

| Codice | Descrizione materiali | | | Spessore | Resistenza termica | | Protezioni avvolgibili | | | Soffietti piani termosaldati | Soffietti circolari cuciti | | Soffietti circolari deformati | | |
|----------|-----------------------------------|--------------------|--------------------|----------|------------------------|----------------|--|--|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|---|
| | Lato in vista | Inserito tessile | Lato non in vista | | Contatto istantaneo °C | In continuo °C | Materiale idoneo protezioni senza Cassonetto | Materiale idoneo protezioni con Cassonetto | Diametro min. avvolgimento mm | Materiale idoneo | Materiale idoneo | Spessore 1 passo (SP) mm | Materiale idoneo | Spessore 1 passo (SP) mm | Con apertura longitudinale spessore 1 passo (SP) mm |
| TEMAT001 | Neoprene* | Poliammide | Neoprene* | 0,3 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1 | • | 1,5 | no |
| TEMAT002 | Neoprene* | Polyestere | Hypalon* | 0,5 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 2,5 | 5 |
| TEMAT202 | Neoprene* | Polyestere | Neoprene* | 0,5 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 2,5 | 5 |
| TEMAT003 | Neoprene* | Polyestere | Hypalon* | 0,6 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1,8 | • | 3 | 5,5 |
| TEMAT004 | Neoprene* | Polyestere | Hypalon* | 0,8 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 2,4 | • | 4 | 6,5 |
| TEMAT005 | Neoprene* | Polyestere | Hypalon* | 1,0 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 3 | | | |
| TEMAT006 | Neoprene* | Polyestere | Hypalon* | 1,2 | 250 | -20 +120 | • | • | 50 | | • | 3,5 | | | |
| TEMAT007 | Neoprene* | Kevlar* | Hypalon* | 1,15 | 350 | -20 +120 | • | • | 50 | | • | 3,5 | | | |
| TEMAT081 | PVC Bianco | Polyestere | PVC Bianco | 0,5 | 200 | -30 +70 | • | • | 20 | | • | 1,5 | | | |
| TEMAT009 | Silicone | Fibra di vetro | Neoprene* | 0,5 | 350 | -60 +250 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 5 | 10 |
| TEMAT091 | PVC | Fibra di vetro | PVC | 0,44 | 300 | -30 +80 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT102 | PTFE | Fibra di vetro | PTFE | 0,250 | 320 | -200 +260 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT104 | PTFE | Fibra di vetro | PTFE | 0,7 | 320 | -200 +260 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT106 | PTFE | Polyestere | Poliuretano | 0,32 | 200 | -30 +120 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT011 | Tessuto al carbonio alluminizzato | | | 0,7 | 2500 | -100 +260 | • | • | 20 | | • | 2,1 | | | |
| TEMAT012 | Acciaio inox AISI 301 | | | 0,2 | 1200 | -250 +400 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT013 | Acciaio inox AISI 301 | | | 0,3 | 1200 | -250 +400 | • | • | 90 | | | | | | |
| TEMAT014 | Acciaio inox AISI 301 | | | 0,4 | 1200 | -250 +400 | • | • | 150 | | | | | | |
| TEMAT015 | Poliuretano | Polyestere | Poliuretano | 0,25 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT151 | Poliuretano | Polyestere | Poliuretano | 0,35 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT152 | Poliuretano | Polyestere | Poliuretano | 0,8 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT153 | Poliuretano | - | - | 0,5 | 200 | -30 +70 | | | | • | | | | | |
| TEMAT159 | Poliuretano Bianco | Polyestere | Poliuretano Bianco | 0,7 | 120 | -30 +100 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT160 | Poliuretano Grigio | Polyestere | Tela | 1,4 | 200 | -30 +90 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT161 | Poliuretano | Polyestere | Tela | 0,8 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | | • | 2,5 | | | |
| TEMAT162 | Poliuretano | Polyestere | Tela | 1,4 | 200 | -30 +90 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT164 | Poliuretano | Kevlar* | Poliuretano | 0,35 | 350 | -30 +180 | • | • | 20 | • | • | 1,5 | | | |
| TEMAT165 | Poliuretano | Nomex* | Poliuretano | 0,36 | 300 | -30 +130 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT169 | Poliuretano | Panox*/Kevlar* | Poliuretano | 0,33 | 300 | -30 +130 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT170 | Poliuretano | Polyestere | Tela | 1,6 | 200 | -30 +90 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT180 | CPT** | Polyestere | - | 1,6 | 1200 | -30 +90 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT181 | CPT** | Polyestere | - | 0,9 | 1200 | -30 +90 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT017 | PVC | Polyestere | PVC | 0,36 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT018 | PVC | Polyestere | PVC | 0,7 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | | • | 2,1 | • | 3,5 | 6 |
| TEMAT019 | PVC | Polyestere | PVC | 0,5 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 2,5 | 5 |
| TEMAT020 | PVC | Polyestere | PVC | 0,25 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT022 | PVC | Rete in poliesteri | PVC | 1,4 | 100 | -30 +70 | • | • | 40 | | | | | | |

* Neoprene, Hypalon, Kevlar, Panox e Nomex sono marchi registrati. - ** Ceramic Polymer Technology.



| Codice | Principali caratteristiche di resistenza |
|----------|--|
| TEMAT001 | Resistente ad acqua, olio, refrigeranti, agenti atmosferici, ozono, prodotti petroliferi, acidi diluiti. Discreta resistenza al taglio ed all'abrasione. |
| TEMAT002 | |
| TEMAT202 | |
| TEMAT003 | Resistente ad acqua, olio, refrigeranti, agenti atmosferici, ozono, prodotti petroliferi, acidi diluiti. Ottima resistenza al taglio ed all'abrasione. |
| TEMAT004 | Hypalon è particolarmente resistente all'acqua marina. |
| TEMAT005 | |
| TEMAT006 | |
| TEMAT007 | Caratteristiche come sopra. Eccellente resistenza meccanica, il Kevlar ha un'eccellente resistenza al taglio. Viene impiegato normalmente quando vi è forte stress meccanico, forte presenza di trucioli taglienti e temperature elevate. |
| TEMAT081 | Viene impiegato per l'industria alimentare in quanto idoneo alla presenza di oli, grassi, sangue, ecc.. Idoneo anche a resistere a piccoli spruzzi di lubrificante e in presenza di acidi. Approvato FDA. |
| TEMAT009 | Particolarmente adatto per le alte e le basse temperature. La Fibra di Vetro ha un'elevata resistenza alla temperatura, ma una mediocre resistenza meccanica. Il Silicone è un ottimo antiadesivo ed è resistente ai clorurati, solventi, raggi U.V. ed ozono. |
| TEMAT091 | Tessuto idoneo in presenza di piccoli spruzzi di saldatura. Idoneo anche in presenza di acidi. Autoestinguento. |
| TEMAT102 | Ambienti con forte presenza di acidi. Superficie altamente antiadesiva. Coefficiente d'attrito basso. Eccellente inerzia chimica. Resiste alla formazione di muffe e funghi. Atossicità. Dilatazione termica assai limitata. Trasparenza alle microonde ed ai raggi UV. Il Teflon è idoneo a tutti gli acidi ad esclusione di SODIO - POTASSIO - FLUORO a temperatura a partire da 150°C. |
| TEMAT104 | |
| TEMAT106 | Ottima resistenza agli oli ed ai prodotti chimici. Superficie antiadesiva. Coefficiente d'attrito basso. Eccellente inerzia chimica. Ottima resistenza all'abrasione e alla flessione. Trova largo impiego nelle rettificatrici. |
| TEMAT011 | È autoestinguento per sua natura. Le fibre di carbonio resistono fino a 2500°C per brevi periodi. Eccellente resistenza meccanica. La parte alluminizzata consente di riflettere il calore radiante. Resiste ad abbondanti schizzi di saldatura ed al metallo fuso, trova in fonderia il suo impiego maggiore. |
| TEMAT012 | |
| TEMAT013 | Impiegati per gravosi ambienti di lavoro, in presenza di abbondante truciolo tagliente ed elevate temperature. Ottima resistenza agli acidi. |
| TEMAT014 | |
| TEMAT015 | |
| TEMAT151 | Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione. |
| TEMAT152 | |
| TEMAT153 | Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed discreta resistenza all'abrasione. Viene impiegato per la costruzione dei soffietti circolari termosaldati. |
| TEMAT159 | Viene impiegato per l'industria alimentare in quanto idoneo alla presenza di oli, grassi, sangue, ecc.. Approvato FDA. È resistente ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione. Antistatico. |
| TEMAT160 | Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. L'inserto tessile è composto da due tele accoppiate e questo conferisce al tessuto una elevata rigidità trasversale ed un ottimo aspetto estetico. Viene normalmente impiegato in presenza di grandi quantità di truciolo. Non è idoneo per lavorazioni a secco con trucioli caldi. Antistatico. |
| TEMAT161 | Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Buona rigidità trasversale. Viene normalmente impiegato in presenza di medie quantità di truciolo. Non è idoneo per lavorazioni a secco con trucioli caldi. |
| TEMAT162 | Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. L'inserto tessile è composto da due tele accoppiate e questo conferisce al tessuto una elevata rigidità trasversale ed un ottimo aspetto estetico. Viene normalmente impiegato in presenza di grandi quantità di truciolo. Non è idoneo per lavorazioni a secco con trucioli caldi. Antistatico. |
| TEMAT164 | Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione. Eccellente resistenza meccanica, il Kevlar ha un'eccellente resistenza al taglio. Viene impiegato normalmente quando vi è forte stress meccanico, forte presenza di trucioli taglienti e temperature elevate. |
| TEMAT165 | Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Ottima resistenza alla flessione. Ottima resistenza meccanica. Buona resistenza in presenza di piccoli schizzi di saldatura o materiale incandescente. Trova largo impiego nelle macchine da taglio laser. Autoestinguento. |
| TEMAT169 | Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. Eccellente resistenza meccanica e alla flessione. Buona resistenza in presenza di piccoli schizzi di saldatura o materiale incandescente. Si può considerare il migliore tessuto attualmente presente sul mercato per l'utilizzo nelle macchine da taglio laser. Autoestinguento. |
| TEMAT170 | Eccellente resistenza ai prodotti petroliferi, agli oli ed alla forte abrasione. L'inserto tessile è composto da due tele accoppiate e questo conferisce al tessuto un'elevatissima rigidità trasversale ed un ottimo aspetto estetico. Viene impiegato in presenza di grandi quantità di truciolo. Si consiglia sempre l'uso del refrigerante. TESSUTO AUTOESTINGUENTE. |
| TEMAT180 | Il CERAMIX ha un'eccellente resistenza all'abrasione, al taglio, agli oli ed ad alle alte temperature. L'inserto tessile è composto da due tele accoppiate e questo conferisce al tessuto una elevata rigidità trasversale ed un ottimo aspetto estetico. Il CERAMIX viene impiegato in presenza di grandi quantità di truciolo caldo e tagliente, per lavorazioni di asportazione truciolo ad alta velocità in ambiente di lavoro sia secco che umido. ANTISTATICO ed AUTOESTINGUENTE. |
| TEMAT181 | Il CERAMIX LIGHT ha un'eccellente resistenza all'abrasione, al taglio, agli oli ed ad alle alte temperature. L'inserto tessile è costituito da un tessuto ANTISTATICO con buona rigidità trasversale ed un ottimo aspetto estetico. Il CERAMIX LIGHT viene impiegato in presenza di truciolo caldo e tagliente, per lavorazioni di asportazione truciolo ad alta velocità in ambiente di lavoro sia secco che umido. AUTOESTINGUENTE. |
| TEMAT017 | |
| TEMAT018 | |
| TEMAT019 | Impiegati principalmente in presenza di piccoli spruzzi di refrigeranti ed oli. Idonei anche in presenza di acidi. |
| TEMAT020 | |
| TEMAT022 | Questo materiale è costituito da una rete in poliestere ad alta tenacità. La luce della rete è di 20x20 mm. Impiegato in applicazioni speciali. Possono essere forniti altri tipi di rete con spessori e luce della rete diversi. |