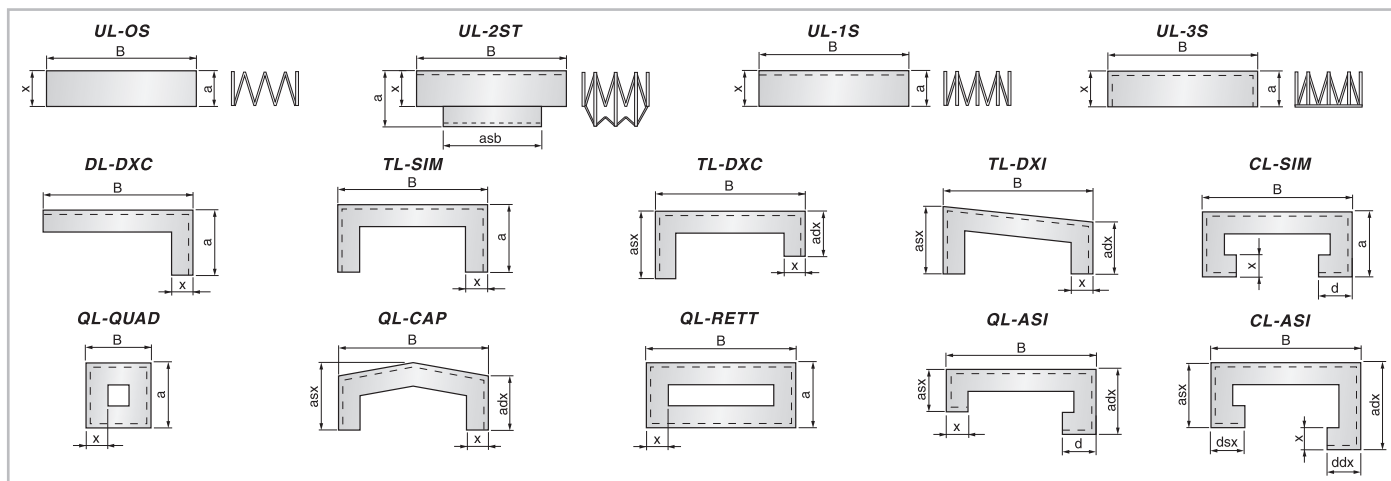


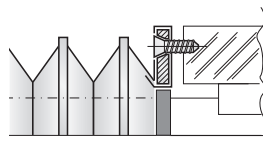
Formes



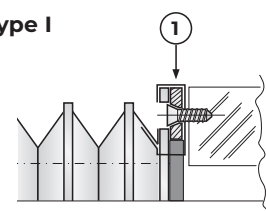
Système de fixation des brides

- Solution avec bride de fixation **Tipo A**: bride recouverte par le tissu du soufflet (sans support final)
- Solution avec bride de fixation **Tipo I**: bride peinte et fixée au dernier support du soufflet
- Solution avec bride de fixation en tôle d'acier, aluminium ou PVC
- Forme et perçages selon le plan du client

Type A



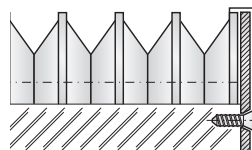
Type I



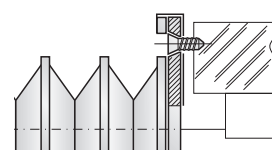
1 = Bride de fixation

- Solution avec bride de fixation **Tipo B1**: bride sort de la forme du soufflet intérieurement
- Solution avec bride de fixation **Tipo B2**: bride sort de la forme du soufflet extérieurement
- Solution avec bride de fixation en tôle d'acier, aluminium ou PVC
- Forme et perçages selon le plan du client

Type B1

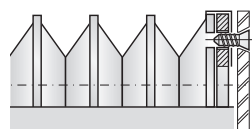


Type B2



- Solution avec bride de fixation peinte et fixée au dernier support de soufflet par des perçages filetés
- Bride en acier
- Forme et perçages selon le plan du client
- Bride avec trous de fixation taraudés

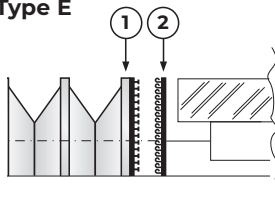
Type C



- Fixation du soufflet par un cadre PVC avec bande Velcro.
- La fonction de la bride de fixation est assurée par un support en PVC sur lequel est appliqué Velcro. Une bande Velcro est appliquée directement sur la machine.
- Ce système présente ces avantages:
 - Montage et démontage rapides
 - Coût réduit

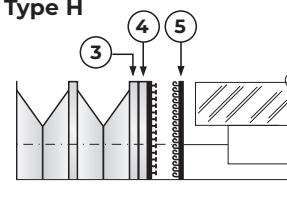
Conseillé en ambiance sèche

Type E



1 = Cadre en PVC
2 = Bande Velcro à fixer sur la machine

Type H

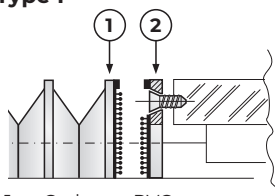


3 = Cadre en PVC
4 = Bride de fixation
5 = Bande Velcro à fixer sur la machine

- Solution de fixation rapide à haute ténacité.
- Bride de fixation en tôle d'acier, aluminium ou PVC, avec forme et perçages selon le plan du client.
- Cette exécution offre ces avantages:
 - Montage et démontage rapides
 - Fiable et hermétique par application de mousse.

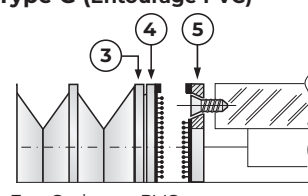
Conseillé en ambiance humide

Type F



1 = Cadre en PVC
2 = Bride de fixation

Type G (Entourage PVC)



3 = Cadre en PVC
4 = Bride de fixation
5 = Contre bride



QUESTIONNAIRE SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS

<p>Type de machine sur laquelle on ont le soufflet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Machine travaillant METAUX <input type="checkbox"/> Machine travaillant MARBRE <input type="checkbox"/> Machine travaillant OR <input type="checkbox"/> Machine travaillant PAPIER <input type="checkbox"/> Machine travaillant TISSUS <input type="checkbox"/> Machine travaillant VERRE <input type="checkbox"/> Machine travaillant ALIMENTAIRES <input type="checkbox"/> Machine travaillant PHARMACEUTIQUES <input type="checkbox"/> Machine travaillant AGRICOLES <input type="checkbox"/> Machine travaillant TANNERIES <input type="checkbox"/> Machine travaillant ARGILE <input type="checkbox"/> Machine travaillant BOIS <input type="checkbox"/> Autre..... 	<p>Type de matériel tombant sur les protecteurs:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Copeaux acier <input type="checkbox"/> Copeaux de fonte <input type="checkbox"/> Copeaux de laiton <input type="checkbox"/> Copeaux aluminium <input type="checkbox"/> Copeaux de bois <input type="checkbox"/> Résidus de rectification <input type="checkbox"/> Projections de soudure <input type="checkbox"/> Poussière environnementale <input type="checkbox"/> Autre..... <p>Fluides en contact avec le soufflet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Vapeur d'eau <input type="checkbox"/> Fluides de refroidissement <input type="checkbox"/> Huile avec viscosité ISO..... <input type="checkbox"/> Autre..... 	<p>Quantité de matériel tombant sur les protecteurs: Kg</p> <p>Température du matériel tombant sur les protecteurs: °C</p> <p>Température de l' environnement de travail: °C</p> <p>Vitesse maxi de déplacement en rapide:.....m/min.</p> <p>Accélération maxi:..... g</p> <p>Nombre maxi de mouvements par heure:</p> <p>maxi d'heures de travail par jour:.....</p>
--	--	--

Exécution soufflet: thermo-soudé thermo-soudé à écailles fixes thermo-soudé à écailles mobiles

Position de travail: Horizontale Verticale Transversale

Forme du soufflet:

<input type="checkbox"/> UL-OS	<input type="checkbox"/> UL-3S	<input type="checkbox"/> TL-DXC	<input type="checkbox"/> QL-CAP
<input type="checkbox"/> UL-1S	<input type="checkbox"/> DL-DXC	<input type="checkbox"/> TL-DXI	<input type="checkbox"/> QL-RETT <input type="checkbox"/> CL-SIM
<input type="checkbox"/> UL-2ST	<input type="checkbox"/> TL-SIM	<input type="checkbox"/> QL-QUAD	<input type="checkbox"/> QL-ASI <input type="checkbox"/> CL-ASI

Toile du soufflet TEMAT: 106 015 151 164 165 169 017 020

Matière des raidisseurs: PVC 0,5 PVC 1,0 PVC 1,5

Matière des brides:

<input type="checkbox"/> AL 2,0	<input type="checkbox"/> AL 3,0	<input type="checkbox"/> AC 2,0	<input type="checkbox"/> AC 3,0	<input type="checkbox"/> AC 4,0
<input type="checkbox"/> PVC 2,0	<input type="checkbox"/> PVC 3,0	<input type="checkbox"/> INOX		

Matière des écailles: AL INOX

Fixation bride 1: A B1 B2 C E F G H I

Fixation bride 2: A B1 B2 C E F G H I

P.A.= Longueur déployée mm

P.C.= Longueur compriméemm

LC (Course)= mm

a= Hauteur du soufflet..... mm

B= Largeur du souffletmm

x= Hauteur de pli mm

adx= Hauteur du soufflet droitmm

asx= Hauteur du soufflet gauchemm

d= Retour souffletmm

ddx= Retour soufflet droit.....mm

dsx= Retour soufflet gauchemm

asb= Largeur soufflet mm

L= Sur-épaisseur écaillesmm

Z= Dépassement écaillesmm

Nom Client.....

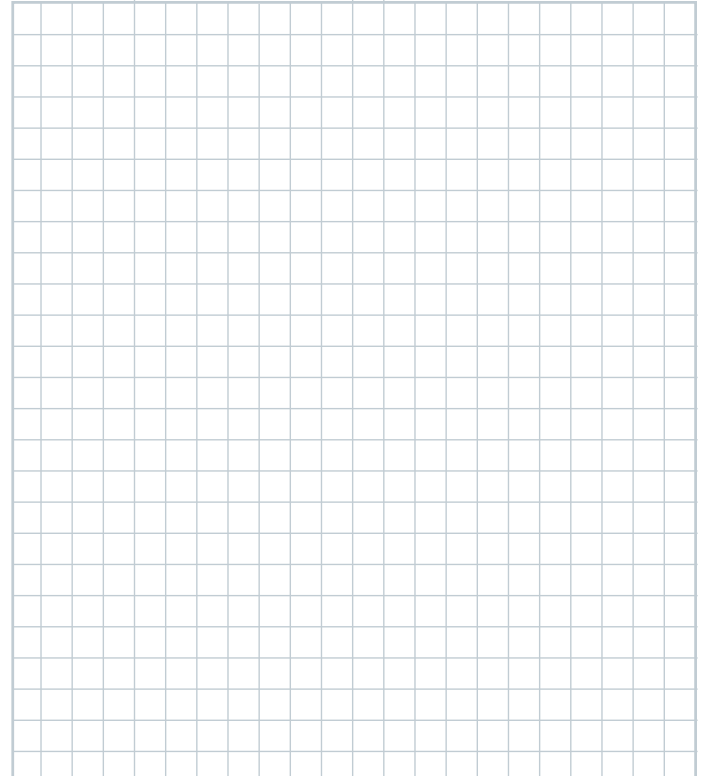
Tél:..... **E-mail:**.....

Quantité.....

Besoin annuel.....

Date.....

Notes.....



NOTA: les champs marqués nécessaires pour l'établissement d'une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à info@pei.it ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenues dans ce catalogue sans avertissement préalable.