



FALTENBÄLGE

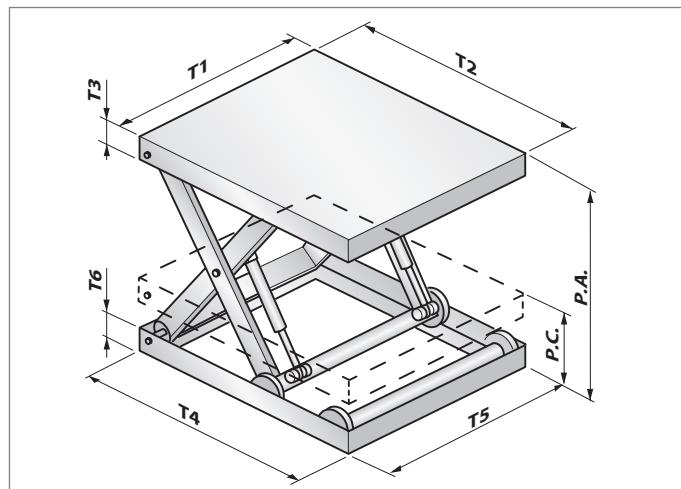
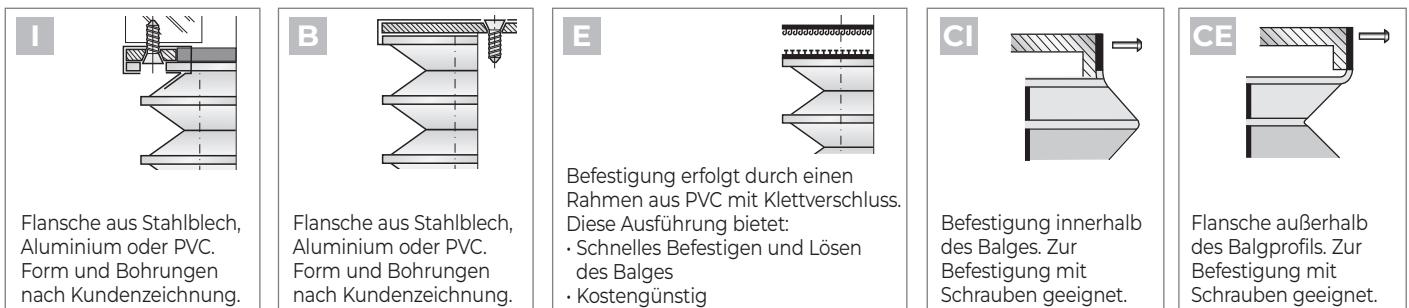
FALTENBÄLGE FÜR HUBTISCHE

Hebeböhen finden häufig Anwendung in Industrie- oder Logistikbereichen, werden jedoch auch als Untergestell für medizinische Einrichtungen eingesetzt und überall dort, wo Waren bewegt werden müssen.

Der Hubbereich unterhalb der Plattform ist Staub, Dreck oder anderen Fremdkörpern ausgesetzt und sollte geschützt werden. Der Faltenbalg fungiert zudem als Eingriffsschutz wodurch das Verletzungsrisiko für die Mitarbeiter minimiert wird.

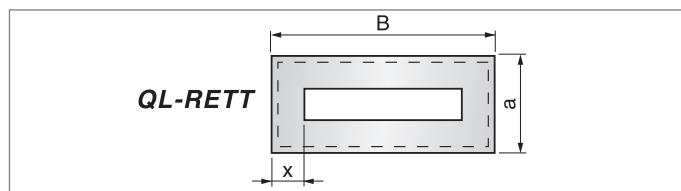


Befestigungen Faltenbälge für Hubtische



Anfragedaten für HUBTISCHE:

T1 = mm
 T2 = mm
 T3 = mm
 T4 = mm
 T5 = mm
 T6 = mm
 P.A. = mm
 P.C. = mm
 NP = mm
 Befestigung oben I B E CI CE
 Befestigung unten I B E CI CE



Anfragedaten FALTENBÄLGE für Hubtische:

a = mm
 B = mm
 X = mm

Anmerkungen

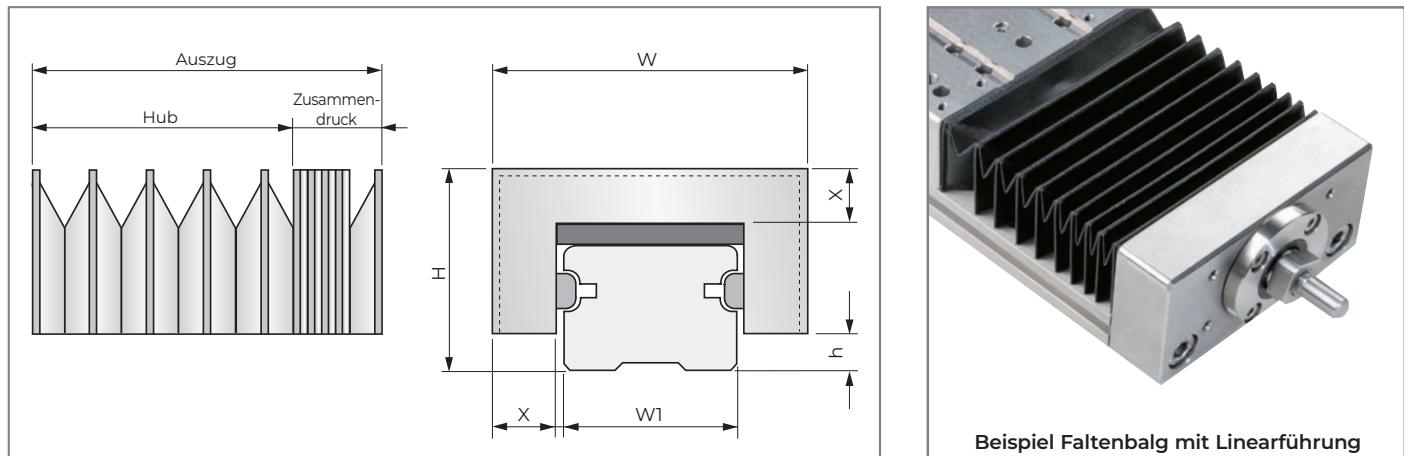
.....

Firma.....
Ansprechpartner.....
Tel......
E-mail.....
Menge..... **Jahresbedarf**.....
Datum.....

HINWEIS: Die mit gekennzeichneten Textbereiche sind unbedingt auszufüllen. Wir bitten Sie, alle Details schon bei der Anfrage möglichst genau festzulegen. Anfrageformular bitte ausfüllen und senden an: info@pei.eu oder per Fax an die Nr. +39 051 6464840.



THERMOGESCHWEISSTE BÄLGE FÜR LINEARFÜHRUNGEN



Standard-Materialliste

Materialtyp	Rahmen	Faltenbalg	Zusammendruck pro 1000 mm Auszug
S1	PVC 0,50	PVC + Polyester + PVC 0,25 (TEMAT020)	90 mm
P1	PVC 0,50	Polyurethan + Polyester + Polyurethan 0,25 (TEMAT015)	90 mm
LX	PVC 1,00	Polyurethan Panox/Kevlar + Polyurethan 0,33 (TEMAT169)	150 mm

Abmessungen Standardfaltenbälge

Nominalwert W1 (mm)	Faltenhöhe X (mm)	Balgbreite W (mm)	Gesamthöhe H (mm)	Freiraum h (mm)
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

(Bei Führungsmaß W1 über 65 mm, kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.)

ANFRAGEFORMULAR FÜR THERMOGESCHWEISSTE FALTENBÄLGE MIT LINEARFÜHRUNG

! Hersteller Linearführung

Modell.....

Nominalwert Linearführung (W1) 15 20 25 30
 35 45 55 65

Auszug (Hub+Zusammendruck)mm

Material S1 P1 LX

Befestigungssystem am Führungsende/Schienenende Lösung A mit Klemmen
 Lösung B1 mit PVC-Flansch

Befestigung am Tisch Lösung A mit Klemmen
 Lösung B2 mit PVC-Flansch

! Firma

Ansprechpartner.....

Tel.....

E-mail.....

Menge..... Jahresbedarf.....

Datum

Anmerkungen.....

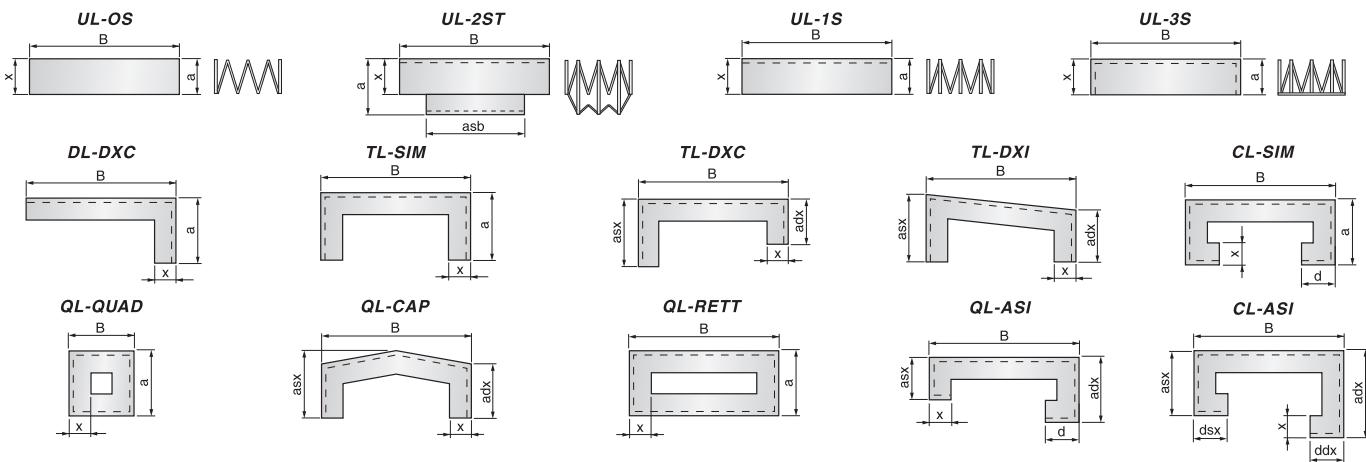
.....

.....

.....

HINWEIS: Die mit **!** gekennzeichneten Textbereiche sind unbedingt auszufüllen. Wir bitten Sie, alle Details schon bei der Anfrage möglichst genau festzulegen. Anfrageformular bitte ausfüllen und senden an: info@pei.eu oder per Fax an die Nr. +39 051 6464840.

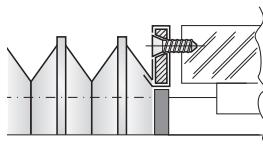
Standardformen



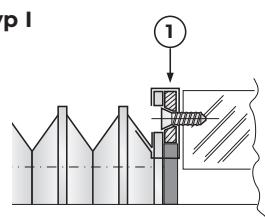
Befestigungen

- Befestigungsflansch **Typ A**: mit Balgmaterial verkleideter Endrahmen (ohne letzten Stützrahmen)
- Befestigungsflansch **Typ I**: lackierter Endrahmen, befestigt am letzten Stützrahmen des Faltenbalgs
- Ausführung mit Befestigungsflansch aus Stahlblech, Aluminium oder PVC
- Form und Bohrungen nach Kundenzeichnung

Typ A

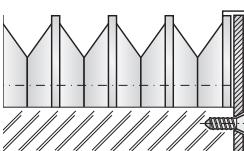


Typ I

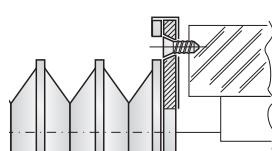


- Befestigungsflansch **Typ B1**: Endrahmen der auf der Innenseite über das Balgprofil hinausragt
- Befestigungsflansch **Typ B2**: Endrahmen der auf der Außenseite über das Balgprofil hinausragt
- Ausführung mit Befestigungsflansch aus Stahlblech, Aluminium oder PVC
- Form und Bohrungen nach Kundenzeichnung.

Typ B1

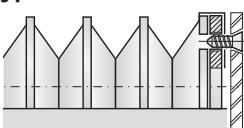


Typ B2



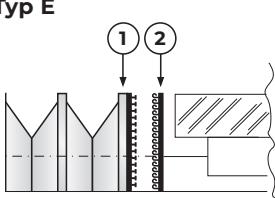
- Befestigungsflansch **Typ C**: lackierter Endrahmen, befestigt am letzten Stützrahmen des Faltenbalgs
- Flansche aus Stahlblech
- Form und Bohrungen nach Kundenzeichnung
- Flansch mit Gewindebohrungen ausgestattet.

Typ C

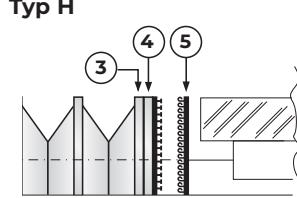


- Ausführung mit Klettverschluss.
- Befestigung erfolgt durch einen Rahmen aus PVC mit Klettverschluss. Ein weiterer Klettstreifen wird direkt an der Maschine befestigt.
- Diese Ausführung bietet folgende Vorteile:
 - Schnelles Befestigen und Lösen des Balges
 - Kostengünstig.

Typ E



Typ H



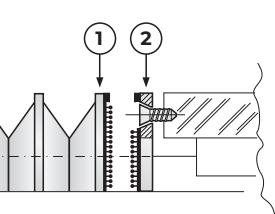
- 1 = Führungsrahmen aus PVC mit Klettverschluss
 2 = Klettstreifen (mit selbstklebender Rückseite) zur Befestigung an der Maschine
 3 = Führungsrahmen aus PVC
 4 = Endrahmen mit Klettverschluss
 5 = Klettstreifen (mit selbstklebender Rückseite) zur Befestigung an der Maschine

Empfohlen für trockene Arbeitsumgebungen.

- Befestigung mit Klettverschluss von HOHER FESTIGKEIT.
- Endrahmen aus Stahlblech, Aluminium oder PVC, Form und Bohrungen gemäß Kundenzeichnung.
- Diese Ausführung bietet folgende Vorteile:
 - Schnelles Befestigen und Lösen des Balges
 - Sichere, rundherum hermetische Abdichtung durch Moosgummi.

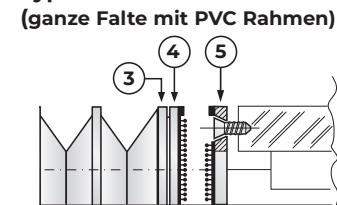
Einsatz auch in feuchter Arbeitsumgebung möglich.

Typ F



- 1 = Führungsrahmen aus PVC
 2 = Endrahmen

Typ G



- 3 = Führungsrahmen aus PVC
 4 = Endrahmen
 5 = Befestigungsflansch



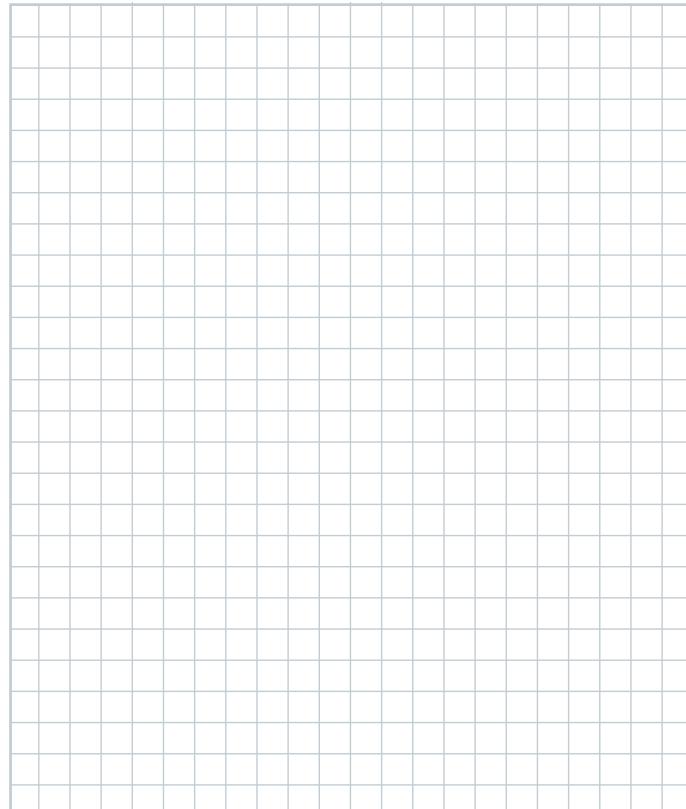
ANFRAGEFORMULAR FÜR THERMOGESCHWEISSTE FALTENBÄLGE

<p>Wo soll der FALTENBALG eingesetzt werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Maschine für METALLBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine für MARMORBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine zur SCHMUCKHERSTELLUNG <input type="checkbox"/> Maschine für PAPIERBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine für TEXTILBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine für GLASBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine für die LEBENSMITTELINDUSTRIE <input type="checkbox"/> Maschine für die PHARMAINDUSTRIE <input type="checkbox"/> Maschine für die LANDWIRTSCHAFT <input type="checkbox"/> Maschine für GERBEREINEN <input type="checkbox"/> Maschine für STEINBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Maschine für HOLZBEARBEITUNG <input type="checkbox"/> Andere..... 	<p>Material, das auf den Faltenbalg fällt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Stahlspäne <input type="checkbox"/> Gussspäne <input type="checkbox"/> Messingspäne <input type="checkbox"/> Aluminiumspäne <input type="checkbox"/> Holzspäne <input type="checkbox"/> Schleifschlamm <input type="checkbox"/> Schweißspritzer <input type="checkbox"/> Umgebungsstaub <input type="checkbox"/> Andere <p>Flüssigkeiten, denen der Faltenbalg ausgesetzt ist:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Wasserdampf <input type="checkbox"/> Kühlmittel <input type="checkbox"/> Öl mit Viskosität ISO..... <input type="checkbox"/> Andere 	<p>Materialmenge, die auf den Balg fällt: Kg</p> <p>Temperatur des Materials, das auf den Balg fällt: °C</p> <p>Temperatur der Arbeitsumgebung: °C</p> <p>Maximale Verfahrensgeschwindigkeit: m/min.</p> <p>Max. Beschleunigung: g</p> <p>Max. Arbeitszyklen/Stunde:</p> <p>Max. Arbeitsstunden täglich:</p>
---	--	---

Faltenbalgtyp:	<input type="checkbox"/> Thermogeschweißt	<input type="checkbox"/> Thermogeschw. mit fest mont. Lamellen	<input type="checkbox"/> Thermogeschw. mit bewegl. Lam.
Arbeitsweise:	<input type="checkbox"/> Horizontal	<input type="checkbox"/> Vertikal	<input type="checkbox"/> Frontal (Querbalken)
Standardformen:	<input type="checkbox"/> UL-OS	<input type="checkbox"/> UL-3S	<input type="checkbox"/> TL-DXC
	<input type="checkbox"/> UL-1S	<input type="checkbox"/> DL-DXC	<input type="checkbox"/> TL-DXI
	<input type="checkbox"/> UL-2ST	<input type="checkbox"/> TL-SIM	<input type="checkbox"/> QL-QUAD
			<input type="checkbox"/> QL-RETT
			<input type="checkbox"/> CL-SIM
			<input type="checkbox"/> CL-ASI
			<input type="checkbox"/> QL-ASI
Faltenbalgmaterial TEMAT:	<input type="checkbox"/> 106	<input type="checkbox"/> 015	<input type="checkbox"/> 151
	<input type="checkbox"/> 164	<input type="checkbox"/> 165	<input type="checkbox"/> 169
	<input type="checkbox"/> 017	<input type="checkbox"/> 020	
Material Führungsrahmen:	<input type="checkbox"/> PVC 0,5	<input type="checkbox"/> PVC 1,0	<input type="checkbox"/> PVC 1,5
Material Endrahmen:	<input type="checkbox"/> AL 2,0	<input type="checkbox"/> AL 3,0	<input type="checkbox"/> AC 2,0
	<input type="checkbox"/> PVC 2,0	<input type="checkbox"/> PVC 3,0	<input type="checkbox"/> AC 3,0
		<input type="checkbox"/> INOX	<input type="checkbox"/> AC 4,0
Material für Lamellen:	<input type="checkbox"/> AL	<input type="checkbox"/> INOX	
Befestigung Endrahmen 1:	<input type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> B1	<input type="checkbox"/> B2
	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> F
	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> I
Befestigung Endrahmen 2:	<input type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> B1	<input type="checkbox"/> B2
	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> F
	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> I

! P.A.= Auszug.....	mm
P.C.= Zusammendruck	mm
LC (Hub)=.....	mm
a= Balghöhe.....	mm
B= Faltenbalgbreite	mm
x= Faltenhöhe	mm
adx= Balghöhe rechts	mm
asx= Balghöhe links	mm
d= Untergriff	mm
ddx= Untergriff rechts.....	mm
dsx= Untergriff links.....	mm
asb= Auszugssperrenbreite	mm
L= Auskragung	mm
Z= Überstand	mm

! Firma.....
Ansprechpartner.....
Tel.....
E-mail.....
Menge..... Jahresbedarf.....
Datum



HINWEIS: Die mit  gekennzeichneten Textbereiche sind unbedingt auszufüllen. Wir bitten Sie, alle Details schon bei der Anfrage möglichst genau festzulegen. Anfrageformular bitte ausfüllen und senden an: info@pei.eu oder per Fax an die Nr. +39 051 6464840.