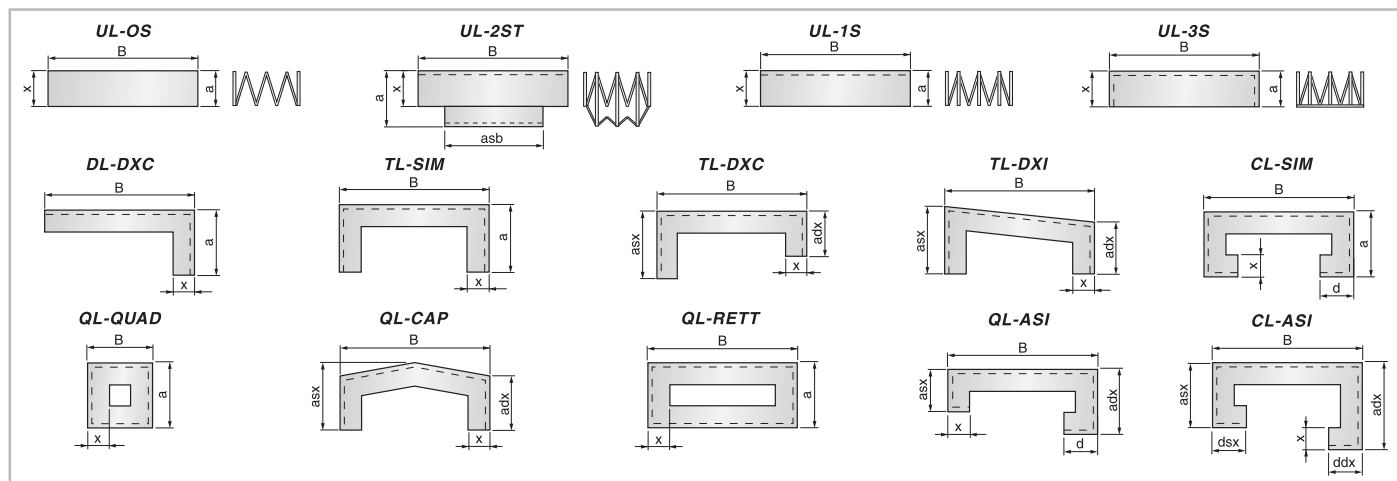


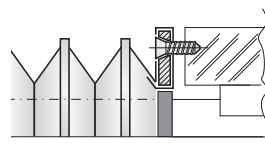
Geometrias



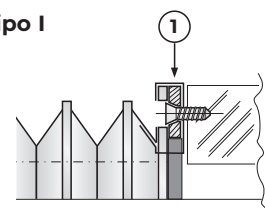
Sistemas de fixação das flanges de engate

- Solução com flange de engate **Tipo A**: Flange revestida com tecido do fole (sem último suporte)
- Solução com flange de engate **Tipo I**: Flange pintada e fixa ao último suporte do fole
- Solução com flange de engate em chapa de aço, alumínio ou PVC
- Forma e perfuração de acordo com o desenho do cliente

Tipo A



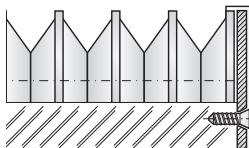
Tipo I



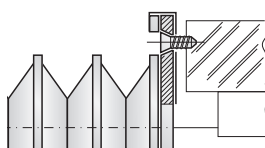
1 = Flange de engate

- Solução com flange de engate **Tipo B1**: Flange que sobressai totalmente do contorno do fole
- Solução com flange de engate **Tipo B2**: Flange que sobressai para fora do contorno do fole
- Solução com flange de engate em chapa de aço, alumínio ou PVC
- Forma e perfuração de acordo com o desenho do cliente

Tipo B1

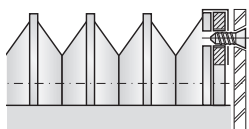


Tipo B2



- Solução com flange pintada e fixa ao último suporte do fole com orifícios roscados
- Solução com flange de engate em chapa de aço
- Forma e perfuração de acordo com o desenho do cliente
- Os orifícios da flange são roscados

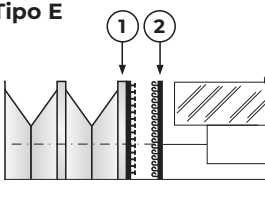
Tipo C



- Solução através de fixação rápida do tipo VELCRO.
- A tarefa da flange de engate é efetuada por um suporte em PVC ao qual é aplicado o VELCRO. Uma tira de velcro é aplicada diretamente na máquina.
- Esta solução oferece as seguintes vantagens:
 - Aplicação e remoção rápida do fole
 - Custo reduzido

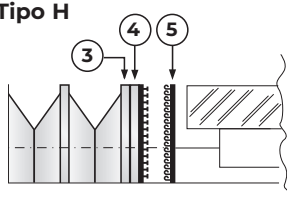
Recomendado em ambiente de trabalho seco

Tipo E



1 = Suporte do fole em PVC
2 = Tira de velcro para aplicar na máquina

Tipo H

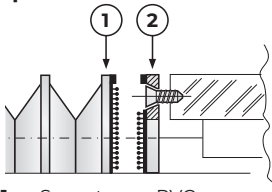


3 = Suporte em PVC
4 = Flange de engate
5 = Tira de STRIP a aplicar na máquina

- Solução através de fixação rápida de ALTA TENACIDADE.
- A flange de engate é fabricada em chapa de aço, alumínio ou PVC, com forma e perfuração de acordo com o desenho do cliente.
- Esta solução oferece as seguintes vantagens:
 - Aplicação e remoção rápida do fole
 - Vedação perfeita do perímetro através da aplicação de mousse.

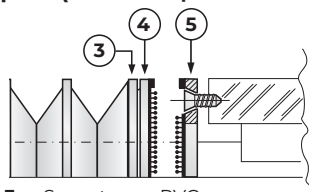
Recomendado em ambiente de trabalho húmido

Tipo F



1 = Suporte em PVC
2 = Flange de engate

Tipo G (Dobra completa com PVC)



3 = Suporte em PVC
4 = Flange de engate
5 = Contra-flange



QUESTIONÁRIO PARA FOLESSOLDADOS

<p>! Tipo de máquina na qual será montado o FOLE:</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento de METAIS</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento de MÁRMORE</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento de ORAFA</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento de PAPEL</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento TÊXTIL</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento de VETRO</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento ALIMENTAR</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento FARMACÊUTICO</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento AGRÍCOLA</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento de CURTUMES</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento de ARGILA</p> <p><input type="checkbox"/> Máquina de processamento de MADEIRA</p> <p><input type="checkbox"/> Outro</p>	<p>! Tipo de material que cai no fole:</p> <p><input type="checkbox"/> Apar de aço</p> <p><input type="checkbox"/> Apar de ferro fundido</p> <p><input type="checkbox"/> Apar de latão</p> <p><input type="checkbox"/> Apar de alumínio</p> <p><input type="checkbox"/> Apar de madeira</p> <p><input type="checkbox"/> Lama de retificação</p> <p><input type="checkbox"/> Salpicos de soldadura</p> <p><input type="checkbox"/> Poeira ambiental</p> <p><input type="checkbox"/> Outro</p> <p>! Líquidos a que será exposto o fole:</p> <p><input type="checkbox"/> Vapor de água</p> <p><input type="checkbox"/> Óleos de refrigeração</p> <p><input type="checkbox"/> Óleo com viscosidade ISO</p> <p><input type="checkbox"/> Outro</p>	<p>! Quantidade de material que cai no fole Kg</p> <p>Temperatura do material que cai no fole °C</p> <p>Temperatura do ambiente de trabalho °C</p> <p>Velocidade máx de avanço rápido m/min.</p> <p>Aceleração máx. g</p> <p>N.º máx de movimentos de trabalho hora</p> <p>N.º máx de horas de trabalho diárias</p>
--	--	--

<p>! Tipo de fole:</p> <p>Posição de trabalho:</p> <p>Forma do fole:</p> <p>Material do fole TEMAT:</p> <p>Material do encaixe:</p> <p>Material da flange:</p> <p>Material das lamelas:</p> <p>Sistema de fixação da flange 1:</p> <p>Sistema de fixação da flange 2:</p>	<p><input type="checkbox"/> Termossoldado</p> <p><input type="checkbox"/> Termossoldado com lamelas fixas</p> <p><input type="checkbox"/> Termossoldado com lamelas móveis</p> <p><input type="checkbox"/> Horizontal</p> <p><input type="checkbox"/> Vertical</p> <p><input type="checkbox"/> Frontal</p> <p><input type="checkbox"/> UL-OS</p> <p><input type="checkbox"/> UL-3S</p> <p><input type="checkbox"/> TL-DXC</p> <p><input type="checkbox"/> QL-CAP</p> <p><input type="checkbox"/> UL-1S</p> <p><input type="checkbox"/> DL-DXC</p> <p><input type="checkbox"/> TL-DXI</p> <p><input type="checkbox"/> QL-RETT</p> <p><input type="checkbox"/> CL-SIM</p> <p><input type="checkbox"/> UL-2ST</p> <p><input type="checkbox"/> TL-SIM</p> <p><input type="checkbox"/> QL-QUAD</p> <p><input type="checkbox"/> QL-ASI</p> <p><input type="checkbox"/> CL-ASI</p> <p><input type="checkbox"/> 106</p> <p><input type="checkbox"/> 015</p> <p><input type="checkbox"/> 151</p> <p><input type="checkbox"/> 164</p> <p><input type="checkbox"/> 165</p> <p><input type="checkbox"/> 169</p> <p><input type="checkbox"/> 017</p> <p><input type="checkbox"/> 020</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 0,5</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 1,0</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 1,5</p> <p><input type="checkbox"/> AL 2,0</p> <p><input type="checkbox"/> AL 3,0</p> <p><input type="checkbox"/> AC 2,0</p> <p><input type="checkbox"/> AC 3,0</p> <p><input type="checkbox"/> AC 4,0</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 2,0</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 3,0</p> <p><input type="checkbox"/> INOX</p> <p><input type="checkbox"/> AL</p> <p><input type="checkbox"/> INOX</p> <p><input type="checkbox"/> A</p> <p><input type="checkbox"/> B1</p> <p><input type="checkbox"/> B2</p> <p><input type="checkbox"/> C</p> <p><input type="checkbox"/> E</p> <p><input type="checkbox"/> F</p> <p><input type="checkbox"/> G</p> <p><input type="checkbox"/> H</p> <p><input type="checkbox"/> I</p> <p><input type="checkbox"/> A</p> <p><input type="checkbox"/> B1</p> <p><input type="checkbox"/> B2</p> <p><input type="checkbox"/> C</p> <p><input type="checkbox"/> E</p> <p><input type="checkbox"/> F</p> <p><input type="checkbox"/> G</p> <p><input type="checkbox"/> H</p> <p><input type="checkbox"/> I</p>
--	---

! P.A.= Embalagem abertamm

P.C.= Embalagem fechadamm

LC (Curso)=mm

a= Altura do folemm

B= Largura do folemm

x= Altura da dobramm

adx= Altura do fole, dirmm

asx= Altura do fole, esqmm

d= Retornomm

ddx= Retorno dirmm

dsx= Retorno esqmm

asb= Dimensões da traçãomm

L= Embalagem de lamelasmm

Z= Dimensões das lamelasmm

! Nome do cliente

Tel.: **E-mail:**

Quantidade

Pedido anual

Data

Notas

Pode-se inserir uma imagem
(formatos suportados: jpg, png, gif, bmp, pdf - tamanho do
arquivo de preferência não superior a 5 MB)

N.B.: Os campos e/ou as tabelas assinalados com **!** são os mínimos obrigatórios a preencher para poder formular uma proposta. Após preencher o questionário, clicar em **E-Mail** para nos enviar sua solicitação por e-mail.