



# LISTA DE MATERIALES

Código	Descripción materiales			Espesor	Resistencia térmica		Protecciones enrollables			Fuelles planos termosoldados	Fuelles circulares cosidos		Fuelles circulares conformados		
	Cara vista	Inserción textil	Cara no vista		Contacto instantáneo °C	En continuo °C	Material idóneo protecciones sin cajón	Material idóneo protecciones con cajón	Diámetro mín. enrollamiento mm		Material idóneo	Espesor 1 paso (SP) mm	Material idóneo	Espesor 1 paso (SP) mm	Con apertura longitudinal espesor 1 paso (SP) mm
TEMAT001	Neopreno*	Poliamida	Neopreno*	0,3	250	-20 +120	•	•	20		•	1	•	1,5	no
TEMAT002	Neopreno*	Poliéster	Hypalon*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT202	Neopreno*	Poliéster	Neopreno*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT003	Neopreno*	Poliéster	Hypalon*	0,6	250	-20 +120	•	•	20		•	1,8	•	3	5,5
TEMAT004	Neopreno*	Poliéster	Hypalon*	0,8	250	-20 +120	•	•	20		•	2,4	•	4	6,5
TEMAT005	Neopreno*	Poliéster	Hypalon*	1,0	250	-20 +120	•	•	20		•	3			
TEMAT006	Neopreno*	Poliéster	Hypalon*	1,2	250	-20 +120	•	•	50		•	3,5			
TEMAT007	Neopreno*	Kevlar*	Hypalon*	1,15	350	-20 +120	•	•	50		•	3,5			
TEMAT081	PVC Blanco	Poliéster	PVC Blanco	0,5	200	-30 +70	•	•	20		•	1,5			
TEMAT009	Silicona	Fibra de vidrio	Neopreno*	0,5	350	-60 +250	•	•	20		•	1,5	•	5	10
TEMAT091	PVC	Fibra de vidrio	PVC	0,44	300	-30 +80	•	•	20						
TEMAT102	PTFE	Fibra de vidrio	PTFE	0,250	320	-200 +260	•	•	20						
TEMAT104	PTFE	Fibra de vidrio	PTFE	0,7	320	-200 +260	•	•	70						
TEMAT106	PTFE	Poliéster	Poliuretano	0,32	200	-30 +120	•	•	20	•					
TEMAT011	Tejido al carbono aluminizado			0,7	2500	-100 +260	•	•	20		•	2,1			
TEMAT012	Acero inoxidable AISI 301			0,2	1200	-250 +400	•	•	70						
TEMAT013	Acero inoxidable AISI 301			0,3	1200	-250 +400	•	•	90						
TEMAT014	Acero inoxidable AISI 301			0,4	1200	-250 +400		•	150						
TEMAT015	Poliuretano	Poliéster	Poliuretano	0,25	200	-30 +90	•	•	20	•					
TEMAT151	Poliuretano	Poliéster	Poliuretano	0,35	200	-30 +90	•	•	20	•					
TEMAT152	Poliuretano	Poliéster	Poliuretano	0,8	200	-30 +90	•	•	20						
TEMAT153	Poliuretano	-	-	0,5	200	-30 +70				•					
TEMAT159	Poliuretano Blanco	Poliéster	Poliuretano Blanco	0,7	120	-30 +100	•	•	20		•	2,1			
TEMAT160	Poliuretano Gris	Poliéster	Tela	1,4	200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT161	Poliuretano	Poliéster	Tela	0,8	200	-30 +90	•	•	20		•	2,5			
TEMAT162	Poliuretano	Poliéster	Tela	1,4	200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT164	Poliuretano	Kevlar*	Poliuretano	0,35	350	-30 +180	•	•	20	•	•	1,5			
TEMAT165	Poliuretano	Nomex*	Poliuretano	0,36	300	-30 +130	•	•	20	•					
TEMAT169	Poliuretano	Panox*/Kevlar*	Poliuretano	0,33	300	-30 +130	•	•	20	•					
TEMAT170	Poliuretano	Poliéster	Tela	1,6	200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT180	CPT**	Poliéster	-	1,6	1200	-30 +90	•	•	70						
TEMAT181	CPT**	Poliéster	-	0,9	1200	-30 +90	•	•	20						
TEMAT017	PVC	Poliéster	PVC	0,36	100	-30 +70	•	•	20	•					
TEMAT018	PVC	Poliéster	PVC	0,7	100	-30 +70	•	•	20		•	2,1	•	3,5	6
TEMAT019	PVC	Poliéster	PVC	0,5	100	-30 +70	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
TEMAT020	PVC	Poliéster	PVC	0,25	100	-30 +70	•	•	20	•					
TEMAT022	PVC	Red de Poliéster	PVC	1,4	100	-30 +70	•	•	40						

\* Neopreno, Hypalon, Kevlar, Panox y Nomex son marcas registradas por DuPont. - \*\* Ceramic Polymer Technology (Tecnología Polímero Cerámico).



Código	Principales características de resistencia
TEMAT001	Resistente al agua, aceite, agentes atmosféricos, productos petrolíferos y ácidos diluidos. Discreta resistencia al corte y a la abrasión.
TEMAT002	Resistente al agua, aceite, refrigerantes, agentes atmosféricos, ozono, productos petrolíferos y ácidos diluidos. Óptima resistencia al corte y a la abrasión. Hypalon es especialmente resistente al agua de mar.
TEMAT202	
TEMAT003	
TEMAT004	
TEMAT005	
TEMAT006	
TEMAT007	Características como las de arriba. Excelente resistencia mecánica, el Kevlar tiene una excelente resistencia al corte. Se emplea normalmente en presencia de fuerte estrés mecánico, fuerte presencia de virutas cortantes y temperaturas elevadas.
TEMAT081	Se utiliza en la industria alimentaria por su buen comportamiento en presencia de aceites, grasas, sangre, etc. Idóneo también para resistir pequeñas salpicaduras de lubricantes y en presencia de ácidos. <b>Aprobado por la FDA.</b>
TEMAT009	Especialmente apropiado para altas y bajas temperaturas. La Fibra de vidrio posee una elevada resistencia a la temperatura, pero una mediocre resistencia mecánica. La Silicona es un óptimo antiadherente y es resistente a clorados, disolventes, rayos U.V. y ozono.
TEMAT091	Tejido idóneo en presencia de pequeños salpicones de soldadura. Idóneo también en presencia de ácidos. <b>Autoextinguible.</b>
TEMAT102	Ambientes con fuerte presencia de ácidos. Superficie altamente antiadherente. Coeficiente de roce bajo. Excelente inercia química. Resiste a la formación de mohos y hongos. Atóxico. Dilatación térmica bastante limitada. Transparencia a las microondas y rayos U.V.
TEMAT104	El Teflón es idóneo para todos los ácidos excepto el SODIO - POTASIO - FLUOR a una temperatura a partir de 150°C.
TEMAT106	Excelente resistencia a aceites y productos químicos. Antiadherente. Bajo coeficiente de fricción. Químicamente inerte. Excelente resistencia a la abrasión y plegado. <b>Usado principalmente en rectificadoras.</b>
TEMAT011	Es <b>autoextinguible</b> por su naturaleza. Las fibras de carbono resisten hasta a 2500°C durante breves periodos. Excelente resistencia mecánica. La parte aluminizada consigue reflejar el calor irradiado. Resiste a abundantes salpicones de soldadura y al metal fundido. Encuentra en la fundición su mayor empleo.
TEMAT012	Empleado para ambientes de trabajo gravosos, en presencia de abundantes virutas cortantes y elevadas temperaturas. Óptima resistencia a los ácidos.
TEMAT013	
TEMAT014	
TEMAT015	Excelente resistencia a los productos petrolíferos, aceites y a la fuerte abrasión. Óptima resistencia a la flexión.
TEMAT151	
TEMAT152	
TEMAT153	Excelente resistencia a los productos petrolíferos, aceites y baja resistencia a la abrasión. Muy empleado en fuelles circulares termosoldados.
TEMAT159	Se utiliza en la industria alimentaria por su buen comportamiento en presencia de aceites, grasas, sangre, etc. <b>Aprobado por la FDA.</b> Es resistente a los productos petrolíferos, los aceites y la abrasión fuerte. Excelente resistencia a la flexión.
TEMAT160	Excelente resistencia a los productos petrolíferos, aceites y a la fuerte abrasión. La inserción textil está compuesta por dos telas acopladas y esto le confiere al tejido una elevada rigidez transversal y un óptimo aspecto estético. Se emplea normalmente en presencia de grandes cantidades de viruta. No es idóneo para elaboraciones en seco con virutas calientes. <b>Antiestático.</b>
TEMAT161	Excelente resistencia a los productos petrolíferos, aceites y a la fuerte abrasión. Buena rigidez transversal. Se emplea normalmente en presencia de cantidades medias de viruta. No es idóneo para elaboraciones en seco con virutas calientes.
TEMAT162	Excelente resistencia a los productos petrolíferos, aceites y a la abrasión. La inserción textil está compuesta por dos telas acopladas y esto le confiere al tejido una elevada rigidez transversal y un óptimo aspecto estético. Se emplea normalmente en presencia de gran cantidad de viruta. No se recomienda para trabajos en seco con viruta caliente. <b>Antiestático.</b>
TEMAT164	Excelente resistencia a los productos petrolíferos, aceites y a la fuerte abrasión. Óptima resistencia a la flexión. Excelente resistencia mecánica, el Kevlar posee una excelente resistencia al corte. Se emplea normalmente en presencia de fuerte estrés mecánico, fuerte presencia de virutas cortantes y temperaturas elevadas.
TEMAT165	Excelente resistencia a los productos petrolíferos, aceites y a la fuerte abrasión. Óptima resistencia a la flexión. Óptima resistencia mecánica. Buena resistencia en presencia de pequeños salpicones de soldadura o material incandescente. Encuentra un gran empleo en las máquinas de corte por láser. <b>Autoextinguible.</b>
TEMAT169	<b>Excelente resistencia a los productos petrolíferos, aceites y a la fuerte abrasión. Óptima resistencia mecánica y a la flexión. Buena resistencia en presencia de pequeños salpicones de soldadura o material incandescente. Se puede considerar el mejor tejido actualmente presente en el mercado para su uso en las máquinas de corte láser. Autoextinguible.</b>
TEMAT170	<b>Excelente resistencia a los productos petrolíferos, aceites y a la fuerte abrasión. La inserción textil está compuesta por dos telas acopladas y esto le confiere al tejido una elevada rigidez transversal y un óptimo aspecto estético. Se emplea en presencia de grandes cantidades de viruta. Se aconseja siempre usar refrigerante. TEJIDO AUTOEXTINGUIBLE.</b>
TEMAT180	<b>CERAMIX tiene una excelente resistencia a abrasiones, al corte, a los aceites minerales y a las temperaturas elevadas. La inserción textil está compuesta por dos telas acopladas y esto le confiere al tejido una elevada rigidez transversal y un óptimo aspecto estético. CERAMIX se emplea en presencia de gran cantidad de virutas calientes y cortantes, para trabajos de desbaste a velocidad elevada en ambientes de trabajo secos o húmedos. ANTIESTÁTICO y AUTOEXTINGUIBLE.</b>
TEMAT181	<b>CERAMIX LIGHT ofrece una excelente resistencia a la abrasión, al corte, a los aceites y a las altas temperaturas. La inserción textil está formada por un tejido ANTIESTÁTICO con una buena rigidez transversal y un excelente aspecto estético. CERAMIX LIGHT se emplea en presencia de viruta caliente y cortante, para procesos de eliminación de viruta a alta velocidad en espacios de trabajo tanto secos como húmedos. AUTOEXTINGUIBLE.</b>
TEMAT017	Empleado principalmente en presencia de pequeños salpicones de refrigerantes y aceites. Idóneos también en presencia de ácidos.
TEMAT018	
TEMAT019	
TEMAT020	
TEMAT022	Este material está constituido por una red de poliéster de elevada tenacidad. La luz de la red es de 20x20 mm. Empleado en aplicaciones especiales. Pueden suministrarse otras medidas de luz y espesores varios.