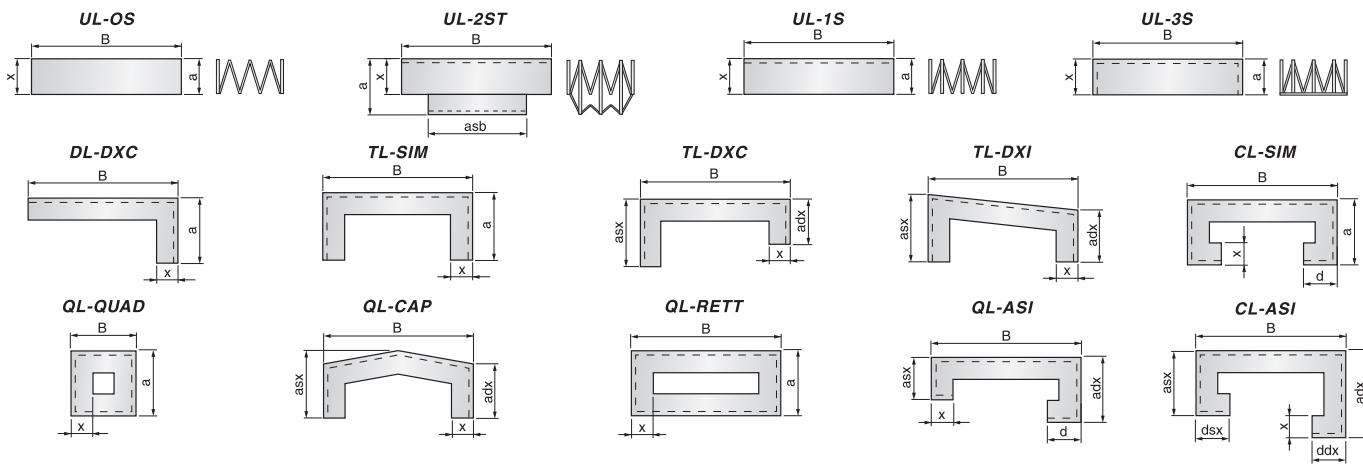
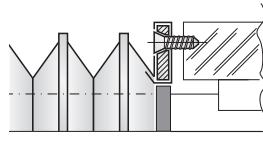
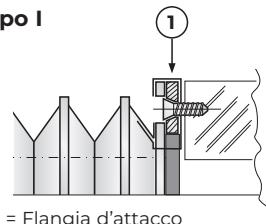


## Geometrie

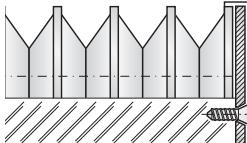
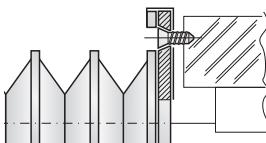


## Sistemi di fissaggio delle flange di attacco

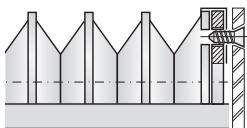
- Soluzione con flangia d'attacco **Tipo A**: Flangia ricoperta dal tessuto del soffietto (senza ultimo supporto)
- Soluzione con flangia d'attacco **Tipo I**: Flangia verniciata e fissata all'ultimo supporto del soffietto
- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente

**Tipo A**

**Tipo I**


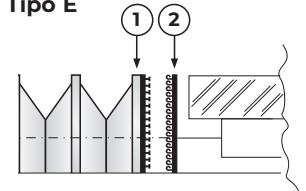
- Soluzione con flangia d'attacco **Tipo B1**: Flangia che sborda interamente rispetto alla sagoma del soffietto
- Soluzione con flangia d'attacco **Tipo B2**: Flangia che sborda esternamente rispetto alla sagoma del soffietto
- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente

**Tipo B1**

**Tipo B2**


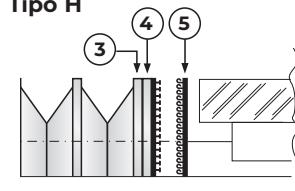
- Soluzione con flangia verniciata e fissata all'ultimo supporto del soffietto con fori filettati
- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente
- I fori della flangia sono filettati

**Tipo C**


- Soluzione mediante fissaggio rapido tipo VELCRO.
- Il compito della flangia d'attacco viene svolto da un supporto in PVC al quale è applicato il VELCRO. Una striscia di velcro viene applicata direttamente sulla macchina.
- Questa soluzione offre i seguenti vantaggi:
  - Applicazione e rimozione rapida del soffietto
  - Costo contenuto

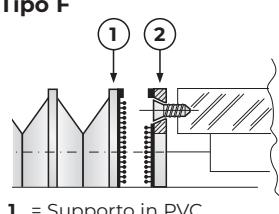
**Consigliato in ambiente di lavoro secco**
**Tipo E**


- 1 = Supporto del soffietto in PVC  
2 = Striscia di velcro da applicare alla macchina

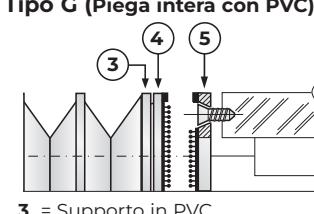
**Tipo H**


- 3 = Supporto in PVC  
4 = Striscia di VELCRO da applicare alla macchina  
5 = Flangia d'attacco

- Soluzione mediante fissaggio rapido ad ALTA TENACITÀ.
- La flangia d'attacco viene costruita in lamiera d'acciaio, alluminio o in PVC, con forma e foratura secondo il disegno del cliente.
- Questa soluzione offre i seguenti vantaggi:
  - Applicazione e rimozione rapida del soffietto
  - Perfetta sigillatura perimetrale mediante l'applicazione di mousse.

**Consigliato in ambiente di lavoro umido**
**Tipo F**


- 1 = Supporto in PVC  
2 = Flangia d'attacco

**Tipo G (Piega intera con PVC)**


- 3 = Supporto in PVC  
4 = Flangia d'attacco  
5 = Controflangia



## QUESTIONARIO PER SOFFIETTI TERMOSALDATI

<p><b>! Tipo di macchina sulla quale verrà montato il SOFFIETTO:</b></p> <p><input type="checkbox"/> Macchina lavorazione METALLI  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione MARMO  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione ORAFA  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione CARTA  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione TESSILE  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione VETRO  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione ALIMENTARE  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione FARMACEUTICA  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione AGRICOLA  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione CONCERIA  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione ARGILLA  <input type="checkbox"/> Macchina lavorazione LEGNO  <input type="checkbox"/> Altro.....</p>	<p><b>! Tipo di materiale che cade sul soffietto:</b></p> <p><input type="checkbox"/> Truciolo di acciaio  <input type="checkbox"/> Truciolo di ghisa  <input type="checkbox"/> Truciolo di ottone  <input type="checkbox"/> Truciolo di alluminio  <input type="checkbox"/> Truciolo di legno  <input type="checkbox"/> Morchia di rettifica  <input type="checkbox"/> Schizzi di saldatura  <input type="checkbox"/> Polvere di ambiente  <input type="checkbox"/> Altro .....</p> <p><b>Liquidi ai quali sarà esposto il soffietto:</b></p> <p><input type="checkbox"/> Vapore d'acqua  <input type="checkbox"/> Oli refrigeranti  <input type="checkbox"/> Olio con viscosità ISO.....  <input type="checkbox"/> Altro.....</p>	<p><b>! Quantità di materiale che cade sul soffietto:</b> .....Kg</p> <p><b>Temperatura del materiale che cade sul soffietto:</b> .....°C</p> <p><b>Temperatura dell'ambiente di lavoro:</b> .....°C</p> <p><b>Max velocità di avanzamento in rapido:</b> .....m/min.</p> <p><b>Max accelerazione:</b> .....g</p> <p><b>Max N° di movimenti di lavoro ora:</b> .....</p> <p><b>Max N° di ore di lavoro giornaliere:</b> .....</p>
---	---	---

<p><b>! Tipo di soffietto:</b></p> <p><b>Posizione di lavoro:</b></p> <p><b>Forma del soffietto:</b></p> <p><b>Materiale soffietto TEMAT:</b></p> <p><b>Materiale dell'inserto:</b></p> <p><b>Materiale della flangia:</b></p> <p><b>Materiale delle lamelle:</b></p> <p><b>Sistema di fissaggio flangia 1:</b></p> <p><b>Sistema di fissaggio flangia 2:</b></p>	<p><input type="checkbox"/> Termosaldato      <input type="checkbox"/> Termosaldato con lamelle fisse      <input type="checkbox"/> Termosaldato con lamelle mobili</p> <p><input type="checkbox"/> Orizzontale      <input type="checkbox"/> Verticale      <input type="checkbox"/> Frontale</p> <p><input type="checkbox"/> UL-OS      <input type="checkbox"/> UL-3S      <input type="checkbox"/> TL-DXC      <input type="checkbox"/> QL-CAP</p> <p><input type="checkbox"/> UL-1S      <input type="checkbox"/> DL-DXC      <input type="checkbox"/> TL-DXI      <input type="checkbox"/> QL-RETT      <input type="checkbox"/> CL-SIM</p> <p><input type="checkbox"/> UL-2ST      <input type="checkbox"/> TL-SIM      <input type="checkbox"/> QL-QUAD      <input type="checkbox"/> QL-ASI      <input type="checkbox"/> CL-ASI</p> <p><input type="checkbox"/> 106      <input type="checkbox"/> 015      <input type="checkbox"/> 151      <input type="checkbox"/> 164      <input type="checkbox"/> 165      <input type="checkbox"/> 169      <input type="checkbox"/> 017      <input type="checkbox"/> 020</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 0,5      <input type="checkbox"/> PVC 1,0      <input type="checkbox"/> PVC 1,5</p> <p><input type="checkbox"/> AL 2,0      <input type="checkbox"/> AL 3,0      <input type="checkbox"/> AC 2,0      <input type="checkbox"/> AC 3,0      <input type="checkbox"/> AC 4,0</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 2,0      <input type="checkbox"/> PVC 3,0      <input type="checkbox"/> INOX</p> <p><input type="checkbox"/> AL      <input type="checkbox"/> INOX</p> <p><input type="checkbox"/> A      <input type="checkbox"/> B1      <input type="checkbox"/> B2      <input type="checkbox"/> C      <input type="checkbox"/> E      <input type="checkbox"/> F      <input type="checkbox"/> G      <input type="checkbox"/> H      <input type="checkbox"/> I</p> <p><input type="checkbox"/> A      <input type="checkbox"/> B1      <input type="checkbox"/> B2      <input type="checkbox"/> C      <input type="checkbox"/> E      <input type="checkbox"/> F      <input type="checkbox"/> G      <input type="checkbox"/> H      <input type="checkbox"/> I</p>
---	---

<p><b>! P.A.=</b> Pacco aperto ..... mm</p> <p><b>P.C.=</b> Pacco chiuso ..... mm</p> <p><b>LC (Corsa)=</b> ..... mm</p> <p><b>a=</b> Altezza del soffietto ..... mm</p> <p><b>B=</b> Larghezza del soffietto ..... mm</p> <p><b>x=</b> Altezza piega ..... mm</p> <p><b>adx=</b> Altezza del soffietto, dx ..... mm</p> <p><b>asx=</b> Altezza del soffietto, sx ..... mm</p> <p><b>d=</b> Rientro ..... mm</p> <p><b>ddx=</b> Rientro DX ..... mm</p> <p><b>dsx=</b> Rientro SX ..... mm</p> <p><b>asb=</b> Ingombro del traino ..... mm</p> <p><b>L=</b> Pacco lamelle ..... mm</p> <p><b>Z=</b> Ingombro lamelle ..... mm</p>
---

Potete inserire un'immagine (formati supportati: jpg, png, gif, bmp, pdf - dimensione file preferibilmente entro 5 MB)

<p><b>! Nome Cliente.....</b></p> <p><b>Tel:..... E-mail:.....</b></p> <p><b>Quantità.....</b></p> <p><b>Richiesta annua.....</b></p> <p><b>Data.....</b></p> <p><b>Note.....</b></p>
---

N.B.: I campi e/o le tabelle contrassegnati con il punto esclamativo **!** sono i minimi necessari da compilare per poter formulare un'offerta. Una volta compilato il questionario, cliccate su **E-Mail** per inviarci via e-mail la vostra richiesta.