



EVOLUZIONE RASCHIAOLI: Dallo stampaggio al Rapid Prototyping al Rapid Manufacturing

I raschiatori sagomati svolgono il **compito fondamentale di impedire l'ingresso di trucioli inquinanti negli organi di scorrimento delle macchine**: un piccolo profilo che di fatto può far risparmiare **danni e fermi macchina molto costosi**.

Storicamente i raschiatori vengono prodotti da stampaggio, con i limiti evidenti che questo comporta, come ad esempio **l'elevato investimento** iniziale e la **manca di flessibilità** in caso di modifiche alle geometrie degli organi da raschiare.

PEI Srl si è quindi data **l'obiettivo di eliminare la necessità degli stampi** ed ha valutato tutte le tecnologie disponibili per riuscirci.

La **produzione additiva** è sembrata da subito la scelta migliore: la **protezione di poliuretano prodotta da stampante 3D** avrebbe definitivamente risolto il problema dello stampo.

Purtroppo la tecnologia standard presente sul mercato **non garantiva risultati soddisfacenti**, si trattava di prodotti per lo più efficaci in fase **prototipale**, ma difficilmente in grado di funzionare in maniera corretta per **tutta la durata di esercizio della macchina**.

PEI Srl ha quindi deciso di **sviluppare una propria tecnologia additiva**, non presente sul mercato, **costruendo le proprie macchine di stampa** per realizzare raschiatori **perfettamente funzionanti, al pari di qualsiasi altro raschiatore stampato**.

Anche il materiale del raschiatore è stato sviluppato con le stesse caratteristiche dei raschiatori in **poliuretano** in commercio, così da garantire **prestazioni identiche se non superiori** ai prodotti tradizionali.

La **tecnologia additiva PEI** è talmente ottimizzata da permettere la fabbricazione di raschiatori a **costi del tutto allineati o inferiori ai raschiatori stampati** eliminando inoltre i tempi di attesa per la realizzazione degli stampi: **time-to-market ridotto, maggiore efficienza, minor costo**.

Un limite tipico delle stampe 3D commerciali è la lentezza di produzione che rende il processo inadatto a produzioni seriali, ma la **tecnologia di PEI** consente di **realizzare facilmente migliaia di pezzi per lotto** in tempi assolutamente confrontabili con le tecnologie tradizionali.

In fine, il limite dimensionale dei raschiatori stampati di solito è di 500-600 mm mentre la **tecnologia PEI** può produrre raschiatori fino a 1000x1000 in un pezzo unico: la protezione in poliuretano non **presenta così interruzioni** e consente di risparmiare i costi di assemblaggio tradizionalmente presenti nei raschiatori prodotti da stampo.

www.pei.it

Press contact: Federica Nasseti fnasseti@pei.it