

P

E

I

Protezioni
Elaborazioni
Industriali



Группа P.E.I. в цифрах

420 сотрудников

7 производственные площадки

50% экспорт

20 стран коммерческих отношений

Своим успехом **Группа P.E.I.** обязана интуиции создателей, рано распознавших возрастающую роль безопасности на рабочих местах, и, начиная с 80-х годов, начавших разрабатывать и изготавливать защитные приспособления для станочного оборудования.

Инновации, качество и постоянный контроль отпускных цен являются отличительными чертами **Группа P.E.I.**, выделяющими ее среди итальянских и европейских компаний, предлагающих защитные приспособления для станочного оборудования.

Более чем 30-летний опыт позволяет группе максимально эффективно задействовать свой коммерческий, управленческий и технический потенциал. Внимание компании к техническим инновациям характеризуется простым фактом: в 2020 году компания получила 70 патентов.

Для предложения своим клиентам жалюзийных, рулонных и телескопических защитных приспособлений, отвечающих самым строгим потребностям рынка, Группа P.E.I. ежегодно инвестирует в НИОКР более 4% валового дохода.

Внутренняя организационная структура и сеть техников/дистрибьюторов обеспечивают присутствие компании на рынках и техническую поддержку в Италии, ФРГ и большей части стран Европейского союза. Продукты с маркировкой "made in P.E.I." («Сделано P.E.I.») реализуются по всему миру дистрибьюторами компании.

Воспроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещается.

В последние годы группа совершила значительный прорыв и увеличила поставки на экспорт до 50% объемов производства.

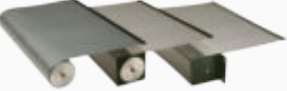
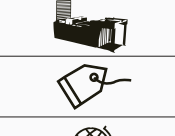
Сегодня на 7 предприятиях группы работает 420 сотрудников.

Компания **P.E.I. Srl** с офисом в Кальдерара-ди-Рено (Болонья), благодаря значительному росту рынка рулонных защитных приспособлений в 2017 г., удвоила объем выпуска на заводе в Кальдерара-ди-Рено (Болонья). Компания **S.P.E.R. Srl** с офисом в Кремона, выпускает сильфонные и телескопические защитные приспособления. Компания **Zanini Srl** с офисом в Дзола-Предоза (Болонья) выпускает легкие металлические панели. В 2011 г. компания запустила производство в Сербии, а в 2013 г. открыла завод в Бразилии. Оба завода выпускают сильфоны для автобусов. В начале 2018 г. была создана компания **PEI V.M. Srl** с офисом в Болонье, которая занимается разработкой технологий в области акустики, метрологии и физики колебаний. В июле 2018 г. группа расширила производство приобретением компании **Nuova Metal Srl** в Кремона, специализирующейся на выпуске изделий из металла.

Офисы и предприятия группы P.E.I.



Оглавление

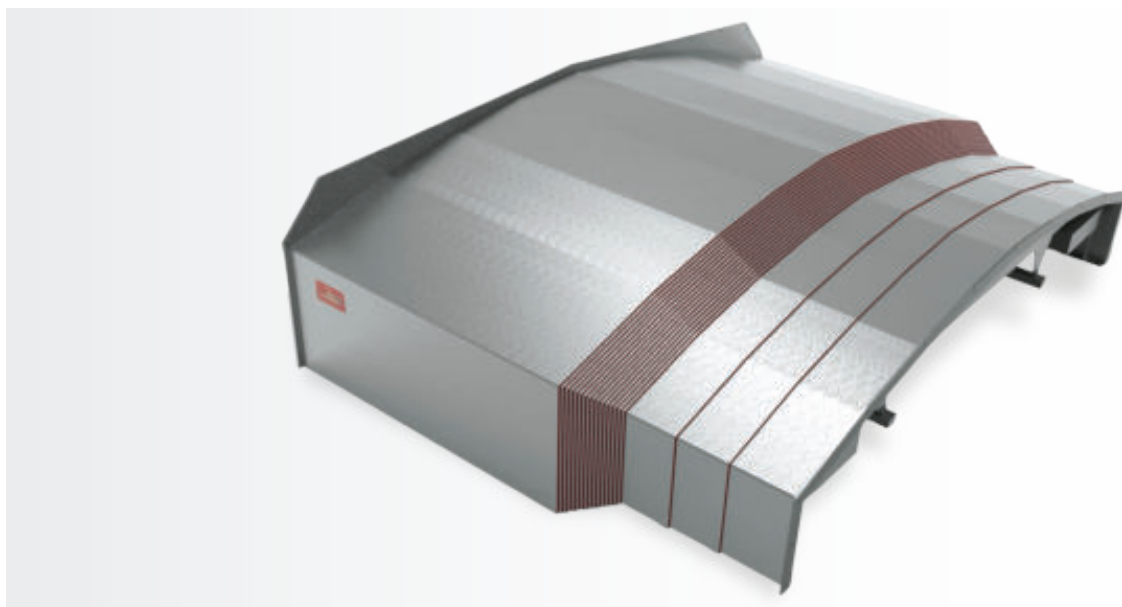
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ	СТАНДАРТНЫЕ		ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ Стандартное исполнение	2
			MULTIBEND	2
			РАБОЧИЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ГЕОМЕТРИЯ	3
			PR4A	3
			SYNCHRO-TEL TECH.	4
			DAMPER-SHELL EVO	4
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ		МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ КОЖУХОВ	5
			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПО ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ КОЖУХАМ	6
			ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ Специальное исполнение	7
			SNAP TELESCOPIC COVER	7
			Новинка DUAL BARRIER	8
			SHEET -POCKET™	10
	СТАНДАРТНЫЕ		SHEET-POCKET™ PROSHD	11
			SQUARE SLIDING COVER™	11
			ROUND SLIDING COVER™	11
			ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ ДЛЯ ТОКАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	12
			РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Стандартное исполнение	13
			CERAMIX И CERAMIX LIGHT	13
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ		РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ БЕЗ КОРПУСА	14
			РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ С КОРПУСОМ	15
			УСТАНОВКА РУЛОННЫХ ЗАЩИТ	16
			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПО РУЛОННЫМ ЗАЩИТАМ	17
			РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ - МОДЕРНИЗАЦИЯ РУЛОННЫХ ЗАЩИТ.	18
			WELD SCREEN	19
	РОЛЛЕТЫ		РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Специальное исполнение	20
			Новинка РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ УПАКОВОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	20
			Новинка РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕЛЕЖКИ	21
			SURE-SPRING® - SURE-SPRING® HP	22
			ПЕРЕГОРОДКА X-Y 4R И ПЕРЕГОРОДКА X-Y SP-2R	23
			РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Роллеты	24
	СТАНДАРТНЫЕ		WALL ROLL-UP COVER - СТЕНОВЫЕ РОЛЛЕТЫ	24
			MOTOR ROLL-UP COVER - ПРИВОДНЫЕ РОЛЛЕТНЫЕ ЗАЩИТЫ	25
			PIT ROLL-UP COVER - НАПОЛЬНЫЕ РОЛЛЕТЫ	26
			CHAIN ROLL-UP COVER - ЦЕПНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ РОЛЛЕТЫ	27
			ЭКСТРУДИРОВАННЫЕ РОЛЛЕТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ	28
			РОЛЛЕТЫ С ПАНЕЛЯМИ НА ЗАКЛЕПКАХ	29
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ		Новинка CORNER ROLL-UP COVER	30
			ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ Стандартное исполнение	31
			ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ	31
			ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ С НЕПОДВИЖНЫМИ ПЛАСТИНАМИ	32
			ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ С ШАРНИРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ	33
			МАТЕРИАЛЫ ПОКРЫТИЯ, ОПОР, ФЛАНЦЕВ И ПЛАСТИН	34
	ПЕРЕГОРОДКИ		СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ И СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦЕВ	35
			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПО ПРЯМОЛИНЕЙНЫМ ГОФРОЗАЩИТАМ	36
			ГОФРОЗАЩИТЫ ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЛАТФОРМ	37
			ГОФРОЗАЩИТЫ ДЛЯ ЛАЗЕРНЫХ И ПЛАЗМЕННЫХ СТАНКОВ	37
			ГОФРОЗАЩИТЫ ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ	39
			ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ Специальное исполнение	40
	СТАНДАРТНЫЕ		ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ С ПЛАСТИНАМИ: MULTI-STEEL	40
			ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ: EVER-CLEAN	40
			ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ ПРОШИТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ	41
			ПЕРЕГОРОДКИ С ГОФРОЗАЩИТАМИ	42
			Новинка UNIQUE STEEL COVER	42
			ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ С ПЛАСТИНАМИ: ПЕРЕГОРОДКА X-Y	43-45
	СТАНДАРТНЫЕ		ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ SCUDI XY	46
			GIGANT SHIELD	47
			WAVE SKY: ПОТОЛОЧНЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ФРЕЗЕРНЫХ ЦЕНТРОВ И СТАНКОВ С ПОДВИЖНОЙ ТРАВЕРСОЙ СВЕРХУ	48
			SMART DRIVE	48
			Новинка WAVE COVER	49
			WAVE SKY LIGHT	50-51
	СТАНДАРТНЫЕ		ТРУБЧАТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ	52
			ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ	52
			ТРУБЧАТЫЕ ПРОШИТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ	52
			ДЕФОРМИРУЕМЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ	53
			ДЕФОРМИРУЕМЫЕ РАЗЪЕДИНЯЕМЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ	53
			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПО ТРУБЧАТЫМ ГОФРОЗАЩИТАМ	54
	СТАНДАРТНЫЕ		ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ И ЩЕТКИ	55
			ФАСОННЫЕ ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ	55
			ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ	56
			ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ FB	56
			ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ RA	57
			ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ RA B	57
	СТАНДАРТНЫЕ		ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ ДЛЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ КОЖУХОВ	58
			ПРЯМЫЕ ЩЕТКИ С КРЕПЕЖНОЙ АРМАТУРОЙ	58
			ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	59
			ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ	60-61
			СЕТЬ ДИСТРИБЬЮТОРОВ В ИТАЛИИ И ФРГ	62
			СЕТЬ ДИСТРИБЬЮТОРОВ В ЕВРОПЕ	63
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ			СОВМЕСТНАЯ РАБОТА ГРУППЫ P.E.I.	64



Телескопические кожухи для любых станков



MULTIBEND Телескопический кожух «А++» для горизонтальных осей



МАТЕМАТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ



Расчетное ПО, разработанное компанией **PEI** для расчета деформации кожухов с целью оптимизации геометрии и цены.

УМЕНЬШЕНИЕ ВЕСА



Уменьшение веса до 50% по сравнению с традиционными телескопическими кожухами.

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

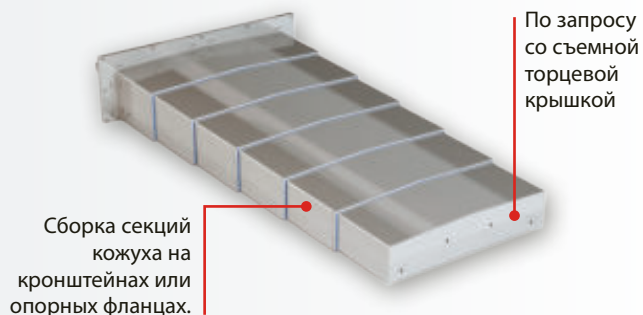


Уменьшение мощности привода кожуха с соответствующим уменьшением выбросов CO₂.



Рабочие положения

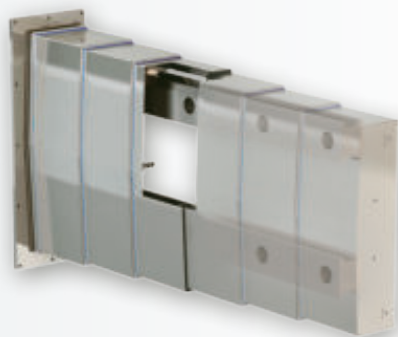
Горизонтальное положение



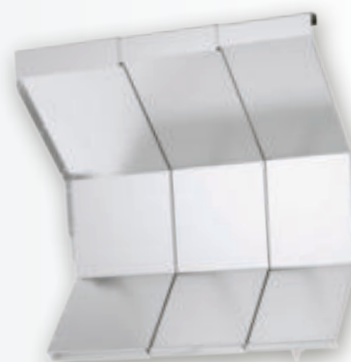
Вертикальное положение



Поперечное положение



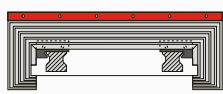
Поперечный кожух для ТОКАРНОГО оборудования



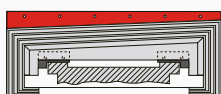
Геометрия

Это только некоторые из стандартных геометрий телескопических кожухов:

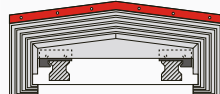
Форма 1



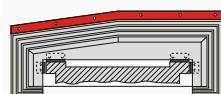
Форма 2



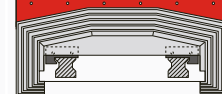
Форма 3



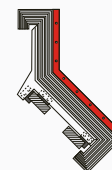
Форма 4



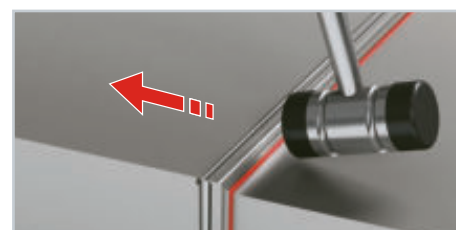
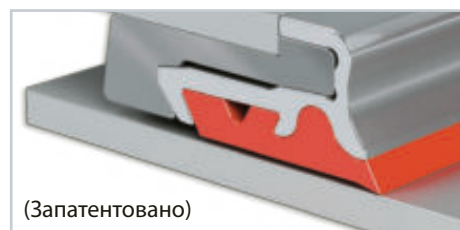
Форма 5



Форма 6



PR4A съемный сменный грязесъемник



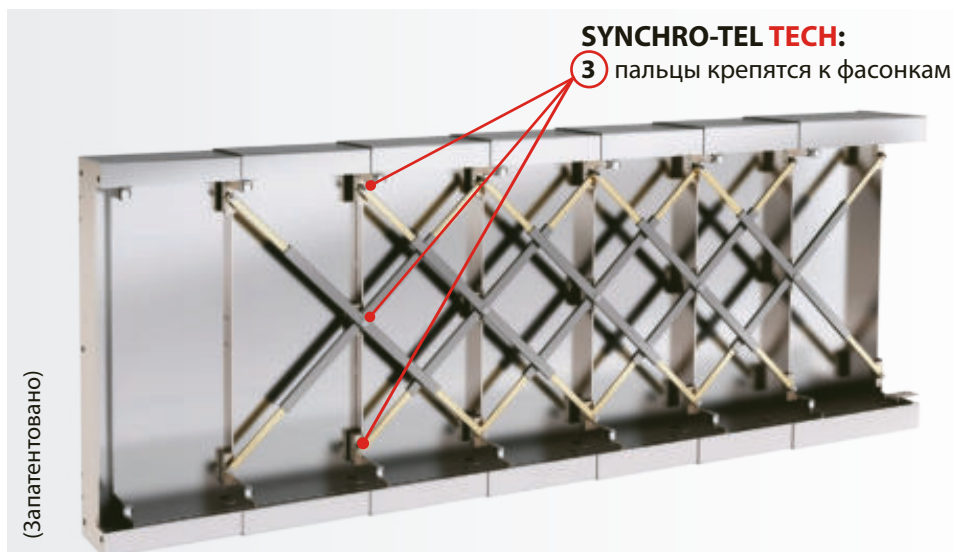
- **ГРЯЗЕСЪЕМНИК PR4A** состоит из трех независимых элементов: фигурного металлического профиля на конце секции кожуха; съемного металлического профиля; скребущего профиля, предназначенного для очистки секции кожуха.

- Материал и характеристики грязесъемника подбираются с учетом условий работы (при использовании СОЖ или при работе «на сухую» в модификации PR4A D).

- Телескопические кожухи, оснащенные **ГРЯЗЕСЪЕМНИКАМИ PR4A**, позволяют клиентам производить независимую замену профилей.



SYNCHRO-TEL Механические рычаги для синхронизации хода телескопических кожухов

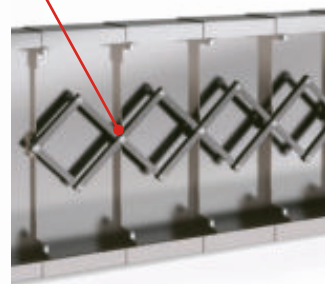


SYNCHRO-TEL TECH:

3 пальцы крепятся к фасонкам

ОБЫЧНЫЙ ПАНТОГРАФ:

1 пальцы крепятся к фасонкам



SYNCHRO-TEL TECH: надежное соединение.

Компания PEI уменьшила допуски для соединения металлических рычагов.

Все пальцы крепятся к фасонкам. Боковые люфты у рычагов отсутствуют.

- SYNCHRO-TEL TECH делает более плавным открытие и закрытие кожухов среднего размера. Подходит для любых скоростей и ускорений. Минимальные нагрузки на пальцы.
- Обладает значительными экономическими преимуществами. SYNCHRO-TEL TECH устраняет соударения секций кожуха.
- Стабильность телескопических секций обеспечивается тремя пальцами, прикрепленными к фасонкам.
- Математические расчеты и проверка работы гарантируют максимальную надежность и более длительный срок службы SYNCHRO-TEL TECH по сравнению с любыми другими имеющимися на рынке решениями.

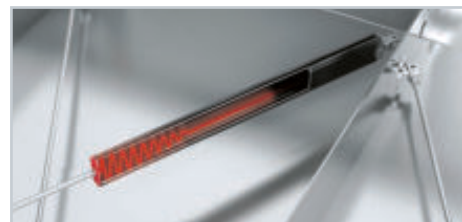
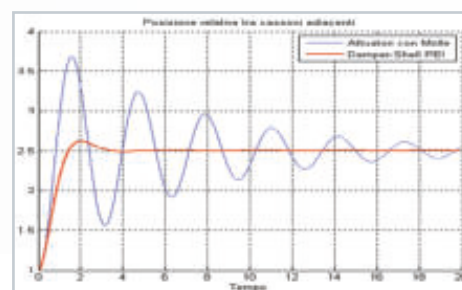
DAMPER-SHELL Вязкоупругие амортизаторы для рассеивания энергии удара секций телескопических кожухов большого размера в переднем горизонтальном положении



DAMPER-SHELL EVO

рассеиваемая энергия рассчитывается для каждого отдельного изделия специальным программным обеспечением PEI в зависимости от массы, скорости и ускорения секции кожуха.

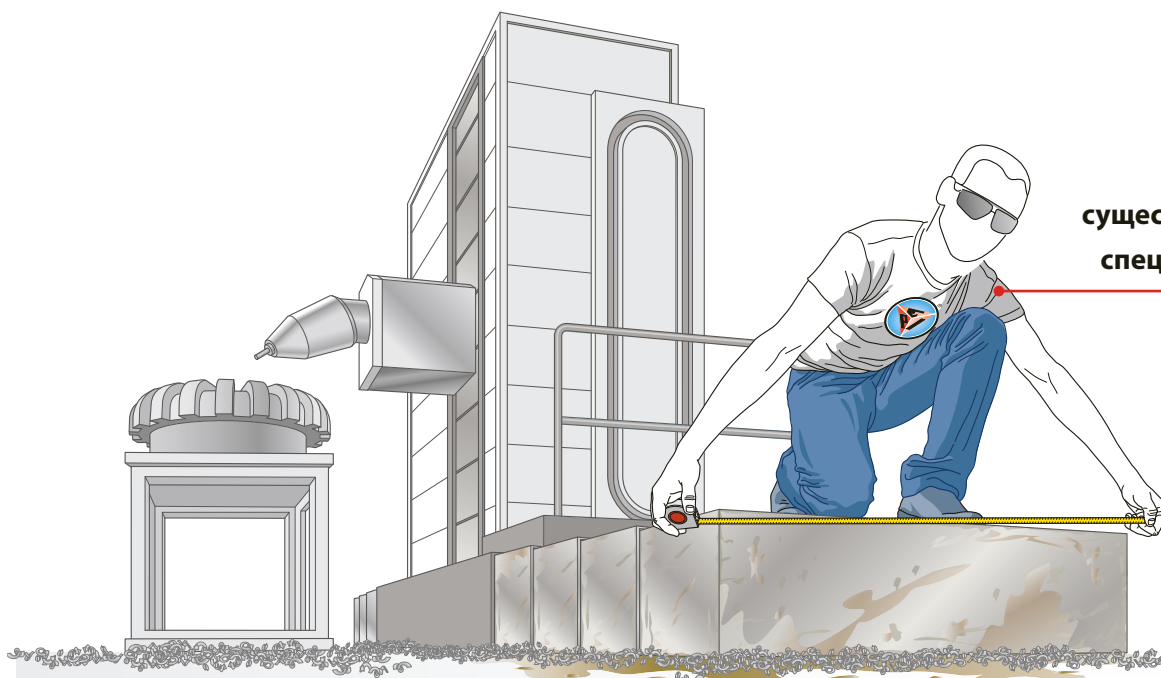
- DAMPER-SHELL EVO это полимер специального состава, подобранный компанией PEI. Амортизаторы из него выпускаются в 2 типоразмерах.
- DAMPER-SHELL EVO срок службы составляет 2 000 000 циклов.
- DAMPER-SHELL EVO может работать со скоростями до 100 м/мин и ускорениями до 1G.
- DAMPER-SHELL EVO не оказывает упругой отдачи на конструктивные элементы телескопического кожуха в закрытом и дежурном положении.
- DAMPER-SHELL EVO обеспечивает открытие кожуха без толчков и ударов.
- DAMPER-SHELL EVO отличается превосходным соотношением размеров/цены.
- DAMPER-SHELL EVO является бесшумным и надежным решением, с большим сроком службы, пригодным для работы с максимальным вылетом.
- DAMPER-SHELL EVO не требует обслуживания.





МОДЕРНИЗАЦИЯ телескопических кожухов

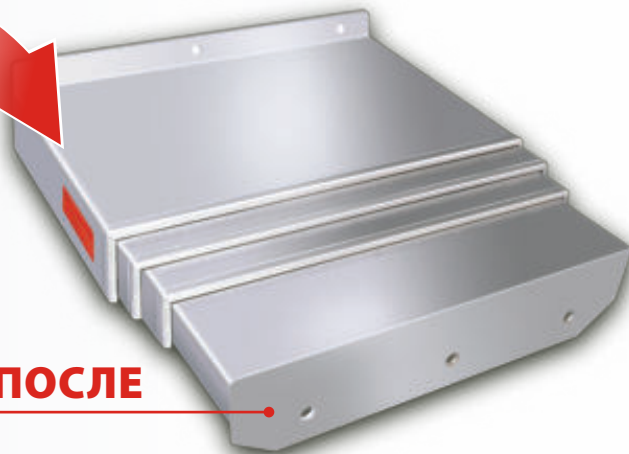
Данная работа
требуется осмотра
существующего кожуха
специалистами **Р.Е.И.**



ДО



ПОСЛЕ



- Капитальный ремонт ЛЮБЫХ телескопических кожухов на станках
- Ремонт или замена поврежденных секций
- Замена изношенных роликов и ползунов
- Замена изношенных латунных или полиуретановых грязесъемников
- Очистка поверхности и восстановление покрытия
- Если ремонт нецелесообразен, возможна поставка новых телескопических кожухов.

- **МАЛОЕ ВРЕМЯ ПОСТАВКИ**



Опросный лист по телескопическим кожухам

Вид станка: Марка: Модель: Ось: Код кожуха: Кол-во секций: Ускорение: м/сек² Скорость: м/мин Рабочее положение <table><tr><td>☐ Горизонтальное</td><td>☐ Вертикальное</td></tr><tr><td>☐ Поперечное</td><td>☐ Наклонное</td></tr></table> Ход <table><tr><td>☐ на ползунах</td><td>☐ на роликах</td></tr></table> Хожение по кожуху ☐ Да ☐ Нет Наличие СОЖ ☐ Да ☐ Нет	☐ Горизонтальное	☐ Вертикальное	☐ Поперечное	☐ Наклонное	☐ на ползунах	☐ на роликах	Заказчик: Ул: № Город Обл.: Контактное лицо: Тел: Факс: E-mail: Требуемое кол-во, шт.: Прав.: Лев.:
☐ Горизонтальное	☐ Вертикальное						
☐ Поперечное	☐ Наклонное						
☐ на ползунах	☐ на роликах						
Укажите габариты кожуха без крепления. Выберите нужную форму: 1 — ☐ 2 — ☐ 3 — ☐ Вид со стороны соед. фланца ☐ Вид со стороны закрыв. фланца ☐							
Чертеж соед. фланца	Чертеж закрыв. фланца						

ПРИМЕЧАНИЕ: Секции листа, помеченные восклицательным знаком  являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте info@pei-protectivecovers.ru или факсу +39 051 6464840.



SNAP TELESCOPIC COVER

Защитное ограждение, обеспечивающее простой доступ ("EASY-ACCESS")

Инновационное **полностью съемное** ограждение предназначено для защиты передних и вертикальных осей рабочих центров, механизмов передачи, токарных и фрезерно-расточных станков малого и среднего размеров.



(Подана заявка на получение патента)

- **ОБСЛУЖИВАНИЕ.** Быстрота проверки
- **ДЕМОНТАЖ.** Кожух снимается с машины
- **УСТАНОВКА.** Ручная, сварка не требуется
- **МАТЕРИАЛ.** Износостойкая сталь
- **РАЗМЕРЫ.** До 1000 мм в ширину и 4500 мм в высоту
- **СКОРОСТЬ.** До 150 м/мин и ускорение 2G.



Демонтаж



Панели **телескопического кожуха Snap** можно снимать и устанавливать без демонтажа рабочей головки станка. Рама кожуха крепится к машине, позволяя демонтировать панели без необходимости последующего выравнивания или калибровки.



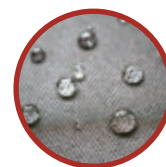
DUAL BARRIER - 2EVO

Телескопический кожух в сочетании с тер Телескопический кожух со встроенными термосварными гофрозащитными секциями, обеспечивающий полную защиту.

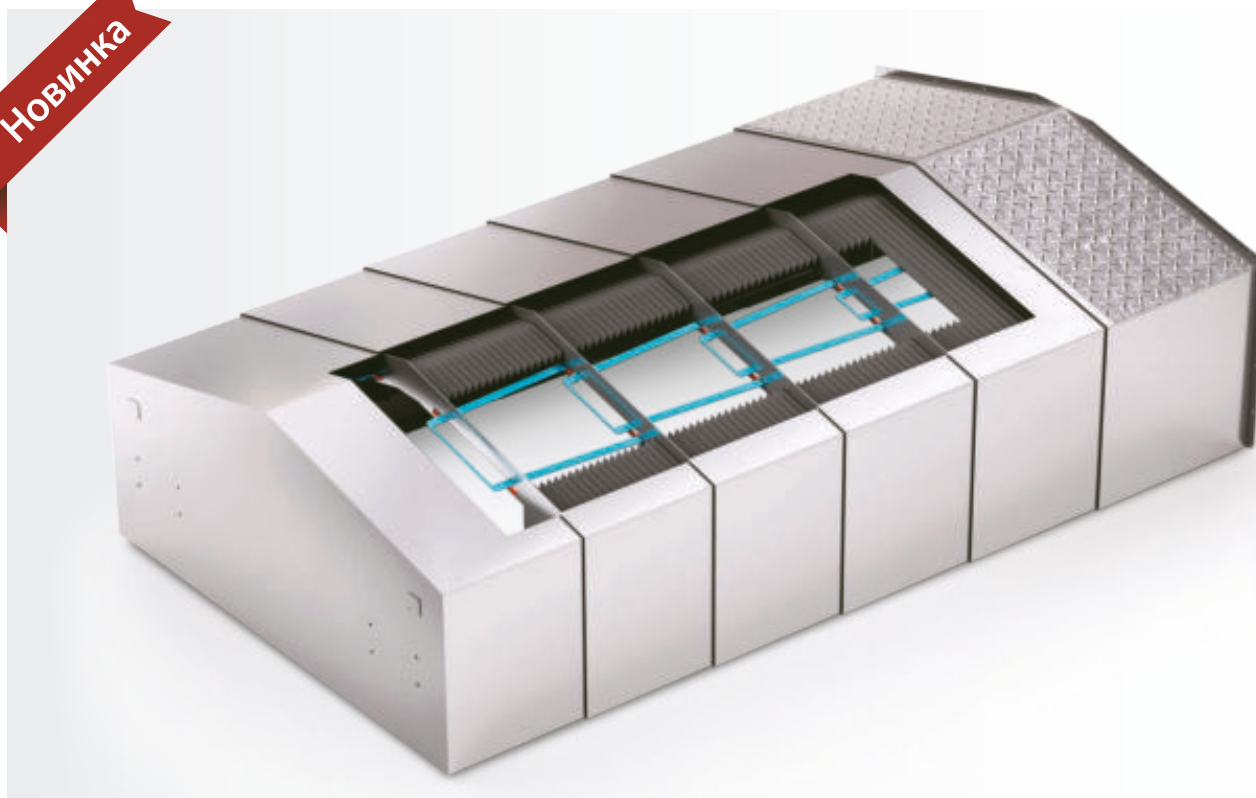
мосварной гофрозащитой с водоотталкивающим покрытием дают цельное и непроницаемое ограждение.

СОЖ собирается на гофрозащите и направляется в приёмный жёлоб или ванну.

Это предотвращает её попадание в смазку гидростатических направляющих.



Новинка

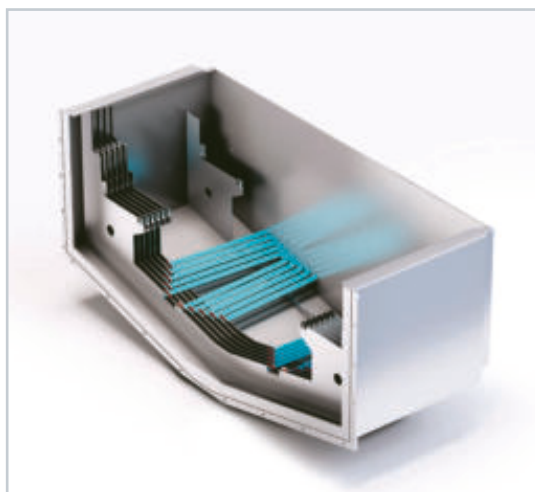


СЛОЖЕННОМ ВИДЕ:

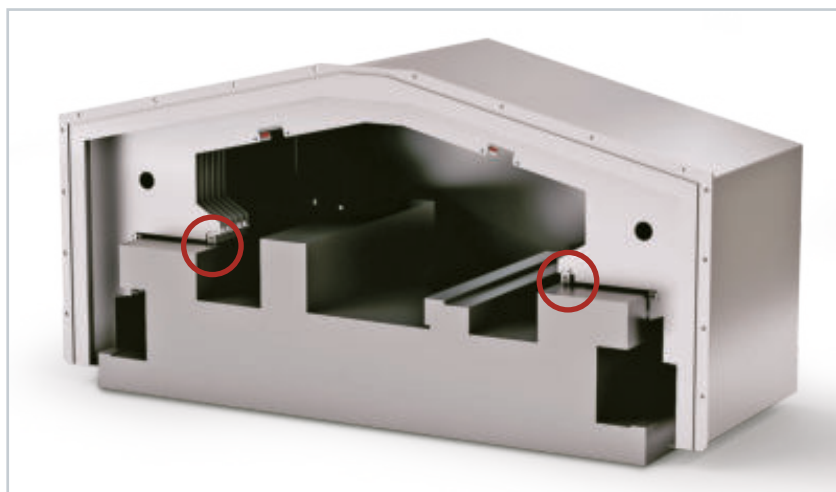
Длина защиты в сложенном виде равна длине секции телескопического кожуха.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

DUAL BARRIER - 2EVO состоит из телескопических секций, которые ходят по **2 направляющим**. Гофрозащита поддерживается металлическими рейками, встроенными в кожух.



(Подана заявка на получение патента)

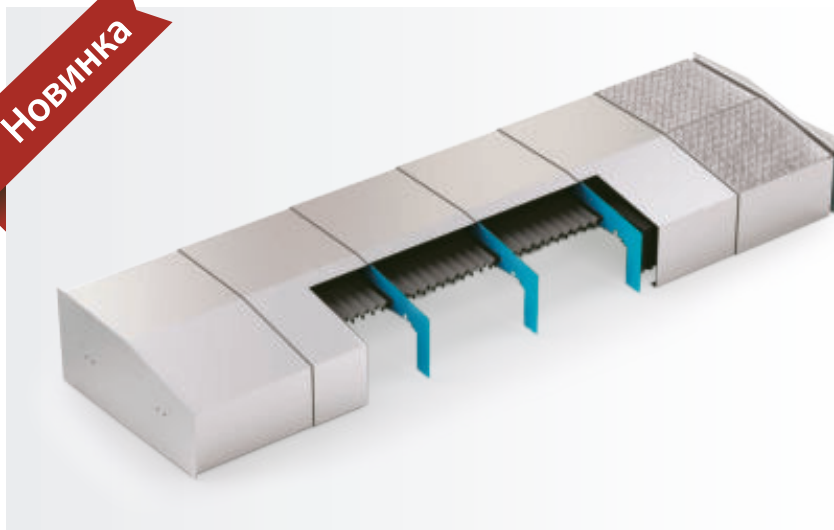




DUAL BARRIER - 4SPC

Телескопический кожух со встроенными термосварными гофрозащитными секциями, обеспечивающий полную защиту

Новинка



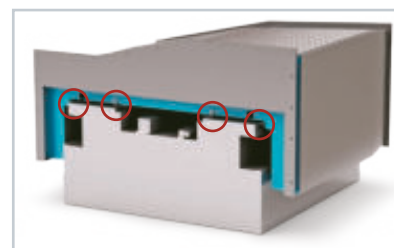
СЛОЖЕННОМ ВИДЕ:

Длина защиты в сложенном виде равна сумме длин телескопического кожуха и термосварной гофрозащиты.



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

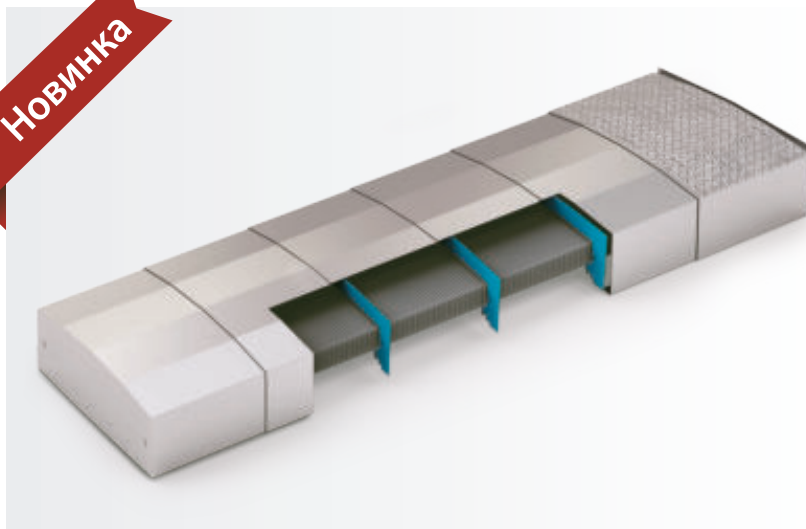
DUAL BARRIER - 4SPC требует наличия **2 направляющих с 2 опорами** для телескопического кожуха и **2 опор** для термосварной гофрозащиты.



DUAL BARRIER - 4STD

Сочетание цельной гофрозащиты и телескопического кожуха

Новинка



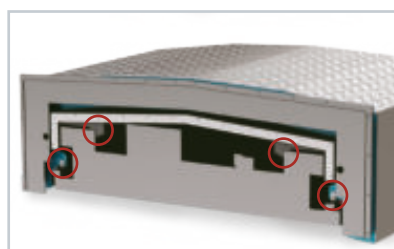
СЛОЖЕННОМ ВИДЕ:

Длина защиты в сложенном виде равна длине секции телескопического кожуха.



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

DUAL BARRIER - 4STD требует наличия **2 направляющих** для телескопического кожуха и **2 направляющих** для гофрозащиты.





SHEET-POCKET™

Телескопические кожухи **SHEET-POCKET™** предназначены для защиты оси Y в горизонтальных обрабатывающих центрах. Кожух является закрытым и независимо от конструкции станка легко устанавливается и снимается для проведения технического обслуживания.

- Скорость до 150 м/мин
- Ускорение до 2G.

Телескопические кожухи **SHEET-POCKET™** могут легко комбинироваться с рулонными защитами **SURE-SPRING®**.





SHEET-POCKET™ PROSHD

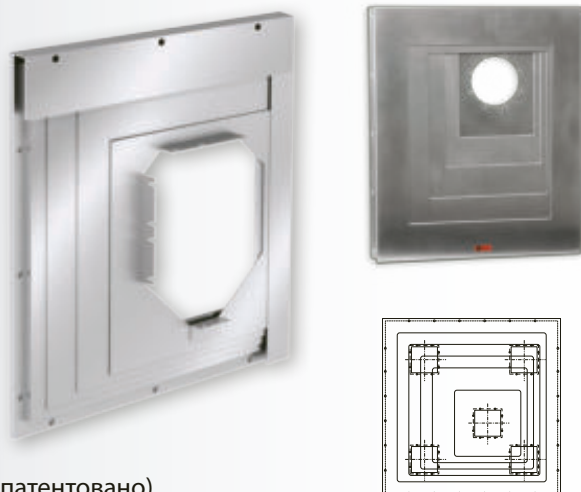
SHEET-POCKET™ PROSHD - защитный кожух, предназначенный для отделения рабочей зоны станка от зоны приводов с сохранением возможности перемещения шпинделя во всех направлениях.



Телескопические кожухи **SQUARE™** и **ROUND SLIDING COVER™** отвечают требованиям, часто предъявляемым к СПЕЦИАЛЬНЫМ станкам, станкам с системами ТРАНСПОРТИРОВКИ заготовок, а также малым обрабатывающим центрам.

SQUARE SLIDING COVER™

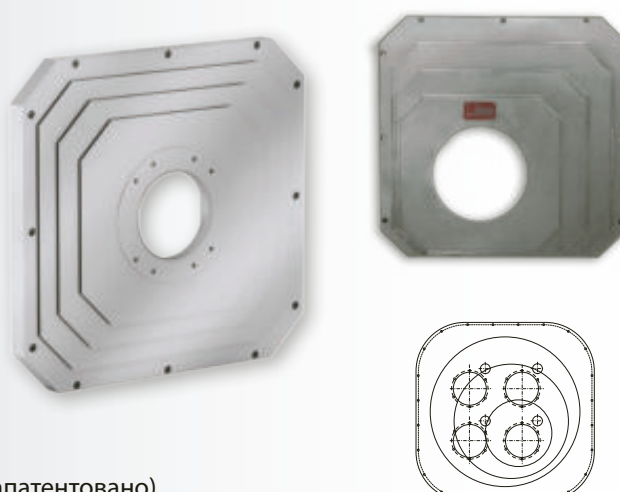
- Для защиты двух осей
- Высокая скорость
- Малые габаритные размеры
- Простота монтажа
- Максимально эффективное использование свободного места



(Запатентовано)

ROUND SLIDING COVER™

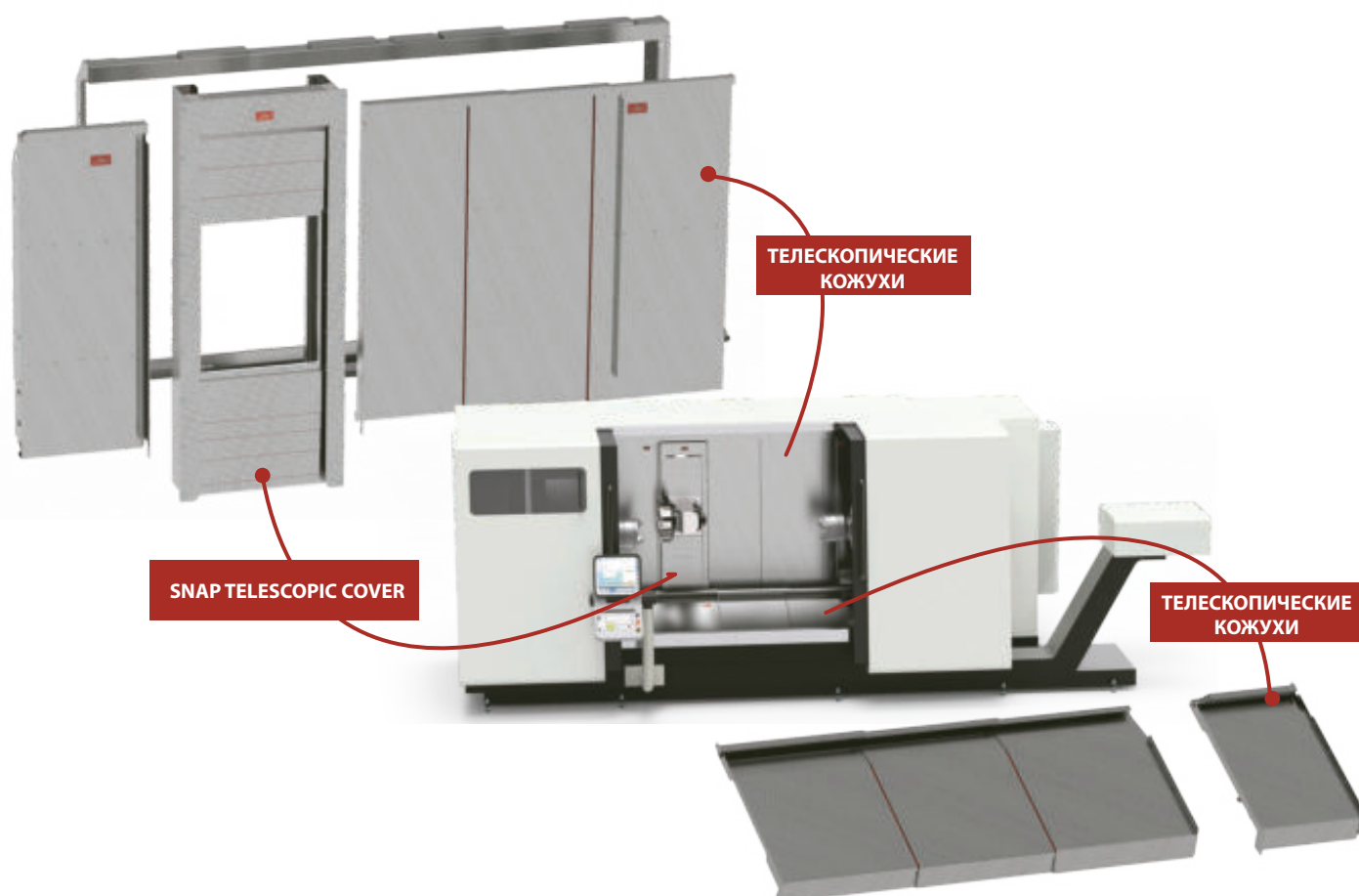
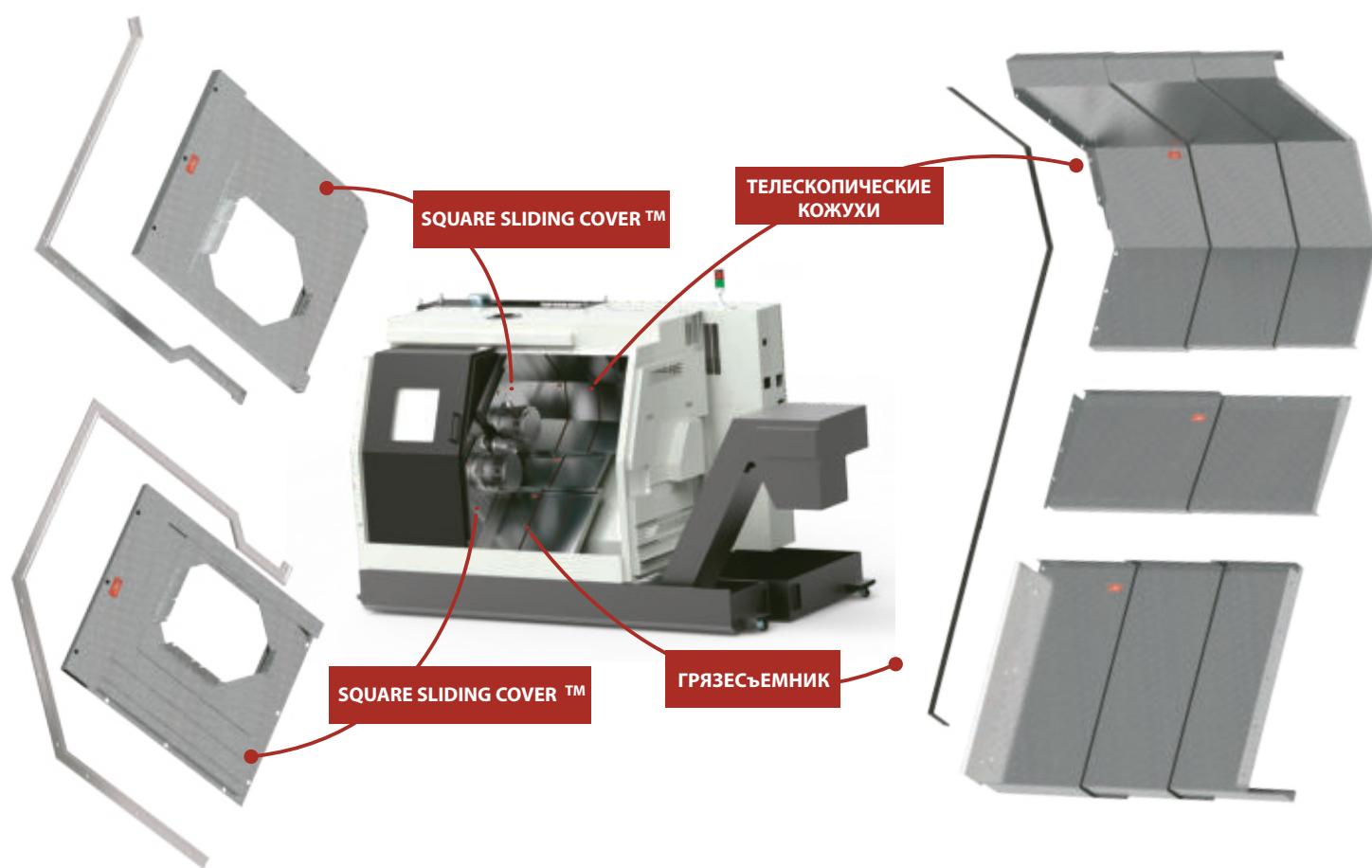
- Для защиты двух осей
- Высокая скорость
- Малые габаритные размеры
- Простота монтажа



(Запатентовано)



ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ КОЖУХИ ДЛЯ ТОКАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

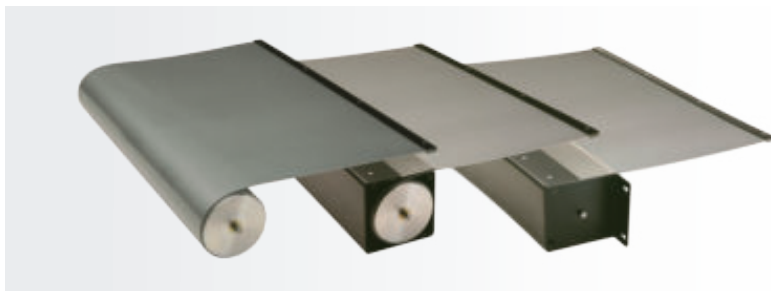




Рулонные защиты

Рулонные защиты **Р.Е.И.** обычно оснащаются запатентованным механизмом намотки, состоящим из нескольких пружин и обладающим следующими преимуществами:

- **Надежность**
- **Малые размеры**
- **Высокая скорость работы**
- **Простота установки**
- **Стойкость к низким и высоким температурам**
- **Постоянное натяжение**
- **Гарантированный срок службы**
1 000 000 циклов работы
- **Специальные защиты для станков**



Полотно CERAMIX

АЭРОКОСМИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ: новейшие разработки за умеренную цену.

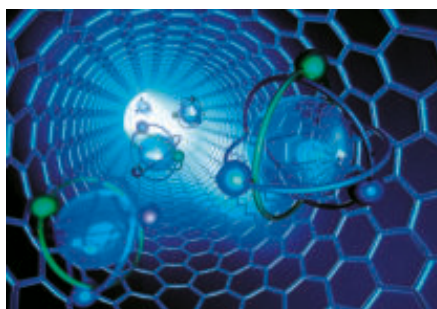
- **CERAMIX** это ткань с полимерным покрытием с высоким содержанием керамики.
- **CERAMIX** обладает превосходной стойкостью к горячей и холодной стружке.
- **CERAMIX** обладает превосходной стойкостью к абразивному износу, порезам и минеральным маслам.
- **CERAMIX** имеет **толщину 1,6 мм и массу 2 кг/м²**.
- **CERAMIX** может использоваться во всех рулонных ограждениях **Р.Е.И.** с механизмами намотки с барабанами диаметром от 70 мм.



Полотно LIGHT

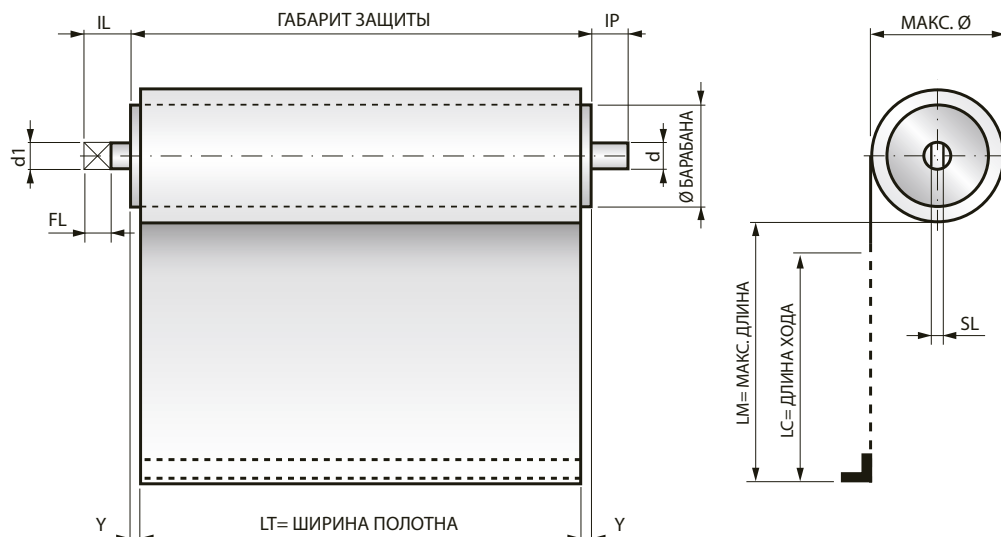
Та же самая стойкость при вдвое меньшей массе.

- **CERAMIX LIGHT** обладает всеми характеристиками материала CERAMIX, но имеет **толщину 0,9 мм и массу 1 кг/м²**.
- **CERAMIX LIGHT** Оно обладает антистатическими свойствами и не горит.
- **CERAMIX LIGHT** может использоваться в рулонных ограждениях с барабанами диаметром от 20 мм.
- Микроскопическое исследование показало, что **кластеры керамических частиц** сами защищают себя от воздействия стружки.





Рулонные защиты без корпуса



LM		2 · Y =
От	до	
0	400	4
401	600	5
601	800	6
801	1200	8
1201	1600	10
1601	2400	14
2401	3000	18
3001	3850	22
3851	4700	26
4701	5550	32

Габаритные размеры по пальцам крепления вала

Стандартные рулонные защиты

Ø БАРАБАНА	d1	IL	FL	SL	d	IP
30	6	8	8	2,6	7	8
40-50-60-70	10	15	12	4	10	10
80-90-100-120	10	15	12	4	10	10

Наш технический отдел при необходимости может изменить данные размеры. Тщательно проверьте все по чертежу, приложенному к предложению.

Рулонные защиты SURE-SPRING®

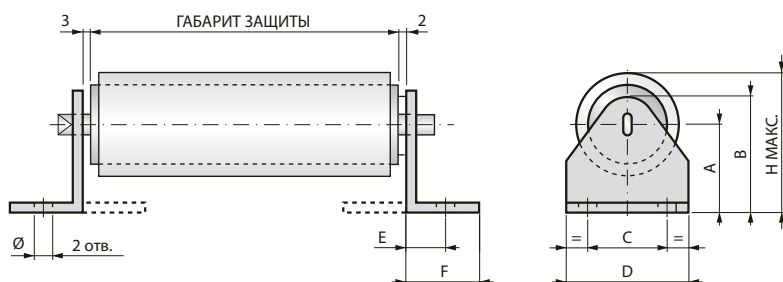
Ø БАРАБАНА	d1	IL	FL	SL	d	IP
39-52-71	10	15	12	4	10	10

Формула для расчета ГАБАРИТА ЗАЩИТЫ

$$\text{ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ} = LT + 2Y$$

Пример:

$$LM = 1000 \quad LT = 500 \quad 2Y = 8 \\ \text{ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ} = 508$$



Габаритные размеры стандартных опор

Код	A	B	C	D	E	F	Ø	Н макс.	Материал
033	33	45	26	40	11	18	6,5	59	Оцинк. ст. 15/10
050	50	62	26	40	11	18	6,5	93	Оцинк. ст. 15/10
060	60	76	36	50	15	22	6,5	112	Оцинк. ст. 20/10
080	80	96	42	60	17	26	6,5	151	Оцинк. ст. 25/10
119	119	136	54	106	37	70	10	225	Оцинк. ст. 40/10

Формула для расчетов Ø

$$\text{МАКС. Ø} = 2 \cdot \sqrt{\frac{L \cdot s \cdot 1,20}{\pi} + r^2}$$

L = МАКС. ДЛИНА НАМОТКИ
s = ТОЛЩИНА ПОЛОТНА*
r = Ø БАРАБАНА : 2

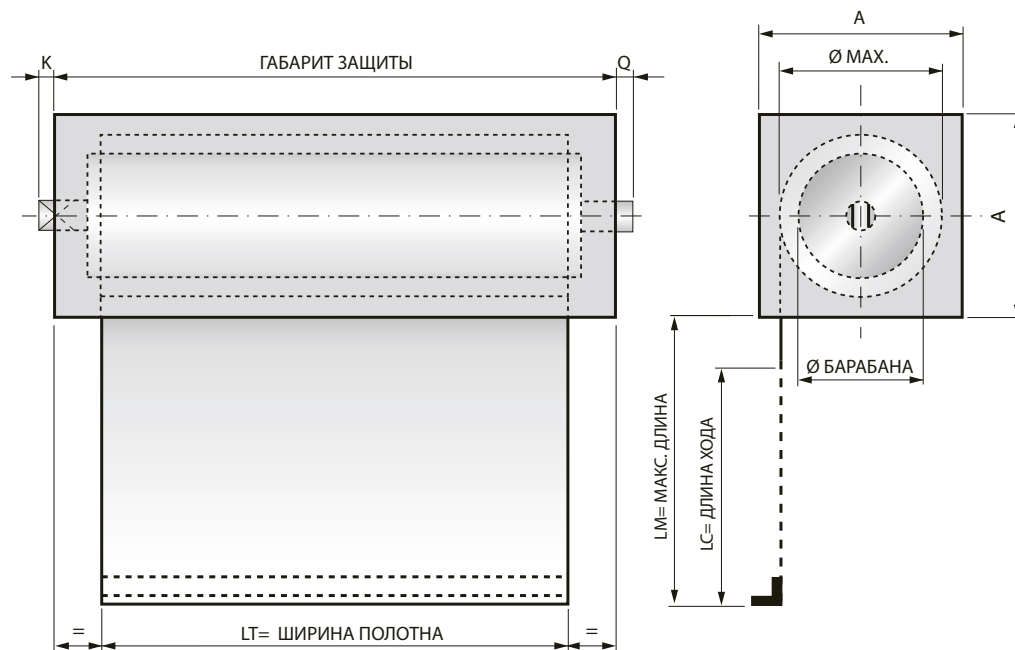
(* см. перечень материалов на стр. 60-61)



Рулонные защиты с корпусом

Размещение намоточного барабана в кожухе дает массу преимуществ:

- **Защита барабана от случайных ударов**
- **Очистка полотна грязесъемником**
- **Приятный внешний вид**
- **Разнообразие способов крепления**
- **Материалы: кожухи из алюминия, стали, нержавеющей стали**
- **Гарантированный срок службы 1 000 000 циклов работы**



Кожухи А x А
40 x 40
50 x 50
60 x 60
70 x 70
80 x 80
90 x 90
100 x 100
110 x 110
120 x 120
130 x 130
140 x 140
150 x 150

Материал кожуха	K	Q	Z*
Алюминий	3	1	25
Сталь	10	7	13
Нержавеющая сталь	10	7	13

Z*= Постоянный коэффициент

Рекомендуемые размеры

В таблицах приведены рекомендуемые МАКСИМАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДЛИНЫ ПОЛОТНА в зависимости от РАЗМЕРОВ ГАБАРИТА ЗАЩИТЫ. Указанные значения действительны только для рулонных ограждений с корпусом или без, и гарантируются только для МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ 40 м/мин. **По вопросам больших скоростей и размеров, отсутствующих в таблицах, просьба обращаться в наш технический отдел.**

Все рулонные защиты с кожухами или без изготавливаются под заказ.

Ø БАРАБАНА 30	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	300	500	650	800	1000	1200	1350	1500
Ø БАРАБАНА 40	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	400	600	900	1200	1500	1800	2000	2200
Ø БАРАБАНА 50	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	450	700	1050	1350	1650	2000	2250	2450
Ø БАРАБАНА 60	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	500	1000	1600	1900	2200	2500	2750	3000
Ø БАРАБАНА 70	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	550	1100	1750	2050	2350	2600	2900	3150
Ø БАРАБАНА 80	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	700	1300	2000	2350	2700	3100	3400	3700
Ø БАРАБАНА 90	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	750	1400	2150	2500	2850	3200	3550	3850
Ø БАРАБАНА 100	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	800	1500	2300	2650	3000	3300	3700	4000
Ø БАРАБАНА 120	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	150	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	850	1600	2450	2800	3150	3400	3850	4150

Примеры размеров рулонных защит SURE-SPRING®

Ø БАРАБАНА 39	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	850	1250	1650	2000	2500	3000	3850
Ø БАРАБАНА 52	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	1000	1500	2000	2500	3000	3850	4700
Ø БАРАБАНА 71	ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ	250	350	500	750	1000	1250	1500
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	1400	2100	2400	2850	3700	4800	5550

**Формула для расчета
минимального размера кожуха
= DC**

$$DC = \varnothing \text{ МАХ} + 8$$

**Формула для расчета
ГАБАРИТА ЗАЩИТЫ**

С корпусом из стали или
нержавеющей стали

$$\text{ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ} = \text{LT} + Z + 2Y^* + \left(\frac{\text{LM}}{100} \right)$$

Пример с корпусом из стали:
LT= 500 2Y= 8 LM=1000
LM/100=10 Z= 13

ГАБАРИТ ЗАЩИТЫ = 531
(* см. табл. 2Y на стр. 14)

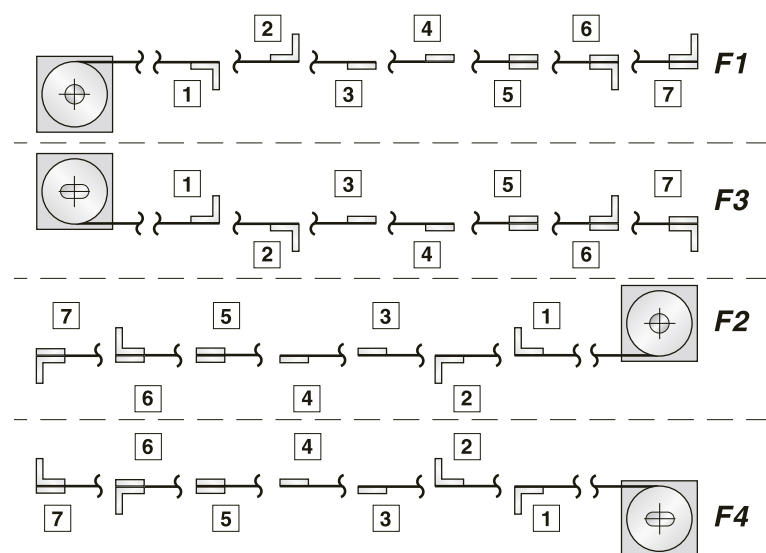


Установка рулонных защит

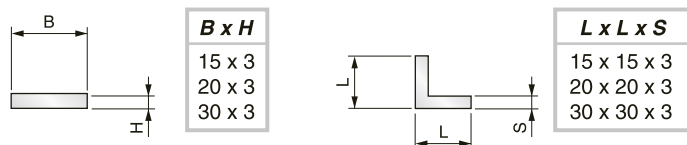
Данная схема подходит для всех рулонных защит. На схеме указаны:

- Типы концевых реек
- Направление выхода полотна
- Позиция концевой рейки на полотне
- Вид со стороны пальца/шпонки

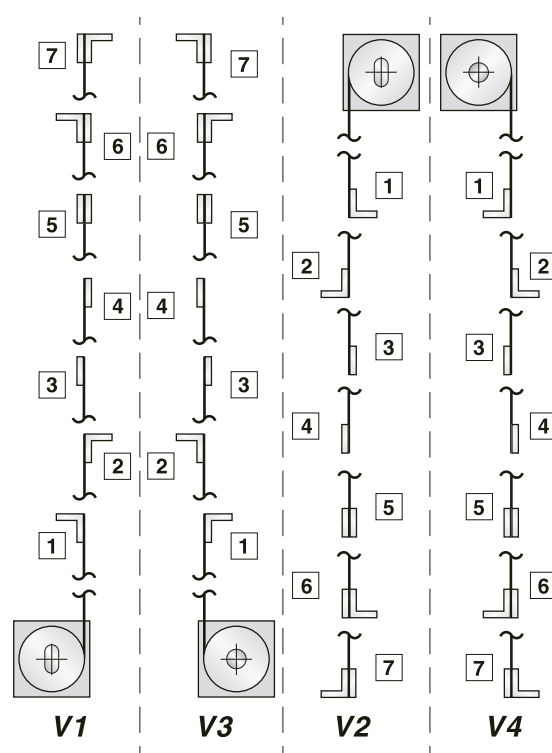
Горизонтальные и передние рабочие положения



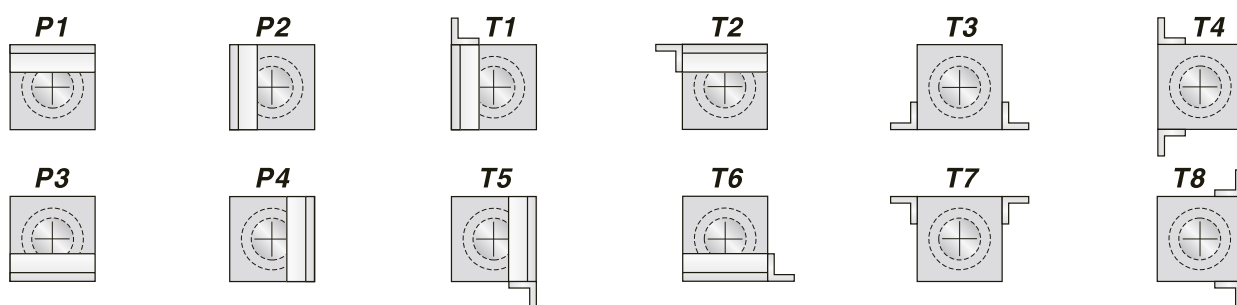
Материалы концевой рейки: алюминий, сталь



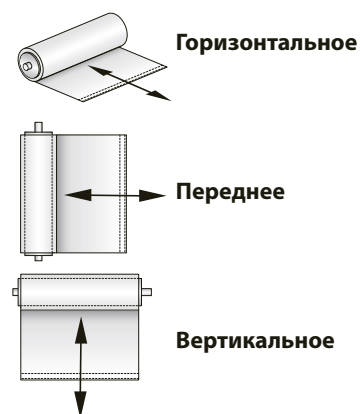
Вертикальные рабочие положения



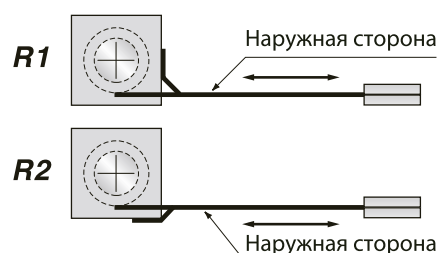
Стандартные способы крепления кожуха: для выбора наиболее подходящего способа крепления кожуха рекомендуется наложить без поворота показанные схемы на выбранную рулонную защиту.



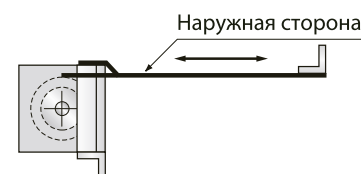
Рабочие положения



Грязесъемник: ниже показано 2 способа установки грязесъемника на кожух.



Пример монтажного артикула



Рабочее положение	F1
Крепление концевой рейки	2
Крепление кожуха	T5
Позиция грязесъемника	R2



РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ТОКАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Р.Е.I ДЛЯ ТОКАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ отвечают требованиям по ограничению рисков, связанных с перемещением ходовой гайки и/или узлов по параллельным направляющим (в соответствии с директивой «Машины и механизмы» 2006/42/CE).

РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ Р.Е.I ДЛЯ ТОКАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

имеют следующие преимущества:

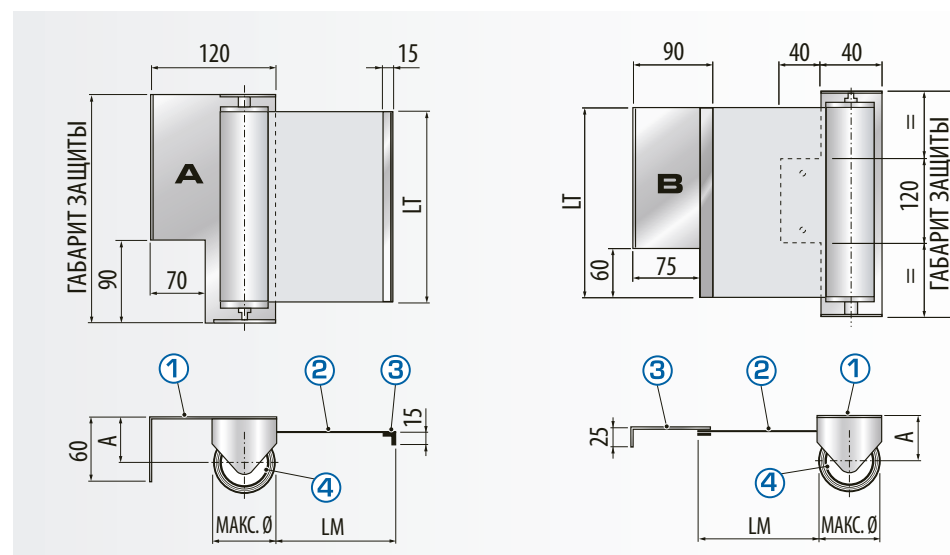
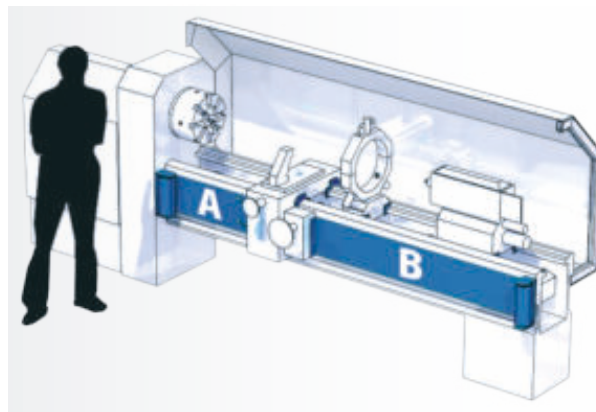
- Простота установки
- Пригодность для любых типов станков и обрабатывающих центров
- Минимальное занимаемое место
- Отсутствие вылета фрагментов при случайной поломке

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАЩИТ:

- КРЕПЛЕНИЕ ЗАЩИТЫ к машине из оцинкованной стали
- ПОЛОТНО из материала, стойкого к маслам и СОЖ
- МЕХАНИЗМ НАМОТКИ с одной или несколькими пружинами

• ФАКУЛЬТАТИВНЫЙ КОЖУХ

- По вопросу изготовления защит по индивидуальным чертежам просьба обращаться в технический отдел.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- ① ③ **КРЕПЛЕНИЯ:**
из оцинкованной стали
- ② **ПОЛОТНО:**
из материала стойкого к маслам и СОЖ
- ④ **МЕХАНИЗМ НАМОТКИ:**
с одной или несколькими пружинами

СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

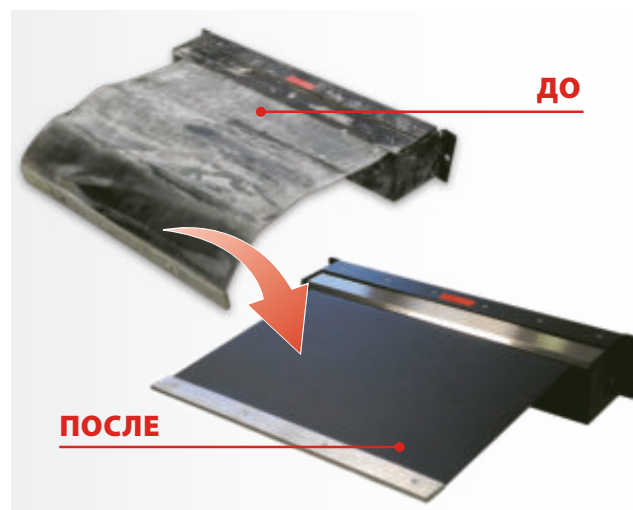
Код	Описание	Артикул			
		LT150LM1200	LT200LM1500	LT200LM2000	LT250LM3000
LT	Длина полотна	150	200	200	250
LM	Макс. длина	1200	1500	2000	3000
Ø МАХ	Макс. диаметр	48	52	62	83
A	Межосевое расстояние опор	33	50	50	50

РАЗМЕРЫ в мм - РАЗМЕР ЗАЩИЩАЕМОЙ ЗОНЫ = LT + 30 - БЫСТРАЯ ПОСТАВКА

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ РУЛОННЫХ ЗАЩИТ

- Капитальный ремонт ЛЮБЫХ рулонных защит с кожухами или без
- Замена поврежденного ПОЛОТНА, РОЛЛЕТ или ЛЕНТ
- Замена МЕХАНИЗМА
- Замена грязесъемника или других изношенных КОМПОНЕНТОВ
- Очистка ВСЕХ поверхностей
- Если ремонт нецелесообразен, возможна поставка новых защит.

МАЛОЕ ВРЕМЯ ПОСТАВКИ





WELD SCREEN

WELD SCREEN со сматываемым в рулон полотном предназначены для отделения зон сварки и шлифовки металла.

- **WELD SCREEN** предназначены для защиты персонала, находящегося поблизости, но не выполняющего сварочные или зачистные работы. Экран состоит из полупрозрачного полотна, защищающего людей от света сварочной дуги и вылетающих искр.
- **WELD SCREEN** устанавливаются на переносные конструкции, позволяющие переносить их в нужное место в зависимости от выполняемых работ. Масса экрана составляет 8,9 кг.
- **WELD SCREEN** поставляются в двух модификациях: полупрозрачной **ОРАНЖЕВОГО** цвета и непрозрачной **ЗЕЛЕНОГО** цвета. Оба экрана отвечают требованиям стандарта EN-25980.

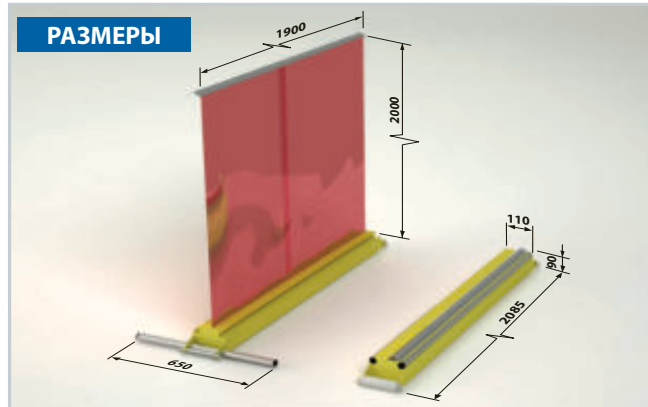


МИНИМАЛЬНОЕ ЗАНИМАЕМОЕ МЕСТО

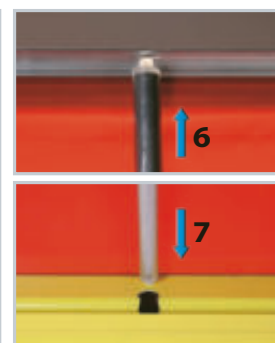
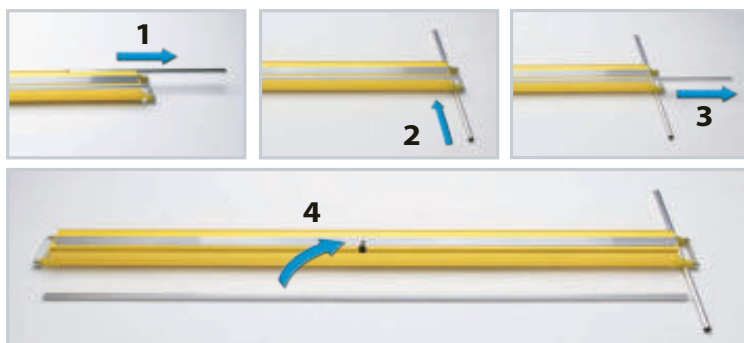


ВЕРСИЯ ЗЕЛЕНОГО ЦВЕТА

РАЗМЕРЫ



ПОРЯДОК УСТАНОВКИ



Можно приобрести в нашем Интернет-магазине:

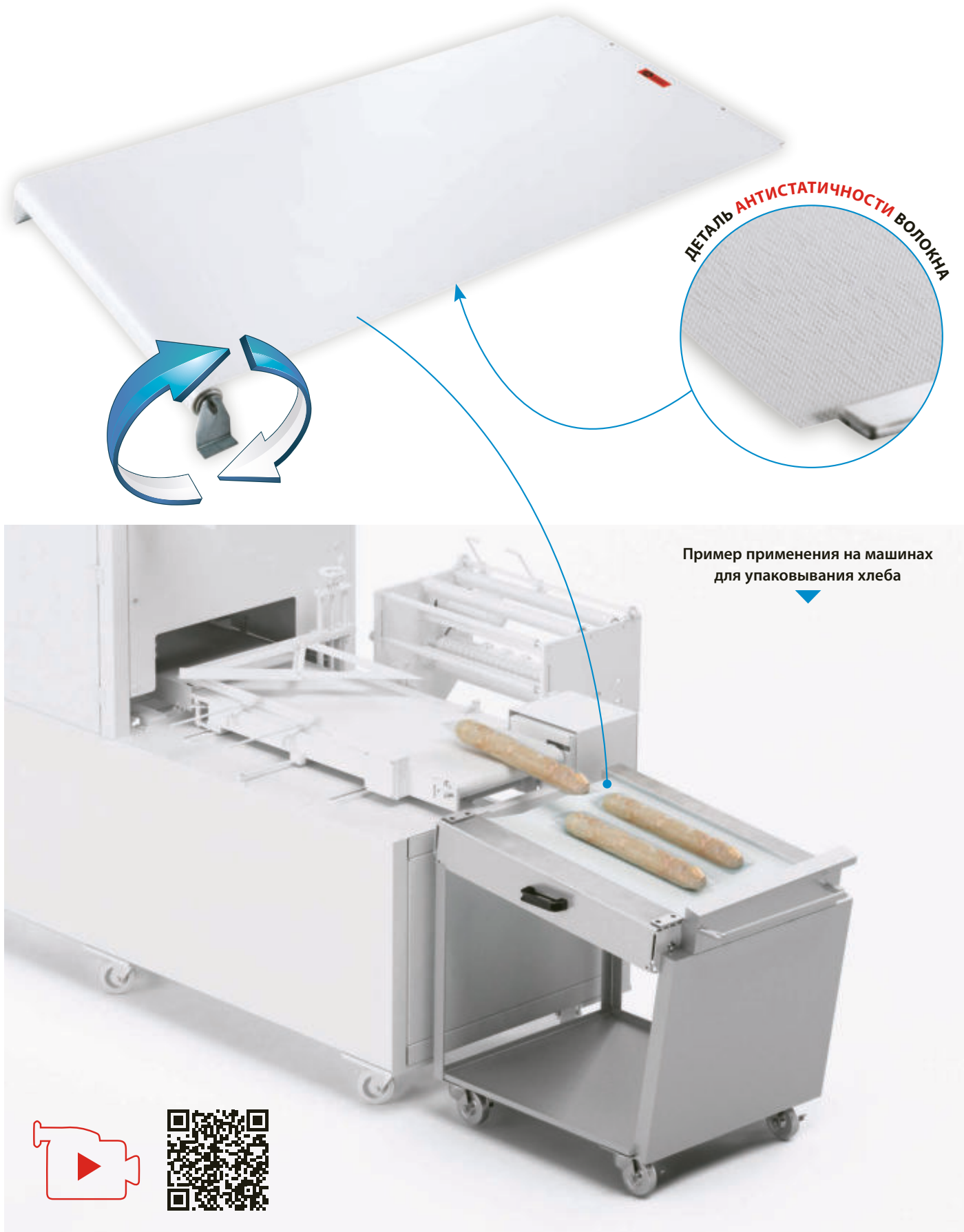
<https://www.peiprotectivecovers.ru/index.php/en/shop/weld-screen>



РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ УПАКОВОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Рулонные защиты P.E.I. также применяются в пищевой упаковочной промышленности.

Специальное волокно TEMAT159 **одобрено FDA** и антистатично (см. список материалов в конце каталога).





РУЛОННЫЕ ЗАЩИТЫ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕЛЕЖКИ

Рулонные защиты P.E.I. также применяются для защиты подъемного механизма сельскохозяйственной тележки (пантографа), и во всех тех ситуациях, когда нужно защищение от порезов с помощью свернутых боковых листов, которые позволяют избежать случайного контакта.

Они также защищают подъемный механизм от грязи, такой как листья, ветки и т. д., которая может проникнуть внутрь и помешать работе самого механизма.

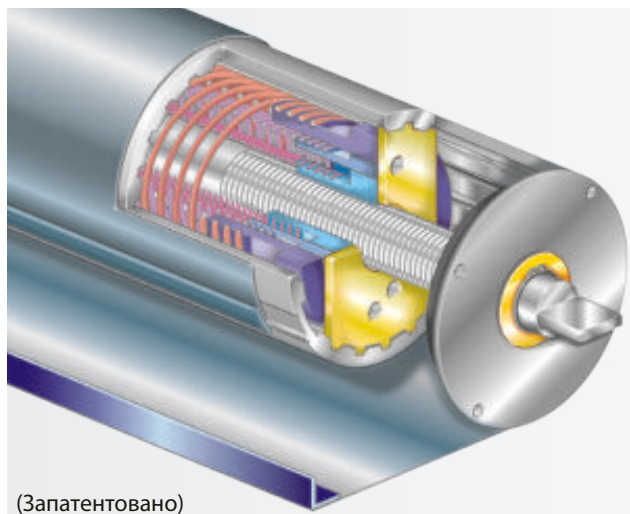
Ткани предоставляются в нескольких вариантах, в том числе и в разных цветах.





SURE-SPRING®

Рулонные защиты P.E.I. модели **SURE-SPRING®** представляют собой более усовершенствованный вариант рулонных защит.

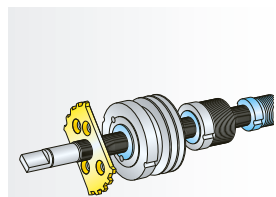


- Подходят для **ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ** обрабатывающих станков
- Блок пружин всегда остается **ЦИЛИНДРИЧНЫМ**
- Пружины никогда **НЕ ЗАХОДЯТ ДРУГ НА ДРУГА**
- **УМЕНЬШЕННЫЕ** габаритные размеры
- **ВЫСОКАЯ** надежность
- **СКОРОСТЬ** сматывания до 150 м/мин
- **УСКОРЕНИЕ** до 2G
- Гарантированный срок службы 2 000 000 циклов работы
- **НАДЕЖНОЕ** механическое крепление полотна к барабану
- **ПРАКТИЧНОСТЬ** в обслуживании: замена полотна осуществляется быстро и просто
- Пригодность для работы с **АГРЕССИВНЫМИ** химическими веществами
- **БЕЗВРЕДНО** для окружающей среды

(Запатентовано)

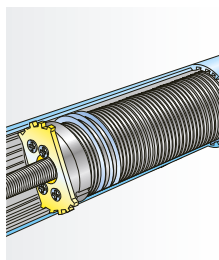
Технические характеристики SURE-SPRING®

Передача движения



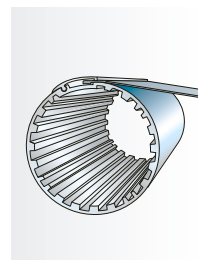
Вращение барабана в неподвижных пальцах обеспечивается механизмом со шлицевым зацеплением. Такая система позволяет компенсировать удлинение пружин путем осевого смещения креплений самих пружин при помощи шпильки с двусторонней резьбой.

Инновационные характеристики

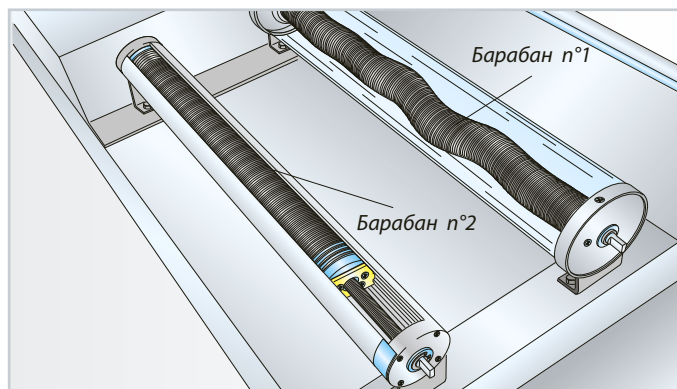


Такая система позволяет блоку пружин работать с оптимальной геометрией, сохраняя равномерное расстояние между витками благодаря их свободному перемещению вдоль оси.

Механическое крепление полотна к барабану



Это самый надежный метод крепления полотна к барабану.



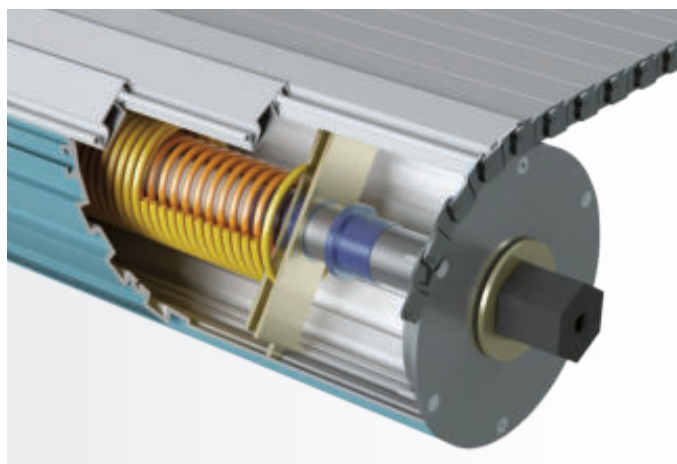
Принцип работы SURE-SPRING®

- В намоточном барабане **1 (традиционная система)** пружины крепятся крепежными приспособлениями на концах пальцев. В этом случае при сматывании и разматывании пружины принимают типичную спиральную конфигурацию. Витки пружины подвергаются усиленному износу из-за контакта друг с другом. Также происходит износ в зоне контакта пружины с центральным валом..
- В намоточном барабане **2 (система SURE-SPRING®)** пружины крепятся к подвижной головке, которая при сматывании и разматывании перемещается в продольном направлении, удерживая пружины в цилиндрической конфигурации. Это позволяет максимально избежать износа, описанного выше, обеспечивает лучшие характеристики устройства и более долгий срок его службы. (Рекомендуемые размеры показаны на стр. 15.)

SURE-SPRING® HP

Механизм намотки **SURE-SPRING HP** обладает большей мощностью, необходимой для намотки защит увеличенного размера.

Оптимальный подбор пружин позволяет получить мощность, достаточную для перемещения **полотен серии «J»**.





ПЕРЕГОРОДКА X-Y 4R

- **ПЕРЕГОРОДКА X-Y 4R** является одним из способов решения проблемы разделения зоны приводов и рабочей зоны у горизонтальных обрабатывающих центров.
- **ПЕРЕГОРОДКА X-Y 4R** позволяет шпинделю свободно перемещаться во всех направлениях.
- **ПЕРЕГОРОДКА X-Y 4R** комплектуется четырьмя рулонными защитами с мощным и надежным механизмом намотки **SURE-SPRING®**.



ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



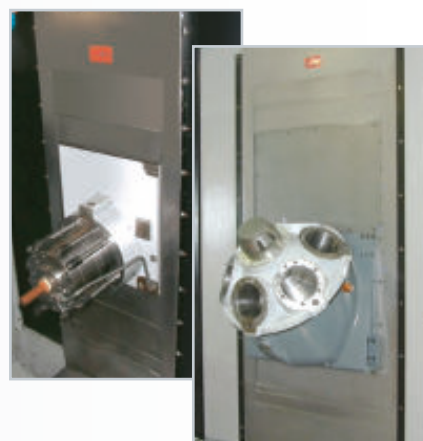
ПЕРЕГОРОДКА X-Y SP-2R

- **ПЕРЕГОРОДКА X-Y SP-2R** представляет собой одну из самых надежных систем для защиты рабочих зон у горизонтальных и вертикальных обрабатывающих центров, характеризующихся созданием большого количества горячей стружки. В примере ниже показана запатентованная (см. стр. 10) стальная перегородка **SHEET-POCKET™**, закрывающая ось Y, с двумя рулонными защитами с полотном **Ceramix***, закрывающими ось X.
- **ПЕРЕГОРОДКИ X-Y 4R** предназначены для использования с ускорениями до 1,5G и скоростями до 90 м/мин. Для получения более высоких скоростей требуются специальные доработки. При разработке данной системы учитывалось необходимость обеспечения доступа к узлам станка для контроля и обслуживания. Поэтому установка системы выполняется просто и быстро, и согласовывается с заказчиком на этапе проектирования станка или центра.

*) Показанные рулонные защиты комплектуются полотном **Ceramix**. При необходимости возможно использование других полотен. Технические характеристики полотен **Ceramix** смотрите на стр. 60-61 под артикулом TEMAT181.



ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ





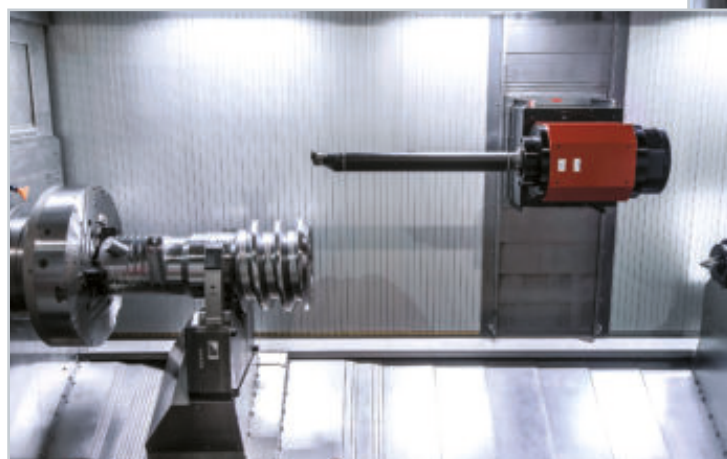
"WALL ROLL-UP COVER" СТЕНОВЫЕ РОЛЛЕТЫ

ФРОНТАЛЬНЫЕ рулонные ограждения

СТЕНОВЫЕ РОЛЛЕТЫ предназначены для эффективного отделения зоны обработки детали от зоны приводов у токарных центров большого размера. **СТЕНОВЫЕ РОЛЛЕТЫ** состоят из нескольких специальных ограждений **P.E.I.**: по оси X **роллета серии «J»** из алюминия, по оси Y - **телескопический кожух Sheet-Pocket™**, оснащенный грязесъемником. Для получения дополнительной информации просьба обращаться в наш технический отдел.



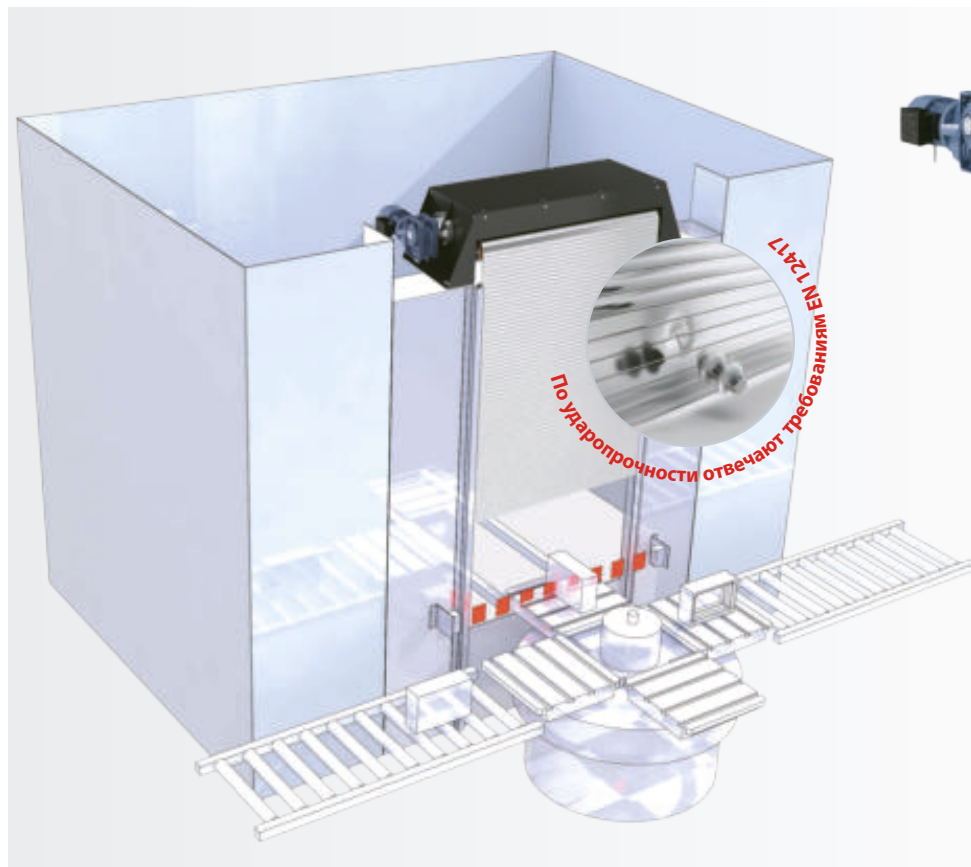
ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ





"MOTOR ROLL-UP COVER" ПРИВОДНЫЕ РОЛЛЕТНЫЕ ЗАЩИТЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ рулонные ограждения

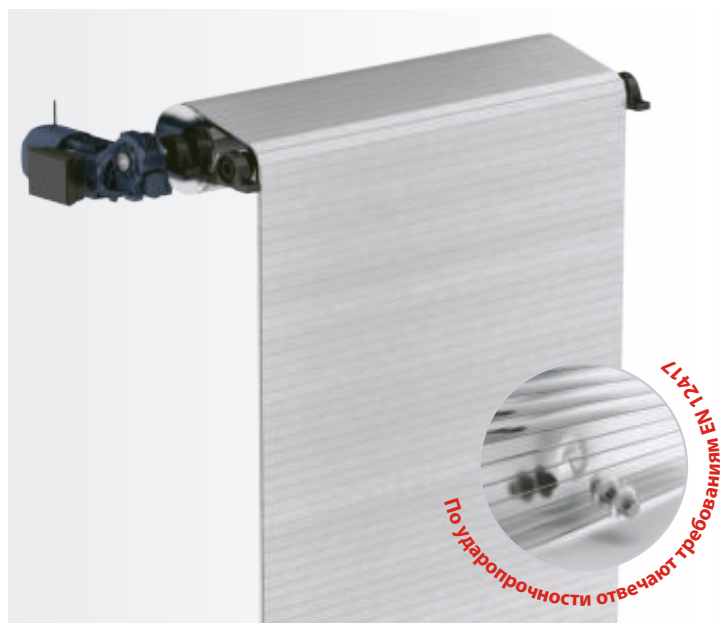
Любые типы роллетных защит, выпускаемых компанией **Р.Е.И.**, могут оснащаться **приводами** и использоваться для отделения рабочей зоны станка от рабочего места оператора, не препятствуя при этом **быстрой ЗАМЕНЕ заготовок** или **инструмента**. Рабочее положение ограждения - ВЕРТИКАЛЬНОЕ. Ограждение может комплектоваться кожухом или нет. **Привод** может устанавливаться на устройство справа или слева, вертикально или горизонтально. Для получения дополнительной информации просьба обращаться в наш технический отдел.



ОГРАЖДЕНИЕ ЗОНЫ ВХОДА ЗАГОТОВКИ



ОГРАЖДЕНИЕ ДЛЯ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА



МОДИФИКАЦИЯ БЕЗ КОРПУСА С БАРАБАНОМ
ДЛЯ НАМОТКИ РОЛЛЕТОВ



ОГРАЖДЕНИЕ С ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ
И НАПРАВЛЯЮЩИМИ РОЛИКАМИ

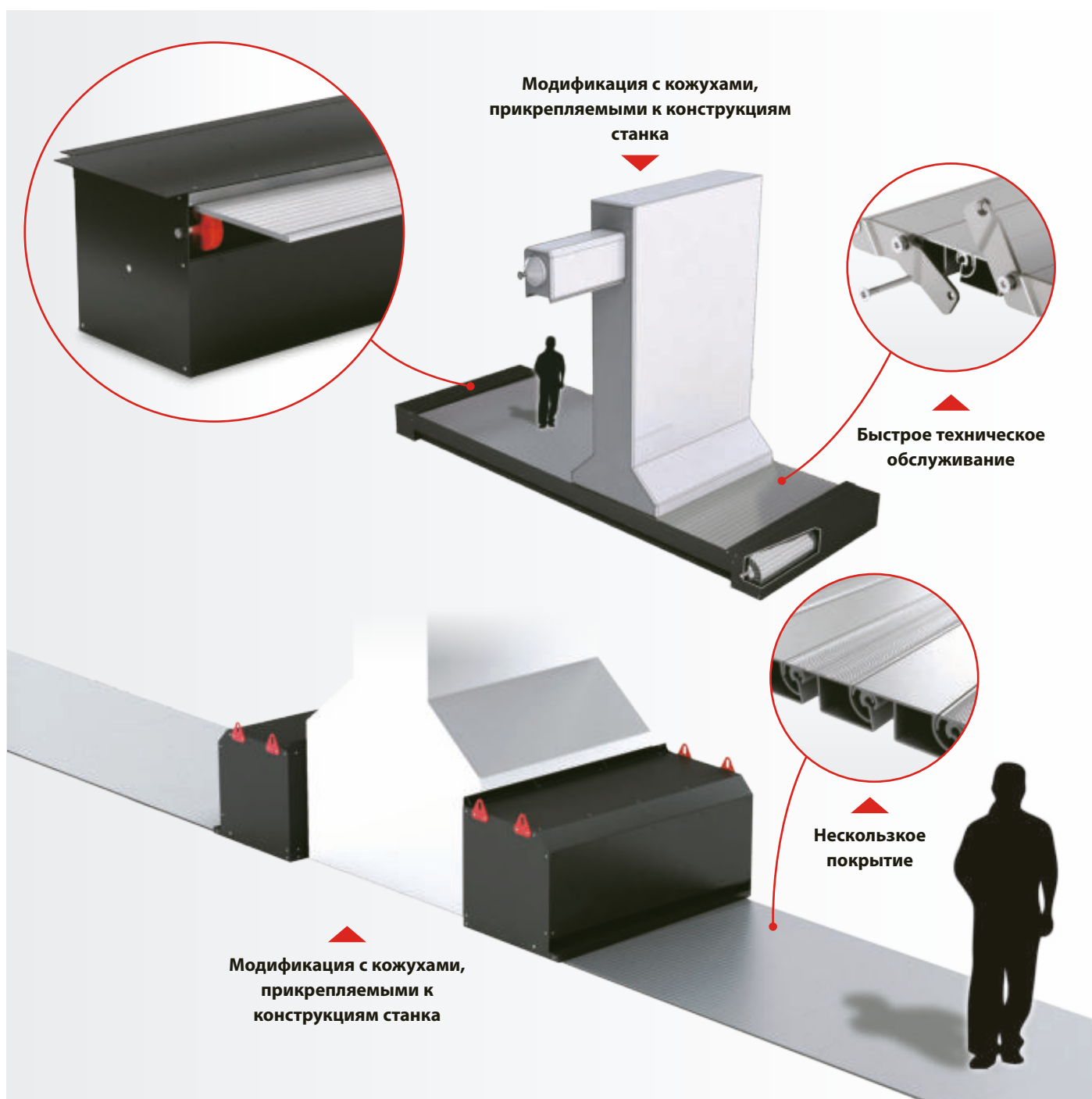


"PIT ROLL-UP COVER" НАПОЛЬНЫЕ РОЛЛЕТЫ

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ рулонные ограждения

Это **ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ** рулонные ограждения, отвечающие требованиям норм безопасности. **НАПОЛЬНЫЕ РОЛЛЕТЫ** служат для закрытия приемков в фундаментах станков и обрабатывающих центров, давая персоналу возможность беспрепятственно преодолевать их в любой момент и в любой точке. Данные ограждения оснащаются **РОЛЛЕТАМИ серии «J»**, специально адаптированными для перекрытия приемков большого размера.

- **Скорость:** до 120 м/мин для оборудования с подачей СОЖ и без
- **Гарантированный срок службы** 1 000 000 циклов работы
- **Прочность:** особенно рекомендуется там, где необходимо обеспечить проход людей
- Исполнение полностью из **металла**
- Идеальная **ровность** стороны, на которую попадает стружка
- **Очистка** грязесъемником стороны, на которую попадает стружка
- Механическая система намотки, **не создающая шума** или вибраций
- **Направляющая** роллеты способствует падению стружки на конвейер
- **Боковые заглушки** с «цепным» соединением
- Модульная система с заменяемыми одиночными элементами
- **Защита** муфты с встроенным лабиринтным соединением
- Усиленная **модификация**



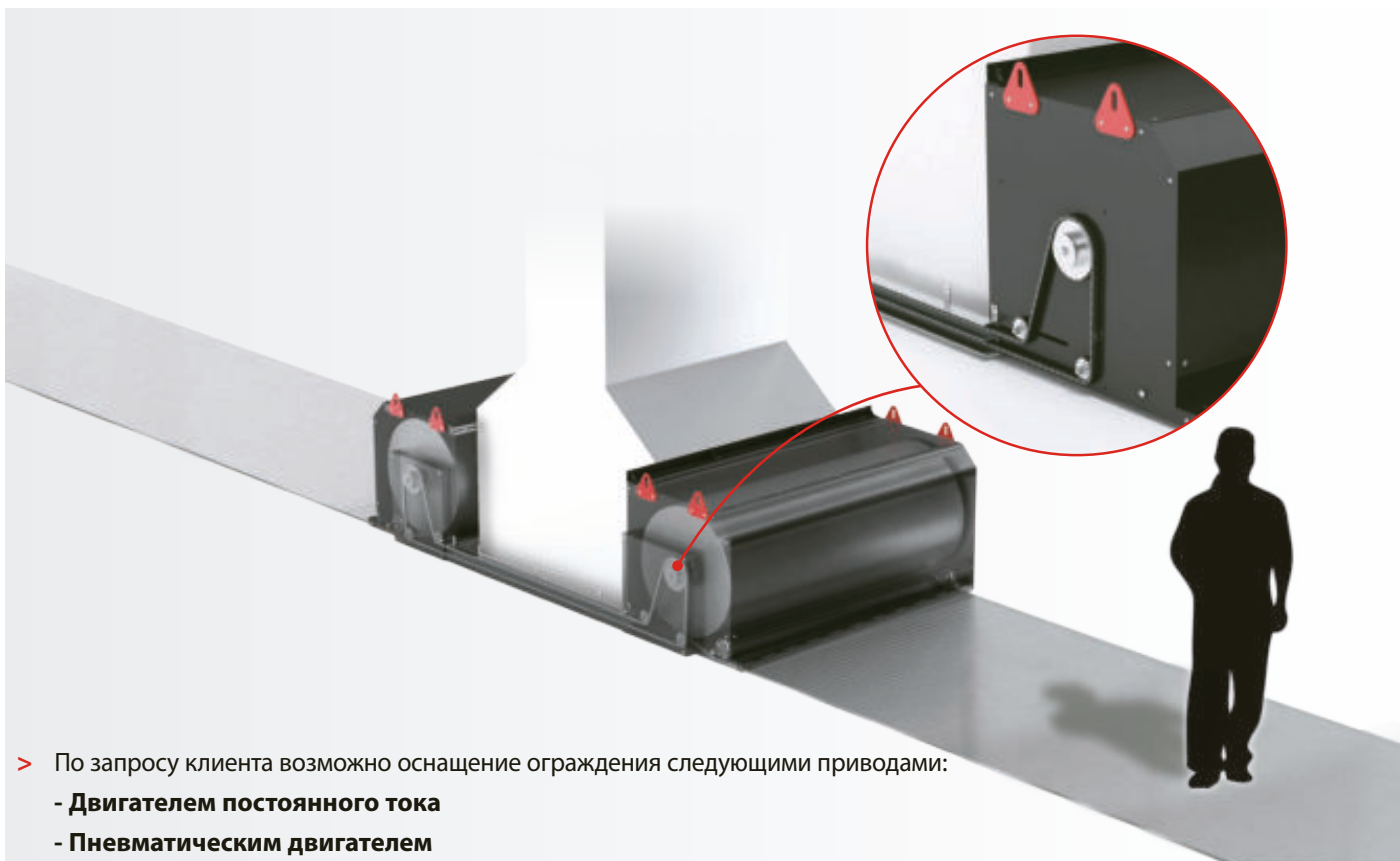


"CHAIN ROLL-UP COVER" ЦЕПНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ РОЛЛЕТЫ

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ рулонные ограждения

Это запатентованные рулонные защитные ограждения **ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ С ЦЕПНЫМ ПРИВОДОМ P.E.I.** Особенностью данных ограждений является неподвижность ограждения во время работы машины.

- Они позволяют персоналу переходить закрытые приямки даже **во время работы машины**.
- **Намоточные барабаны**, закрытые кожухами, крепятся к несущим конструкциям машины. **Система компенсации диаметров** обеспечивает непрерывную балансировку системы.
- Размеры, конфигурация и скорость **указываются заказчиком**, после чего изучаются нашим техническим отделом для обеспечения надлежащей работы и надежности будущего ограждения.



ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



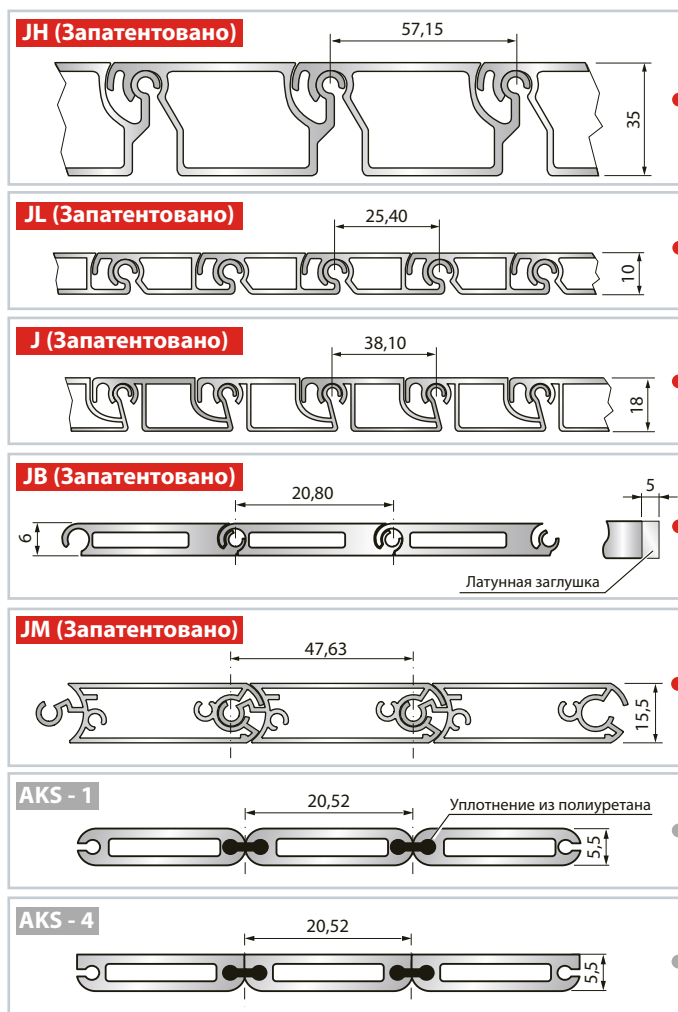
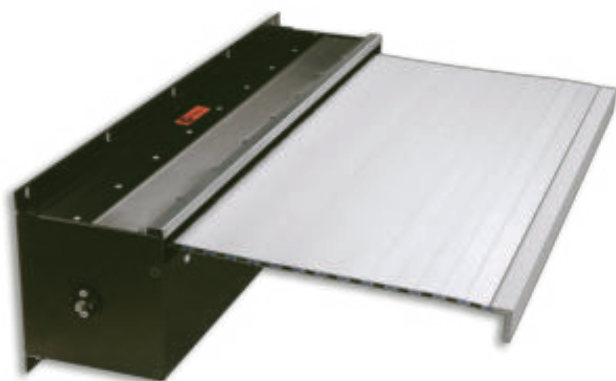


ЭКСТРУДИРОВАННЫЕ РОЛЛЕТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

Все РОЛЛЕТЫ СЕРИИ «J» по УДАРОПРОЧНОСТИ отвечают требованиям EN 12417.



испытание на удар EN12417

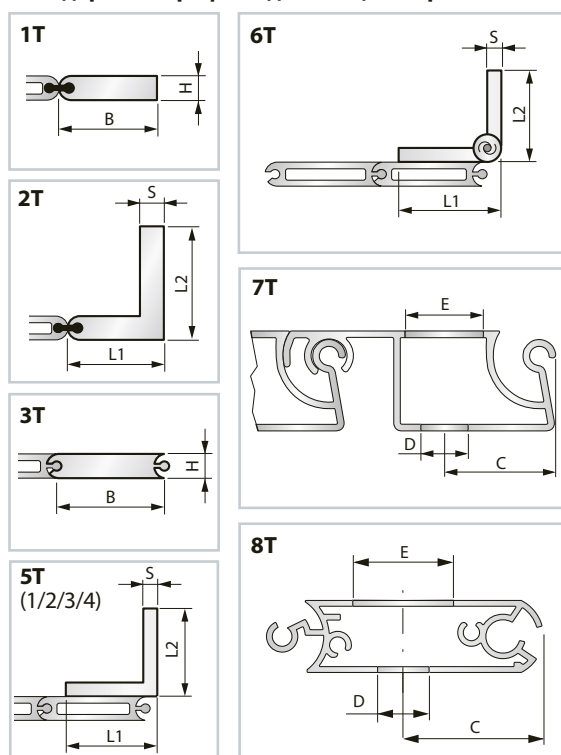


Размеры концевых реек:

Код концевой рейки	L1xL2xS	BxH	C	D	E	Материал	Описание	Код роллеты
1T		25x5,5				Al	Плоская	AKS-1/AKS-4
2T	20x30x5,5					Al	Угловая	AKS-1/AKS-4
3T		20x6				Al	Роллетный профиль	JB
5T/1	15x15x3					Al-As	Угловая	JB
5T/2	20x20x3					Al-As	Угловая	JB
5T/3	30x30x3					Al-As	Угловая	J / JB / JL / JM
5T/4	40x40x5					As	Угловая	J / JH / JM
6T	30x30x2					As	Шарнирная	AKS-1/AKS-4 J/JL/JH/JB/JM
7T	Изготовление отверстий по запросу		18 20 35	ø 5,50 ø 8,50 ø 13	ø 10 ø 14 ø 20	Al	Роллетный профиль	JL J JH
8T			30	11	22	Al-As	Угловая	JM

Al = Алюминий As = Сталь

Стандартные профили для концевых реек:



> Возможна поставка концевых реек по чертежам заказчика и специальной обработкой.

Размеры в мм

Воспроизведение данной страницы, даже не полностью, запрещено. Компания P.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.

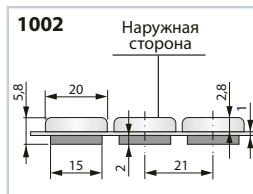
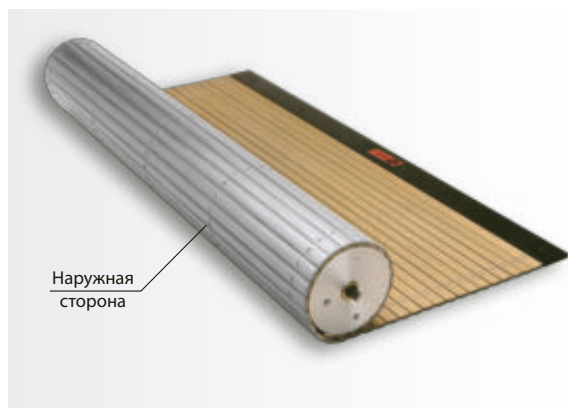


Технические характеристики

КОД	Минимальный диаметр намотки		Масса роллеты	Очистка роллет	Стойкость к изгибу, расстояние между опорами*		Предельная нагрузка Кг на каждый барабан Ø100	Ударопрочность EN 12417	Нескользящее покрытие	Тяговое усилие кН/м
	С верхним барабаном	С нижним барабаном			(90 кг)	(150 кг)				
	мм	мм			мм	мм				
JH	200	200	25,0	Грязесъемник	4500	4000	75	250	По запросу	2
JL	100	100	12,2	Грязесъемник	1200	1000	50	90	По запросу	2
J	150	150	12,5	Грязесъемник	2200	1750	50	150	По запросу	2
JB	/	60	9,5	Грязесъемник	750	600	50	150	Недоступно	2
JM	/	150	14,8	Грязесъемник	2250	1850	50	150	Недоступно	2
AKS1	50	50	9,0	Щетка	750	600	/	-	Недоступно	1,2
AKS4	/	50	9,0	Грязесъемник	750	600	10	-	Недоступно	1,2

МАТЕРИАЛ: серый анодированный алюминий * Максимальный прогиб 1% от расстояния между опорами **МАКСИМАЛЬНАЯ ИЗГОТАВЛИВАЕМАЯ ШИРИНА:** 6000 мм

РОЛЛЕТЫ С ПАНЕЛЯМИ НА ЗАКЛЕПКАХ

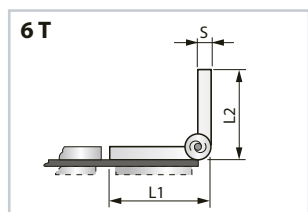
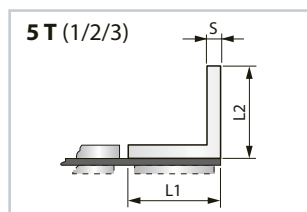


КОД	Возможные комбинации материалов		Минимальный диаметр намотки, мм		Макс. изготавливаемая ширина мм
	Верхние элементы	Нижние элементы	С верхним барабаном	С нижним барабаном	
1001/1	Al-Ac-Ot		50	30	2000
1001/2	Al-Ac-Ot		70	30	2000
1001/3	Al		70	30	2000
1002	Al	Al-Ac-Ot	40	40	2000
1003	Al-Ac-Ot	Al-Ac-Ot	70	40	2000
1006	Al	Al-Ac-Ot	70	50	2000

Al = Алюминий Ac = Сталь Ot = Латунь

> Возможна поставка концевых реек по чертежам заказчика и специальной обработкой.

Стандартные профили для концевых реек



Код концевой рейки	L1xL2xS	Материал
5T/1	15x15x3	Алюминий - Сталь
5T/2	20x20x3	Алюминий - Сталь
5T/3	30x30x3	Алюминий - Сталь
6T	30x30x2	Стальной шарнир



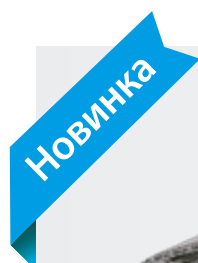
CORNER ROLL-UP COVER ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ/ВЕРТИКАЛЬНЫЕ рулонные защиты

CORNER ROLL-UP новая разработка компании **PEI**: это ограждение, защищающее сразу с нескольких сторон, как по **вертикали**, так и по **горизонтали**.

Защита сматывается механизмом намотки **PEI**, приводимым в движение боковым приводом, благодаря цепям, закреплённым по бокам ограждения (аналогично зубчато-реечному механизму).

В ограждении используется новый алюминиевый профиль **JM** толщиной 15,5 мм

В модификациях выше J по защите можно ходить (см. стр. 29 нашего главного каталога).



Система внутреннего освещения



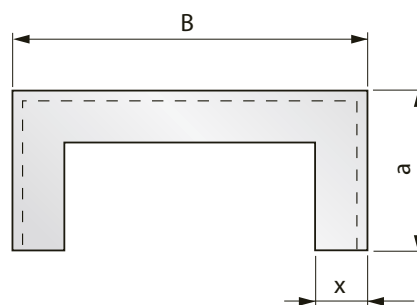
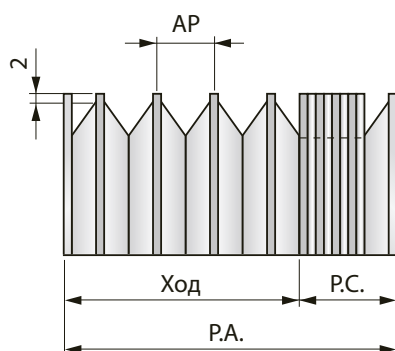
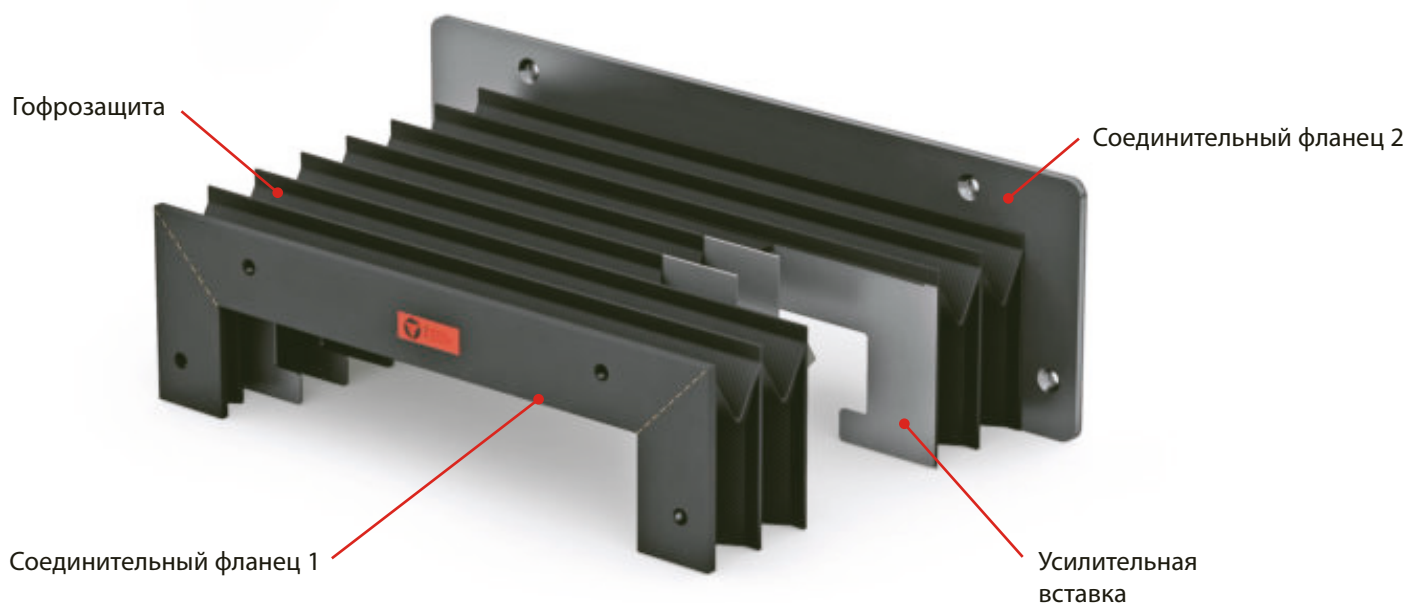
Возможно изготовление в ограждении следующих окон:

- прозрачные
- с защитными сварочными стёклами
- со стёклами для защиты от лазерного излучения при условии точного указания изготовителю вида оборудования и типа лазера





ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ



P.A. = Длина в растянутом виде

P.C. = Длина в сжатом виде

Ход = Длина в растянутом виде - Длина в сжатом виде

B = Ширина гофрозащиты

a = Высота складки

x = Ширина профиля гофрозащиты

Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

AP = Длина 1 складки в растянутом виде = $x \cdot 2 - 8$

SM = Толщина материала гофрозащиты *

SS = Толщина усиленной вставки *

SF = Толщина соединительного фланца *

NP = Количество складок = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* см. перечень материалов на стр. 34.

Данная спецификация описывает только один тип выпускаемых нашей компанией гофрозащит.

Для получения информации о других типах гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Пример:

Данные: Ширина профиля гофрозащиты = 15 мм
Длина в растянутом виде = 1000 мм

Длина 1 складки в растянутом виде = $15 \times 2 - 8 = 22$

Количество складок = $\frac{1000}{22} + 2 = 48$

Длина в сжатом виде = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 48 + (2^{***} \times 2)$

Длина в сжатом виде = $3 \times 48 + 4 = 148$

Длина в сжатом виде = 148 мм

* Допустим, гофрозащита сделан из материала "ТЕМАТ015" (см. перечень материалов на стр. 34)

** Допустим, толщина вставки составляет 1 мм

*** Допустим, толщина фланца составляет 2 мм (см. перечень материалов на стр. 34)

Размеры в мм



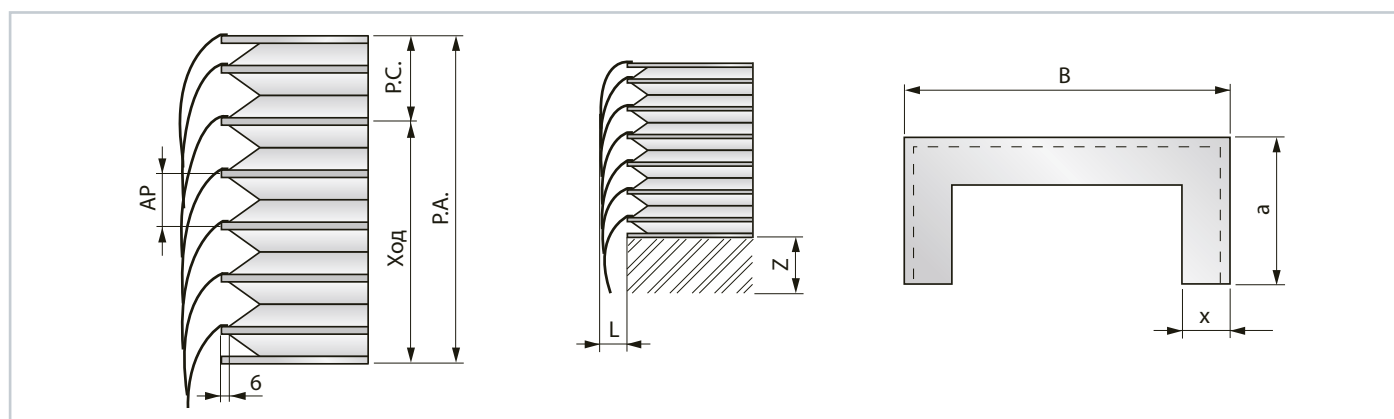
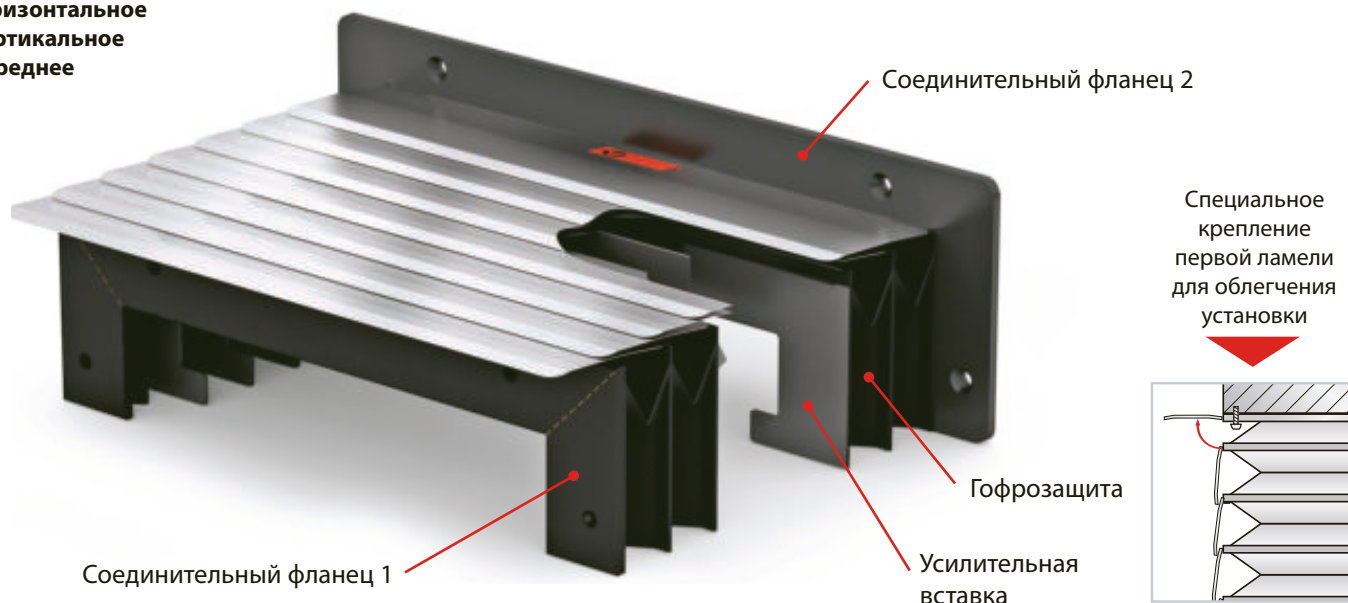
ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ С НЕПОДВИЖНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Рабочее положение:

Горизонтальное

Вертикальное

Переднее



P.A. = Длина в растянутом виде

P.C. = Длина в сжатом виде

Ход = Длина в растянутом виде - Длина в сжатом виде

B = Ширина гофрозащиты

a = Высота складки

x = Ширина профиля гофрозащиты

x(мм)	15	20	25	30	35	40	45
L(мм)	16	21	26	33	43	48	56
Z(мм)	45	55	65	75	85	95	105

Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

AP = Длина 1 складки в растянутом виде = $x \cdot 2 - 16$

SM = Толщина материала гофрозащиты *

SS = Толщина усилительной вставки *

SF = Толщина усилительной вставки *

NP = Количество складок = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* см. перечень материалов на стр. 34

Данная спецификация описывает только один тип выпускаемых нашей компанией гофрозащит.

Для получения информации о других типах гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Пример

Данные: Ширина профиля гофрозащиты = 45 мм

Длина в растянутом виде = 1800 мм

Длина 1 складки в растянутом виде = $45 \times 2 - 16 = 74$

Количество складок = $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Длина в сжатом виде = $(0,35 \times 8 + 1^{**}) \times 27 + (3^{***} \times 2)$

Длина в сжатом виде = $3,8 \times 27 + 6 = 109$

Длина в сжатом виде = 109 мм

* Допустим, гофрозащита сделан из материала "ТЕМАТ151" (см. перечень материалов на стр. 34)

** Допустим, толщина вставки составляет 1 мм

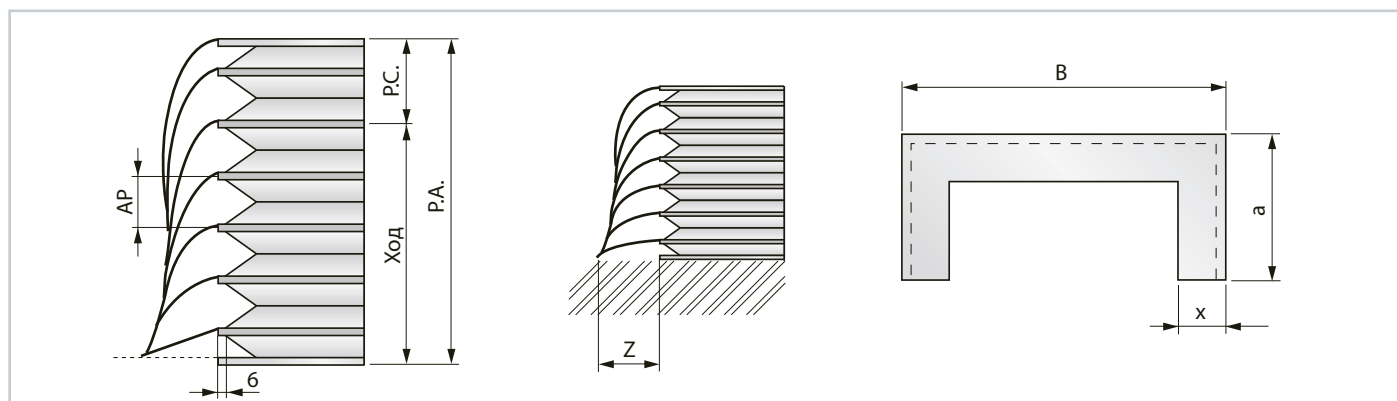
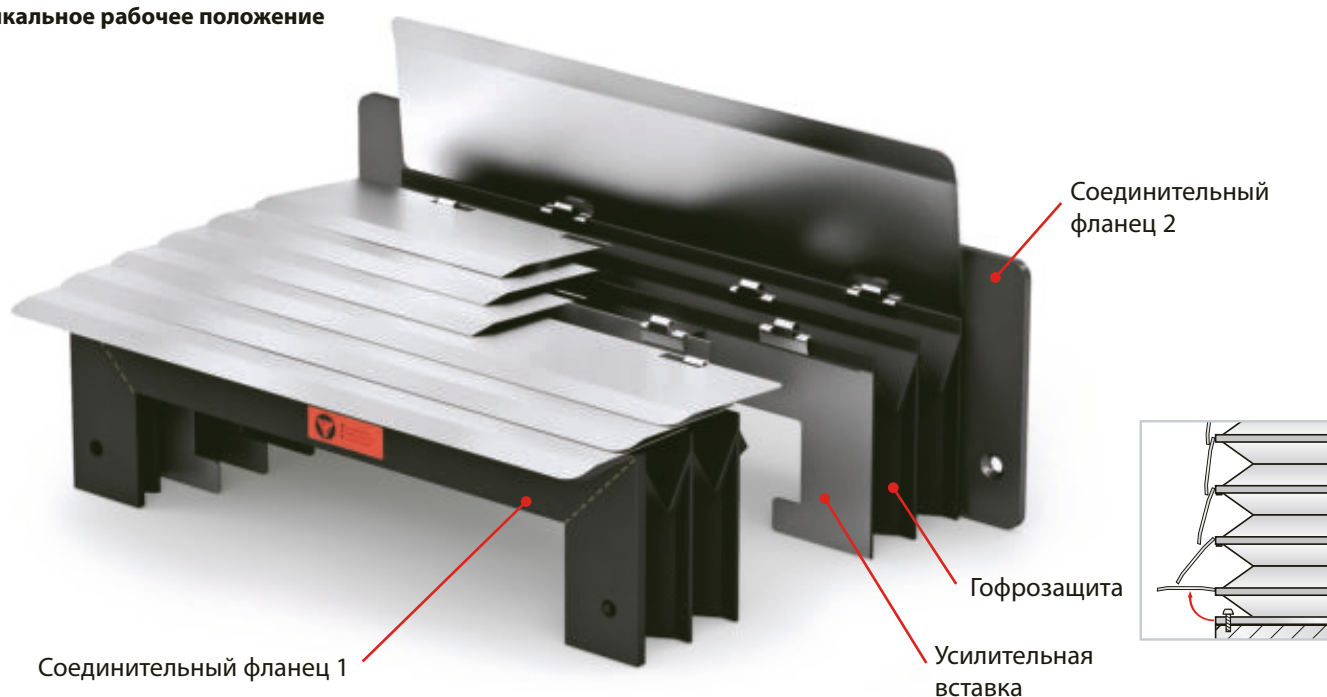
*** Допустим, толщина фланца составляет 3 мм (см. перечень материалов на стр. 34)

Размеры в мм



ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ С ШАРНИРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Вертикальное рабочее положение



P.A. = Длина в растянутом виде

P.C. = Длина в сжатом виде

Ход = Длина в растянутом виде - Длина в сжатом виде

B = Ширина гофрозащиты

a = Высота складки

x = Ширина профиля гофрозащиты

x(мм)	15	20	25	30	35	40	45
Z(мм)	40	50	60	70	80	90	100

Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

AP = Длина 1 складки в растянутом виде = $x \cdot 2 - 16$

SM = Толщина материала гофрозащиты *

SS = Толщина усиленной вставки *

SF = Толщина соединительного фланца *

NP = Количество складок = $\frac{P.A.}{AP} + 2$

P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* см. перечень материалов на стр. 34

Данная спецификация описывает только один тип выпускаемых нашей компанией гофрозащит.

Для получения информации о других типах гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм

Пример

Данные: Ширина профиля гофрозащиты = 30 мм
Длина в растянутом виде = 1000 мм

Длина 1 складки в растянутом виде = $30 \times 2 - 16 = 44$

Количество складок = $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Длина в сжатом виде = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 25 + (2^{***} \times 2)$

Длина в сжатом виде = $3 \times 25 + 4 = 79$

Длина в сжатом виде = 79 мм

* Допустим, гофрозащита сделан из материала "ТЕМАТ015" (см. перечень материалов на стр. 34)

** Допустим, толщина вставки составляет 1 мм

*** Допустим, толщина фланца составляет 2 мм (см. перечень материалов на стр. 34)



Материалы гофрозащиты

Код материала гофрозащиты	Описание			Толщина (мм)	Термостойкость			Основные показатели стойкости
	Наружная сторона	Текстильная основа	Внутренняя сторона		Кратковременный контакт °C	Длительный контакт		
						мин. °C	макс. °C	
ТЕМАТ 106	PTFE	Полиэфир	Полиуретан	0,30	+200	-30	+120	Обладает превосходной стойкостью к маслам и химическим реагентам. Поверхность имеет антиадгезионные свойства. Отличается низким коэффициентом трения. Чрезвычайно химически инертен. Обладает отличной стойкостью к абразивному износу и изгибам. Широко применяется в шлифовальном оборудовании.
ТЕМАТ 015	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,25	+200	-30	+ 90	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам.
ТЕМАТ 151	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,35	+200	-30	+ 90	
ТЕМАТ 164	Полиуретан	Кевлар*	Полиуретан	0,35	+350	-30	+180	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам. Кевлар обладает превосходной механической прочностью и отличается наилучшей стойкостью в порезам. Обычно применяется в местах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, при большом количестве острой стружки и высоких температурах.
ТЕМАТ 165	Полиуретан	Номекс*	Полиуретан	0,36	+300	-30	+130	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам. Обладает превосходной механической прочностью. Стоек к брызгам расплавленного металла при сварке или тлеющим материалам. Широко применяется в станках лазерной резки. Обладает самозатухающими свойствами.
ТЕМАТ 169	Полиуретан	Панокс*/Кевлар	Полиуретан	0,33	+300	-30	+130	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной механической прочностью и стойкостью к изгибам. Стоек к брызгам расплавленного металла при сварке или тлеющим материалам. Считается наилучшим из доступных на рынке материалов для применения в станках лазерной резки.
ТЕМАТ 017	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,36	+100	-30	+ 70	Используется в основном при наличии атмосферной пыли, брызг СОЖ и масел. Подходит для применения в присутствии кислот.
ТЕМАТ 020	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,25	+100	-30	+ 70	

Материалы для вставок

Код материала вставок	Описание	Толщина (мм)	Примечания
ПВХ 05	ПВХ	0,50 **	Ширина гофрозащиты (В) до 300 мм
ПВХ 10	ПВХ	1,00	Ширина гофрозащиты (В) от 301 до 700 мм
ПВХ 15	ПВХ	1,50	Ширина гофрозащиты (В) от 701 до 1500 мм

Материалы соединительного фланца

Код материала фланца	Описание	Толщина (мм)
AL	Алюминий	2,0 - 3,0
AC	Сталь	2,0 - 3,0 - 4,0
ПВХ	ПВХ	2,0 - 3,0

Материалы накладок

Код материала накладок	Описание	Основные области применения
AL	Алюминий с порошковой окраской	При наличии брызг сварки, тлеющей стружки среднего малого размера. Особенно рекомендуется при постоянном наличии искр. Также рекомендуется к применению в местах, где требуется легкость.
INOX	Нержавеющая сталь	При наличии в рабочей среде стружки большого размера. Особенно рекомендуются для работы в присутствии кислот.

* Кевлар (Kevlar), панокс (Panox) и номекс (Nomex) являются зарегистрированными торговыми марками.

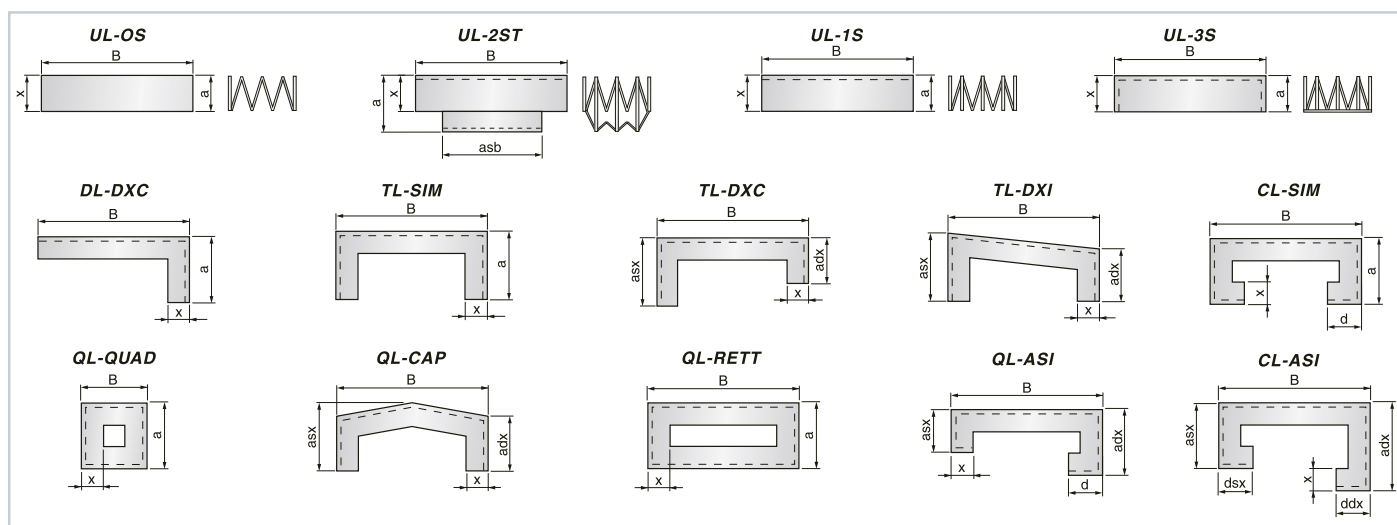
** НЕ рекомендуется для термосварных гофрозащит с пластинами.

По поводу других материалов и областей применения просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм



Стандартные формы

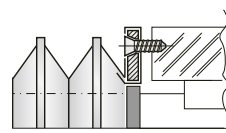


ПРИМЕЧАНИЕ. Выше приведены стандартные формы термосварных гофрозащит. Другие формы доступны по запросу.

Системы крепления присоединительных фланцев

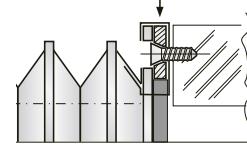
Тип А

- С соединительным фланцем из стали, алюминия или ПВХ
- Форма и отверстия по чертежу заказчика



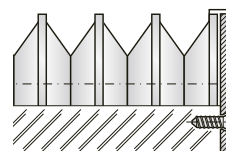
Тип I

Соединительный фланец

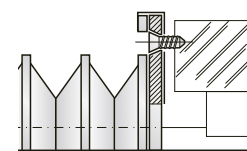


Тип B1

- С соединительным фланцем из стали, алюминия или ПВХ
- Форма и отверстия по чертежу заказчика
- Решение с соединительным фланцем, выступающим за профиль гофрозащиты, из стали, алюминия или ПВХ

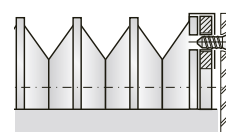


Тип B2



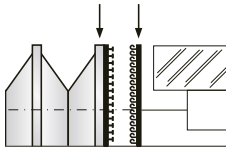
Тип C

- С соединительным фланцем из стали
- Форма и отверстия по чертежу заказчика
- Отверстия во фланце с резьбой



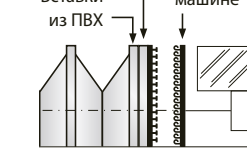
Тип E

Вставки гофрозащиты из ПВХ
Лента Velcro для крепления к машине



Тип H

Соединительный фланец
Лента «ЛИПУЧКА» для крепления к машине



Быстрая установка гофрозащиты при помощи ленты VELCRO. Роль соединительного фланца выполняет вставка из ПВХ, на которую наклеена лента VELCRO. Лента Velcro крепится непосредственно на машину.

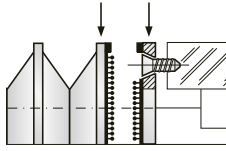
Данное решение имеет следующие преимущества:

- Быстрая установка и снятие гофрозащиты
- Невысокая цена

Рекомендуется для работы в сухой среде

Тип F

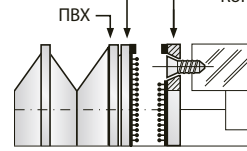
Вставки из ПВХ
Соединительный фланец



Тип G

Целая складка из ПВХ

Соединительный фланец
Вставки из ПВХ
Контрфланец



Установка гофрозащиты при помощи ВЫСОКОПРОЧНОГО быстроразъемного соединения.

Соединительный фланец изготавливается из стали, алюминия или ПВХ. Форма, размеры и позиции отверстий по чертежу заказчика.

Данное решение имеет следующие преимущества:

- Быстрая установка и снятие гофрозащиты
- Надежная герметизация по периметру благодаря полосе герметика

Рекомендуется для работы во влажной среде

Воспроизведение данной страницы, даже не полностью, даже не частично, без предварительного уведомления, запрещено. Компания P.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.

[illegible]

36 www.peiprotectivecovers.ru



ГОФРОЗАЩИТЫ ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЛАТФОРМ

- Предохраняет от травмирования пантографом
- Защищает механизм от пыли, грязи и посторонних предметов

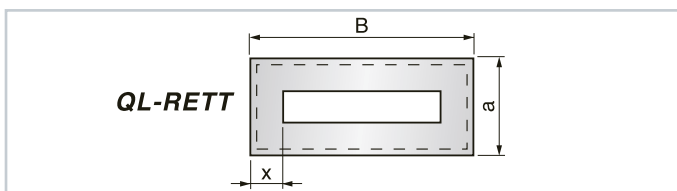
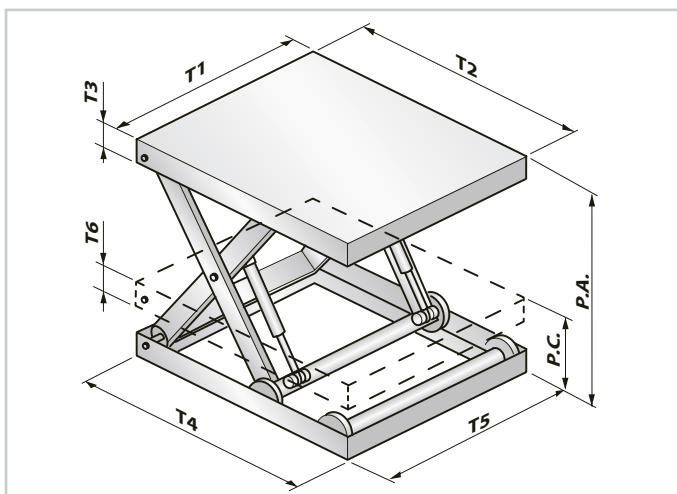
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Вертикальное закрытие механизма подъема
- Закрытие отсеков и шахт на складах
- Закрытие шахт у промышленных подъемников
- Защита опорных конструкций медицинских приборов



Способы крепления гофрозащит к подъемникам

I Соединительный фланец из стали, алюминия или ПВХ. Форма и отверстия по чертежу заказчика.	B Соединительный фланец из стали, алюминия или ПВХ. Форма и отверстия по чертежу заказчика.	E Крепление гофрозащиты при помощи ЛЕНТЫ VELCRO. Данное решение предлагает следующие преимущества: • Быстрая установка и снятие гофрозащиты • Невысокая цена	CI Крепление в пределах габаритов гофрозащиты. Пригодно для крепления винтами.	CE Крепление за пределами габаритов гофрозащиты. Пригодно для крепления винтами.
--	--	--	---	---



Опросный лист по ПОДЪЕМНЫМ СТОЛАМ:

T1 = мм

T2 = мм

T3 = мм

T4 = мм

T5 = мм

T6 = мм

P.A. = мм

P.C. = мм

NP = мм

Крепление сверху ☐ I ☐ B ☐ E ☐ CI ☐ CE

Крепление снизу ☐ I ☐ B ☐ E ☐ CI ☐ CE

Опросный лист по ГОФРОЗАЩИТАМ подъемных столов:

a = мм

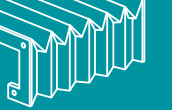
B = мм

X = мм

ПРИМЕЧАНИЕ: Секции листа, помеченные восклицательным знаком являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте info@peiprotectivecovers.ru или факсу +39 051 6464840

ГОФРОЗАЩИТЫ ДЛЯ ЛАЗЕРНЫХ И ПЛАЗМЕННЫХ СТАНКОВ

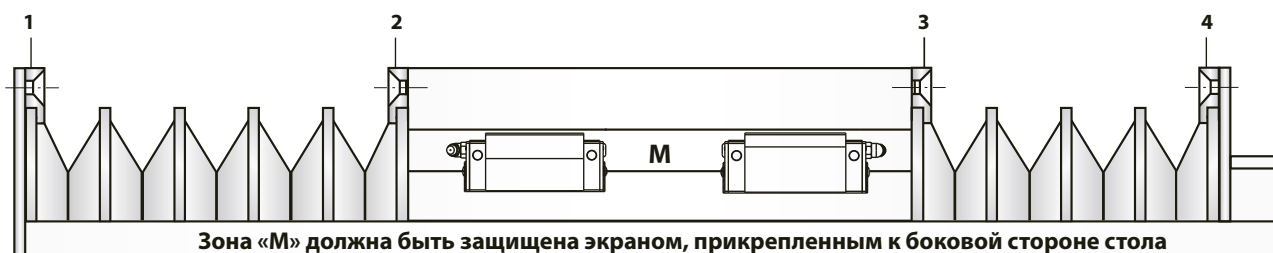




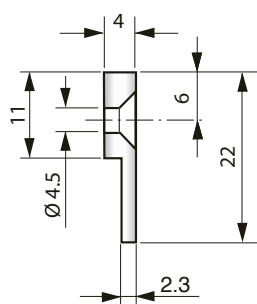
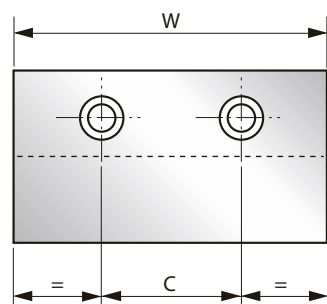
Стандартные крепления термосварных гофрозащит для линейных направляющих

Вариант А. Зажимы

Способ подходит для тяжелых условий работы в присутствии СОЖ



Зона «М» должна быть защищена экраном, прикрепленным к боковой стороне стола



НАПРАВЛЯЮЩАЯ	W	C	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

Используется для крепления гофрозащиты в любых позициях (1, 2, 3, 4) к плоским или угловым опорам, подготовленным клиентом.

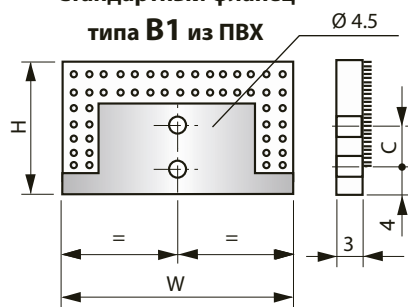
Вариант В. Крепление фланца при помощи ленты Velcro (B1 и B2)

Данный способ подходит для работы в сухой среде

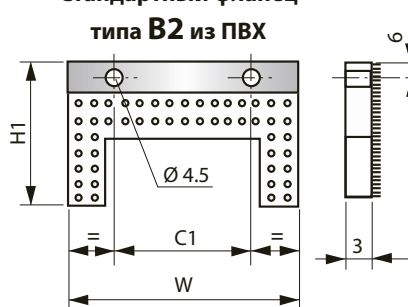


Зона «М» должна быть защищена экраном, прикрепленным к боковой стороне стола

Стандартный фланец типа B1 из ПВХ



Стандартный фланец типа B2 из ПВХ



НАПРАВЛЯЮЩАЯ	W	H	C	H1	C1	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- Поз.1 а) Прикрепите стандартный фланец типа 1 к направляющей.
б) Подсоедините гофрозащиту к стандартному фланцу типа 1 и плотно прижмите.
- Поз.2-3 а) Прикрепите к столу или опорной плите стандартный фланец типа 2 винтами.
б) Подсоедините гофрозащиту к стандартному фланцу типа 2 и плотно прижмите.
- Поз.4 а) Прикрепите к уголку, подготовленному клиентом, стандартный фланец типа 2 винтами.
б) Подсоедините гофрозащиту к стандартному фланцу типа 2 и плотно прижмите.

ПРИМЕЧАНИЕ. Крепления, показанные в поз. 1-4, являются взаимозаменяемыми.

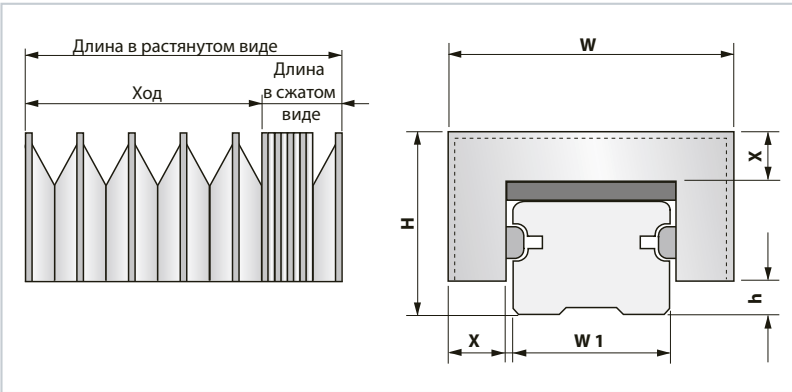
Данная спецификация описывает способы крепления выпускаемых нашей компанией гофрозащит для линейных направляющих. По поводу других размеров просьба обращаться в наш технический отдел.

Размеры в мм



Термосварные гофрозащиты для линейных направляющих

Пример гофрозащиты, установленного на линейную направляющую



Список стандартных материалов

Тип материала	Усилительная вставка	Гофрозащита	Длина сжатой гофрозащиты на 1000 мм длины растянутой гофрозащиты
S1	ПВХ 0,50	ПВХ + Полиэфир + ПВХ 0,25 (TEMAT020)	90
P1	ПВХ 0,50	Полиуретан + Полиэфир + Полиуретан 0,25 (TEMAT015)	90
LX	ПВХ 1,00	Полиуретан Панокс/Кевлар + Полиуретан 0,33 (TEMAT169)	150

Размеры стандартной гофрозащиты

Номинальная ширина направляющей	Ширина профиля гофрозащиты	Ширина гофрозащиты	Общая высота	Выступ направляющей
W1	X	W	H	h
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

Пример идентификации термосварной гофрозащиты для линейных направляющих вместе с фланцами

Изготовитель направляющей	ТНК
Модель направляющей	HSR
Номинальное значение (W1)	35
Длина в растянутом виде (Ход + Длина в сжатом виде)	1500
Тип материала	P1
Способ крепления фланцев	A-A (См. стр. 38)

Примечание. Для направляющих шириной W1 более 65 мм просьба обращаться в наш технический отдел

Опросный лист по термосварным гофрозащитам для линейных направляющих

Изготовитель направляющей.....

Модель направляющей

Номинальная ширина направляющей (W1)

☐ 15

☐ 20

☐ 25

☐ 30

☐ 35

☐ 45

☐ 55

☐ 65

Длина в растянутом виде (Ход + Длина в сжатом виде)мм

Тип материала

☐ S1

☐ P1

☐ LX

Способ крепления с передней стороны направляющей

☐ Способ А с зажимами

☐ Способ В1 с фланцем из ПВХ

Способ крепления к столу

☐ Способ А с зажимами

☐ Способ В2 с фланцем из ПВХ

Имя клиента.....

Тел:.....

E-mail:.....

Кол-во.....

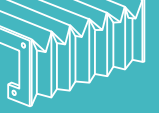
Годовая потребность.....

Дата

Примечания.....

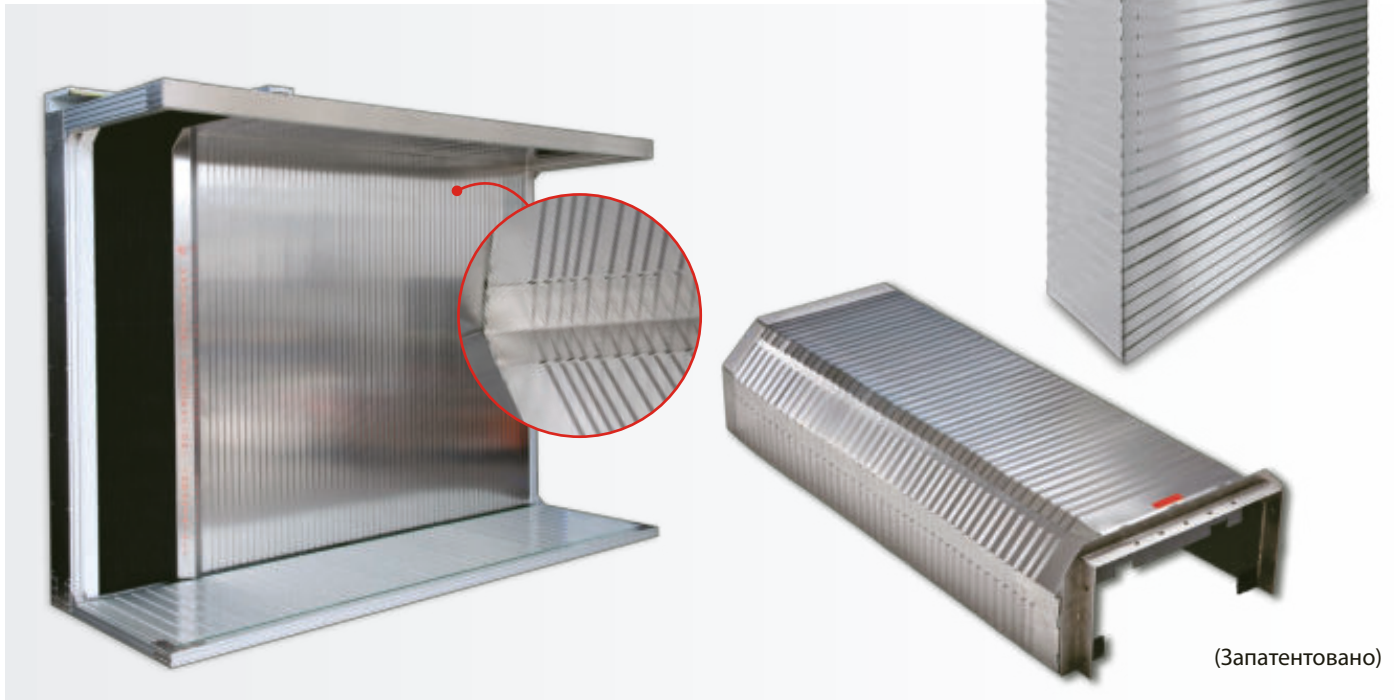
ПРИМЕЧАНИЕ: Секции листа, помеченные восклицательным знаком являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почтеinfo@peiprotectivecovers.ru или факсу +39 051 6464840

Размеры в мм



MULTI-STEEL Термосварные гофрозащиты с пластинами

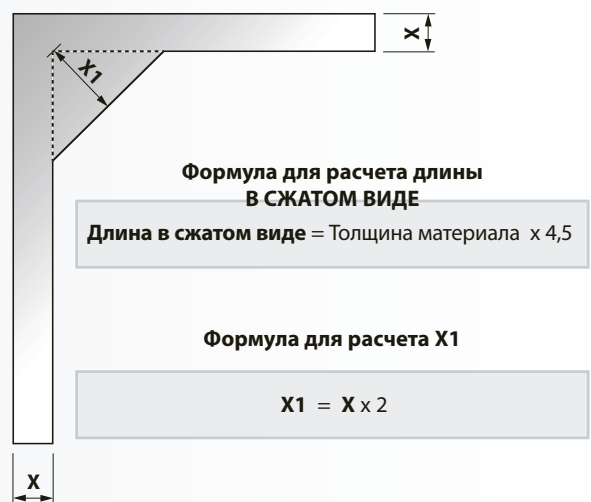
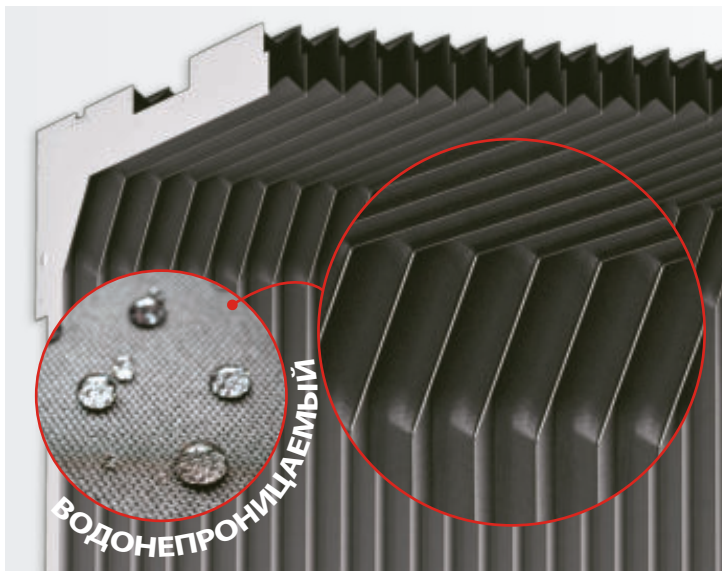
- Термосварная гофрозащита с пластинами с обеих сторон является идеальным решением для **полной защиты окружающей зоны и траверсы** в многоосных обрабатывающих центрах.
 - Угол должен быть закрыт; пластины из нержавеющей стали благодаря упругой деформации материала и специальной геометрии обеспечивают **идеальный 90° сгиб**.
 - Возможно закрытие более чем с двух сторон с **конструкцией углов другого типа**.
- По поводу таких гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.**



EVER-CLEAN Термосварные гофрозащиты

- Конструкция угла** является основной характеристикой данной термосварной гофрозащиты.
- Она обеспечивает **ЧИСТОТУ** гофрозащиты от стружки и грязи. Отсутствуют складки ткани, препятствующие падению стружки на отводящий конвейер.
- Гофрозащита имеет **СКЛАДКИ**, обращенные **ВНИЗ** по сравнению с другими гофрозащитами, и не имеет складок ткани по углам.
- Широкая **геометрическая гамма** выпускаемых гофрозащит.
- Он отличается **повышенной жесткостью конструкции** в приложениях, где гофрозащита должен закрывать траверсу и одновременно служить крышей станка.

По поводу таких гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

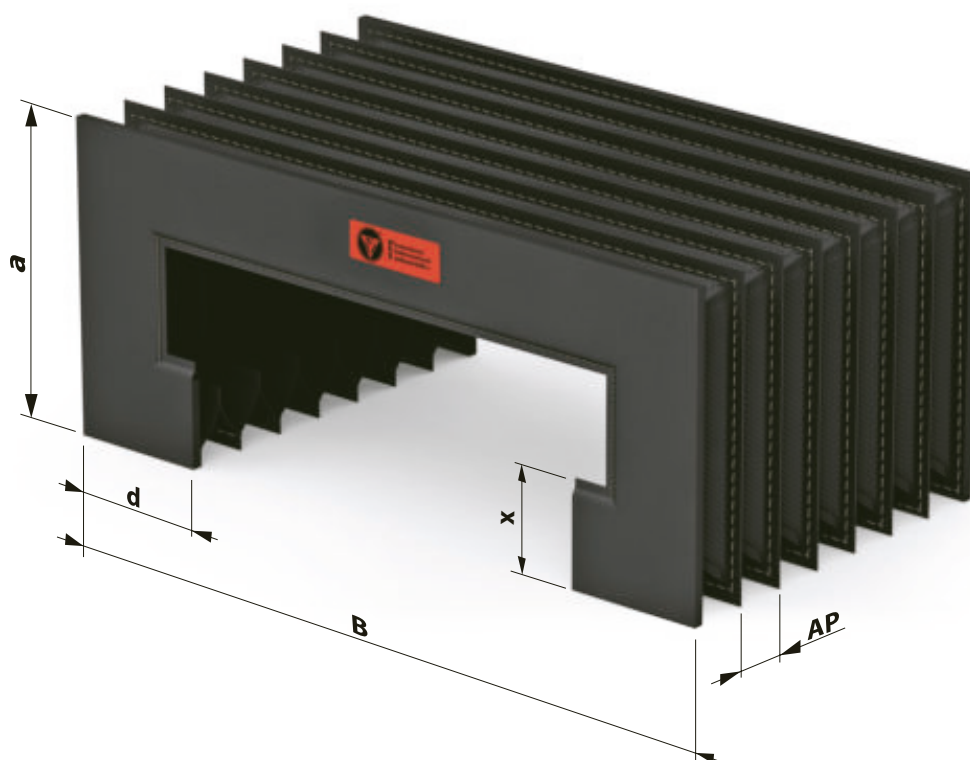


(Подана заявка на получение патента)

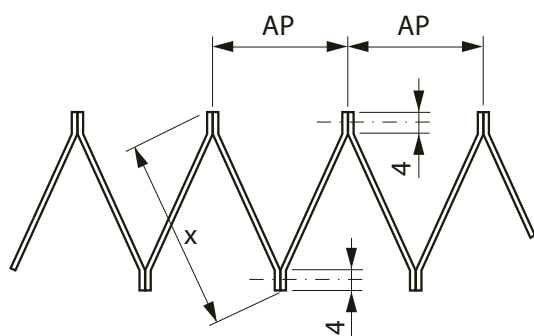
Размеры в мм



ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ ПРОШИТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ



Исполнение с прошивкой

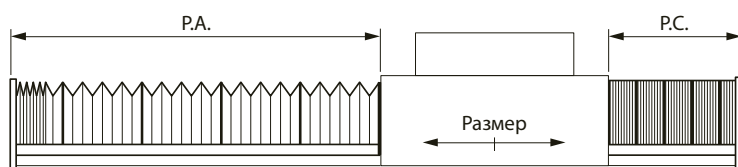


Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

$$P.C. = NP \cdot 2,5 + \text{толщина фланца}$$

$$NP = \text{Количество складок} = \frac{P.A.}{AP} + 2$$

$$AP = \text{Длина 1 складки в растянутом виде} = (x-8) \cdot 1,41$$

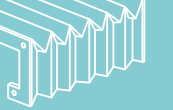


По поводу таких гофрозащит просьба обращаться в наш технический отдел.

Обозначение	Описание	Размер
P.A.	Длина в растянутом виде	
P.C.	Длина в сжатом виде	
Ход	(P.A. - P.C.)	
a	Высота гофрозащиты	
B	Ширина гофрозащиты	
x	Ширина профиля гофрозащиты	
d	Загиб	
AP	Длина 1 складки	
NP	Количество складок	

ПРИМЕЧАНИЕ: Секции листа, помеченные восклицательным знаком  являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте info@peiprotectivecovers.ru или факсу +39 051 6464840.

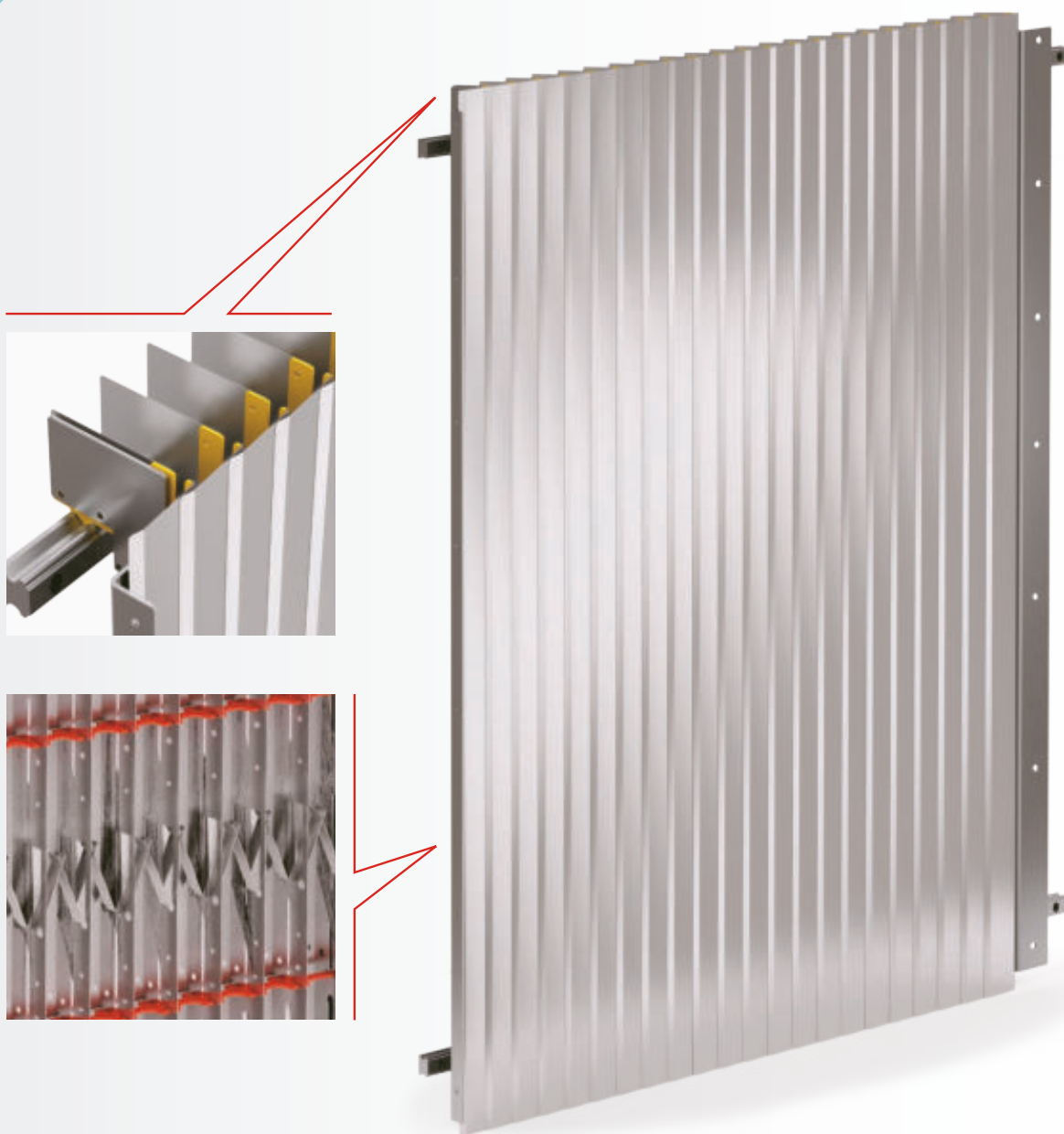
Размеры в мм



UNIQUE STEEL COVER Ограждение LIGHT с накладками из нержавеющей стали

- **UNIQUE STEEL COVER** оснащается системой синхронного привода.
- **UNIQUE STEEL COVER** работает с точно рассчитанным тяговым усилием.
- **UNIQUE STEEL COVER** не передает нагрузки на оси станка.
- **UNIQUE STEEL COVER** может устанавливаться спереди.

Новинка

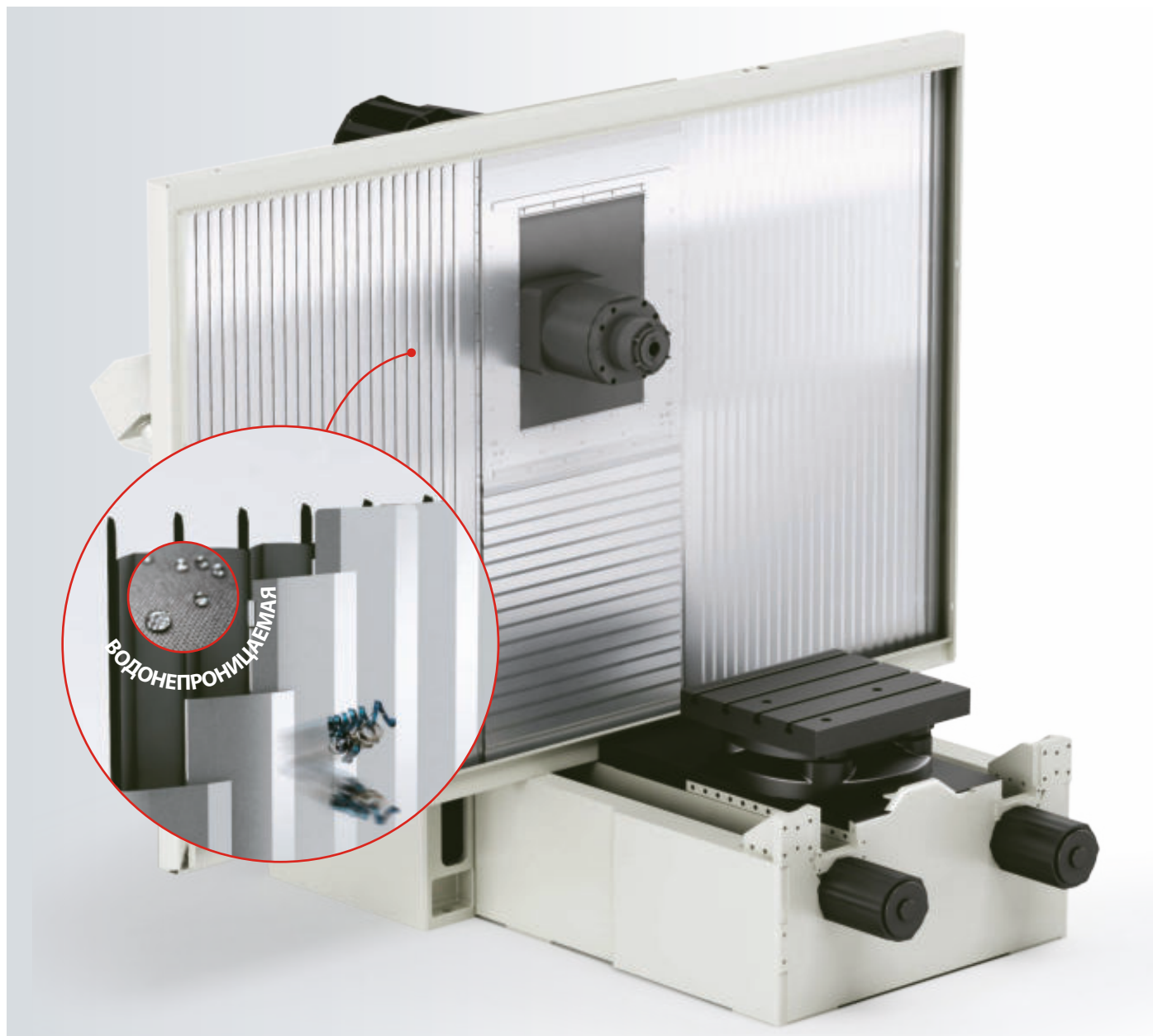


(Подана заявка на получение патента)



"SCUDO X-Y" ПЕРЕГОРОДКА X-Y Складчатая, термосварная с пластинами

- **ПЕРЕГОРОДКА X-Y** является полной системой защиты, позволяющая отделить рабочую зону от остатков, образующихся во время обработки.
- **ПЕРЕГОРОДКА X-Y** состоит из четырех термосварных гофрозащит с пластинами из нержавеющей стали, встроенных в опорную конструкцию. Это решение для разделения зоны приводов и рабочей зоны сочетает в себе **экономичность, легкость и надежность**.
- Данная перегородка обеспечивает **двойную защиту**: накладки закрывают гофрозащиту от горячей стружки и острых предметов, а гофрозащита защищает направляющие от жидкостей, проникающих под накладки.

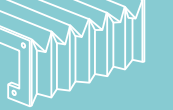


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ✓ **МАКС. СКОРОСТЬ:** 120 м/мин.
- ✓ **МАКС. УСКОРЕНИЕ:** 1g

ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ





"SCUDO X-Y" ПЕРЕГОРОДКА X-Y Складчатая, термосварная с пластинами

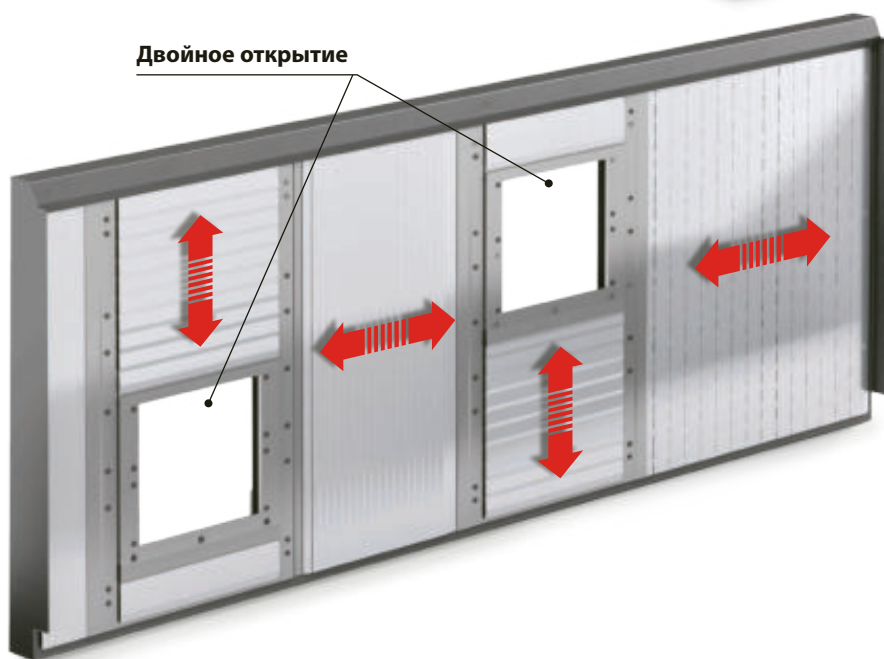
НЕКОТОРЫЕ ИЗ МНОГИХ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ



С гофрозащитами
с неподвижными пластинами



С гофрозащитами с шарнирными
пластинами



Двойное открытие



С гофрозащитами, предназначенными
для высоких темпера тур



"SCUDO X-Y" ПЕРЕГОРОДКА X-Y Складчатая, термосварная с пластинами

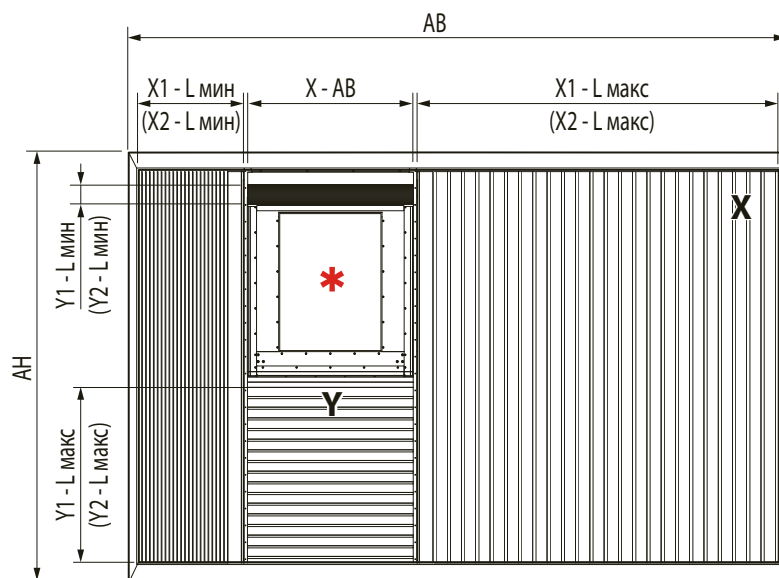


примеры применения

о соп с или
без скребка

SP

The diagram illustrates the application of the SP system in different hole shapes. The top circular callout shows a corner joint with a red L-shaped profile and a scraper. The bottom circular callout shows a corner joint with a red L-shaped profile and a scraper. To the right, three photographs show different hole shapes (square, octagonal, and circular) in a metal plate, with a red asterisk indicating a warning or note. A vertical line on the far right is labeled 'SP'.

[illegible]

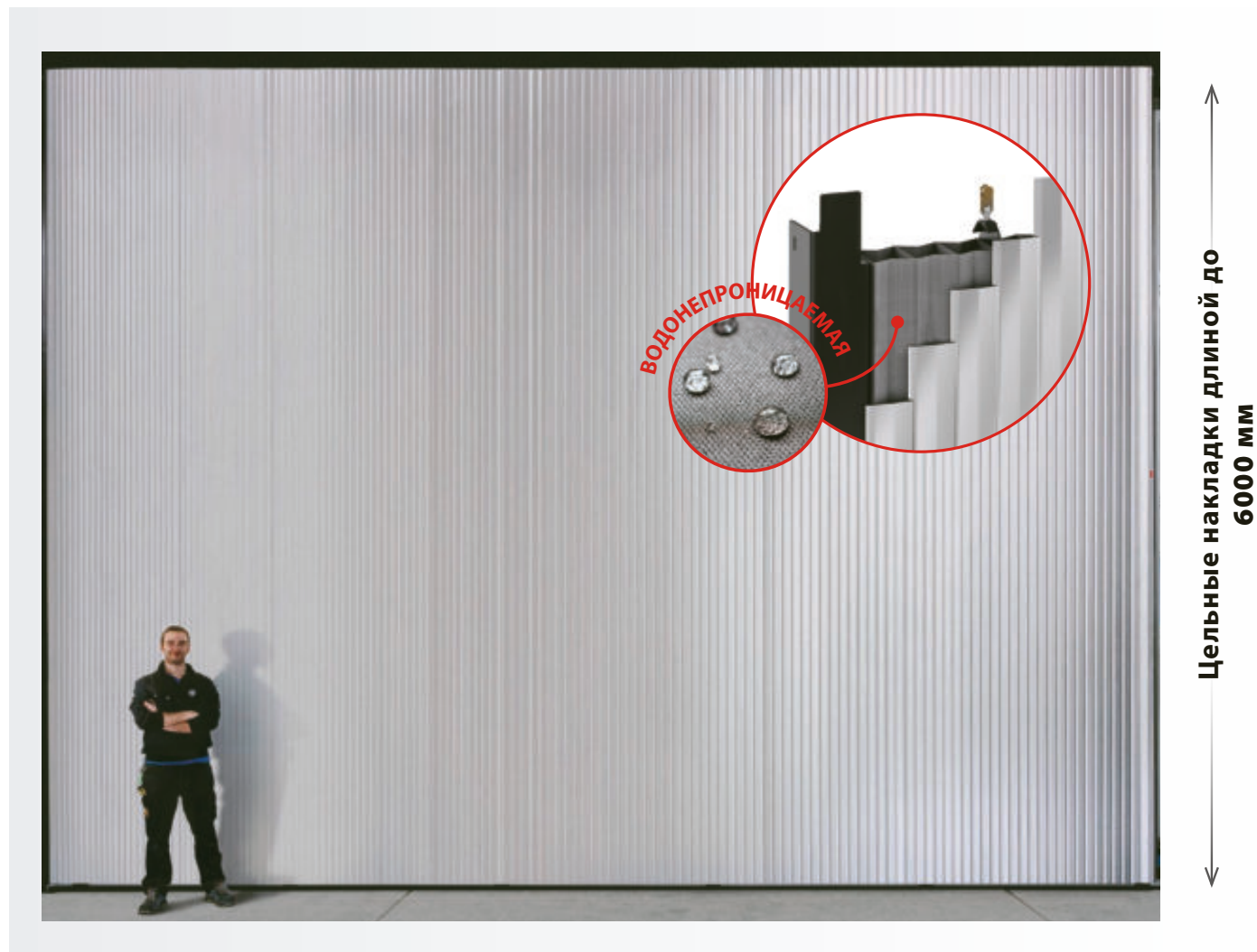
Время использования (часы):.....

Примечания.....

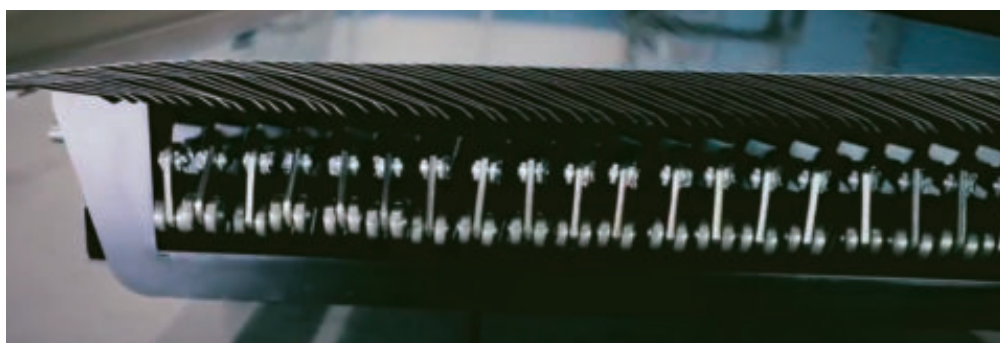


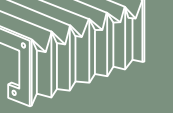
GIANT SHIELD Гигант среди перегородок

- **GIANT SHIELD:** Это гигантская перегородка с размерами, существенно превышающими любые стандартные, предназначенная для огромных обрабатывающих центров, используемых в отраслях, выпускающих крупногабаритные компоненты.



- Накладки из нержавеющей стали обеспечивают жесткость конструкции и служат барьером, защищающим окружающую зону от вылета горячей стружки. **GIANT SHIELD** может иметь высоту до 6000 мм и изготавливаться с применением накладок с особыми характеристиками, обеспечивающими необходимую легкость, прочность и эластичность в динамике. Гофрозащита, состоящая из полос из специального термосварного материала на всю высоту является элементом, обеспечивающим герметичность по отношению к СОЖ, которую не могут обеспечить накладки из нержавеющей стали. **GIANT SHIELD** обеспечивает безопасное перемещение рабочей головки станка или центра.





WAVE SKY Складчатые потолочные гофрозащиты для защиты фрезерных центров и станков с подвижной траверсой сверху

- **WAVE SKY** препятствует выходу паров, дыма, пыли и стружки из зоны обработки заготовки. Благодаря использованию **WAVE SKY** уменьшаются требования к мощности вытяжной вентиляции на предприятиях по переработке углеволокна, композитов и с большим выделением паров СОЖ. Используемая специальная полупрозрачная ткань пропускает наружный свет в рабочую зону. Модификация с приводом обеспечивает быстрое открытие и закрытие потолочной защиты.
- **ПОЛОТНО:** Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Текстильная основа представляет собой специальную ткань с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. Обычно данная защита используется для оборудования, создающего большое количество стружки. **ПРОЗРАЧНОЕ и АНТИСТАТИЧЕСКОЕ.**



Ролик со
встроенным
подшипником



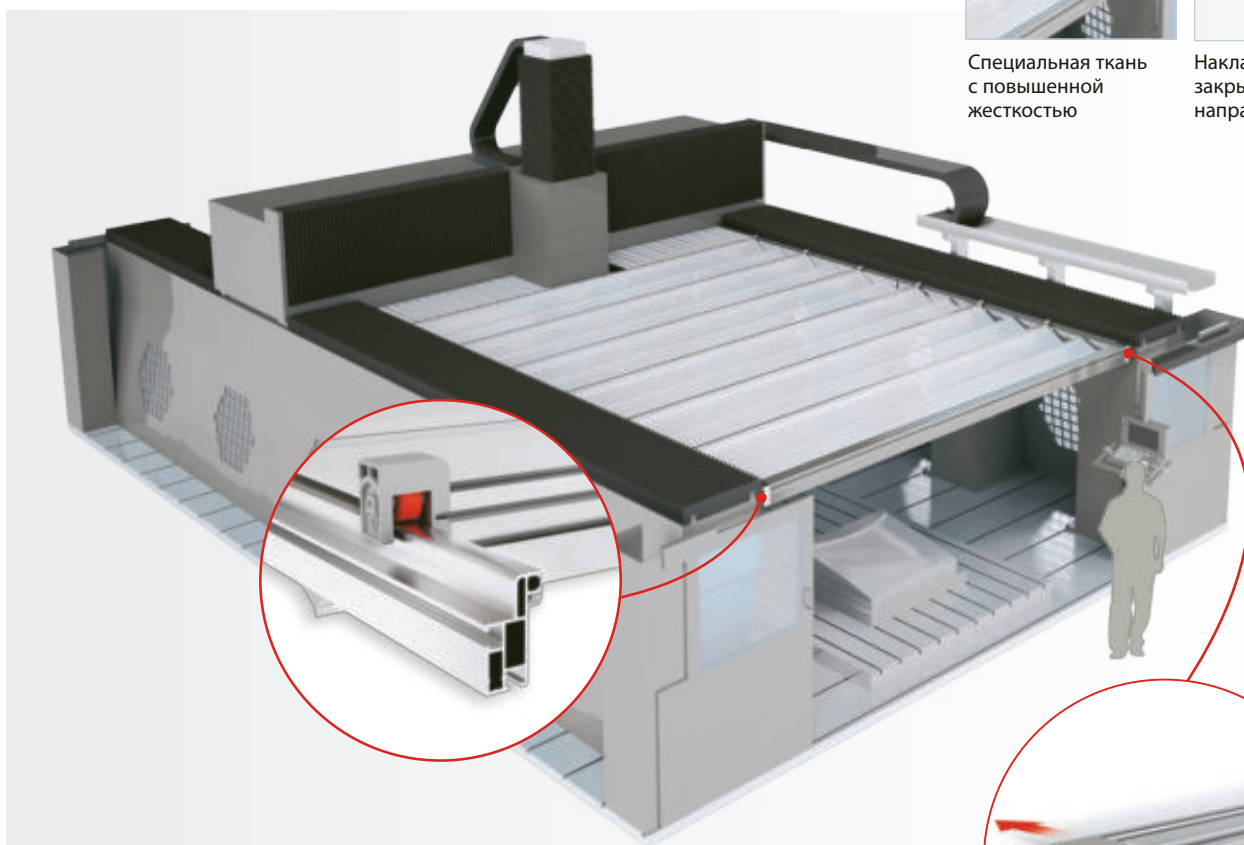
Несущая модульная
конструкция из
алюминия



Специальная ткань
с повышенной
жесткостью



Накладки,
закрывающие
направляющие



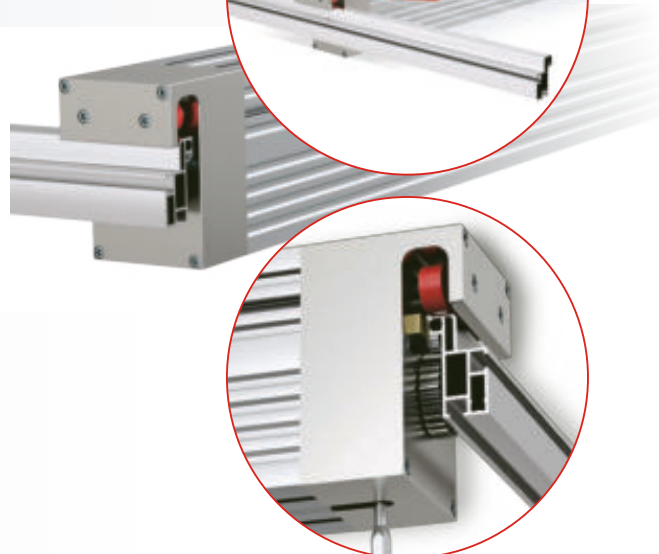
(Подана заявка на получение патента)

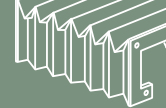
ПРИВОД

SMART DRIVE привод новой конструкции для ограждений **WaveSky**. Благодаря экструдированным алюминиевым профилям имеет оптимальное соотношение веса и прочности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ✓ **МАКС. СКОРОСТЬ:** 90 м/мин.
- ✓ **МАКС. УСКОРЕНИЕ:** 1g
- ✓ **МАКС. ШИРИНА МЕЖДУ НАПРАВЛЯЮЩИМИ:** 8.000 мм
- ✓ **МАКС. ХОД:** 25.000 мм
- ✓ **СТАНДАРТНАЯ ВЫСОТА СКЛАДКИ:** 200 / 250 / 300 мм



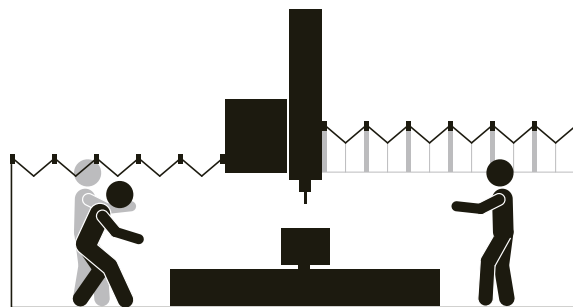


WAVE COVER Верхняя защита для станков и центров с осью Z ниже 2 метров

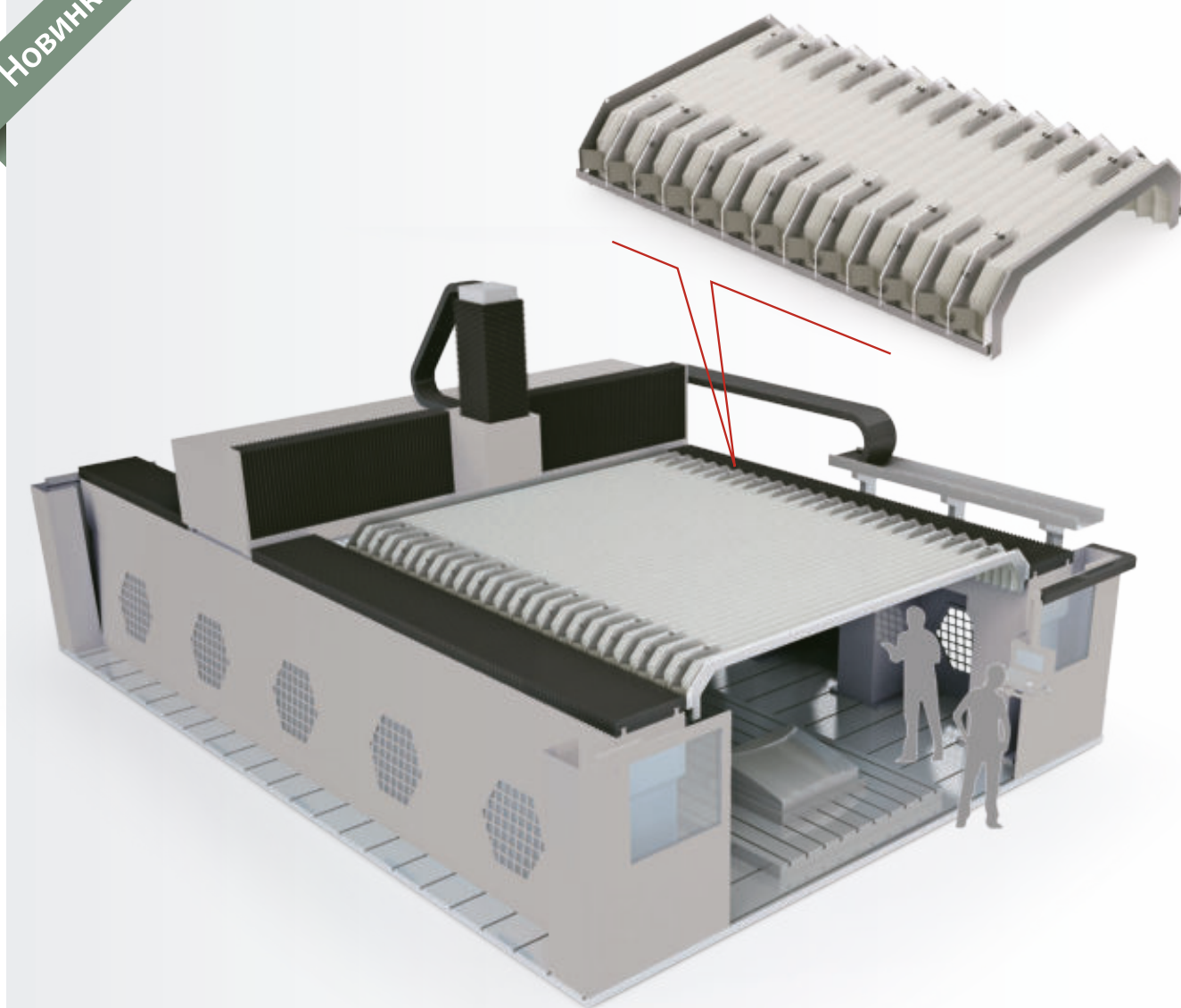
- Кожух **P.E.I.** позволяет полностью закрывать станки и центры с осью Z ниже 2 метров, оставляя при этом свободный доступ внутрь оператору без необходимости открытия кожуха.

Wave Cover применён модульный подход, как и в моделях **Wave Sky**, но используется «складная крыша», обеспечивающая укрытие более широких машин и допускающая установку направляющих на любой высоте (даже внизу).

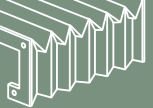
Для получения дополнительной информации просьба обращаться в компанию **P.E.I.**



Новинка



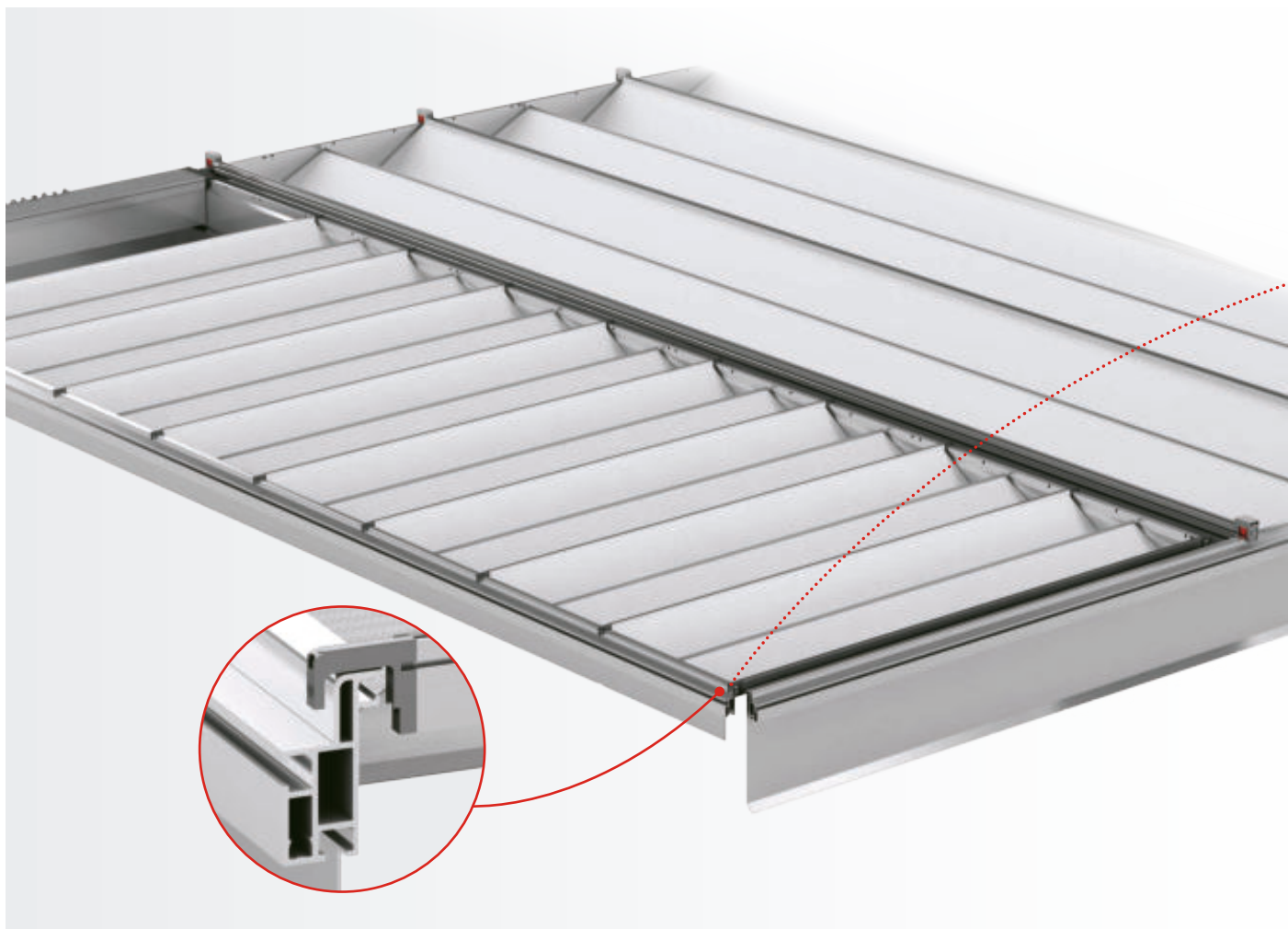
(Подана заявка на получение патента)



WAVE SKY LIGHT

Складчатые потолочные гофрозащиты для защиты верхней части станка

- **WAVE SKY LIGHT** является разновидностью Wave Sky, предназначенной для приложений, требующих покрытия больших пролетов при малых габаритах. По прочности и сроку службы данные защиты аналогичны модели Wave Sky. Прозрачный материал, из которого они сделаны, идеально подходит для использования с самым различным оборудованием.

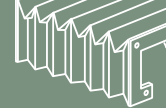


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ✓ **МАКС. СКОРОСТЬ:** 60 м/мин.
- ✓ **МАКС. УСКОРЕНИЕ:** 1g
- ✓ **МАКС. ШИРИНА МЕЖДУ НАПРАВЛЯЮЩИМИ:**
2.000 мм
- ✓ **МАКС. ХОД:** 8.000 мм
- ✓ **СТАНДАРТНАЯ ВЫСОТА СКЛАДКИ:**
150 мм

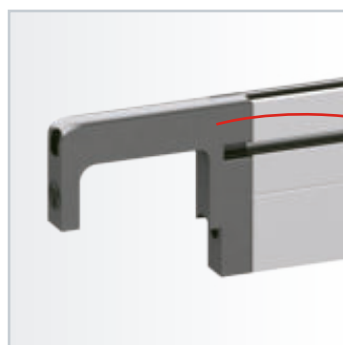
ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ: для ванн химической обработки





WAVE SKY LIGHT

Складчатые потолочные гофрозащиты для защиты верхней части станка



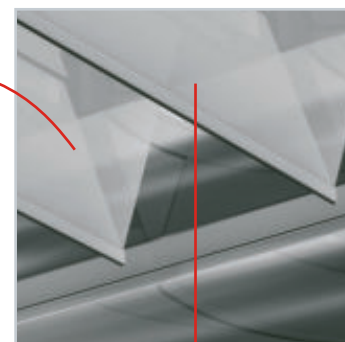
Перемещение с помощью
ползунов

Конструктивные элементы из
алюминия

Модульные и
регулируемые



Накладки, закрывающие направляющие



Полотно из прозрачного
материала с двойным утком
ТЕМАТ 154

Код	Описание материалов			Толщина	Термостойкость		Основные показатели стойкости
	Наружная сторона	Текстильная основа	Внутренняя сторона		Кратковременный контакт °C	Длительный контакт °C	
ТЕМАТ154	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,9	+130	-30 +90	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Текстильная основа представляет собой специальную ткань с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. Обычно данная защита используется для оборудования, создающего большое количество стружки. ПРОЗРАЧНЫЙ и АНТИСТАТИЧЕСКИЙ.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАДАЧ

Код	Описание материалов			Толщина	Термостойкость		Основные показатели стойкости
	Наружная сторона	Текстильная основа	Внутренняя сторона		Кратковременный контакт °C	Длительный контакт °C	
ТЕМАТ180	СРТ**	Полиэфир	-	1,6	+1200	-25 +300	CERAMIX обладает превосходной стойкостью к абразивному износу, порезам, маслам и высоким температурам. Текстильная основа представляет собой двухслойное полотно с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. В защитах WAVE-SKY CERAMIX используется только на складках полотна в рабочей зоне в приложениях, связанных с высокоскоростным удалением большого количества горячей и острой АЛЮМИНИЕВОЙ стружки в сухой рабочей среде. АНТИСТАТИЧЕСКИЙ и САМОЗАТУХАЮЩИЙ.
ТЕМАТ181	СРТ**	Полиэфир	-	0,9	+1200	-25 +300	CERAMIX LIGHT обладает превосходной стойкостью к абразивному износу, порезам, маслам и высоким температурам. Текстильная основа представляет собой АНТИСТАТИЧЕСКУЮ ткань с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. CERAMIX LIGHT предназначен для приложений, связанных с высокоскоростным удалением стружки в сухой и влажной рабочей среде. ОБЛАДАЕТ САМОЗАТУХАЮЩИМИ СВОЙСТВАМИ.

** Ceramic Polymer Technology (Керамико-полимерная технология)



ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТЕРМОСВАРНЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ

Предназначены для надежной герметичной защиты ходовых узлов (винтов, штоков и т. п.) от загрязнения СОЖ.

- Экономичность
- Превосходная стойкость к химическим реагентам
- Термостойкость в зависимости от используемых материалов (см. характеристики на стр. 60-61)
- Могут изготавливаться самых разных форм при условии предварительного изготовления соответствующей оснастки (если ее нет).
- **Доступные материалы:**
Код TEMAT 018
Код TEMAT 019
Код TEMAT 153

Смотрите характеристики в таблицах на стр. 60-61.



ТРУБЧАТЫЕ ПРОШИТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ

Применяются там, где требуется повышенная стойкость к скручиванию (например, для защиты винтов шариковинтовых пар) и минимально возможные размеры в сжатом виде.

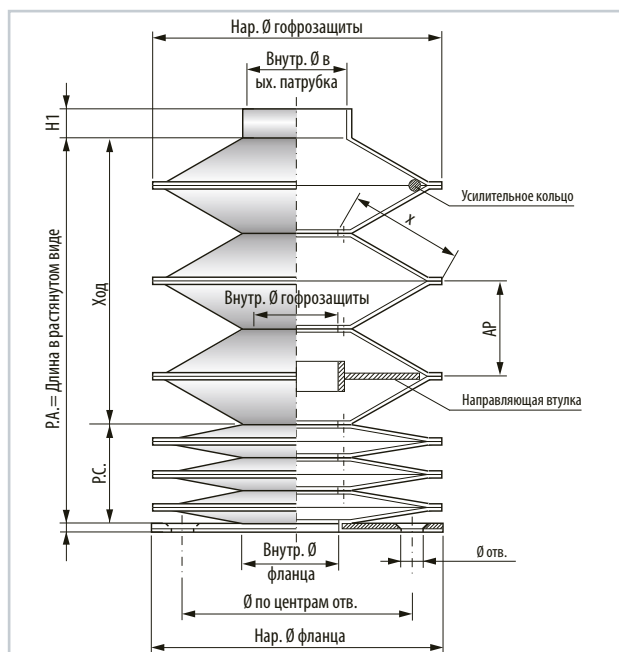
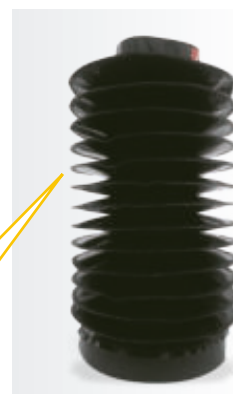
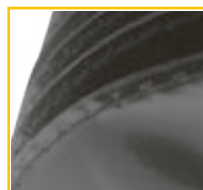
- Гофрозащиты повышенной **надежности**
- Высокая стойкость к механическим и динамическим нагрузкам
- Стойкость к **СОЖ и маслам**
- Пригодность для **высоких температур**
- Возможность оснащения направляющими **втулками** и усилительными **кольцами**

Доступные материалы:

- Полиэфир с покрытием из неопрена и хайпалона*
- Полиэфир с покрытием из нитрильного каучука
- Полиэфир с покрытием из полиуретана
- Полиэфир с покрытием из ПВХ
- Кевлар с покрытием из неопрена и хайпалона*
- Кевлар с покрытием из полиуретана
- Кевлар с покрытием из силикона и неопрена

- По выбору с **окантовкой** (и предупредительной расцветкой по запросу)
- Минимальный внутренний диаметр **от 20 мм**
- Внутренний диаметр **почти любого размера**
- Хорошее отношение **качество/цена**
- Минимальная **стоимость** оснащения

- Стеклоткань с покрытием из ПВХ
- Алюминированные ткани
- *) Неопрен, хайпалон (Хайпалон) и кевлар (Kevlar) являются зарегистрированными торговыми марками компании Dupont. (см. перечень материалов на стр. 60-61)



Размеры в мм

Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

$$P.C. = \text{длина в сжатом виде} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Количество складок} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* SP= Толщина 1 складки; см. перечень материалов на стр. 60-61

AP= Длина 1 складки в растянутом виде =

$$\left(\frac{\varnothing e. soff. - \varnothing i. soff.}{2} - 6 \right) \cdot 1,2$$

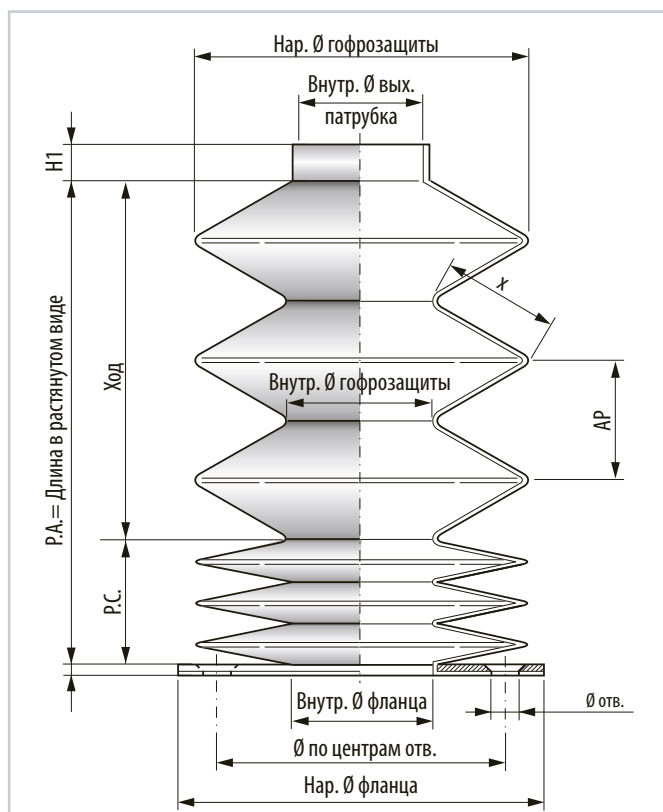
Примечание: При установке в складки усилительных колец из пружинной стали P.C. рассчитывается нашим техническим отделом.



ДЕФОРМИРУЕМЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ

Применяются там, где требуется высокая механическая прочность и термостойкость.

- Обладают превосходной стойкостью к **механическим** нагрузкам
- Имеются конические модификации
- Стойкость к **СОЖ и маслам**
- Минимальная **стоимость** оснащения
- По запросу возможно оснащение направляющими втулками и **усилительными кольцами**
- Пригодность для **высоких температур**



Формула для расчета длины В СЖАТОМ ВИДЕ

$$P.C. = \text{длина в сжатом виде} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Количество складок} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* SP = Толщина 1 складки; см. перечень материалов на стр. 60-61

$$AP = \text{Длина 1 складки в растянутом виде} =$$

$$\left(\frac{\varnothing e. soff. - \varnothing i. soff.}{2} \right) \cdot 1,41$$

где $\varnothing e. soff.$ = Нар. Ø гофрозащиты
 $\varnothing i. soff.$ = Внутр. Ø гофрозащиты

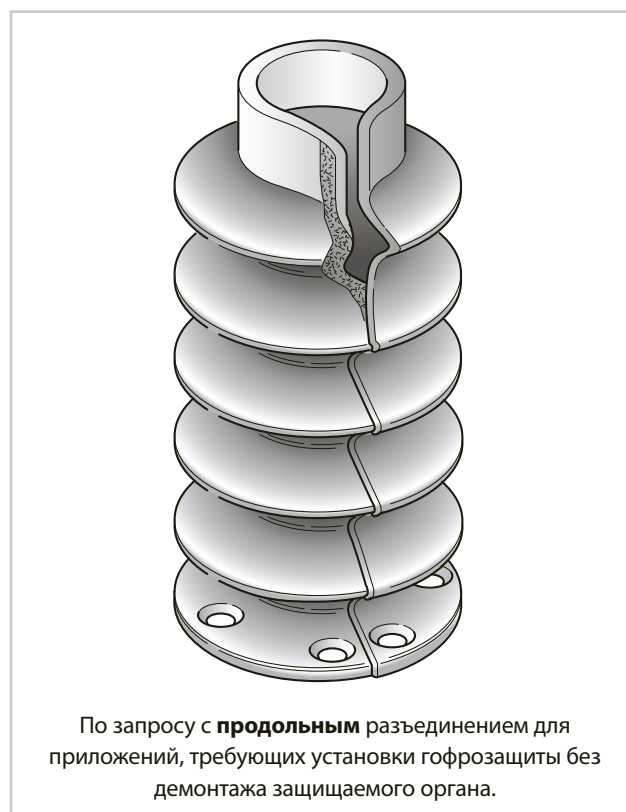
Примечание: При установке в складки усилительных колец из пружинной стали P.C. рассчитывается нашим техническим отделом.

ДЕФОРМИРУЕМЫЕ РАЗЪЕДИНЯЕМЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ

Доступные материалы:

- Полиэфир с покрытием из неопрена и хайпалона*
- Полиэфир с покрытием из нитрильного каучука
- Полиэфир с покрытием из ПВХ
- Кевлар с покрытием из силикона и неопрена*

* Неопрен и хайпалон (Хайпалон) являются зарегистрированными торговыми марками компании Dupont (см. перечень материалов на стр. 60-61)





Опросный лист по трубчатым гофрозащитам

Тип гофрозащиты

☐ Прошитая

☐ Термоформованная

☐ Термосварная

☐ А

☐ В

☐ С

Виды оборудования, в котором могут использоваться ТРУБЧАТЫЕ ГОФРОЗАЩИТЫ:

☐ Оборудование для обработки МЕТАЛЛА

☐ Оборудование для обработки МРАМОРА

☐ Оборудование для производства ЮВЕЛИРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

☐ Оборудование для производства БУМАГИ

☐ Оборудование для производства ТЕКСТИЛЯ

☐ Оборудование для производства СТЕКЛА

☐ Оборудование для производства ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ

☐ Оборудование для производства ЛЕКАРСТВ

☐ Оборудование для переработки СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОДУКТОВ

☐ Оборудование для обработки КОЖИ

☐ Оборудование для обработки ГЛИНЫ

☐ Оборудование для обработки ДРЕВЕСИНЫ

☐ Другое

Материал, который будет попадать на гофрозащиту:

.....

.....

.....

.....

.....

Жидкости, которые могут попадать на гофрозащиту:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Рабочее положение:

☐ Горизонтальное ☐ Вертикальное

Температура материала, который будет попадать на гофрозащиту:

..... °C

Защищаемый орган:

☐ Шток или вал:
Диаметрмм

☐ Винт:
Диаметрмм
Складкамм

☐ Винт шариковинтовой пары:
Диаметрмм
Складкамм
Макс. частота вращения.....

☐ С продольным разъединением

☐ Другой.....

.....

.....

.....

.....

.....

Имя клиента

Тел:

E-mail:

Кол-во

Годовая потребность

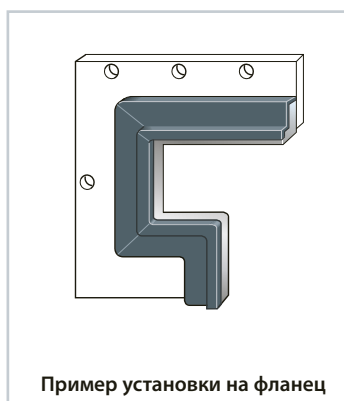
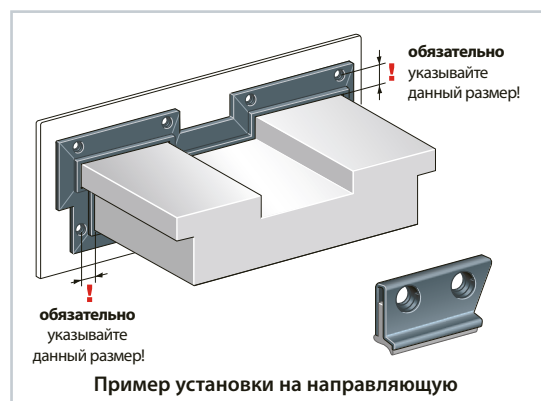
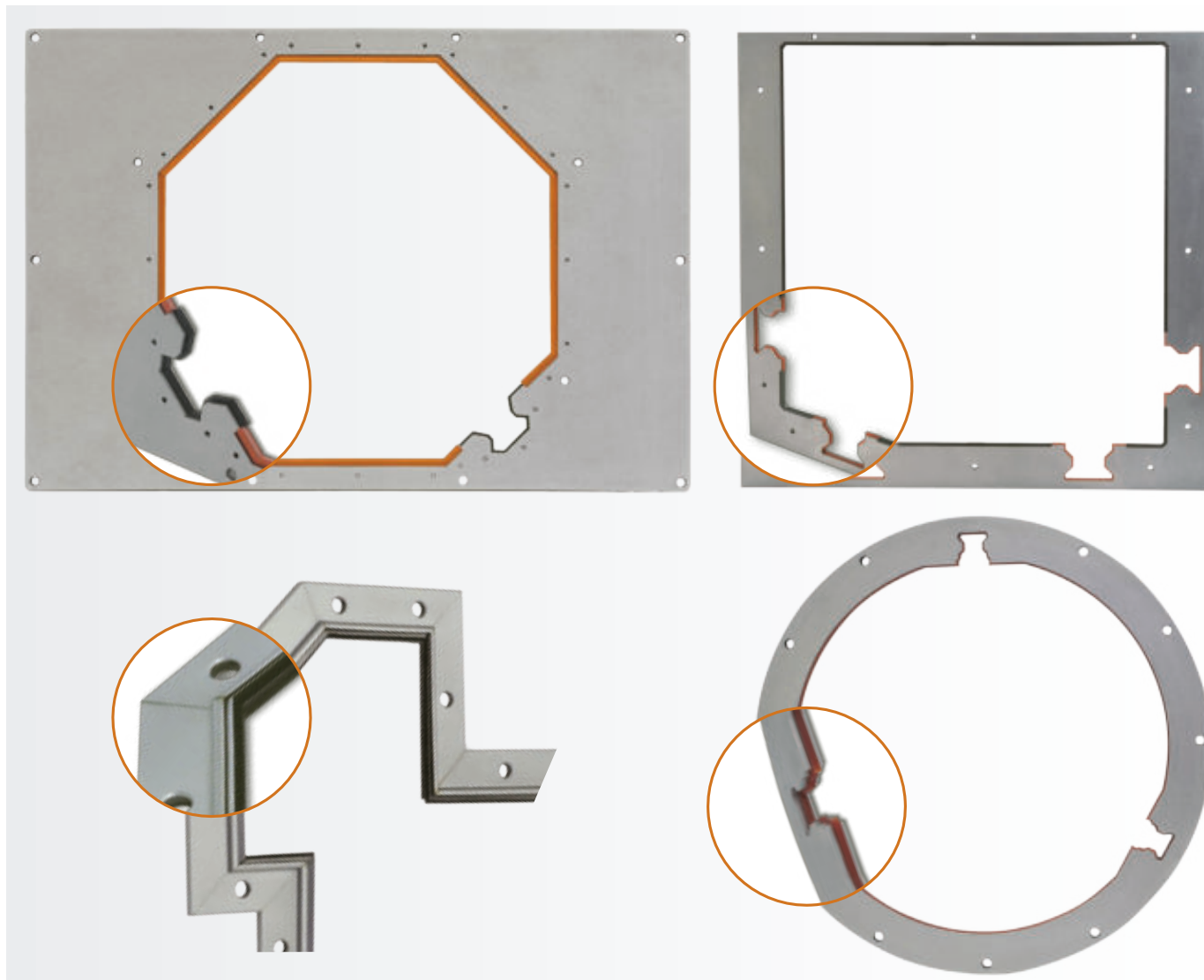
Дата

Примечания

ПРИМЕЧАНИЕ: Секции листа, помеченные восклицательным знаком являются минимально необходимыми для подготовки предложения. Заполните лист и отправьте его по электронной почте info@peiprotectivecovers.ru или факсу +39 051 6464840

ФАСОННЫЕ ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ

- Стойкость к маслам, СОЖ и горячей стружке
- Стойкость к износу.
- Длительное сохранение пластичности профиля грязесъемников



- Для рабочих сред с большим количеством **острой стружки**.
- Изготавливаются по **чертежу** любого размера и геометрии.
- Могут выпускаться как **штучно**, так и **большими сериями**, т. к. не требуют изготовления дополнительной оснастки.
- Профиль из **полиуретана** отличается стойкостью к износу и легко заменяется.
- Для изготовления требуется чертеж **очищаемой направляющей** со всеми размерами.
- **Усилие прижима** рассчитывается нашим **техническим отделом** в зависимости от геометрии грязесъемников.
- Размеры грязесъемников всегда указываются для **дежурного состояния без прижима**. Кроме того, **ОБЯЗАТЕЛЬНО сообщайте изготовителю расстояния** между центрами **крепежных отверстий** и до очищаемой **опорной поверхности**.
- Для **крепления** рекомендуется использовать винты с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником.

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ

- Двухкомпонентные грязесъемников Р.Е.I. поставляются с формой по чертежам заказчиков.
- Линейные профили грязесъемников всегда имеются в наличии.



Их можно приобрести в нашем Интернет-магазине:

<https://www.peiprotectivecovers.ru/index.php/en/shop/wipers>

RA 01 BP Профиль: Полиуретан Длина: 2000 мм. Вставка из жесткого полимера	RA 03 BP Профиль: Полиуретан Длина: 2000 мм. Вставка из жесткого полимера	RA 05 BP Профиль: Полиуретан Длина: 2000 мм. Вставка из стали 12x3	FB40FLEX Профиль: Полиуретан Длина: 2000 мм. Вставка из стали 18x3
--	--	---	---

ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ FB

- Грязесъемники **FB** изготавливаются формой по чертежам заказчиков или поставляются в виде линейных профилей.

FB 14 Профиль: Полиуретан * Длина: 530 мм. Арматура из нержавеющей стали	FB 18 Профиль: Полиуретан * Длина: 3000 мм. Арматура из нержавеющей стали	FB 18L Профиль: Полиуретан * Длина: 1000 мм. Арматура из нержавеющей стали Накладка из нержавеющей стали 301
FB 25 Профиль: Полиуретан * Длина: 3000 мм. Арматура из нержавеющей стали	FB 25L Профиль: Полиуретан * Длина: 1000 мм. Арматура из нержавеющей стали Накладка из нержавеющей стали 301	FB 27 Профиль: NBR * Длина: 500 мм. Арматура из оцинкованной стали Накладка из нержавеющей стали 301

* Немедленная поставка

Размеры в мм

ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ RA

- Грязесъемники **RA** изготавливаются формой по чертежам заказчиков или поставляются в виде линейных профилей.



Их можно приобрести в нашем Интернет-магазине:

<https://www.peiprotectivecovers.ru/index.php/en/shop/wipers>

RA 01 Профиль: NBR * или Viton® * Длина: 560 мм. Вставка из стали	RA 02 Профиль: NBR * или Viton® * Длина: 560 мм. Вставка из стали	RA 03 Профиль: NBR * Длина: 560 мм. Вставка из стали	RA 04 Профиль: NBR * Длина: 560 мм. Вставка из стали	RA 05 Профиль: NBR * или Viton® * Длина: 560 мм. Вставка из стали
RA 06 Профиль: NBR * Длина: 560 мм. Вставка из стали	RA 25L Профиль: NBR * Длина: 800 мм. Вставка из стали Защитная накладка из нержавеющей стали 301		RA 39L Профиль: NBR * Длина: 800 мм. Вставка из стали Защитная накладка из нержавеющей стали 301	

*** Немедленная поставка**

ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ RA B

- Грязесъемники **RA B** поставляются только в виде линейных профилей.

RA B1 Профиль: NBR * Длина: 560 мм. Вставка из стали	RA B2 Профиль: NBR * или Viton® * Длина: 560 мм. Вставка из стали	RA B3 Профиль: NBR * Длина: 560 мм. Вставка из стали
---	---	---

*** Немедленная поставка**

Размеры в мм

ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ ДЛЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ КОЖУХОВ

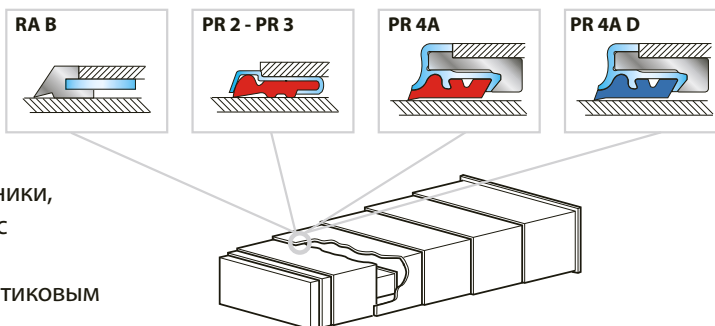
- Данные типы Грязесъемников используются в телескопических кожах.

Грязесъемники **RA B** изготавливаются из металлических профилей, на которые навулканизовывается бутадиеннитрильный каучук (NBR).

Грязесъемники **PR 2** и **PR 3** состоят из стальной арматуры и полиуретанового профиля.

Грязесъемники **PR 4A** и **D** — съемные сменные грязесъемники, позволяющие производить замену без демонтажа кожуха с оборудования.

Они состоят из металлической арматуры со вставным пластиковым профилем.



PR 2

Профиль: **Полиуретан ***
Длина: **3000 мм.**
Арматура из стали

PR 3

Профиль: **Полиуретан ***
Длина: **3000 мм.**
Арматура из стали

PR 4A

Профиль: **Полимер GM2319**
Длина: **3000 мм.**
Арматура из металла

PR 4A D

Профиль: **Полимер GM2357**
Длина: **3000 мм.**
Арматура из металла

- Данные Грязесъемники продаются исключительно мерным погонажем.
- Простая замена пластикового профиля у Грязесъемников PR 2, PR 3 и PR 4A - D..
- Полиуретановый профиль поставляется вставленным в металлическую арматуру.

* Немедленная поставка мерным погонажем

**ДЛЯ РАБОТЫ
С СОЖ**

**ДЛЯ РАБОТЫ
В СУХОЙ СРЕДЕ**

МАТЕРИАЛЫ	ТЕРМОСТОЙКОСТЬ		СТОЙКОСТЬ К СИНТЕТИЧЕСКИМ МАСЛАМ			СТОЙКОСТЬ К МИНЕРАЛЬНЫМ МАСЛАМ			СТОЙКОСТЬ К РАСТИТЕЛЬНЫМ МАСЛАМ			ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
	Кратковременный контакт °C	Длительный контакт °C	Отличная	Хорошая	Плохая	Отличная	Хорошая	Плохая	Отличная	Хорошая	Плохая	Отличная	Хорошая	Плохая
NBR	250	-20 ÷ +100		●			●			●			●	
ПОЛИУРЕТАН	200	-30 ÷ +90	●			●				●		●		
VITON®	1000	-20 ÷ +280	●			●				●			●	
Полимер GM2319 (красный) для работы с СОЖ	200	-30 ÷ +90	●			●				●		●		
Полимер GM2357 (синий) для работы в сухой среде	280	-30 ÷ +120	●			●				●		●		

ПРЯМЫЕ ЩЕТКИ С КРЕПЕЖНОЙ АРМАТУРОЙ

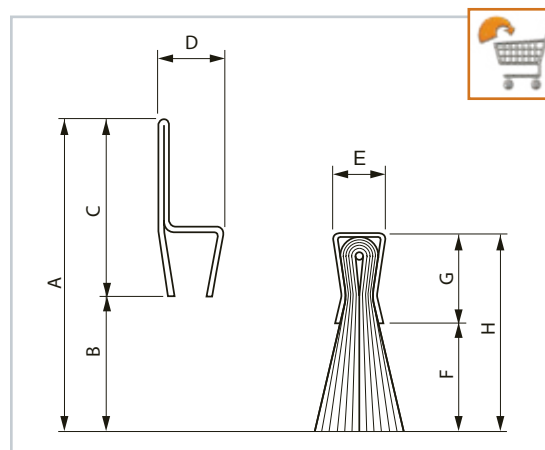


Их можно приобрести в нашем Интернет-магазине:

<https://www.peiprotectivecovers.ru/index.php/en/shop/brushes>

- Возможно изготовление щеток **специальной формы**
- Щетки** легко заменяются
- Крепежная арматура** из оцинкованной стали
- Немедленная поставка** мерным погонажем.

Код	A	B	C	D	E	F	G	H	Длина	Щетина
SN1	32	11	21	17	14	9	9	18	1000	Нейлон Ø 0,15
SN2	42	22	20	9	6	26	5	31	2000	Нейлон Ø 0,15
SN3	72	40	32	15	10	40	10	50	2000	Нейлон Ø 0,25
SN4	92	60	32	15	10	60	10	70	2000	Нейлон Ø 0,50
SN5	112	80	32	15	10	80	10	90	2000	Нейлон Ø 0,50
SN6	132	100	32	15	10	100	10	110	2000	Нейлон Ø 0,50
S01	40	20	20	9	6	24	5	29	2000	Латунь Ø 0,15
S02	70	50	20	9	6	54	5	59	2000	Латунь Ø 0,15
S03	100	80	20	9	6	84	5	89	2000	Латунь Ø 0,15







ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

Артикул	Описание материалов			Толщина	Термостойкость		Рулонные защиты			Прямолинейные термосварные гофрозащиты	Трубчатые прошитые гофрозащиты		Деформируемые трубчатые гофрозащиты		
	Наружная сторона	Текстильная основа	Внутренняя сторона		Кратковременный контакт, °С	Длительный контакт, °С	Материал пригоден для работы без корпуса	Материал пригоден для работы с корпусом	Мин. диаметр намотки, мм		Подходящий материал	Подходящий материал	Толщина 1 складки (SP) мм	Подходящий материал	Толщина 1 складки (SP) мм
ТЕМАТ001	Неопрен*	Полиамид	Неопрен*	0,3	250	-20 +120	•	•	20		•	1	•	1,5	Нет
ТЕМАТ002	Неопрен*	Полиэфир	Хайпалон*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
ТЕМАТ202	Неопрен*	Полиэфир	Неопрен*	0,5	250	-20 +120	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
ТЕМАТ003	Неопрен*	Полиэфир	Хайпалон*	0,6	250	-20 +120	•	•	20		•	1,8	•	3	5,5
ТЕМАТ004	Неопрен*	Полиэфир	Хайпалон*	0,8	250	-20 +120	•	•	20		•	2,4	•	4	6,5
ТЕМАТ005	Неопрен*	Полиэфир	Хайпалон*	1,0	250	-20 +120	•	•	20		•	3			
ТЕМАТ006	Неопрен*	Полиэфир	Хайпалон*	1,2	250	-20 +120	•	•	50		•	3,5			
ТЕМАТ007	Неопрен*	Кевлар*	Хайпалон*	1,15	350	-20 +120	•	•	50		•	3,5			
ТЕМАТ081	Белый ПВХ	Полиэфир	Белый ПВХ	0,5	200	-30 +70	•	•	20		•	1,5			
ТЕМАТ009	Силикон	Стекловолокно	Неопрен*	0,5	350	-60 +250	•	•	20		•	1,5	•	5	10
ТЕМАТ091	ПВХ	Стекловолокно	ПВХ	0,44	300	-30 +80	•	•	20						
ТЕМАТ102	PTFE	Стекловолокно	PTFE	0,250	320	-200 +260	•	•	20						
ТЕМАТ104	PTFE	Стекловолокно	PTFE	0,7	320	-200 +260	•	•	70						
ТЕМАТ106	PTFE	Полиэфир	Полиуретан	0,32	200	-30 +120	•	•	20	•					
ТЕМАТ011	Алюминизированная ткань из углеволокна			0,7	2500	-100 +260	•	•	20		•	2,1			
ТЕМАТ012	Нержавеющая сталь AISI 301			0,2	1200	-250 +400	•	•	70						
ТЕМАТ013	Нержавеющая сталь AISI 301			0,3	1200	-250 +400	•	•	90						
ТЕМАТ014	Нержавеющая сталь AISI 301			0,4	1200	-250 +400		•	150						
ТЕМАТ015	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,25	200	-30 +90	•	•	20	•					
ТЕМАТ151	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,35	200	-30 +90	•	•	20	•					
ТЕМАТ152	Полиуретан	Полиэфир	Полиуретан	0,8	200	-30 +90	•	•	20						
ТЕМАТ153	Полиуретан	-	-	0,5	200	-30 +70				•					
ТЕМАТ159	Белый полиуретан	Полиэфир	Белый полиуретан	0,7	120	-30 +100	•	•	20		•	2,1			
ТЕМАТ160	Серый полиуретан	Полиэфир	Ткань	1,4	200	-30 +90	•	•	70						
ТЕМАТ161	Полиуретан	Полиэфир	Ткань	0,8	200	-30 +90	•	•	20		•	2,5			
ТЕМАТ162	Полиуретан	Полиэфир	Ткань	1,4	200	-30 +90	•	•	70						
ТЕМАТ164	Полиуретан	Кевлар*	Полиуретан	0,35	350	-30 +180	•	•	20	•	•	1,5			
ТЕМАТ165	Полиуретан	Номекс*	Полиуретан	0,36	300	-30 +130	•	•	20	•					
ТЕМАТ169	Полиуретан	Панокс*/Кевлар*	Полиуретан	0,33	300	-30 +130	•	•	20	•					
ТЕМАТ170	Полиуретан	Полиэфир	Ткань	1,6	200	-30 +90	•	•	70						
ТЕМАТ180	СРТ**	Полиэфир	-	1,6	1200	-30 +90	•	•	70						
ТЕМАТ181	СРТ**	Полиэфир	-	0,9	1200	-30 +90	•	•	20						
ТЕМАТ017	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,36	100	-30 +70	•	•	20	•					
ТЕМАТ018	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,7	100	-30 +70	•	•	20		•	2,1	•	3,5	6
ТЕМАТ019	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,5	100	-30 +70	•	•	20		•	1,5	•	2,5	5
ТЕМАТ020	ПВХ	Полиэфир	ПВХ	0,25	100	-30 +70	•	•	20	•					
ТЕМАТ022	ПВХ	Полиэфирные сетки	ПВХ	1,4	100	-30 +70	•	•	40						

* Неопрен, хайпалон (Hypalon), кевлар (Kevlar), панокс (Panox) и номекс (Nomex) являются зарегистрированными торговыми марками компании Dupont.

** Ceramic Polymer Technology (Керамико-полимерная технология).



Код	Основные показатели стойкости:
TEMAT001	Обладает стойкостью к воде, маслам, СОЖ, атмосферным агентам, озону, нефтепродуктам, разбавленным кислотам. Обладает умеренной стойкостью к порезам и абразивному износу.
TEMAT002	
TEMAT202	
TEMAT003	Обладает стойкостью к воде, маслам, СОЖ, атмосферным агентам, озону, нефтепродуктам, разбавленным кислотам. Обладает превосходной стойкостью к порезам и абразивному износу. Хайпалон отличается чрезвычайной стойкостью к морской воде.
TEMAT004	
TEMAT005	
TEMAT006	
TEMAT007	Характеристики см. выше. Кевлар обладает превосходной механической прочностью и отличается наилучшей стойкостью в порезам. Обычно применяется в местах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, при большом количестве острой стружки и высоких температурах.
TEMAT081	Предназначен для пищевой промышленности. Может работать с маслами, жирами, кровью и т. п. Также может использоваться при ограниченном загрязнении СОЖ и в присутствии кислот. Сертифицирован FDA.
TEMAT009	Особенно рекомендуется для работы в среде с высокой и низкой температурой. Стекловолокно отличается повышенной термостойкостью при невысокой механической прочности. Силикон обладает превосходными антиадгезионными свойствами, стойкостью к хлоридам, растворителями, УФ-излучению и озону.
TEMAT091	Материал может использоваться при ограниченном воздействии брызг сварки. Подходит для применения в присутствии кислот. Обладает самозатухающими свойствами.
TEMAT102	Среды с высоким содержанием кислот. Поверхность обладает отличными антиадгезионными свойствами. Имеет низкий коэффициент трения. Чрезвычайно химически инертен. Обладает стойкостью к появлению плесени и грибов. Не токсичен. Обладает умеренным тепловым расширением. Проницаем для микроволн и УФ-излучения. Тефлон пригоден для работы с кислотами и щелочами, за исключением NaOH, KOH и HF с температурой выше 150 °C.
TEMAT104	
TEMAT106	Обладает превосходной стойкостью к маслам и химическим реагентам. Поверхность имеет антиадгезионные свойства. Отличается низким коэффициентом трения. Чрезвычайно химически инертен. Обладает отличной стойкостью к абразивному износу и изгибам. Широко применяется в шлифовальном оборудовании.
TEMAT011	Негорюч по своей природе. Углеволокно может кратковременно выдерживать температуры до 2500 °C. Обладает превосходной механической прочностью. Алюминированная часть может отражать лучистую энергию. Обладает превосходной стойкостью к сильному потоку искр или брызг расплавленного металла. Широко применяется в литейном производстве.
TEMAT012	
TEMAT013	Применяется в тяжелых условиях работы при наличии большого количества острой стружки с высокой температурой. Отличается превосходной стойкостью к кислотам.
TEMAT014	
TEMAT015	
TEMAT151	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам.
TEMAT152	
TEMAT153	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам и маслам и умеренной стойкостью к абразивному износу. Применяется для изготовления термосварных трубчатых гофрозащит.
TEMAT159	Предназначен для пищевой промышленности. Может работать с маслами, жирами, кровью и т. п. Сертифицирован FDA. Обладает стойкостью к нефтепродуктам и маслам и умеренной стойкостью к абразивному износу. Обладает превосходной стойкостью к изгибам.
TEMAT160	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Текстильная основа представляет собой двухслойное полотно с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. Обычно применяется там, где образуется большое количество стружки. Не пригоден для работы в сухой среде с образованием горячей стружки. Обладает антистатическими свойствами.
TEMAT161	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает хорошей поперечной жесткостью. Обычно применяется там, где образуется среднее количество стружки. Не пригоден для работы в сухой среде с образованием горячей стружки.
TEMAT162	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Текстильная основа представляет собой двухслойное полотно с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. Обычно данная защита используется для оборудования, создающего большое количество стружки. Не пригоден для работы в сухой среде с образованием горячей стружки. Обладает антистатическими свойствами.
TEMAT164	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам. Кевлар обладает превосходной механической прочностью и отличается наилучшей стойкостью в порезам. Обычно применяется в местах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, при большом количестве острой стружки и высоких температурах.
TEMAT165	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной стойкостью к изгибам. Обладает превосходной механической прочностью. Стоек к брызгам расплавленного металла при сварке или тлеющим материалам. Широко применяется в станках лазерной резки. Обладает самозатухающими свойствами.
TEMAT169	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Обладает превосходной механической прочностью и стойкостью к изгибам. Стоек к брызгам расплавленного металла при сварке или тлеющим материалам. Считается наилучшим из доступных на рынке материалов для применения в станках лазерной резки. Обладает самозатухающими свойствами.
TEMAT170	Обладает превосходной стойкостью к нефтепродуктам, маслам и сильноабразивным материалам. Текстильная основа представляет собой двухслойное полотно с чрезвычайно высокой поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. Обычно применяется там, где образуется большое количество стружки. Рекомендуется использовать СОЖ. НЕ ГОРИТ.
TEMAT180	CERAMIX обладает превосходной стойкостью к абразивному износу, порезам, маслам и высоким температурам. Текстильная основа представляет собой двухслойное полотно с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. CERAMIX предназначен для приложений, связанных с высокоскоростным удалением стружки в сухой и влажной рабочей среде. ОБЛАДАЕТ АНТИСТАТИЧЕСКИМИ СВОЙСТВАМИ И НЕ ГОРИТ.
TEMAT181	CERAMIX LIGHT обладает превосходной стойкостью к абразивному износу, порезам, маслам и высоким температурам. Текстильная основа представляет собой АНТИСТАТИЧЕСКУЮ ткань с повышенной поперечной жесткостью и превосходным внешним видом. CERAMIX LIGHT предназначен для приложений, связанных с высокоскоростным удалением стружки в сухой и влажной рабочей среде. ОБЛАДАЕТ САМОЗАТУХАЮЩИМИ СВОЙСТВАМИ.
TEMAT017	
TEMAT018	
TEMAT019	Используется в основном при наличии атмосферной пыли, брызг. Подходит для применения в присутствии кислот.
TEMAT020	
TEMAT022	Данный материал изготавливается из прочной полиэфирной сетки. Очко сетки составляет 20x20 мм. Применяется в специальных приложениях. Возможна поставка сетки с ячей другого размера.



ГЛАВНЫЙ ОФИС:

P. E. I. Srl

Via Torretta, 32 – 32/2 – 34 – 36

40012 Calderara di Reno - БОЛОНЬЯ, Италия

Тел.: +39 051 6464811 - Факс: +39 051 6464840

E-mail: info@pei.it

Сайт: www.peiprotectivecovers.ru



Сеть дистрибьюторов в ИТАЛИИ

ЭМИЛИЯ-РОМАНЬЯ (кроме Пьяченцы) - САН-МАРИНО ВОСТОЧНАЯ ЛОМБАРДИЯ (Мантова)

Giuseppe Stoduto Моб. 340.7706446 - Факс 051.6464841

E-mail: gstoduto@pei.it

МАРКЕ - АБРУЦЦО - МОЛИЗЕ

FIR di Mezzopera e Andreani S.a.s.

Iacopo Mezzopera Моб. 349.7120417

Paolo Andreani Моб. 328.3291718 - Факс 071.2862356

E-mail: info@frsas.com

ВОСТОЧНАЯ ЛОМБАРДИЯ

(Милан (восток и город), Комо, Кремона, Лоди,
Варесе, Бергамо, Брешиа, Лекко, Сондрио)

Daniele Sacchetti Моб. 348.2730226 - Факс 02.89201651

E-mail: dsacchetti@pei.it

ЗАПАДНАЯ ЛОМБАРДИЯ (Милан (запад), Павия) ЭМИЛИЯ (Пьяченца) - ЛИГУРИЯ

Enrico Santin Моб. 348.2701257 - Факс 0384.296706

E-mail: esantin@pei.it

ПЬЕМОНТ - ВАЛЛЕ-Д'АОСТА

Fabrizio Pavese Моб. 346.8581505

E-mail: fpavese@pei.it

ТОСКАНА - УМБРИЯ

Michele Garuglieri Моб. 339.7976988 - Факс 055.8572149

E-mail: michele.garuglieri@hotmail.it

ТРЕНТИНО - ВЕНЕТО (Виченца, Верона)

Luca Covolo Моб. 392.5764338

E-mail: lcovolo@pei.it

ВЕНЕТО (Падуя, Венеция, Беллуно, Ровиго, Тревизо) - ФРИУЛИ-ВЕНЕЦИЯ-ДЖУЛИЯ (Удине, Триест, Порденоне, Гориция)

Gianluca Canova Моб. 340.7938990 - Факс 049.9004214

E-mail: gcanova@pei.it



Сеть дистрибьюторов в ГЕРМАНИИ

Северо-восток

Uwe Rühlig

09130 Chemnitz

Тел. +49 (0)173 2539750

E-mail: uruehlig@pei.eu

Центро-запад

Toni Peltzer

41065 Mönchengladbach

Моб. +49 (0)163 6976464

Факс +49 (0)2161 30462 57

E-Mail: tpeltzer@pei.eu

Бавария

Reinhardt Wellenreiter

82054 Sauerlach

Тел. +49 (0)157 74706565

Факс +49 (0)8104 647036

E-mail: rwellenreiter@pei.eu

Баден-Вюртемберг

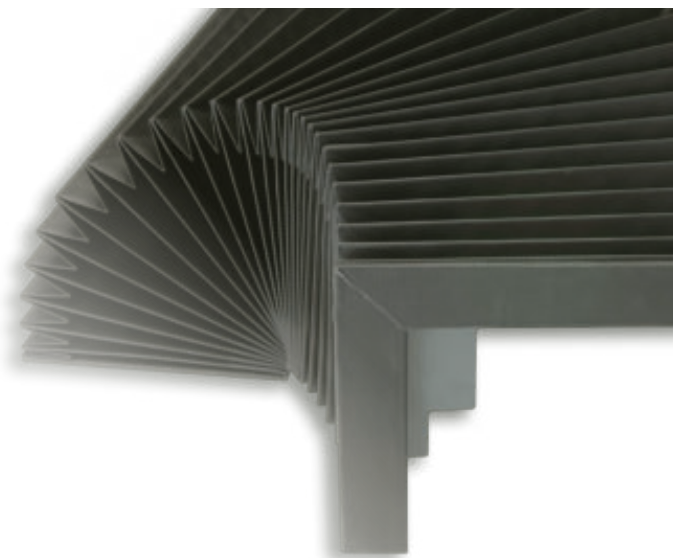
Frank Wiehler

72793 Pfullingen

Тел. +49 (0)163 6846717

Факс +49 (0)7121 137194

E-mail: fwiehler@pei.eu





АВСТРИЯ:

TAT Technom Antriebstechnik GmbH
Technologiering 13-17
4060 Leonding
Тел. +43.7229.64840.0 - Факс +43.7229.64840.99
E-mail: tat@tat.at
Сайт: www.tat.at



БЕНИЛЮКС:

Technisch buro Hemmes B.V.
Granaatstraat 50
7554 TR Hengelo - Nederland
Тел. +31 (0)74 2 504 374 - Факс +31 (0)74 2 430 666
E-mail: hemmes@tah.nl
Сайт: www.tah.nl



ВЕЛИКОБРИТАНИЯ:



BOREFLEX LTD

Unit 8 Gateway Indust Est Parkgate
ROTHERHAM South Yorkshire S62 6JL
Тел. +44 01709 522333 - Факс +44 01709 522663
E-mail: sales@boreflex.co.uk
Сайт: www.boreflex.co.uk



ДАНИЯ:

Bondy Lmt
A/S, Hassellunden 14
2765 Smørum
Тел. +45 7015 1414 - Факс +45 4464 1416
E-mail: fha@bondylmt.dk
Сайт: www.bondylmt.dk



ИСПАНИЯ:

Exclusivas Rein SA
Portal de Gamarra, 36 Pabellón nº 14
Vitoria 01013
Тел. +34.945.121128 - Факс +34.945.266437
E-mail: comercial@exrein.es
Сайт: www.exrein.es



КАЗАХСТАН - РОССИЯ:



ООО "КДП"

ул. Дегтярева, 4А, оф.402
г. Санкт-Петербург 195248
тел.: +7 (812) 363-47-22 - факс: +7 (812) 363-47-22 (104)
info@cficom.ru - www.cficom.ru



НОРВЕГИЯ:

ARATRON AS
Bjørnerudveien 17, OSLO
Postal address: Postboks 214 Holmlia, N-1204 OSLO
Тел. +47 23191660 - Факс +47 23191661
E-mail: firmapost@aratron.no
Сайт: www.aratron.no



ПОЛЬША:

Mercator
Тел. +48 (22) 625 65 41 - Факс +48 (22) 624 61 408
E-mail: mercator@mercator-e.pl
Сайт: www.mercator-e.pl



ПОРТУГАЛИЯ:

REIMAN, LDA
Rua Manuel Sousa Marques, Armz 1
4475 - 482 Nogueira - Maia
Тел. (+351) 22 961 80 90 / 22 961 80 97 - Факс (+351) 22 961 80 01
E-mail: apr@reiman.pt
Сайт: www.reiman.pt



ТУРЦИЯ:

ENESTEKNIK ENDÜSTRİYEL ÇÖZÜMLERİ MAKİNA İNŞAAT
SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.
Alaaddinbey Mah. 622 Sok. Sera Plaza A-8
Nilüfer - BURSA
Тел. +90 224 443 66 77 - Факс +90 224 443 64 62
E-mail: enes@enesteknik.com
Сайт: www.enesteknik.com



ФИНЛЯДИЯ:

Movetec Oy
Suokalliontie 9
01740 Vantaa
Тел. +358(0)9 52592 334 - Факс +358(0)9 52592 333
E-mail: toni.salin@movetec.fi
Сайт: www.movetec.fi



ФРАНЦИЯ:

Cetic S.a.
2 rue Hélène Boucher
78125 GAZERAN
Тел. +33.130.491.120 - Факс +33.130.491.124
E-mail: contact@cetic.fr
Сайт: www.cetic.fr



ЧЕХИЯ И СЛОВАКИЯ:



Radka Kotroušová
technické poradenství
Тел. +420 777 590 967
E-mail: radka.kotrousova@pei.eu



ШВЕЙЦАРИЯ:

Итало- и франкоязычные кантоны:

Enrico Santin
Моб. +39 348.2701257
Тел. / Факс +39 0384.296706
E-mail: esantin@pei.it

Немецкоязычные кантоны:

Reinhardt Wellenreiter
82054 Sauerlach
Тел. +49 (0)157 74706565
Факс +49 (0)8104 647036
E-mail: rwellenreiter@pei.eu



ШВЕЦИЯ:

Damaskus Maskinskydd AB
Anläggargvägen 2
136 44 Handen
Тел. +46 (0)8 556 505 20
E-mail: info@damaskus.se
Сайт: www.damaskus.se



Воспроизведение данного каталога, даже не полностью, запрещается.

Размеры в мм.

Компания P.E.I. srl сохраняет право изменения информации, иллюстраций и размеров в любое время и без предварительного уведомления.

Главный офис:

P.E.I. S.r.l.

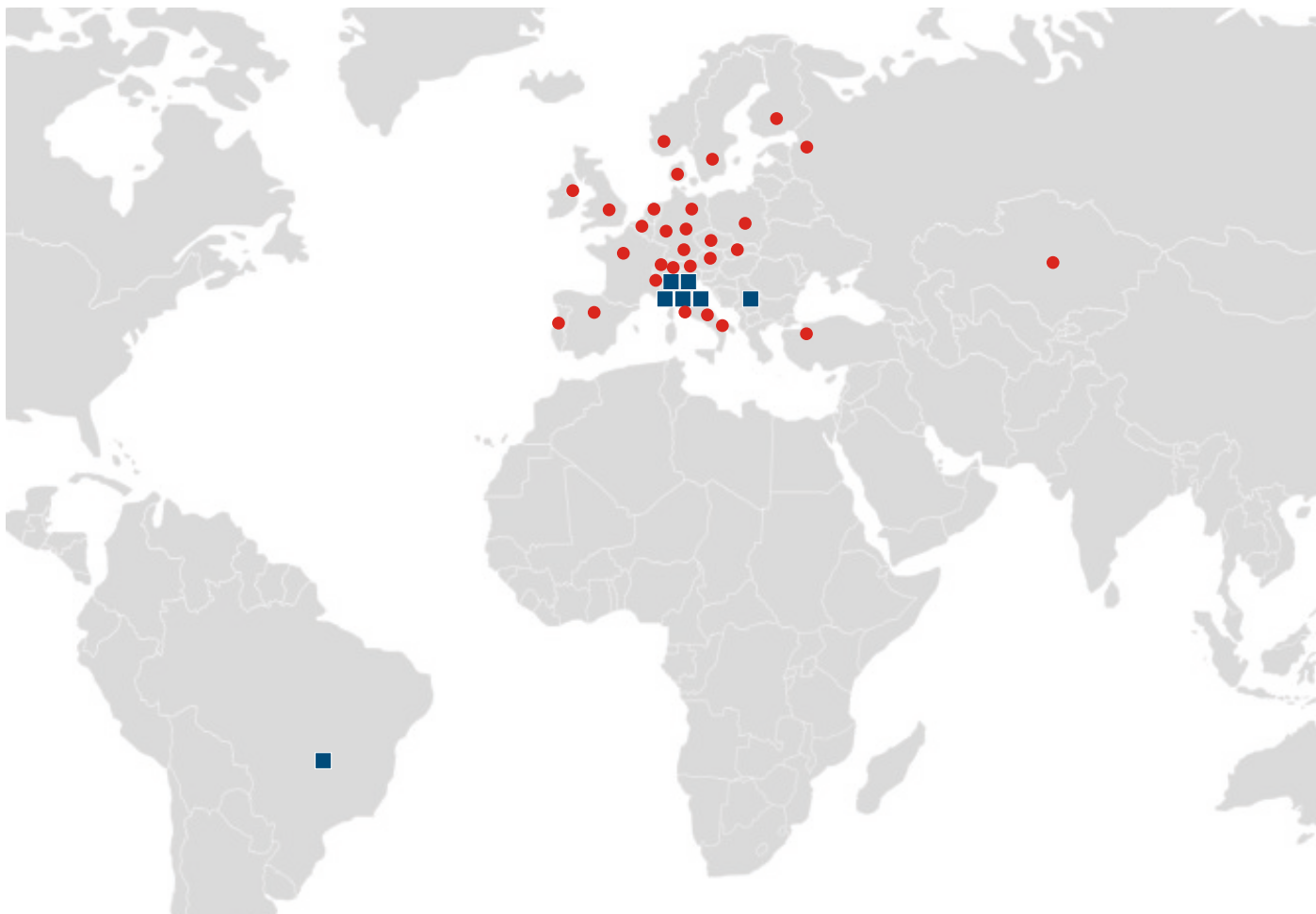
Via Torretta, 32 – 32/2 – 34 – 36
40012 Calderara di Reno (BOLOGNA) - ITALY

Tel.: +39-051/6464811 (r.a.)

Fax: +39-051/6464840

info@pei.it

www.peiprotectivecovers.ru



Sedi e stabilimenti gruppo PEI

Sitze und Niederlassungen der PEI GRUPPE
Head Offices and Factories of PEI GROUP
Sièges et Usines du GROUPE PEI
Sedes y Fábricas del GRUPO PEI
PEI GRUBU Merkez Ofisleri ve Fabrikaları
Sídla a filiálky PEI
Офисы и предприятия группы PEI

ZANINI

Болонья

PEI V.M.

Болонья

S.P.E.R.

Кремона

NUOVA METAL

Кремона

P.E.I. FACTORY

Республика Сербия

P.E.I. FACTORY

Бразилия

Rete di vendita gruppo PEI

Vertriebsnetz der PEI GRUPPE
Sales Network of PEI GROUP
Réseau de Vente du GROUPE PEI
Red de Venta del GRUPO PEI
PEI GRUBU Satış Ağı
Distribuční síť skupiny PEI
Сеть дистрибьюторов группы PEI

Tutti i ns. contatti sono visibili sul sito
www.pei.it

Weitere Informationen finden Sie auf
Webseite www.pei.eu

For further details please consult our website
www.pei.eu

Pour plus d'informations veuillez consulter
notre site www.pei.eu

Para más detalles, consulte nuestro sitio
www.pei.eu

Daha fazla için www.pei.eu web
sitemize.

Více informací naleznete na webové
stránce www.pei.eu

Все наши контакты приведены на
сайте www.peiprotectivecovers.ru



выпуск 01.01.2021