



LISTA DE MATERIAIS

Código	Descrição dos materiais			Espessura	Resistência térmica		Material adegua- do proteções sem caixa box	Material ade- quado proteções com caixa box	Diâmetro mím. enrolamento mm	Material adequado	Material adequado	Material adequado	Material adequado	Material adequado	
	Lado visível	Encaixe têxtil	Lado não visível		Contacto instantâneo °C	Em continuo °C									
TEMAT001	Neoprene*	Poliamaida	Neoprene*	0,3	250	-20 +120	✓	✓	20		✓	1	✓	1,5	não
TEMAT002	Neoprene*	Poliéster	Hypalon*	0,5	250	-20 +120					✓	1,5	✓	2,5	5
TEMAT202	Neoprene*	Poliéster	Neoprene*	0,5	250	-20 +120	✓	✓	20		✓	1,5	✓	2,5	5
TEMAT003	Neoprene*	Poliéster	Hypalon*	0,6	250	-20 +120					✓	1,8	✓	3	5,5
TEMAT004	Neoprene*	Poliéster	Hypalon*	0,8	250	-20 +120	✓	✓	20		✓	2,4	✓	4	6,5
TEMAT005	Neoprene*	Poliéster	Hypalon*	1,0	250	-20 +120	✓	✓	20		✓	3			
TEMAT006	Neoprene*	Poliéster	Hypalon*	1,2	250	-20 +120	✓	✓	50		✓	3,5			
TEMAT007	Neoprene*	Kevlar*	Hypalon*	1,15	350	-20 +120	✓	✓	50		✓	3,5			
TEMAT081	PVC Branco	Poliéster	PVC Branco	0,5	200	-30 +70	✓	✓	20		✓	1,5			
TEMAT009	Silicone	Fibra de vidro	Neoprene*	0,5	350	-60 +250	✓	✓	20		✓	1,5	✓	5	10
TEMAT091	PVC	Fibra de vidro	PVC	0,44	300	-30 +80	✓	✓	20						
TEMAT102	PTFE	Fibra de vidro	PTFE	0,250	320	-200 +260	✓	✓	20						
TEMAT104	PTFE	Fibra de vidro	PTFE	0,7	320	-200 +260	✓	✓	70						
TEMAT106	PTFE	Poliéster	Poliuretano	0,32	200	-30 +120	✓	✓	20	✓					
TEMAT011	Tecido de carbono aluminizado			0,7	2500	-100 +260	✓	✓	20		✓	2,1			
TEMAT012	Aço inox AISI 301			0,2	1200	-250 +400	✓	✓	70						
TEMAT013	Aço inox AISI 301			0,3	1200	-250 +400	✓	✓	90						
TEMAT014	Aço inox AISI 301			0,4	1200	-250 +400	✓		150						
TEMAT015	Poliuretano	Poliéster	Poliuretano	0,25	200	-30 +90	✓	✓	20	✓					
TEMAT151	Poliuretano	Poliéster	Poliuretano	0,35	200	-30 +90	✓	✓	20	✓					
TEMAT152	Poliuretano	Poliéster	Poliuretano	0,8	200	-30 +90	✓	✓	20						
TEMAT154	Poliuretano	Poliéster	Poliuretano	0,9	130	-30 +90									✓
TEMAT153	Poliuretano	-	-	0,5	200	-30 +70				✓					
TEMAT159	Poliuretano Branco	Poliéster	Poliuretano Branco	0,7	120	-30 +100	✓	✓	20						
TEMAT160	Poliuretano Cinza	Poliéster	Tela	1,4	200	-30 +90	✓	✓	70						
TEMAT161	Poliuretano	Poliéster	Tela	0,8	200	-30 +90	✓	✓	20		✓	2,5			
TEMAT162	Poliuretano	Poliéster	Tela	1,4	200	-30 +90	✓	✓	70						
TEMAT164	Poliuretano	Kevlar*	Poliuretano	0,35	350	-30 +180	✓	✓	20	✓	✓	1,5			
TEMAT165	Poliuretano	Nomex*	Poliuretano	0,36	300	-30 +130	✓	✓	20	✓					
TEMAT169	Poliuretano	Panox*/Kevlar*	Poliuretano	0,33	300	-30 +130	✓	✓	20	✓					
TEMAT170	Poliuretano	Poliéster	Tela	1,6	200	-30 +90	✓	✓	70						
TEMAT180	CPT**	Poliéster	-	1,8	1200	-30 +90	✓	✓	70						
TEMAT181	CPT**	Poliéster	-	0,9	1200	-30 +90	✓	✓	20						
TEMAT017	PVC	Poliéster	PVC	0,36	100	-30 +70	✓	✓	20	✓					
TEMAT018	PVC	Poliéster	PVC	0,7	100	-30 +70	✓	✓	20		✓	2,1	✓	3,5	6
TEMAT019	PVC	Poliéster	PVC	0,5	100	-30 +70	✓	✓	20		✓	1,5	✓	2,5	5
TEMAT020	PVC	Poliéster	PVC	0,25	100	-30 +70	✓	✓	20	✓					
TEMAT022	PVC	Rede em poliéster	PVC	1,4	100	-30 +70	✓	✓	40						

* Neoprene, Hypalon, Kevlar, Panox e Nomex são marcas registadas. - ** Ceramic Polymer Technology.



LISTA DE MATERIAIS

Código	Principais características de resistência
TEMAT001	Resistente à água, óleo, líquidos de refrigeração, agentes atmosféricos, ozono, produtos petrolíferos, ácidos diluídos. Resistência moderada ao corte e à abrasão.
TEMAT002	
TEMAT003	Resistente à água, óleo, líquidos de refrigeração, agentes atmosféricos, ozono, produtos petrolíferos, ácidos diluídos. Excelente resistência ao corte e à abrasão.
TEMAT004	O Hypalon é particularmente resistente à água do mar.
TEMAT005	
TEMAT006	
TEMAT007	Características como acima. Excelente resistência mecânica, o Kevlar tem uma excelente resistência ao corte. É normalmente utilizado quando existe elevada tensão mecânica, forte presença de aparas afiadas e temperaturas elevadas.
TEMAT008	É utilizado na indústria alimentar, uma vez que é adequado para a presença de óleos, gorduras, sangue, etc. Também adequado para resistir a pequenos salpicos de lubrorefrigerante e na presença de ácidos. Aprovado FDA .
TEMAT009	Particularmente adequado para altas e baixas temperaturas. A fibra de vidro tem uma elevada resistência à temperatura, mas uma resistência mecânica mediocre. O silicone é um excelente anti-adesivo e é resistente a cloretos, solventes, raios UV e ozono.
TEMAT009	Tecido adequado na presença de pequenos salpicos de soldadura. Adequado também na presença de ácidos. Auto-extinguível .
TEMAT010	Ambientes com forte presença de ácidos. Superfície altamente anti-adesiva. Baixo coeficiente de atrito. Excelente inércia química. Resiste à formação de bolores e fungos. Atoxicidade. Expansão térmica muito limitada. Transparência às microondas e aos raios UV. O teflon é adequado para todos os ácidos, à exceção do FLUORETO DE SÓDIO - POTÁSSIO - a temperaturas a partir de 150°C.
TEMAT010	Excelente resistência a óleos e produtos químicos. Superfície anti-adesiva. Baixo coeficiente de atrito. Excelente inércia química. Ótima resistência à abrasão e à flexão. É amplamente utilizado nas retificadoras .
TEMAT011	É auto-extinguível por natureza. As fibras de carbono resistem até 2500°C durante curtos períodos. Excelente resistência mecânica. A parte alumínizada permite refletir o calor radiante. Resistente a abundantes salpicos de soldadura e ao metal fundido, encontra a sua maior utilização nas fundições.
TEMAT012	
TEMAT013	Utilizado para ambientes de trabalho exigentes, na presença de abundantes aparas afiadas e temperaturas elevadas. Ótima resistência aos ácidos.
TEMAT014	
TEMAT015	
TEMAT015	Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. Ótima resistência à flexão.
TEMAT015	
TEMAT0154	Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. O encaixe têxtil é feito de um tecido especial com elevada rigidez transversal e uma excelente estética. É normalmente utilizado na presença de grandes quantidades de aparas. Translúcido e antiestático.
TEMAT0153	Excelente resistência a produtos petrolíferos, óleos e resistência moderada à abrasão. É utilizado para a construção de foles circulares termossoldados.
TEMAT0159	É utilizado na indústria alimentar, uma vez que é adequado para a presença de óleos, gorduras, sangue, etc. Aprovado FDA . É resistente aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. Ótima resistência à flexão. Anti-estático .
TEMAT160	Excelente resistência a produtos petrolíferos, óleos e à forte abrasão. O encaixe têxtil é constituído por duas telas juntas, o que confere ao tecido uma elevada rigidez transversal e uma excelente estética. É normalmente utilizado na presença de grandes quantidades de aparas. Não é adequado para processamentos a seco com aparas quentes. Anti-estático .
TEMAT161	Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. Boa rigidez transversal. É normalmente utilizado na presença de médias quantidades de aparas. Não é adequado para processamentos a seco com aparas quentes.
TEMAT162	Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. O encaixe têxtil é constituído por duas telas juntas, o que confere ao tecido uma elevada rigidez transversal e uma excelente estética. É normalmente utilizado na presença de grandes quantidades de aparas. Não é adequado para processamentos a seco com aparas quentes. Anti-estático .
TEMAT164	Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. Ótima resistência à flexão. Excelente resistência mecânica, o Kevlar tem uma excelente resistência ao corte. É normalmente utilizado quando existe elevada tensão mecânica, forte presença de aparas afiadas e temperaturas elevadas. Auto-extinguível .
TEMAT165	Excelente resistência a produtos petrolíferos, óleos e à forte abrasão. Ótima resistência à flexão. Ótima resistência mecânica. Boa resistência na presença de pequenos salpicos de soldadura ou material incandescente. É amplamente utilizado em máquinas de corte a laser. Auto-extinguível .
TEMAT169	Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. Excelente resistência mecânica e à flexão. Boa resistência na presença de pequenos salpicos de soldadura ou material incandescente. Pode ser considerado o melhor tecido atualmente existente no mercado para utilização nas máquinas de corte a laser. Auto-extinguível .
TEMAT170	Excelente resistência aos produtos petrolíferos, aos óleos e à forte abrasão. O encaixe têxtil é constituído por duas telas juntas, o que confere ao tecido uma elevadíssima rigidez transversal e uma excelente estética. É utilizado na presença de grandes quantidades de aparas. A utilização de líquido de refrigeração é sempre recomendada. TECIDO AUTO-EXTINGUÍVEL .
TEMAT180	O CERAMIX tem uma excelente resistência à abrasão, ao corte, aos óleos e às altas temperaturas. O encaixe têxtil é constituído por duas telas juntas, o que confere ao tecido uma elevada rigidez transversal e uma excelente estética. O CERAMIX é utilizado na presença de grandes quantidades de aparas quentes e afiadas para processamentos de remoção de aparas a alta velocidade, tanto em ambientes de trabalho secos como húmidos. ANTIESTÁTICO .
TEMAT181	O CERAMIX LIGHT tem uma excelente resistência à abrasão, ao corte, aos óleos e às altas temperaturas. A inserção têxtil é constituída por um tecido ANTIESTÁTICO com boa rigidez transversal e uma excelente estética. O CERAMIX LIGHT é utilizado na presença de aparas quentes e afiadas para processamentos de remoção de aparas a alta velocidade, tanto em ambientes de trabalho secos como húmidos.
TEMAT017	
TEMAT018	
TEMAT019	
TEMAT020	
TEMAT022	Utilizados principalmente na presença de pequenos salpicos de líquidos de refrigeração e óleos. Adequados também na presença de ácidos.
TEMAT022	Este material é constituído por uma rede de poliéster de alta tenacidade. O vão de rede é de 20x20 mm. Utilizado em aplicações especiais. Podem ser fornecidos outros tipos de rede com diferentes espessuras e vãos de rede.

É proibida a reprodução desta página, mesmo parcial. A P.E.I. só reserva-se o direito de alterar as informações, os desenhos e as dimensões sem aviso prévio.