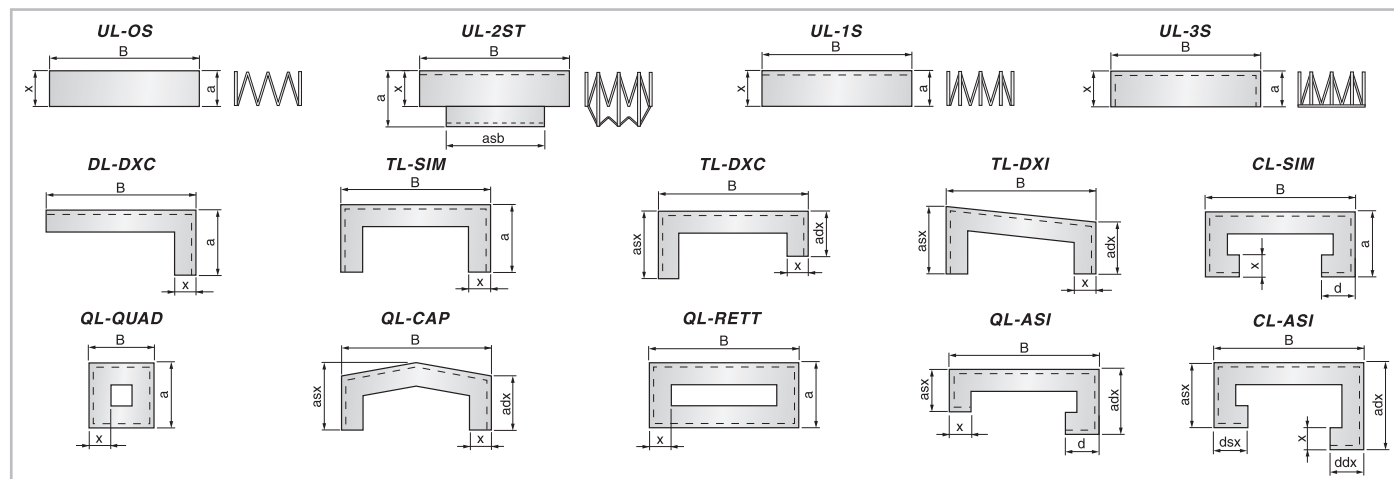


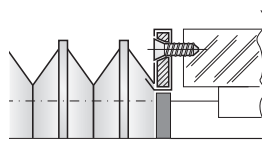
Formes



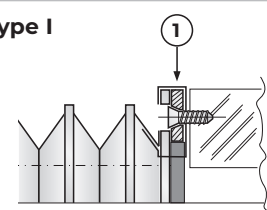
Système de fixation des brides

- Solution avec bride de fixation **Tipo A**: bride recouverte par le tissu du soufflet (sans support final)
- Solution avec bride de fixation **Tipo I**: bride peinte et fixée au dernier support du soufflet
- Solution avec bride de fixation en tôle d'acier, aluminium ou PVC
- Forme et perçages selon le plan du client

Type A



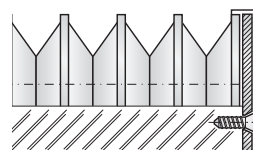
Type I



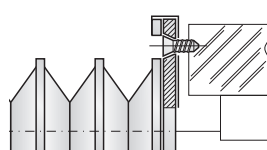
1 = Bride de fixation

- Solution avec bride de fixation **Tipo B1**: bride sort de la forme du soufflet intérieurement
- Solution avec bride de fixation **Tipo B2**: bride sort de la forme du soufflet extérieurement
- Solution avec bride de fixation en tôle d'acier, aluminium ou PVC
- Forme et perçages selon le plan du client

Type B1

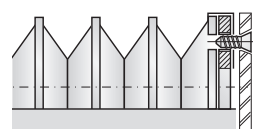


Type B2



- Solution avec bride de fixation peinte et fixée au dernier support de soufflet par des perçages filetés
- Bride en acier
- Forme et perçages selon le plan du client
- Bride avec trous de fixation taraudés

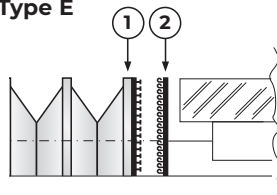
Type C



- Fixation du soufflet par un cadre PVC avec bande Velcro.
- La fonction de la bride de fixation est assurée par un support en PVC sur lequel est appliqué Velcro. Une bande Velcro est appliquée directement sur la machine.
- Ce système présente ces avantages:
 - Montage et démontage rapides
 - Coût réduit

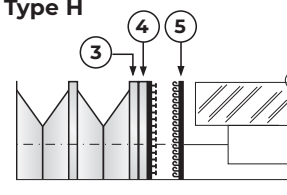
Conseillé en ambiance sèche

Type E



1 = Cadre en PVC
2 = Bande Velcro à fixer sur la machine

Type H

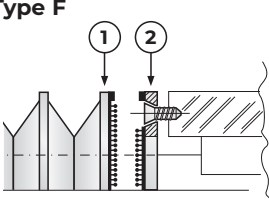


3 = Cadre en PVC
4 = Bride de fixation
5 = Bande Velcro à fixer sur la machine

- Solution de fixation rapide à haute ténacité.
- Bride de fixation en tôle d'acier, aluminium ou PVC, avec forme et perçages selon le plan du client.
- Cette exécution offre ces avantages:
 - Montage et démontage rapides
 - Fiable et hermétique par application de mousse.

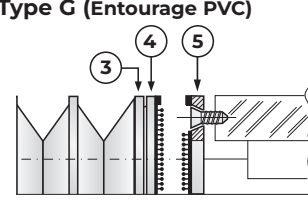
Conseillé en ambiance humide

Type F



1 = Cadre en PVC
2 = Bride de fixation

Type G (Entourage PVC)



3 = Cadre en PVC
4 = Bride de fixation
5 = Contre bride



QUESTIONNAIRE SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS

<p>Type de machine sur laquelle on ont le soufflet:</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant METAUX</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant MARBRE</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant OR</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant PAPIER</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant TISSUS</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant VERRE</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant ALIMENTAIRES</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant PHARMACEUTIQUES</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant AGRICOLES</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant TANNERIES</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant ARGILE</p> <p><input type="checkbox"/> Machine travaillant BOIS</p> <p><input type="checkbox"/> Autre.....</p>	<p>Type de matériel tombant sur les protecteurs:</p> <p><input type="checkbox"/> Copeaux acier</p> <p><input type="checkbox"/> Copeaux de fonte</p> <p><input type="checkbox"/> Copeaux de laiton</p> <p><input type="checkbox"/> Copeaux aluminium</p> <p><input type="checkbox"/> Copeaux de bois</p> <p><input type="checkbox"/> Résidus de rectification</p> <p><input type="checkbox"/> Projections de soudure</p> <p><input type="checkbox"/> Poussière environnementale</p> <p><input type="checkbox"/> Autre</p> <p>Fluides en contact avec le soufflet:</p> <p><input type="checkbox"/> Vapeur d'eau</p> <p><input type="checkbox"/> Fluides de refroidissement</p> <p><input type="checkbox"/> Huile avec viscosité ISO</p> <p><input type="checkbox"/> Autre</p>	<p>Quantité de matériel tombant sur les protecteurs: Kg</p> <p>Température du matériel tombant sur les protecteurs: °C</p> <p>Température de l' environnement de travail: °C</p> <p>Vitesse maxi de déplacement en rapide:.....m/min.</p> <p>Accélération maxi: g</p> <p>Nombre maxi de mouvements par heure:</p> <p>Maxi d'heures de travail par jour:.....</p>
---	---	---

<p>Exécution soufflet:</p> <p><input type="checkbox"/> thermo-soudé <input type="checkbox"/> thermo-soudé à écailles fixes <input type="checkbox"/> thermo-soudé à écailles mobiles</p> <p>Position de travail:</p> <p><input type="checkbox"/> Horizontale <input type="checkbox"/> Verticale <input type="checkbox"/> Transversale</p> <p>Forme du soufflet:</p> <p><input type="checkbox"/> UL-OS <input type="checkbox"/> UL-3S <input type="checkbox"/> TL-DXC <input type="checkbox"/> QL-CAP</p> <p><input type="checkbox"/> UL-1S <input type="checkbox"/> DL-DXC <input type="checkbox"/> TL-DXI <input type="checkbox"/> QL-RETT <input type="checkbox"/> CL-SIM</p> <p><input type="checkbox"/> UL-2ST <input type="checkbox"/> TL-SIM <input type="checkbox"/> QL-QUAD <input type="checkbox"/> QL-ASI <input type="checkbox"/> CL-ASI</p> <p>Toile du soufflet TEMAT: <input type="checkbox"/> 106 <input type="checkbox"/> 015 <input type="checkbox"/> 151 <input type="checkbox"/> 164 <input type="checkbox"/> 165 <input type="checkbox"/> 169 <input type="checkbox"/> 017 <input type="checkbox"/> 020</p> <p>Matière des raidisseurs: <input type="checkbox"/> PVC 0,5 <input type="checkbox"/> PVC 1,0 <input type="checkbox"/> PVC 1,5</p> <p>Matière des brides: <input type="checkbox"/> AL 2,0 <input type="checkbox"/> AL 3,0 <input type="checkbox"/> AC 2,0 <input type="checkbox"/> AC 3,0 <input type="checkbox"/> AC 4,0</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 2,0 <input type="checkbox"/> PVC 3,0 <input type="checkbox"/> INOX</p> <p>Matière des écailles: <input type="checkbox"/> AL <input type="checkbox"/> INOX</p> <p>Fixation bride 1: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> I</p> <p>Fixation bride 2: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> I</p>
--

P.A.= Longueur déployée mm

P.C.= Longueur compriméemm

LC (Course)= mm

a= Hauteur du soufflet mm

B= Largeur du souffletmm

x= Hauteur de pli mm

adx= Hauteur du soufflet droitmm

asx= Hauteur du soufflet gauchemm

d= Retour souffletmm

ddx= Retour soufflet droitmm

dsx= Retour soufflet gauchemm

asb= Largeur soufflet mm

L= Sur-épaisseur écaillesmm

Z= Dépassement écaillesmm

Nom Client.....

Tél:..... **E-mail:**.....

Quantité.....

Besoin annuel.....

Date.....

Notes.....

Insérer une illustration (Formats de fichiers: jpg, png, gif, bmp, pdf - ne pas dépasser si possible la taille de 5 MB)

NOTA: les champs marqués **!** nécessaires pour l'établissement d'une proposition.

Une fois le questionnaire rempli, envoyez-le-nous par e-mail en cliquant sur

E-Mail