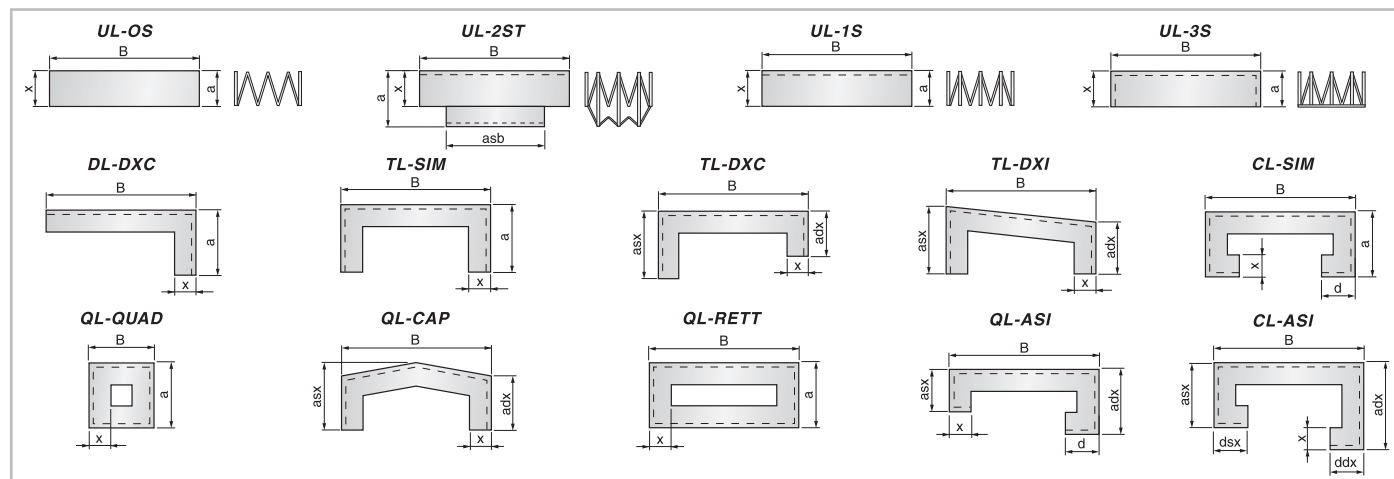


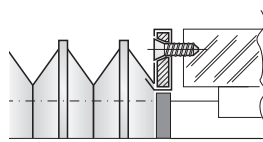
Geometrie



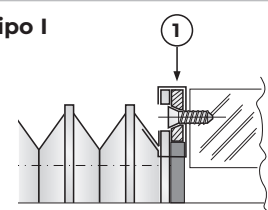
Sistemi di fissaggio delle flange di attacco

- Soluzione con flangia d'attacco **Tipo A**: Flangia ricoperta dal tessuto del soffietto (senza ultimo supporto)
- Soluzione con flangia d'attacco **Tipo I**: Flangia verniciata e fissata all'ultimo supporto del soffietto
- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente

Tipo A



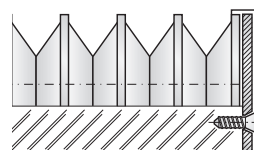
Tipo I



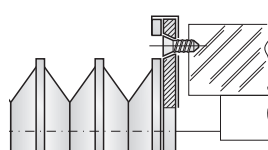
1 = Flangia d'attacco

- Soluzione con flangia d'attacco **Tipo B1**: Flangia che sborda interamente rispetto alla sagoma del soffietto
- Soluzione con flangia d'attacco **Tipo B2**: Flangia che sborda esternamente rispetto alla sagoma del soffietto
- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente

Tipo B1

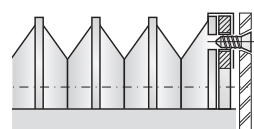


Tipo B2



- Soluzione con flangia verniciata e fissata all'ultimo supporto del soffietto con fori filettati
- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente
- I fori della flangia sono filettati

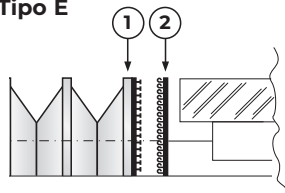
Tipo C



- Soluzione mediante fissaggio rapido tipo VELCRO.
- Il compito della flangia d'attacco viene svolto da un supporto in PVC al quale è applicato il VELCRO. Una striscia di velcro viene applicata direttamente sulla macchina.
- Questa soluzione offre i seguenti vantaggi:
 - Applicazione e rimozione rapida del soffietto
 - Costo contenuto

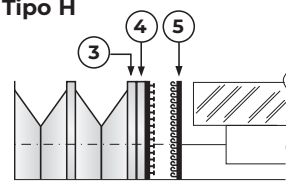
Consigliato in ambiente di lavoro secco

Tipo E



1 = Supporto del soffietto in PVC
2 = Striscia di velcro da applicare alla macchina

Tipo H

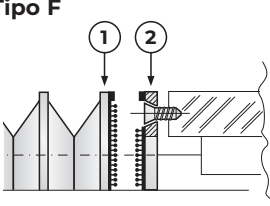


3 = Supporto in PVC
4 = Flangia d'attacco
5 = Striscia di STRIP da applicare alla macchina

- Soluzione mediante fissaggio rapido ad ALTA TENACITÀ.
- La flangia d'attacco viene costruita in lamiera d'acciaio, alluminio o in PVC, con forma e foratura secondo il disegno del cliente.
- Questa soluzione offre i seguenti vantaggi:
 - Applicazione e rimozione rapida del soffietto
 - Perfetta sigillatura perimetrale mediante l'applicazione di mousse.

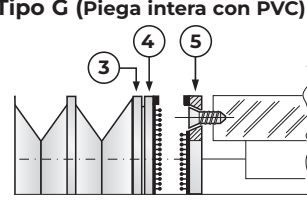
Consigliato in ambiente di lavoro umido

Tipo F



1 = Supporto in PVC
2 = Flangia d'attacco

Tipo G (Piega intera con PVC)



3 = Supporto in PVC
4 = Flangia d'attacco
5 = Controflangia



QUESTIONARIO PER SOFFIETTI TERMOSALDATI

<p>! Tipo di macchina sulla quale verrà montato il SOFFIETTO:</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione METALLI</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione MARMO</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione ORAFA</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione CARTA</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione TESSILE</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione VETRO</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione ALIMENTARE</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione FARMACEUTICA</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione AGRICOLA</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione CONCRETA</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione ARGILLA</p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione LEGNO</p> <p><input type="checkbox"/> Altro.....</p>	<p>! Tipo di materiale che cade sul soffietto:</p> <p><input type="checkbox"/> Truciolo di acciaio</p> <p><input type="checkbox"/> Truciolo di ghisa</p> <p><input type="checkbox"/> Truciolo di ottone</p> <p><input type="checkbox"/> Truciolo di alluminio</p> <p><input type="checkbox"/> Truciolo di legno</p> <p><input type="checkbox"/> Morchia di rettifica</p> <p><input type="checkbox"/> Schizzi di saldatura</p> <p><input type="checkbox"/> Polvere di ambiente</p> <p><input type="checkbox"/> Altro.....</p> <p>Liquidi ai quali sarà esposto il soffietto:</p> <p><input type="checkbox"/> Vapore d'acqua</p> <p><input type="checkbox"/> Oli refrigeranti</p> <p><input type="checkbox"/> Olio con viscosità ISO.....</p> <p><input type="checkbox"/> Altro.....</p>	<p>! Quantità di materiale che cade sul soffietto: Kg</p> <p>Temperatura del materiale che cade sul soffietto: °C</p> <p>Temperatura dell'ambiente di lavoro: °C</p> <p>Max velocità di avanzamento in rapido:..... m/min.</p> <p>Max accelerazione: g</p> <p>Max N° di movimenti di lavoro ora:</p> <p>Max N° di ore di lavoro giornaliere:.....</p>
---	--	--

<p>! Tipo di soffietto:</p> <p>Posizione di lavoro:</p> <p>Forma del soffietto:</p> <p>Materiale soffietto TEMAT:</p> <p>Materiale dell'inserto:</p> <p>Materiale della flangia:</p> <p>Materiale delle lamelle:</p> <p>Sistema di fissaggio flangia 1:</p> <p>Sistema di fissaggio flangia 2:</p>	<p><input type="checkbox"/> Termosaldato</p> <p><input type="checkbox"/> Orizzontale</p> <p><input type="checkbox"/> UL-OS</p> <p><input type="checkbox"/> UL-1S</p> <p><input type="checkbox"/> UL-2ST</p> <p><input type="checkbox"/> 106</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 0,5</p> <p><input type="checkbox"/> AL 2,0</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 2,0</p> <p><input type="checkbox"/> AL</p> <p><input type="checkbox"/> A</p> <p><input type="checkbox"/> B1</p> <p><input type="checkbox"/> B2</p> <p><input type="checkbox"/> C</p> <p><input type="checkbox"/> E</p> <p><input type="checkbox"/> F</p> <p><input type="checkbox"/> G</p> <p><input type="checkbox"/> H</p> <p><input type="checkbox"/> I</p>	<p><input type="checkbox"/> Termosaldato con lamelle fisse</p> <p><input type="checkbox"/> Verticale</p> <p><input type="checkbox"/> UL-3S</p> <p><input type="checkbox"/> DL-DXC</p> <p><input type="checkbox"/> TL-SIM</p> <p><input type="checkbox"/> 015</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 1,0</p> <p><input type="checkbox"/> AL 3,0</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 3,0</p> <p><input type="checkbox"/> INOX</p> <p><input type="checkbox"/> B1</p> <p><input type="checkbox"/> B2</p> <p><input type="checkbox"/> C</p> <p><input type="checkbox"/> E</p> <p><input type="checkbox"/> F</p> <p><input type="checkbox"/> G</p> <p><input type="checkbox"/> H</p> <p><input type="checkbox"/> I</p>	<p><input type="checkbox"/> Termosaldato con lamelle mobili</p> <p><input type="checkbox"/> Frontale</p> <p><input type="checkbox"/> TL-DXC</p> <p><input type="checkbox"/> TL-DXI</p> <p><input type="checkbox"/> QL-QUAD</p> <p><input type="checkbox"/> 164</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 1,5</p> <p><input type="checkbox"/> AC 2,0</p> <p><input type="checkbox"/> INOX</p> <p><input type="checkbox"/> 165</p> <p><input type="checkbox"/> 169</p> <p><input type="checkbox"/> AC 3,0</p> <p><input type="checkbox"/> 017</p> <p><input type="checkbox"/> 020</p> <p><input type="checkbox"/> QL-CAP</p> <p><input type="checkbox"/> QL-RETT</p> <p><input type="checkbox"/> QL-ASI</p> <p><input type="checkbox"/> CL-SIM</p> <p><input type="checkbox"/> CL-ASI</p>
---	---	--	---

! P.A.= Pacco aperto mm

P.C.= Pacco chiusomm

LC (Corsa)= mm

a= Altezza del soffietto mm

B= Larghezza del soffiettomm

x= Altezza piega mm

adx= Altezza del soffietto, dxmm

asx= Altezza del soffietto, sxmm

d= Rientromm

ddx= Rientro DXmm

dsx= Rientro SXmm

asb= Ingombro del traino mm

L= Pacco lamellemm

Z= Ingombro lamellemm

! Nome Cliente.....

Tel:..... **E-mail:**.....

Quantità.....

Richiesta annua.....

Data

Note

Potete inserire un'immagine (formati supportati: jpg, png, gif, bmp, pdf - dimensione file preferibilmente entro 5 MB)

N.B.: I campi e/o le tabelle contrassegnati con il punto esclamativo **!** sono i minimi necessari da compilare per poter formulare un'offerta. Una volta compilato il questionario, cliccate su **E-Mail** per inviarci via e-mail la vostra richiesta.