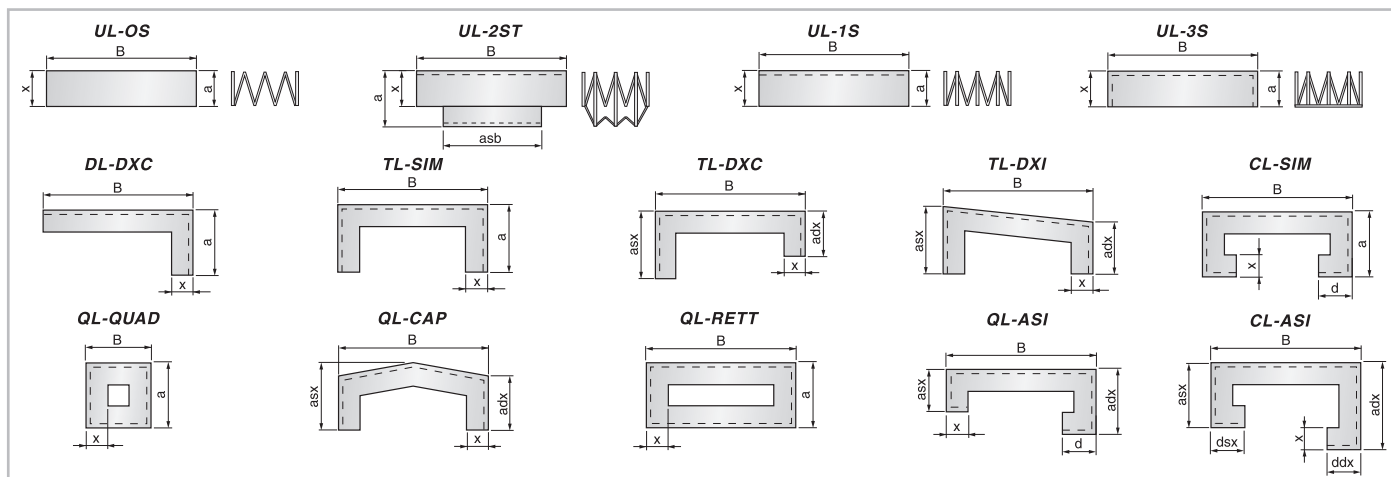


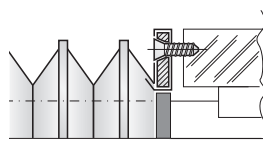
Geometrías



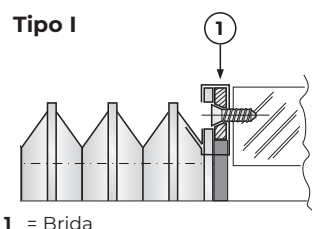
Sistemas de fijación de las bridas

- Solución **Tipo A**: brida recubierta por el tejido del fuelle (sin el último soporte)
- Solución **Tipo I**: brida pintada y fijada al último soporte del fuelle
- Solución con brida de fijación de chapa de acero, aluminio o PVC
- Forma y agujeros según diseño del cliente

Tipo A



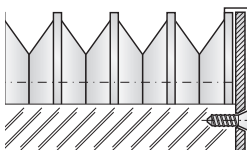
Tipo I



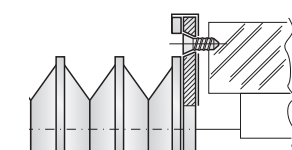
1 = Brida

- Solución **Tipo B1**: brida que sobresale internamente con respecto al perfil del fuelle
- Solución **Tipo B2**: brida que sobresale externamente con respecto al perfil del fuelle
- Solución con brida de fijación de chapa de acero, aluminio o PVC
- Forma y agujeros según diseño del cliente

Tipo B1

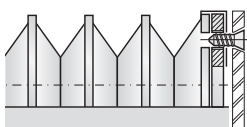


Tipo B2



- Brida pintada y fijada al último soporte del fuelle con orificios roscados
- Solución con brida de fijación de chapa de acero
- Forma y agujeros según diseño del cliente
- Los orificios de la brida son roscados

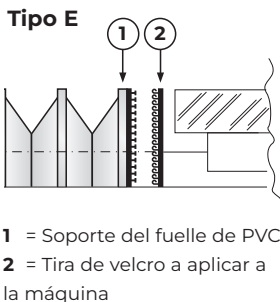
Tipo C



- Solución mediante fijación rápida tipo VELCRO.
- La función de la brida de fijación la desempeña un soporte de PVC al cual se le aplica un VELCRO. Se aplica una tira de velcro directamente a la máquina.
- Esta solución ofrece las ventajas siguientes:
 - Montaje y desmontaje rápidos del fuelle
 - Coste reducido

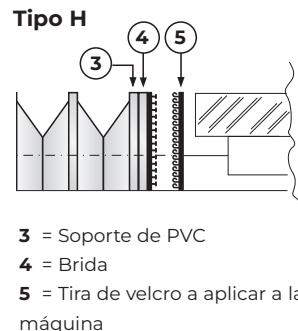
Aconsejado en ambientes de trabajo secos

Tipo E



1 = Soporte del fuelle de PVC
2 = Tira de velcro a aplicar a la máquina

Tipo H

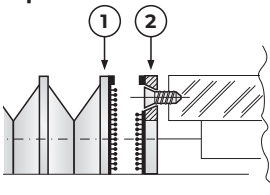


3 = Soporte de PVC
4 = Brida
5 = Tira de velcro a aplicar a la máquina

- Solución mediante fijación rápida de ALTA RESISTENCIA.
- La brida de fijación se fabrica de chapa de acero, aluminio o PVC con forma y agujeros según diseño del cliente.
- Esta solución ofrece las ventajas siguientes:
 - Montaje y desmontaje rápidos del fuelle
 - Perfecto sellado perimetral mediante la aplicación de espuma.

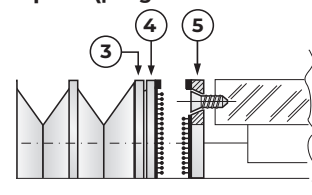
Aconsejado en ambientes de trabajo húmedos

Tipo F



1 = Soporte de PVC
2 = Brida

Tipo G (pliegue entero en PVC)



3 = Soporte de PVC
4 = Brida
5 = Brida



CUESTIONARIO PARA FUELLES TERMOSOLDADOS

Tipo de máquina en la que se montará el Fuelle: ☐ Máquina para elaboración de METALES ☐ Máquina para elaboración de PIEDRA ☐ Máquina para elaboración JOYERÍA ☐ Máquina para elaboración de PAPEL ☐ Máquina para elaboración de TEJIDO ☐ Máquina para elaboración de VIDRIO ☐ Máquina para elaboración de ALIMENTOS ☐ Máquina para elaboración FARMACÉUTICA ☐ Máquina para elaboración AGRÍCOLA ☐ Máquina para elaboración de PIEL ☐ Máquina para elaboración de CERAMICA ☐ Máquina para elaboración de MADERA ☐ Otros.....	Tipo de material que cae sobre el Fuelle: ☐ Viruta de acero ☐ Viruta de fundición ☐ Viruta de bronce ☐ Viruta de aluminio ☐ Viruta de madera ☐ Aceite residual de rectificación ☐ Proyecciones de soldadura ☐ Polvo del ambiente ☐ Otros Líquidos a los que se expone el fuelle: ☐ Vapor de agua ☐ Aceites refrigerantes ☐ Aceite de viscosidad ISO..... ☐ Otros	Cantidad de material que cae sobre el fuelle: Kg Temperatura del material que cae sobre el fuelle: °C Temperatura del ambiente de trabajo: °C Máx. Velocidad de avance en rápido:m/min. Máx. aceleración:..... g Máx. N° de movimientos de trabajo por hora: Máx. N° horas de trabajo al día:
---	--	---

Tipo de fuelle: ☐ Termosoldado ☐ Termosoldado con lamas fijas ☐ Termosoldado con lamas móviles Posición de trabajo: ☐ Horizontal ☐ Vertical ☐ Frontal Forma del fuelle: ☐ UL-OS ☐ UL-3S ☐ TL-DXC ☐ QL-CAP ☐ UL-1S ☐ DL-DXC ☐ TL-DXI ☐ QL-RETT ☐ CL-SIM ☐ UL-2ST ☐ TL-SIM ☐ QL-QUAD ☐ QL-ASI ☐ CL-ASI Material del fuelle TEMAT: ☐ 106 ☐ 015 ☐ 151 ☐ 164 ☐ 165 ☐ 169 ☐ 017 ☐ 020 Material del soporte: ☐ PVC 0,5 ☐ PVC 1,0 ☐ PVC 1,5 Material de la brida: ☐ AL 2,0 ☐ AL 3,0 ☐ AC 2,0 ☐ AC 3,0 ☐ AC 4,0 ☐ PVC 2,0 ☐ PVC 3,0 ☐ INOX Material de las lamas: ☐ AL ☐ INOX Sistema de fijación de la brida 1: ☐ A ☐ B1 ☐ B2 ☐ C ☐ E ☐ F ☐ G ☐ H ☐ I Sistema de fijación de la brida 2: ☐ A ☐ B1 ☐ B2 ☐ C ☐ E ☐ F ☐ G ☐ H ☐ I
--

P.A.= Paquete abierto mm

P.C.= Paquete cerrado.....mm

LC (Carrera)= mm

a= Altura del fuelle..... mm

B= Anchura del fuellemm

x= Altura del pliegue..... mm

adx= Altura del fuelle, derechamm

asx= Altura del fuelle, izquierdamm

d= Cara.....mm

ddx= Cara derecha.....mm

dsx= Cara izquierda.....mm

asb= Espacio ocupado por el tensor mm

L= Paquete de lamas.....mm

Z= Espacio ocupado por las lamas.....mm

Nombre del cliente:

Tel: **E-mail:**

Cantidad:

Pedido anual:

Fecha:

Notas:

Puede insertar una imagen (formatos compatibles: jpg, png, gif, bmp, pdf; tamaño del archivo si posible inferior a 5 MB)

NOTA: Los campos o datos marcados con son necesarios para preparar la oferta. Por favor envíe el formulario por correo electrónico haciendo clic sobre [E-Mail](mailto:www.pei.it) .