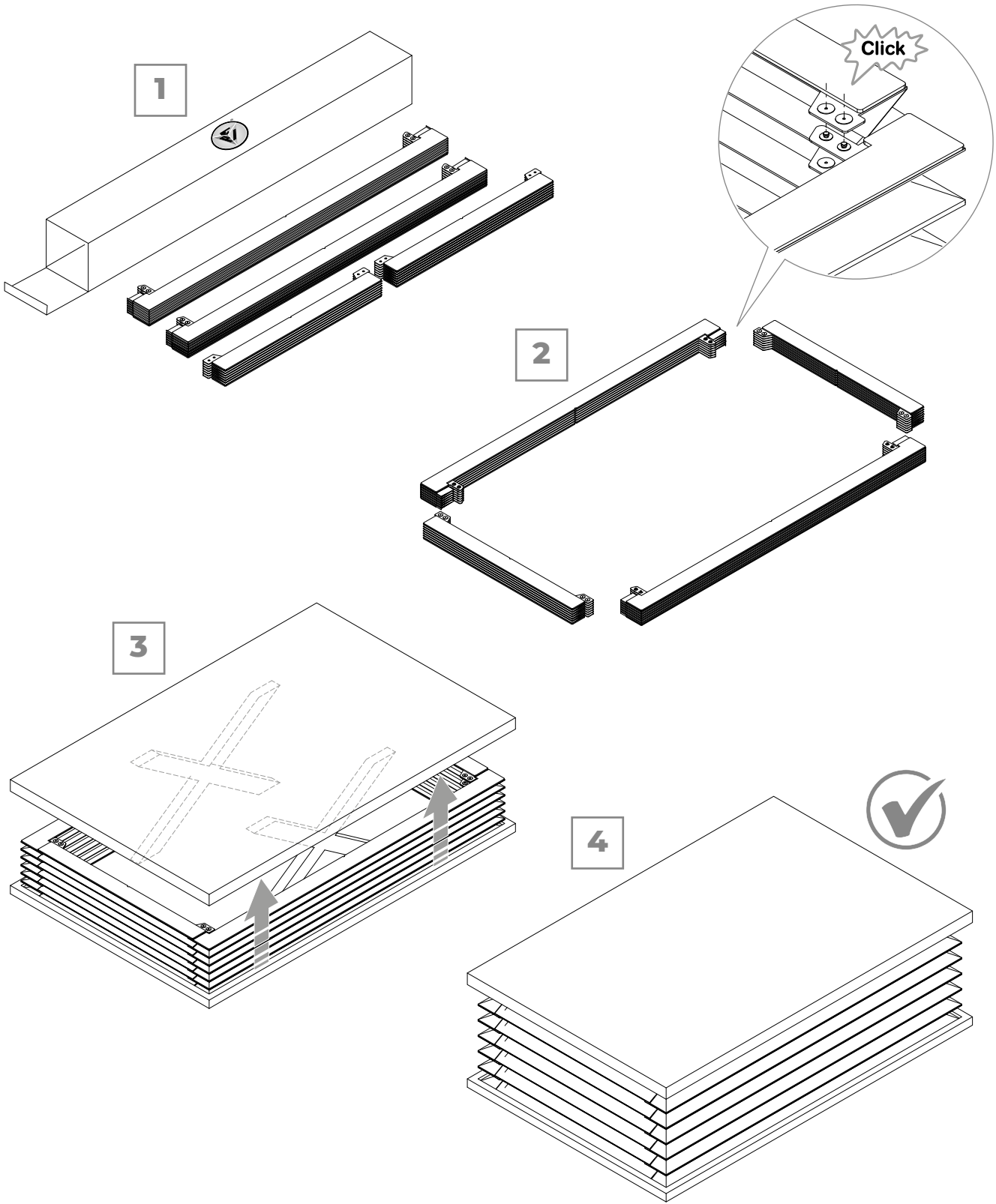


Web sitemizdeki anketi doldurarak, projenizin ihtiyaçlarına en uygun
Yük Platformu Körüğü için kişiselleştirilmiş bir teklif alın

[buraya tıklayın](#)

QUICK BOX BELLOW (Patentli)

Montaj sırası:



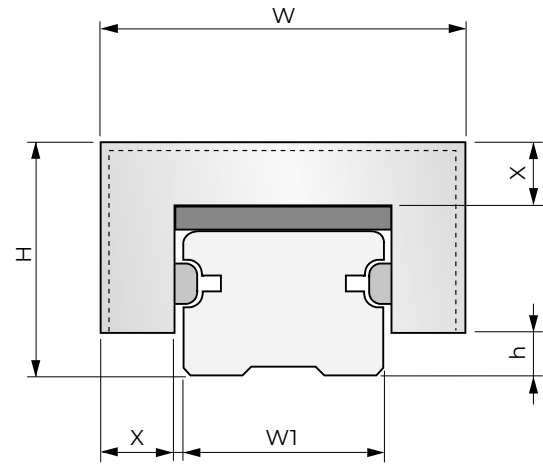
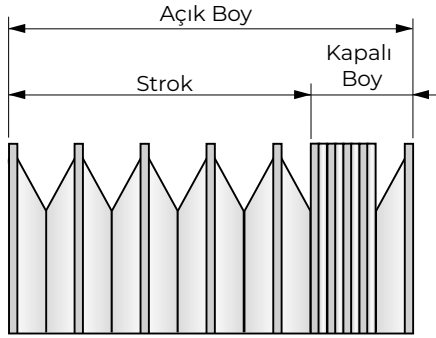
[tam video sitede mevcuttur](#)  YouTube





LİNEER KIZAKLAR İÇİN ISIL KAYNAKLI KÖRÜKLER

PVC desteklerin kesim hassasiyeti sayesinde, kılavuzla mükemmel yapışma sağlanmakta ve kullanılan malzemelerin çeşitliliği sayesinde, **P.E.I.** Körükleri tüm sanayi sektörlerinde yaygın olarak kullanılmaktadır.



Standart ısı kaynaklı körük ölçüleri

Kızak nominal değeri W1 (mm)	Tabaka yüksekliği X (mm)	Körük genişliği W (mm)	Toplam yükseklik H (mm)	Kızak sapması h (mm)
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

Not: W1 ölçüsü 65mm'nin üstünde olduğunda teknik bölümümüzle irtibata geçiniz.

Standart malzeme listesi

Malzeme	Destek	Örtü	1000 mm açık boy için kapalı boy
S1	PVC 0,50	PVC + Polyester + PVC 0,25 (TEMAT020)	90 mm
P1	PVC 0,50	Poliüretan + Polyester + Poliüretan 0,25 (TEMAT015)	90 mm
LX	PVC 1,00	Panox/Kevlar Poliüretan + Poliüretan 0,33 (TEMAT169)	150 mm

Web sitemizdeki anketi doldurarak, projenizin ihtiyaçlarına en uygun
Lineer Kızak Körüğü için kişiselleştirilmiş bir teklif alın

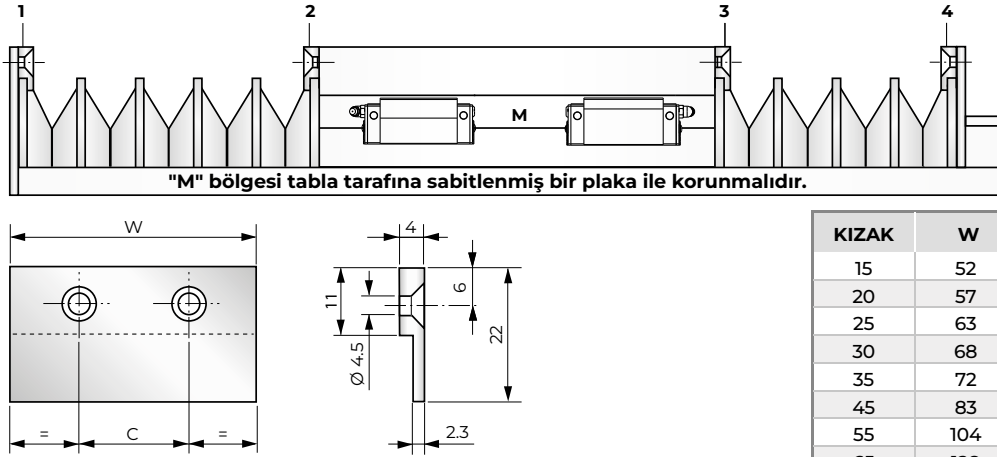
[buraya tıklayın](#)

LİNEER KIZAKLAR İÇİN STANDART ÜRETİM ISIL KAYNAKLI BEZ KÖRÜKLER

Farklı ölçüler lütfen teknik departmanınızla irtibata geçiniz.

Çözüm A: Sabitleme kısıacı

Lineer kızaklar için körük sabitlemeye yönelik standart sistemler

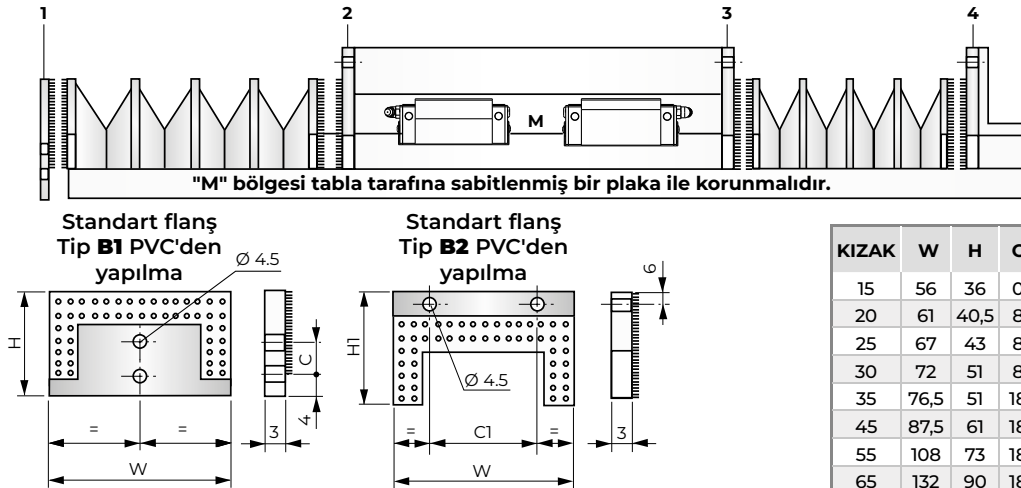


KIZAK	W	C	DELİK S.
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

Körüğün bağlantı şekilleri 1 - 2 - 3 - 4 için uygun olup, açılabilir veya bağlantı sacı müşteri tarafından temin edilmek suretiyle kullanılabilir.

Çözüm B: Velcro flanşla sabitleme (B1 ve B2)

Kuru çalışma alanları için uygundur



KIZAK	W	H	C	H1	C1	DELİK S.
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- Poz. 1 a) Tip 1 standart flanşını ilk dilimin başına sabitleyiniz.
b) Körüğü Tip 1 standart flanşına güçlü bir şekilde bastırarak sabitleyin.
- Poz. 2-3 a) Düz bir metal veya 2 adet standart flanş yardımıyla civata ile sabitlenir.
b) Körükleri Tip 2 standart flanş güçlü bir şekilde bastırarak sabitleyiniz.
- Poz. 4 a) Tip 2 standart flanş civatalar yardımıyla açılabilir destek sağlayarak müşteri tarafından sağlanmalıdır.
b) Körükleri Tip 2 standart flanş güçlü bir şekilde bastırarak sabitleyiniz.

NOT: Bağlantı opsiyonları Pozisyon 1-4 de değiştirilebilir şekilde gösterilmiştir.

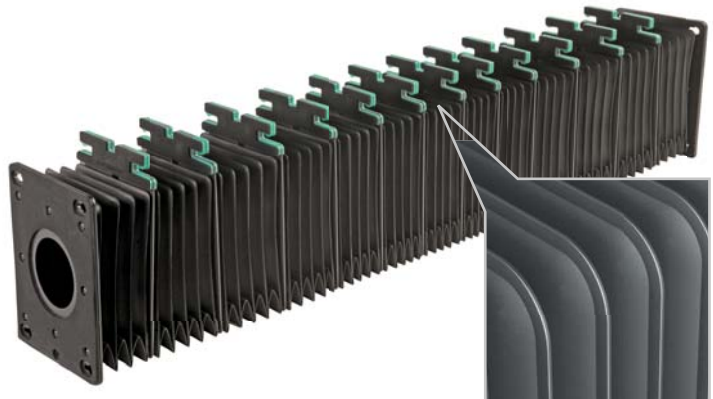
Mm cinsinden boyutlar

LAZER TEZGAHLARI İÇİN KÖRÜKLER

Mekanik bileşenler için kullanılan körükler, yorulmaya karşı yüksek dirençli kumaşlardan üretilmektedir.

Optik ışınlar için tasarlanmış körükler ise, iç basınçlı gazın sızdırmazlığını sağlar ve lazer ışınının olası sapmalarını iç kısımdaki metal takviyeler sayesinde kontrol altında tutar.

Kumaş kendi kendine sönebilir olmalı ve iç kısma toz salmamalıdır.





UNIQUE STEEL COVER EVO (Patentli)

Yeni süper kompakt körüklü sistem

UNIQUE STEEL COVER EVO, paslanmaz çelik lamellerden oluşan yenilikçi bir körük olup, sadece küçük kısımlarda körük kullanımı öngörerek son derece hafif olmasını sağlar.

X-Y kalkan yapılandırmalarına özellikle uygun olan **UNIQUE STEEL COVER EVO**, minimum yer kaplayarak talaşlara karşı mükemmel direnç sağlar: **kapalı pakette geleneksel körüklerden %40 daha az yer kaplar, bu da onu özellikle dar alanlarda kullanım için en uygun ürün haline getirir.**

Yeni körük ayrıca çevre dostudur: **%90 oranında geri dönüştürülebilir malzemelerden üretilmiştir**, yapıştırıcı ve çözücü kullanılmamıştır ve hafifliği sayesinde taşıma sırasında önemli ölçüde enerji tasarrufu sağlar.

- **Kapalı pakette %40 daha az yer kaplar.**
- Kolay montaj.
- Hızlı bakım.
- Hızlı hareket değişikliklerinde daha az salınım.



[şuraya](#) YouTube



MULTI-STEEL (Patentli)

Koruma sacı ısı kaynaklı körükler; ön ve üst tarafı kapatılması gereken işleme merkezlerinde her açıdan komple koruma için ideal çözümlerdir.

Köşeler kapalı olup paslanmaz çelik kullanılarak mükemmel 90 derece dilim özelliği ile malzemeye elastik deformasyon ve özel geometri özelliği kazandırır.

İki taraftan daha fazlası farklı açılarla kapatılabilir.

Bu tip kapak için mühendislik departmanımızla irtibata geçiniz.



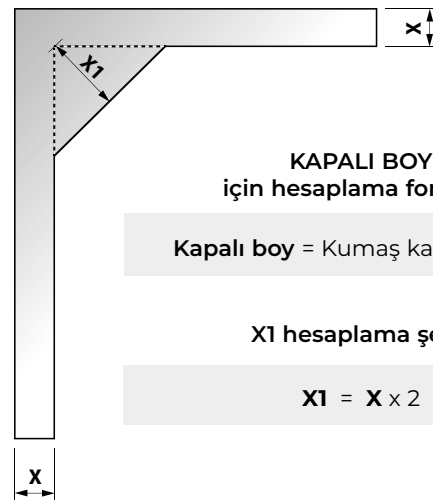
EVER-CLEAN

Körüğün özel tip köşe yapısı bu tip ısı kaynaklı körüğün temel özelliğidir.

Körük talaşlardan ve çamurdan korunması garantili olup, körük kumaşında herhangi bir kırılma olmadan talaşları engeller.

Bu tarz körüğün kapalı boyu alışlagelmiş ısı kaynaklı körüklere göre tekstil kumaşının köşesinde kıvrılma olmadığından dolayı daha azdır.

Bu tip kapak için mühendislik departmanımızla irtibata geçiniz.



Mm cinsinden boyutlar



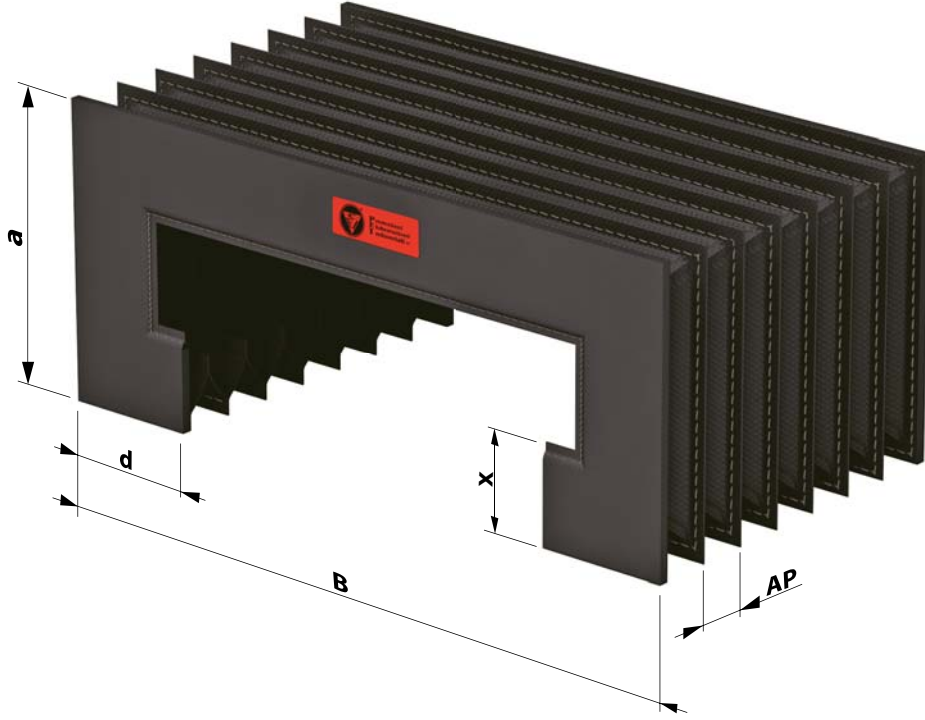
DİKİŞLİ KÖRÜKLER

P.E.I. tarafından üretilen dikilmiş düz körükler, son derece dayanıklıdır ve körük stroku ile orantılı olarak kapalı durumda çok az yer kaplar.

Bu modelin imalatı, körük kanatlarının çift dikişi ile gerçekleştirilmektedir.

Kumaş kıvrımlarının olmaması, körüğün talaş ve soğutma sıvısından temiz kalmasını garanti eder.

Makine uygulamasının yapısal rijiditeye ihtiyaç duyması halinde, kılavuzlara güvenli destek için takviye ve şekilli metal ara parçaları yerleştirilebilmektedir.



B = Dış genişlik

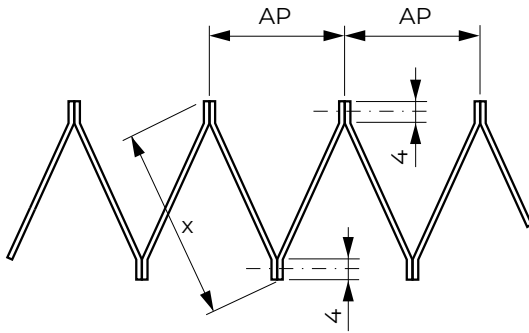
a = Dış yükseklik

d = Giriş

x = Dilim derinliği

AP = Kıvrım açıklığı

Dikiş tipi



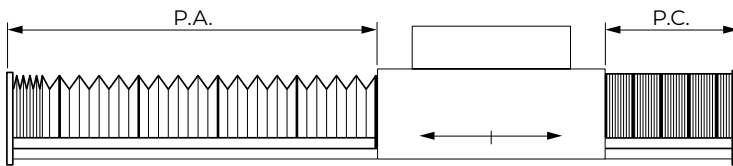
KAPALI BOY için hesaplama formülü

$$P.C. = NP \cdot 2,5 + \text{Flanş kalınlığı}$$

$$NP = \text{Dilim sayısı} = \frac{P.A.}{AP} + 2$$

$$AP = 1 \text{ dilim açılımı} = (x-8) \cdot 1,41$$

Mm cinsinden boyutlar



P.A. = Açık Boy

P.C. = Kapalı Boy

Bu tip kapak için mühendislik departmanımızla irtibata geçiniz.

Web sitemizdeki anketi doldurarak, projenizin ihtiyaçlarına en uygun
Dikişli Düz Körük için kişiselleştirilmiş bir teklif alın

[buraya tıklayın](#)



YUVARLAK DIKIŞLI KÖRÜKLER

Çok küçük kapalı paket gerektiğinde kullanılırlar.

- Kimyasallara karşı iyi derecede dirençlidir
- Mekanik ve dinamik gerilimlere karşı yüksek dirençlidir
- İstenen sınırlayıcı olabilir
- İç kısmında yataklamalar ve güçlendirici bilezikler olabilir

Mümkün olan malzemeler:

Neopren* kaplamalı polyester (kalınlık 0,3 ila 1,2 mm)

PVC kaplamalı polyester (kalınlık 0,3 ila 0,7 mm)

Kod TEMAT007

Kod TEMAT164 - TEMAT165

Kod TEMAT009

Kod TEMAT011

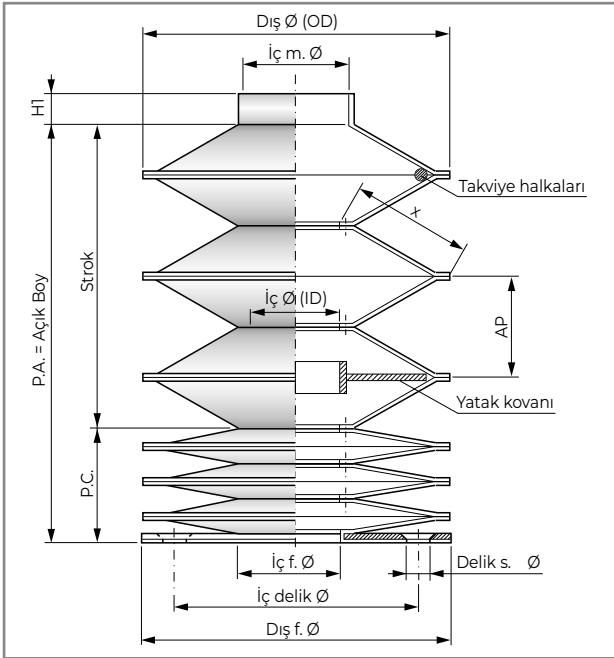
Kod TEMAT081

* Neopren tescilli bir markadır.

[Malzeme listesi](http://www.pei.it) için www.pei.it sitesine bakınız

Talebe istinaden ilave malzemeler mevcuttur: teknik departmanımıza danışın.

- Takımlandırma maliyeti yoktur
- Min. İç çap 20mm'den başlar
- Dış çap istenen ölçüde olabilir
- İstenen sınırlayıcı olabilir
(Güvenlik renkleri talebe bağlı olarak seçilir)



Mm cinsinden boyutlar

KAPALI BOY hesaplama formülü

$$P.C. = \text{Kapalı Boy} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Dilim sayısı} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* $SP = 1$ dilim kalınlığı. [Malzeme listesi](http://www.pei.it) için www.pei.it sitesine bakınız

$$AP = 1 \text{ dilim açılımı} = \left(\frac{OD - ID}{2} - 6 \right) \cdot 1,2$$

Not: Eğer körük içerisine çelik bilezikler konur ise Kapalı boy mühendislik departmanımız tarafından hesaplanır.

ISIL KAYNAKLI SIKI KÖRÜKLER

Makine parçalarının, örneğin vidaların ve millerin sızdırmaz şekilde korunması gerektiğinde kullanılırlar.

Soğutma sıvılarının neden olduğu kirlenmelere karşı da etkilidirler.

Kullanılan malzemelere bağlı olarak kimyasal maddelere ve ısıya iyi seviyede mukavete sahiptir.

Birçok geometrik şekil için düşük maliyetli kalıplarla kullanılabilir (eğer halen stoklarımızda gösterilmiyorsa).

Mümkün olan malzemeler:

Kod TEMAT 018

Kod TEMAT 019

Kod TEMAT 153

Kod TEMAT 153/S

Kod TEMAT 156

Kod TEMAT 081

[Malzeme listesi](http://www.pei.it) için www.pei.it sitesine bakınız

Talebe istinaden ilave malzemeler mevcuttur: teknik departmanımıza danışın.





DEFORME VE AÇILABİLİR KÖRÜKLER

Yüksek mekanik direnç gerektiren yerlerde kullanılmaktadır.

Mekanik strese, soğutma sıvılarına ve yağlara karşı mükemmel dirençleriyle öne çıkarlar.

Dairesel, açılabilir körükler ihtiyaçlara göre konik formda da mevcuttur. Herhangi bir teçhizat maliyetine ihtiyaç duymamakta, mükemmel kalite/fiyat oranına sahiptir.

İç kısmında yataklamalar ve güçlendirici bilezikler olabilir.

Malzeme Çeşitleri:

Kod TEMAT202

Kod TEMAT018

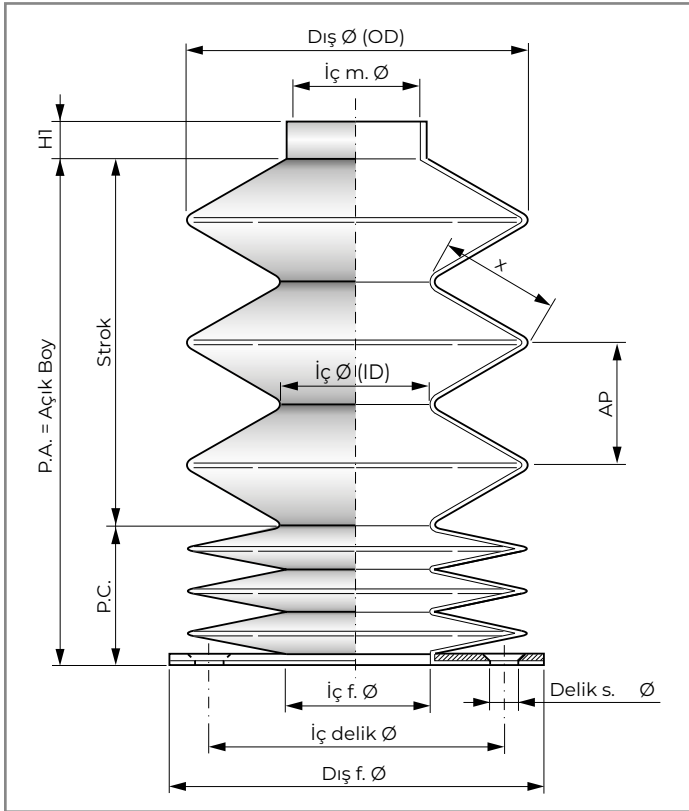
Kod TEMAT019

Kod TEMAT081

Kod TEMAT094

[Malzeme listesi](http://www.pei.it) için www.pei.it sitesine bakınız

Talebe istinaden ilave malzemeler mevcuttur: teknik departmanımıza danışın.



Körüğün korunacak kısım
sökülmeden ayrılması gerektiğinde,
talep üzerine boyuna açılan dikiş

KAPALI BOY hesaplama formülü

$$P.C. = \text{Kapalı Boy} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Dilim sayısı} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* **SP** = 1 dilim kalınlığı; [Malzeme listesi](http://www.pei.it) için bakınız: www.pei.it

$$AP = 1 \text{ dilim açılımı} = \left(\frac{OD - ID}{2} \right) \cdot 1,41$$

Not: Eğer körük içerisine çelik bilezikler konur ise Kapalı boy mühendislik departmanımız tarafından hesaplanır.

Web sitemizdeki anketi doldurarak, projenizin ihtiyaçlarına en uygun
Dairesel Körük için kişiselleştirilmiş bir teklif alın

[buraya tıklayın](#)

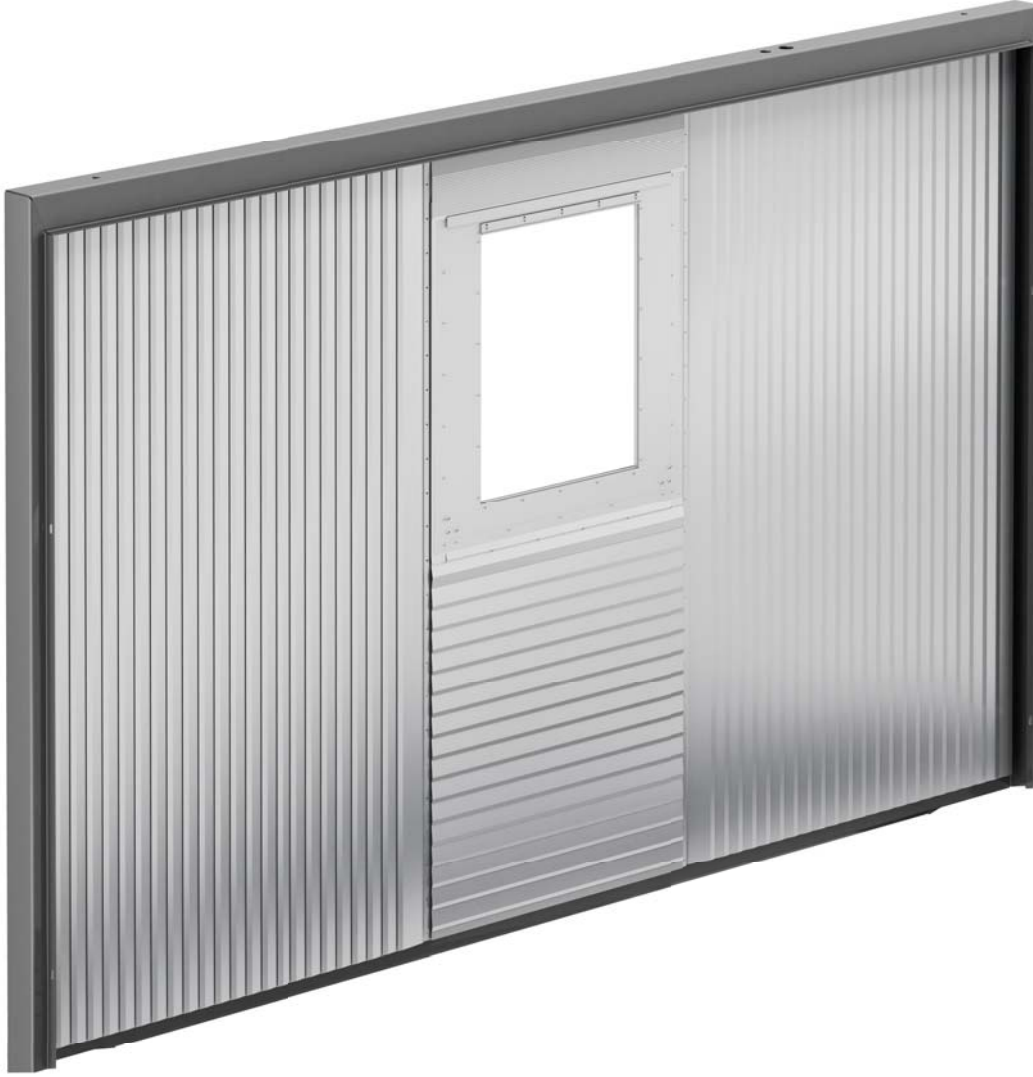
X-Y KALKANLARI

Körüklü dinamik koruma sistemi

SCUDO X-Y tam ve dinamik bir koruma sistemidir; takım tezgâhlarının X ve Y eksenlerinde çift koruma sağlar. Isıl yapıştırılmış körükler ve paslanmaz çelik lameller sayesinde çalışma alanı ile motor bölmesi birbirinden ayrılır ve şu avantajları sunar:

- Çift koruma: Lameller talaşları engellerken, körük sıvı sızıntılarını önler.
- Yüksek performans: 120 m/dak'ya kadar hız ve 2g'ye kadar ivmelenme sağlar.
- Çok yönlülük: Her boyuttaki yatay ve dikey makineler için uygundur.
- Dayanıklılık ve estetik: Sağlam yapısı ve özenli tasarımıyla dikkat çeker.
- Kişiselleştirme: Kumaşsız körük versiyonu mevcuttur (bkz. sayfa 45).

SCUDO X-Y, yüksek performanslı endüstriyel ortamlarda güvenilirlik ve güvenlik arayanlar için ideal çözümdür.



UYGULAMA ÖRNEĞİ





MODÜLER X-Y KALKANLARI

Yeni teknoloji ile kolay ve hızlı montaj

P.E.I., körüklü kalkanları çok daha hızlı bir şekilde tasarlayıp üretmeyi sağlayan **yeni bir teknoloji** geliştirdi ve bu sayede müşterilerine **daha verimli bir hizmet** sunuyor.

Oluklu sac alüminyum profillerle değiştirildi. Bu sayede ürünün üretimi daha da hassas hale geldi ve teslimat süresi önemli ölçüde kısaldı.

Teslimat hızının yanında, **daha az yer** kaplama ve daha **kolay montaj** gibi **birçok avantaj** sağlayan bir tasarım ve üretim modülerliği ortaya çıkmıştır.

Aslında, **makineye montajı son derece çok yönlüdür**: müşteri, uygulamadan bağımsız olarak en uygun gördüğü sabitleme sistemlerini kullanabilir.

- Maksimum sabitleme kolaylığı
- Basit ve hızlı montaj
- Minimum yer kaplama
- Hızlı teslimat



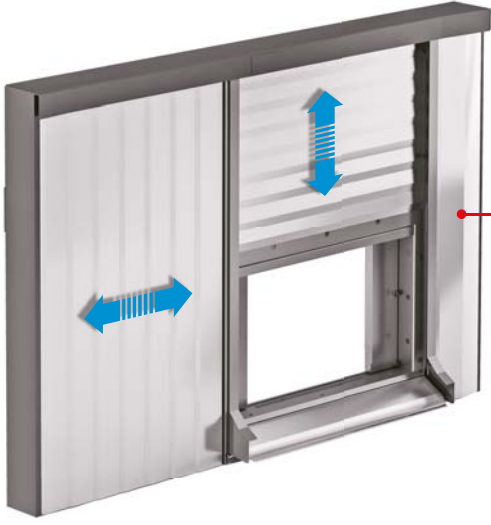
Projenizin ihtiyaçlarına en uygun Scudo için kişiselleştirilmiş teklif almak üzere web sitemizde yer alan anketi doldurun

[buraya tıklayın](#)

En sık kullanılan seçenekler

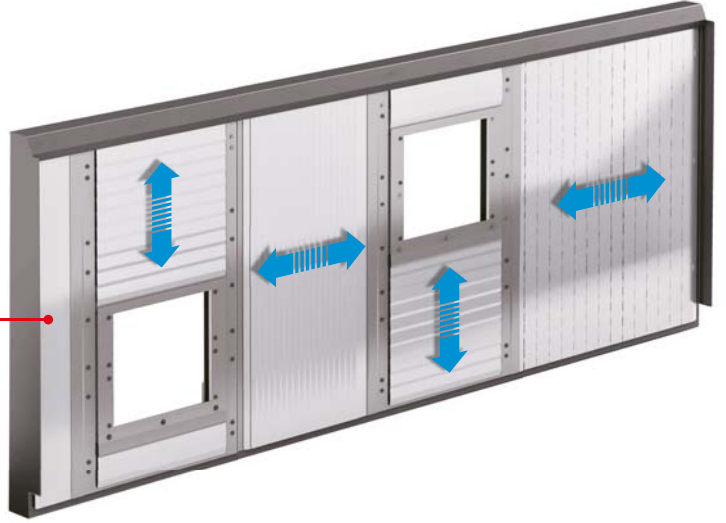
SABİT SAC PANELLİ KÖRÜKLÜ

Eksenlerin tam koruması için en yaygın çözümdür.



ÇIKARILABİLİR SAC PANELLİ KÖRÜKLÜ

Dikey eksenlerdeki körüklerin kapalı haldeki sıkışık alanlarında kullanılmak üzere uygundur. Sınırlı alan koşullarında dahi yüksek performans sağlar.



ÇİFT KAFA

Sabit veya hareketli lamelli körüklerin kullanımına olanak tanıyan bir konfigürasyondur.



YÜKSEK SICAKLIK İÇİN KÖRÜKLÜ

Lamelsiz versiyon; yüksek sıcaklıklı ortamlardaki uygulamalar için özeldir. Özellikle 3D yazıcılar için uygundur.

ÖZELLEŞTİRİLMİŞ SEÇENEKLER

Takım tezgâhlarının farklı çalışma gereksinimlerine yönelik özel konfigürasyonlar üretilebilir.



Körüklü lamelli kalkan yapısı

- 1) YAPI
- 2) ÖN KÖRÜKLER
- 3) DİKEY KÖRÜKLER
- 4) HAZNE
- 5) SIYIRICI



Projenizin ihtiyaçlarına en uygun Scudo için kişiselleştirilmiş teklif almak üzere web sitemizde yer alan anketi doldurun

[buraya tıklayın](#)

GIANT SHIELD

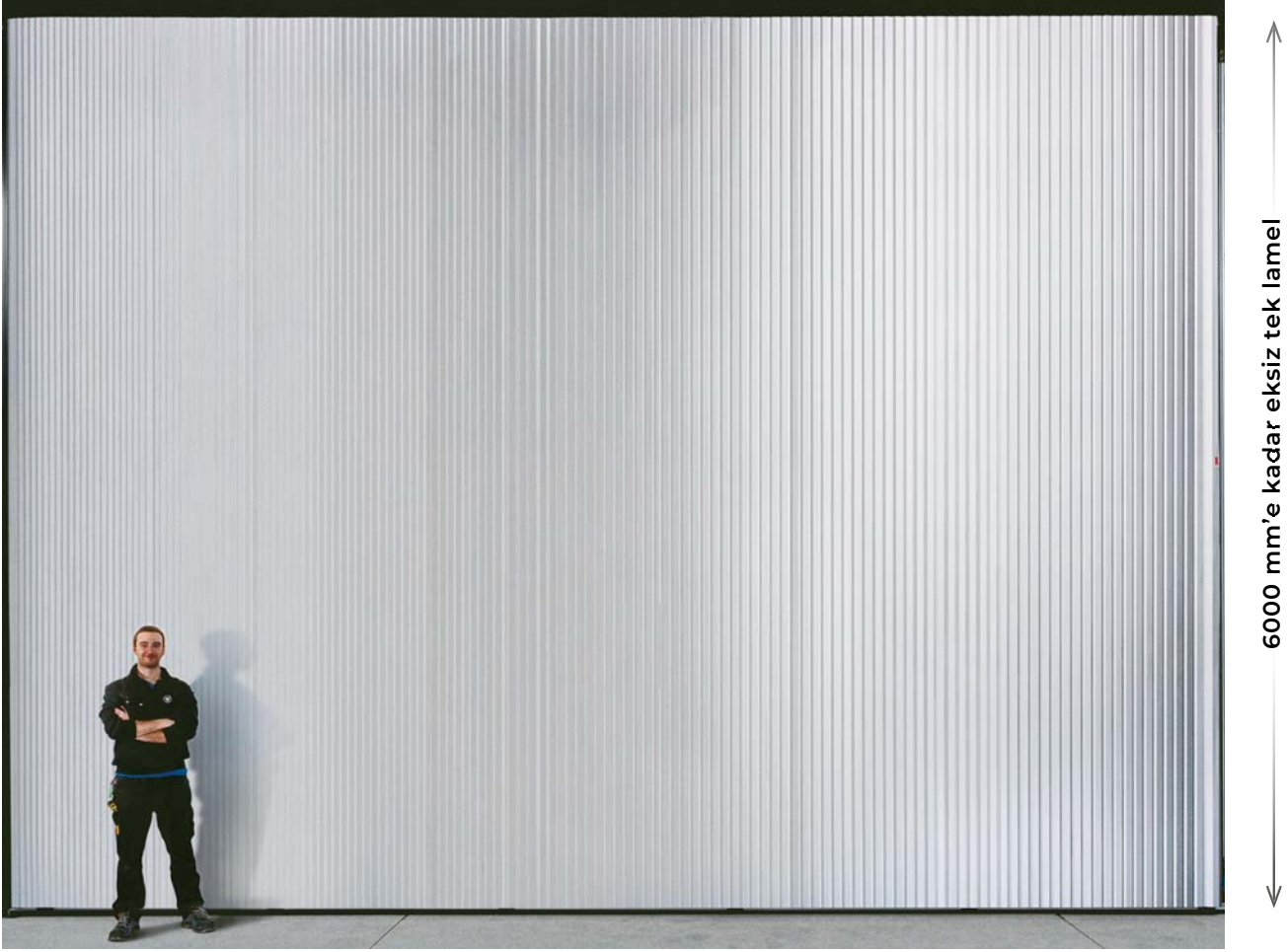
Büyük boy kalkan

Standart dışı boyutlara sahip kalkan, büyük boyutlu parçaların işlendiği sektörlerde kullanılan büyük bir takım tezgâhına yönelik olarak tasarlanmıştır.

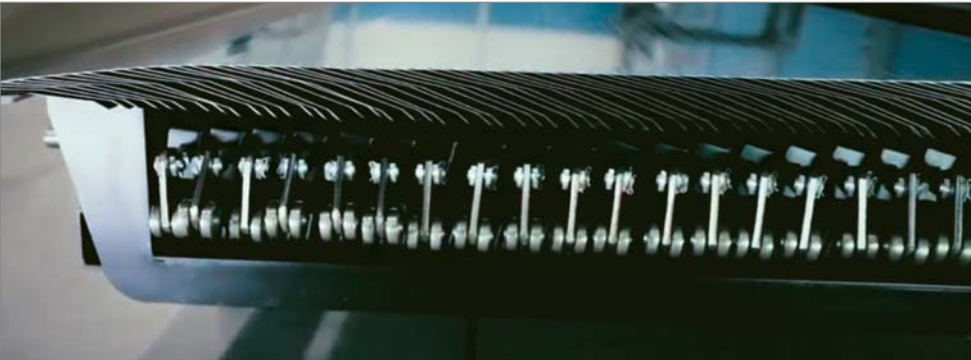
Azami yüksekliği 6000 mm olup levhalar, elastikiyet, sağlamlık, hafiflik ile dinamik çalışmanın yürütülmesine imkan veren özel parametrelere sahiptir.

Tam boy ısı kaynaklı özel teladan mamul şeritlerden oluşan körük, çelik levhaların tek başına garanti edemeyeceği soğutucu sıvı sızdırmazlığının gerçek nedenidir.

GIANT SHIELD, makine başlığının hareketini eksiksiz takip etmektedir.

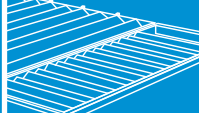


İnoks çelik lameller, çalışmalar sırasında akkor talaş sızıntısından bölgeyi koruyan bariyer, sert kısmı temsil ederler.



[şuraya](#)  YouTube





WAVE SKY SİSTEMİ

Köprü tipi freze tezgahlarının üst korumaları için körükler

Parçanın işlendiği alandan duman, toz ve talaş çıkışını sınırlayan bir körük gamıdır.



şuraya  YouTube



SÜRÜM	MAKS. HIZ m/dk.	MAKS. HIZLANMA g	KILAVUZLAR ARASI MAKS. GENİŞLİK mm	MAKSİMUM STROK MESAFESİ mm	STANDART KATLANMA YÜKSEKLİĞİ mm	KULLANIM
WAVE SKY	90	1	6.000	25.000	100 / 150 / 200 / 250 / 300	takım tezgâhlarında uygulamalar
WAVE SKY LIGHT	60	1	2.000	8.000	100 / 150 / 200 / 250	takım tezgâhları dışındaki uygulamalar
WAVE SKY HEAVY	90	1	10.000	25.000	150 / 200 / 250 / 300	6.000 mm'nin üzerindeki genişlikler için kaplamalar
WAVE SKY CHEMICAL	60	1	6.000	25.000	100 / 150 / 200 / 250 / 300	Kaplama kimyasal tesisler
WAVE COVER	tasarım aşamasında tanımlanacaktır					Z eksenli 2 metreden küçük olan makineler

WAVE SKY

WAVE SKY körüğünün uygulanmasıyla karbon fiber, kompozit malzeme ve buharlaşmış soğutma sıvısı ile yapılan işlemlerde dumanların emilmesi için gereken güç azaltılır.

Kullanılmış olan özel yarı saydam kumaş, çalışma alanında aydınlığı garanti etmektedir.



Ruloları kullanarak düşük friksiyon hareketi



Alüminyumdan yapılmış taşıyıcı çerçeveler



Yüksek sertlikte özel bez



Kılavuz örtme kapağı

WAVE SKY LIGHT

WAVE SKY LIGHT Wave Sky'in bir versiyonudur, uzun strok mesafelerini korumak ve düşük kapalı boy değerlerine ulaşmak için kullanılabilir bir uygulamadır. Wavesky'in aynı özelliklerine sahiptir, örneğin dayanıklılık ve direnç özellikleri.

Yarı saydam malzemeden yapılmış olması alet makineleri dışındaki uygulamalarda da çözüm olabilir.

Wave Sky'in kılavuzlarını kullanır.



Özel sürtünmeye dayanıklı pirinçler üzerinde kaydırma



Modüler ve ayarlanabilir yanıl kılavuzlar

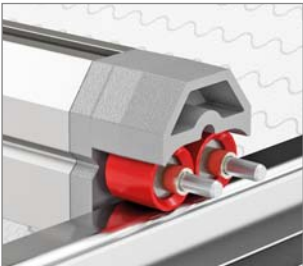


Kılavuz örtme kapağı

WAVE SKY HEAVY

Wave Sky'in bir varyantı olan **WAVE SKY HEAVY**, 6 metreyi aşan makine genişliğinin örtülmesi ihtiyacının olduğu uygulamalara yönelik olarak özel olarak geliştirilmiştir.

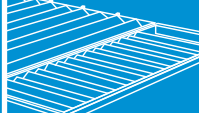
Wave Sky'in kılavuzlarını kullanır.



Çift rulman üzerinde akma



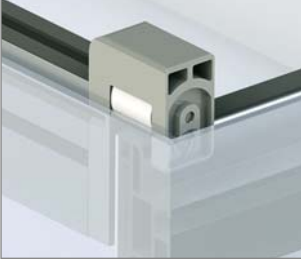
Kılavuz travers



WAVE SKY CHEMICAL

WAVE SKY CHEMICAL galvanik, krom kaplama ve boyama gibi yüzey işlem uygulamaları yapan kimyasal tesislerin kaplanmasına uygun olan Wave Sky'in bir versiyonudur.

Oldukça dar alanlarda optimum koruma sağlar, kolay bakım imkânı sunar ve yüksek düzeyde kişiselleştirilebilir.



Yüzey işlem uygulamalarına karşı dayanıklı polimer malzemeden taşıma arabaları



Kimyasal etkenlere dayanıklı teknik polimer branda

WAVE COVER (Patentli)

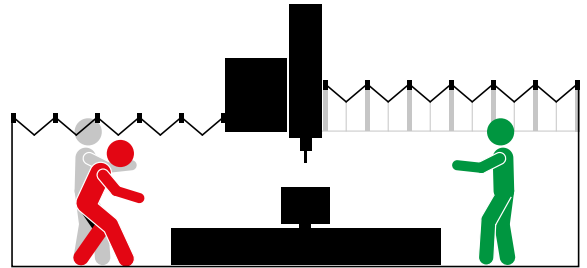
Bu **P.E.I.** çözümü, operatöre kapağı açmasını gerektirmeden iç kısma erişme serbestliği sağlarken, **2 metreden daha kısa bir Z** eksenine sahip makineleri tamamen kapatmanıza imkan tanır.

Wave Sky'dan farklı olarak, **WAVE COVER**, yan duvarlar ve tavan içeren bir portal formuna sahiptir; bu yapı, sistemin kendi kendine desteklenmesini sağlar.



Yan panellere, devrilmeyi önleyecek kadar sert ama mekanizmanın açılıp kapanmasını sağlayacak kadar esnek plastik menteşeler yerleştirilmiştir; bu sistem sayesinde tüm çerçeveler dik ve paralel kalır.

WAVE COVER, Wave Sky ile aynı modüler sistemi esas almaktadır, ancak daha geniş bir iç hacme imkan tanıyan ve kılavuzların herhangi bir yükseklikte (hatta tabanda) konumlandırılmasını sağlayan bir "kulübe" tipi çözümü benimsemektedir.



SMARTDRIVE HP (Patentli)

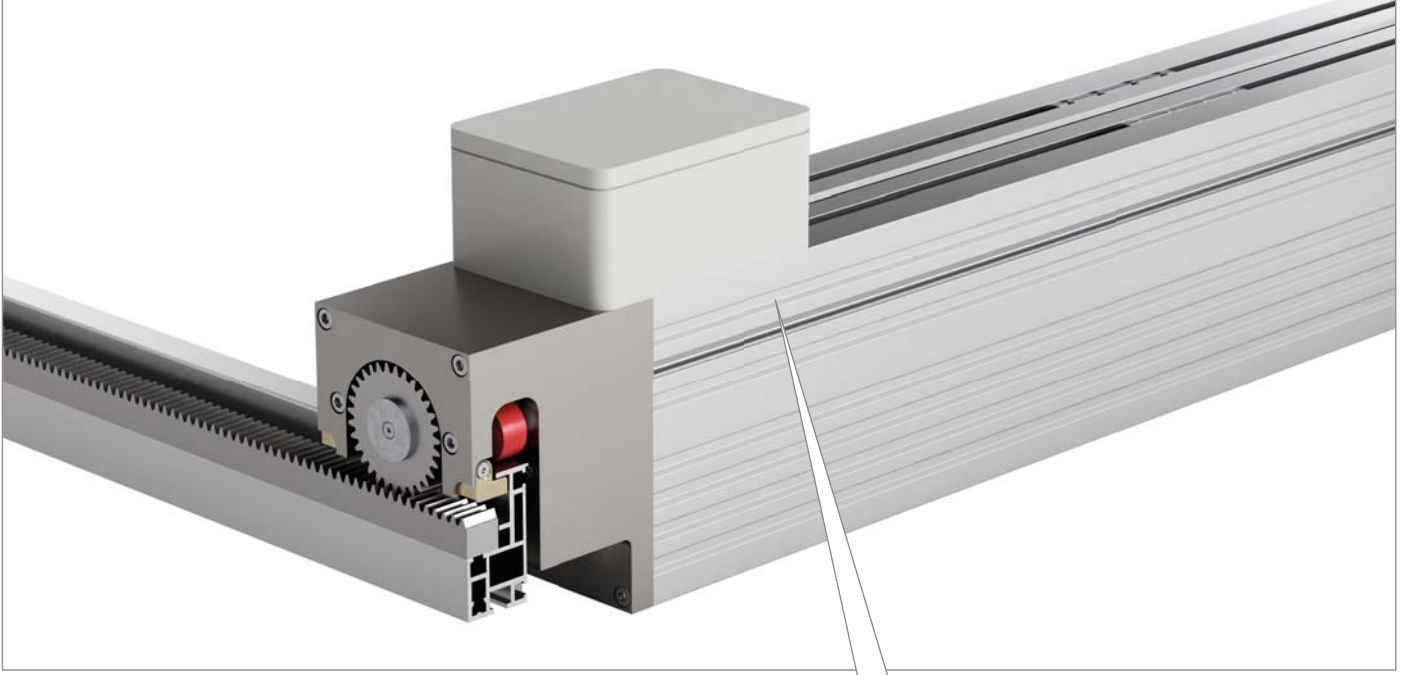
Yeni bir WaveSky koruma motorizasyon çözümüdür

P.E.I. Wave Sky tavan kaplama ailesinin tasarımını yeni **Smartdrive HP** sayesinde yenilemiştir.

Kremayer artık korumanın dışına yerleştirilmiştir, bu sayede hareket daha akıcı hale gelir, bakım ihtiyacı minimuma iner ve kullanım ömrü uzar.

Bu sistem, *Tak & Çalıştır* çözümüdür ve pahalı duruşları önleyerek makinenin kesintisiz çalışmasını sağlar: Wave Sky koruma serisi artık daha güçlü ve daha güvenilirdir.

Smartdrive HP Wave Sky STANDARD, LIGHT ve HEAVY versiyonlarına uygulanabilir.



Önceki versiyona kıyasla, çekiş ve durdurma gücü iki katına çıkarılmıştır; bu güç artışı, tamamen çıkarılabilir ve kullanıcı tarafından arıza durumunda değiştirilebilir kartuş içine yerleştirilmiş iki motor sayesinde elde edilmiştir.

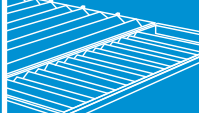
Park konumunu sağlamak için çubuğun uçlarına iki elektro-fren yerleştirilmiştir.

Yeni **Smartdrive HP** önceki versiyonla tamamen uyumludur: aynı dış ölçülere sahiptir ve bu sayede önceden kurulmuş WaveSky sistemlerine sorunsuzca entegre edilebilir.



ÖRNEK UYGULAMA





KUMAŞLAR

TEMAT154

Petrol ürünler, yağlar ve yüksek aşınmaya karşı mükemmel dayanıklılık. Kumaş geçme, çapraz yüksek sertlikte ve optimum estetik görünüşte bir özel bezden oluşur. Normalde yüksek miktarda talaş mevcudiyetinde kullanılır. Yarı saydam ve antistatik.



Yarı şeffaf ve çift dokuma kumaştan körüklü örtü



Kumaşın anti statik özelliğinin detayı

Kod	Malzeme tanımı			Kalınlık (mm)	Isıl direnç	
	Görünen taraf	Kumaş dolgu	Görünmeyen taraf		Anlık temas °C	Sürekli °C
TEMAT154	Poliüretan	Polyester	Poliüretan	0,9	+130	-30 +90

CERAMIX

CERAMIX (P.E.I. TEMAT180 Kod) mükemmel bir aınma direncine ve mükemmel kayma mukavemetine sahiptir. CERAMIX mineral yağlar ve yüksek sıcaklıklara karşı mükemmel direnç gösterir. Çift katlı kumaş dolgu, yüksek derecede enine rijidite ve oldukça çekici bir görünüm sağlar. WAVE-SKY çözümünde sadece CERAMIX'den yapılmış körük malzemesi çalınma ortamını kapatmakta kullanılır. Sıcak ve çok miktardaki Alüminyum talaşının ve de kesim talaşlarının bulunduğu yerlerde; yüksek hızlı talaş kuru çalınma ortamından ayrılmasında kullanılır. ANTİSTATİK.

CERAMIX LIGHT

CERAMIX LIGHT (P.E.I. TEMAT181 Kod) aınma, kesilme, yağlar ve yüksek ısıya karşı mükemmel dayanıklılığa sahiptir. Kumaş geçme, iyi bir çapraz sertlik ve optimum estetik görünümü bir antistatik kumaştan oluşur. CERAMIX LIGHT sıcak ve kesici talaş mevcudiyetinde, gerek kuru gerek nemli çalınma kollarında yüksek hızda talaş çıkarma ileri için kullanılır. ANTİSTATİK.

Kod	Malzeme tanımı			Kalınlık (mm)	Isıl direnç	
	Görünen taraf	Kumaş dolgu	Görünmeyen taraf		Anlık temas °C	Sürekli °C
TEMAT180	CPT*	Polyester	-	1,8	+1200	-30 +90
TEMAT181	CPT*	Polyester	-	0,9	+1200	-30 +90

* Ceramic Polymer Technology (Seramik Polimer Teknolojisi).



TAKIM TEZGAHLARINDA UYGULAMA ÖRNEKLERİ

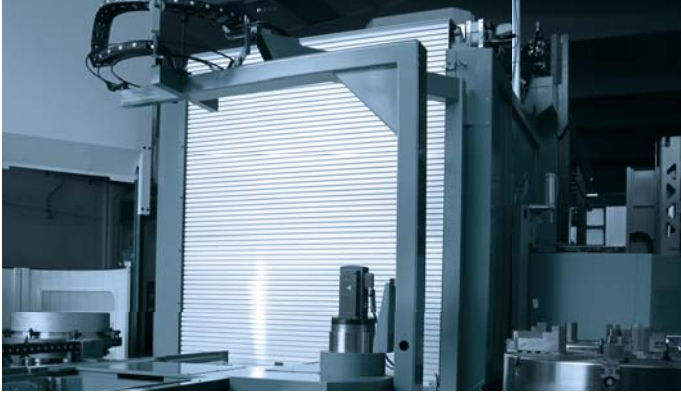
CNC İŞLEME MERKEZLERİ



GANTRY TİPİ MAKİNELER



TORNALAMA MERKEZLERİ



FREZELEME MERKEZLERİ



DİKEY TORNALAR



CNC TORNALAR



FREZE-DELME MAKİNELERİ



PORTAL TİP FREZELER



Daha fazla bilgi için web sitesindeki Uygulamalar bölümüne bakınız: www.pei.it



P.E.I. KORUYUCULARININ DİĞER UYGULAMA ALANLARI

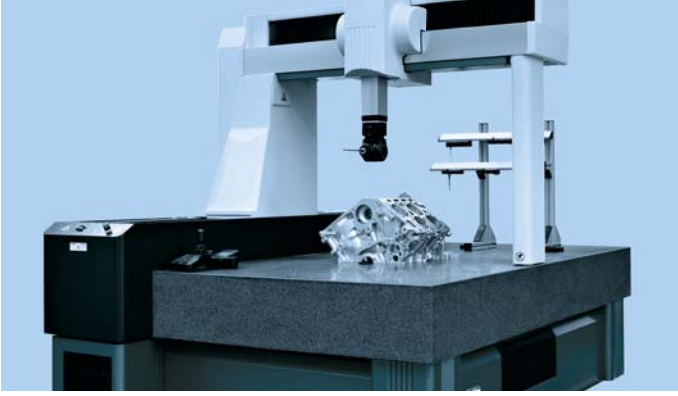
GÜVENLİK



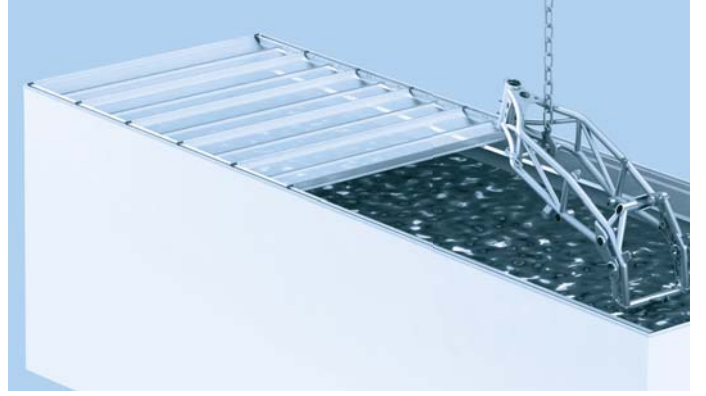
LABORATUVAR TEST MAKİNELERİ



ÖLÇÜM MAKİNELERİ



GALVANİK VE YÜZEY İŞLEMLERİ



TIBBİ SEKTÖR



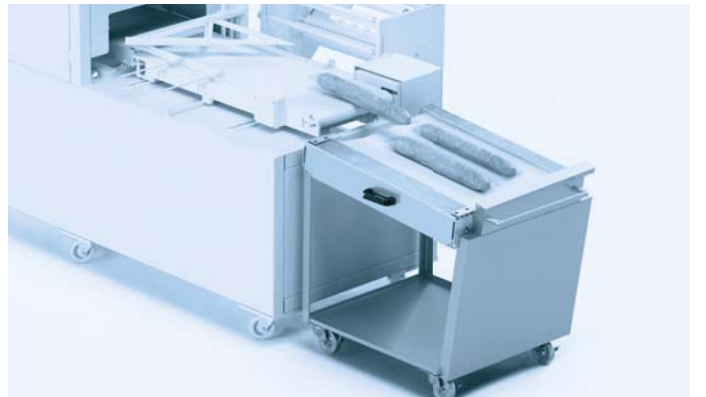
LOJİSTİK



TARIM



GIDA



Daha fazla bilgi için web sitesindeki Uygulamalar bölümüne bakınız: www.pei.it



GENEL MERKEZ:

P.E.I. S.r.l.

Via Torretta, 32 - 32/2 - 34 - 36

40012 Calderara di Reno (BOLOGNA) - İTALYA

Tel. +39 051 6464811 - Fax +39 051 6464840

E-mail: info@pei.it

Web: www.pei.it

İTALYAN Satış Ağı

EMILIA ROMAGNA (dışlanan Piacenza) REPUBBLICA DI SAN MARINO LOMBARDIA EST (Mantova)

Giuseppe Stoduto

Mobil 340.7706446 - Fax 051.6464841

E-mail: gstoduto@pei.it

MARCHE ABRUZZO MOLISE

FIR di Andreani Paolo S.a.s.

Paolo Andreani

Mobil 328.3291718 - Fax 071.2862356

E-mail: info@firsas.com

LOMBARDIA EST (Milano Est ve Şehir, Como, Lodi, Cremona, Varese, Bergamo, Brescia, Lecco, Sondrio, Monza)

Daniele Sacchetti

Mobil 348.2730226 - Fax 02.89201651

E-mail: dsacchetti@pei.it

LOMBARDIA OVEST (Milano Ovest, Pavia) EMILIA (Piacenza) LIGURIA

Enrico Santin

Mobil 348.2701257 - Fax 0384.296706

E-mail: esantin@pei.it

PIEMONTE VALLE D'AOSTA

Fabrizio Pavese

Mobil 346.8581505

E-mail: fpavese@pei.it

TOSCANA UMBRIA

Michele Garuglieri

Mobil 339.7976988

Fax 055.8572149

E-mail: michele.garuglieri@hotmail.it

TRENTINO - ALTO ADIGE VENETO (Vicenza, Verona)

Luca Covolo

Mobil 392.5764338

E-mail: lcovolo@pei.it

VENETO (Padova, Venezia, Belluno, Rovigo, Treviso) FRIULI VENEZIA GIULIA (Udine, Trieste, Pordenone, Gorizia)

Gianluca Canova

Mobil 340.7938990

Fax 049.9004214

E-mail: gcanova@pei.it

ALMAN Satış Ağı

Nord - Doğu

Uwe Rühlig

D-09130 Chemnitz

Tel. +49 (0)173 2539750

E-Mail: uruehlig@pei.eu

Bayern

Reinhardt Wellenreiter

D-82054 Sauerlach

Tel. +49 (0)157 74706565

Fax +49 (0)8104 647036

E-Mail: rwellenreiter@pei.eu

Orta - Batı

Detlef Moh

D-53773 Hennef

Tel. +49 (0)163 6976464

E-Mail: dmoh@pei.eu

Baden-Württemberg

Frank Wiehler

D-72793 Pfullingen

Tel. +49 (0)163 6846717

Fax +49 (0)7121 137194

E-Mail: fwiehler@pei.eu

**AVUSTURYA:****Radka Kotrousova**

A-4040 Linz
Tel. +43 660 22 85 212
E-mail: radka.kotrousova@pei.eu

**BENELÜKS:****Technisch buro Hemmes B.V.**

Granaatstraat 50
7554 TR Hengelo - Nederland
Tel. +31 (0)74 2 504 374
E-mail: hemmes@tah.nl
Web: www.tah.nl

**DANIMARKA:****Bondy Lmt**

Hassellunden 14
DK - 2765 Smørum
Tel. +45 7015 1414
E-mail: fha@bondy.dk
Web: www.bondy.dk

**FINLANDIYA:****Movetec Oy**

Suokalliontie 9
01740 Vantaa
Tel. +358 (0)9 525 92 334
E-mail: sami.kivisto@movetec.fi
Web: www.movetec.fi

**FRANSA:****Cetic S.a.**

2 rue Hélène Boucher
78125 Gazeran
Tel. +33.130.491120
E-mail: contact@cetic.fr
Web: www.cetic.fr

**YUNANISTAN:****MICHAEL LATSOS & Co O.E.**

Ethnikis Antistaseos 39
GR - 57008 Ionia - Thessaloniki
Tel. +30 2310 778922
E-mail: info@mlatsos.gr
Web: www.mlatsos.gr

**NORVEÇ:****Aratron AS**

Bjørnerudveien 17, OSLO
Tel. +47 23 19 16 60
E-mail: firmapost@aratron.no
Web: www.aratron.no

**POLONYA:****Mercator**

Tel. +48 (22) 625 65 41
E-mail: mercator@mercator.com.pl
Web: www.mercator.com.pl

**PORTEKİZ:****REIN Solutions**

Portal de Gamarra, 36 Pabellón nº 14
01013 Vitoria-Gasteiz (Álava) - SPAGNA
Tel. +34 945 121 128 - Fax +34 945 266 437
E-mail: info@exrein.es
Web: www.rein-solutions.es

**BİRLEŞİK KRALLIK:****Boreflex Ltd**

Unit 8,9,10, Gateway Court, Gateway Indust. Estate, Parkgate
Rotherham, South Yorkshire, S62 6LH
Tel. +44 01709 522333 - Fax +44 01709 522663
E-mail: sales@boreflex.co.uk
Web: www.boreflex.co.uk

**SLOVAK CUMHURİYETİ VE ÇEK CUMHURİYETİ:****Radka Kotroušová**

technické poradenství
Tel. +420 777 590 967
E-mail: radka.kotrousova@pei.eu

**İSPANYA:****REIN Solutions**

Portal de Gamarra, 36 Pabellón nº 14
01013 Vitoria-Gasteiz (Álava)
Tel. +34 945 121 128 - Fax +34 945 266 437
E-mail: info@exrein.es
Web: www.rein-solutions.es

**İSVEÇ:****Damaskus Maskinskydd AB**

Anläggarvägen 14
SE-136 44 Handen
Tel. +46 (0)8 556 505 20
E-mail: info@damaskus.se
Web: www.damaskus.se

**İSVİÇRE:****Franzis İsviçre: CETIC Suisse**

Boulevard Georges Favon 43
CH-1204 Genève
Tel. +41 (0)22 519 24 12
contact@cetic.ch

İtalyan İsviçre: Enrico Santin

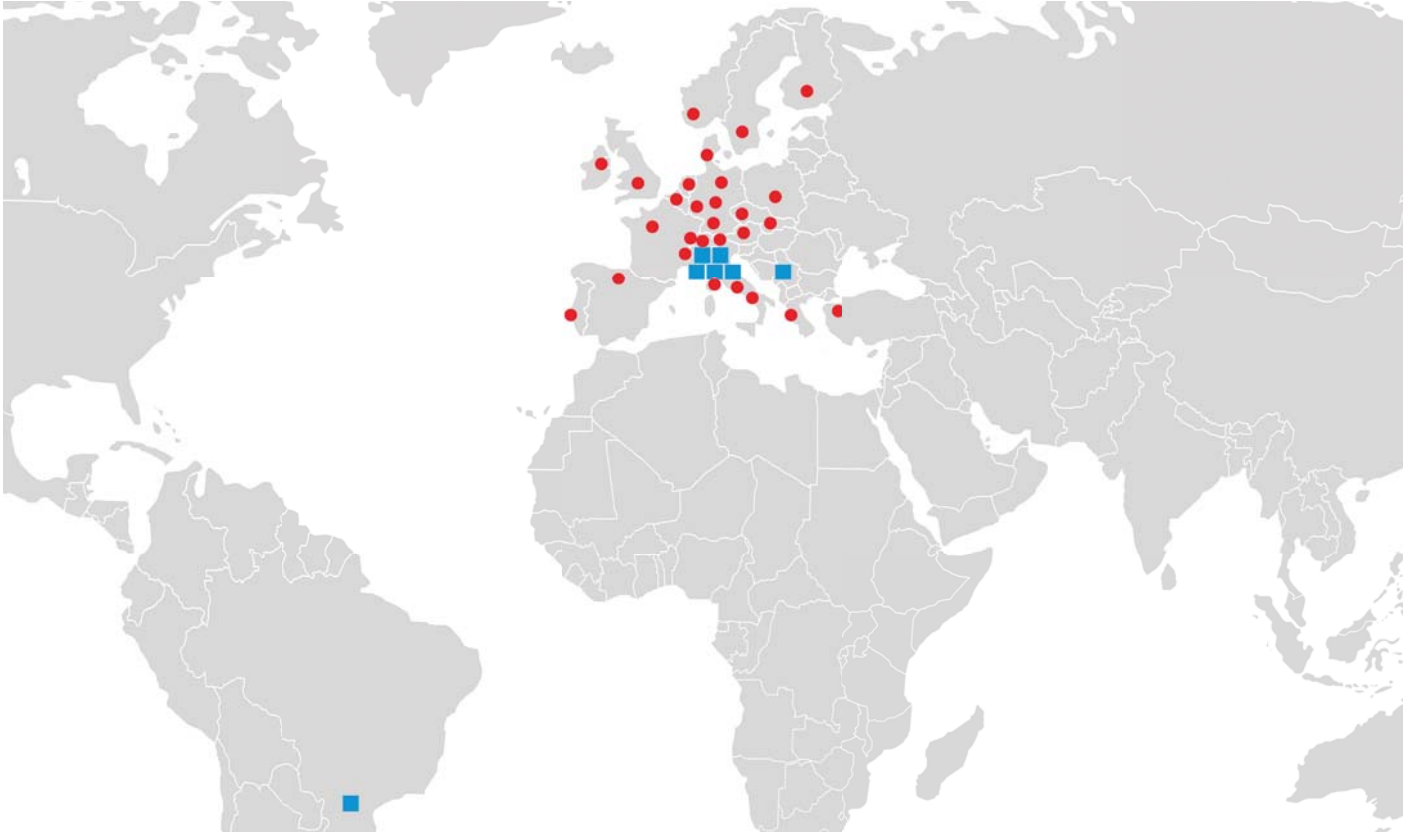
Mobil +39 348.2701257 - Tel. / Fax +39 0384.296706
E-mail: esantin@pei.it

Alman İsviçre: Reinhardt Wellenreiter

D-82054 Sauerlach
Tel. +49 (0)157 74706565 - Fax +49 (0)8104 647036
E-mail: rwellenreiter@pei.eu

**TÜRKİYE:****ENESTEKNIK ENDÜSTRİYEL ÇÖZÜMLERİ****MAK. İNŞ. SAN. VE TİC. LTD**

Alaaddinbey Mah. 622 Sok. Sera Plaza 1/C
Nilüfer - BURSA
Tel. +90 224 443 66 77 - Fax +90 224 443 64 62
E-mail: enes@enesteknik.com
Web: www.enesteknik.com



■ PEI GRUBU Merkez Ofisleri ve Fabrikaları

● PEI GRUBU Satış Ağı



İTALYA

P.E.I. Srl
Calderara di Reno (BO)



İTALYA

PEI VM
Zola Predosa (BO)



İTALYA

ZANINI
Zola Predosa (BO)



İTALYA

PEI MOBILITY
Zola Predosa (BO)



İTALYA

SPER
Solarolo Rainerio (CR)



İTALYA

NUOVA METAL
Piadena - Drizzona (CR)



ALMANYA

Ismaning



SIRBISTAN CUMHURİYETİ

Velika Plana



BREZİLYA

Bento Gonçalves/RS



Protezioni
Elaborazioni
Industriali

P.E.I. S.r.l.

Via Torretta 32 - 32/2 - 34 - 36
40012 Calderara di Reno
BOLOGNA (ITALY)
Tel. +39 - 051 - 6464811
Fax +39 - 051 - 6464840
info@pei.it ■ www.pei.it