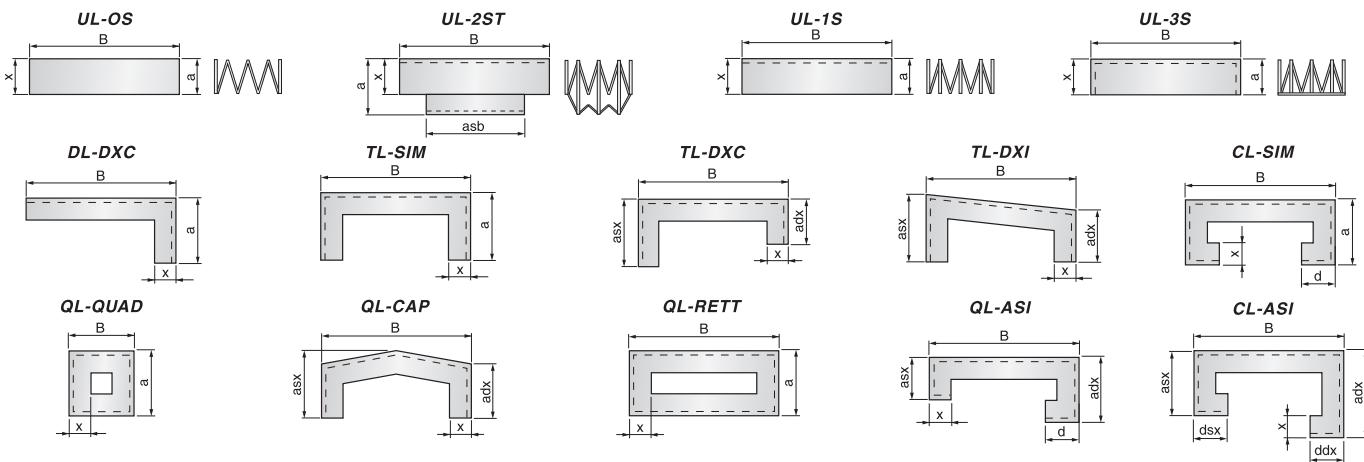


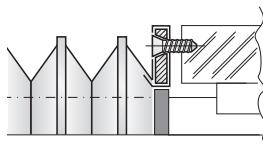
Standardformen



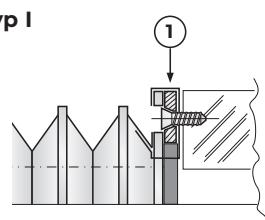
Befestigungen

- Befestigungsflansch **Typ A**: mit Balgmaterial verkleideter Endrahmen (ohne letzten Stützrahmen)
- Befestigungsflansch **Typ I**: lackierter Endrahmen, befestigt am letzten Stützrahmen des Faltenbalgs
- Ausführung mit Befestigungsflansch aus Stahlblech, Aluminium oder PVC
- Form und Bohrungen nach Kundenzeichnung

Typ A

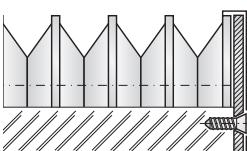


Typ I

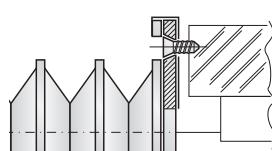


- Befestigungsflansch **Typ B1**: Endrahmen der auf der Innenseite über das Balgprofil hinausragt
- Befestigungsflansch **Typ B2**: Endrahmen der auf der Außenseite über das Balgprofil hinausragt
- Ausführung mit Befestigungsflansch aus Stahlblech, Aluminium oder PVC
- Form und Bohrungen nach Kundenzeichnung.

Typ B1

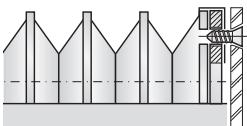


Typ B2



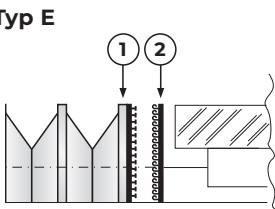
- Befestigungsflansch **Typ C**: lackierter Endrahmen, befestigt am letzten Stützrahmen des Faltenbalgs
- Flansche aus Stahlblech
- Form und Bohrungen nach Kundenzeichnung
- Flansch mit Gewindebohrungen ausgestattet.

Typ C

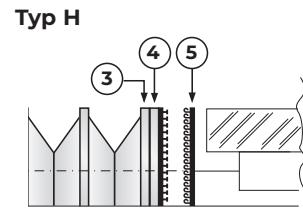


- Ausführung mit Klettverschluss.
- Befestigung erfolgt durch einen Rahmen aus PVC mit Klettverschluss. Ein weiterer Klettstreifen wird direkt an der Maschine befestigt.
- Diese Ausführung bietet folgende Vorteile:
 - Schnelles Befestigen und Lösen des Balges
 - Kostengünstig.

Typ E



Typ H



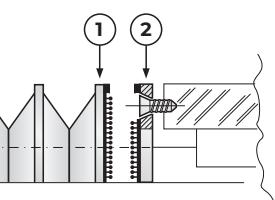
- 1 = Führungsrahmen aus PVC mit Klettverschluss
 2 = Klettstreifen (mit selbstklebender Rückseite) zur Befestigung an der Maschine
 3 = Führungsrahmen aus PVC
 4 = Endrahmen mit Klettverschluss
 5 = Klettstreifen (mit selbstklebender Rückseite) zur Befestigung an der Maschine

Empfohlen für trockene Arbeitsumgebungen.

- Befestigung mit Klettverschluss von HOHER FESTIGKEIT.
- Endrahmen aus Stahlblech, Aluminium oder PVC, Form und Bohrungen gemäß Kundenzeichnung.
- Diese Ausführung bietet folgende Vorteile:
 - Schnelles Befestigen und Lösen des Balges
 - Sichere, rundherum hermetische Abdichtung durch Moosgummi.

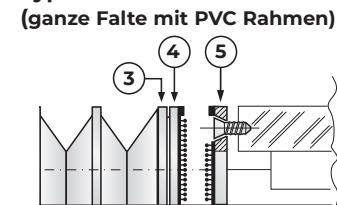
Einsatz auch in feuchter Arbeitsumgebung möglich.

Typ F



- 1 = Führungsrahmen aus PVC
 2 = Endrahmen

Typ G



- 3 = Führungsrahmen aus PVC
 4 = Endrahmen
 5 = Befestigungsflansch



ANFRAGEFORMULAR FÜR THERMOGESCHWEISSTE FALTENBÄLGE

<p>Wo soll der FALTENBALG eingesetzt werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Maschine für METALLBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine für MARMORBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine zur SCHMUCKHERSTELLUNG <input type="checkbox"/> Maschine für PAPIERBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine für TEXTILBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine für GLASBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine für die LEBENSMITTELINDUSTRIE <input type="checkbox"/> Maschine für die PHARMAINDUSTRIE <input type="checkbox"/> Maschine für die LANDWIRTSCHAFT <input type="checkbox"/> Maschine für GERBEREINEN <input type="checkbox"/> Maschine für STEINBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine für HOLZBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Andere..... 	<p>Material, das auf den Faltenbalg fällt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Stahlspäne <input type="checkbox"/> Gussspäne <input type="checkbox"/> Messingsspäne <input type="checkbox"/> Aluminiumsspäne <input type="checkbox"/> Holzspäne <input type="checkbox"/> Schleifschlamm <input type="checkbox"/> Schweißspritzer <input type="checkbox"/> Umgebungsstaub <input type="checkbox"/> Andere 	<p>Materialmenge, die auf den Balg fällt:Kg</p> <p>Temperatur des Materials, das auf den Balg fällt:°C</p> <p>Temperatur der Arbeitsumgebung:°C</p> <p>Maximale Verfahrgeschwindigkeit:m/min.</p> <p>Max. Beschleunigung:g</p> <p>Max. Arbeitszyklen/Stunde:</p> <p>Max. Arbeitsstunden täglich:</p>
---	--	---

<p>Faltenbalgtyp:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Thermogeschweißt <input type="checkbox"/> Thermogeschweißt mit fest montierten Lamellen <input type="checkbox"/> Thermogeschweißt mit beweglichen Lamellen <p>Arbeitsweise:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Horizontal <input type="checkbox"/> Vertikal <input type="checkbox"/> Frontal (Querbalken) <p>Standardformen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> UL-OS <input type="checkbox"/> UL-3S <input type="checkbox"/> TL-DXC <input type="checkbox"/> QL-CAP <input type="checkbox"/> UL-1S <input type="checkbox"/> DL-DXC <input type="checkbox"/> TL-DXI <input type="checkbox"/> QL-RETT <input type="checkbox"/> UL-2ST <input type="checkbox"/> TL-SIM <input type="checkbox"/> QL-QUAD <input type="checkbox"/> QL-ASI <input type="checkbox"/> CL-SIM

<p>Faltenbalgmaterial TEMAT: <input type="checkbox"/> 106 <input type="checkbox"/> 015 <input type="checkbox"/> 151 <input type="checkbox"/> 164 <input type="checkbox"/> 165 <input type="checkbox"/> 169 <input type="checkbox"/> 017 <input type="checkbox"/> 020</p> <p>Material Führungsrahmen: <input type="checkbox"/> PVC 0,5 <input type="checkbox"/> PVC 1,0 <input type="checkbox"/> PVC 1,5</p> <p>Material Endrahmen: <input type="checkbox"/> AL 2,0 <input type="checkbox"/> AL 3,0 <input type="checkbox"/> STAHL 2,0 <input type="checkbox"/> STAHL 3,0 <input type="checkbox"/> STAHL 4,0</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 2,0 <input type="checkbox"/> PVC 3,0 <input type="checkbox"/> EDELSTAHL</p> <p>Material für Lamellen: <input type="checkbox"/> AL <input type="checkbox"/> EDELSTAHL</p> <p>Befestigung Endrahmen 1: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> I</p> <p>Befestigung Endrahmen 2: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> I</p>	<p>P.A.= Auszug..... mm</p> <p>P.C.= Zusammendruck..... mm</p> <p>LC (Hub)=..... mm</p> <p>a= Balghöhe..... mm</p> <p>B= Faltenbalgbreite</p> <p>x= Faltenhöhe</p> <p>adx= Balghöhe rechts</p> <p>asx= Balghöhe links</p> <p>d= Untergriff</p> <p>ddx= Untergriff rechts..... mm</p> <p>dsx= Untergriff links..... mm</p> <p>asb= Auszugssperrenbreite</p> <p>L= Auskragung</p> <p>Z= Überstand</p>
--	---

<p>Firma.....</p> <p>Ansprechpartner.....</p> <p>Tel......</p> <p>E-mail.....</p> <p>Menge..... Jahresbedarf.....</p> <p>Datum.....</p> <p>Anmerkungen.....</p>	<div style="border: 1px solid black; height: 150px; width: 100%;"></div>
---	--

HINWEIS: Die mit gekennzeichneten Textbereiche sind unbedingt auszufüllen. Wir bitten Sie, alle Details schon bei der Anfrage möglichst genau festzulegen. Anfrageformular bitte ausfüllen und senden an: info@pei.eu oder per Fax an die Nr. +39 051 6464840.