

# LISTA DE MATERIAIS

| Código   | Descrição dos materiais       |                   |                    | Espessura | Resistência térmica     |                | Proteções de enrolar                      |   |                              | Foles planos termossoldados |                   | Foles circulares cosidos  |                   | Foles circulares deformados |   |
|----------|-------------------------------|-------------------|--------------------|-----------|-------------------------|----------------|---|---|------------------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|-----------------------------|---|
|          | Lado visível                  | Encaixe têxtil    | Lado não visível   |           | Contacto instantâneo °C | Em contínuo °C | Material adequado proteções sem caixa box | Material adequado proteções com caixa box | Diâmetro min. enrolamento mm | Material adequado           | Material adequado | Espessura 1 passo (SP) mm | Material adequado | Espessura 1 passo (SP) mm   | Com abertura longitudinal espessura 1 passo (SP) mm |
| TEMAT001 | Neoprene*                     | Poliamida         | Neoprene*          | 0,3       | 250                     | -20 +120       | .   | .   | 20                           | .                           | 1                 | .                         | 1,5               | não                         |   |
| TEMAT002 | Neoprene*                     | Poliéster         | Hypalon*           | 0,5       | 250                     | -20 +120       | .   | .   |                              | .                           | 1,5               | .                         | 2,5               | 5                           |   |
| TEMAT202 | Neoprene*                     | Poliéster         | Neoprene*          | 0,5       | 250                     | -20 +120       | .   | .   | 20                           | .                           | 1,5               | .                         | 2,5               | 5                           |   |
| TEMAT003 | Neoprene*                     | Poliéster         | Hypalon*           | 0,6       | 250                     | -20 +120       | .   | .   |                              | .                           | 1,8               | .                         | 3                 | 5,5                         |   |
| TEMAT004 | Neoprene*                     | Poliéster         | Hypalon*           | 0,8       | 250                     | -20 +120       | .   | .   | 20                           | .                           | 2,4               | .                         | 4                 | 6,5                         |   |
| TEMAT005 | Neoprene*                     | Poliéster         | Hypalon*           | 1,0       | 250                     | -20 +120       | .   | .   | 20                           | .                           | 3                 |                           |                   |                             |   |
| TEMAT006 | Neoprene*                     | Poliéster         | Hypalon*           | 1,2       | 250                     | -20 +120       | .   | .   | 50                           | .                           | 3,5               |                           |                   |                             |   |
| TEMAT007 | Neoprene*                     | Kevlar*           | Hypalon*           | 1,15      | 350                     | -20 +120       | .   | .   | 50                           | .                           | 3,5               |                           |                   |                             |   |
| TEMAT081 | PVC Branco                    | Poliéster         | PVC Branco         | 0,5       | 200                     | -30 +70        | .   | .   | 20                           | .                           | 1,5               |                           |                   |                             |   |
| TEMAT009 | Silicone                      | Fibra de vidro    | Neoprene*          | 0,5       | 350                     | -60 +250       | .   | .   | 20                           | .                           | 1,5               | .                         | 5                 | 10                          |   |
| TEMAT091 | PVC                           | Fibra de vidro    | PVC                | 0,44      | 300                     | -30 +80        | .   | .   | 20                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT102 | PTFE                          | Fibra de vidro    | PTFE               | 0,250     | 320                     | -200 +260      | .   | .   | 20                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT104 | PTFE                          | Fibra de vidro    | PTFE               | 0,7       | 320                     | -200 +260      | .   | .   | 70                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT106 | PTFE                          | Poliéster         | Poliuretano        | 0,32      | 200                     | -30 +120       | .   | .   | 20                           | .                           |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT011 | Tecido de carbono aluminizado |                   |                    | 0,7       | 2500                    | -100 +260      | .   | .   | 20                           | .                           | 2,1               |                           |                   |                             |   |
| TEMAT012 | Aço inox AISI 301             |                   |                    | 0,2       | 1200                    | -250 +400      | .   | .   | 70                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT013 | Aço inox AISI 301             |                   |                    | 0,3       | 1200                    | -250 +400      | .   | .   | 90                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT014 | Aço inox AISI 301             |                   |                    | 0,4       | 1200                    | -250 +400      | .   | .   | 150                          |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT015 | Poliuretano                   | Poliéster         | Poliuretano        | 0,25      | 200                     | -30 +90        | .   | .   | 20                           | .                           |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT151 | Poliuretano                   | Poliéster         | Poliuretano        | 0,35      | 200                     | -30 +90        | .   | .   | 20                           | .                           |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT152 | Poliuretano                   | Poliéster         | Poliuretano        | 0,8       | 200                     | -30 +90        | .   | .   | 20                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT154 | Poliuretano                   | Poliéster         | Poliuretano        | 0,9       | 130                     | -30 +90        |   |   |                              |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT153 | Poliuretano                   | -                 | -                  | 0,5       | 200                     | -30 +70        |   |   |                              | .                           |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT159 | Poliuretano Branco            | Poliéster         | Poliuretano Branco | 0,7       | 120                     | -30 +100       | .   | .   | 20                           | .                           |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT160 | Poliuretano Cinza             | Poliéster         | Tela               | 1,4       | 200                     | -30 +90        | .   | .   | 70                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT161 | Poliuretano                   | Poliéster         | Tela               | 0,8       | 200                     | -30 +90        | .   | .   | 20                           | .                           | 2,5               |                           |                   |                             |   |
| TEMAT162 | Poliuretano                   | Poliéster         | Tela               | 1,4       | 200                     | -30 +90        | .   | .   | 70                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT164 | Poliuretano                   | Kevlar*           | Poliuretano        | 0,35      | 350                     | -30 +180       | .   | .   | 20                           | .                           | 1,5               |                           |                   |                             |   |
| TEMAT165 | Poliuretano                   | Nomex*            | Poliuretano        | 0,36      | 300                     | -30 +130       | .   | .   | 20                           | .                           |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT169 | Poliuretano                   | Panox*/Kevlar*    | Poliuretano        | 0,33      | 300                     | -30 +130       | .   | .   | 20                           | .                           |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT170 | Poliuretano                   | Poliéster         | Tela               | 1,6       | 200                     | -30 +90        | .   | .   | 70                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT180 | CPT**                         | Poliéster         | -                  | 1,8       | 1200                    | -30 +90        | .   | .   | 70                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT181 | CPT**                         | Poliéster         | -                  | 0,9       | 1200                    | -30 +90        | .   | .   | 20                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT017 | PVC                           | Poliéster         | PVC                | 0,36      | 100                     | -30 +70        | .   | .   | 20                           | .                           |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT018 | PVC                           | Poliéster         | PVC                | 0,7       | 100                     | -30 +70        | .   | .   | 20                           | .                           | 2,1               | .                         | 3,5               | 6                           |   |
| TEMAT019 | PVC                           | Poliéster         | PVC                | 0,5       | 100                     | -30 +70        | .   | .   | 20                           | .                           | 1,5               | .                         | 2,5               | 5                           |   |
| TEMAT020 | PVC                           | Poliéster         | PVC                | 0,25      | 100                     | -30 +70        | .   | .   | 20                           | .                           |                   |                           |                   |                             |   |
| TEMAT022 | PVC                           | Rede em poliéster | PVC                | 1,4       | 100                     | -30 +70        | .   | .   | 40                           |                             |                   |                           |                   |                             |   |

\* Neoprene, Hypalon, Kevlar, Panox e Nomex são marcas registradas. - \*\* Ceramic Polymer Technology.

| Código   | Principais características de resistência  |
|----------|--|
| TEMAT001 | Resistente à água, óleo, líquidos de refrigeração, agentes atmosféricos, ozono, produtos petrolíferos, ácidos diluídos. Resistência moderada ao corte e à abrasão.   |
| TEMAT002 |  |
| TEMAT202 |  |
| TEMAT003 | Resistente à água, óleo, líquidos de refrigeração, agentes atmosféricos, ozono, produtos petrolíferos, ácidos diluídos. Excelente resistência ao corte e à abrasão.  |
| TEMAT004 | O Hypalon é particularmente resistente à água do mar.  |
| TEMAT005 |  |
| TEMAT006 |  |
| TEMAT007 | Características como acima. Excelente resistência mecânica, o Kevlar tem uma excelente resistência ao corte. É normalmente utilizado quando existe elevada tensão mecânica, forte presença de aparas afiadas e temperaturas elevadas.  |
| TEMAT081 | É utilizado na indústria alimentar, uma vez que é adequado para a presença de óleos, gorduras, sangue, etc. Também adequado para resistir a pequenos salpicos de lubrificante e na presença de ácidos. <b>Aprovado FDA.</b>  |
| TEMAT009 | Particularmente adequado para altas e baixas temperaturas. A fibra de vidro tem uma elevada resistência à temperatura, mas uma resistência mecânica medíocre. O silicone é um excelente anti-adesivo e é resistente a cloretos, solventes, raios UV e ozono.   |
| TEMAT091 | Tecido adequado na presença de pequenos salpicos de soldadura. Adequado também na presença de ácidos. <b>Auto-extinguível.</b>   |
| TEMAT102 | Ambientes com forte presença de ácidos. Superfície altamente anti-adesiva. Baixo coeficiente de atrito. Excelente inércia química. Resiste à formação de bolores e fungos. Atoxicidade. Expansão térmica muito limitada. Transparência às microondas e aos raios UV. O teflon é adequado para todos os ácidos, à exceção do FLUORETO DE SÓDIO - POTÁSSIO - a temperaturas a partir de 150°C.   |
| TEMAT104 |  |
| TEMAT106 | Excelente resistência a óleos e produtos químicos. Superfície anti-adesiva. Baixo coeficiente de atrito. Excelente inércia química. Ótima resistência à abrasão e à flexão. <b>É amplamente utilizado nas retificadoras.</b>   |
| TEMAT011 | É <b>auto-extinguível</b> por natureza. As fibras de carbono resistem até 2500°C durante curtos períodos. Excelente resistência mecânica. A parte aluminizada permite refletir o calor radiante. Resistente a abundantes salpicos de soldadura e ao metal fundido, encontra a sua maior utilização nas fundições.  |
| TEMAT012 |  |
| TEMAT013 | Utilizado para ambientes de trabalho exigentes, na presença de abundantes aparas afiadas e temperaturas elevadas.  |
| TEMAT014 | Ótima resistência aos ácidos.  |
| TEMAT015 |  |
| TEMAT151 | Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. Ótima resistência à flexão.  |
| TEMAT152 |  |
| TEMAT154 | Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. O encaixe têxtil é feito de um tecido especial com elevada rigidez transversal e uma excelente estética. É normalmente utilizado na presença de grandes quantidades de aparas. Translúcido e antiestático.   |
| TEMAT153 | Excelente resistência a produtos petrolíferos, óleos e resistência moderada à abrasão. É utilizado para a construção de foles circulares termossoldados.   |
| TEMAT159 | É utilizado na indústria alimentar, uma vez que é adequado para a presença de óleos, gorduras, sangue, etc. <b>Aprovado FDA.</b> É resistente aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. Ótima resistência à flexão. <b>Anti-estático.</b>  |
| TEMAT160 | Excelente resistência a produtos petrolíferos, óleos e à forte abrasão. O encaixe têxtil é constituído por duas telas juntas, o que confere ao tecido uma elevada rigidez transversal e uma excelente estética. É normalmente utilizado na presença de grandes quantidades de aparas. Não é adequado para processamentos a seco com aparas quentes. <b>Anti-estático.</b>  |
| TEMAT161 | Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. Boa rigidez transversal. É normalmente utilizado na presença de médias quantidades de aparas. Não é adequado para processamentos a seco com aparas quentes.  |
| TEMAT162 | Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. O encaixe têxtil é constituído por duas telas juntas, o que confere ao tecido uma elevada rigidez transversal e uma excelente estética. É normalmente utilizado na presença de grandes quantidades de aparas. Não é adequado para processamentos a seco com aparas quentes. <b>Anti-estático.</b>  |
| TEMAT164 | Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. Ótima resistência à flexão. Excelente resistência mecânica, o Kevlar tem uma excelente resistência ao corte. É normalmente utilizado quando existe elevada tensão mecânica, forte presença de aparas afiadas e temperaturas elevadas. <b>Auto-extinguível.</b>   |
| TEMAT165 | Excelente resistência a produtos petrolíferos, óleos e à forte abrasão. Ótima resistência à flexão. Ótima resistência mecânica. Boa resistência na presença de pequenos salpicos de soldadura ou material incandescente. É amplamente utilizado em máquinas de corte a laser. <b>Auto-extinguível.</b>   |
| TEMAT169 | Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. Excelente resistência mecânica e à flexão. Boa resistência na presença de pequenos salpicos de soldadura ou material incandescente. Pode ser considerado o melhor tecido atualmente existente no mercado para utilização nas máquinas de corte a laser. <b>Auto-extinguível.</b>   |
| TEMAT170 | Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. O encaixe têxtil é constituído por duas telas juntas, o que confere ao tecido uma elevadíssima rigidez transversal e uma excelente estética. É utilizado na presença de grandes quantidades de aparas. A utilização de líquido de refrigeração é sempre recomendada. <b>TECIDO AUTO-EXTINGUÍVEL.</b>   |
| TEMAT180 | O CERAMIX tem uma excelente resistência à abrasão, ao corte, aos óleos e às altas temperaturas. O encaixe têxtil é constituído por duas telas juntas, o que confere ao tecido uma elevada rigidez transversal e uma excelente estética. O CERAMIX é utilizado na presença de grandes quantidades de aparas quentes e afiadas para processamentos de remoção de aparas a alta velocidade, tanto em ambientes de trabalho secos como húmidos. <b>ANTIESTÁTICO.</b> |
| TEMAT181 | O CERAMIX LIGHT tem uma excelente resistência à abrasão, ao corte, aos óleos e às altas temperaturas. A inserção têxtil é constituída por um tecido <b>ANTIESTÁTICO</b> com boa rigidez transversal e uma excelente estética. O CERAMIX LIGHT é utilizado na presença de aparas quentes e afiadas para processamentos de remoção de aparas a alta velocidade, tanto em ambientes de trabalho secos como húmidos.   |
| TEMAT017 |  |
| TEMAT018 |  |
| TEMAT019 | Utilizados principalmente na presença de pequenos salpicos de líquidos de refrigeração e óleos. Adequados também na presença de ácidos.  |
| TEMAT020 |  |
| TEMAT022 | Este material é constituído por uma rede de poliéster de alta tenacidade. O vão de rede é de 20x20 mm. Utilizado em aplicações especiais. Podem ser fornecidos outros tipos de rede com diferentes espessuras e vãos de rede.  |