



TABLE DES MATERIAUX

Code	Description du matériel			Epaisseur	Résistance thermique		Enrouleurs			Soufflets plats thermo-soudés	Soufflets circulaires cousus		Soufflets circulaires par déformation		
	Côté visible	Insert textile	Côté non visible		Contact instantané °C	En continu °C	Matériau conseillé pour protecteurs sans caisson	Matériau conseillé pour protecteurs avec caisson	Diamètre d'enroulement minimum mm		Matériau conseillé	Matériau conseillé	Epaisseur 1 pas (SP) mm	Matériau conseillé	Epaisseur 1 pas (SP) mm
TEMAT001	Neoprene*	Polyamide	Neoprene*	0,3	250	-20 +120	•	•	20		•	1	•	1,5	no
TEMAT002	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT202	Neoprene*	Polyester	Neoprene*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT003	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,6	250	-20 +120	•	•	20		•	1,8	•	3	5,5
TEMAT004	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,8	250	-20 +120	•	•	20		•	2,4	•	4	6,5
TEMAT005	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	1,0	250	-20 +120	•	•	20		•	3			
TEMAT006	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	1,2	250	-20 +120	•	•	50		•	3,5			
TEMAT007	Neoprene*	Kevlar*	Hypalon*	1,15	350	-20 +120	•	•	50		•	3,5			
TEMAT081	PVC blanc	Polyester	PVC blanc	0,5	200	-30 +70	•	•	20		•	1,5			
TEMAT009	Silicon	Fibre de verre	Neoprene*	0,5	350	-60 +250	•	•	20		•	1,5	•	5	10
TEMAT091	PVC	Fibre de verre	PVC	0,44	300	-30 +80	•	•	20						
TEMAT102	PTFE	Fibre de verre	PTFE	0,250	320	-200 +260	•	•	20						
TEMAT104	PTFE	Fibre de verre	PTFE	0,7	320	-200 +260	•	•	70						
TEMAT106	PTFE	Polyester	Polyuréthane	0,32	200	-30 +120	•	•	20	•					
TEMAT011	Tissu de carbone aluminisé			0,7	2500	-100 +260	•	•	20		•	2,1			
TEMAT012	Acier inoxydable AISI 301			0,2	1200	-250 +400	•	•	70						
TEMAT013	Acier inoxydable AISI 301			0,3	1200	-250 +400	•	•	90						
TEMAT014	Acier inoxydable AISI 301			0,4	1200	-250 +400		•	150						
TEMAT015	Polyuréthane	Polyester	Polyuréthane	0,25	200	-30 +90	•	•	20	•					
TEMAT151	Polyuréthane	Polyester	Polyuréthane	0,35	200	-30 +90	•	•	20	•					
TEMAT152	Polyuréthane	Polyester	Polyuréthane	0,8	200	-30 +90	•	•	20						
TEMAT153	Polyuréthane	-	-	0,5	200	-30 +70				•					
TEMAT159	Polyuréthane blanc	Polyester	Polyuréthane blanc	0,7	120	-30 +100	•	•	20		•	2,1			
TEMAT160	Polyuréthane gris	Polyester	Toile	1,4	200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT161	Polyuréthane	Polyester	Toile	0,8	200	-30 +90	•	•	20		•	2,5			
TEMAT162	Polyuréthane	Polyester	Toile	1,4	200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT164	Polyuréthane	Kevlar*	Polyuréthane	0,35	350	-30 +180	•	•	20	•	•	1,5			
TEMAT165	Polyuréthane	Nomex*	Polyuréthane	0,36	300	-30 +130	•	•	20	•					
TEMAT169	Polyuréthane	Panox*/Kevlar*	Polyuréthane	0,33	300	-30 +130	•	•	20	•					
TEMAT170	Polyuréthane	Polyester	Tile	1,6	200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT180	CPT**	Polyester	-	1,6	1200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT181	CPT**	Polyester	-	0,9	1200	-30 +90	•	•	20						
TEMAT017	PVC	Polyester	PVC	0,36	100	-30 +70	•	•	20	•					
TEMAT018	PVC	Polyester	PVC	0,7	100	-30 +70	•	•	20		•	2,1	•	3,5	6
TEMAT019	PVC	Polyester	PVC	0,5	100	-30 +70	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT020	PVC	Polyester	PVC	0,25	100	-30 +70	•	•	20	•					
TEMAT022	PVC	Toile Polyester	PVC	1,4	100	-30 +70	•	•	40						

* Neoprene, Hypalon, Kevlar et Nomex sont des marques déposées. - ** Ceramic Polymer Technology.



Code	Principales caractéristiques de résistance
TEMAT001	Résistance à l'eau, l'huile, aux réfrigérants, aux agents atmosphériques, ozone, produits pétroliers, acides dilués. Résistance faible aux chocs et à l'abrasion.
TEMAT002	Résistance à l'eau, l'huile, aux réfrigérants, à l'ozone, produits pétroliers, acides dilués. Résistance élevée aux chocs et à l'abrasion. L'Hypalon est particulièrement résistant à l'eau de mer.
TEMAT202	
TEMAT003	
TEMAT004	
TEMAT005	
TEMAT006	
TEMAT007	Caractéristiques ci-dessus décrites. Excellente résistance mécanique. Le Kevlar a une excellente résistance aux chocs. Il est utilisé impérativement pour de fortes contraintes mécaniques, présence importante de copeaux à température élevée.
TEMAT081	Est utilisé dans l'industrie agroalimentaire, il est adapté à un environnement d'huile, de graisse, de sang...il convient également en présence de taches de liquides réfrigérants et en présence d'acide. Approuvé FDA
TEMAT009	Particulièrement adapté pour les hautes et les basses températures. La fibre de verre a une résistance élevée à la température, mais une résistance mécanique faible. Le silicone est antiadhésif et a une bonne résistance aux sels, solvants, rayons U.V. et à l'ozone.
TEMAT091	Tissu conseillé en présence de petites particules de soudure. Conseillé en présence d'acide. Autoextinguible.
TEMAT102	Ambiance à forte présence d'acide. Surface hautement antiadhésive. Coefficient de frottement peu élevé. Excellente inertie chimique. Résistance à la formation de moisissures. Non toxique. Peu de dilatation thermique. Transparent aux microondes et aux rayons U.V. Le téflon est idéal en présence d'acides à l'exclusion du sodium, potassium et fluor, à une température supérieure à 150 °C.
TEMAT104	Excellente résistance aux huiles et produits chimiques. Aucune surface adhésive. Faible coefficient de frottement. Excellente inertie chimique. Excellente résistance à l'abrasion et à la flexion. Très utilisé pour les rectifieuses.
TEMAT106	
TEMAT011	De nature autoextinguible . La fibre de carbone résiste à près de 2500 °C de courts instants. Excellente résistance mécanique. La partie aluminisée sert de réflecteur à la chaleur radiante. Résiste aux projections de soudure et au métal fondu. Utilisée en fonderie principalement.
TEMAT012	Utilisé pour les ambiances de travail difficiles avec grosse quantité de copeaux à température élevée. Résistance optimale aux acides.
TEMAT013	
TEMAT014	
TEMAT015	Excellente tenue aux produits pétroliers, et très bonne résistance à l'abrasion. Résistance optimale à la flexion.
TEMAT151	
TEMAT152	
TEMAT153	Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et bonne résistance à l'abrasion. Conseillé pour la fabrication des soufflets circulaires thermo-soudés.
TEMAT159	Est utilisé dans l'industrie agroalimentaire, il est adapté à un environnement d'huile, de graisse, de sang... Approuvé FDA . Excellente tenue aux produits pétroliers, aux huiles et à une forte abrasion. Excellente tenue au pliage.
TEMAT160	Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et à la forte abrasion. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Il est utilisé normalement en présence de grandes quantités de copeaux. Déconseillé pour l'usinage à sec avec copeaux chauds. Antistatique.
TEMAT161	Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et bonne résistance à l'abrasion. Bonne rigidité transversale. Utilisé normalement en présence de quantités moyennes de copeaux. Déconseillé pour l'usinage à sec avec copeaux chauds.
TEMAT162	Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et à la forte abrasion. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Il est utilisé normalement en présence de grandes quantités de copeaux. Déconseillé pour l'usinage à sec avec copeaux chauds. Antistatique.
TEMAT164	Excellente résistance aux produits pétroliers aux huiles et à la forte abrasion. Résistance optimale à la flexion. Excellente résistance mécanique, le Kevlar a une excellente résistance aux chocs. Utilisé normalement dans les conditions difficiles, avec une grande quantité de copeaux et une température élevée.
TEMAT165	Excellente résistance aux produits pétroliers aux huiles et à la forte abrasion. Résistance optimale à la flexion. Excellente résistance mécanique. Bonne résistance en présence de petites particules de soudure ou de matériel incandescent. Application très large dans les machines découpe laser. Autoextinguible.
TEMAT169	Excellente résistance aux produits pétroliers, huiles, textile, toiles. Excellente résistance mécanique et à la flexion. Bonne résistance en présence de petites particules de soudure ou de matériel incandescent. Peut être considéré le meilleur tissu commercialisé pour applications sur les machines de découpe laser. Autoextinguible.
TEMAT170	Excellente résistance aux produits pétroliers, huiles, textile, toiles. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Conseillé en présence de grandes quantités de copeaux. Il est toujours indiqué d'utiliser un réfrigérant. TISSU AUTOEXTINGUIBLE.
TEMAT180	CERAMIX présente une excellente résistance à l'abrasion, à la déchirure, aux huiles minérales et aux températures élevées. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. CERAMIX est utilisé en présence de grandes quantités de copeaux chauds et coupants, pour usinages d'enlèvement de copeaux à grande vitesse dans ambiance sèche ainsi que humide. ANTISTATIQUE et AUTOEXTINGUIBLE.
TEMAT181	CERAMIX LIGHT a une excellente tenue à l'abrasion et au déchirement. L'insert de fabrication est fabriqué avec un matériau TESTÉ ANTI-STATIQUE, et il a une bonne rigidité transversale et un aspect très attractif. CERAMIX LIGHT est normalement utilisé en présence de copeaux très chauds et coupants ou avec un enlèvement rapide de copeaux à sec ou en milieu humide. FABRICATION AUTO EXTINGUIBLE.
TEMAT017	Utilisé en présence de petites particules de réfrigérant ou d'huile. Idéal en présence d'acide.
TEMAT018	
TEMAT019	
TEMAT020	
TEMAT022	Ce matériel est constitué de mailles en polyester de haute résistance. Le pas du réseau est de 20 x 20 mm. Utilisé en applications spéciales. D'autres types de mailles sont disponibles avec épaisseurs et pas de réseau différents.